

中国化工信息[®]

周刊 32

中国石油和化学工业联合会



中国化工信息中心

《中国化工信息》杂志社

2015.8.24



宁波石化经济技术开发区

Ningbo Petrochemical Economic & Technological Development Zone

优化提升石化产业基地 推动产业集聚高效发展



地址：中国宁波市镇海区北海路266号

招商热线：86-574-86665922 86507426 86505171

传真：86-574-86507425 <http://www.chemzone.gov.cn>



石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%) EDDHA-Fe6
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区

联系人：褚兴杰

销售电话：0311-85469515

采购电话：18630108177

传真：0311-85468798

网 址：www.jackchem.com.cn



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

● 制氢技术：

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术：

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

Continental
The Future in Motion

高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送，DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送，提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质，具有耐臭氧，环境，UV 及耐磨损，适用于化学工业，制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造，以其高可靠性，安全性，使用寿命长，易操作和易维修为特点，受到广泛好评。

康迪泰克，橡塑技术创造价值。

康迪泰克（上海）橡塑技术有限公司
中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech

责任 · 战略 · 创新 · 发展

2015中国芳烃产业链发展大会

2015年9月14-15日 北京

主办单位



中国化工学会



中国化工信息中心

会议目的

- 继续探讨及推进PX的科学认知、社会责任和安全环保
- 借鉴国内外高水平芳烃生产的安全管控措施和优秀案例
- 研判全球及国内芳烃产业链上下游的产业及市场趋势
- 展示国内外芳烃产业链的专利技术及新成果、创新应用、先进理念
- 推进芳烃上下游产业链合理化、多元化发展与合作
- 建立国际化芳烃产业链交流大平台，促进长期交流与合作

拟邀主题报告

板块一：战略趋势与环保安全

中国炼油化工及芳烃产业链发展趋势与挑战

——中国化工学会理事长 中国石化董事、高级副总裁戴厚良

我国芳烃及聚酯产业链行业发展及供需分析

——中国石化经济技术研究院副院长 毛加祥

石化产业规划布局方案解读及对化解PX项目建设困局的建议

——石油化工规划院

古雷PX爆炸的原因及国际PX生产安全管控及环保措施借鉴

——中石化安全工程研究院（中国石化）

国家PX安全环保要求及项目审批政策及影响的最新解读

——国家环保部政策研究中心或环评中心

国家石化项目安全监管政策及措施要求

——安监部门（待定）

嘉宾访谈——加强舆论引导，夯实安全管控，落实绿色发展

板块二：PX技术及二甲苯产业市场

国产新型连续重整成套技术工业应用及运行情况

——中国石化洛阳分公司

芳烃吸附分离成套技术研发及应用进展

——中国石化石油化工科学研究院

多产PX最新技术进展

——上海石油化工研究院

煤基甲醇制芳烃（MTA, MTX）技术及工业新进展

——清华大学

国产芳烃联合装置的工程设计与生产运营情况介绍（扬子石化、海南石化）

——洛阳石化研究院

国际先进的芳烃生产专利技术及工程设计

——CB&I LUMMUS公司、美国UOP公司、法国AXENS等

全球PX生产布局及中国PX生产、市场及进出口贸易分析

——国际咨询公司

间二甲苯、邻二甲苯下游精细化路线及产品市场

——燕山石化或金陵石化

二甲苯精制过程脱烯烃催化剂的高效应用

——凯瑞环保科技股份有限公司

抽提技术在芳烃生产中的应用

——安耐吉能源工程技术有限公司

重整拔头油、芳烃抽余油芳构化增产“三苯”

——大连理工齐旺达化工科技有限公司

震动膜浓缩工艺在大型芳烃项目零排放中的应用

——正昌资源及科技有限公司

拟邀单位

- 石化行业政策、规划、产业、技术相关专家；
- 国内外炼油化工及PX生产企业；
- PTA生产企业；
- PET及涤纶、聚酯塑料、聚酯膜料生产企业；
- PX、PTA、PET等生产技术供应商；
- 芳烃产业链规划、政策、环保管理部门；
- PX-PTA-PET进出口贸易商；
- 相关院校、研究院所、咨询机构；
- 地方规划与政府管理部门；
- 环保安全解决方案供应商……

板块三：PTA技术及产业市场

PTA大型技术与许可情况介绍

——中国纺织工业设计院

PTA创新技术及生产专利技术介绍

——英威达、Mitsui

PTA节能技术装备发展及进展

——扬子石化、中国昆仑工程公司、英国石油（BP）、杜邦（Dupont）

当前我国PTA投资及经济回报率分析

——中信证券

中国国内PTA产能分析、供求现状及价格预测

——普氏能源、安迅思

PX/PTA市场新营销模式探讨及企业电子商务营销模式构建

——电商（待定）

PTA期货市场变化及如何利用期货工具进行风险管理

——交易所（待定）

板块四：聚酯技术及下游产业

三釜流程连续法改性聚酯装置国产化进展

——中国纺织工业设计院

国内外纤维用PET产业现状及下游市场供求分析

——中国化学纤维工业协会

非纤维用（聚酯瓶、聚酯片、聚酯膜、工程塑料）技术应用及市场前景

——仪征化纤

中国PET行业的竞争力格局分析及市场展望

——浙江逸盛石化

国内外聚酯贸易现状及发展趋势

——帝人（中国）投资有限公司

会议将邀请包括美国、欧洲等全球知名公司、国内大型企业、优秀民营企业等在业内人士齐聚一堂，预计参会代表将达到300人。

大会组委会

010-64420719 huzh@cncic.cn / hzh0228@126.com



主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 唐 茵 (010) 64419612
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴 军 (010) 64444035
发行服务部 魏 坤 (010) 84827164

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 84827164, 64444027
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排 版 北京宏扬意创图文
印 刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定 价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订 阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户 名 中国化工信息中心
帐 号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
http://weibo.com/chemnews



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道 30 年



关注微信请扫描
上方二维码或搜索
“中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59
电子版订阅热线: 010-84827164/64444027
网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (478) ——EVA (6)

化解过剩产能 促进炼油健康发展

P₄ 2014 年是我国新增炼油能力最多的一年, 随着炼油厂深加工能力的增长、炼厂规模增大, 以及装置一体化程度持续提高, 截至 2014 年底, 国内一次原油加工能力达到 7.14 亿吨。然而, 我国进口原油数量不断增加, 出口量逐渐减少, 2014 年原油对外依存度增加。主要炼油产品产量都有不同程度的增长, 但在国际油价大幅下跌的大环境下, 我国成品油价格也不断下滑。未来, 我国炼油行业将面临优胜劣汰, 化解产能过剩的挑战……

EVA 拓展应用需注重规模化系列化

P₆ 乙烯-醋酸乙烯共聚树脂 (EVA) 主要用于注塑及发泡制品、薄膜、热熔胶粘剂、电线电缆等领域, 开发利用前景广阔。从全球范围来看, 美国是目前世界上最大的 EVA 生产国, 亚洲是最具潜力的发展地区, 未来产能和需求的增长都将集中在这里。目前我国 EVA 仍处于产不足需的阶段, 每年都需要大量进口。由于国内装置多数为 LDPE 装置兼产 EVA, 导致装置不能满负荷生产, 制约了应用的拓展。开发系列牌号, 扩大生产规模, 赢得利润空间将是未来行业发展的主要方向……

杀螟丹盲目扩张存隐患

P₈ 受 2014 年主要生产企业搬迁停产等因素影响, 我国杀螟丹市场出现了供不应求的假象。逐利效应引发了杀螟丹扩产大战, 不到一年的时间内, 新增产能 3000 吨, 近期打算扩产的企业也不在少数。随着产能的无序扩张, 杀螟丹价格加速下跌, 各厂家的库存也在逐步增加。除了产能过剩以外, 杀螟丹还面临环保、成本和被替代的压力, 如果业界再不提高警惕, 理性发展, 杀螟丹将会复蹈草甘膦的覆辙……

溴素供应趋紧 价格面临上涨

P₉ 我国溴素的生产主要集中在环渤海湾地区, 其中山东省潍坊市北部沿海地区的溴素产量占全国的 80% 以上。随着国内主要产区受资源量下降、资源税等带来的生产成本提高、环保压力等多方面因素影响, 我国溴素进口呈逐年上升的趋势, 2014 年进口量为 3.47 万吨, 对外依存度达 20.6%。而近年来以色列化工溴素执行的低价策略将有所改变, 世界各大溴素供应商也纷纷提高产品售价, 未来价格有进一步上扬的可能……

我国硅油市场需求稳定 进出口形势逆转

P₁₀ 2014 年我国硅油产能约 23.4 万吨, 产量约 19.75 万吨, 同比分别增长 5.4% 和 19.0%。具有里程碑意义的是, 2014 年我国由硅油净进口国转变为净出口国, 净出口量为 6500 吨。硅油的品种比较多, 目前市场容量最大的仍是甲基硅油。2015 年以来, 我国甲基硅油在 16500~17000 元/吨区间内波动, 预计下半年将在此区间震荡筑底, 而特种硅油如聚醚改性硅油、含氟硅油等有可能迎来一波涨价……

商品环氧乙烷全球供需格局盘点

P₁₂ 据 IHS 化工数据显示, 由乙烯催化环氧化制得的环氧乙烷主要用于生产乙二醇, 这一应用在 2014 年全球环氧乙烷的消费量中占到了 74% 的份额。由于环氧乙烷易燃易爆, 其运输和运距都受到极大限制。全球范围内, 仅有少量商品环氧乙烷是以道路运输的方式到达下游工厂, 还有一部分是通过就近的管道输送实现的, 更多的则是供给生产商自有的下游装置来生产衍生物。这使得商品环氧乙烷的生产形成了显著的地域性, 而不同区域间需求构成以及各地区发展的差异使全球商品环氧乙烷生产的分布出现不均衡……

