

中国化工信息 [®] 周刊 43

中国石油和化学工业联合会 **CNCIC** 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.11.9

全球通达 • 地方聚焦
GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH



宝理模式

了解客户需求

与客户共创价值

产品设计及注塑工艺支持

全面技术解决方案

可靠品质

全球网络

- 夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
- LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)



Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com

扫一扫看，宝理塑料官方网站

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料
中国TSC(技术中心)
全面为您服务!

传递热量 而非麻烦

EASTMAN

生产线在运行，您无法停机。您必须了解每个环节都在正常工作，这样您就可以确保整条生产线的连续运行。Eastman为您提供一系列可靠的THERMINOL导热油，它覆盖了全球一些最具技术的应用。并且您可以在生产线的整个生命周期获得我们专门的技术支持。

如欲了解更多关于THERMINOL导热油的产品信息和技术支持，欢迎浏览szsolutia.com或致电0512-68258167垂询

THERMINOL
Heat Transfer Fluids by Eastman



苏州首诺导热油有限公司

地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层

电话：0086-512-68258167

传真：0086-512-68250417

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区

采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰

传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515

网址：www.jackchem.com.cn

2015年12月16-17日 天津

绿色化工 节能减排

2015化工分离技术交流大会

分离是石油化工、有机化工、精细化工、生物化工、制药等行业生产过程中最重要的单元之一，是工业生产中产品提纯及节能减排的重要手段。在循环经济和低碳经济的国际形势下，作为化学工程学科的研究重点之一，新的分离技术的开发和应用在全球范围内越来越受到重视。近年来，一些新的分离技术如膜分离、结晶分离、超临界萃取、吸附分离等新的分离技术逐渐应用到生产实践中，取得了可喜的成就；分离技术的耦合、分离设备的大型化和自动化成为研究热点。为加强化工分离技术的国际交流，促进我国工业生产技术的进步，中国化工信息中心将于2015年12月16-17日在天津召开“2015化工分离技术交流大会”。本届大会是在前六届精馏技术交流与展示会议和前三届国际化工分离技术交流会的基礎上召开，将深入探讨国内外分离技术的发展现状和发展方向，全方位展示新分离技术成果，搭建产学研交流的有效平台，欢迎您的参与！

主办单位：中国化工信息中心

承办单位：《中国化工信息》周刊编辑部、《现代化工》编辑部

支持单位：天津化工大学精馏技术国家研究中心、北京化工大学、华东理工大学、河北工业大学、中国石油大学（北京）化工学院、南京师范大学等

参会人员：高校、科研单位从事分离技术和设备研究的科研人员；化工分离工程设计人员；分离设备及其配件生产销售企业；分离相关行业技术管理和研发人员；下游领域配套或供应商；化工软件公司；相关媒体……

大会日程

化工分离过程强化的若干新进展

化工分离技术在节能中的创新实践与应用

蒸馏节能技术介绍

现代化工分离技术在环境保护中的应用

过滤分离与环境净化

煤化工领域对于化工分离技术的需求

生物化工分离技术新进展

主题二：新型分离技术开发应用论坛

分离集成技术在资源深加工与综合利用中的应用

超重力分离技术在节能和环保领域的应用

高效旋流分离技术在炼化企业中的应用

智能化可视分离装置的研究与应用

气体捕集技术的开发与应用

高效色谱分离技术的开发应用

超临界萃取技术在生物质提取等领域的应用

结晶分离技术在制盐和制药等行业的应用

主题一：精馏技术开发应用论坛暨第七届全国精馏技术交流与展示大会

精细化工分离技术的新进展

精馏过程中的节能新技术

塔器的设计与开发技术

分子蒸馏技术在医药行业的应用及研究发展

新型塔器技术开发与应用

精细化工精馏分离技术的进展

国外填料的发展及新型填料的介绍

主题三：过滤技术和吸附技术开发应用论坛

气体过滤与大气污染PM2.5防控

膜过滤与污水处理

膜技术在中药提取分离、制备中的应用介绍

吸附分离技术在气体分离中的应用

高性能吸附剂研究进展及应用展示

分子筛吸附分离技术在石油炼化领域中的应用



主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 唐茵 (010) 64419612
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 魏坤 (010) 64426784

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64433927
网络版热线 (010) 64433927
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版,全库)
订阅电话:010-64433927

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站:www.ccr.com.cn

中国化工信息
CHINA CHEMICAL NEWS

纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道30年



关注微信请扫描
上方二维码或搜索
“中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59

电子版订热线: 010-84827164/64444027

网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,
并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做
法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目浏览: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (487) ——乙腈 (6)

生物柴油发展路坎坷 政策护航须创新思维

P4 生物柴油作为战略性新兴产业,在近十年的发展历程中,由于缺乏良好规划、原料渠道不畅通以及政策扶持不到位等多种因素影响,产业在波峰波谷中艰难前行。2014年12月,能源局正式印发《生物柴油产业发展政策》,为行业发展确定了方向。但由于政策刚刚出台,政府部门的解读和相关管理办法的制定需要一定时间,成品油经营企业也正在等待政府的决定,经过半年多的推动,《政策》落实并不理想。我国生物柴油产业有其独特性,不能完全照搬其他能源产业的经验来管理,必须进行管理创新,寻找适合我国生物柴油发展的新方法……

乙腈:利润提升寄望高端产品

P6 自去年3月份以来,国内乙腈产品行情一路下滑,价格从2万多元(吨价,下同)跌至当前1万元左右,与2009年时12万元的天价更是不可同日而语。这其中除了供求关系发生巨大变化和原油价格下跌等原因外,与产品等级水平偏低、同质化严重等关系密切。随着化工制药和生物制药的快速发展,乙腈作为高效溶剂及医药、农药中间体原料,市场前景广阔。未来高附加值精细化工产品当是企业追寻的目标……

我国醋酸乙烯产能过剩 未来竞争日趋激烈

P7 我国醋酸乙烯行业近年取得了较大的发展,但仍有许多问题亟待解决。比如,我国醋酸乙烯主要用于聚乙烯醇等产品的生产,消费结构变化不大,各常规产品所占份额基本稳定,导致大宗产品出现过剩,而一些高档产品却仍需要依赖进口解决。与此同时,由于大量新/扩建装置的投产,产能过剩的态势越来越明显。因此,我国醋酸乙烯新建装置须慎重,同时要大力扩展产业链,增强抵御市场风险的能力……

有机硅单体在低谷中徘徊

P8 2015年,国内有机硅市场整体震荡走低,市场供应宽松。上半年,国内有机硅单体企业前期停车、新增产能开始释放,单体装置开工负荷同比小幅上升,停车成本与开车利润已成为企业考虑的主要因素之一。预计2015年国内有机硅单体总产量在160万吨左右,是近几年来的高点……

四季度石油和化工行业经济将以平稳为主线

P10 前三季度,我国石油和化工行业经济运行总体稳中偏弱。全行业增加值同比增长8.8%,主营业务收入下降5.7%,利润总额降幅23.7%,固定资产投资增长0.2%,出口总额降幅6.5%。能源和主要化学品生产基本平稳,市场供需保持稳定。但行业单位成本持续高位运行,价格低迷,整体效益降幅较大,特别是三季度市场波动加剧,经济下行压力有所加大……

管道网上的大平原——探秘加拿大化工谷之三

P12 北美页岩气革命吸引了众多的资本回归,让当地企业得以享受廉价的乙烷原料。作为距离美国页岩气主产区——马塞勒斯州和尤蒂卡州最近的加拿大化工重镇,安大略省可以说是站在这场革命的最前线。在这片广阔大平原地下有序排布的天然气管网,以及位于萨尼亚小镇南部查塔姆-肯特自治区的北美排名前几位的地下天然气储存库,成为化工集群提高成本竞争力的源泉……

广告目录

宝理塑料(中国)有限公司	封面	上海金锦乐实业有限公司	21
苏州首诺导热油有限公司	封二	宝理塑料(中国)有限公司	后插一
石家庄杰克化工有限公司	封二	上海科锐驰化工装备技术有限公司	后插一
2015 化工分离技术交流会	前插一	康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	后插一
节能减排从化工反应源头做起	目次	中国化工信息中心咨询	后插一
中国石油西北化工销售公司	3	第十六届世界制药原料中国展	封三
第二届中国石油和化工行业供应链发展大会	17	天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 “十三五”规划建议发布 石化行业未来发展逢良机
- 03 美丽中国,建筑涂料在行动

论 坛

- 04 生物柴油发展路坎坷 政策护航须创新思维

产业经济

- 06 乙腈:利润提升寄望高端产品
- 07 我国醋酸乙烯产能过剩 未来竞争日趋激烈
- 08 有机硅单体在低谷中徘徊
- 09 燃料乙醇:理想丰满 现实骨感
- 10 四季度石油和化工行业经济将以平稳为主线
- 11 我国自主研发的新型气凝胶玻璃实现量产

专 访

- 12 助炼企抓绿色机遇再腾飞 做一体化解决方案
供应商——北京安耐吉能源工程技术有限公司战略解析

海 外

- 14 管道网上的大平原——探秘加拿大化工谷之三
- 15 朗盛成立十周年 奏响上海爱乐乐团大师与经典
专场音乐会
- 15 霍尼韦尔收购 Sigma-Aldrich 旗下科研化学品业务
三星化学进行业务整合
- 16 环球化工要刊速览
- 16 美国拟禁止使用毒死蜱

科 技

- 17 国产大飞机先进复合材料用量达 12%
- 17 全球首条单层石墨烯吨级生产线建成
- 17 稀土顺丁橡胶工业试验项目验收

月 报

- 18 LLDPE PTA
- 19 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 20 丙烯酸酯 乙醇 丁醇 辛醇
- 21 苯乙烯 丙烯腈 甲苯 DOP 双氧水
- 22 2015年9月50种重点出口产品前5位海关数据统计
- 23 2015年9月50种重点进口产品前5位海关数据统计
- 24 2015年9月50种重点出口产品前6家贸易商排名
- 25 2015年9月50种重点进口产品前6家贸易商排名
- 26 全国化肥市场价格
- 26 全国化肥出厂价格
- 27 全国橡胶出厂/市场价格
- 27 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 28 103种重点化工产品出厂/市场价格

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器,等摩尔气/液物料同时进料,瞬间被强制混合均匀,开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短,反应温度降低,副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶的连续生产。

咨询:宋晓轩 电话:13893656689
实用新型专利:ZL201420330370.7
发明专利:ZL 2011 1 0022827.9等

理事会名单

●名誉理事长

李寿生 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长
何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
胡迪文 科思创公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
诸渊深 南京化学工业园区管委会 常务副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

张忠正 滨化集团股份有限公司 董事长 党委书记
谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞环保科技股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 培 中国合成树脂供销协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
路念明 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
史献平 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国工业防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 理事长
杨启炜 中国胶粘剂和胶粘带工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
王继文 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
赵 敏 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外事委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式:010-64444035,64420350
吴 军 中国化工信息理事会 秘书长
唐 茵 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





“十三五” 规划建设发布 石化行业未来发展逢良机

本刊讯 日前,《国民经济和社会发展的第十三个五年规划的建议》(以下简称《建议》)正式发布。未来五年,我国将秉承“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念,在“十三五”规划的带领下面全面奔向小康社会。振奋人心的是,《建议》中提出重点发展的五大产业和将要实施的十五大战略,为石油和化工行业带来了千载难逢的机会,也成为今后企业提质增效的切入点。

《建议》中的许多内容都与化工行业息息相关。其中,在拓展基础设施建设空间方面,建议实施重大公共设施和基础设施工程,完善能源安全储备制度,加快开放电力、电信、交通、石油、天然气等自然垄断行业的竞争性业务。在推动低碳循环发展方面,推进能源革命,加快能源技术创新,建设清洁低碳、安全高效

的现代能源体系。提高非化石能源比重,推动煤炭等化石能源清洁高效利用。在改善生态环境质量方面,加强改革环境治理制度,建议覆盖所有固定污染源的企业排放许可制。支持绿色清洁生产,推动传统制造业绿色改造,推动建立绿色低碳循环发展产业体系,鼓励企业工艺技术装备更新改造,发展绿色金融,设立绿色发展基金。在推进交通运输低碳发展方面,实行公共交通优先,加强轨道交通建设,实施新能源汽车推广计划,提高电动车产业化水平。在实施循环发展方面,推进企业循环式生产、产业循环式组合、园区循环式改造,减少单位产出物质消耗。

此外,《建议》还指出,拓展网络经济空间,推进产业组织、产业模式、供应链、物流链创新,支持基于互联网的各类创新。坚持最严格的耕地保护制度,藏粮于地,藏粮于技。

我国将加大力度整治非法稀土加工

本刊讯 工信部近日发布《关于整顿以“资源综合利用”为名加工稀土矿产品违法违规行为的通报》,将对南方省(区)稀土资源综合利用企业进行全面核查整顿。

核查整顿分两阶段进行:第一阶段(11月1~20日),各地工业主管部门会同中国稀土行业协会组织技术人员到企业现场核查原料来源、生产情况等,并请企业提供必要证明材料,填写调查表。第二阶段(11月21~12月20日),检查发现涉嫌违法违规加工稀土矿产品的,由工信部下发核查企业名单,各地工业主管部门组织核查矿产品来源,对收购非法稀土矿产品的,依法没收非法矿产品、槽底料及违法所得并予以处罚;对收购非法稀土矿产品和无法说

明矿产品来源的,要求企业提供稀土矿资源税足额缴纳证明,不能提供的由税务部门追缴;涉嫌构成犯罪的,依法需要追究刑事责任的,按照《行政执法机关移送涉嫌犯罪案件的规定》(国务院令 第310号),移送公安机关立案查处。

自2014年9月30日工信部会同公安部、国土资源部等7部门联合下发《关于组织开展打击稀土违法违规行为专项行动的函》(工信部联原函[2014]443号)以来,有关地方积极开展整治工作,查处了一批违法违规案件,促进了稀土生产流通秩序的好转。但以“资源综合利用”为名违法违规加工稀土矿产品的行为仍然大量存在,导致稀土市场供过于求,产品价格持续下跌。

现代煤化工建设环境准入征求意见

本刊讯 为规范现代煤化工建设项目环境管理,环保部近日发布《现代煤化工建设项目环境准入条件(征求意见稿)》。

征求意见稿指出,适度发展现代煤化工对实现煤炭高效清洁利用具有重要意义。为规范现代煤化工建设项目环境管理,协调经济发展与环境保护的关系,促进煤化工行业技术进步,依照国家环保法律法规和规范要求,按照“环境优先、合理布局、环保示范、源头控制、风险可控”的原则,特制定本环境准入条件。准

入条件适用于新建、改扩建现代煤化工生产建设项目。涉及现代煤化工项目的省(区、市)应按照环境优先、有序发展的原则,统筹规划本地区煤化工产业的发展;项目应布局在水资源相对丰富、环境容易较好的优化开发区和重点开发区,并符合环境保护规划;京津冀、长三角、珠三角,实施煤炭总量控制地区禁止新建现代煤化工项目。

此外,征求意见稿还对现代煤化工项目的污染防治和环境影响作出了相应规定。

中日化学产业会议在日本东京召开

本刊讯 10月29日,由日本化学工业协会(JCIA)、石油化学工业协会(JPCA)和中国石油和化学工业联合会(CPCIF)联合主办的中日化学产业会议在日本东京召开。来自中国石化、中国石油、中国海洋石油、石油化工规划院、陕西煤业、三菱化学、三井化学等各行业领军企业及科研院所领导悉数出席。

中日双方就化学工业发展现状和趋势,低油价形势下双方石化产业受影响及应对措施,新材料创新和应用,技术领域合作空间以及化学品管理和法规等多方面内容交换意见并做了

深入交流。

中国石油和化学工业联合会赵俊贵副会长指出:中日两国化学工业互补性强,中国即是高端化学品的进口市场,也是化学原料、中间体的主要供应商。当前,中国的化学工业面临着转型升级的问题,双方可在化工新材料、生物化工、电子化学品、生产性服务业领域加强合作,共同为世界化学工业的发展贡献力量;而日本企业在环保、节能、减排方面拥有先进技术和经验,也是当前中国急需引入的领域。

有机硅等5项行业清洁生产 将有评价指标

本刊讯 为贯彻落实《清洁生产促进法》(2012年修正案),进一步形成统一、系统、规范的清洁生产技术支撑文件体系,指导和推动企业依法实施清洁生产,近日发改委会同环保部、工信部对有机硅、1,4-丁二醇、电解锰、涂装、黄金等行业的清洁生产标准和评价指标体系进行了整合修编,同时新制定了一批清洁生产评价指标体系,并向业内征求意见。

其中,《有机硅行业清洁生产评价指标体系》(征求意见稿)涉及生产甲基氯硅烷单体(俗称有机硅单体)、水解物或有机硅环体的工业产业,主要包括以硅块、甲醇、氯化氢或氯甲烷为原料生产有机硅单体的企业,将清洁生产分为五类,即生产工艺及装备指标、资源能源消耗指标、资源综合利用指标、污染物产生指标、清洁生产管理指标。

《1,4-丁二醇行业清洁生产评价指标体系》(征求意见稿)将清洁生产指标分为六类,即生产工艺及装备指标、资源能源消耗指标、资源综合利用指标、污染物产生指标、产品特征指标、清洁生产管理指标,适用于炔醛法1,4-丁二醇生产企业清洁生产审核、清洁生产潜力与机会的判断、清洁生产绩效评定和清洁生产绩效公告,环境影响评价、排污许可证、环境领跑者等管理制度。

首支安全产业 发展投资基金规模将达千亿

本刊讯 工信部、国家安监总局与国家开发银行、中国平安集团11月5日签署协议,组建国内首支安全产业发展投资基金,规模达1000亿元,拟重点支持安全领域新技术、新产品、新装备及新服务业态的发展。

本次基金组建将充分发挥了国开行低成本融资和平安保险资金长期投资的双重优势,通过国家政策宏观引导产业发展需求,完全运用社会资本,以债权投资、股权投资、股债混合投资、低息贷款等多种方式,为安全产业领域内的科技型企业、中小微企业、国企改革等提供资金,支持危化品生产企业兼并重组,缓解企业融资难、融资贵等问题。

工信部出台 两项甲醇燃料加注规范

本刊讯 10月27日,工信部公布了《车用甲醇燃料加注站建设规范》和《车用甲醇燃料作业安全规范》等2项甲醇燃料加注规范,以保证甲醇汽车试点工作顺利进行。

《车用甲醇燃料加注站建设规范》对站址选择、总平面布置、甲醇燃料加注工艺及设施、消防设施及给排水、电气、报警和紧急切断系统、暖通、建筑物及绿化、工程施工等作出了要求。《车用甲醇燃料作业安全规范》对消防、清罐、检修、装卸、调配、储存、运输、加注、使用和安全管理等作出了要求。



美丽中国， 建筑涂料在行动

□ 本刊记者 魏坤

顺应 VOCs 减排大势 实现可持续发展

随着我国城市化进程的加快，建筑涂料市场的需求总量逐年增加，市场容量不断变大，这无疑给建筑涂料行业的未来发展带来许多机遇。11月3~4日在京召开的“2015年中国涂料工业协会建筑涂料分会年会”上，与会专家认为，近20多年来，我国建筑涂料经历快速发展期，随着国内经济增速放缓，未来旧房翻新市场将成为行业新的增长点，VOCs减排成为大趋势。企业只有适应新常态、创造新模式、抓住新机遇，积极进行结构调整、技术创新、产品升级、品牌重塑，实现绿色发展，才能在新一轮的技术革命中立于不败之地，在美丽中国的建设中脱颖而出。

产量平稳增长

品质提升 品种多样

中国涂料工业协会会长孙莲英指出，随着工业化、城镇化、信息化和农业现代化的进一步重视，新兴产业的兴起为涂料行业提供了更为广阔的市场发展空间。作为建筑行业的重要配套材料、涂料行业的重要细分领域，我国建筑涂料近年来持续稳定增长，产量已经占我国涂料总产量的1/3。除了产量迅猛发展外，产品结构也有质的改观，品质要求进一步与国际接轨，品种变化将适应市场造型多样化、个性化的需要，健康环保、绿色低碳仍是我国涂料发展的主流，质感艺术涂料、保温隔热涂料等主流产品技术含量和附加值都在不断提升。

孙莲英表示，建筑内墙涂料在低VOCs、净化室内空气等方面不断推陈出新，成为绿色建筑涂料的代表产品；在建筑外墙涂料方面，隔热涂料成为国家鼓励的节能型产品。近几年，在国家强制性“建筑外保温”建筑节能改造等政策的引导之下，限制高层建筑使用外墙瓷砖、玻璃幕墙，提倡建筑外保温和涂饰系统一体化解决方案，城乡一体化建设、旧城改造工程，以及新农村建设等相关政策的实施也给我国的建筑涂料带来了全新的发展机遇以及广阔的市场前景。

纵观建筑涂料工业100年的发展历程，可以看出，近20多年是我国建筑涂料工业快速发展的时期。随着2015年GDP增速下行压力增大，建筑涂料的增长动力从房地产投资驱动逐步向房地产投资和旧房翻新共同驱动转变。据统计局数字显示，1981~2013年间，我国共建住房屋601亿m²，其中住宅房屋405亿m²，因此，未来旧房翻新市场的潜力巨大。

此外，技术进步是建筑涂料发展的基础。像水包水多彩涂料、艺术涂料、仿石仿砖等高装饰效果涂装技术和“互联网+”建筑涂料等技术都是我国建筑涂料工业走创新型发展的有力保障。孙莲英指出，建筑涂料还要抓住“一带一路”所带来的经济效益，并鼓励国内企业“走出去”。

当前，城市群区域大气复合型污染形势日趋严峻，这给空气质量改善带来了巨大压力，VOCs是复合型大气污染的重要诱因。北京市环境保护科学研究院副研究员聂磊称，随着城市化进程的加快，建筑类涂料的产量迅猛增长，是城市VOCs的重要排放源之一。虽然近年来我国水性建筑涂料发展较快，在内外墙涂料中占比较大，但地坪、防水、功能性建筑涂料多采用中高档溶剂型合成树脂涂料。

目前，我国已经开始这方面的限制和鼓励工作。比如，此前中国涂料工业协会在《中国涂料行业“十二五”规划》中建议，提高准入条件、健全市场准入制度，从而促进涂料行业向低污染方向健康发展，包括“限制规模以下（年产量2000吨以下）生产企业的建立，环境友好型涂料的准入门槛可以适当放低”；鼓励研究生产工艺中封闭作业工艺技术，研究开发有效处理、吸收、综合利用VOCs的技术和减少VOCs无组织排放的技术等。今年提出的《大气污染防治法》中规定，生产、进口、销售使用含VOCs的原材料和产品的，其VOCs含量应当符合质量标准或要求。

因此，建筑涂料未来的发展要顺应VOCs减排的大趋势。在发展过程中，要注意向发达国家借鉴空气治理经验，提高国民环保意识，加大投入力度，弄清污染源、“对症下药”。在政府的支持下，制定和完善相应法规与标准，协同各方面力量，强化综合治理效能。

专家认为，建筑涂料要实现可持续发展，后期转型任务至关重要。随着社会对环保的认识，建筑涂料应向环境友好型、高端型、高性能产品转变。

阿克苏诺贝尔装饰漆业务单元-中国及北亚地区研发部总监陈玲指出，作为一个原料密

集型工业，一个优秀的企业要实现可持续发展就应该与供应商、客户一起努力，在经济、环境和社会三元状态里，处理好三方关系，为客户创造价值，这是建筑涂料企业需要直面的问题。2014年与2009年相比，阿克苏诺贝尔通过5年的绿色运营，每吨产品碳排放减少了15%，VOCs含量减少了32%。

为保持建筑涂料的可持续发展，还有许多需要克服的技术难关。不仅如此，建筑涂料产业可持续发展的实施与落实还与企业的经营管理、政府的政策法规、产品的技术创新、教育培训以及公众参与和监督等诸多因素有着紧密的联系，是需要动员全行业乃至全社会的力量共同参与才能实现的。

会上，新任中国涂料工业协会建筑涂料分会理事长、嘉宝莉化工集团股份有限公司工程漆事业部总经理王树坤总结了未来5年涂料行业的工作方向。他指出，首先，行业标准的制定须和国家相关政策紧密结合，才有利于行业健康长远的发展。其次，涂料行业的上下游企业要建立沟通机制，增进互相的学习、沟通。第三，增加企业内部学习交流的机会、提高企业营销水平及渠道建设管理水平。第四，加大技术创新力度，推动行业发展。



中国石油

环保丁腈橡胶N41E

中国石油兰州石化公司多年来一直致力于合成橡胶环保化产品的开发，“昆仑牌”丁腈橡胶产品已实现环保化升级换代。

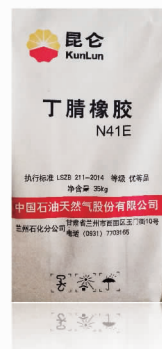
环保型丁腈橡胶N41E已得到下游行业用户的广泛应用。

主要指标：结合丙烯腈的质量分数/%：28.0~30.0；生胶门尼黏度ML(1+4)100℃：72~82。

性能特点：N41E是中丙烯腈含量高门尼黏度的环保型丁腈橡胶，采用环保型的助剂生产，改善了生产过程、产品检验过程、产品加工过程中操作环境的环保性。

N41E已通过第三方检测机构（SGS和TÜV）的环保认证检测，产品中壬基苯酚（NP）含量低于检测指标。使用N41E加工的橡胶制品环保指标达到了用户要求。

用途：主要用于制作制冷设备及建筑用保温发泡材料、运动器材及护套发泡材料、运动鞋和劳保鞋底、耐油胶管、胶辊、编制梭轮、耐油密封件、耐油杂件等橡胶制品。



总经销：中国石油天然气股份有限公司西北化工销售分公司
地址：甘肃省兰州市安宁区北滨河西路85号

■ 销售电话：0931-7703165

■ 技术服务电话：0931-7703386

■ 邮箱：xpzhang@petrochina.com.cn

■ 邮箱：xbhxlwj@petrochina.com.cn

生物柴油发展路坎坷

生物柴油作为战略性新兴产业，在我国起步较晚，但发展迅速，在近十年的发展历程中，由于缺乏良好规划、原料渠道不畅通以及政策扶持不到位等多种因素的影响，生物柴油产业在波峰波谷中艰难前行。2014年12月8日，能源局正式印发《生物柴油产业发展政策》（以下简称《产业政策》）。至此，历时多年行业对产业政策出台的推动终于取得了实质性进展，生物柴油开始进入良性发展的轨道。