广告目录

宁波石化经济技术开发区管理委员会	封面	中国石油西北化工销售公司	5
石家庄杰克化工有限公司	封二	2015 首届中国石化装备出口企业峰会	6
四川亚联高科技股份有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	19
康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	封二	2015(第七届)国际化工新材料大会	封三
2015 中国芳烃产业链发展大会	前插一	上海森松压力容器有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 天津港爆炸事故首次公布危化品种类 各方加强危化品监管力度
- 03 如何安全储存危险化学品？

论 坛

- 04 化解过剩产能 促进炼油健康发展

产业经济

- 06 EVA 拓展应用需注重规模化系列化
- 06 聚氨酯冷链保温领域觅得商机
- 08 杀螟丹盲目扩张存隐患
- 09 溴素供应趋紧 价格面临上涨
- 10 我国硅油市场需求稳定 进出口形势逆转
- 11 大庆石化优化聚乙烯装置运行

海 外

- 12 商品环氧乙烷全球供需格局盘点
- 13 默克 170 亿美元收购 Sigma-Aldrich 公司
- 13 PTTGC 与日本企业签署扩能协议
- 13 霍尼韦尔 UOP 中国首套联合生产装置开车
- 14 环球化工要刊速览
- 14 美国环保局提出油气行业甲烷减排法规草案

科 技

- 15 山西煤化所用 ALD 技术制备出新型纳米催化剂
- 15 磷钾矿粉制有机肥实现三大创新
- 15 MVR 连续蒸发结晶器应用于化工制药领域

月 报

- 16 高温煤焦油 中温煤焦油 粗苯 工业萘
- 17 纯碱 硫酸 原盐 液氯
- 18 PP PE PS ABS
- 19 甲苯 二甲苯 纯苯 苯乙烯
- 20 全国化肥市场价格
- 20 全国化肥出厂价格
- 21 103 种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务，拥有专业配套的团队和科学的营销理念，致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务，特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长
何向阳 飞潮（无锡）过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学（中国）有限公司 大中华区总裁
苗伯乐 拜耳材料科技（中国）有限公司 中国区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统（上海）有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
诸渊深 南京化学工业园区管委会 常务副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

张忠正 滨化集团股份有限公司 董事长 党委书记
谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞环保科技股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家，原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师，教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 垲 中国合成树脂供销协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
路念明 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
史献平 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国工业防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张鞞桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 理事长
杨启炜 中国胶粘剂和胶粘带工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
王继文 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式：010-64444035,64420350
吴 军 中国化工信息理事会 秘书长
唐 茵 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





天津港爆炸事故首次公布危化品种类 各方加强危化品监管力度

本刊讯 8月20日,天津市副市长何树山确认,天津港爆炸事故核心区危化品有七大类40余种,目前已在核心区清理出氰化钠150吨,运往厂家回收。目前掌握数据显示,爆炸区仓库里有危险品七大类,40种左右,共计2500吨。

8月18日,国务院批准成立了由公安部牵头的事故调查组对此次事故进行调查。调查组组长、公安部常务副部长杨焕宁强调,要依法依规彻查事故原因,认真查明事故性质和责任。

此次事故发生后,国务院安全生产委员会在8月14日下发《关于深入开展危险化学品和易燃易爆物品安全专项整治的紧急通知》(简称《通知》),要求在全国范围内对危险化学品和易燃易爆物品加大严查力度。

《通知》指出,各地区、各有关部门要组织对辖区内所有危险化学品和易燃易爆物品生产、经营、仓储、运输企业进行全面彻底排查,重点排查居民集中区、人员密集场所及危险货物站场、港区、机场、车站等。发现重大事故隐患,必须立即整改,一时难以整改到位的,要责令企业立即停产、停工、停用,安排专人24小时盯守,确保绝对安全。要严格落实危化品和易燃易爆物

品生产经营企业安全生产主体责任。坚决禁止不具备安全生产条件的企业从事危化品和易燃易爆物品生产经营;危险货物港口要确保危化品和易燃易爆物品生产经营安全可控;严格危险货物港口经营从业人员的从业资格管理。

《通知》还要求加强危险化学品和易燃易爆物品安全源头治理,并进一步提升危化品和易燃易爆物品事故应急处置能力。

此外,国家安全生产监督管理总局在8月18日发布消息称,国务院安委会定于8月下旬至9月上旬对全国31个省(区、市)和新疆生产建设兵团开展安全生产大检查综合督查。检查主要对象为地方各级人民政府及高危行业领域企业,重点检查地方政府工作落实情况,抽查危险化学品、民爆器材、烟花爆竹、电梯、煤矿、非煤矿山(尾矿库)、交通运输(大客车、旅游包车、校车)、油气输送管道、建筑施工、消防、粉尘涉爆等重点行业领域企业,以及港口、码头、人员密集场所等重点部位。

日前,山东省政府办公厅也紧急印发了关于加强危险化学品安全管理工作的通知,提出11项举措强化危险化学品安全监管,包括压缩化工企业数量、逐步整顿关闭一批小化工企业等。

2015 中国涂料品牌榜启动

本刊讯(记者 唐茜) 记者近日从中国涂料工业协会获悉,“2015中国涂料品牌榜”品牌申报活动已全面启动。“中国涂料品牌榜”评选活动已连续举办过4年,推动了民族品牌与外国品牌的交流合作,以及我国涂料行业上下游之间的沟通了解,也见证了我国涂料企业品牌竞争力的成长。

通过专家评委会的严格评审,“2015中国涂料品牌榜”将推出中国建筑类涂料名牌、中国防腐类涂料名牌、中国木器类涂料名牌、中国汽车类涂料名牌、中国艺术类涂料名牌、中国涂料装

各类名牌、中国颜填料类涂料名牌、中国原辅料类涂料名牌等2015中国涂料好品牌;同时推选出中国涂料行业最具发展潜力企业、中国涂料业界精英和中国涂料业界伯乐。“2015中国涂料品牌榜”颁奖庆典活动拟于2015年12月举行,同期将召开2015年中国水性工业涂料技术发展论坛。

此外,中国涂料品牌评选组委会拟将联合行业主流媒体共同发起中国涂料品牌传播联盟,帮助品牌企业建立以“品牌影响力”为目标的品牌管理体系,从而提升品牌的市场竞争力。

山西省发布 2015 年焦化产业行动计划

本刊讯 山西省经济和信息化委员会日前印发了关于《山西省传统优势产业2015年行动计划》的通知,明确了焦化产业2015年的行动目标、行动重点和工作措施。

2015年,山西省要继续坚持产能置换、市场交易机制,推进1640万吨节能环保高效大机焦项目建设,涉及投资150亿元。引导企业选择市场容量大、经济效益好、抗风险能力强的焦化产

业加工技术路径重点发展,全年推进11个重点焦化产业项目建设,涉及投资近300亿元。

《计划》要求推动大机焦集聚化发展;着力培育焦炉煤气加工盈利点;引导煤焦油加工精细化发展;推进已有粗苯加工项目延伸发展;寻求化解产能严重过剩新路径。并明确指出在实施过程中,要强化目标责任考核,加大资金扶持力度,引导企业强化内部管理,积极推进煤焦钢一体化发展。

中国电建与泰国意大利泰公司签署战略合作协议

本刊讯 8月16日,中国电建集团所属水电顾问集团与泰国意大利泰公司签署战略合作协议。双方就在泰国及周边国家的水利、电力、新能源、基础设施等领域的合作达成共识。

泰国意大利泰工程公司主要业务范围涵盖水利、电力、建筑、基础设施的建设和投资,是泰国最大的综合性工程建设企业,在泰国和东南亚地区建筑行业有着良好信誉和广泛的影响力。

中国电力建设集团是国家电力和水利工程建

设行业的龙头企业,承担了国内65%以上大中型水电站的建设任务、80%以上的规划设计任务和全球50%以上的大中型水利水电建设任务。在世界500强企业中,中国电建排名第253位;在ENR全球工程设计公司150强中,中国电建排名第3位且位列亚洲第一,国内、国际影响力不断增强。

双方将在防洪、水电、火电、风电、太阳能等领域,结合重点项目,通过联合承包、合作投资、公私合营等多种模式开展广泛合作。

全国碳排放交易市场加快建设

本刊讯 发改委网站近期披露,为加快建设全国碳排放交易市场,发改委研究起草了《全国碳排放权交易管理条例(草案)》,并将尽快提交国务院审议。据悉,我国将在2016年启动全国碳排放交易市场,首批试点行业将包括钢铁、电力等6大行业。此举标志着容量高达千亿元级的碳市场将正式开启。

《全国碳排放权交易管理条例》的出台将从法律层面提供保障,有助于各方碳排放权交易制度的实施、碳排放配额的分配。下一步发改委将在7个试点省市基础上,总结好的经验和做法,建立全国碳交易市场。同时,进一步加快全国碳排放权交易市场建设,争取在2016年开始运行。

庆华能源与国开行签署煤炭清洁综合利用项目融资合作备忘录

本刊讯 8月18日,中国庆华能源集团董事长霍庆华与国家开发银行新疆分行行长饶国平,在中国庆华集团总部共同签署了哈萨克斯坦煤炭清洁综合利用项目融资合作备忘录。

该项目由中国庆华联合哈萨克斯坦石油加工与销售公司,以及两家当地煤矿开发企业在哈萨克斯坦卡拉干达州投资建设。项目合作协议已于2013年9月和2014年12月在哈萨克斯坦分别由中哈两国元首和两国政府首脑见证签署。项目受到中哈两国政府的高度重视和大力支持,已被中国政府列为“一带一路”能源类重点项目并进入中哈产能与投资合作项目清单。该项目主要是利用煤炭生产汽油或柴油及其他化工产品,预计投资30亿美元。