一、发展历程一波三折

从2006年1月1日《可再生能源法》实施开始，发改委、财政部、科技部等部门陆续出台了多项政策，支持包括生物柴油在内的可再生能源的发展。但是，这些政策在执行过程中缺乏支持生物柴油产业发展的细则，针对性不强、不够具体，而且缺乏对生物柴油全产业链的支持。同时，受经济效益考核的限制，三大石油公司不愿意将生物柴油纳入其成品油销售主渠道，进而导致生物柴油的出厂价格远低于中石化、中石油对各自销售企业的柴油批发价达500~800元/吨，生物柴油的“绿色能源”价值没有得到真正体现。

废弃油脂是我国生物柴油产业重要的原料来

源。人均耕地面积少，食用油脂需求总量巨大，促使我国走出了一条以废弃油脂为主要原料的、具有中国特色的生物柴油发展之路。也正是这样的特性，使我国生物柴油产业主要以中小民营企业为主，工艺技术主要由国内各研究单位自主研发。另外，由于生物柴油行业缺乏统一的建设、生产和安全标准，造成在生物柴油产业发展过程中，企业的建设和运营良莠不齐。

为促进我国生物柴油健康发展，2008年初，国家发改委启动了“国家级生物柴油示范项目”建设，旨在探索研究生物柴油良性发展需要的政策支持政策等。同时配套的产业政策环境也在逐步完善，2008年对以废弃油脂生产的生物柴油给

予增值税先征后返的政策；2010年对以废弃油脂生产的生物柴油给予免征消费税的政策等，详见表1。而最重要的《生物柴油产业发展政策》（以下简称“产业政策”）直到2014年才颁布。因此，在这一过程中，企业的运营很不规范。尤其2008年国家成品油税改后，对生物柴油也征收消费税，使行业经受了较大挫折。当时产业还处于形成初期，消费税的征收让一些刚建成的生产企业蒙受了严重打击，甚至停产，还有部分企业只能将产品销售到增塑剂等化工领域。2010年，财政部发布免征生物柴油消费税的政策后，产业逐步走向健康。与此同时，随着发改委发起的“餐厨废弃物资源化利用与无害化处理”城市试点工作的开展，以及国家对餐厨废弃油脂流向餐桌不法经营的打击，废弃油脂的价格逐步趋向稳定，给正规生物柴油企业的经营带来了发展机会。在正规民营成品油经营市场中，生物柴油逐步被认可。受市场经济影响，由于生物柴油产品比石化柴油价格便宜，符合BD100国家标准的生物柴油产品逐步热销，也带动了生物柴油产量逐年增加。

截至2014年，据不完全统计，我国生物柴油产能超过200万吨，产量约75万吨，同比下降15%。按照销售出口口径统计，用于柴油调和的生物柴油占总产量的2/3左右，还有1/3用于生产增塑剂等化工产品。造成产量下降的原因主要是2014年下半年开始国际原油价格连续大幅度下跌，使得生物柴油价格也随之下落，企业利润锐减甚至亏损，开工率随之降低。

二、落实政策困难重重

2014年《产业政策》的颁布为行业发展确定了方向，政府主管部门“有法可依”，人们期待产业的发展得到极大地推动。但由于政策刚刚出台，政府部门的解读和相关管理办法的制定需要一定时间，成品油经营企业也正在等待政府的决定。因此，经过半年多的推动，《产业政策》的落实并不理想，主要存在以下问题：

1. 地方能源部门缺乏落实政策的动力

由于三大石油公司成品油销售的垄断地位，导致地方能源部门对落实《产业政策》没有积极性。《产业政策》对能源相关单位没有约束力，无法建立工作协调机制，各部门之间互相推诿，生物柴油生产企业缺乏话语权。

2. 地方成品油销售公司没有推广的积极性

受绩效考核的限制，推广生物柴油不能给成品油销售企业带来经济利益，反而要承担生物柴油推广的宣传费用、加油机标示及油品质量不合格风险等诸多不利因素，因此三大石油

表1 生物柴油产业相关政策与标准汇总表

政策文件	颁布单位	时间	内容
《中华人民共和国可再生能源法》	人大	2006	2006年1月1日起实施
《可再生能源发展专项资金管理暂行办法》	财政部	2006	生物柴油作为石油替代可再生能源开发利用产品，给予重点扶持
《关于发展生物能源和生物化工财税扶持政策的实施意见》	财政部	2006	要求生物能源与生物化工企业实行严格的行业准入制度。地方发展改革委、财政部门根据国家统一的推广规划，联合推荐申报定点企业，申请企业必须符合行业准入标准。国家发展改革委、财政部按有关规定选择并确定定点企业
《国家中长期科学和技术发展中长期发展规划纲要》	发改委	2006	生物柴油作为生物质能被列入规划纲要
《“十一五”科技支撑计划“农林生物质工程”》	科技部	2006	黄连木、文冠果、麻疯树、光皮树新品种选育和高效培育技术，以及高产、高油、抗逆能源油菜品种筛选和高效培育技术，作为生物质资源高效培育技术研究给予支持
《可再生能源中长期发展规划》	发改委	2007	
《柴油燃料调和用生物柴油(BD100)标准》	标准委	2007	2011年进行了修订，全国推荐实施(2014年12月第2次修改)
《生物能源和生物化工非粮引导奖励资金管理暂行办法》	财政部	2007	对符合一定条件的以非粮原料生产生物柴油企业给予投资额的20%额度左右的资金奖励
《生物能源和生物化工原料基地补助资金管理暂行办法》	财政部	2007	对符合一定条件的能源林种植基地实行200元/亩的财政支持；2013年停止
《关于资源综合利用及其他产品增值税政策的通知》	财政部	2008	废弃油脂生产生物柴油增值税先征后返(2015年新政策改为即征即退70%)
《关于对利用废弃的动植物油生产纯生物柴油免征消费税的通知》	财政部	2010	对纯生物柴油免征消费税
《生物柴油调合燃料(B5)标准》	标准委	2010	2012年进行了修订，推荐实施；2014年12月新修改，变强制
生物质能发展“十二五”规划	能源局	2012	十二五实现每年生物柴油利用量约50万吨
《关于印发循环经济发展专项资金支持餐厨废弃物资源化利用和无害化处理试点城市建设实施方案的通知》	发改委六部委	2011	从2011年开始已通过评审在100个城市实施试点工作，实现废弃油脂的安全合理再利用；给予投资额的20%左右的资金支持
组织开展城市餐厨垃圾资源化利用和无害化处理试点工作	发改委六部委	2010	
生物柴油产业发展政策	能源局	2014	能源局根据《可再生能源法》、《可再生能源中长期发展规划》和《大气污染防治行动计划》等法律法规，制定该产业政策
关于印发《可再生能源发展专项资金管理暂行办法》的通知	财政部	2015	财建[2015]87号。可再生能源发展专项资金，是指通过中央财政预算安排，用于支持可再生能源和新能源开发利用的专项资金。(该政策实施后，之前的一些政策作废)
关于印发《加快成品油质量升级工作方案》的通知	发改委	2015	发改能源[2015]974号。生物柴油被列为成品油升级产品。
《加快成品油质量升级工作方案》	发改委	2015	发改能源[2015]974号
《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录》	财政部	2015	生物柴油产品增值税先征后返100%调整为即征即返70%

政策护航须创新思路

□ 全国生物柴油行业协作组 孙善林

三、创新管理推动发展

虽然我国生物柴油行业经历了十几年的发展，目前仍属于初级阶段，但它是在所有新能源中唯一没有享受过运营补贴而生存下来的。我国生物柴油产业与其他新能源产业不同，不能完全照搬其他能源产业的经验来管理，必须进行管理创新，寻找适合我国生物柴油发展的新方法。

1. 完善产业政策落实办法，尽快使生物柴油进入主流市场

我国的能源管理部门较多，业务交叉现象严重，如沟通不充分就会造成工作的偏差。因此，《产业政策》的落实应该由发改委牵头，联合商务部、质检总局等部门一起制定工作计划。为了调动地方能源单位的积极性，应对能源管理部门及成品油销售单位制定生物柴油任务指标及阶段工作计划；合理制定任务指标，计入年度考核，责任明确，奖惩合理。同时，应加强与三大公司的交流，使其带头承担推动生物柴油示范应用的社会责任，比如，尽快在其销售公司工商执照的经验范围内增加生物柴油产品。

2. 加强与财税部门合作，提高扶持政策实施效率

财政部对于生物柴油行业给予了很大支持，

公司的成品油销售企业缺乏积极性。而且其各地方销售公司直接由总公司管理，地方公司与地方能源部门没有领导关系，地方公司推广绿色能源的社会责任难以真正体现。

3. 生物柴油低价进入成品油市场

我国生物柴油在成品油领域的应用主要是以民营销售网络实现的。由于产业政策没能得到妥善的落实，民营市场都是私自混合销售。民营成品油公司以低于柴油的价格采购生物柴油，再以柴油形式销售，从中赚取差价。这就造成了一个我国生物柴油特有的市场现象：首先，缺少监管，市场混乱，产品质量良莠不齐；其次，生物柴油生产企业利润微薄；第三，生物柴油处境尴尬，可以最有效治理地沟油流向餐桌、国家《可再生能源法》鼓励支持的、可以有效降低柴油机颗粒物排放的、能够减轻柴油机工作磨损的集诸多优点的好产品，在我国却成了廉价货、黑市货。在欧洲，生物柴油价格比普通柴油价格高出 100~200 欧元/吨，而我国却要低于普通柴油 800~1000 元/吨。

4. 生产企业效益差，影响技术升级

由于产品无法进入主流成品油市场，只得低于市场价格 1000 元/吨左右销售，造成生产企业利润低甚至亏损，使企业难以再增加资金进行技术升级改造，也影响了企业在节能环保方面的投入，行业发展陷入了恶性循环。同时，国家通过税收优惠给予的支持也没有发挥作用，而是被流通环节以低价采购的形式侵占了。

先后取消了产品消费税，对增值税先征后返。但今年在没有充分征求行业意见的情况下，突然将增值税返税比例降为 70%。由于目前我国生物柴油行业原料采购多没有进项票，这将使得每吨生物柴油生产成本增加 250 元左右，在当前产品还无法进入正规市场、成品油价格连连下跌的形势下，生物柴油行业陷入了有史以来的最困难时期。因此，建议结合《产业政策》落实办法工作进展，恢复增值税返还 100%，随着产品进入成品油销售网络情况，逐步降低比例。这需要行业与税务部门充分交流与沟通，制定既保护行业也有利于国家税收的工作计划。国家关于风电及光伏等产业都有再生能源补贴，生物柴油不但是再生能源，而且对于食品安全也具有重要意义，国家应考虑对于规范的生物能源企业给予相应的补贴。

今年财政部新的《可再生能源发展专项资金管理暂行办法》已经颁布，应按照新办法精神尽快会同财政部相关部门制定生物柴油产业专项资金管理使用工作方案，争取早日实施。建议设立产业运行保障专项基金，以保障地沟油处理与生物柴油生产运行。

由于增值税和消费税优惠政策实行时，生物柴油行业还很初级，对生产过程的副产品不够重视，没能将重质生物柴油（以前俗称黑脚、植物沥青）问题反映给有关部门。随着生产能力的增加，副产重质生物柴油的量也在增加，已经关乎企业效益。因此，在国家生物柴油税收优惠政策中应该把重质生物柴油列入享受政策产品目录。

3. 加强市场监管，打击伪劣产品

由于生物柴油一直没能正式在市场上销售，但国家政策又鼓励支持其发展，从而造成了市场混乱、制度不全、监管真空，一些没有通过国家鉴定、没有得到行业认可的劣质产品充斥市场。这些产品与生物柴油没有任何关系，但都打着生物柴油、生物合成油、生物燃油、生物调

和油、生物混合油等幌子欺骗消费者，甚至出现像济南格林那样的不法企业。建议国家加强对生物柴油市场的监管力度，严厉打击非法企业和伪劣产品。

4. 加强上下游合作，发挥产业优势

生物柴油除了是可再生能源外，其更主要的功能是治理我国餐厨废弃油脂（地沟油）的最有效途径。地沟油流向餐桌是一个关乎人民饮食卫生安全的大事。靠治安打击围堵的方式不能从根本上解决问题，而将其加工成生物柴油是最安全最有效的疏导方式。目前发改委推动的“餐厨废弃物资源化利用与无害化处理城市试点”已经进行了 5 期，有 100 个城市进入了试点。全国生物柴油行业协作组将加强和发改委环资司的合作，将生物柴油与餐厨废弃物试点工作紧密结合起来，促进不同地区废弃油脂资源与生物柴油生产能力的有机结合。比如北京地区废弃油脂产生量比较大，但没有生物柴油生产企业，而周边的河北地区有以金利海生物柴油有限公司为首的几家正规生产厂。在京津冀协同发展的形势下，将北京及周边地区的地沟油的收集与生物柴油加工生产结合，同时再与治理北京及周边地区大气治理相结合，在京津冀地区推广生物柴油的使用。这既解决了北京的地沟油流向问题，也可缓解北京地区大气颗粒物的排放，还能为全国生物柴油推广起到示范效应。

5. 加强生物柴油进出口管理

我国生物柴油原料单一，工艺技术也不十分完善，竞争力比较弱。而且原料供应是比较敏感的行业，还关乎地沟油的治理。因此，出于对国内生物柴油产业的保护及能源安全考虑，对于国外尤其是东南亚地区以棕榈油为原料生产的生物柴油进口应加征消费税。由于欧盟对于使用以废弃油脂生产的生物柴油在政策上给予优惠，故欧盟国家有从我国进口通过认证资质的生物柴油的意向。因此，建议国内应组织有关部门加以关注研究。另外，建议加强地沟油资源出口管理，避免我国生物柴油原料价格的动荡。

四、总结

生物柴油作为可再生能源在世界范围内已被广泛应用，我国目前生产的生物柴油除可作为可再生能源使用外，还具有变废为宝使废弃油脂资源化利用和治理地沟油流向餐桌的社会意义。同时使用生物柴油还可以有效降低柴油机的颗粒物、CO 和 HC 排放，对治理空气污染起到积极作用。目前国家在不断提高成品油质量，降低成品油中的硫含量，但在降低硫含量的同时也使成品油的润滑性能下降。而使用质量合格的调和生物柴油在降低排放的同时还可以提高柴油的润滑性能，减小发动机磨损，提高其使用寿命。所以，发展生物柴油行业具有重要的意义。

目前受生物柴油行业开工率下降的影响，地沟油回流饲料油加工现象已有所抬头，从而增加了流向餐桌的危险。另外，我国大气雾霾污染严重，以至于现在不得不以工厂停工、汽车停驶来保障一些政治活动。为什么不能给可以缓解这些社会问题的产品提供畅通的市场渠道？相信只要各有关单位、相关部门能够充分重视，大家广泛交流意见，摒弃本位思想，创新思维，影响行业发展的的问题一定能够得到解决，从而为行业的健康发展创造有利的环境。

乙腈：利润提升寄望高端产品

□ 中国石油集团东北炼化工程有限公司吉林设计院 宋彬彬

自去年3月份以来，国内乙腈产品行情一路下滑，价格从2万多元（吨价，下同）跌至当前万元左右，与2009年时12万元的天价更是不可同日而语。这其中除了供求关系发生巨大变化和原油价格下跌等原因外，与产品等级水平偏低，同质化严重等关系密切。随着化工制药和生物制药的快速发展，乙腈作为高效溶剂及医药、农药中间体原料，市场前景广阔。工业级乙腈纯度不高，无法满足高效液相色谱和微电子工业的半导体清洗剂的需求，未来高附加值精细化工产品当是企业追寻的目标。

A 原油下滑产量增长 行情一落千丈

国内乙腈价格主要受原油价格以及市场供需情况影响。2008年初的乙腈价格从1.75万元一路逆市上涨到年底的6万元，2009年1月创下12万

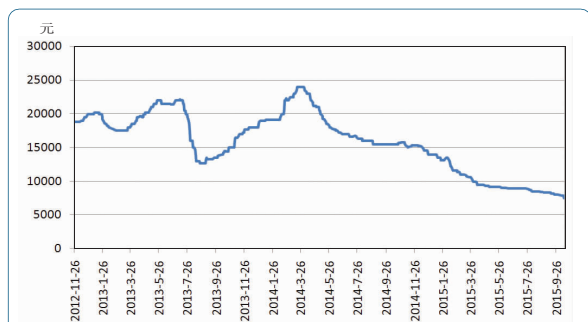


图1 近年国内乙腈市场价格走势

元的天价。原因主要是金融危机导致丙烯腈装置开工不足，造成副产乙腈产品严重供不应求。随着经济回暖，开工率回升，乙腈产量增加，价格逐渐回归理性。2013、2014年平均价分别为17974元和17933元。2014年底以来随着国际原油价格大幅下挫，原料丙烯也随之一路下滑，造成乙腈价格大幅回落，2015年9月乙腈价格仅为8176元。详见图1。

从生产状况来看，2014年国内乙腈产能99210吨，产量约51268吨。其中丙烯腈法产能54210吨，产量约43768吨；醋酸氨化合成法产能45000吨，产量约7500吨。因近年国内新建装置不多，乙腈产能变化不大，装置主要集中在华东和东北地区。作为副产

B 未来丙烯腈副产是主流

目前国内乙腈的生产方法主要为丙烯腈副产法和醋酸氨化合成法。丙烯腈氧化制丙烯腈副产乙腈是主要方法。该工艺分离出来的粗乙腈是一种组成非常复杂的水溶液混合物，除含乙腈外，还含有水、氢氰酸、丙酮、丙腈、苯腈、乙醛、丙烯醛等。醋酸氨化合成法乙腈选择性高，腐蚀性强，是强放热反应，反应条件苛刻，催化剂失活严重，需要频繁再生，成本高。

2010年前，我国乙腈绝大部分来自丙烯腈副

产回收，受国际经济危机影响，国内丙烯腈装置开工率不高，供不应求。2010年后，国内企业纷纷采用醋酸氨化合成法生产乙腈，且随着国内经济回暖，丙烯腈装置开工率提高，乙腈供大于求。由于醋酸氨化合成法成本较高，装置纷纷停产，目前仅有少数几家自用或生产出口用高品质产品的企业，勉强维持生产。

预计未来醋酸氨化合成法装置因成本问题，依然面临大面积停产。按丙烯腈装置开工率85%计，乙腈产品基本可以满足国内市场需求。由

C 高品质产品缺口待填

国内乙腈消费主要用于医药或农药生产中的有机溶剂或原料、石油化工生产中的抽提剂、色谱溶剂等。其中，制药业约占消费总量的71%；实验室试剂约占消费总量的14%；农药占10%，丁二烯异戊二烯共聚物占4%，其他占1%。2014年国内乙腈表观消费量约47768吨，出口量约5000吨，进口量约1500吨，是国内少数出口量大于进口量的化工产品。进口的产品多为高品质的乙腈，纯度为99.999%。因此，加紧产品工艺升级，增产高品质产品将是企业未来发展的方向。

1. 传统需求萎缩

乙腈工业化的最初应用是由壳牌石油公司开发作为萃取蒸馏法的溶剂，从C₄烃类中分离丁二烯，也用于其他烃类的分离，如从烃的馏分中分离出丙烯、异戊二烯和甲基乙炔等。1965年实现工业化，到70年代中期已有相当数量的装置采用乙腈抽提丁二烯，如壳牌石油公司环球油品公司大西洋富田公司等。我国也有一批丁二烯抽提装置采用乙腈作抽提溶剂。

然而，使用乙腈作溶剂存在如管道易堵塞，溶剂损失较大等问题。更为突出的问题是，乙腈对1,3-丁二烯、2-丁烯和炔烃的分离较困难，从

而会影响丁二烯的纯度，难以满足生产下游顺丁橡胶产品的要求。因此，该消费领域逐渐萎缩。

2. 潜力市场空间大

以乙腈为原料或溶剂开发的产品，大部分为精细化工产品，生产规模及市场需求量一般都较小，产品质量要求高，产品销路受市场需求变化影响很大，大部分产品还处于开发阶段。

——**高效液相色谱溶剂** 高纯度乙腈在近紫外波段只有弱吸收，可作为薄层色谱、纸色谱、光谱、极谱和液相色谱的有机改性剂和溶剂，特别是作为高效液相色谱的流动相，分析灵敏度高，分析精度可达到ppb级以上。高效液相色谱分析方法的使用正不断普及，色谱级乙腈的需求量将逐年增长。

——**半导体清洗剂** 传统半导体清洗剂一直采用盐酸、硫酸、硝酸、过氧化氢、氢氧化铵、甲苯等，这些试剂均有强腐蚀作用，清洗效率低，清洗效果差。由于乙腈是极性较强的有机溶剂，对油脂、无机盐、有机物和高分子化合物均有很好的溶解性，可以清洗掉硅片上的油脂、蜡、指纹、腐蚀剂和助焊剂残留物等。所以微电子行业开始使用高纯乙腈作半导体清洗剂。预计今后这方面的需求量会有所增加。

表1 2014年国内乙腈主要生产企业及产能统计 吨

地区	企业名称	产能	生产工艺
东北地区	大庆石化	2400	副产法
	大庆炼化	2400	副产法
	吉林石化	13500	副产法
	抚顺石化	2760	副产法
西北地区	兰州石化	1050	副产法
华东地区	上海石化	3900	副产法
	安庆石化	6300	副产法
	齐鲁石化	2400	副产法
	科鲁尔化学	3900	副产法
	上海赛科	15600	副产法
华东地区	南通醋酸	10000	合成法
	潍坊中汇	5000	合成法
	东营石大宏益	5000	合成法
	淄博金马	5000	合成法
	潍坊卡特尔	5000	合成法
	临沂裕荣精细化学	5000	合成法
	山东汇海医药	5000	合成法
华北地区	鹤壁市赛科化工	5000	合成法
合计		99210	

品，乙腈产量变化主要受丙烯腈装置的开工率影响。2014年国内乙腈生产企业及产能情况统计见表1。

于丙烯腈需求旺盛，近年来国内企业纷纷拟建/扩建丙烯腈装置，乙腈产能也将迅速增加，预计2020年乙腈产能将达到122610吨。未来几年，国内乙腈新建/扩建装置情况见表2。

表2 未来几年国内乙腈新建/扩建装置情况 吨

地区	生产商	产能	计划投产时间
华东地区	江苏斯尔邦	7800	2015年
	山东海力	3900	2017年
华南地区	广西科元	3900	2016年
华北地区	天津渤化	7800	2016年
合计		23400	

——**精细化工中间体** 乙腈与氯氰反应生成高价值精细化工中间体丙二腈，丙二腈具有非常活泼的化学性质，是合成药物、染料和农药的重要原料。通过乙腈生产丙二腈，采用双腈法合成维生素B1，步骤少，产率高。在染料工业方面，丙二腈可用作合成含氨基染料的原料；在农药工业方面，可用来合成除草剂（如恶草啞、丙异恶啞、噻啞等），我国农药行业所需丙二腈以进口为主。近年来由丙二腈制得的四氰基化合物为主体的有机导电材料在电器领域的应用也日益受到重视。丙二腈水解物丙二酰胺，可与聚丙烯腈缩合成多肽类的聚合物，具有较强的粘接力，性能稳定，涂饰范围广，类似于尼龙结构，用于外墙涂料很受欢迎。预计在“十三五”期间，这方面的需求量将越来越大。

丙烯腈法乙腈的生产成本受丙烯腈生产规模影响较大。以往我国丙烯腈装置规模一般较小，而小装置回收乙腈在经济上并不十分有利，这也制约了我国乙腈产业的发展。随着丙烯腈装置规模的扩大，如新建的江苏斯尔邦、上海赛科、山东科鲁尔丙烯腈产能均为26万吨规模，将促进乙腈下游产品的开发利用。此外，目前国内已有高纯度乙腈的生产技术，建议企业今后新建项目采用先进的生产技术，生产高纯乙腈产品。

我国醋酸乙烯产能过剩 未来竞争日趋激烈

□ 晓铭

目前,我国醋酸乙烯(VAc)的生产主要采用电石乙炔法、天然气乙炔法和乙烯气相法。由于我国具有煤炭资源丰富,石油资源相对贫乏的能源结构,而电石资源比较丰富,决定了我国醋酸乙烯生产主要以乙炔法为主。随着科学技术的进步,新的醋酸乙烯应用领域还在不断拓展。

1 产能稳增,格局生变

自1963年以来,我国醋酸乙烯的生产稳步发展。近几年,随着各公司新建装置的先后建成投产,产能得到较大发展。截至2015年9月底,我国醋酸乙烯的总产能达到318.8万吨(见表1)。

经过多年的发展,目前,我国醋酸乙烯行业的供应格局发生变化,行业处于重新洗牌的过程中,华北和西北地区的产能所占比例逐渐增加。2015年,华北地区的产能为78.5万吨,约占总产能的24.62%;西北地区的产能为55.0万吨,约占17.25%。

此外,有多套装置配套建有下游生产装置。例如,山西三维集团股份有限公司、安徽皖维高新材料有限公司以及湖南省湘维有限公司等建有聚乙烯醇生产装置;中石化北京东方石化有机化工厂配套建有乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)生产装置;四川维尼纶厂除了下游醋酸乙烯-乙烯共聚乳液、维纶装置之外,还配套有上游醋酸装置;塞拉尼斯(南京)化工有限公司除配套醋酸乙烯乳液之外,也建有上游醋酸生产装置。

电石乙炔法生产醋酸乙烯存在能耗高,废水、废渣处理困难,环境污染严重等问题。但国内以煤炭为主的能源消费格局短期难以改变,目前,国内电石乙炔法生产醋酸乙烯总产能为199.0万吨,约占总产能的62.42%。

生产厂家	生产能力	生产工艺
塞拉尼斯(南京)化工有限公司	30.0	石油乙烯法
中石化四川维尼纶厂	50.0	天然气乙炔法
中石化上海石油化工公司	11.8	石油乙烯法
中石化北京东方石化有机化工厂	18.0	石油乙烯法
山西三维集团股份有限公司	13.5	电石乙炔法
安徽皖维高新材料有限公司	15.5	电石乙炔法
湖南省湘维有限公司	10.0	电石乙炔法
广西维尼纶集团有限责任公司	10.0	生物乙醇法
江西江维高科股份有限公司	10.0	电石乙炔法
福建纺织纤维集团有限公司	9.0	电石乙炔法
贵州水晶有机化工集团有限公司	5.5	电石乙炔法
石家庄化工化纤有限公司	5.0	电石乙炔法
云南云维股份有限公司	8.5	电石乙炔法
牡丹江东北化工有限公司	3.0	电石乙炔法
四川宜宾天原集团公司	12.0	电石乙炔法
山东滕州中盛化工有限公司	10.0	电石乙炔法
内蒙古蒙维科技有限公司	20.0	电石乙炔法
内蒙古双欣环保材料有限公司	22.0	电石乙炔法
宁夏大地化工有限公司	10.0	电石乙炔法
中国石化长城能源化工(宁夏)有限公司	45.0	电石乙炔法
合计	318.8	

2 进口减少,出口增加

近年来,虽然我国醋酸乙烯的产能增加较快,但由于装置开工率不足、产品质量无法满足下游高端产品需求,导致每年还需要大量进口。据海关统计,2014年的进口量达到17.66万吨,约占总进口量的91.50%,2015年1~8月份的进口量为12.69万吨,同比减少约9.94%。我国醋酸乙烯的进口主要来自于中国台湾地区。

同时,我国醋酸乙烯也有少量出口。2014年的出口量达17.51万吨,其主要原因是塞拉尼斯

和英力士两家公司位于欧洲的两套产能分别为30万吨和35万吨的醋酸乙烯装置关闭,产能永久退出。2014年上半年,美国几套主要醋酸乙烯装置在停车检修后,纷纷宣布因为不可抗拒原因,无法恢复生产,导致当年国际市场供应短缺。国内企业紧抓机遇,纷纷采取措施提高负荷,加大出口。2015年1~8月份的出口量为7.71万吨,同比减少约29.27%。我国醋酸乙烯主要出口到比利时、土耳其、印度和泰国等国家和地区。

3 项目规划多,实施少

今后几年,我国仍有多套新建或扩建装置,主要有内蒙古蒙维科技有限责任公司二期20.0万吨装置,湖北宜化拟在乌达兴建化工工业园新建一套30.0万吨生产装置,江苏索普(集团)有限公司33.0万吨生产装置等,新增产能仍将主要采用电石乙炔法生产工艺,大多配套下游聚

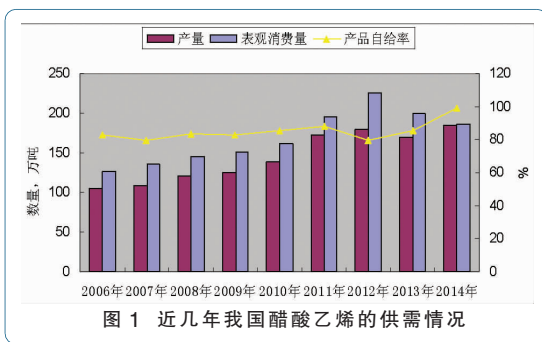
乙烯醇生产装置,新建、扩建装置主要集中在具有丰富原料电石的西部地区。但由于目前醋酸乙烯需求疲软,大部分装置还没有进入实质性阶段,或将延迟投产,甚至取消。因此,预计到2019年,我国醋酸乙烯的总生产能力不会超过400.0万吨。

4 消费下滑,竞争加剧

2006~2012年,我国醋酸乙烯的表现消费量稳步增加。2013年以后,由于下游发展速度放缓,以及出口量的大幅度增加,表现消费量呈现下降的态势。2014年的表现消费量为186.79万吨,同比下降约6.47%。近几年我国醋酸乙烯的供需情况见图1。

我国醋酸乙烯主要用于生产聚乙烯醇、聚醋酸乙烯和乙烯-醋酸乙烯共聚物等。预计今后几年,其下游领域仍将得到一定的发展。预计到2019年,我国对醋酸乙烯的总需求量将达到约210.0万~215.0万吨,其中聚乙烯醇的需求量仍占据主导地位,但所占比例将会有所减少,而聚醋酸乙烯、乙烯-醋酸乙烯(VAE)共聚乳液和EVA将成为未来推动醋酸乙烯需求增长的主要动力,在消

费结构中的比例将会越来越大。虽然规划实施的新建或者扩建项目实施不多,但届时产能过剩将是事实,未来我国醋酸乙烯的市场竞争激烈。



5 价格过山车,低位运行可能大

近几年,我国醋酸乙烯的市场价格总体呈现震荡下降的发展态势。2013年最低价格为5月份的6700元/吨,最高为11月份的7500元/吨。2014年最低价格为12月的6600元/吨,最高为10月份的8130元/吨。其主要原因是2014年进口价格较高,平均价格为1030.39美元/吨,同比增长约12.76%;另外一个原因是国际市场供应短缺,导致市场价格整体上扬。

2015年,由于美国装置恢复生产,国际供应充足,加上乙烯原料价格降低,进口价格降低,使得国内醋酸乙烯市场价格走低。1~8月份一直在6100~6500元/吨之间波动。预计今后一段时期内,由于产能过剩以及下游需求不旺,加上原料价格仍处于较低价位,使得醋酸乙烯的市场价格也将保持在较低价位运行。

6 大力发展新工艺,降本增效求发展

经过多年的发展,我国醋酸乙烯行业取得了较大的发展,但未来仍有很多问题待解决。此外,我国醋酸乙烯主要消费于聚乙烯醇等领域,产品的消费结构变化不大,各常规产品所占份额基本稳定,导致大宗产品过剩,而一些高档产品却仍需依赖进口。与此同时,由于大量新建或扩建装置的建成投产,我国醋酸乙烯产能过剩的局面明显。因此,新建生产装置须慎重。

大力发展新工艺,降本增效是行业持续发展的基础。大力发展天然气乙炔法和乙烯法生产技

术,开发高效、稳定、高选择性的催化剂,不断改进提高催化剂的性能,开发先进的流化床反应器以及改进固定床反应器生产工艺技术等,提升我国醋酸乙烯的整体生产技术水平。

大力发展产业链,增强抵御市场风险的能力。在规模化基础上,应充分考虑利用上下游一体化产业链的优势,上游匹配甲醇、醋酸原料装置,下游同时配套聚乙烯醇(PVA)、聚乙烯醇缩丁醛(PVB)、VAE和EVA等装置,规避经营风险,实现效益最大化。

有机硅单体在低谷中徘徊

□ 中国化工信息中心中国硅材料信息研究中心 田国鹏

一、行业加速洗牌 市场震荡走低

近年来,我国的有机硅单体(除特指外,主要指甲基氯硅烷单体)产能增速很快。2009年我国有机硅单体产能为93.5万吨,2011年猛增到180万吨,两年内翻了一番,产能的集中释放造成阶段性过剩。2012年整个有机硅行业跌至了谷底。2013年随着行业整合的推进,洗牌过程取得成效,重点有机硅单体企业的开工率达到90%,行业重复建设现象得到遏制,龙头企业开始显现,单体企业略有盈利,有机硅下游企业盈利较好。值得注意的是,浙江新安于2013年10月宣布其全资子公司镇江江南化工有限公司收购了江苏宏达新材料股份有限公司的有机硅单体装置,进一步加速了行业的整合。

2014年有机硅市场经营形势更为严峻。受国内甲基氯硅烷产能严重过剩、国内外市场需求不旺及生产成本不断上升的影响,有机硅单体生产企业的盈利能力大幅下滑,整体开工不佳。2014年有机硅单体企业共计14家,年内单体装置开工率在60%以上的企业有8家,开工率在50%左右的企业有2家,开工不足50%的企业有4家。其中浙江中天、江西星火新装置、山西三佳、江苏弘博、四川硅峰等企业的单体装置在年内均有不同程度的长期停车,且四川硅峰在9月份正式挂牌出售有机硅相关业务。2014年全年,多数单体企业装置开工维持在65%左右,其中浙江合盛单体装置开工率最高,在75%左右。表1为2014年我国主要有机硅单体生产企业及产能统计。

2015年,国内有机硅市场整体震荡走低,市场供应宽松。上半年,有机硅单体企业前期停车、新增产能开始释放,装置开工负荷同比小幅上升,停车成本与开车利润已成为企业考虑的主要因素之一。预计2015年全年国内有机硅单体产量在160万吨左右,是近年来的新高。

表1 2014年我国主要有机硅单体生产企业及其产能统计 万吨

生产企业	区域	产能
道康宁-瓦克	华东	40.0
江西星火有机硅厂	华东	20.0
浙江新安化工集团股份有限公司	华东	27.5
浙江恒业成有机硅有限公司	华东	25.0
山东东岳集团	华东	20.0
浙江合盛硅业有限公司	华东	18.0
山东金岭化工股份有限公司	华东	15.0
唐山三友化工股份有限公司	华北	10.0
浙江中天氟硅材料有限公司	华东	8.0
江苏弘博新材料有限公司	华东	10.0
山西三佳化工新材料有限公司	华北	6.0
鲁西化工集团股份有限公司	华东	6.0
湖北兴瑞化工有限公司	中南	8.0
四川硅峰有机硅材料有限公司	西南	3.0

中国化信产业经济研究院(以下简称中国化信产经院)是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构,拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的分析方法,多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案,提升客户价值。

除单客户服务外,中国化信产经院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究,并提供多客户报告,报告章节包括:发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物(塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等)、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

二、消费增长,未来仍具潜力

有机硅单体是一种重要的化工原料,主要用于硅橡胶、硅油和硅树脂的生产。2014年我国有机硅单体消费量(折合100%聚硅氧烷,下同)71.6万吨,同比增加0.7万吨,增幅1.0%。

1. 硅橡胶

我国的高温硅橡胶行业主要面向电力、电子领域,主要产品包括按键胶、高压绝缘子和电线电缆制品,其余消费分散于机械、汽车、玩具等各个行业,消费量远低于发达国家。2014年我国高温硫化硅橡胶产量约35.0万吨,消耗有机硅单体23.2万吨,占有有机硅单体总消费量的32%。

我国室温硫化硅橡胶主要应用于建筑、工业和模具等方面。其中在建筑方面的应用包括幕墙、中空玻璃加工、门框密封、装修等,在工业领域的应用包括汽车、电子、电力、新能源等。近年来,由于我国建筑、汽车、电子、新能源等行业迅猛发展,对室温硫化硅橡胶的需求强劲。2014年我国室温硫化硅橡胶产量约68万吨,消耗有机硅单体31.3万吨,占有有机硅单体总消费量的44%。

我国液体硅橡胶主要用于计算机键盘按键、医疗导管、婴儿奶嘴、蛋糕模具、汽车配件等。虽然用途很广泛,但我国液体硅橡胶总消费量相对较少。近些年随着人民生活水平提高,在医疗卫生、婴幼儿用品等方面的需求越来越大,对液体硅橡胶的需求量大幅提高。

2014年我国液体硅橡胶产量约1.8万吨,消耗有机硅单体1.6万吨,占有有机硅单体总消费量的2%。

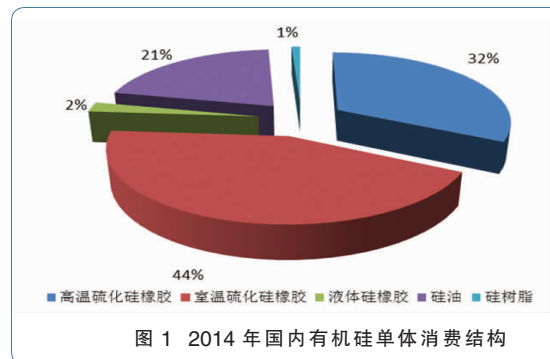
2. 硅油

硅油的应用领域比较多,主要用于纺织、日化、消泡剂、润滑和表面处理剂等行业。其中以纺织行业的用量居多,约占总消费量的30%以上。其次是日化产品,在头发洗护、护肤、彩妆制品中都已普遍使用。另外还用于加工助剂,如作为消泡剂、脱模剂和表面活性剂等。2014年我国硅油产量约15.0万吨,消耗有机硅单体14.8万吨,占有有机硅单体总消费量的21%。

3. 硅树脂

硅树脂在整个有机硅材料市场中所占比例不大。2014年我国硅树脂产量约3.8万吨,消耗有机硅单体0.7万吨,占有有机硅单体总消费量的1%。

2014年我国有机硅单体消费结构见图1。



三、价格震荡走低 近期难以乐观

2014年的有机硅单体市场整体呈现凹字走势。以其下游混合硅氧烷环体(DMC)的价格为例,1~5月震荡下行,6~8月止跌反弹,9~11月窄幅震荡,11~12月年底回落。2015年上半年,国内DMC市场整体走势与2014年基本一致:春节前夕市场高位震荡,春节过后持续走低,且市场价格普遍比2014年偏低。震荡走低已经成为2015年下半年的主流趋势。2010~2015年国

内DMC价格走势见图2。

目前国内外经济环境回暖暂不明朗,下游终端需求购买力较弱,2015年弱势的购买力和增加的单体产能比例仍旧失调,有机硅整体市场仍难好转。



图2 2010~2015年我国DMC价格走势

四、未来前景广阔

我国的有机硅产业目前虽然受到产能过剩、消费市场复苏乏力、产品拓展能力不足等多重因素的袭扰。但当前有机硅单体市场低迷是阶段性的,整体上看,有机硅行业仍将保持快速发展势头,市场前景广阔。

燃料乙醇：理想丰满 现实骨感

□ 吉林石化研究院 米多

作为一种清洁燃料，燃料乙醇具有辛烷值高、抗爆性能好的优点，是理想的替代燃料。然而，由于生产成本低，技术基础薄弱，政策扶持力度不足等因素，燃料乙醇在市场推广中却遭遇尴尬。2014年，国内汽油表观消费量为10115万吨，若按10%调配比例计算，则燃料乙醇最大需求量为1011.5万吨。事实上，2014年国内共生产燃料乙醇190万吨，还有3.1万吨用于出口。巨大的数字差说明了燃料乙醇行业不得不面临的骨感现实。

A 驱霾能手推广滞后

目前，我国生物燃料乙醇生产技术已经成熟，黑龙江、吉林、辽宁、河南、安徽5省及湖北、河北、山东、江苏、广西部分地区已基本实现车用乙醇汽油替代普通无铅汽油。我国已成为世界上继巴西、美国之后的第三大生物燃料乙醇生产国。

研究发现，与普通汽油相比，乙醇汽油总体可减排PM2.5超过40%，其中，汽车尾气中碳氢化合物(CH)浓度平均下降42.7%，一氧化碳(CO)下降34.8%。因此，推广乙醇汽油，可减少城市雾霾，有效降低温室气体排放。此外，我国每年秸秆产量超过7亿吨，其中田间焚烧约1.5亿吨，造成资源浪费、空气污染，严重时甚至影响高速公路通行和飞机起降，发展纤维素燃料乙醇可有效解决这一难题。

我国燃料乙醇开发从2002年开始试点，2007

年以玉米、小麦为主的第1代燃料乙醇原料被叫停，各大燃料乙醇公司不得不寻找过渡性的非粮原料乙醇，木薯、甜高粱等原料成为发展的重点。2008年建成的广西中粮生物质能源有限公司20万吨燃料乙醇项目是经国家发改委立项批准的国内第一个非粮燃料乙醇项目。至2014年，我国已形成了202.5万吨燃料乙醇生产能力，还有大批待建项目等待发改委批复，其中以玉米为原料的燃料乙醇产能达到174万吨。表1为2014年我国燃料乙醇生产企业情况。

黑龙江建业燃料有限责任公司与丹麦生物燃料技术控股公司合作投建的大型秸秆综合利用加工基地，2014年8月在哈尔滨市呼兰区正式奠基开工，秸秆纤维素乙醇生产能力为30万吨及5种副产品，这一转化规模将超过此前建在丹麦、美国和意大利的3个大型秸秆综合利用加工基地，建成后将成为全球最大的生物乙醇燃料转化加工基地。

按现行政策，国内燃料乙醇实行审批制，即“定点生产、定点流通、封闭运行”，享有财政税收优惠政策。燃料乙醇销售价格执行93#汽油出厂价乘以

0.911的政策规定，因此不存在市场化销售的情况，亦不存在和其他企业的竞争关系。2014年国内燃料乙醇结算价格如图1所示。

随着国内新的成品油定价方法与国际油价的逐渐接轨以及燃料乙醇原料价格的上涨，并考虑国家宏观调控政策等因素，预计今后几年，国内燃料乙醇结算价格总体将呈上涨走势。

虽然燃料乙醇符合我国绿色发展战略，但是不可否认的是，非粮燃料乙醇项目成本相对较高，多还处于“赔本赚吆喝”的阶段。缺乏政策扶植，纤维乙醇工业化示范项目的进展缓慢。

进入“十二五”后，国内燃料乙醇生产出现向下“拐点”——2011年产量177万吨，同比下降2.7%；2012年约162万吨，同比负增长6.2%。2013年为170万吨，同比增长4.9%，2014年为190万吨，同比增长11.8%。

我国燃料乙醇市场的需求状况取决于国内车用汽油需求量、乙醇汽油在国内的推广进程以及乙醇汽油的调配比例。国内汽油表观消费量2013年为9340万吨，2014年为10115万吨，同比上涨8.3%。若按10%的调配比例计算，则2014年我国燃料乙醇的最大需求量为1011.5万吨。但实际的需求量占最大需求量仅18.8%，产能增长和推广进程缓慢。

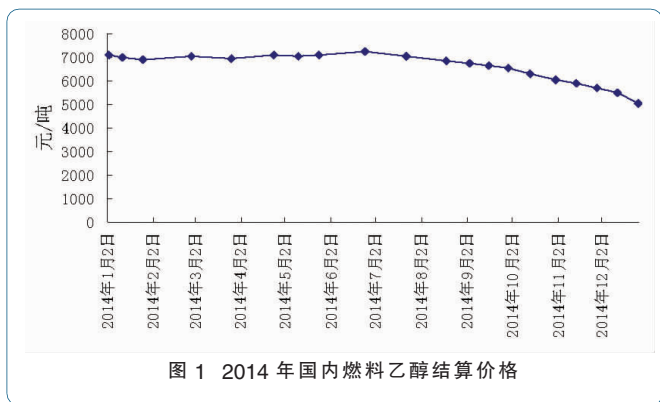


图1 2014年国内燃料乙醇结算价格

生产企业	装置地点	原料	产能	备注
河南天冠	河南	小麦玉米薯类	50	20万吨、30万吨装置各一套
吉林燃料乙醇	吉林	玉米	60	2003年8月建成30万吨规模，2005年扩至40万吨，2009年产能扩至55万吨，2011年底扩至60万吨
安徽丰原	安徽	小麦玉米	42	10万吨、32万吨装置各一套
中粮生化能源(肇东)	黑龙江	玉米	22	12万吨、10万吨装置各一套
广西中粮生物质能源	广西	木薯	20	2008年建成，两期总投资146359万元
山东龙力	山东	纤维素	5.5	2012年建成
中兴能源	内蒙古	甜高粱茎秆	3	一期工程投资4.18亿元，2012年建成；二期为7万吨，正在建设中
202.5				

B 技术攻关降低成本化解危机

随着我国节能工作的深入开展以及产业结构调整的升级，我国单位产值综合能耗将有明显下降。“十三五”期间，我国石油消费弹性系数将进一步回落，如按5%计算，到2020年，我国汽柴油需求量约3.4亿吨。其中：汽油9700万~10000万吨，柴油2.1亿~2.2亿吨；若按现行10%与汽油调配比例计算，则到2020年，我国燃料乙醇的最大需求量约为1000万吨。

由此可见，按照理想需求的话，我国燃料市场将需要大量的燃料乙醇，在目前已有国家核准的202.5万吨供应能力基础上，预计2015年和2020年至少还将分别有约610万吨和800万吨的燃料乙醇供需缺口(仅以乙醇汽油计)。

目前，国内燃料乙醇生产普遍存在以下两个问题：

一是生产成本低。燃料乙醇的生产成本主要包括原料成本、运输成本、设备成本以及人工和管理费用等。原料成本过高是制约中国燃料乙醇

产业发展的主要因素。目前，美国1吨玉米可转化0.33吨乙醇，而中国每吨玉米只能转化0.31吨乙醇，中国燃料乙醇生产的原料占生产成本的70%~80%，与美国、欧盟和巴西等国际先进水平比具有很大差距。虽然非粮路线原料成本比玉米低，但是糖转化率更低。

二是技术基础薄弱。在生产技术上，我国燃料乙醇技术工艺、资源利用和环境保护水平落后，在生产能源消耗、原料转化率等方面与美国、巴西等也存在差距。以玉米乙醇为例，目前，国内生产水平较高的是吉林燃料乙醇厂，全部采用国外先进技术设备，在乙醇生产技术、污水处理以及环保方面已做到吨燃料乙醇消耗玉米3.1吨，耗能0.5~0.6吨标准煤，耗水8吨左右。而美国吨乙醇能耗约为0.4吨标准煤。在非粮乙醇生产方面，目前我国还处于起步阶段，甜高粱茎秆储存、木薯废液处理等关键技术尚未突破，生产技术经济性较差。尤其是在将来需要大力发展的第二代纤维素乙醇制备上存在技

术瓶颈。

毋庸置疑的是，坚持非粮路线仍是今后我国燃料乙醇的发展方向。我国作为世界第一人口大国，虽然有较大的国土面积，但可耕种面积并不多，而且面临着水资源紧张的问题。因此美国大规模发展的以玉米为原料的第1代燃料乙醇不适合我国国情。以甜高粱为原料的第1.5代同样面临着需要耕地的限制，只能在条件适宜的地区研究生产，发展空间有限，不具备大面积推广的可能性。

第2代纤维素燃料乙醇中，纤维素来源广泛、种类繁多。每种纤维素生产乙醇的工艺不尽相同，未来国家需重点支持来源广、数量大的一到两种秸秆类纤维素生产乙醇配套技术，通过规模效应降低纤维素乙醇成本。以微藻制乙醇为代表的第3代燃料乙醇技术虽然目前仍面临很多技术困难，但已显示出良好的发展前景，将是今后主要的研究方向。

四季度石油和化工行业经济将以平稳为主线

前三季度，我国石油和化工行业经济运行总体稳中偏弱。全行业增加值同比增长 8.8%，主营收入下降 5.7%，利润总额降幅 23.7%，固定资产投资增长 0.2%，出口总额降幅 6.5%。能源和主要化学品生产基本平稳，市场供需保持稳定。但行业单位成本持续高位运行，价格低迷，整体效益降幅较大，特别是三季度市场波动加剧，经济下行压力有所加大。

一、行业增加值增速平稳，收入下降

统计局数据显示，截至 9 月末，石油和化工行业规模以上企业 29643 家，累计增加值同比增长 8.8%，同比提高 0.4 个百分点，与今年上半年持平。其中，化学工业增加值增长 9.7%；石油天然气开采业增长 2.1%；炼油业增幅 8.9%。

1~9 月，全行业主营业务收入 9.67 万亿元，同比下降 5.7%，降幅与上半年持平，占全国规模以上工业主营收入的 12.1%。

1~9 月，化工行业主营业务收入 6.48 万亿元，同比增幅 3.1%，比上半年加快 0.2 个百分点；石油天然气开采业主营业务收入 7031.4 亿元，下降 30.5%，降幅与上半年基本持平；炼油业主营业务收入 2.20 万亿元，降幅 17.6%，较上半年有所扩大。前三季度，专用设备制造业主营收入 2927.6 亿元，下降 2.1%。

二、能源和主要化学品生产增长平稳

1~9 月，全国原油天然气总产量 2.45 亿吨油当量，同比增长 2.7%，比 1~6 月提高 0.5 个百分点；主要化学品总量增长约 4.8%，比上半年减缓 0.2 个百分点。

石油产量加快，天然气放缓。前三季度，全国原油产量 1.61 亿吨，同比增长 2.7%，创两年来新高；天然气产量 931.0 亿立方米，增速 2.8%，为历史同期最低。1~9 月，全国原油加工量 3.88 亿吨，同比增长 4.5%；成品油产量（汽、煤、柴油合计，下同）2.51 亿吨，增幅 7.6%。其中，柴油产量 1.34 亿吨，增长 3.3%；汽油产量 8999.4 万吨，增幅 10.9%；汽油生产持续快速增长。

化肥生产提速。1~9 月，全国化肥产量（折纯，下同）5704.0 万吨，同比增幅达 8.0%，为两年来高位。其中，尿素产量 2572.7 万吨，增长 7.9%；磷肥产量 1496.7 万吨，增幅 13.7%；钾肥产量 434.3 万吨，增长 4.1%；合成氨产量 4342.0 万吨，同比增长 1.8%。前三季度，农药原药产量（折 100%）273.7 万吨，增幅 3.2%，其中除草剂产量 130.6 万吨，下降 0.8%；农用薄膜产量 171.6 万吨，增长 9.0%。

乙烯等其它重点化学品多数保持增长。前三季度，全国乙烯产量 1292.3 万吨，同比增长 2.2%；甲醇产量 2933.0 万吨，增幅 5.3%；涂料产量 1238.0 万吨，增长 2.9%；化学试剂 1326.0 万吨，增长 8.3%；硫酸产量 6713.6 万吨，增长 5.0%；烧碱产量 2261.5 万吨，下降 2.0%；电石产量 1850.2 万吨，增幅 2.0%；合成树脂 5643.1 万吨，增幅 9.1%；合成纤维单体产量 1686.4 万吨，增长 4.7%；轮胎外胎产量 6.96 亿条，下降 1.9%。

三、消费增长总体平稳

1~9 月，我国石油天然气表观消费总量 5.28 亿吨（油当量），同比增长 4.5%，比去年同期提高 0.2 个百分点，比上半年加快 0.9 个百分点；主要化学品表观消费总量增幅约 4.3%，同比回落 1.7 个百分点，比上半年加快 0.2 个百分点。

石油消费增长较快，天然气大幅放缓。1~9 月，国内原油表观消费量 4.07 亿吨，同比增长 5.8%，比去年同期提高 0.8 个百分点，对外依存度 60.5%。天然气表观消费量 1356.0 亿立方米，增幅 2.4%，同比回落近 7 个百分点，占石油天然气表观消费总量的 23.1%，对外依存度 31.3%。前三季度，国内成品油表观消费量 2.38 亿吨，同比增长 6.6%，比去年同期提高 1.8 个百分点。其中，柴油 1.30 亿吨，增幅 2.6%；汽油 8613.7 万吨，增幅 10.8%；煤油 2118.3 万吨，增幅 16.2%。汽、煤油消费持续快速增长。

化肥消费回升。1~9 月，全国化肥表观消费量

□ 中国石油和化学工业联合会

（折纯，下同）4993.8 万吨，同比增长 2.6%，去年同期为下降。其中，尿素 2134.5 万吨，增长 6.0%；磷肥 1123.3 万吨，增长 1.4%；钾肥 785.0 万吨，增幅 7.0%；磷酸一铵（实物量）1431.9 万吨，增幅 6.2%。

基础化学原料消费减缓，合成材料有所加快。

1~9 月，有机化学原料表观消费量同比增长 7.1%，比去年同期回落 8.5 个百分点；无机化学原料增长 2.0%，回落 5.5 个百分点。其中，乙烯为 1398.6 万吨，同比增长 1.5%；甲醇为 3320.0 万吨，增速 9.3%；硫酸 6785.9 万吨，增长 4.4%；烧碱 2112.2 万吨，下降 1.7%。前三季度，合成材料表观消费量 1.19 亿吨，增幅 6.2%，同比提高 0.6 个百分点。其中，合成树脂为 7674.2 万吨，增长 6.4%；合成纤维单（聚合）体 3728.0 万吨，增幅 6.5%，去年同期为下降。