美对华冷轧钢板发起反倾销反补贴调查

本刊讯 8月18日,美商务部发布公告,对原产于中国、巴西、印度等8个国家的冷轧钢板发起反倾销反补贴调查。涉案产品主要列于美国海关税则号7209、7210、7211、7212、7217、7225和7226项下。

根据调查日程,美国国际贸易委员会拟于9月11日前做出损害初裁,美商务部将于10月21日和2016年1月4日前分别做出补贴和倾销初裁。

商务部公布 光纤预制棒反倾销案终裁决定

本刊讯 8月19日,商务部发布第25号公告,公布了对原产于日本和美国的进口光纤预制棒反倾销案的终裁决定。商务部认定,原产于日本和美国的进口光纤预制棒存在倾销,中国国内产业受到了实质损害威胁,且倾销与实质损害威胁之间存在因果关系,并决定对该产品实施反倾销措施。

根据终裁决定,进口经营者在进口上述来源的该产品时,应根据终裁决定所确定的各公司的倾销幅度(8.0%~41.7%)向中国海关缴纳反倾销税。该产品归在《中华人民共和国进出口税则》税则号:70022010。该税则号下进口产品直径小于60毫米的除外。



如何安全储存危险化学品？

8月12日23:30左右，位于天津滨海新区塘沽开发区的天津东疆保税港区瑞海国际物流有限公司所属危险品仓库发生爆炸，爆炸物品是集装箱内的易燃易爆化学物品。此次爆炸事故引发了一系列质疑和讨论，各种各样的疑问纷至沓来，也暴露了危化品安全管理中的诸多问题。

众所周知，化学产品直接或间接影响人们生活的各个方面，从工农业生产到高科技领域，从日常生活到娱乐消遣，无处不在。在给人们的生活和相关产业带来巨大变化，极大地改善人们生活质量的同时，化学产品也可能给人类健康安全和自然环境造成不利影响。目前仍难以确定世界商业化化学品的精确数字，因为很多产品以混合物形式存在，而且只在极个别厂家生产。据美国化学文摘社2014年最新报道，目前有7500万种已经登记的化学物质。在庞大的化学品队伍中，

危险化学品是其中对人体和环境危害极大的部分。

根据我国2015年3月9日，国家安全生产总局、工业和信息化部、公安部、环保部等10部委联合发布、5月1日起正式实施的《危险化学品名录（2015版）》的明确规定，危险化学品是指具有毒害、腐蚀、爆炸、燃烧、助燃等性质，对人体、设施、环境具有危害的剧毒化学品和其他化学品。该名录共收录了2828种危险化学品。石油化工行业主要大宗原料和产品80%以上属于危险化学品。

危化品的分类以及存储方式

近年来，我国法制不断完善，安全管理部门对危险化学品的安全生产管理越来越严格，强化安全的要求三令五申。纵然如此还是出现了天津惨烈的爆炸事故，那么危险化学品应该如何安全储存呢？事故前瑞海国际物流有限公司仓库中大量的危险化学品是否得到妥善储存？

按照设计，天津滨海新区该仓库的危险化学品年周转量为5万吨左右，普通货物年周转量2万吨左右，主要用于电石、硅钙合金、氰化钠、甲苯二异氰酸酯、烧碱、硫化碱、氩气、甲乙酮、乙酸乙酯、硝化纤维素、硫黄、硝酸钾、硝

酸钠、甲酸、磷酸、甲基磺酸、压缩天然气等危险品和PVC、天然橡胶等普通货物进出口的暂存。

我国《危险货物物品名表（GB12268-2012）》将危险货物分为9类，爆炸品、气体、易燃液体、易燃固体、易于自燃的物质、遇水放出易燃气体的物质、氧化性物质和有机过氧化物、毒性物质和感染性物质、放射性物质、腐蚀性物质和杂项危险物质和物品。《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）依据GHS（全球化学品统一分类和标签制度）的要求对化学品危险性进行了分类，据物理危险将危险化学品分类为爆

□ 中国石化北京化工研究院 马英

炸物、易燃气体等16项，据健康危害分类为急性毒性、皮肤腐蚀等10项，据环境危害分类为危害水生环境和臭氧层2项，共计28项。

根据《常用危险化学品贮存通则》（GB15603-1995）的规定，危险化学品必须储存在经公安部门批准设置的专门的危险化学品仓库中。储存危险化学品及储存数量必须经公安部门批准。另外需根据危险化学品分类、类别、容器类型、储存方式和消防要求，进行分区、分类、分库储存。危险化学品的储存分为三种，分别是隔离储存（同一房间或区域，隔离一定距离）、隔开储存（同一建筑或区域，用隔板或墙隔开）和分离储存（不同建筑物或远离建筑物）。《通则》对化学品的最大存储量进行了规定，对储存区的间距、通道等也进行了严格要求。

除此之外，按照《危险化学品安全管理条例》第十九条要求，储存数量构成重大危险源的危险化学品储存设施，与居住区、学校、铁路线路、道路交通干线等之间的距离应当符合国家有关规定。

危险化学品储存地点及建筑结构的设置，除了应符合国家的有关规定外，还应考虑对周围环境和居民的影响。按照《危险化学品经营企业开业条件和技术要求（GB18265-2000）》第6条关于危险化学品仓储的要求，大中型危险化学品仓库（库房或货场总面积大于550m²）仓库应与周围公共建筑物、交通干线（公路、铁路、水路）、工矿企业等距离至少保持1000m。

“重大危险源”该如何存储？

何为“重大危险源”？根据《危险化学品重大危险源辨识（GB18218-2009）》，危险化学品重大危险源是指长期或临时生产、加工、搬运、使用或储存危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界值的生产装置、设施或场所。据天津市官方8月19日在新闻发布会上确认，天津港爆炸事故核心区有危险品七大类，40种左右，共计约2500吨。主要是氧化物、易燃物体和剧毒品三大类。爆炸区有包括硝酸铵、硝酸钾在内的氧化物共有1300吨左右；金属钠、金属镁等易燃物体500吨左右；以氰化钠为主的剧

毒物700吨左右。其中硝酸铵约800吨，以及数量不详的甲酸、乙酸、电石等等危险化学品。

氰化钠的半数致死剂量（LD₅₀）为6.4mg/kg，属于6.1项（毒性物质）急性毒性类别2，其临界值为500吨；硝酸铵（含可燃物≤0.2%）的临界值为300吨；硝酸铵（含可燃物>0.2%）的临界值为5吨；金属钠的临界值是10吨。对照标准，可知天津滨海新区瑞海公司危险品仓库属于危险化学品重大危险源，应与周围公共建筑等保持至少1000m的距离。但实际其与某楼盘的直线距离约560m，与轻轨站距离也仅为约630m，均

小于国家规定的1000m距离。

另外，危险化学品不得与化学性质相抵触或灭火方法不同的物质混合储存。例如：遇火、遇热、遇潮发生燃烧、爆炸或发生化学反应，产生有毒气体的危险化学品不得露天储存；在日光照射下会发生化学反应产生有毒气体的危险品应采取避光措施；氧化物不准和其他类物品同贮，必须隔离限量贮存。压缩气体和液化气体必须与氧化剂、易燃物品、腐蚀性物品隔离储存；压缩气体和液化气体必须与爆炸物质、氧化剂、易燃物品、自燃物品、腐蚀性物品隔离储存；有毒物品应贮存在阴凉、通风、干燥的场所，不得接近酸类物质。

人员培训不容忽视

危险化学品仓库需配置相应的消防设备、设施和灭火剂，并配备经过培训的兼职或专职消防人员。

还有一条非常重要但容易被忽视的规定，那就是人员培训！《常用危险化学品贮存通则》（GB15603-1995）明确规定：仓库工作人员应进行培训，经考核合格后持证上岗；对危险化学品装卸人员进行必要培训，使其按照有关规定进行操作；仓库消防人员除了具备一般消防知识外，还应进行危险化学品仓库工作的专门培训，使其熟悉各区域储存的危险化学品种类、特性、地点、事故的处理程序及方法。《危险化学品安全管理条例》第四条也有相应规定。

从目前来看，天津港特别重大火灾爆炸事故上述几方面均存在问题：①危险化学品违规储存，未按照国家规定分类、分区、分库储存；②作为重大危险源，未按国家规定，与周围公共建筑物、交通干线保持安全距离；③危险化学品仓库消防人员和工作人员均专业培训不足。因此，建议：①呼吁管理部门尽快更新《危险化学品储存通则》，细化禁忌配存物质，便于危险化学品储存和运输行业从业人员进行详细查询对照；②加强对危险化学品从业人员的业务培训教育，增强其对危险化学品的认识和相应应急措施的了解；③加强对消防人员的危险化学品仓库工作的专门培训，使其熟悉各区域储存的危险化学品种类、特性、地点、事故的处理程序及方法。

化解过剩产能 促进

一、炼油行业产能增大 消费结构迥异

1. 原油加工能力增大

截至 2014 年底，国内一次原油加工能力达到 7.14 亿吨，同比增长 3.03%。其中，中石化、中石油及中海油三大集团下属炼厂的加工能力为 5.2 亿吨，占全国炼油能力的 72%。此外，神华煤制油化工有限公司等 5 家煤制油企业的总产能为 173 万吨。2014 年中国炼油能力分企业构成情况见表 1。

2014 年是我国新增炼油能力最多的一年，随着四川石化、福建泉州炼厂建成投产，扬子、石家庄等炼油改造项目完成，加上地方炼厂新增能力，使我国炼油能力将进一步增加，2014 年国内主要炼厂产能增长情况见表 2。

2. 炼油厂深加工能力增长

截至 2014 年底，我国炼油厂数量约 227 家，平均规模约 320 万吨。

在全国地方炼油厂中，有 148 家炼厂产能在 200 万吨以下，占全国产能的 13.8%，主要分布在山东和辽宁地方炼油厂。随着油品质量的快速升级，地方炼油厂（包括国有与民营）新建成了一批汽油加氢、催化裂化及柴油加氢精制等二次加工和深加工装置，深加工能力继续增长。

3. 炼厂规模增大 装置一体化程度提高

我国炼厂的平均规模继续增大，装置大型化程度也继续提高。全国现共有 22 个千万吨级炼油基地，合计炼油能力 2.79 亿吨，占全国总能力的近一半。此外，500 万~1000 万吨规模的炼厂有 31 座，合计炼油能力占全国总能力的近 30%。在我国 22 座千万吨级炼油基地中有 14 个带有乙烯装置，炼化一体化程度较高。

4. 炼油加工负荷率大幅下降

2014 年全国原油总加工量为 5.03 亿吨（其中净进口原油达到 3.08 亿吨），比 2013 年有所增加。全国炼厂平均加工负荷约为 78%（考虑新投产设施当年发挥能力），与 2013 年（全国炼厂平均加工负荷率约为 83%）相比大幅下降，炼油企业将面临较大的市场竞争压力。

5. 我国原油进口量攀升 出口量减少

近年来，我国进口原油数量不断增加，出口量逐渐减少，到 2014 年原油对外依存度达到 59.4%，与 2013 年的 57.3% 相比有所增加。近年来我国原油进出口情况及 2014 年原油供需平衡情况具体分别见图 1、图 2。

6. 国际原油价格大幅度下行

2014 年 6 月至今，国际油价迎来一轮单边下行走势，基准原油布伦特和 WTI 价格双双跌至 5 年半最低水平，跌幅高达 60% 左右。与历史上 3 次国际油价大跌情况对比，本轮油价下跌，既有北美页岩油供应快速增长引发的供应过剩因素，也有全球石油需求尤其新兴经济体石油需求疲软的因素，属于供应过剩和需求疲软双重驱动所致。

7. 成品油市场特点

(1) 主要炼油产品产量呈现不同增幅 2014 年，全国累计生产汽、煤、柴油约 3.17 亿吨，同比增长 7.1%。尽管原料油产量同比减少 1.6%，达 2541.7 万吨，其他主要炼油产品均实现稳步增长。其中，我国汽油的表现消费量 10534.8 万吨，同比需求增加 1178.3 万吨，增长 12.6%；全年进口量为 3.4 万吨，出口量增加至 498.4 万吨，同比增长 6.3%。2014 年成品油产量、消费结构及其需求变化见表 3。

(2) 国内成品油价格持续下滑 2014 年以来，受国际油价震荡下行及国内实体经济增速放缓等因素影响，国内汽柴油价格走势一路下行，成品油价格下调 12 次，截至 2014 年 12 月 5 日，汽油累计下调 1235 元/吨，柴油下调 1005 元/吨。

8. 油品质量升级不断加快

自 2014 年 1 月 1 日起，我国车用汽油质量全面升级至国 IV 标准，硫含量降低到 50ppm。目前北京、上海、广州等地已领先一步进入国 V 标准时代。

9. 大力实施绿色发展

2014 年，炼油行业加大节能减排力度，实施绿色低碳发展。主要包括：一是加大了技术改造力度，提高能源利用效率；二是从安全、环保、质量、节能、减排、降损等环节落实绿色工作机制，加大了催化裂化烟气 SO₂、NO_x 和粉尘治理及锅炉烟气治理和污水深度处理力度；三是加快淘汰落后产能，继续关停能耗、物耗高的小炼油装置，其中包括关停一次加工能力，关停落后催化、延迟焦化和半再生重整装置等；四是进一步加强精细管理，优化全厂用能、用氢，优化能源利用，推进工艺节能、热联合、加热炉提效、蒸汽管网优化改造等增效措施。通过以上措施，在消化产品质量升级造成耗能增加等一些不利因素的情况下，我国炼油企业进一步降低了炼油能耗。

10. 车用替代燃料继续快速增长

2014 年，车用燃料替代常规汽柴油量约 1600 万吨，占全国汽柴油总消费量的

表 1 中国炼油能力分企业构成情况 万吨

企业	一次加工能力
中石化	28960
中石油	19850
中海油	3010
山东地炼	12735
陕西地炼	2100
中国中化	1200
神华煤制油化工有限公司	108
山西潞安煤基合成油公司	21
伊泰煤制油有限公司	16
神华中科合成油公司	18
晋煤集团天溪煤制油分公司	10
其他	3375
合计	71403

表 2 2014 年国内主要炼厂产能增长情况 万吨

企业名称	新增产能	企业名称	新增产能
四川石化	910	福建泉州炼厂	1200
石家庄石化	500	地方炼厂	650
九江石化	350	合计	4060
扬子石化	450		

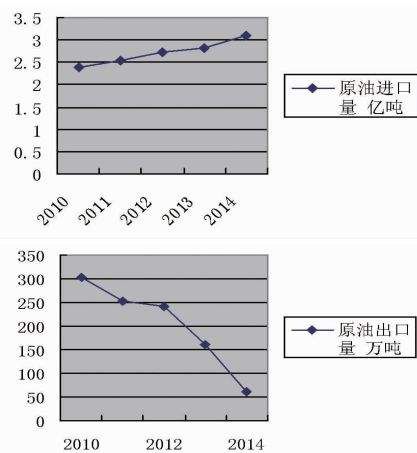


图 1 2010~2014 年原油进出口数量

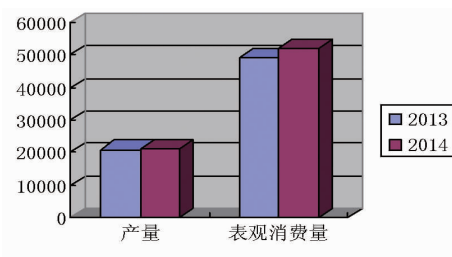


图 2 2014 年原油供需平衡情况 万吨

表 3 2014 年成品油产量、消费结构及其需求变化 万吨

名称	产量	同比增长 %	表观消费量	同比增长 %	进口量	同比增长 %	出口量	同比增长 %
汽油	11029.9	12.3	10534.8	1178.3	12.6	3.4	498.4	6.3
柴油	17635	2.4	17282.9	314.1	1.9	47.4	399.8	43.7
煤油	3001	19.4	2363.9	98.7	4.4	416.7	1053.9	14.9
液化石油气	2705.8	8.4	3272.1	-	17.2	710.1	143.8	14.3
石油焦	2431.8	1.2	2722.5	-	-12.3	535.0	244.2	4.4
沥青	2926.9	3.5	3762	-	13.8	856.3	21.2	17.0

炼油健康发展

□ 中国石油规划总院 张福琴 边钢月

二、成品油增速放缓成为新形势

1.经济平稳运行，增速放缓 预计2015年全年行业将保持平稳运行，经济效益将实现与营业收入同步增长。中国经济增长将继续小幅放缓，GDP增长在7%左右，全年物价将保持低位运行。

2.国务院及发改委出台政策推进行业发展 为进一步深化投资体制改革和行政审批制度改革，加大了简政放权力度。其中，新建炼油及扩建一次炼油项目由国务院投资主管部门核准；变性燃料乙醇项目由省级政府核准。

此外，2015年初，国家发展改革委印发了《关于进口原油使用管理有关问题的通知》，着力发挥市场竞争机制作用，促进炼油行业优胜劣汰与产业升级。

3.落实环境保护措施 国家出台了环境保护部公告(2013年第14号)指出：“十二五”期间，位于重点控制区47个城市主城区的火电、钢铁、石化行业现有企业以及燃煤锅炉项目执行大气污染物特别排放限值；同时“国家环境保护法”也正式实施。

4.中国原油期货即将上市 2014年12月，

中国证监会正式批准上海国际能源交易中心开展原油期货交易，这标志着国内首个国际化的期货品种原油期货上市已步入实质性推进阶段。这将有利于解决亚洲溢价问题。但中国原油期货需要吸引更多元的国际投资者参与，提高交易活跃度，才能形成更广泛的影响力。

5.成品油需求增速放缓，供需宽松常态化 中国成品油市场进入转折期，中国的石油需求增速放缓，成品油供需宽松成为常态，呈现五个新特点：一是经济对石油消费拉动减弱，石油需求将保持2%~3%低速增长；二是成品油消费“三低”将成新常态。预计“十三五”期间成品油消费增速将保持在3%~4%之间，相比2009~2013年6.3%的平均增速有较大下滑；三是成品油消费增速继续分化，“汽高柴低煤多”的特点将日趋明显；四是成品油出口(尤其是柴油出口)将逐渐呈现常态化和规模化。预计到2020年，国内成品油供需富余量将由2014年的1466万吨扩大到4000万吨；五是以天然气和电能为代表的替代交通运输能源将加速发展。预计到2020年，替代量将突破4000万

吨，其中以天然气和电能为主，燃料甲醇、燃料乙醇和煤制油的发展则面临较大的不确定性。

6.国际原油价格缓慢回升 2015年原油供过于求的基本面难有重大变化，相反仍存在若干明显增加石油供应的因素：一是美国解除原油出口禁令和国会即将投票表决的美加Keystone石油管道；二是伊朗核谈判进程对增加伊朗原油出口的正面影响。同时，在气候变化的谈判压力下，2015年西方主要产油国加大能源政策(主要降低能耗，提高能源效率)调整力度，将进一步抑制石油需求的增长。预计2015年国际油价将呈“前低后高”走势，多数时间有望在55~90美元/桶区间波动。