四、经济增长预测

根据当前宏观经济形势和行业经济内在运行趋势，预计四季度石油和化工行业经济将以平稳运行为主线，但下行压力仍然较大。预计 2015 年石油和化学工业主营收入约 13.45 万亿元，同比下降 3.5%；利润总额 6630 亿元左右，降幅约 16%。其中，化学工业主营收入约 9.02 万亿元，增长 4.0%；利润总额 4540 亿元上下，增幅 6.5%。

预计 2015 年，全行业出口总额约 1869 亿美元，同比下降 5.0%；投资总额约为 2.28 万亿元，下降 2%。

预计 2015 年，原油表观消费量约 5.44 亿吨，同比增长 5.0%；天然气表观消费量约 1883 亿立方米，增长 4.5%；成品油约 3.20 亿吨，增长 6.0%，其中柴油约 1.78 亿吨，增长 2.5%。化肥约 6340 万吨，增长 1.5%，其中尿素约为 2700 万吨，增幅 2.0%。合成树脂约 1.03 亿吨，增幅 6.5%；乙烯约 1880 万吨，增长 2.5%；烧碱约 2940 万吨，增幅 1%。

2015 年 9 月全国能源及其加工产品产量表

名称	单位	9 月产量			1~9 月累计产量			名称	单位	9 月产量			1~9 月累计产量		
		本月实际	去年同期	同比±%	本月累计	去年累计	同比±%			本月实际	去年同期	同比±%	本月累计	去年累计	同比±%
天然原油	万吨	1774.0	1726.9	2.7	16084.0	15667.3	2.7	乙烯	万吨	154.7	147.2	5.1	1292.3	1264.7	2.2
天然气	亿立方米	95.8	94.7	1.1	931.0	905.4	2.8	纯苯	万吨	63.2	63.5	-0.5	582.4	550.0	5.9
原油加工量	万吨	4243.1	4220.3	0.5	38821.3	37160.3	4.5	精甲醇	万吨	337.8	338.9	-0.3	2933.0	2786.0	5.3
成品油	万吨	2774.7	2643.1	5.0	25131.1	23359.4	7.6	冰醋酸	万吨	49.4	53.8	-8.2	440.2	429.2	2.6
汽油	万吨	1007.2	906.9	11.1	8999.4	8113.4	10.9	涂料	万吨	159.8	157.8	1.3	1238.0	1202.6	2.9
煤油	万吨	308.0	263.2	17.1	2692.4	2236.0	20.4	化学试剂	万吨	173.6	145.4	19.4	1326.0	1224.3	8.3
柴油	万吨	1459.4	1473.0	-0.9	13439.2	13009.9	3.3	合成树脂及共聚物	万吨	680.4	606.0	12.3	5643.1	5171.3	9.1
润滑油	万吨	47.6	48.8	-2.5	433.8	444.8	-2.5	聚乙烯树脂	万吨	137.3	115.0	19.4	1129.3	984.6	14.7
燃料油	万吨	208.1	196.1	6.1	1808.0	1895.6	-4.6	聚丙烯树脂	万吨	154.5	117.6	31.4	1239.9	1015.6	22.1
石脑油	万吨	214.7	243.0	-11.6	2084.1	2221.6	-6.2	聚氯乙烯树脂	万吨	137.7	138.3	-0.5	1212.1	1218.0	-0.5
溶剂油	万吨	37.2	25.4	46.7	268.2	260.0	3.2	聚苯乙烯树脂	万吨	26.7	18.6	43.5	205.1	152.5	34.5
润滑油	万吨	1.8	2.2	-17.4	16.6	18.2	-8.7	ABS 树脂	万吨	26.7	22.2	20.4	227.6	198.4	14.7
液化石油气	万吨	236.3	224.9	5.1	2135.4	1987.0	7.5	合成橡胶	万吨	44.3	46.3	-4.4	380.6	384.5	-1.0
石油焦	万吨	202.2	197.7	2.3	1856.5	1815.8	2.2	合成纤维单体	万吨	185.6	182.3	1.8	1686.4	1610.2	4.7
石油沥青	万吨	297.6	242.5	22.7	2395.2	2132.5	12.3	合成纤维聚合物	万吨	153.8	142.2	8.1	1376.5	1212.2	13.6
硫铁矿(折含 S 35%)	万吨	143.9	143.1	0.6	1237.5	1247.6	-0.8	聚酯	万吨	102.2	100.7	1.5	907.7	844.6	7.5
磷矿石(折含 P ₂ O ₅ 30%)	万吨	1188.2	1111.9	6.9	10326.4	9154.0	12.8	化学纤维	万吨	430.8	364.9	18.1	3518.4	3172.2	10.9
合成氨(无水氨)	万吨	471.4	484.0	-2.6	4342.0	4263.2	1.8	人造纤维(纤维素纤维)	万吨	33.4	32.1	3.9	283.9	283.8	0.0
化肥总计(折纯)	万吨	654.6	624.4	4.8	5704.0	5279.9	8.0	合成纤维	万吨	397.4	332.8	19.4	3234.3	2888.3	12.0
氮肥(折含 N 100%)	万吨	415.4	394.7	5.2	3714.1	3491.9	6.4	塑料制品	万吨	676.3	678.3	-0.3	5443.8	5406.0	0.7
尿素(折含 N 100%)	万吨	292.0	273.8	6.6	2572.7	2384.7	7.9	塑料薄膜	万吨	117.4	109.8	6.9	949.2	919.7	3.2
磷肥(折含 P ₂ O ₅ 100%)	万吨	173.7	162.1	7.2	1496.7	1316.4	13.7	农用薄膜	万吨	21.4	18.9	13.2	171.6	157.4	9.0
钾肥(折含 K ₂ O 100%)	万吨	58.3	61.0	-4.3	434.3	417.1	4.1	泡沫塑料	万吨	22.5	19.8	13.9	175.5	154.1	13.9
磷酸一铵(实物量)	万吨	182.9	172.1	6.3	1638.3	1492.1	9.8	塑料人造革、合成革	万吨	30.3	31.8	-4.7	248.9	263.2	-5.4
磷酸二铵(实物量)	万吨	165.5	163.2	1.4	1423.7	1243.5	14.5	日用塑料制品	万吨	52.9	56.6	-6.6	429.1	422.0	1.7
化学农药原药(折 100%)	万吨	29.8	29.3	1.6	273.7	265.3	3.2	原盐	万吨	483.6	535.0	-9.6	4305.5	4470.9	-3.7
杀虫剂原药(折 100%)	万吨	3.6	4.2	-13.8	39.0	40.1	-2.7	饲料	万吨	2576.8	2501.7	3.0	20099.7	19438.8	3.4
杀菌剂原药(折 100%)	万吨	1.4	1.4	-1.8	13.6	14.6	-6.9	人造板	万立方米	2792.0	2582.8	8.1	22489.3	21216.3	6.0
除草剂原药(折 100%)	万吨	14.4	14.2	0.9	130.6	131.6	-0.8	机制纸及纸板	万吨	1013.9	996.0	1.8	8782.0	8695.0	1.0
轮胎外胎	万条	7758.1	8161.3	-4.9	69578.9	70926.8	-1.9	新闻纸	万吨	25.9	28.5	-9.1	252.2	262.4	-3.9
子午线轮胎外胎	万条	4824.2	4974.2	-3.0	44165.0	43560.0	1.4	纸制品	万吨	654.0	603.3	8.4	5424.1	5055.1	7.3
摩托车充气橡胶轮胎外胎	万条	858.0	886.0	-3.2	7527.8	7742.6	-2.8	合成洗涤剂	万吨	113.4	107.6	5.4	910.5	878.0	3.7
胶鞋类	万双	4886.9	4152.1	17.7	38765.2	34062.9	13.8	化学药品原药	万吨	29.5	25.4	16.1	259.9	219.3	18.5
石油钻井设备	万台套	1.8	1.9	-6.1	16.3	15.7	3.9	服装	万件	27055.8	275234.8	-1.7	2199629.3	2182171.9	0.8
炼油、化工专用设备	万吨	16.3	17.3	-5.8	172.3	186.3	-7.5	水泥	万吨	21764.0	22322.1	-2.5	172337.1	180836.4	-4.7
塑料加工设备	万吨	2.3	2.8	-16.5	20.4	22.4	-8.9	平板玻璃	万重量箱	6059.8	6398.9	-5.3	57449.6	62107.7	-7.5
硫酸(折 100%)	万吨	771.9	747.6	3.3	6713.6	6392.1	5.0	氧化铝	万吨	474.2	428.4	10.7	4261.2	3825.1	11.4
盐酸(含 HCl 31% 以上)	万吨	67.1	79.4	-15.5	642.5	678.2	-5.3	饲料生产专用设备	台	42014	44791	-6.2	381638	462031	-17.4
浓硝酸(折 100%)	万吨	20.0	24.2	-17.4	188.9	209.9	-10.0	包装专用设备	台	9289	8838	5.1	72637	74347	-2.3
氢氧化钠(烧碱)(折 100%)	万吨	241.8	257.9	-6.3	2261.5	2306.6	-2.0	大气污染防治设备	台	27836	26973	3.2	257855	248655	3.7
离子膜法烧碱	万吨	208.7	221.4	-5.7	1936.2	1969.0	-1.7	复印和胶版印制设备	万台	56.7	60.5	-6.3	554.9	528.0	5.1
碳酸钠(纯碱)	万吨	213.8	205.7	3.9	1935.5	1881.1	2.9	大型拖拉机	台	8748	7541	16.0	70915	52803	34.3
单晶硅	吨	5338.9	4314.1	23.8	40747.9	36414.8	11.9	中型拖拉机	台	54687	49179	11.2	462880	438333	5.6
多晶硅	吨	19923.4	16862.1	18.2	170219.0	151543.0	12.3	小型拖拉机	万台	11.8	13.5	-12.6	102.8	124.8	-17.6
碳化钙(电石)(折 300 升/千克)	万吨	212.4	210.9	0.7	1850.2	1813.8	2.0	汽车	万辆	195.1	204.7	-4.7	1745.8	1761.7	-0.9

我国自主研发的新型气凝胶玻璃实现量产

重量仅为水的十分之一、超级保温绝热、防火防爆、隔音降噪的新型超级节能气凝胶玻璃近日在我国首次实现量产，填补了我国在气凝胶研发应用领域的一项空白。

气凝胶是世界上已知的最轻的固体材料，因其具有极低的导热系数，坚固耐用，耐高温、防爆等特点，在航空航天、国防军工、绿色建筑、新能源、环境治理、太阳能热利用等领域有着广阔的应用前景。美国、德国、法国、日本等工业先进的国家均投入巨资进行研发。

在我国，中南大学以卢斌博士为核心的团队，经过10多年研究，突破并掌握了高端透明气

凝胶技术，研制出“新型透明气凝胶材料”。2013年9月16日，经湖南省科技厅组织专家评审鉴定，认为该项技术“居国际领先水平”，具备产业化条件。其中拥有自主知识产权核心技术主要包括：高端透明绝热气凝胶新材料技术，快速超临界干燥工艺，大尺寸完整透明气凝胶生产工艺。

经过两年的科技成果产业化孵化，研发团队解决了从生产工艺到设备的大量工程化问题、生产效率与成品率问题，成功开发出了第一代气凝胶节能玻璃。目前，这条气凝胶超节能玻璃高端规模化气凝胶生产线正式启动，将推动绿色节能建筑在民用领域中的应用。(玉)

核用高纯硼酸强基工程开建

近日从金玛硼业科技集团有限公司获悉，其与工信部签订的国家强基工程年产2000吨核用高纯硼酸项目已于10月下旬在大连花园口经济技术开发区正式开工建设，预计将于明年底建成。该项目投产后将实现核用高纯硼酸的进口替代，推动我国核电领域快速发展。

该项目由金玛硼业集团与大连理工大学合作完成。他们通过选用一种特殊转化剂，采用酯转化法制备技术，开发出一套以工业硼酸为原料的核用高纯硼酸生产技术。该技术具有工艺流程短、生产成本低、能源消耗少、产品质量高、生产过程无有害物体排放等特点。该项目2013年完成了小试工作，产品经检测完全达到进口产品质量要求。2014年完成20吨的中试试验工作。金玛硼业集团由此成为国内首家掌握核用高纯硼酸生产技术的企业，生产的核用高纯度硼酸主要技术指标达到或超过国外同行业产品质量指标，能够满足国内改进型CPR1000压水堆技术和引进美国西屋公司AP1000压水堆技术的核电站指标要求，完全可以替代进口产品使用。

为满足国内对高纯硼酸的需求，今年6月，年产2000吨核用高纯硼酸项目被列入工信部工业转型升级强基工程目录，金玛硼业集团也由此成为核用高纯度硼酸国产化示范项目的首家提供单位。(工)

吉化环保丁苯橡胶研发提速

10月29日，继环保型充油丁苯橡胶1763上半年成功实现工业化应用后，吉林石化研究院乙丙橡胶研究所研发的新牌号环保充油丁苯橡胶1723进入工业化应用实施阶段，计划将于近期排产。

从2010年起，吉林石化陆续完成了环保型丁苯橡胶SBR1500E、SBR1502E等9个牌号新产品的技术开发。SBR1500E、SBR1502E、SBR1739N已成功实现产业化，其中，仅SBR1500E一项累计创效超过10亿元。

据环保型丁苯橡胶项目负责人介绍，吉化科研人员筛选出了适合乳聚丁苯橡胶生产工艺的新型环保型终止剂ESD-050，替代现有终止剂SD，并通过研究其用量对产品性能的影响，确定其加入量，使乳聚丁苯橡胶聚合体系更具独特性。不仅如此，该项技术还通过了亚硝酸含量国外权威机构检测，证明了其

环保性。

此后，项目组又先后开发出环保型充油胶系列产品。其中，SBR1739N产品是环保型高结合苯乙烯含量的充油丁苯橡胶，具有优异的抗湿滑性和良好的加工性能，是高速轿车轮胎胎面胶的理想胶种，属丁苯橡胶高端产品。

目前已成功实现工业化的环保型充油丁苯橡胶SBR1763和即将工业化应用的环保型充油丁苯橡胶SBR1723，同样是丰富市场的差别化产品。SBR1723是目前使用量最大的充油丁苯橡胶SBR1712的升级产品，其基础胶结合苯乙烯含量为23.5%，广泛应用于斜交轮胎、轿车子午线轮胎和轻型载重子午线轮胎以及其他橡胶制品中。SBR1763具有滚动阻力低的特点，与SBR1723产品并用可大大降低生产成本。(莫)

最大干熄焦余热发电项目建成

10月28日，在中国平煤神马集团首山焦化公司，刚刚建成投运的干熄焦余热发电项目二期工程现场的仪表系统显示，每小时50多吨的蒸汽从这里通过管道涌向该公司自备电厂和精苯、二甲醚等生产系统，转变为驱动发电机组和相关装置的稳定动力。

据了解，首山焦化公司干熄焦余热发电项目是目前国内装机容量最大，也是河南省最早采用合同能源管理模式建设的干熄焦余热发电项目。

2012年4月，该公司为提高炼焦生产过程中的余热利用率，上马了干熄焦余热发电项目一期工程，并于2014年11月份建成投运。随着项目二期工程完工，该公司已建成3套125吨/时干熄焦装置及配套的3台高温高压余热锅炉、1台50兆瓦高温高压抽气式发电机组、焦炭提升输送系统、除尘系统、软水供应系统、电力接入和供出系统，实现了全公司焦炭生产余热的高效利用，发电量可满足自身用电需求，还实现了绿色环保。

随着二期工程建成，首山焦化每年发电能力可达3.89亿千瓦时，节能量可达13万吨标准煤，可回收焦粉8万吨，减排二氧化碳33.1万吨、二氧化硫0.2万吨、粉尘3.2万吨，实现利税2.9亿元。

据介绍，以前公司在焦炭出炉时采用喷水降温方式冷却，造成大量热能流失，而现在采用的新干熄焦工艺以低温惰性气体为循环媒介，把干熄焦炉中即将出炉的高温焦炭中83%的热量吸收，再传导给干熄焦余热锅炉和后续装置，生产出蒸汽及电力。干熄焦工艺在高效回收利用焦炭生产余热的同时，还将生产过程中产生的焦粉等有害物质作为烧结原料加以利用，解决了焦粉腐蚀设备和污染大气的难题。(吉)

上海硅酸盐所碳化硅晶体项目落户湖州

10月28日，中国科学院上海硅酸盐研究所与浙江湖州经济技术开发区管理委员会就碳化硅晶体项目正式签署合作协议。

上海硅酸盐所与湖州市政府具有良好的合作基础。2012年5月，上海硅酸盐所与湖州市人民政府正式签署了共建中科院上海硅酸盐研究所湖州先进材料产业创新中心合作协议，目前各项工作进展顺利，并在年内建成表面改性

聚酰亚胺硬质薄膜和太阳能电池增透玻璃盖板关键材料生产线。

碳化硅晶体作为第三代半导体材料，在新型电力电子器件、高光效半导体照明、军用器件等方面具有广泛的应用需求和巨大的市场。本次项目合作，双方将立足国家和地方产业发展，聚焦碳化硅晶体材料和相关半导体器件产业的发展，重点开展碳化硅晶体研发和产业化工作。(海)

拉多美腐植酸钾复合肥项目建成投产

10月26日，拉多美(宁陵)化肥有限公司百万吨腐植酸钾复合肥项目第一高塔在有“中国肥都”之称的河南省宁陵县建成投产，第二高塔奠基。该项目全部建成后，将成为我国首个百万吨级的腐植酸钾复合肥生产基地。

广东拉多美化肥有限公司是一家集新型肥料研发、制造、营销、服务于一体的高新技术企业，也是国内最大的腐植酸复合肥生产企业。

公司董事长王晓春表示，此项目的建成投产是拉多美公司入驻中原并向全国布局迈出的重要一步。

拉多美公司加强了与大专院校的科研合作，成立了院士工作站和技术工程中心，依托科技创新研发的腐植酸钾复合肥系列新型肥料产品，具有改良土壤、提质增效、对环境友好的良好效果。(言)

助炼企抓绿色机遇再腾飞

——北京安耐吉能源工程技术

当前中国经济发展进入新常态，全社会对炼油企业关注的重点已从生产过程的节能环保，进一步发展为最终产品的环境友好。同时，环保法规的日趋严格和清洁燃料产品标准的不断升级给炼油技术进步和生产管理带来更严峻的挑战。炼化企业如何在新常态下抢抓新的机遇，踏准绿色发展的节拍，进行挖潜提质增效，借助新的增长点再次实现业务的腾飞？在日前召开的安耐吉2015石油化工技术交流会上，来自北京安耐吉能源工程技术有限公司的专家全面解读了新常态下，炼油行业的机遇及一体化解决方案。

新常态蕴含新机遇 一站式服务最大化效益

截至2014年底，我国炼油能力总量首次突破7亿吨大关，达7.02亿吨，较2013年新增炼油能力3950万吨，同比增长6.0%。安耐吉公司总经理石玉林认为，在新常态下，车用燃料表观消费量仍将增长。汽油需求量随汽车保有量的上升而增加，但受燃油经济性提高、替代燃料用量增加等因素影响，汽油需求增速将减缓，预计2025年达到1.7亿吨左右的峰值；煤油方向，航空周转量持续增长，2030年前航空煤油需求量不会达到峰值；柴油方面，商用车保有水平与美国相当，远高于日本和德国，2017年将达到1.75亿吨左右的峰值。

汽油和柴油是最主要的炼油产品，提升产品

质量的总趋势是低硫和超低硫、低芳烃和低碳。目前世界上主要发达国家已经实现了低硫（硫含量 $\leq 50\text{ppm}$ ）、超低硫（硫含量 $\leq 10\text{ppm}$ ）产品标准。我国的油品质量与国际先进水平相比还存在一定差距。近年来，雾霾问题引了社会的广泛关注，矛头指向汽车尾气的排放，因此提升油品质量已迫在眉睫，国家也加快了标准升级的步伐。2015年4月28日召开的国务院常务会议确定：2016年1月起，供应国V标准车用汽油、车用柴油到整个东部地区11个省市全境；将全国供应国V标准车用汽油、车用柴油的时间提前至2017年1月；分别从2017年7月和2018年1月起，在全

国全面供应国IV、国V标准的普通柴油。据石玉林介绍，国家有关部门正在研究第六阶段机动车排放标准，即汽油方面，从限硫禁锰转向优化控制烯烃、芳烃含量，这就要求更多的异构烷烃组合；柴油方面，从限硫转向降低多环芳烃含量，调入催化柴油的比例将受限。

此外，芳烃生产是炼油企业实现炼化一体化的必由之路。从目前国内供需情况来看，芳烃市场缺口较大，仍有发展空间。上述趋势对于炼油企业来说既有挑战也有机遇。石玉林认为，炼油企业应该依赖技术创新驱动发展，重点开发具有高效、节能、环保、经济特征的新技术，持续改进催化汽油脱硫、烷基化、异构化；催化柴油转化，柴油超深度脱硫；渣油脱沥青与加氢裂化联合等技术。

作为一家从事炼油、化工技术开发和服务的高科技公司，安耐吉拥有一系列炼油化工和煤化工一体化解决方案，涉及油品质量升级、芳烃生产、装置提质增效等方面，为炼化企业抓住机遇再腾飞提供支持，致力于为企业效益的最大化提供一站式服务。

升级油品拨霾见日 工艺集成打组合拳

安耐吉副总经理熊震霖认为，汽柴油质量升级有许多途径。例如可以通过降低催化汽油在汽油池中的比例，通过蜡油和渣油加氢降低催化裂化原料硫含量而降低催化汽油硫含量，通过改变催化工艺和操作条件降低烯烃含量提高芳烃含量保持汽油辛烷值；在催化汽油加氢脱硫方面，可采用两段流程和三馏分加氢，使用高选择性催化剂，或者与芳烃抽提、噻吩烷基化、醚化等技术组合；可以扩大石脑油资源多产重整汽油提高其在汽油池中的比例；采用高活性催化剂，通过合理的工艺流程，增加 C_5/C_6 异构化的效益……柴油质量升级同样也可以通过改变原料性质、使用高效催化剂、改造工艺流程等手段来实现。安耐吉通过对上述工艺的研究，针对企业目前生产过程中存在的问题，成功开发出多套工艺技术和优质高效催化剂，有效地破除了企业提质增效的瓶颈。

1. 汽油升级，途径多样

据熊震霖介绍，中小型炼化企业以催化装置

为核心，催化汽油硫含量通常超过 1000×10^{-6} ，甚至超过 3000×10^{-6} 。在催化汽油硫含量较高情况下，要生产国V产品时，烯烃饱和程度高，辛烷值损失大，是企业升级油品时的难题。现有催化汽油加氢脱硫技术采用中重馏分汽油加氢，中汽油的辛烷值损失是主要的，超过6个单位， $> 120^\circ\text{C}$ 重汽油的烯烃含量不高，即使饱和后，辛烷值损失也在1个单位以下。

因此，降低催化汽油在加氢时的辛烷值损失，重点是中汽油处理。根据中汽油烯烃含量高、硫化物主要为噻吩类、辛烷值低等特点，安耐吉提出了三种技术路线：一是预处理后，中汽油和重汽油分别在各自合适的工艺条件下加氢脱硫，进行三馏分加氢；二是中汽油萃取蒸馏脱硫；三是中汽油噻吩烷基化，富硫油和重汽油混合加氢。其中，三馏分加氢能降低烯烃饱和，可减少约0.7的辛烷值损失，对现有装置进行简单改造即可实现；中汽油萃取脱硫也是最大程度保留烯烃，达到降低辛烷值损失的目的；中汽油噻吩烷基化可以在缓和条件下进行，最大程度保留烯烃，达到脱硫目的，辛烷值损失少。

根据上述技术思路，安耐吉成功开发出了ALG催化汽油选择性加氢、AEDS溶剂萃取加氢脱硫、ALE轻汽油醚化等系列技术。

自2011年以来，ALG技术已广泛应用于山东、东北及浙江等地民营炼油厂以及中海油部分炼厂。采用该技术新建或改造的装置达25套以上，其中21套已投入工业化生产，总加工能力达到

1000多万吨，为全国汽油质量升级做出了巨大贡献。近5年来ALG技术在炼化企业的装置应用数量见图1。

由于萃取溶剂既体现分类选择性又体现轻重选择性，在萃取过程中，这两种选择性交叉影响萃取性能。而催化汽油的原料组分极为复杂，有芳烃、烯烃、环烯烃、环烷烃、烷烃、硫化物、氮化物、氧化物等，所含硫化物有硫醇、硫醚、噻吩等，在选择萃取溶剂方面有着较高的要求，也是决定萃取效果的关键所在。安耐吉经潜心研究开发出的AEDS溶剂萃取复合溶剂选择性高、溶解能力强、抗聚合能力强；开发的萃取蒸馏工艺设备少、占地面积小、装置投资省，流程短、操作简单、系统溶剂藏量少、运行费用低；精制中汽油无需额外水洗，对环境无污染；无返洗液循环，无需外购戊烷；系统操作稳定，不必担心发泡、冲塔；硫抽率达97%，烯烃抽余率达96%。安耐吉工程部部长姚伟认为，对于催化汽油这种组成复杂的原料，采用萃取蒸馏技术脱硫，优势明显高于采用常规抽提的脱硫技术。

由于自主研发的技术各具优势，安耐吉擅于“打组合拳”进行油品升级。例如，ALG汽油选择性加氢+ALE轻汽油醚化组合工艺、ALG汽油选择性加氢+AEDS溶剂萃取蒸馏脱硫+ALE轻汽油醚化组合工艺。其中，ALG+AEDS技术的优势表现在：生产国V汽油辛烷值（RON）损失 < 1 ；加氢规模缩减30%， H_2 消耗、能耗大幅下降；现有装置无需改动，只需增加AEDS单元；保留了今后汽油低成本进一步升级的接口。根据汽油国标升级，地炼企业可基于自身资源配置采取灵活、可靠的

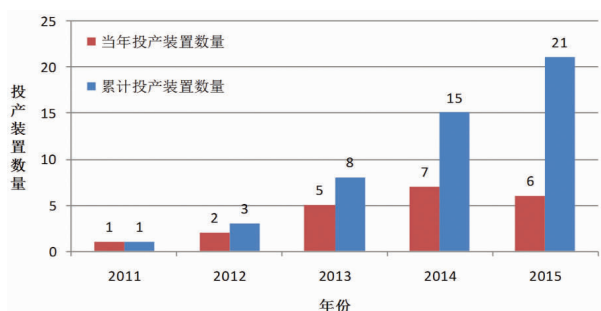


图1 ALG技术工业装置投产应用情况

做一体化解决方案供应商

有限公司战略解析

□ 本刊记者 唐茵

实现装置提质增效 催化剂大显身手

提高半再生式重整装置效益对于中小型石化企业实现提质增效十分关键,主要包括催化剂更新换代、催化剂分段装填、低压和降压改造、增加反应器、优化工艺流程、扩大重整原料来源等手段。

更换新型高性能催化剂可以提高 C_{5+} 收率、提高处理量、增加氢产率、提高芳烃产量以及延长运转周期来达到盈利目的。国产铂铈多金属半再生重整催化剂 (AR 系列) 性能处国际先进水平,是更新换代的理想产品。安耐吉开发的 AR-C 对比催化剂:芳产提高 3 个百分点,芳烃转化率约提高 7~8 个百分点,相同芳含下液收提高约 2~2.5 个百分点,积碳速率约降低

19%; AR-D 催化剂较对比催化剂芳产提高 3 个百分点,芳烃转化率约提高 8 个百分点,相同芳含下液收提高约 1~1.5 个百分点,积碳降低 18%。

我国半再生重整装置普遍开工率较低,长期低负荷运转,运行成本较高。利用装置的富裕能力来降压操作,就可以提高装置的经济效益。在其他操作条件不变的情况下,降压操作将会使催化剂的结焦速度加快。这时,采用低积碳速率或高容碳能力的催化剂,可以避免降压操作带来的缩短催化剂再生周期的问题。

积极扩大重整原料

技术手段,解决汽油升级过程中辛烷值不足的问题。

重整汽油是汽油池的重要组成部分,具有不含烯烃、硫含量低、辛烷值高等特点,但也是汽油池苯的主要来源。安耐吉针对中小型石脑油加工企业开发了一种简易环烷脱氢技术,可降低催化剂费用、投资和能耗,解决产品苯含量高和液收率低的问题。据实际测算,15 万吨加工规模,常规固定床重整装置投资约 1 亿元,而采用环烷脱氢工艺装置投资约 0.6 亿元,另外可节省催化剂费用约 1000 万元。以石脑油生产高辛烷值汽油,装置年效益在 5000 万元以上。

2. 柴油升级, 攻克难题

据石玉林介绍,催化柴油的改质是柴油质量升级的难题,因为它富含低十六烷值的芳烃组分及难以加氢脱除的硫化物。其中硫化物 80% 以上为噻吩类,尤其以苯并噻吩 (DBT) 类居多,最难脱除的为 4,6-二甲基二苯并噻吩 (4,6-DMDBT),对催化剂要求有独特的活性相结构。

对于催化柴油的改质,可单独或与常三减一馏分混合进行常规中压加氢改质,降低柴油馏分的芳烃含量,提高柴油产品的十六烷值,但是生产的石脑油需要再次加工提高辛烷值。可以将其加氢精制脱硫后再返回催化裂化装置加工,能够部分优化催化裂化装置产品性能,减少柴油产品数量,但是仍无法解决最终得到的催柴馏分油十六烷值提高问题;也可以将催化柴油掺混到高压加氢裂化、渣油加氢处理装置的原料中加工等手段进行处理,但是此类加氢改质工艺带来的是高氢耗问题。安耐吉开发的 ADU 催化柴油中压加氢转化技术,采用中压加氢裂化工艺从催化柴油生产高辛烷值汽油组分,柴油馏分得到改质。炼油企业需根据自身装置构成、原料性质、各种柴油比例来综合评价,选择最适合的加工路线,也可以在现有装置上改造或新建。目前,已有 3 套 ADU 装置在新建和改造中,其中一套 ADU 装置已建设完成,预计在年内投产。

在 ADU 技术基础上,安耐吉公司还开发了以 VGO 为原料同时兼产高辛烷值汽油和高十六烷值柴油的中压加氢裂化技术。加氢裂化技术因环保、产品质量优良、液收高,是中小型石化企业汽柴油质量升级的较佳途径。安耐吉采用对多环芳烃饱和转化为单环芳烃能力很强的精制催化剂,通过工艺条件控制单环芳烃的再饱和,再采用中压下选择性开环裂化能力很强的加氢裂化催化剂的作用,生产高辛烷值汽油馏分,同时得到高质量柴油。经这一工艺处理后得到的汽油,硫含量小于 10×10^{-6} ,辛烷值超过 85;柴油密度低于 0.850g/cm^3 ,硫含量小于 10×10^{-6} ,十六烷值超过 49。

油来源,努力改变催化重整主要以直馏汽油为原料的状况,也是提高装置效益的手段之一。焦化汽油、加氢裂化石脑油、催化裂化石脑油等是拓宽重整原料的主要来源,开发具有高活性、高稳定性加氢催化剂的需求十分迫切。安耐吉潜心研究开发出的 ANT 石脑油加氢精制催化剂采用大孔、低堆比载体,经过特殊处理及新的组元引入制备方法,具有优良的脱硫、脱氮、加氢饱和性能,并具备较高的机械强度。同时,安耐吉为 ANT 催化剂配套开发了 AIG-1 和 AIG-2/AAG-20 保护剂。该催化剂已经过多套工业化验证。详见表 1。

表 1 ANT 催化剂的工业应用案例

公司名称	装置名称	开工日期
平顶山神马奔腾化工有限公司	10 万吨粗苯加氢装置	2010.5
山东陆源化工有限公司	20 万吨石脑油加氢装置	2011.8
利津石化	12 万吨石脑油加氢装置	2013.8
浙江美福石化	30 万吨 DCC 重汽油加氢精制装置	2014.7
山东奥仕化学有限公司	30 万吨石脑油加氢装置	2015
山东东辰石化有限公司	17 万吨重整预加氢装置	2015
山东汇丰石化有限公司	60 万吨石脑油加氢装置	2015

芳烃生产再挖潜 占领技术制高点

在芳烃生产领域,安耐吉开发出系列技术,大力挖掘国内芳烃生产的潜力。2014 年我国 PX 表现消费量为 1864 万吨,同比增长 12.5%;产量 877 万吨,同比增长 13.9%;进口量增至 997.3 万吨,同比增长 10.2%。对外依存度虽有所下降,但依然高达 53.0%。企业需要成本更低、产率更高的二甲苯增产技术来满足需求。与此同时,我国甲醇产能严重过剩,将甲醇、苯、甲苯作为反应原料,合成附加值更高的甲苯、乙苯、对二甲苯等工业所急需的基本有机化工原料,其社会效益和经济效益不可小觑。

基于此,安耐吉开发了轻芳烃加甲基生产工艺和催化剂。据测算,建造一个 20 万吨的装置,装置投资大约为 4000 万元,根据目前市场价格,原料成本大约为 11.80 亿元,加工费用约为 0.54 亿元,产品(只考虑芳烃)的收入为 12.6 亿元,每年的效益约合 2500 万元。此外,安耐吉还拥有甲苯歧化、重芳烃脱烷基、轻重芳烃均化等增产 PX 工艺,可以组合应用。

在芳烃生产领域,安耐吉公司与浙江大学化学工程与生物工程学院,分别从自身的专业出发,合作开发出了混合二甲苯净化技术和混合二甲苯氧

化技术,将会使 PTA、PIA 的生产成本大幅下降。

随着国内清洁汽油标准的实施,以及石化行业的发展,需要降低汽油中的芳烃含量和获得芳烃产品,芳烃抽提技术是实现这一目标的最佳选择。安耐吉在芳烃抽提领域已进行了多年的研究开发工作,在现有环丁砜芳烃抽提技术的基础上开发了 ASAE&ASED 芳烃抽提工艺。该工艺的优势表现在以下几方面:一是投资及操作费用低,几乎所有设备和材料都可以由国内供应,投资费用可以大幅度地降低,而且公用工程消耗低,可降低操作费用;二是换热网络优化,能量得到充分利用,可以使单位能耗大幅下降;三是采用溶剂再生新工艺,新技术替代原蒸发再生工艺,不仅可以脱除溶剂分解产生的缩聚物,而且可以脱除酸性物质,既保证循环溶剂质量在较好的水平,大幅减少溶剂的损耗及废渣排放;四是使用专有复合溶剂,相比国内外其他溶剂具有选择性高、溶解能力强、抗聚合能力强、毒性低、腐蚀性小等优点;五是对抽提塔内件进行优化设计,塔设备尺寸较同类装置尺寸小,节约了装置溶剂初装量及备量,易于实现有抽提装置的扩能改造。

管道网上的大平原

——探秘加拿大化工谷之三

□ 本刊记者 唐茵

北美页岩气革命吸引了众多的资本回归，让当地企业得以享受廉价的乙烷原料。作为距离美国页岩气主产区——马塞勒斯州和尤蒂卡州最近的加拿大化工重镇，安大略省可以说是站在这场革命的最前线。在这片大平原地下有序排布的天然气管网，以及位于萨尼亚小镇南部查塔姆-肯特（Chatham-Kent）自治区的地下天然气储存库，成为化工集群提高成本竞争力的源泉。

百年天然气交易中心

当地时间9月17日一大早，记者就随团来到联合气体公司（Union Gas），其是加拿大已具有100年历史、目前最大的天然气储存、输送和分销公司。其分销业务涉及安大略140万户居民、商业及工业客户，旗下的道恩中心（Dawn Hub）是加拿大最大的天然气地下储存库。在距公司还有半小时车程时，路旁边几根两头扎入地下的U型天然气管道在阳光的照射下格外引人注目。公司负责人告诉记者，这是一个小型的压缩站，天然气就是从这里经压缩后通过地下管网输送给用户的。从压缩站一直到控制中心，大片的农田下就是地下天然气储存库。

从西加拿大到美国东北部的天然气通过管网输送到道恩中心，然后进行交易。道恩中心共有

23个储气池，天然气储量为1570亿立方英尺（约合44.46亿立方米），加上周边储库共2680亿立方英尺（约合75.89亿立方米），联同五大湖地区的储库是9400亿立方英尺（约合266.18亿立方米），日均天然气交易量为70亿立方英尺（约合1.98亿立方米）。Dawn-Parkway体系，共计4785千米管道，将天然气从道恩中心输送到Parkway压缩站，进而销售到东加拿大和美国东北部。

目前，道恩中心有两种交易模式：一种是自己购买天然气进行销售，另一种是客户直接从天然气产地购买，通过道恩中心的管网运输和储存。标准统一、价格透明、安全可靠是道恩中心多年来积累下的口碑，也是其受到众多工业用户青睐的原由。Esso、Suncor、诺瓦化学（Nova Chemicals）等都是

道恩的长期客户。15~16加分/立方米的价格，也让这些化工企业享受到了北美页岩气革命所带来的切实效益。

随着当地天然气消耗量的不断增长，尽管道恩中心的储量巨大，但仍难以满足下游的需求。因此，联合气体公司计划投资15亿加元，在2015~2017年间增加20%的储量，2017年前增加20%的外输能力，2018年前将上游管线的输气能力增加40%。



▲联合气体公司负责人向记者展示储存天然气的特殊地质结构

老牌公司从“吃油”到“吃气”

页岩气革命在让天然气交易中心大放异彩的同时，也令北美老牌石化公司焕发出新的活力。位于安大略湖萨尼亚港口科伦那（Corunna）的诺瓦化学工厂正在进行华丽转身，投入约2.5亿加元改造这家乙烯裂解厂，以处理纯液化天然气，由此成为第一家直接采用马塞勒斯页岩乙烷的公司。

据公司负责人介绍，位于科伦那的石化联合体年产18亿磅乙烯和约7亿磅副产品，于1977年开始运行。由于距马塞勒斯较近，考虑到装置运行的经济性，2011年，公司决定转换原料。2014年秋季完成了这项巨大的工程，重启装置以

液化天然气（NGLs）为原料，主要成分是乙烷，还有少量的丙烷和丁烷。改造主要包括，Genesis管道的延伸、科伦那裂解装置的升级以及原油相关单元的关闭和拆除。和以原油为原料相比，除了能降低成本外，还可带来巨大的环境效益。与2010年的装置相比，改造后的装置可以减排39%的氮氧化物，8%的温室气体和31%的SO₂。

今后，诺瓦化学还会追加投资3亿加元来扩大生产规模，从马塞勒斯和尤蒂卡采购更多的页岩气供安大略分厂使用，从2018年开始，不再裂解石脑油。目前公司正在进行Kimball管道的替换工作，计划建设另一条乙烷输送管道，将已有的长约4千米的RoW管道从“4”替换成“12”，

替换后的管线将与现有的温莎萨尼亚天然气输送管道相接，接收来自尤蒂卡盆地的乙烷，为科伦那装置的适度扩张提供保障。随后，诺瓦化学还将扩大在安大略省的投资，包括在科伦那建立新的裂解装置以及采用先进SLAIRTECH™技术（Advanced SLAIRTECH™ Technology，简称AST），为下游用户提供更为可靠的原料。

作为离美国富产页岩气的马塞勒斯和尤蒂卡盆地最近的化工集群，让这里的化工企业近水楼台先得月，享受着页岩气革命带来的新机遇，大平原下纵横交错的天然气输气管道，为这些企业带来了可靠和便利的原料供应条件。相信在不久的将来，这里会有越来越多的来自页岩气的石化产品走上世界舞台。

欧洲化工业表现疲软，业内呼吁建立公平竞争环境

日前，欧洲化学工业委员会（Cefic）主席苏威公司首席执行官Jean-Pierre Clamadiou表示：“2014年，欧洲化工业的营业收入达到5510亿欧元，在欧洲工业的地位举足轻重，化工业能否健康发展也决定了欧洲整体工业的健康程度。”

化学工业表现继续低迷

Cefic在其最新的化工趋势报告中称，今年1~7月份，欧盟化学品的产量仅比去年同期增加了0.2%，而化学品价格同比下跌4.6%，化工销售收入同比下降3.1%。7月的欧盟化学品产量同比增长0.3%，而化学品价格同比下跌3%。今年上半年，欧盟化学品净贸易盈余为221亿欧元（249亿美元），同比增加了7.73亿欧元。Cefic已经将2015年欧洲化工业的增长预期从1.5%下调至1%，并预计明年的增速也仅为1.5%。

今年上半年，欧盟化学品净贸易盈余为221

亿欧元（249亿美元），同比增加了7.73亿欧元。上半年欧盟与包括俄罗斯、土耳其和瑞士在内的非欧盟欧洲国家的化工贸易净盈余为41亿欧元，同比减少18亿欧元，主要是因为对欧盟化工贸易重要合作伙伴俄罗斯的净出口额大幅下降。上半年，欧盟对俄罗斯的化工出口额同比下降15.3%，约7.18亿欧元，而进口额同比增加4.5%，约1.76亿欧元。上半年欧盟与亚洲（不包括日本和中国）的化工净贸易盈余增加5.25亿欧元，达4.13亿欧元，与中国的化工净贸易盈余减少6.78亿欧元。同时，欧盟与美国的化工净贸易盈余增加18.7亿欧元，达50.4亿欧元。

竞争力趋弱

Clamadiou表示，由于欧洲在产业结构上、尤其是能源价方面的劣势，使得欧洲化工业几乎没有增长，该行业的投资正在转向其他主要的生产或消费地区。因此，尽管全球化学品产量或将

到2030年前实现翻番，但是由于投资流向转移，欧洲所占的份额将进一步下降。

研究结果显示，其市场份额的下降主要受到两方面因素的影响，一方面是美国页岩革命，另一方面是化工生产转移至高增长市场，尤其是亚洲市场。

Cefic表示，欧盟需要与其他国家一样拥有安全的能源供应和具有竞争力的价格，来提供就业机会并实现增长，而创新和投资将成为削减温室气体排放和提高能效的关键。

呼吁建立公平竞争环境

Clamadiou呼吁欧盟和全球其他国家、地区在排放目标方面应该建立一个公平竞争的环境。当前市场普遍存在的担忧是欧盟单边的政策行动将推高能源和碳排放的价格，从而令欧盟工业处于竞争不利的地位。因此，欧盟必须尽快做出决定以保护欧洲的竞争力。（庞晓华 编译）

朗盛成立十周年

奏响上海爱乐乐团大师与经典专场音乐会

本刊讯 (记者 吴军) 日前, 德国特殊化学品集团朗盛 (Lanxess) 在上海交响音乐厅为观众带来由上海爱乐乐团及欧洲青年古典音乐节特别呈现的朗盛“携手十载·共创未来”——上海爱乐乐团大师与经典专场音乐会, 音乐大师汤沐海再次受邀担纲指挥。今年是朗盛成立 10 周年, 此次音乐会是其 10 周年庆典活动的重要部分。

“朗盛相信, 加强文化理解对于促进经济合作和社会发展具有至关重要的作用。我们希望通过汇聚中德两国最具天赋的年轻音乐家, 建立起一座促进文化交流和互相理解的桥梁。”朗盛集团管理董事会成员卢赛尔说道, “此外, 我们很高兴为青年



音乐家提供展示他们技能与热情的平台。”

“10 年间, 朗盛在中国的成长不仅投资于技

术和生产, 还积极投入文化和教育事业。很高兴我们可以作为负责任的企业公民支持今晚这样的活动, 拓宽中德两国之间的交流。”朗盛大中华区首席执行官钱明诚表示。

2007 年, 朗盛首次将青年欧洲古典中国音乐节带到中国, 此次是朗盛中国与欧洲青年古典音乐节第 8 次携手, 双方已经将欧洲青年古典音乐节带到中国多个主要城市, 包括北京、上海、常州、青岛以及无锡。

在音乐会之前的 10 周年庆典活动上, “洁净水, 滋润未来”——朗盛中国大学生水资源保护和利用调研竞赛的结果也同时揭晓。

霍尼韦尔收购Sigma-Aldrich旗下 科研化学品业务

霍尼韦尔 (Honeywell) 日前宣布, 该公司已签署最终协议, 将以约 1.05 亿欧元的总价收购 Sigma-Aldrich 公司位于德国席泽 (Seelze) 的科研化学品业务, 并将将其整合入霍尼韦尔精细化学品业务。但该协议中包括监管机构的审核等成交条件尚有待满足。

霍尼韦尔特性材料和技术集团总裁兼首席执行官杜瑞哲 (Dariusz Adameczyk) 表示: “本次收购引进了几个业界最为知名和推崇的品牌, 令我们原本强大的 Burdick & Jackson® 高纯度溶剂和试剂产品线得到进一步巩固, 使

霍尼韦尔得以为其科研客户提供更完备的产品线。同时, 这项收购还将使霍尼韦尔可以提供种类更丰富的无机化学品和溶剂产品, 以满足从药物研发到医疗诊断测试等各种精密应用的需求。”

此外, 霍尼韦尔即将收购的三大全球品牌包括: 用于生物化学研究和其他化学与制药应用的 Fluka® 化学品和试剂, 专用于实验室测量液体和固体含水量的 Hydranal® 卡尔·费休滴定剂, 以及用于分离和分析复杂混合物的 Chromasolv® 高纯度色谱溶剂。

(晴宇)

三星集团业务整合进行时

近日, 韩国三星集团 (Samsung) 正以大约 26 亿美元的价格把化学品业务出售给其竞争对手乐天集团 (Lotte), 这是三星集团业务整合计划的一部分。由乐天控股的石化公司乐天化学公司 (Lotte Chemical) 将收购三星 SDI 公司 (Samsung SDI) 旗下化学品业务 90% 的股权、三星精细化工公司 (Samsung Fine Chemicals) 31.5% 的股权, 和三星 BP 化学公司 (Samsung BP Chemical.) 49% 的股权。双方交易预计在 2016 年

上半年完成。

该交易将使乐天化学的营业收入增加逾 30%, 至 20 万亿韩元 (合 175.1 亿美元)。交易的收益将分配给三星集团各个子公司, 用于投资各自关注的领域。多数收益将属于三星电子的电池制造商三星 SDI。

从去年开始三星集团一直在剥离非核心业务。当时该公司就称, 将国防和化工部门的 4 家公司股份出售给韩华集团。

(魏)

短讯

博禄 (Borouge) 近日正式决定关闭其香港办公室, 并将于 2016 年 2 月 29 日前启动其香港办公室停业的自愿清算程序。博禄近年来已对其位于广州和上海的营销实体进行了扩容。博禄香港办公室的现有业务将与扩容后的广州和上海营销实体所属经营业务进行合并。伴随此次业务转移, 博禄将确保公司保持长久的商业竞争力, 并继续致力于服务公司在北亚地区不断增长的客户群体。

(俐妨)

英威达 (INVISTA) 日前因其新产品 Novadyn® 透明聚酰胺获得了 2015 年度荣格塑料技术创新奖。该奖由领先的工业资讯媒体荣格工业传媒主办, 自 2006 年成功举办以来, 以其公正、客观的评选流程倍受业界广泛关注, 已成为中国最具专业性和影响力的行业评选之一。

(李红)

化工巨头业绩一览

瓦克 (WACKER) 2015 年第三季度的销售额达 13.579 亿欧元 (上年同期: 12.322 亿欧元), 同比提升约 10%。与第二季度的 13.705 亿欧元相比有所下降, 环比减少 1%。息、税、折旧、摊销前利润 (EBITDA) 共计 2.643 亿欧元 (上年同期: 3.475 亿欧元), EBITDA 利润率为 19.5% (上年同期: 28.2%)。息税前利润 (EBIT) 为 1.255 亿欧元 (上年同期: 1.963 亿欧元), 同比下降 36%, EBIT 利润率为 9.2% (上年同期: 15.9%)。预计集团销售额的增长率可约达 10% (上年: 48.3 亿欧元), 销售额将首次突破 50 亿欧元大关。如果不将特殊收益考虑在内, EBITDA 同比将实现小幅增长。集团全年利润预期将略低于上年, 原因之一是今年收到的特殊收益可能无法达到 2014 年水平。

伊士曼 (Eastman) 2015 年第三季度的摊薄后每股盈利为 1.84 美元 (不含非核心项目), 2014 年第三季度为 1.89 美元。三季度销售收入为 24 亿美元, 同比增长 1%, 这主要得益于 2014 年收购的特明科 (Taminco Corporation)、Commonwealth Laminating & Coating Inc. 业务所带来的销售收入。同期的营业收益为 4.59 亿美元 (不含非核心项目), 去年同期为 4.27 亿美元。第三季度的报告营业收益为 4.32 亿美元, 高于 2014 年第三季度的 3.88 亿美元。本季度经营活动现金净流量 3.68 亿美元, 去年同期为 5.6 亿美元。

沙特基础工业公司 (SABIC) 三季度净利润同比下降 9.4%, 至 56 亿沙特里亚尔 (合 14.9 亿美元), 环比下降 9.2%。营业利润为 85.6 亿沙特里亚尔, 同比下降 18%。三季度营业额同比下降 22%, 至 373 亿沙特里亚尔。今年 1~9 月, 公司实现净利润同比下降 17.7%, 至 157.1 亿里亚尔, 营业利润同比下降 23%, 至 240.2 亿里亚尔。沙特基础工业公司执行总裁 Abdullah Al Benyan 在利雅德召开的新闻发布会上表示, 今年 1~9 月, 公司实施的成本削减计划帮助缓解了利润下跌的幅度。

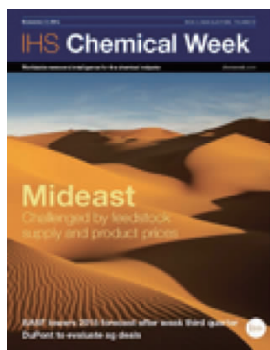


佐敦 (Jotun) 近日宣布, 其位于广州的全新旗舰店正式开业。这标志着佐敦在进一步完善其在中国市场的业务布局, 并将为华南地区, 尤其是广东和广西两省的消费者、室内设计师和高端家装公司, 带来高质、环保、创新的涂料产品及服务。

(范玲)



中东石化业面临双重挑战



《化学周刊》
2015.10.31

在过去的30年中，中东尤其是包括巴林、科威特、阿曼、阿联酋、卡塔尔和沙特在内的海合会（GCC）国家已经成长为全球主要的石化产品出口国。但是低油价、具有成本优势的原料供应短缺以及美国基于廉价页岩气为原料的石化产能的大量兴建已经逼迫中东重新思考其未来的发展方向。GCC面临的困境已经导致海湾石化和化工协会（GPCA）下调该地区石化工业的增速预期。GPCA秘书长 Abdulwahab Al Sadoun 表示：“油价的大幅下挫、中国经济的持续降温以及伊朗核谈判协议的签署令石化产品价格疲软。近期，全球石化和化工生产商已经面临困境。这意味着阿拉伯海湾生产国需要采取更加灵活的措施、加强合作和创新才能走出困境。”

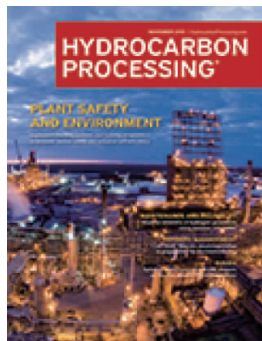
全球农业巨头纷纷寻求业务并购机会

杜邦公司临时董事长 Ed Breen 表示，由于种子和作物保护化学品业务已经进入下降周期，该公司正计划对旗下的农业业务进行交易，包括陶氏化学和孟山都在内的农业巨头正在寻求业务并购的机会。分析师表示由于农业开始进入下降周期，预计行业内将开始大量的并购活动。陶氏化学近来已经宣布将考虑旗下陶氏益农的出路。今年8月份，孟山都公司取消了斥资470亿美元收购先正达公司的交易。该交易的取消激怒了先正达公司的投资者，并最终导致先正达 CEO 马麦克的辞职。孟山都公司 CEO 休·格兰特在三季度业绩电话会议中表示，农业领域的业务整合是不可避免的。



《化学与工程新闻》
2015.11.2

俄罗斯积极推进炼油厂升级改造计划



《烃加工》
2015.11

当前，俄罗斯拥有逾630万桶/天的炼油能力，可以充分满足俄国内的需求。然而，该国缺乏先进的炼油能力来生产高标准的道路燃料。为了弥补这一不足，俄罗斯在2011年启动了投资达550亿美元的炼油厂现代化改造计划，旨在对现有炼油厂进行现代化改造，并计划在2020年前安装130套新装置以刺激高品质炼油产品的出口。俄罗斯炼油厂现代化改造计划的高峰期将出现在2016~2018年期间。俄罗斯两大炼油商俄国油和鲁克石油已经投入大量的资金进行升级改造。

2020年前全球LNG需求 将以年均4%~6%的速度增长

英国天然气集团（BG）负责人表示，尽管近来亚洲等地区的液化天然气（LNG）价格出现下挫，但是未来很长时间，全球LNG需求仍有望增长，2020年前将以年均4%~6%的速度增长。近日，BG首席执行官 Helge Lund 在新加坡召开的一次会议上表示：“毋庸置疑的是LNG将在改变全球能源供应格局方面将起到越来越重要的作用。”受中国等主要进口国需求放缓的影响，今年LNG价格已经大幅下挫。供应强劲增长以及来自于廉价煤炭的竞争也已经给天然气价格带来压力。



《油气周刊》
2015.11.2

科技动态

新型聚合物提升汽车燃油经济性

杜邦（Dupont）高性能聚合物事业部在近日举行的中国汽车工程学会年会暨展览会上，重点推出了最新的 Vamac® AEM 乙烯丙烯酸酯弹性体产品和 Zytel® 聚酰胺树脂产品在汽车动力总成系统上的应用，旨在提高燃油经济性以及驾乘体验的舒适度和安全度。