7.合理提升消费税倡导环保出行 财政部、国家税务总局宣布，自2014年11月29日起调整成品油等部分产品消费税，这是自2009年成品油税费改革后首度调整成品油消费税。此措施一是倡导了国家环保政策，合理引导消费需求，促进石油资源节约利用，减少大气污染物排放；二是有利于促进新能源产业发展，促进能源生产方式变革，推动我国经济迈向健康可持续的增长模式；三是通过“有增有减”的消费税政策调整，有利于更好地引导生产和消费，以及收入分配上的调节作用。

三、炼油行业需走可持续发展之路

1.化解过剩产能，促进炼油健康发展 从全局看，由于我国的石油资源相对短缺，炼油工业的发展不宜走超量进口原油加工，只能走适量进口原油加工、满足国内需求为主，少量出口调节局部或季节性余缺的道路。

2.推进炼油行业优胜劣汰 近日，国家发改委印发《关于进口原油使用管理有关问题的通知》，着力发挥市场竞争机制作用，促进炼油行业优胜劣汰与产业升级。政策的出台有利于促进地方炼油企业和石化产业的健康发展，对全行业来说应该是个重大利好。

截至2015年7月，已经有5家企业通过了中国石油和化学工业联合会组织的专家核查评估，企业名称及其初步确认使用进口原油拥有指标分别为山东东明石化集团有限公司(750万吨)、盘锦北方沥青燃料有限公司(700万吨)、中化弘润石油化工有限公司(530万吨)、山东垦利石化集团有限公司(252万吨)，以及利津石油化工厂有限公司(350万吨)。

3.增加劣质原油加工能力的比例 从世界石油资源剩余储量来看，高硫、重质等劣质原油比例在逐年上升。世界原油质量总的变化趋势：低硫和轻质原油产量不断减少，而含硫、重质原油的产量在逐年增加。随着我国进口原油数量的增加，要求炼油企业增加劣质原油的加工能力，以适应原油资源品质的变化。

4.优化炼油的产品结构和柴汽比 优化调整产品结构，调整柴汽比满足市场需求；加快汽柴油质量升级步伐，要能满足生产国V标准汽柴油的需要，保障清洁油品供应；进一步实施节能减排、实现绿色低碳可持续发展。

5.加强宏观调控，适当放慢炼油扩能速度，有序推进先进炼油能力的建设发展，优化新建项目的投产时间，尽可能减少对国内市场的影响。

6.装置工艺结构和加工灵活性继续调整优化，大型化和炼化一体化程度进一步提高，企业核心竞争力和抗风险能力进一步加强

随着多个大型新建或改扩建炼厂的投产，预计到“十二五”末中国石油、中国石化的装置平均规模可分别升至740万吨和820万吨。随着我国乙烯和石化工业的进一步发展，未来我国装置的炼化一体化程度将进一步提高，传统炼化一体化模式正面临挑战，并将可能出现煤、气、油炼化综合一体化的新模式雏形。未来将借助千万吨级炼油厂和大型乙烯工程改扩建及新建项目，加强公用工程系统的优化整合，实施炼油化工产业链间的资源整合和优化，提升资源利用效率，提高企业的整体竞争力，实现炼油化工的协同发展。



环保丁腈橡胶NBR3308E

中国石油兰州石化公司多年来一直致力于合成橡胶环保化产品的开发，“昆仑牌”丁腈橡胶产品已实现环保化升级换代。

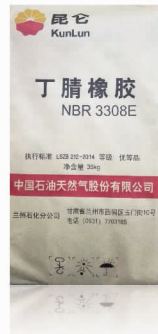
环保型丁腈橡胶NBR3308E已得到下游行业用户的广泛应用。

主要指标：结合丙烯腈的质量分数/%：32.5~34.5；生胶门尼黏度ML(1+4)100℃：75~85。

性能特点：NBR3308E是中高丙烯腈含量高门尼黏度的环保型丁腈橡胶，采用环保型的助剂生产，改善了生产过程、产品检验过程、产品加工过程中操作环境的环保性。

NBR3308E已通过第三方检测机构(SGS和TüV)的环保认证检测，产品中壬基苯酚(NP)含量低于检测指标。使用NBR3308E加工的橡胶制品环保指标达到了用户要求。

用途：主要用于制作制冷设备及建筑用保温发泡材料、高压耐油胶管、耐油密封件、耐油杂件等橡胶制品。



总经销：中国石油天然气股份有限公司西北化工销售分公司
地址：甘肃省兰州市安宁区北滨河西路85号

■ 销售电话：0931-7703165

■ 邮箱：xpzhang@petrochina.com.cn

■ 技术服务电话：0931-7703386

■ 邮箱：xbhxlwj@petrochina.com.cn



EVA 拓展应用需

乙烯-醋酸乙烯共聚树脂 (EVA) 是继高密度聚乙烯 (HDPE)、低密度聚乙烯 (LDPE)、线型低密度聚乙烯 (LLDPE) 之后的第四大乙烯系列聚合物, 开发利用前景广阔。亚洲是世界 EVA 树脂主要的生产和消费地区, 未来新增产能仍将集中在该地区。中国大陆将成为世界 EVA 树脂最重要的生产和消费国家之一。由于国内生产装置多为兼产 EVA 树脂, 在 LDPE 需求相对旺盛的情况下, EVA 的开工率偏低, 阻碍了产品应用的拓展。只有实现装置规模化, 产品系列化, 才能促进我国 EVA 行业健康发展。

A 世界：亚洲领跑产需增长

1. 未来增产集中亚洲

2014 年, 世界 EVA 树脂的总产能为 297.5 万吨。生产商主要集中在北美和亚洲地区。其中, 北美地区产能为 80.9 万吨, 约占世界总产能的 27.19%; 亚洲地区的产能为 197.5 万吨, 约占的 66.39%; 西欧地区为 16.7 万吨, 约占 5.61%; 其他

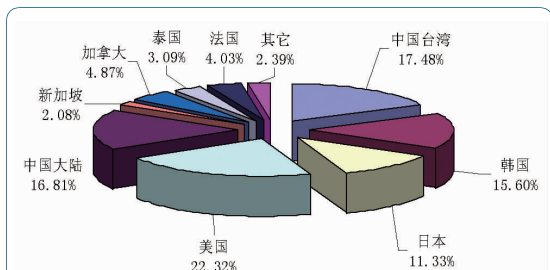


图 1 2014 年世界 EVA 树脂各国家和地区产能分布情况

国家和地区的产能为 2.4 万吨, 约占 0.81%。

美国是目前世界上最大的 EVA 树脂生产国家, 产能为 66.4 万吨, 约占世界总产能的 22.32%; 其次是中国台湾地区, 产能为 52.0 万吨, 约占 17.48%; 再次是中国大陆, 产能为 50.0 万吨, 约占 16.81%。2014 年世界 EVA 树脂各国家和地区产能分布情况见图 1。

从生产厂家来看, 杜邦公司是目前世界上最大的 EVA 树脂生产企业, 产能为 27.7 万吨, 约占世界总产能的 9.31%。其次是中国台湾塑胶工业股份有限公司, 产能为 26.0 万吨, 约占 8.74%。

今后几年, 世界仍有多家企业准备新建或者扩建 EVA 树脂生产装置, 主要有韩国三星道达尔公司计划在韩国大山新建 24.0 万吨生产装置; 日本伊藤忠计划在马来西亚新建 20.0 万吨装置;

沙特国际石化公司计划采用埃克森美孚化学公司技术, 在沙特阿拉伯朱拜勒建设 20.0 万吨低 LDPE 和 EVA 联合生产装置; 加上中国的一些新增产能, 预计到 2019 年, 全世界 EVA 树脂的总生产能力将达到 500.0 万吨。2014 年世界 EVA 树脂的主要生产厂家见表 1。

2. 需求增速年均 4%

2014 年, 世界 EVA 树脂的总需求量约为 480.0 万吨, 其中北美地区约占 22%, 西欧地区约

表 1 2014 年世界 EVA 树脂的主要生产厂家情况 (不含中国大陆) 万吨		
国家或地区	生产厂家	生产能力
美国	杜邦	25.0
	陶氏	20.0
	埃克森美孚	21.4
中国台湾省	台湾塑胶工业公司	26.0
	台湾聚化学公司	14.0
	亚洲聚合股份有限公司	12.0
韩国	韩华化学公司	11.0
	湖南石油化工公司	9.9
	LG 化学	14.5
日本	三星道达尔	11.0
	东曹化学	7.8
	三菱化学	1.9
	Nippon 化学公司	4.0
	三井杜邦化学公司	20.0
新加坡	聚烯烃公司	6.2
加拿大	AT Plastics 公司	14.5
泰国	石油公司 (TPI)	9.2
法国	阿托公司	12.0
意大利	埃尼化学公司	4.7
其他		2.4

占 35%, 亚洲地区约占 40%, 世界其他地区约占 3%。EVA 树脂主要用于薄膜生产, 约占 EVA 树脂总消费量的 50%; 其次是热熔胶, 约占总消费量的 25%。

薄膜是国外 EVA 树脂最大的应用领域, 其中透明膜占 EVA 薄膜的 70% 以上, 主要用于生产各种用途的包装薄膜、农用薄膜以及医用薄膜等。虽然透明膜也可用 LDPE 作为原料, 但 EVA 树脂可以改善其光泽性能, 降低雾度、改善热封性能, 在与均聚物的竞争中仍具有一定的优势。近几年透明膜的年均增长率一直保持在 3% 以上。预计今后几年, 世界 EVA 树脂的需求量将以年均约 4% 的速度增长, 到 2019 年总需求量将达到约 550.0 万吨, 其中美国、西欧和日本的需求量基本保持稳定, 亚洲及中南美等发展中国家和地区将是世界 EVA 树脂需求增长最为强劲的区域市场, 特别是中国大陆市场, 未来几年将成为世界 EVA 树脂最主要的消费国之一。