杜邦™ Vamac® VMX5000 AEM 预混胶适用于需要在高达190°C下仍能表现出良好性能的密封件和衬垫、空气管理系统以及高温冷却液软管保护套。在特定市场领域，这些产品可以用来取代最终应用温度要求范围在160~190°C之间的氟橡胶（FKM）混炼胶。

杜邦™ Vamac® VMX2122 AEM

是一款新的二元共聚物，其加工性显著优于 Vamac® DP。研究表明，其注塑成型周期可以缩短到两分钟以下，在无需二段硫化处理的情况下仍能保持良好的压缩永久变形值。同时，在挤出应用方面，Vamac® VMX2122 混炼胶实现了改进，避免了模头积淀问题。

杜邦™ Zytel® PA66 树脂，除了有吸收噪音、振动和降低刺耳程度（NVH）的能力之外，这款优化的 Zytel® 系列还提供了良好的强度、刚性、抗蠕变性、抗变形和耐疲劳等综合性能，可以耐受高负载和扭矩应力。Zytel® 与金属相比的另一个优势在于低导热性，可以帮助减少部件自身及周边部件的老化。（Sophie）

汽车部件金属替代材料性能优良

索尔维（Solvay）特种聚合物10月29日宣布，由传奇式汽车创新者 Matti Holtzberg 领导的 Polimotor 2 项目，在制造创新型凸轮轴链轮设计时选用了其 Torlon® 聚酰胺-酰亚胺（PAI）作为金属替代材料。

凸轮轴链轮通常由烧结钢、铝，有时候也用热固性酚醛聚合物制成。但 Polimotor 2 更倾向于选用索尔维的30%碳纤维，以增强 Torlon® 7130 PAI 来加工其发动机的直齿凸轮轴链轮。

索尔维 Torlon® PAI 系列树脂的强度、刚度和抗疲劳性在所有使用温度高达525°F（275°C）的热塑性

技术中最高。尤其是 Torlon® 7130，机械性能在这个系列产品组合中取得了最好的平衡。

实际上，与尺寸相当、重量为2.4 lb（1.1 kg）的不锈钢凸轮轴链轮相比，用 Torlon® 7130 PAI 制成的 Polimotor 2 凸轮轴链轮在具有同等机械性能的情况下，重量可以降低75%。与金属不同，Torlon® 7130 PAI 不导热，有助于延长皮带寿命并消除了链轮碎裂的潜在危险。此外，其 PAI 在高压和高速下，具有优良的抗疲劳强度和杰出的耐磨损性，有效降低了噪音和振动，并能够耐受各种汽车工作液的化学腐蚀。（Marla）

聚氨酯复合材料 助力门窗系统符合超高气密性标准

科思创（Covestro）研发的拜多® 聚氨酯复合材料，使有效隔热宽度可轻松达到55mm以上，门窗型材的隔热系数（Uf）低至2.0~1.0 W/m² K。无需额外使用隔热条，只要采用隔热系数在2.0W/m² K左右的双层玻璃就能将整窗传热系数（Uw）控制在1.8~2.0W/m² K以内，让绿色建筑不再昂贵。

拜多® 聚氨酯复合材料拥有接近混凝土和玻璃的低线性膨胀系数，同时具备高刚度、低吸水性及低蠕变等稳定特性，这使得由采用

这种材料制造的门窗系统可拥有符合8级国家标准的长期稳定的超高气密性。

正因如此，采用拜多® 复合材料制成的门窗系统搭配良好的玻璃结构可同时提供异常卓越的隔音性能，这为住户提供了更佳的人住体验，也符合了市场更关注住宅舒适性和综合体验的趋势。

此外，拜多® 复合材料中拥有高比例的无机物玻璃纤维和热固性树脂，具有良好的耐热性能，使门窗耐火超过半小时成为可能。（虞卿）

美国拟禁止使用毒死蜱

近日，美国环保署（EPA）建议禁止毒死蜱在美国的使用。EPA表示，该建议将接受至少两个月的公众评议，最终结果有望于2016年12月出台，最早也须在2017年生效。

毒死蜱是一种高效低毒的有机磷杀虫剂，被广泛用于一系列作物上，包括柑橘、苹果、樱桃、

葡萄、花椰菜和芦笋等。自1965年开始使用以来，尤其是最近几年，毒死蜱已导致许多农场工人患病。另外，研究人员在水渠中也发现了毒死蜱的痕迹，威胁着鱼类的生存。监管人员表示，过度使用毒死蜱可导致靶害虫产生抗药性。（庞晓华）

国产大飞机先进复合材料用量达 12%

11月2日,经过7年的设计研发,C919大型客机首架机在中国商飞公司新建成的总装制造中心浦东基地总装下线。这不仅标志着C919首架机的机体大部段对接和机载系统安装工作正式完成,已经达到可进行地面试验的状态,更标志着C919大型客机项目工程发展阶段研制取得了阶段性成果,为下一步首飞奠定了坚实基础。

C919大型客机是建设创新型国家的标志性工程,具有完全自主知识产权。针对先进的气动布局、结构材料和机载系统,研制人员共规划了102项关键技术攻关,包括飞机发动机一体化设计、电传飞控系统控制律设计、主动控制技术等。先进材料首次在国产民机大规模应用,第三代铝锂合金材料、先进复合材料在C919机体结构用量分

别达到8.8%和12%。

C919大型客机所采用的新技术、新材料、新工艺对我国经济和科技发展、基础学科进步及航空工业发展有重要的带动辐射作用。据统计,国内有22个省市、200多家企业、36所高校、数十万产业人员参与了C919大型客机研制。

(非)

全球首条单层石墨烯吨级生产线建成

11月3日,北京碳世纪科技有限公司全球首条单层石墨烯(单层碳原子)吨级示范生产线建成。此前,国内外都曾有几十吨甚至百吨级石墨烯产能的消息,碳世纪这条生产线与以往不同之处,就在于其生产的是单层碳原子材料,且年产量能够达到吨级,这在全世界范围内尚属首次。

碳世纪技术团队自2007年开始致力于石墨烯制备及应用技术的研发,2011年在实验室的月制备量为300克石墨烯,2013年月产量达到5公斤石墨烯,2014年在常州建立子公司,开

始建设石墨烯吨级示范生产线,至2015年10月底正式建设完工。至此,该公司拥有了年产吨级石墨烯(单层碳原子)的能力。这条石墨烯(单层碳原子)吨级示范生产线的建成,标志着石墨烯终于走出了实验室,翻开了石墨烯工业化进程的第一页。

目前,美国、西班牙、韩国等国正纷纷建立石墨烯相关技术研发中心。我国也可能将石墨烯纳入“十三五”新材料规划之中。根据业内一份报告,我国石墨烯企业超过100家,并正在常州、无锡、青岛、深圳等地形成产业集群。(晶)

无泄漏安全灌装技术获两项发明专利授权

长春北方化工灌装设备有限公司(以下简称北方灌装)一直专注于特殊性化工物料(易燃易爆、剧毒、易冷结晶性化学物料)计量包装机械领域的专业化研发和生产,特别对于石化行业储运(200~1000L)液态物料的灌装机械,拥有国内领先、国际先进的技术水平和丰富行业经验。

北方灌装攻克无泄漏安全灌装技术,并获二项发明专利授权;

这两项发明技术实现了灌装机械核心部件——灌装枪结构创新,真正实现了灌装过程无泄漏,安全环保绿色灌装。

以无泄漏安全灌装技术为核心技术的,北方灌装生产的视觉寻址开盖、视觉寻址计量灌装、视觉寻址开盖、视觉寻址压盖,全程无人干预的灌装机器人生产线已有100余条线在各大化工企业运行,达到了安全、环保、高效的要求。(岩松)

脱硫废水烟气零排放技术通过鉴定

由盛发环保科技(厦门)有限公司完成的脱硫废水烟气余热蒸发零排放技术,日前通过中国环境科学学会组织的成果鉴定,整体达到国际先进水平。

该成果集成了多维极相电絮凝反

应器、耦合双碱法预处理、双膜法淡化减量、烟道气余热蒸发结晶等系统,主要应用于燃煤电厂脱硫废水的处理。在不利用额外热源的情况下,可少占地、低成本的实现脱硫废水零排放,降低电厂水耗指标。(新)

长春应化所五项成果获吉林省科技奖

2015年吉林省科学技术奖日前揭晓,长春应化所5项成果获奖,张洪杰院士获得吉林省科学技术特殊贡献奖。

该所牛利等人完成的石墨烯材料的制备及其应用研究成果获得吉林省自然科学一等奖;稀土绿色分离与清洁冶金科学基础、功能化碳纳

米纤维复合材料的电化学研究成果获得吉林省自然科学二等奖。此外,该所作为第二单位完成的人工构造的光学/光子晶体信息系统和RGD修饰的生物可降解高分子冠状动涂层支架的构建及应用两项成果分获吉林省自然科学二等奖和吉林省科学技术进步二等奖。(平)

稀土顺丁橡胶工业试验项目验收

10月28日,由独山子石化公司开发的1.5万吨稀土顺丁橡胶工业化试验项目通过中国石油组织的验收。

该项目以新疆丰富的丁二烯资源为原料,采用中国石油与中科院长春应用化学研究所共同开发的具有自主知识产权的稀土顺丁橡胶技术。项目组针对工业化生产中搅拌困难、凝聚负荷

大、连续化稳定生产难等问题,通过对现有3万吨镍系顺丁橡胶装置工艺和催化剂体系改造,优化催化剂配方、改进聚合、凝聚搅拌方式,形成了1.5万吨稀土顺丁橡胶连续稳定生产能力,实现了稀土顺丁橡胶与镍系顺丁橡胶在同一套装置生产,对我国绿色轮胎升级换代具有促进作用。(向)

三友四项专利获全国发明展大奖

10月27日,第二十一届全国发明展览会在浙江永康落幕,唐山三友集团参展的5项专利成果中4项获奖。其中高湿模量阻燃再生纤维素纤维及其制备方法、新型粘胶短纤维精练机两项专利获金奖;渣浆乙炔回收装置、合成甲基氯硅烷余热利用系统两项专利获银奖。

其中,高湿模量阻燃再生纤维

素纤维及其制备方法作为一项纤维素生产工艺,产品各项指标均已达到或超过BISFA标准定义要求,接近世界一流水平。新型粘胶短纤维精练机项目打破了粘胶纤维关键技术的国际垄断,实现了大型粘胶装备的自主生产,提高了粘胶行业竞争力,推动了行业装备技术升级。(微)



第二届中国石油和化工行业供应链发展大会 中国石化企业库存材料与设备展示交易活动

2015年11月23-24日·上海虹桥宾馆

一、发展大会内容

中国石化行业供应链管理现状及发展
国际供应链管理发展趋势分析
互联网+与供应链管理
抓库存管理应把好工程设计源头关
互联网+有效降低企业库存成本
全球采购支撑供应链可持续发展
新常态下企业如何做好精细化管理
业主与供应商双赢的库存策略
让积压的库存在全行业流通起来
表彰中国石化行业供应链管理十佳企业、十佳供应商

三、参会参展人员

政府有关部门及行业协会领导,行业供应链专家、国内外石化企业和工程设计单位采购、库存管理分管领导及业务负责人,装备、自动化、物流、环保、节能、安全、信息化等领域重点供应商负责人、专业咨询机构代表等。

四、组织机构

中国石油和化学工业联合会供应商工作委员会



二、库存交易展示

展示品类: 钢材、建材、管件、泵阀、转动设备、其它设备。
展示内容: 产品名称、型号/规格、数量、生产日期。
展区设置: 分为AB两个展区, 展位有限, 先报先得。

联系人: 赵悦星 迟媛 王妍峰
电话: (010) 84885237 84885054 84885391 (传真)
E-mail: cpcifgys@163.com
详情请登录国家石油和化工网www.cpcia.org.cn, 下载相关材料。

下期产品预告 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 丙烯腈
环己酮 苯酚 丙酮 聚酯涤纶 苯酐

11 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品: LLDPE PTA 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
丙烯酸酯 乙醇 丁二醇 辛醇 苯乙烯 丙烯腈 甲苯 DOP 双氧水

期 货

本期评论员 刘燕燕

LLDPE

温和震荡

2015年9月以来,连塑料期货市场呈现宽幅震荡行情,在8月底探到8040元/吨的最低点之后,9月一直维持在8110~8795元/吨的区间内震荡盘整格局。上游原油受消息面影响较大,美国经济数据强劲,中国经济增长疲软以及原油库存和钻井平台数的下降,都左右着原油走势。出于对乙烯市场供过于求以及中国经济发展放缓的担忧,乙烯价格回落。目前乙烯、丙烯下游需求依然延续弱势,后市看空情绪较浓,业者信心仍需提振。石化价格整体也有所下跌,主要是因下游未出现明显的旺季采购,需求一直以刚需为主,观望气氛浓厚,同时连塑料的仓单数量逐步增多,也抑制期价的走高,截至9月30日收盘,主力合约LL1601以8300收官9月交易,较8月31日收盘价8555点下跌255点。

影响连塑料期货市场走势的主要因素

上游市场方面

原油市场: 进入9月以来,美国原油钻井平台数量继续减少,主要由于低油价迫使传统的高成本油井关闭。截至9月31日,纽约11月原油期货以45.36报收,较8月31日收盘价

下跌2.79美元/桶。亚洲市场:9月亚洲乙烯跌后小幅反弹。截至29日,CFR东北亚收879.5~881.5美元/吨,东南亚收854.5~856.5美元/吨。亚洲乙烯反弹动能不足削弱国内PE现货市场操盘情绪,加之石化企业降价政策,国内PE9月震荡走低。

现货市场方面

9月国内聚乙烯市场整体呈震荡走软趋势。9月初,国际原油连涨,且石化调涨出厂价,商家纷纷跟涨,价格震荡走高。但随着线性期货逐渐偏弱,石化企业陆续下调出厂价,业者心态悲观,市场出货下行通道。目前下游需求跟进缓慢,刚需采购居多。9月30日中石化上海LLDPE出厂价8800元/吨,较8月出厂价9150元/吨下跌了350元/吨。

下游需求情况

9月份农膜生产逐渐好转,订单、产量、开工率均较8月提高。但原料行情持续走低,下游经销商备货积极性不高,部分订单受挫,致使企业开工相比往年偏差。厂家为避免风险,原料库存延续低位,采购随用随拿。

PE功能膜: 9月PE功能膜订单以北方地

区为主,农户一般在霜降节气前铺棚,订单一般从东北向华北地区发展。华东地区订单一般,其他地区需求变化不大。大型企业生产相对稳定,小型企业生产略差,整体开工率在5~7成。

地膜: 9月各地区订单情况差异较大,华北、西南地区仍以大蒜膜、烟草膜等为主,由于受原料价格回落等影响,订单跟进不畅,厂家整体开工率3~4成。

EVA日光膜: 9月EVA日光膜生产处于旺季,厂家生产比较稳定,整体开工率在7~8成。

后市分析

展望后市,原料方面,原油下行走势难改,对PE市场的压力难以缓解。而从聚乙烯市场自身生产情况来看,一方面,在十一终端厂家放假等影响下,石化累计库存会有所上升,然而10月石化检修集中在中下旬,抵消了长假库存上升带来的压力;另一方面,从终端需求来看,目前旺季难旺,这或令连塑料期货市场承压。综合来看,10月连塑料走势喜忧参半,走势或难现单边行情,以温和震荡为主。

PTA

先扬后抑

进入2015年9月以来,郑州PTA呈现先扬后抑走势,9月初市场借力于原油走强、国内股市氛围向好的支撑,加之PTA生产企业逐步按计划检修,PTA开工低位运行致PTA现货供给存在偏紧预期,提振郑州PTA期价重心上移,美联储议息会议结果不加息符合市场预期,国际油价止涨回落,加之部分前期检修装置重启,国内PTA开工逐步回升,郑州PTA震荡回落,截至9月30日收盘,主力合约TA1601以4526元/吨收官9月,较8月31日收盘价4488元/吨小幅上涨38元/吨,上涨0.8%。

上游原料基本情况

9月PX走势震荡

9月PX整体呈现“N”形态,震荡区间在775~803美元/吨之间。9月CFR中国均价为789.2美元/吨,环比跌1.65%,FOB韩国月均价为768.2美元/吨,环比跌1.75%。9月前期因全球大部分股市上涨,美国经济数据改善,也门局势紧张、墨西哥湾风暴和炼油厂故障均推高石油市场气氛,国际油价连续三天上涨,累计涨幅为25年来最高,一举重回50美金点位,

致使PX成本端支撑坚挺。加上下游PTA期现价受集中检修期开工率持续下滑提振而震荡上行,因此受上下游双重助力,PX价格小幅上扬,达到月内最高水平803美元/吨;9月中旬因在期货市场具有影响力的投资银行高盛下调油价预测引起对原油市场前景担忧,加上全球供应过剩格局并未有实质性改观,致使原油小幅阴跌,以及PTA主力期价受聚酯产销压力拖累而偏弱整理,现货价格跟跌,从而PX商谈窄幅下挫;9月末期因台湾台塑化学突发性爆炸事件,涉及87万吨/年PX装置停车检修,亚洲PX市场供需情况在一定程度上得以缓解,因此PX商谈稳中微涨。

下游市场方面

9月聚酯上下游交投气氛低迷,切片厂商让利促销,商谈重心窄幅走低。月内原料价格震荡,切片盈利状况良好,半光/有光切片商谈重心徘徊在6000~6200元/吨。月末适逢中秋、国庆双节前夕,然场内买气并未增长,部分切片厂商产销压力升高,低价促量,个别工厂领跌,半光切片商谈重心破6字关口,成交价攻破年内底部,

直逼5700元/吨。有光切片现货供应较为紧张,商谈暂稳于6000元/吨附近。据统计,9月半光切片市场均价在6105元/吨,较8月下跌101元/吨,环比跌幅1.63%,同比回落29.13%;有光切片市场均价6214元/吨,较8月均价下跌90元/吨,环比跌幅1.43%,同比跌幅28.13%。

后市分析

展望后市,从PTA自身供应情况来看,鉴于10月后众多PTA装置存在检修计划,届时PTA开工存在再度下降的可能,而下游聚酯装置短期内暂无集中降负或检修预期。从开工率而言,短期PTA供需或仍显偏紧,进而提振PTA期价。而从9月份PTA现货市场成交情况看,下游聚酯企业对PTA采购量有限,国庆假期前尚未出现节前备货现象,若下游维持较高负荷运行,国庆节后或存在下游适时补货现象。从原料PX方面情况看,10月份存在部分亚洲PX生产商检修计划,令PTA价格存在震荡偏强的可能。综合以上,郑州PTA期货10月或呈先扬后抑走势。



橡胶

本期评论员 岳振江

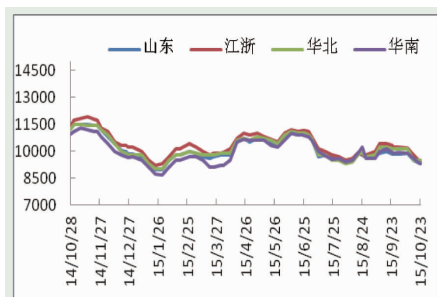
丁苯橡胶

继续下跌

10月丁苯橡胶价格先稳后跌，市场走势疲软。国庆假期归来，贸易双方观望气氛较浓，市场交投平淡，但贸易商不愿低出，市场维持弱势盘整局面；进入10月中旬以后，原料丁二烯外盘价格大幅下跌135美金/吨，沪胶市场持续走低，影响了市场心态，中石油、中石化销售公司开始调整供价，10月份调价幅度较大。截至收稿，松香型丁苯橡胶下调550元/吨，充油型丁苯橡胶下调800元/吨，但这并未改善需求情况，受外部环境利空因素影响，中下游市场看跌后市。在买涨不买跌心态影响下，下游市场多以消化前期库存为主，采购不积极，贸易商在出货承压下不得不降价销售，市场倒挂走货现象较为普遍，10月最后一次调价之后，市场报盘再次走低，减轻了贸易商销售压力，倒挂走货现象略有好转。截止收稿，齐鲁1502在9300元/吨，齐鲁1712报盘在8500元/吨左右，成交商谈。

后市分析

中石油、中石化销售公司10月大幅下调丁苯橡胶出厂价格之后，市场反应偏淡，中下游企业需求暂无较大改变，入市采购多为小单，市场出货继续承压，市场行情并未得到好转，贸易商和终端市场对后市心存悲观情绪，成交气氛难有好转。预计11月丁苯橡胶市场行情或存继续下跌可能。



11月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

延续疲软

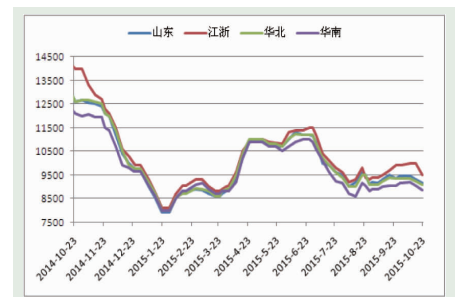
10月，国内顺丁橡胶市场报盘整理为主。10月初穿插国庆假期，国内顺丁市场交投停滞，商家操盘兴趣有限；且10月份高桥石化、齐鲁石化装置均有检修，稍显影响市场产量，相对利好支撑顺丁胶市场心态；随着下游商家拿货愈显乏力，顺丁胶供价开启下跌窗口。

10月初返市，丁二烯连续下跌135美元/吨，对本就疲软的顺丁胶市场心态明显打压，但高桥石化、齐鲁石化顺丁胶装置陆续进入检修状态，货源供应量减少，市场现货稍显收紧，商家高报延续；10月中旬顺丁橡胶市场消化丁二烯外盘前期跌幅，市场价格承压下行，加之丁苯油胶、干胶连续走跌，各方利空消息弥漫，顺丁胶市场利好支撑不足，报盘阴跌，平出、倒挂陆续增多；临近10月底整体合成胶市场成交平淡，贸易商及下游工厂等多对市场心态悲观，随着中石化、中石油合成胶供价连续走跌，市场报盘亦步步跟跌，以下行为主。

截至收稿，山东地区齐鲁顺丁在9100元/吨，华北地区燕山顺丁在9050元/吨，华东地区高桥顺丁在9500元/吨，华南地区茂名顺丁在8850元/吨，实单商谈。

后市分析

综上，10月国内顺丁橡胶市场稳中下行为主，虽高桥石化、齐鲁石化顺丁装置均有检修，市场现货量不足，但市场价格仍敌不过上下游市场拖拽，中石化、中石油合成胶供价纷纷下调，市场亦显跟跌；传闻11月华宇或有开车计划，且随着高桥等顺丁装置陆续恢复开车，届时市场内现货量增加，外加下游工厂等开工不足拖拽；预期11月国内顺丁市场弱势难改，市场交投或延续疲软、僵持状态，建议密切关注下游工厂开工情况。



11月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

行情利好

10月份SBS油胶市场价格继续走高，货源延续紧张。李长荣计划11月12日~12月8日检修；检修周期内，供方控量出货，商家计划量多数发货；据悉，供方计划停车前，货源全部发给商家，停车后将无货外销；听闻，台湾李长荣1475月底将有船货到达。独山子货源运输受限，周期内到货量稀少，仅福建供应尚可；华东171货源几无，商家开车后多应急使用，观望供价走高。受李长荣货少，石油无货利好支撑，茂名675满负荷开车，且库存延续低位；供方一度控量出货，供价接连上行；周期内货源少闻，多从华南直接接货，近日听闻有船货将到达温州。

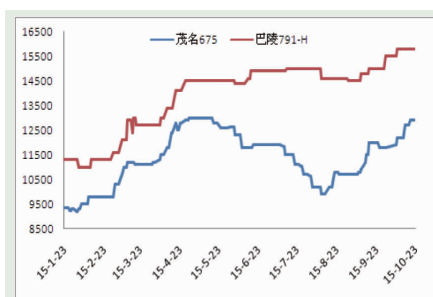
道改方面：巴陵周期内二线开车为主，需求利好，供应面延续紧张，近日供方增加为三线开车。10月底前后，国家公路大检查，利好市场心态，支撑市场价格高位。

后市分析

利好因素：李长荣计划于11月12日开始检修25天，无库存。茂名存多产875可能，675供应量或下降。

利空因素：道改货源紧张，步入11月份，下游需求陆续下降，供方产量重心或转移至油胶；独山子171运输或畅通，供应量或增加。

10月，国内SBS油胶供价大涨1000元/吨，商家利润达到400~500元/吨。供应量博弈，预计SBS下周期供应量紧张局面得到缓解，下行通道存开启可能。



11月国内SBS市场价格走势图

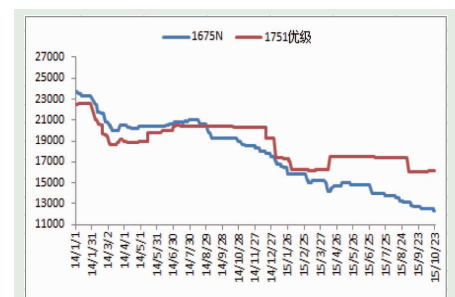
丁基橡胶

稳中下行

10月份国内丁基橡胶市场弱势震荡下行为主，场内气氛僵持，交投一般。普通丁基方面，三大厂家装置正常运行，库存增多，国产货源供应面持续拓宽。俄罗斯进口1675N周内弱势下调，衡水、江阴等地低端价格连续走低，江阴地区低价有报到11500元/吨，其余高低报盘均有，成交按量实单可商谈。目前场内氛围僵持推进，贸易商报盘意向不高，有价无市，低利出售，对后市心态欠佳。加之近期外盘弱势走低，丁基成本面难获支撑，贸易商心态欠佳，对后市依旧多看空。截至23日，1675N报11500~13000元/吨，成交略低；268报23000~25500元/吨；532报12000~12500元/吨青岛华北无货；衡水1650报14500元/吨送到；301报19000~19500元/吨。卤化丁基方面，市场氛围僵持推进，报盘不一，下游需求持续疲弱，多小单维持稳定客户为主。

后市分析

国内丁基橡胶市场弱势走低，场内氛围僵持，出货一般。普通丁基方面，三大厂家装置正常运行，库存持续增多，国产货源供应面拓宽。俄罗斯进口1675N衡水、江阴地区低端报盘连续走低，其余高低报盘均有，成交按量实单可商谈。综上所述，预计11月份国内丁基橡胶市场依旧无利好因素支撑，稳中下行为主，建议多关注厂家信息和消息面指引，谨慎操盘。



11月国内丁基橡胶市场价格走势图



有机

本期评论员 贺薇 张宇

丙烯酸酯

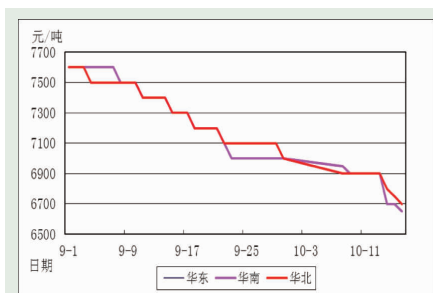
延续弱势

9月份国内丙烯酸丁酯市场延续了8月底低迷气氛，价格一路下跌，并跌破年初低点，成交价格跌至7000元/吨以下。9月上旬，受原料丙烯、丁醇大幅下滑影响，终端用户节前均备货，市场成交价格开始下滑，跌幅达300元/吨。9月中旬至9月下旬，下游工厂开工率仍维持较低水平，原料丙烯、丁醇大举下挫，丁酯价格继续走低，跌幅达500元/吨。进入10月份，丙烯酸丁酯仍呈跌势，主要受烟台万华装置开启，下游需求明显跟进不足的影响。

丙烯酸丁酯月度价格如下：华东市场：9月初市场价格为7600~7800元/吨，10月中旬市场价格6700~6750元/吨，价格下调900元/吨；华南市场：9月初市场价格为7600~7800元/吨，10月中旬市场价格6650~6750元/吨，价格下调950元/吨；华北市场：9月初市场价格为7600~7800元/吨，10月中旬市场价格6700~6750元/吨，价格下调900元/吨。

后市分析

预计10月份丙烯酸丁酯市场仍呈弱势，并存下行风险。主要影响因素：①国际原油：预计10月份国际原油继续呈现盘整。②原料丙烯、丁醇：预计2015年10月国内丙烯涨跌幅度有限。③国内丁酯装置开工情况：10月1日起江门谦信8万吨丁酯装置停车，预计时间半个月；兰州石化装置仍处于检修中，但烟台万华新建丁酯装置开工，对市场冲击较大。④下游需求方面：进入10月份下游需求仍维持平淡，胶带母卷华东8900~9000元/吨，胶带市场旺季不旺，对丁酯支撑有限。



11月国内丙烯酸酯市场价格走势图

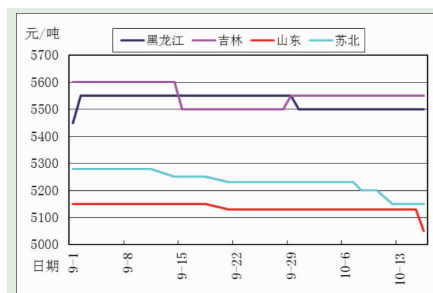
乙醇

延续弱势

2015年9月份，国内乙醇市场继续呈现下跌局面，跌幅达50~100元/吨。9月份东北地区玉米乙醇跌幅较小，9月初吉林地区停机装置迅速恢复，黑龙江地区开机率出现下降，东北产量上升达35%，但前期厂家库存较低，部分厂家仍执行前期订单，因此下调幅度较小。华东下游需求放缓，主要因为乙醇厂家担忧中秋及国庆长假高速禁运危化品，控制出货，但下游需求不积极，尽管南京工厂装置故障，但价格仍出现下调。华南地区出现下跌行情，主要受进口乙醇冲击、节前白酒需求平淡以及糖蜜乙醇开机率低等影响。进入10月份，国内乙醇仍在下滑，主要受新补贴东北乙醇有可能入市以及下游需求还未放开等因素影响。

后市分析

预计2015年10月，国内乙醇市场继续呈现弱势。主要影响方面：①进入10月份，玉米南方港口库存明显减少，但下游企业对后市看空，随用随采。东北地区部分农户开始惜售，深加工企业下调价格控制采购，玉米仍有走低空间。②原料木薯：外盘木薯价格窄幅波动，泰国普货价格仍在210美元/吨，国内价格1680元/吨，受乙醇清淡影响，成交较一般。③下游需求：10月份随着天气转凉，白酒需求将略有提升。④国内各地乙醇开机率略有提升：国内总体开机率提升4.5%升至39.7%。华北开机率由9月份17%升至26%；东北开机率提升至49%；华中开机率提升至36%；华东开机率53%。



11月国内乙醇市场价格走势图

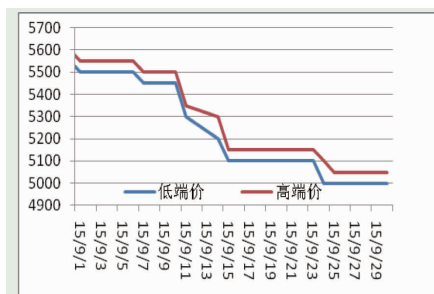
丁醇

延续弱势

9月国内正丁醇市场大幅下滑。截至9月30日，山东出厂执行4600~4800元/吨，较8月底下调600~800元/吨。9月初受北京阅兵影响，华北地区下游丁酯装置开工降低，且阅兵结束后，各地区安全环保检查，下游装置并未如期恢复。9月江苏善俊以及四川石化正丁醇装置停车，供应虽然大幅减量，但需求面萎缩，市场报盘缺乏支撑，工厂于9月初小幅下调。随后丙烯开启暴跌模式，以及相关产品辛醇大幅下跌影响，正丁醇工厂报盘连续下调。9月下旬，山东少数货源价格略低，多数工厂库存位偏低，在国庆长假前夕无让利销售意向。但受低价影响以及终端需求平淡打压，下游用户在节前备货主动性不高，且采购意向价格偏低。

后市分析

四川石化正丁醇装置于9月底重启，假期结束后将有产品外销至华东地区；烟台万华以及江苏善俊装置在10月假期结束后有开工计划；10月份正丁醇市场整体供应水平将大幅增加，然而需求面提升有限，后期市场出货压力仍然较大。且此时市场内有部分低价货源影响，预计10月初正丁醇市场弱势氛围延续，市场不乏继续探低可能。



11月国内丁醇市场价格走势图

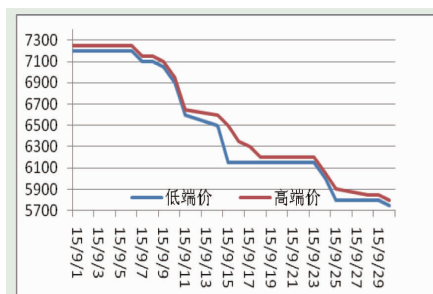
辛醇

行情下行

9月国内辛醇市场重心一路走跌，截至9月30日，山东主流出厂执行5400~5500元/吨，较9月初下滑1500~1600元/吨。9月初华北地区受北京阅兵影响，该地区下游装置开工降低，辛醇市场刚需萎缩。辛醇工厂报盘虽然在9月初以稳为主，但实单成交阴跌。9月中旬，上游丙烯暴跌使得辛醇工厂利润空间扩大，下游用户对辛醇看跌气氛浓厚，且部分中小用户在9月停车，市场需求未能恢复，辛醇市场报盘连续大幅走跌。下游DOP出货不畅，买盘以观望为主，辛醇工厂为控制库存，9月底部分厂家报盘继续下探。买盘对节后走势持看空心态，市场备货气氛清淡。

后市分析

9月份市场需求面表现不佳，且受终端需求低迷影响，主要下游DOP装置开工率继续下降，10月初辛醇市场需求面萎缩。下游对原料采购消极，原料丙烯虽然止跌，但当前辛醇工厂利润丰厚，下游用户原料库存位偏低。预计10月初辛醇市场重心继续向下靠拢。



11月国内辛醇市场价格走势图

有机/无机

化工在线 (www.chemsino.com)

苯乙烯 僵持走势

10月苯乙烯市场震荡走高，价格由10月初的7470元/吨涨至10月末的7830元/吨，涨幅为4.8%。上游纯苯市场走势不佳，10月末收于4450元/吨，跌幅为2.2%。目前纯苯需求面仍显低迷，下游苯酚、己二酸等行业亏损情况较为严重，对价格较高的纯苯接货意向不高，贸易商出货困难。进入10月下旬，中石化下调纯苯报价，对下游压力有一定缓解。目前市场缺乏利好刺激，下游需求尚未提升，对苯乙烯成本支撑有限。

后市分析

苯乙烯港口库存不高，对市场形成利好，但上游纯苯表现不佳，加之下游需求一般拖累市场，预计短期内市场将以僵持走势为主。



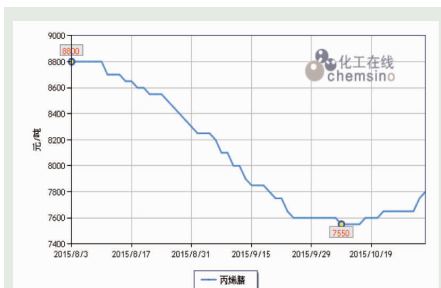
11月国内苯乙烯市场价格走势图

丙烯腈 小幅上涨

10月丙烯腈市场迎来小幅反弹，由10月初的7600元/吨上涨至10月末的7800元/吨，涨幅为2.6%。上游丙烯市场呈现“倒W”走势，下游厂家采购情况主导市场走势。10月初，受国庆期间产品运输受限影响，下游企业大多从周边炼厂采购，厂家库存得以释放，加之前期价格跌幅过大，厂家趁机大幅提高报价1000元/吨。随着下游厂家备货充足，丙烯需求降低，价格无力走弱，进入10月末，下游原料库存逐步消耗，买家采购兴趣增加，丙烯价格再度得以支撑。

后市分析

原料丙烯走势并不稳定，但目前丙烯腈厂家库存低位，抚顺石化意外停车及斯尔邦装置的迟迟投产给市场形成利好，目前厂家拉涨意向较为强烈，预计短期内价格将小幅上涨。



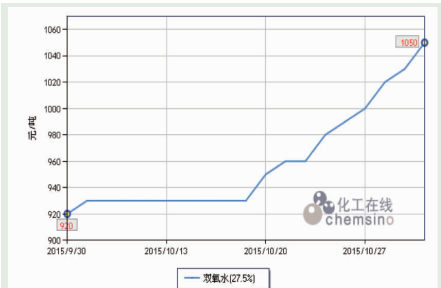
11月国内丙烯腈市场价格走势图

双氧水 平稳运行

统计期内(9.30~10.30)，国内双氧水市场持续拉涨，价格从920元(吨价，下同)上涨至1050元，涨幅14.1%。国内双氧水市场延续涨势，尤其是北方地区价格接近1200元/吨。北方地区供需矛盾加剧，因山东华泰检修导致周边价格快速拉涨，同时企业库存降至低位，货源紧张。其他地区供需维持稳定，受价格传导和下游为寻求低端货源的作用，采购半径扩大，带动周边低端价格上涨。

后市分析

预计北方地区供需矛盾短期得不到缓解，价格将继续维持高位运行，其他地区产销稳定，价格平稳运行。



11月国内双氧水市场价格走势图

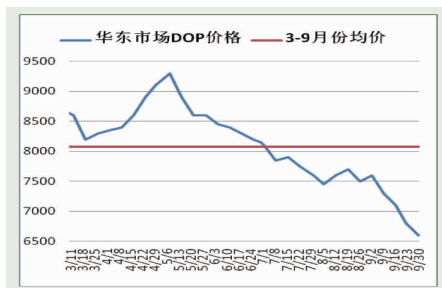
DOP 缓慢下行

9月DOP价格呈下行走势，跌幅达950元/吨，现货供应充裕，南亚货源陆续抵港，月内主流工厂如镇江联成、齐鲁增塑剂等欲借备货之势提前销售国庆期间货源，以减轻节后库存压力，工厂两次销量放大分别出现在9.7~8日及9.15日附近，前者因小长假需求补单，后者则是工厂提前消化辛醇跌幅，降价所致；至下旬丙烯价格大幅跳水，推动辛醇月跌幅累计1500~1600元/吨，DOP成本面支撑不在，下游制品厂不断压低采购价格，“买涨杀跌”心态下，备货未出现，下游仅留10日用量，厂家预售任务难完成。

后市分析

利空因素：国庆期间停产或减产厂家少，节后返市库存压力大；南亚货源10月底船货报盘意向不高，国产和进口货源博弈再度开启；原料丙烯-辛醇仍有看空情绪。

利好因素：节前跌幅过深，节后调整，缓跌启动为主；下游工厂集中备货；目前市场价位低，商家有抄底想法。



11月国内DOP市场价格走势图

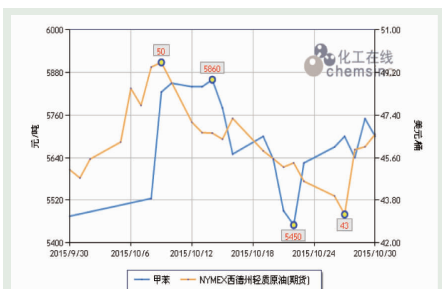
甲苯 震荡走势

甲苯市场10月份走势起伏，自10月初的5525元(吨位，下同)，上涨至最高价5860元，此后，其价格又经历下跌上扬最终收于10月末的5700元。整体涨幅为3.2%。

节后原油价格有所回落，然而甲苯价格短期依然较为坚挺。从供应面来看，此时的甲苯港口库存处于今年来的低位，江苏港口库存仅5万吨左右，且货源较为集中。从需求面来看，随着天气转凉，调油商对甲苯的消化量明显放大，商家接货积极。然而，原油价格继续走低，在成本压力下，甲苯市场不得不跟随下跌。

后市分析

近期原油价格呈上扬走势，给甲苯市场形成利好支撑，再者港口库存依然较低，预计短期内，甲苯市场价格或较为坚挺。长期来看，国际原油市场供应仍较过剩，后期依旧存在走低风险，甲苯市场也将受其影响而呈震荡走势。



11月国内甲苯市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

- DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 苯醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲砷 水杨酸 原甲酸 三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氧烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮肟 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二酸丁酯 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

- 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
- 方先生 电话：021-52913001 52913935
- 张小姐 电话：021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

- 联系人：周小姐
- 电话：021-52062311 52389637
- 传真：021-52917765
- 邮编：200063 Email:jjchem@jjchem.com
- 地址：上海市中山北路2052号13楼
- 网址：http://www.jjchem.com

按9月数量排序,单位:kg、美元

Table with columns: 代码, 产品名称, 排序1, 排序2, 排序3, 排序4, 排序5, 当月, 1-9月累计, 全国同期合计. Rows list various chemical products and their export data for September and the first 9 months of 2015.

按9月数量排序,单位:kg、美元

2015年9月50种重点进口产品前5位海关数据统计

代码	产品名称	排序1			排序2			排序3			排序4			排序5			全国同期合计														
		海关	当月	1-9月累计	海关	当月	1-9月累计	海关	当月	1-9月累计	海关	当月	1-9月累计	海关	当月	1-9月累计	海关	当月	1-9月累计												
27073000	粗二甲苯	青岛	27820639	18815772	267886463	197333755	南京	11575372	8666146	106266058	82458121	厦门	122377	63763	57430136	43503276	黄埔	122377	63763	57430136	43503276	杭州	4760374	2976706	29828750	21998713	44279162	30525508	582681913	435675278	
27111200	氯化丙烷	宁波	11172041	54751955	1144468462	695096991	天津	90576478	55154027	909315542	520996118	杭州	114716437	61688895	576017029	367202596	南京	114716437	61688895	576017029	367202596	汕头	126365982	49949314	647734782	295496116	774257884	350606416	6074126666	3226597162	
28070000	磷酸氢钙	青岛	54799103	20100982	489498919	18223702	天津	1416966	792401	12808462	6888700	北京	10535090	367906	1561724982	5547410	天津	14298276	367906	1561724982	5547410	湛江	8899721	276719	55888142	1785219	107092246	67492119	807640321	42139865	
28211000	铁的氧化物及氢氧化物	上海	4880510	2824723	36685514	24905160	黄埔	2410860	1350230	21544592	11363739	南京	2754981	604800	699498	4890160	7431812	秦皇岛	604800	699498	4890160	7431812	宁波	3909638	728816	20692452	5063630	19819013	9708264	156017079	84545128
29022000	苯	南京	11674696	7588162	642590645	476401677	宁波	5966113	3321127	180648616	135714636	上海	9012678	5032838	113931187	63815862	天津	5808682	3483737	32426351	22899182	天津	5808682	3483737	32426351	22899182	33530684	21046865	1005419116	745133811	
29024100	甲苯	南京	34647779	26867679	264606359	23756596	黄埔	12199607	8211833	59300664	42075451	大连	5239968	3329987	37329975	26752003	上海	1746566	3895417	26977838	18438945	上海	1746566	3895417	26977838	18438945	85781768	57188279	553063275	393982378	
29024300	邻二甲苯	大连	392533410	308876443	31046975352	684919109	宁波	269713637	2110231922	176635029	186686792	南京	241813799	190789783	1967355995	165347924	杭州	4947677	355407299	897934323	493396823	海口	35041964	28403597	322566466	275553954	1014974972	79901608	8868270426	7584502880	
29025000	苯乙烯	南京	280061211	313771064	1751588199	20855297287	宁波	81304788	78105387	557336630	630154573	黄埔	35329033	39223365	228607692	68037785	杭州	8740842	8923109	6574677	74498792	天津	0	0	54790273	69023547	422520099	457150748	2810725765	3266716220	
29031300	二氯甲烷(液)	宁波	1000015	230003	5153471	17029209	南京	0	0	1999259	779711	青岛	0	0	0	3000	21272	天津	0	0	0	0	天津	0	0	0	0	1000015	230003	8140275	2913855
29032100	氯乙烷	宁波	23952710	15117673	247447824	163397767	广州	18618642	11659045	160816847	104314174	南京	9002656	6165445	123404769	869343157	上海	0	0	42067217	29699984	天津	3006080	2059165	3006080	2059165	54600088	35001328	576742137	386314247	
29051100	甲醇	南京	202300061	51392290	1662366400	493907116	杭州	14703119	29396296	61732966	181939092	宁波	53629432	14237181	12686540	631797393	154746331	广州	52771821	12686540	631797393	154746331	黄埔	31753345	7960553	239824528	72441572	490222821	124630185	4018504964	1193920229
29051220	异丙醇	黄埔	4625048	3571784	29029832	25989003	宁波	1073258	872408	13549996	12053552	上海	247897	293351	4813017	5449317	南京	129897	293351	4813017	5449317	西安	77530	203130	431465	1206143	6197624	5878687	51108617	52826989	
29051300	正丁醇	宁波	8300000	6142000	55349544	47352098	南京	2998231	2368952	32565975	28888115	满洲里	1475905	865546	40166598	28742345	黄埔	3850000	3047562	25435651	22329088	广州	3097375	2415507	20624070	17871787	19742178	14905527	187109978	156479074	
29051690	辛醇的异构体	黄埔	10570137	9990510	61732381	64139759	杭州	6501631	6112502	31085672	32462143	宁波	1983351	1891742	24831237	25244401	南京	3984645	3854753	24008285	24676840	拱北	2910346	2651923	21710855	21486192	25990565	24568820	166166312	170415282	
29053100	1,2-乙二胺	南京	605253820	46309482	437475970	744203850	宁波	10828386	79656521	12277444	1037955280	上海	29304450	27206372	359483307	330160539	厦门	21841201	15853240	240155192	202849306	拱北	6369403	4657508	170622255	148179151	83988100	643334294	695475895	5751722239	
29071110	苯酚	南京	1049210	850710	91975174	86127815	上海	1991508	1868766	47150114	46886999	黄埔	20	584	2091759	1837631	青岛	0	0	32000	25685	满洲里	700000	735010	10959081	13758090	39222367	37863239	427360544	533564805	
29072300	4,4'-异丙基苯酚及其盐(双酚A及其盐)	南京	23427633	12281682	235485371	157089244	黄埔	2985343	1663135	35580384	23096604	宁波	3066873	1575358	17038538	10670445	上海	4062270	2218449	14466827	9586671	拱北	0	0	5016376	3499543	33560491	17753580	311685438	206944650	
29141100	丙酮	黄埔	3320	4627	566830	7471334	南京	44880	71808	246840	421872	宁波	92110	121483	267250	355197	上海	0	0	180164	307799	宁波	164	5659	16760	50496	150739	243306	1292768	1975238	
29141200	丙酮及其盐	广州	4184048	3051377	12695064	98296390	黄埔	1891489	1409914	4982822	4157065	宁波	0	0	4516889	3849359	南京	0	0	4676004	3807421	九龍	0	0	436733	1173035	6192513	4690708	27730855	23643135	
29161230	丙烷胺衍生物	黄埔	0	0	4513907	4987264	广州	0	0	1917643	2129132	宁波	0	0	103000	1275663	南京	10080	12096	1061678	1074405	江門	0	0	400000	436000	10694507	12096	9440321	10694507	
29161240	丙烷胺衍生物	上海	121218	2561109	9788660	23251205	南京	20046	27373	5878815	7038946	黄埔	557046	681206	521226	6567110	宁波	34400	47360	126400	190114	九龍	0	0	14960	126523	1823610	3317048	21030754	37173953	
29161290	其他丙烷胺衍生物	上海	495942	2214840	3174357	15789682	天津	68890	837527	524731	7146073	黄埔	44585	273100	388706	2329616	南京	29467	267853	193039	1639925	江門	30320	164641	302016	1410102	750452	4385884	5066406	31897769	
29171200	己二酸及其盐	广州	840135	1043279	7894137	17209642	上海	925783	1144911	6452986	9686827	北京	0	0	3116795	4338620	南京	55060	117153	647460	1640139	黄埔	114905	158988	866098	1357334	2033704	2757775	19327265	29600568	
29172200	邻苯二甲酸二辛酯	南京	13134081	13131181	76063351	83051547	宁波	1000000	963000	21917018	22943478	黄埔	3025141	3005387	21278152	22144584	广州	3168490	3194731	9929586	11230722	宁波	120160	110816	5088110	5526889	20665077	20953140	139229746	152799295	
29173300	邻苯二甲酸二壬酯及其盐	上海	801166	1339400	5069747	8905791	南京	6458404	5872627	8665756	8230244	黄埔	74965	90124	3063616	3944870	天津	478060	638752	2039880	3805041	天津	543623	830149	2557427	3750013	8485472	8925120	24444385	32281836	
29173500	邻苯二甲酸(液)	黄埔	5887860	4518477	23907580	19896294	广州	72000	568572	10807000	9226663	上海	1188520	887503	9415961	8293717	拱北	1332000	936648	3258000	2511270	北京	168904	183557	2058848	2131518	9330648	7214503	52064581	44694012	
29173611	樟脑二乙醇	南京	11671000	7299880	171681000	112425220	江門	2424000	1272600	88369240	97602324	拱北	9542740	5483454	57897440	37602324	上海	3694587	1798057	54917969	35188882	天津	13002000	7182735	50202000	33409352	54957877	31838983	515663398	337668818	
29261000	丙酮	南京	9791955	12046281	128527348	194786535	宁波	8026085	9311189	121669418	185789446	天津	3000485	3450041	42791294	63974618	大连	0	0	2000580	3227965	大连	0	0	0	0	20818525	24807511	291008640	447857964	
29291010	丙酮	黄埔	1440689	2457086	13681666	25279278	九龍	560000	1060990	5366000	10847664	上海	64006	205167	1937247	5341878	厦门	0	0	1345700	2902966	天津	0	0	980270	2008922	2143765	3869787	25596887	51493627	
29291030	二苯基甲酮	上海	2532412	4501537	23249016	46787000	杭州	2036700	3629561	19566200	39102930	青岛	462092	819866	5952326	13011917	宁波	896540	1688832	5496053	11338863	厦门	0	0	0	0	8821708	16356515	77310516	160681573	
29304000	甲磺酸(液)	青岛	4907000	18105978	9698350	160443057	黄埔	2885000	11098872	24867600	68168541	天津	1986600	8227271	15282000	3521319	沈阳	1460000	3013113	7794000	3521319	北京	835077	3419233	2192799	28534056	15934389	62937079	118928386	524557533	
29307000	6-己																														