2015首届中国石化装备出口企业峰会

时间: 2015年9月8—9日 (8日全天报到)

地点: 浙江·舟山财富君庭大酒店

会议日程

政府支持: 鼓励优秀企业走出去——国家扶持石油和化工装备出口有实际举措
市场分析: 打包参与国际竞争——工程公司与石油和化工装备企业合作的要求
名企采购: 光靠价格是不够的——跨国公司需要什么样的石油和化工装备
案例分享: 装备还可以这样卖——装备企业如何提升国际竞争力
合作交流: 购销双方直接对话——从商务谈判到经济技术指标要求
热点卖场: 装备制造集聚园区——内可直供绿色石化基地, 外可直接入海出口

参会要求

参会的石化装备企业需填写《石化装备出口企业基本情况表》
(请登陆国家石油和化工网 www.cpcia.org.cn 下载相关表格)。

会议亮点

会后将以参会重点企业为基础, 编制《中国石油和化工装备出口产品目录》。

主办单位: 中国石油和化学工业联合会供应商工作委员会

支持单位: 浙江舟山群岛新区海洋产业集聚区管委会

联系方式

联系人: 赵悦呈 王妍峰 迟 媛

电 话: (010) 84885237 84885054 84885391

邮 箱: cpcifgys@163.com

地 址: 北京市朝阳区亚运村中国化工大厦1301-07室



聚氨酯冷链保温领域

本刊讯 (记者 唐茵) 由于 5 月 1 日执行的《建筑设计防火规范》对保温材料阻燃等级的要求提高, 聚氨酯材料在建筑内外墙保温领域遭遇到了前所未有的推广难度。而在冷链物流中的冷库及冷藏车保温领域, 还存在较大发展空间。8 月 18~19 日在大连召开的亨斯迈宜可凌冷链保温技术峰会上, 与会专家热议未来聚氨酯保温技术在冷链物流领域的机遇和挑战。

“十二五”以来, 在国家发改委编制的《农产品冷链物流发展规划》指导下, 我国冷链物流业步入了蓬勃发展的阶段, 由珠三角、长三角地区迅速向环渤海和中西部地区延伸。但与发达国家相比, 我国在基础设施能

注重规模化系列化

□ 晓铭

B 中国：需求旺盛 兼产制约应用拓展

1. 产不足需 自给率偏低

截至 2015 年 7 月底，我国 EVA 树脂生产企业共 4 家，总产能为 50.0 万吨。除了北京东方石化有机化工厂装置专产 EVA 树脂，其余均兼产 LDPE。在 LDPE 市场需求较为旺盛的情况下，兼产装置就不能满负荷生产 EVA 树脂，导致装置开工率较低，这在很大程度上影响了我国 EVA 树脂应用的进一步拓展。从企业性质来看，这些装置均集中在中国石化集团公司旗下，其中两家为中石化独资，两家为合资。2015 年我国 EVA 树脂的主要生产厂家情况见表 2 所示。

今后几年，我国将有深圳市富德控股有限公司、山东昊达化学有限公司等企业计划新建 EVA 或者 LDPE/EVA 生产装置，见表 3。如果这些项目均能按照计划实施，预计到 2019 年，我国 EVA 树脂的总产能将超过 180.0 万吨。

由于我国 EVA 树脂的产量不能满足实际生产的需求，因此每年都需要大量进口。据海关统计，2005 年我国 EVA 树脂的进口量为 39.39 万吨，2014 年为 70.04 万吨，同比增长约 33.00%，2015 年上半年为 41.42 万吨，同比增长约 26.24%。在进口的同时，我国 EVA 树脂也有少量出口，2005 年出口量为 0.80 万吨；2014 年为 4.55 万吨，同比减少约 12.50%；2015 年上半年为 2.44 万吨，同比增长约 15.09%。

近年来，随着我国功能性棚膜、包装膜、鞋料、热熔胶等行业的蓬勃发展，对 EVA 树脂产品的需求量也不断增加，2009~2014 年的年均增长率约为 7.79%。与此相对应，产品的自给率也不断增加，从 2000 年的 15.81% 增至 2014 年的 36.10%。

2. 消费结构将生变

与国外不同，注塑及发泡制品是我国 EVA 消费的第一大领域，约占消费总量的 65%；薄膜消费量排第二位，约占消费总量的 17%；热熔胶粘剂排第三位，约占 7%；电线电缆约占 3%；其他方面消费量约占 8%。

山东地区农膜级 EVA 树脂的使用比例约占全国使用量的 40%，产品主要以北京东方石油化工公司有机厂的产品居多，主要牌号有 5/0.3、5/2、14/0.7 和 14/2 以及扬子巴斯夫公司的 4110F 等。

进口产品主要有美国陶氏化学公司的 630、631；韩国 LG 化学的 EF443、EF321；韩国韩华石化公司的 2050 等。随着我国节约型农业和循环经济政策的稳步发展以及太阳能胶膜领域的发展，对 EVA 树脂的需求量将稳步增加。预计到 2019 年需求量将达到约 32.0 万吨。

以 EVA 树脂为主要原料，添加适量改性剂、交联剂、发泡剂等助剂，采用模压方法制成的泡沫塑料，具有隔热、保温、防震、不吸水的特点，比高发泡 PE 泡塑更加柔软，富弹性、压缩变形率小，耐候性好和易于二次加工性等性能，可应用于工业、建筑业以及水产业等方面。目前这方面的应用主要集中在广东和福建等省市，使用的国产产品主要有扬子巴斯夫公司的 V5110J，北京燕山石化公司的 18J3 以及北京东方有机厂的 18/3 和 14/2 等。进口产品主要有三井杜邦的 K706N、PI450，美国杜邦公司的 460、560、565，韩国 LG 公司的 440、450、550，韩国三星道达尔公司的 180F，新加坡 TBCD 公司的 H2020、H2071、H2182，台塑公司的 7350M 以及泰国 TPI 公司的 8038 等。随着我国鞋材制品和玩具在国际市场上出口的增加，预计 2019 年我国发泡领域对 EVA 树脂的需求量将达到约 80.0 万吨。

电线电缆使用的 EVA 树脂，其 VA 含量一般在 12%~24%。这方面的应用目前主要集中在华东地区，约占 EVA 电线电缆料总用量的 80%。使用的牌号主要有扬子巴斯夫公司的 6110M，北京东方有机厂的 14/2 等，进口产品主要有日本三井杜邦公司的 260，台塑公司的 7470M，韩国韩华公司的 1326、1828，韩国 LG 公司的 450，泰国 TPI 公司的 MV1055 等。随着我国电力工程的飞速发展，未来电线电缆行业对 EVA 树脂的需求量将得到较快发展，预计 2019 年消费量将达到约 8.0 万吨。

EVA 树脂与增粘树脂及蜡混合使用可制成热熔粘合剂，其中 VA 含量在 25%~40%。目前，我国热熔胶用 EVA 树脂主要集中在华东和华南等地区，这两个地区 EVA 热熔胶级别货源的用量合计约占总用量的 90%，使用的国内产品主要有北京东方有机厂的 28/400、

18/150 等，进口产品主要有日本三井杜邦的 250.260、410、420，韩国 LG 公司的 900、910、920、930；美国杜邦的 210、220、250；韩国湖南石化的 900、810、910 以及韩国韩华公司的 1528、1529、1519 等。预计到 2019 年需求量将达到约 10.0 万吨。

与此同时，EVA 树脂还可用作石油产品的添加剂、原油防蜡剂和流动改良剂、柴油低温流动性改进剂以及导电材料的基材树脂等，还可以通过制备 EVA 树脂/蒙脱土、EVA 树脂/层状硅酸钠、EVA 树脂/纳米 TiO₂ 等复合材料，进一步拓展其应用领域。预计 2019 年需求量将达到约 10.0 万吨。

综上所述，预计到 2019 年我国对 EVA 树脂的需求量将达到约 140.0 万吨，届时的消费结构将发生一定的变化，其中发泡制品虽然仍是 EVA 树脂最大的消费领域，但由于鞋材有很大部分为来料加工，因而所占需求比例会有所下降，而薄膜方面的消费量将稳步增长，热熔胶、电线电缆和其他领域的消费也将保持较为稳定的增长速度。

3. 规模化系列化是方向

与国外相比，目前我国 EVA 树脂行业还存在装置开工率较低，品种牌号较少，应用开发力度不够以及生产成本较高等不足。为此，在有条件的地方，尤其是有原料醋酸乙烯供应的企业，可以考虑采用先进技术建设一定规模的生产装置，或者将现有装置产能进行扩能改造，实现装置的规模化，以便更好赢得 EVA 价格利润空间。新建装置最好采用 LDPE/EVA 兼产的工艺路线，这样可以根据市场情况，进行机动灵活的生产。

此外，国家应该在政策上支持鼓励相关企业开发和生产 EVA 树脂产品，以增加产量，满足国内需求。同时各企业应该加快各类膜用 EVA 树脂、涂覆用树脂以及太阳能板的光伏膜树脂等产品的应用开发，实现产品系列化，以提高企业的产品市场占有率和竞争力，促进相关行业健康稳步发展。

表 2 2015 年我国 EVA 树脂主要生产企业及其产能统计

生产企业	生产能力	生产工艺
北京东方有机化工厂	4.0	意大利埃尼公司釜式法技术
中国石化北京燕山石油化工公司	20.0	EXXON 高压管式法工艺，由 LDPE 装置切换
北京华美聚合物有限公司	6.0	杜邦公司釜式法工艺，由 LDPE 装置切换。
扬子-巴斯夫有限责任公司	20.0	巴塞尔高压管式法工艺
合计	50.0	