按9月数量排序,单位:kg,美元

代码	产品名称	排序1		排序2		排序3		排序4		排序5		排序6		前6家企业合计		全国合计		
		数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	数量	金额	
25049000	其他天然石墨	大连集塔码头物流有限公司	南方石墨有限公司	江苏华菱进出口有限公司	湖南郴桂矿业有限公司	陕西开化元通硅业有限公司	兰州凤城商贸有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	威海国际物流发展有限公司	8363000	8574201	—	—
25081000	膨润土	昆明科瑞矿业有限公司	辽宁南化红山膨润土有限公司	昆明泽昌商贸有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	昆明市拓源进出口贸易有限公司	8879641	19164662	—	—
25111000	天然磷酸(重晶石)	广西五矿有色金属有限公司	南宁东矿有色金属有限公司	深圳市鸿基实业发展有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	广西五矿有色金属有限公司	154718640	2025795350	—	—	
25199030	磷酸盐(轻烧)	鞍山市瑞岩轻烧集团有限公司	海城市西洋进出口有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	大连金拓进出口有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	辽宁拓基美国际贸易有限公司	16839000	23483500	—	—	
25292200	按重量计氯化钙含量>87%的萤石	中国矿产进出口有限公司	北京众义鑫贸易有限公司	深圳市瑞明贸易有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	25000080	26798220	—	—	
27122000	石墨,不论是否着色(按重量计含油重小于0.75%)	大连中石油国际事业有限公司	中国际石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	大连连顺石油化工有限公司	49401448	66800942	—	—	
28046900	其他含硅量少于99.99%的硅	瓦克化学(中国)有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	北京恒硅商贸有限公司	14331000	74079287	—	—	
28047010	黄磷(白磷)	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	云南磷集团国际贸易有限公司	715200	715200	—	—	
28092011	食品级磷酸	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	37447386	48000037	—	—	
28092019	其他磷酸及偏磷酸、焦磷酸	汕头西陇化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	希普勒(东莞)化工有限公司	921	921	—	—	
28111100	氢氟酸(氟化氢)	星青国际贸易(上海)有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	浙江三美化工有限公司	10988150	17049509	—	—	
28112200	二氧化硅	新疆天业集团对外贸易有限公司	山东滨化东瑞化工有限公司	新疆中泰化学股份有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	天津美通化工有限公司	0	0	—	—	
28151100	固体氢氧化钠	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	山东昊泰进出口贸易有限公司	18412340	22975236	—	—	
28151200	氢氧化钠溶液,液体,烧碱	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	天津大沽易易有限公司	88110414	88408207	—	—	
28181010	刚玉	洛阳宝超磨料有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	8676900	39203409	—	—	
28181090	其他人造刚玉(不论是否己有化学定义)	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	河南特耐工程材料股份有限公司	6407066	17157363	—	—	
28201000	二氯化硅	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	湘潭电化学科技股份有限公司	3659700	4480381	—	—	
28211000	铁的氧化物及氢氧化物	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	上海新五矿有色金属有限公司	11363181	22752362	—	—	
28272000	氧化钙	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	唐山二冶达达钙业有限公司	52366030	10735021	—	—	
28331100	氯化钠	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	四川省绵阳联发芒硝有限责任公司	104865050	19258620	—	—	
28352510	饲料级正磷酸氢钙(磷酸二钙)	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	贵阳洋浦磷业有限公司	8976825	19250825	—	—	
28352520	食品级正磷酸氢钙(磷酸二钙)	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	647800	724425	—	—	
28352590	其他正磷酸氢钙(磷酸二钙)	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	江阴澄星国际贸易有限公司	2918800	5181666	—	—	
28353110	食品级的三磷酸钠(三聚磷酸钠)	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	湖北兴发化工集团股份有限公司	3383405	3981030	—	—	
28353190	其他三磷酸钠(三聚磷酸钠)	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	中轻化工(集团)有限公司	14165050	19236344	—	—	
28362000	磷酸氢盐(纯碱)	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	唐山三友化工有限公司	180564270	228936176	—	—	
28363000	磷酸氢盐(小苏打)	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	内蒙古通源国际贸易有限公司	31244675	42180792	—	—	
28366000	磷酸盐	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	贵州红星发展进出口有限公司	6738200	8443300	—	—	
28492000	碳化硅	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	深圳市瑞昌进出口有限公司	7276435	27884374	—	—	
29146100	萘	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	江苏新冰国际贸易有限公司	308400	309400	—	—	
29151100	甲酸	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	配城阿斯顿化工有限公司	8323608	8936078	—	—	
29153100	乙酸乙酯	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	上海普化进出口有限公司	20720378	21272595	—	—	
29163100	苯甲酸及其盐	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	天津东大化工集团有限公司	2188633	5361203	—	—	
29181400	柠檬酸	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	潍坊英特实业有限公司	50322721	63099726	—	—	
29181500	柠檬酸盐及柠檬酸盐	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	张家港市华昌药业有限公司	6574694	9397979	—	—	
29224110	糖精	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	内蒙古中品生物科技有限公司	19600	19600	—	—	
29224190	糖精酸和糖精酸盐	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	新疆博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	17103350	21066228	—	—	
29224210	谷氨酸	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	1479200	1506600	—	—	
29224220	谷氨酸盐	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	通远博尔塔拉蒙古自治州糖业集团	24003542	26418181	—	—	
29231000	肌醇及其盐	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	江苏安福化工实业有限公司	3428720	4311808	—	—	
29242920	对乙酰氨基酚(扑热息痛)	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	安丘市康华药业有限公司	2896102	3716671	—	—	
29321200	2-萘醇	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	宏业生化股份有限公司	1306400	1732200	—	—	
29321300	糖醇及四氢糠醇	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	青岛岛生进出口有限公司	4188620	6443220	—	—	
29336100	三聚氰胺(蜜胺)	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	四川金泰美进出口有限公司	9463510	18285755	—	—	
31021000	尿素,不论是否水溶液	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	中农集团进出口有限公司	56972650	985974888	—	—	
31023000	磷酸(不论是否水溶液)	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	柳州柳邕化工有限公司	9700200	13478480	—	—	
31031010	磷酸二铵	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	云南农业进出口有限公司	55193740	68903630	—	—	
31053000	磷酸二氢盐(包括磷酸二氢盐与磷酸二氢盐的混合物)	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	贵州瓮福磷化工有限公司	705913140	1336828480	—	—	
31054000	磷酸二氢盐(包括磷酸二氢盐与磷酸二氢盐的混合物)	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	云南三环中化化肥有限公司	125630825	194842076	—	—	
32061110	钛白粉	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	四川龙蟒钛业有限公司	26486175	40419284	—	—	
33021000	活性炭	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	广州达普进出口有限公司	0	0	—	—	
33061010	初级形状的环氧树脂	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	江苏三木集团有限公司	2001600	6827739	—	—	
33073000	初级形状的聚碳酸酯	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	5051670	7214043	—	—	
33074000	初级形状的聚醚醚酮	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	13088875	18075732	—	—	
33094000	初级形状的醇醚树脂	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	龙海科丰成食品有限公司	3453875	6518940	—	—	

按9月数量排序,单位:kg、美元

2015年9月50种重点进口产品前6家贸易商排名

代码	产品名称	排序1	排序2	排序3	排序4	排序5	排序6	前6家企业合计		全国合计
								数量	金额	
27073000	粗二甲苯	青岛炼化有限公司	中群石化有限公司	浙江嘉化进出口有限公司	日照莱钢国际贸易有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	茂市四海贸易发展有限公司	44279162	—	—
27111200	液丙烷	天津渤海进出口有限公司	宁波华东BP液化气有限公司	宁波华东BP液化气有限公司	东莞市广能能源有限公司	汕头港保税区能源有限公司	浙江中油华东能源有限公司	421362800	—	774257884
28070000	磷酸二氢钾	山东宏祥进出口有限公司	天津物产北联国际贸易有限公司	天津物产北联国际贸易有限公司	广州台塑石化有限公司	广东建化企业集团有限公司	广东省物资进出口公司	104696908	—	107092246
28211000	铁的氧化物及氢氧化物	横店集团东磁股份有限公司	安微龙磁科技股份有限公司	天通控股股份有限公司	东莞市外加工装配服务公司	拜耳上海医药有限公司	东电(东莞)科技有限公司	7983040	—	19819013
29022000	苯	上海联恒石化有限公司	天津大沽石化有限公司	江苏开利石化有限公司	实友(上海)进出口有限公司	拜耳上海医药有限公司	宁波华联石化有限公司	26627229	—	36330684
29023000	甲苯	辽宁同力石化有限公司	江苏开利石化有限公司	江苏开利石化有限公司	拜耳上海医药有限公司	拜耳上海医药有限公司	宁波华联石化有限公司	45770714	—	85781766
29024100	邻二甲苯	泰州联成石化有限公司	泰州联成石化有限公司	泰州联成石化有限公司	江苏安信石化有限公司	南通通泰石化有限公司	江苏国泰石化有限公司	32743066	—	34651634
29024300	对二甲苯	恒力石化(大连)有限公司	浙江逸盛石化有限公司	浙江逸盛石化有限公司	见龙(江阴)国际贸易有限公司	江苏石化有限公司	台塑石化有限公司	665426810	—	101494872
29025000	苯乙烯	浙江奇美化工有限公司	台塑石化有限公司	见龙(江阴)国际贸易有限公司	台塑石化有限公司	台塑石化有限公司	浙江远大进出口有限公司	149198601	—	422520089
29031300	二氯甲烷(氯仿)	浙江三美化工有限公司	台塑石化有限公司	见龙(江阴)国际贸易有限公司	台塑石化有限公司	台塑石化有限公司	浙江远大进出口有限公司	1000015	—	1000015
29032100	氯乙烷	台塑石化有限公司	台塑石化有限公司	见龙(江阴)国际贸易有限公司	台塑石化有限公司	台塑石化有限公司	浙江远大进出口有限公司	54600088	—	54600088
29051100	甲醇	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	245009600	—	490222821
29051220	异丙醇	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	5730458	—	6197624
29051300	正丁醇	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	19721491	—	19742178
29051610	正辛醇	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	788010	—	86021
29051680	辛醇的异构体	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	17569887	—	26890665
29063100	1,2-乙二胺	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	436080970	—	839888100
29071110	苯酚	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	3040738	—	3040738
29072300	4,4'-异丙基苯酚及其盐(双酚A及其盐)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	2404006	—	39222367
29141100	丙酮	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	22053421	—	33560491
29141200	丁酮(甲乙基(甲)酮)	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	150265	—	150739
29152110	冰乙酸(冰醋酸)	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	南通化工轻工股份有限公司	0	—	0
29161100	丙酸及其盐	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	6188097	—	6192513
29161210	丙酸甲酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	21700	—	21700
29161220	丙酸乙酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	0	—	0
29161230	丙酸丁酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	10880	—	10880
29161240	丙酸异辛酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	1760364	—	1823610
29161290	其他丙酸酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	406705	—	760452
29171200	己二酸及其盐	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	1688000	—	2033704
29173200	邻二甲酸二辛酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	17462394	—	20685077
29173300	邻二甲酸二壬酯及邻二甲酸二癸酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	8038373	—	8485472
29173500	邻二甲酸(苯基)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	5302000	—	9330648
29173610	精对苯二甲酸	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	38031240	—	54957877
29261000	丙烯酸	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	20818525	—	20818525
29291010	甲-2-异氰酸酯(DI)2,4-和2,6-甲-2-异氰酸酯(混合物)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	1640689	—	2143755
29291030	苯基异氰酸酯(MDI)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	4888450	—	8821708
29300400	甲氧基苯胺(蛋氨酸)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	14482500	—	15934389
29337100	6-己内酰胺	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	14088171	—	15421871
31042080	其他碳化钾	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	441855188	—	523045308
31043000	磷酸钾	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	694008	—	694008
32061110	软白粉	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	14819625	—	21061505
39012000	初级形状的聚乙烯,比重在0.94及以上	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	46669044	—	433153891
39019020	初级形状的聚乙烯(纤维形状的)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	30770022	—	232547520
39027000	初级形状的聚丙烯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	27096792	—	297803829
39023010	乙烷-丙烯共聚物(纤维形状,丙烯单体单元的含量大于乙烯单体单元)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	19358425	—	107985231
39033010	改性的丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(纤维形状的ABS树脂)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	3599000	—	15260899
39033090	其他丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(纤维形状的ABS树脂)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	13636450	—	117506887
39077010	初级形状的聚甲基	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	5975810	—	21996028
39072010	初级形状的聚四亚甲基醚二胺	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	5399950	—	6838657
39072090	初级形状的其它聚醚	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	24393861	—	44634227
39073000	初级形状的环氧树脂	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	4272449	—	16752071
39074000	初级形状的聚碳酸酯	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	29338166	—	122307808
39081011	聚醚-66切片	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	8370406	—	23870956
39083010	聚醚-66切片(除MDI或粗MDI初形状外)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	11139663	—	19324773
39100000	初级形状的聚硅氧烷	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	3025339	—	8316611
40027913	初级形状热塑性橡胶(除乳外)	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	浙江长兴化工有限公司	2283632	—	5041211

全国化肥市场价格

11月6日 元/吨

Table with 5 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains fertilizer price data for various regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

11月6日 元/吨

Table with 5 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains fertilizer factory price data for various companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-6444180 e-mail: ccn@cnic.cn

103种重点化工产品出厂/市场价格

11月6日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
3900	/	3800	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
4050	3800	2850	
天津石化			
3700			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
3100	2600	3100	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
4100	2850	3100	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	3220	3100	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
4900	4900	4900	
上海石化	天津石化	乌石化	
4900	暂无报价	4900	
华东	华南	华北	
4900	4900	4900	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
无货	5200	4900	
上海石化	燕山石化		
5050	4900		
华东	华南	华北	
5050-5100	5100-5200	4900-5100	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
6400	6400		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
821.5-822.5	821.5-822.5	800.5-801.5	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
5560	5500	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
5550	5600	5450	
华东	华南	华北	
5600	5550-5600	5700-5900	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
8810	8800	8600	
燕山石化	齐鲁石化		
8550	8750		
华东	华南	华北	
8750-8800	8850-8900	8750-9000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
5950	5950	5850	
蓝星哈尔滨			
5950			
华东	华南	华北	
5700-5800	6400-6500	5850-5950	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
4200	4200	4200	
蓝星哈尔滨			
4650			
华东	华南	华北	
4000-4050	4100-4250	4200	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	5000	5100	
天津石化	燕山石化		
/	5500		
华东	华南	华北	
4950-5000	4900-5000		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿国宏	山东联盟	
无价	1840	1900	
四川泸天化			
/			
华东	华南	华北	
2000-2010	2080-2100	1880-1900	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
无报价	6850	停车	
齐鲁石化			
6800			
华东	华北		
7000-7100	6800-6850		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	5400	5400	
华东	华南	华北	
5800-5900	5800-5900	5350-5400	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
5000	5000	5200	
扬子石化			
5000			
华东			
4480-4550			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7000	6300	6000	
燕山石化			
6600			
华东	华南		
5800-5820	5950-6000		
16	己内酰胺		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
12000	12700	停车	
华东			
13700-13800			
17	冰醋酸		
河北忠信	上海吴泾	兖矿国泰	
2150	2600	2300	
华东	华南	华北	
2350-2500	2550-2600	2550-2300	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
9000	9100	9000	
抚顺石化			
8600			
华东			
8900-9100			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
/	/	暂无报价	
华东			
/			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
8000	8200	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	无报价	8200	
上海华谊			
8700			
华东			
8000-8800			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
6000	6800		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	5900	5800	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	暂无报价		
华东	华南		
5800-6000	6000-6100		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
5600	5600	5450	
辽阳石化	齐鲁石化		
5500	5550		

25	片碱		
山东滨化	天津大沽	天津化工	
/	/	2200	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
/	1800	1780	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1750	1750	2200	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
6400	6400	6000	
27	BDO		
华东	河南开祥	陕西陕化	
8700-9000	8700	8700	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
4900	4800	5300	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
/	5000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
5450	5900	6200	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
/	/	6100-6300	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
6500	6500	6000-6500	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
5400	/	5400	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6300	/	5800	
华东	北京有机	四川维尼纶	
5700-5900	6000	6200	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
/	/	7600	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
7800	7800	7800	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
4600	4600	5000	
安阳九天			
4700			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
5300	5500	5650	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
5900	5750	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
7400	7300	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	7000	7400	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	7500	7500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
7500	7400	7250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
9500	9600	/	
锦化化工	华东	华北	
9500	9400-9500	9500-9700	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	8300	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	/	/	
兰州石化	抚顺石化		
5300	5300		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
6000	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	15000	13500	
烟台巨力			
13500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12400	12000		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	8000	/	
华东地区			
7400-11400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
10400	10300	10100	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	/		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
/	10700	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	/	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
10300	10500	10250	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
10450	10350	9450	
华东	华南	华北	
9300-9800	9150-9800	9350-9800	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12000	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	12400	11600	
华东	华南	华北	
12000-12100	12000-12400	11600-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
无货	无货	无货	
华东	华南	华北	
/	/	/	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12300	11950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12200	/	12100	
华东	华南	华北	
12050-12250	12250-12400	11950-12050	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE (膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10450	10300	10400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500	10400	10500	
华东	华南	华北	
10400 - 10500	10300 - 10400	10400 - 10500	
56	PP (拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10650	10300	10150	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10150	10250	10000	
华东	华南	华北	
10150 - 10650	10200 - 10300	10000 - 10150	
57	PP (注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10200	11850	11400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10800	10850	11300	
华东	华南	华北	
10200 - 10800	10800 - 10900	11300 - 11400	
58	PP (低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	无报价	11250	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11250	无报价	11240	
华东	华南	华北	
11250 - 11350	/	11150 - 11250	
59	PVC (电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
5200	5600	无报价	
华东	华南	华北	
5740 - 5800	5680 - 5750	5230 - 5270	
60	PVC (乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7400	6400	6550	
华东	华南	华北	
6600 - 7500	6700	6200 - 6550	
61	PS (GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
8500	8700	8700	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9300	9200		
华东	华南		
8500 - 9300	8500 - 9200		
62	PS (HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
9550	9800	9950	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9500	10000		
华东	华南		
9400 - 10000	9200 - 9950		
63	ABS		
LG 甬兴 I21H	吉林石化 0215A	台化宁波 151A	
13000	11200	12900	
镇江奇美 PA-757K	新湖石化 AC800		
12500	14600		
华东	华南		
11450 - 14600	11350 - 12000		
64	EPS (阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
10700	10800	10600	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
10500	10500	10400	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
8100	8300	8100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
8200	8200	8120	
华东	华南	华北	
7900 - 8300	7950 - 8200	7900 - 8200	
66	丁苯胶		
高桥石化 - 非充油	吉林石化 1502	兰州石化 - 1500	
无货	9800	9800	
申华化学 1502	齐鲁石化 1502		
14500	9700		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
8600 - 9000	8500 - 9100	8600 - 9100	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
11800	/		
华东	华南	华北	
9800	9600	9800	
68	聚酯切片(半消光)		
常州华润	康辉石化(纯树脂)	新疆蓝山(TH6100)	
9600	10700	11500	
河南天祥(纯树脂)			
11000			
华东	华南		
9200 - 9250	9500 - 9600		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
停车	无价	9800	
厦门腾龙	广东泰宝	浙江恒逸	
9700	9750	9500	
华东	华南		
9450 - 9700	9500 - 9600		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
7400	7300	7400	
天津石化	江阴华宏		
7400	7150		
华东	华南	西南	
7150 - 7400	7400	7400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
12000	11800	11600	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10600 - 10700	10950 - 11050
73	DTY 150D/48F	11800 - 11900	12450 - 12550
74	FDY 50D/24F	11300 - 11400	
75	FDY 150D/96F	10700 - 10800	11050 - 11150
76	FDY 75D/36F	10950 - 11050	
77	DTY 150D/144F	12000 - 12100	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
/	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
/	3500	/	
河间市通达			
2800			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
3100	3250	/	
南方石化	中化石油广东		
/	3250		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
3700	/	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
2000	/	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
4820	/	3690(醚后 C4)	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
3700	/	3600(醚后 C4)	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
3730	3350	3450	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
5710	/	/	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
930	1230	1100	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
7200	7300	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
7670	/	7000	
85	纯 MDI		
烟台万华	华东		
18200	18200 - 18600		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
/	5900	6240	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
6650	6600	9900	
87	电石		
鄂尔多斯化工	甘肃博翔	宁夏大地化工	
2580	/	2600	
四川屏山	内蒙新恒	陕西西电	
2900	/	2600	
华东	西南	华北	
2950 - 3200	2900 - 3150	2800 - 2980	
88	原盐(优质海盐)		
山东潍坊寒亭盐业	湖南湘衡(井矿盐)	江苏金桥	
/	230	220	
大连盐化	青海达布逊盐场(湖盐)	天津长芦汉沽	
270	200	270	
华东	华南	华北	
260 - 300	360 - 420	260 - 290	
89	纯碱(轻质)		
山东海化	青岛碱业	山东联合化工	
1550	1530	/	
连云港碱厂	湖北双环	青海碱业	
/	1340	1080	
华东	华南	华北	
1370 - 1550	1500 - 1600	1350 - 1500	
90	硫酸(98%)		
山东淄博博丰	广东韶关冶炼厂	邢台恒源化工集团	
350	150	300	
湖南株洲冶炼	辽宁葫芦岛锌厂	广西柳州有色	
220	260	220	
华东	华南	华北	
180 - 350	150 - 220	200 - 300	
91	浓硝酸(98%)		
淮化集团	河南晋开集团	杭州先进富春化工	
1100	1050	1450	
山东鲁光化工			
1100			
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1140	1060	1100	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1060	1050	1050	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1280	1180	1040	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1200	1230	1010	
华北	华南	华东	
1250	1300	1350	
93	32% 离子膜		
锦西化工	冀衡化学	黄骅氯碱	
760	580	/	
山东滨化	山东海化	唐山三友	
530	530	580	
天津大沽	中联化学	江苏大和氯碱	
2100	560	660	
江苏新浦化学	江苏扬农化工	江苏中盐常化	
660	640	660	
河南神马	内蒙宣化	乌海化工	
1750	1250	1250	
94	盐酸(31%)		
山东大地盐化	滨州化工	山东海化	
200	120	180	
寿光新龙	天津化工	开封东大	
300	400	200	
山西榆社			
240			

95	液氯(99.6%)		
辽宁锦西化工	河北冀衡化学	济宁金威	
1100	700	800	
济宁中银	山东大地盐化	山东海化	
800	800	800	
山东信发	唐山三友	天津化工	
800	750	600	
中联化学	江苏安邦电化	开封东大	
800	900	800	
宁夏英利特	山西榆社	陕西金泰	
200	300	300	
乌海君正			
/			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
/	1450	1520 火运	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1450	1520	1600	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1680	1750	1750	
华北	华东	华南	
1430 - 1500	1450 - 1500	1750	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2650	2650	2650	
广西鹿寨	澄江泰	贵州宏福	
2680	停止接单	2650	
华北	华东	华南	
2850	2850	2800	
98	磷酸一铵(55% 粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2100	2030	
广西鹿寨	重庆双盈	中化涪陵	
自用	2100	停止接单	
华北	华东	华南	
2200	2250	2250	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2100	2800	3100	
华北	华东	华南	
2160	2160	2160	
100	复合肥(45%, 氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
1900	1970	1940	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2050 - 2090	1850	1850	
华北	华东	中南	
2400	2400	2500	
101	复合肥(45%, 硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2350 - 2400	2250	2230	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2250	3100	
华北	华东	中南	
2650	2700	2750	
102	磷矿石		
新磷矿化 30% 粉	堰坝矿 27%	兴发 30%	
/	320	/	
鑫新集团 30%	开磷 32%	息烽磷矿 30%	
410	自用	暂停	
马边署南磷业 28%	子众天祁矿 32%	磷化集团 29%	
320	/	365	
矾山磷矿 34%			
自用			
华东 30%	西南 30%	华中 30%	
500	450	430	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	自用	12500 - 12600	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
12500 - 12600?	12500	停产	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
自用	12500	12500	
马边署南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
12500	12400	停产	
华北	华东	东北	
14500 - 14600	14400 - 14500	14700 - 14800	

通知
以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读, 谢谢!

全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶出厂/市场价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区(中国塑料城)塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。

GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH
全球通达 • 地方聚焦



宝理模式
共创价值
了解客户需求
国际视野
洞察市场
高度技术支持
注塑工艺及二次加工
成品及模具设计
可靠品质
全面技术解决方案

夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
• LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)



Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com

扫一扫，宝理塑料官方网站

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!

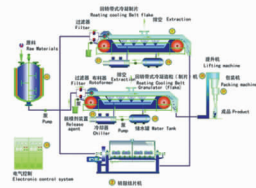


上海科锐驰化工装备技术有限公司

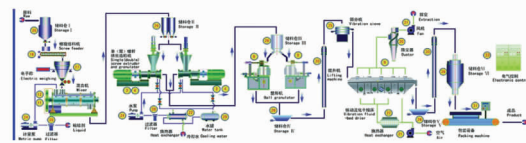
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

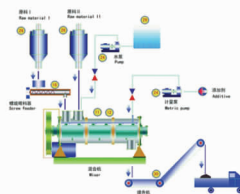
- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



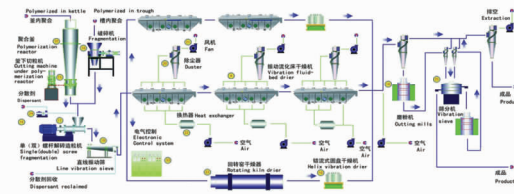
低熔点物料造粒
(制片)成套设备



干(湿)法粉体物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

Continental
The Future in Motion



高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。

康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech

Tecnon OrbiChem

CNCIC
中国化信

Tecnon OrbiChem与中国化工信息中心合作出版深度研究报告

北美低成本轻烃原料：
对亚洲消费者的可获得性和优势分析

报告预售中！
出版时间：2016年第1季度

更多详情，请联系中国化工信息中心：✉ consulting@cncic.cn ☎ +86 10 6444 4034
www.chemconsulting.com.cn

低成本轻烃原料：

中国和东北亚化工企业正在寻找低成本轻烃原料。中国和东北亚本地原料成本日益增加；由于环保考虑，煤炭日渐不受欢迎

随着可以生产甲烷和NGL的页岩矿藏的开采，北美西海岸的低成本轻烃原料日益增多中国和东北亚化工企业正在寻找低成本轻烃原料。阿尔伯塔省加工现有的重油残渣所生产的尾气和副产品石油焦也成为了石油化工原料。这些原料远离现有的化工厂，长期闲置，很适合签订具有价格竞争力的长期包销合同，并有助于基础化学品和高分子材料的产业增值

可能对此研究报告感兴趣的客户：

美国西北部和加拿大原料生产商：在东北亚寻求潜在的买家或下游合作伙伴

中国、韩国、日本和其他亚洲国家的化工企业：正在追求原料多元化，并日益倾向采购美国西北部低成本原料

现有和潜在的中东新供应商：以增强其在追求原料多元化，并日益倾向采购美国西北部低成本原料

华东地区(中国塑料城)塑料价格

11月6日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PPB, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

11月6日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



CPhI China 2016

第十六届世界制药原料中国展

2016.6.21-23 上海新国际博览中心 (SNIEC)

- **155,000m²** 展示规模
- **1,000+** 中间体及精细化工企业
- **65,000+** 专业观众
- **12,000+** 海外买家

**展位正在
火热预定中!**



010-58036295
021-33392222

同期举办 Co-located with:

P-mec 第十一届世界制药机械、包装设备与材料中国展



CPhI 官方微信

连续化是化工生产的必经之路

河清化学致力于提高各种合成工业的核心竞争力，已成功为国内四百多套生产装置进行了全流程连续化自动化改造，产品生产成本降幅显著，污染物大幅降低，生产过程本质安全。

连续化特殊反应器技术， 不同类型的反应体系采用最适宜的反应器

各种不同的反应体系对传热传质要求均不同，连续化生产过程中，河清化学研究了数百种不同类型反应器以适应各种反应体系，彻底颠覆了传统生产过程用反应釜完成各种类型反应的方式，有效提高转化率及选择性。物料降幅明显。

能源消耗大幅降低

自动化反应及后处理（包括分相、萃取、固液分离、精馏、蒸馏、结晶、回收等）工程化技术，使得各种产品的后处理能耗大幅节省，物耗也大大降低。

优化的工艺技术

传统间歇化生产几乎是实验室工艺过程的放大。其工艺过程与实验室小试过程无异，故而生产装置几乎就是一个大实验室，工程化技术极少体现。河清化学针对不同产品不同工艺过程采用先进的工程技术，优化工艺过程，成套自动化生产装置彻底摒弃了传统生产过程中低水平工艺设备，装置更科学，更易规模化。

基本解决环保问题

优秀的工艺手段及各单元的卓越的处理方式，使得环保问题基本解决。完全变更了传统间歇生产中的无组织排放，及后期大量污染物，不再需要生产之外进行的高能耗、高物耗的废水、废气、废液的处理方式。

生产过程本质安全

连续化生产装置实现自动化操作，做到生产人员与设备、物料的隔离。各种自动化手段轻松应对各种意外情况的出现，做到人员与设备的本质安全。

产品质量稳定

连续化自动生产装置保证了每时每刻连续出产的产品稳定性及高品质，彻底避免了间歇生产批次不稳定的概念，改变了把工厂的生命线交给操作工的状况。

工厂整洁，美观

连续化自动化生产方式，让用户尤其西方采购商心理认同度更高，工厂生产环境优良、整洁。

劳动力使用量大幅降低

自动化生产大幅降低劳动力消耗，但对于就业机会的增加毫无贡献。

天津河清化学工业有限公司

- 敬请登陆：www.heqingchem.com
- 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心（津塔写字楼）1708室
- Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712
- E-mail:hkchem@126.com