表 3 2015~2018 年我国 EVA 树脂新建扩建情况

生产企业	建设地点	产能	预计投产时间	备注
深圳富德控股有限公司	吉林松原	20.0	2015 年	以甲醇制烯烃为原料
山东昊达化学有限公司	山东滕州	10.0	2015 年	管式法
台塑公司	浙江宁波	7.2	2015 年	釜式法
神华集团	陕西榆林	30.0	2017 年	LDPE/EVA 联合装置
盛宏集团	江苏连云港	35.0	2016 年	20 万吨为釜式法，15 万吨为管式法
上海焦化集团公司	安徽芜湖	20.0	-	管式法、LDPE/EVA 联合装置
上海石油化工公司	上海	10.0	-	管式法
湛江中科	广东湛江	20.0	2016 年	中石化与科威特合资项目，LDPE/EVA 联合装置

觅得商机

力和冷链流通率的提升上仍存较大提升空间，未来发展潜力巨大。特别是第三方物流以及电商行业的崛起，对冷链保温提出了新的要求。

据介绍，目前制冷能耗较高，一些发泡体系及制冷剂会对臭氧层产生一定破坏。因此，冷链物流面临的两大挑战，一是如何实现高效节能，二是如何减少温室气体排放。研究数据显示，硬质聚氨酯泡沫作为一种具有保温与防水功能的新型合成材料，其导热系数与岩棉、玻纤、聚苯乙烯相比，都要低很多，节能效果显著，目前已经在冷链保温中发挥着巨大的作用。与会专家认为，在建筑保温市场推广遇阻的情况下，企业更应该抓住当前冷链行业保温需求迅速增长的机遇，开发和推广适用于各种实际需求的聚氨酯冷链保温体系。

杀螟丹盲目扩张存隐患

2014年杀螟丹价格上涨引发了开工潮，企业纷纷开足马力加大生产，部分企业酝酿新增产能。不到一年的时间内，产能增长了25%。如果企业过分盲目扩大产能，我国杀螟丹产业有可能重蹈草甘膦产业之覆辙。一哄而上最后会导致无利可图，甚至一哄而垮。

一、逐利效应引发扩产大战

杀螟丹起源于日本住友株式会社，我国企业在仿制过程中开发了杀虫双、杀虫单，使之成为系列产品。世界的产量90%以上集中在中国，其中湖南吴华化工有限责任公司、江苏天容集团股份有限公司、安徽华星化工有限公司等企业又占全国产量的60%以上。

2014年由于江苏天容、安徽华星等搬迁，造成供不应求的假象，杀螟丹原药价格疯狂上涨，一度创下超过8万元/吨的天价。逐利效应打响了杀螟丹扩产大战，在不到一年时间，新增产能3000吨，现有装置总产能超过15000吨，

出现产能过剩。据了解，近期打算扩产的企业不在少数，释放出十分危险的信号。

杀螟丹之所以出现千载难逢的“2014现象”是由于市场供不应求，导致年初销售旺季缺货，造成进口商抢货，推动了价格的快速上扬。造成这样的情况，一方面是天容股份和安徽华星搬迁后产量下降，加上湖南吴华存在搬迁的预期影响，使经销商和进口商提高库存，造成货源紧张的压力；另一方面是安徽华星和湖南吴华由于新加坡港口实行新的规定，途经新加坡港口的货物要进港转装，加上货物在途的时间，进一步加剧目的地货源的紧张。

目前，江苏天容、安徽华星已经恢复生产。今年二季度开始，杀螟丹原药价格逐步回归理性，各进口商较大幅度减少进货，7月份开始几乎没有订单，各厂都有较大库存，价格已开始回落。目前除湖南吴华外，其他企业均已停产，湖南吴华也将于8月停产，以期达到降低库存、减少资金占用的目的。

据了解，不仅杀螟丹生产与市场情况不容乐观，沙蚕毒素类其他杀虫剂情况也是如此，全国沙蚕毒素类杀虫剂主要生产企业产能情况（见表1）。

由于实际产量属于企业商业机密，我们仅能根据可查的统计报表和调查结果，得出沙蚕毒素类杀虫剂主要生产企业2012~2015年实际产量情况（见表2）。

表1 沙蚕毒素类杀虫剂主要生产企业产能表					吨
厂名	杀虫双	杀虫单	杀螟丹	说明	
湖南吴华	13000	6500	3000		
天容股份	15000	7000	4000	2012年底已完成搬迁改造	
安徽华星	12000	6000	2000	2013年底已完成搬迁改造	
湖南国发	4000	1500	1000	2014年下半年开始生产	
重庆农药	4000	1000	1000	2014年上半年生产	
安徽锦邦	6000	2000		预计2015年9月试生产	

表2 沙蚕毒素类杀虫剂主要生产企业2012~2015年实际产量表							吨
厂名	时间	杀螟丹产量	杀虫单产量	杀虫单商品量	杀虫双	备注	
湖南吴华	2012年	2700	5300	1115	11342		
	2013年	2940	5700	1143	12198		
	2014年	3100	6400	1595	13696		
	2015年	1650	3100	542.5	6634	截止到6月30日。	
天容股份	2012年	3500	6500	1075	15275		
	2013年	3000	6000	1350	14100		
	2014年	2850	5500	1082.5	12925		
	2015年	2200	4000	590	9400	截止到6月30日	
安徽华星	2012年	1750	5200	2487.5	12480		
	2013年	1900	5300	2355	12720		
	2014年	1200	3000	1140	7200		
	2015年	800	2600	1360	6240	截止到6月30日	
湖南国发	2014年	50	150	72.5	600		
	2015年	200	500	190	2000	截止到6月30日。	
重庆农药	2014年		200	200	800		
	2015年		300	300	1200	截止到6月30日。	

利益驱动往往会变成一个产业的杀手，草甘膦原药就是一个例证。如果业界再不提高警惕，杀螟丹原药就会成为草甘膦的“难兄难弟”。

2012年，世界杀螟丹需求量达到峰值为12000吨，我国当年出口11666吨，出口值为5234万美元，出口均价为4687美元/吨，之后需求接连下跌。目前全世界需求量约为杀螟丹8000吨/年左右、杀虫单5000吨/年，主要市场在亚洲的水稻产区。其中印度、巴基斯坦、日本的杀螟丹需求量占全球总需求量的70%左右；45%左右杀虫单在国内销售，55%左右的杀虫单市场在巴基斯坦、越南、印度尼西亚等亚洲国家；杀虫双主要在国内销售，但销售量从高峰期的近20万吨/年减少到不足3万吨/年，目前已严重过剩，成为制约杀螟丹、杀虫单正常生产的主要障碍。因为杀虫双无法消化，就要影响杀虫单的生产，杀虫单供应不足，就要影响

杀螟丹的生产，这条产业链关联度极高。

从目前国内产能分析，湖南吴华、天容股份、安徽华星、湖南国发、重庆农药等主要企业杀螟丹、杀虫单、杀虫双现有年产能已分别达11000、22000、50000吨。到今年9月，预计安徽锦邦还将分别新增杀虫单、杀虫双产能2000、6000吨。这三种产品均供大于求，行业景气度不容乐观。

从实际产量分析，2012~2015年（截至6月底）杀螟丹总产量分别为7950、7840、7200、4850吨；杀虫单总产量分别为4677.5、4848、4090、2982.5吨。2012、2013年，实际产量接近市场需求量，供求基本平衡，价格稳定，市场运行平稳；2014年供不应求，市场供应紧张，导致销售价格上扬；2015年具有产能企业恢复正常生产，目前市场供大于求，销售价格在逐步下降，各厂家库存也在逐步增加，价格下跌趋势有提速迹象。

□ 湖南省农药工业协会秘书长 汪建沃

三、未来盈利水平堪忧

根据调查分析，以下几大因素将直接影响杀螟丹原药未来的盈利水平：

一是产能过剩。杀螟丹市场目前已处于成熟期，而且继3月17日国家出台农药使用量零增长行动方案后，地方政府也陆续出台了相关政策，因此其需求不可能再有较大幅度增长，还有可能不增反降。据预测，杀螟丹原药的市场需求量在未来5年基本维持在8000吨的水平，波动区间在2%上下，而目前我国总产能已高达15000吨。

二是环保压力增大。新《环保法》自今年1月1日实施以来，各地配套出台了更为严厉的监管与处罚措施。随着环境标准的提高，生产企业摊入的环保成本将大幅增长，目前这一现象已表现得十分明显。例如湖南吴华2015年度将新增环保成本800余万元。由于缺少市场，企业必须自行消化副产的杀虫双，并对其进行环保处理，仅此一项预计损失收入1000万元。两项合计较往年增加总成本达1800万元以上。类似这样的环保成本增加在杀螟丹生产企业中比比皆是，大幅挤压了企业的盈利空间。

三是原料成本增加。国家对部分产能严重过剩的基础化工行业进行管控，一些竞争力差的生产线被迫关停。产能下降导致产品价格回升，使杀螟丹原料成本有较大幅度上涨，而且未来还将保持上涨的态势。

四是被替代压力增大。2014年下半年至2015年，由于杀螟丹销售价格上涨至7.8万~8万元/吨，短期的价格上涨虽然为其生产企业带来了丰厚利润，但也给一些替代产品快速进入市场增加了机会。相比之下，氯虫苯甲酰胺和四氟虫酰胺等更具有性价比的优势，已在许多区域市场快速取代了杀螟丹，成为主要的水稻害虫防治用药，这将使杀螟丹、杀虫单的国内市场需求量减少，严重影响生产厂家的效益。估计在今年下半年、明年初会表现得更为明显。

经过多方面分析，预计2015年下半年杀螟丹价格将大幅度回落，价格战不可避免。受此因素影响，杀螟丹原药2015年可能维持中等盈利水平。2016年下半年以后，随着新上产能的进一步释放，供过于求的形势会更加严峻，杀螟丹原药的盈利水平将进一步回落，极有可能进入微利期。

因此，我国杀螟丹企业应该加强沟通协调，特别是在市场红火的情况下，不要只顾眼前利益。为此，产业必须形成合力，抵制恶性竞争，提高杀螟丹的价格控制能力，避免盲目扩产，严格控制杀螟丹产能，目前已经迫在眉睫。

链接

草甘膦行业的兴衰

由于2007~2008年草甘膦原药价格疯狂飙升，草甘膦产品丰厚的利润短期内吸引了大量的投资者，草甘膦扩产大战在国内打响。不足一年光景，草甘膦生产许可证发放量增加3倍，超过100家企业获得草甘膦原药生产资质，行业产能迅速放大到120万吨/年之巨，是同期市场需求的2倍多。而全球草甘膦总需求不过70万吨，市场供求严重失衡。

产能快速扩张为草甘膦产业健康发展埋下了祸根。草甘膦原药价格从10万元/吨的巅峰“高台跳水”，在不足6个月的时间内迅速跌落至2万元/吨。此后的几年间，草甘膦原药价格一直在2万元/吨左右徘徊。

溴素供应趋紧 价格面临上涨

□ 中国化工信息中心 张森

一、世界溴资源分布不均

溴是一种活泼的卤族元素，自然界迄今尚未发现含溴的固体矿产，溴皆以微量组分形式分布在氯化物型卤水、氯化物、硫酸盐型卤水中。以色列、约旦间的死海为世界上最丰富的溴资源，储量达 10 亿吨。世界溴储备分布见表 1。

制溴工业主要分布在以色列（占世界溴总产量的 30%），美国（占 32%），中国（占 22%），约旦（12%）以及印度、日本、阿塞拜疆（合计

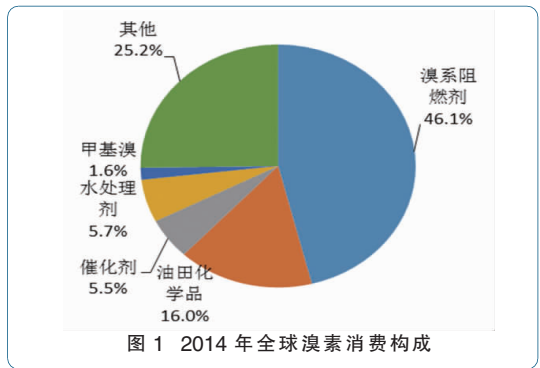
表 1 世界溴资源储备分布 万吨			
国家	储量	拥有率/%	备注
以色列/约旦	100000	98.15	死海含溴量 4~13g/L
美国	1100	1.08	卤井含溴量 4~6g/L
中国	350	0.34	地下井卤水含溴量 0.2~0.3g/L
法国	160	0.16	
西班牙	140	0.14	
土库曼斯坦	70	0.07	
乌克兰	40	0.04	
阿塞拜疆	30	0.03	
合计	101890	100	

二、溴素需求前景乐观

溴化物品种众多，按其用途国际上一般分为溴系阻燃剂、油田化学品、水处理、精对苯二甲酸催化剂、甲基溴、其他 6 类。2014 年全球溴素消费结构见图 1。

阻燃剂 含溴阻燃剂以其高阻燃性和低成本优势广泛应用于电子、纺织、建筑、汽车和家居领域，成为溴素的最大应用领域。

油田化学品（钻井液） 溴化钙、溴化钠和溴化锌等无机溴化物是海洋石油钻井液的重要组成部分。主要作用是平衡压力、悬浮岩屑、冷却和润滑钻井设备，以辅助完成高压深井作业。其需



三、我国溴素生产较为集中

我国溴素的生产主要集中在环渤海湾地区，其中山东省潍坊市北部沿海地区的溴素产量占全国的 80% 以上。目前全国溴素企业数量在 60 家左右，总产能近 20 万吨。

我国溴素消费结构与全球相似。目前溴素及其下游溴化学品生产企业有 200 多家，品种 200 多个。生产厂家分布在浙江、江苏、山东、天津、河北等地。山东省主要生产阻燃剂，溴系的农药、医药；染料产品主要集中在江苏、浙江两省。2014 年我国溴素消费构成见图 2。

占 7%) 等国。2014 年全球溴素的生产能力约 85.6 万吨，其中以以色列以 28 万吨居首位，美国为 22.0 万吨，位于第 2 位；中国为 19.0 万吨，居第 3 位；约旦溴素生产能力扩建后达到 10 万吨，居第 4 位。位列前四位的国家合计产能为 79.0 万吨，占总能力的 92.3%。2014 年全球溴素产量近 70 万吨，相比 2012 年和 2013 年呈微增之势。

2014 年全球溴素生产企业有 70 多家，主要是以色列化工集团工业品公司（ICL-IP）、美国的雅保（Albemarle）公司、科聚亚（Chemtura）公司和约旦溴化工（YBC）公司。这 4 家企业的产量约全球溴素产量的 70% 左右。详见表 2。

表 2 世界主要溴素生产商及其产能统计 万吨		
生产企业	产能	占比/%
以色列化工集团	28.0	32.7
雅保公司	11.0	12.9
科聚亚公司	11.0	12.9
约旦溴化工	10.0	11.7

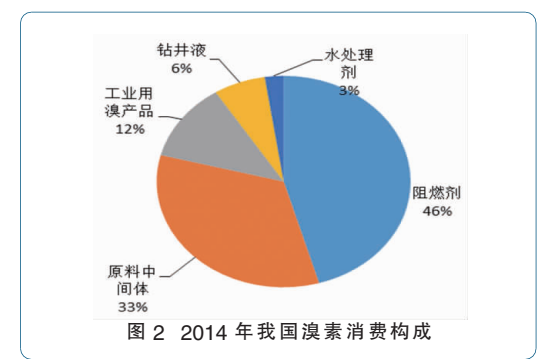
求量随钻井行业的波动而变化，在溴素的应用比例中约占 11%。

水处理剂 近年来全球工业持续扩张、水资源污染程度加剧、污水净化和消毒法规不断出台，促使水处理剂需求量迅速增加。含溴水处理剂以低毒高效的净化杀菌优势正逐步代替氯化物成为水处理剂的重要组成部分，被广泛应用于游泳池、温泉和冷却塔等水体的杀菌消毒。主要品种有溴氯二甲基海因（BCDMH）、二溴二甲基海因（DBDMH）、2,2-二溴-3-次氨基丙酰胺（DBNPA）等。

精对苯二甲酸催化剂 在生产精对苯二甲酸过程中，需要钴-溴液体催化剂。在该工艺生产过程中，消耗的均为氢溴酸。

甲基溴 甲基溴因受到限制，消费量大幅度下降。1995 年全球甲基溴产量约 6.50 万吨，2008 年下降至 1.92 万吨，2013 年降至 0.93 万吨。

其他 工业上溴素用途广泛，主要应用于染料、香料、摄影、表面活性剂、合成纤维、橡胶和造纸等领域，且溴衍生化合物的种类及用量呈不断增长趋势，具有相当乐观的开发前景。



四、产品对外依存度高

目前，我国溴素进口 98% 以上来自以色列和约旦，其他少量来自美国和我国台湾地区，以及乌克兰、印度、韩国等。2009~2014 年我国溴素的进出口情况见表 3。随着国内主要产区受资源量下降、资源税等带来的生产成本提高、环保压力的多方面影响，未来我国产品对外依存度可能更高。近年，国外企业多次提高对中国在内的进口国溴素价格，如科聚亚公司 2014 年 8 月 4 日宣布提高亚太地区溴素价格 20%，2015 年又接连两次提高溴素售价；以色列化工公司 2014 年 11 月 5 日宣布提高远东地区溴素及氢溴酸价格 20%。未来，高价位的溴素资源将对我国溴素及下游发展形成制约作用。

表 3 近几年我国溴素进出口统计 吨			
年份	进口量	出口量	对外依存度/%
2009	12491	2	7.9
2010	22450	8	15.1
2011	22837	7	15.3
2012	26270	0	18.1
2013	33445	0	20.2
2014	34664	104	20.6

五、行业发展受政策、气候制约

溴素行业发展受政策和气候影响大。从政策上看主要有两方面：一是资源税的收取，根据 2011 年 11 月 28 日国家税务总局发布修订后的《资源税若干问题的规定》，其中关于卤水资源征收的解释，2014 年起潍坊将开征卤水资源使用税，拟按 2 元/吨卤水计征。二是环保压力的加大，由于溴素生产为高耗能产品，受到的环保压力较大，2014 年 APEC 会议期间，溴素生产就受到了较大影响。

从气候上看，我国溴素主要是由含溴卤水（海水）生产，气候对溴素行业发展影响大。在我国冬季气温低，如果单纯提取溴素，不仅造成大量的卤水空排，而且还会造成较为严重的近海污染。而台风季节，又不适合溴素生产。在汛期，河北、天津等沿海地区（约占总量 8%）因卤水溴含量降低，无法生产，造成企业停车。另外，恶劣气候对溴素生产有较大影响，如 2014 年 10 月 12 日，潍坊北部遭受 1992 年以来最大风暴潮，昌邑沿海溴素企业遭受重创，海玉、民康、灶户、鸿昌等企业水线冲毁、高压线路倒伏、卤水井淹没损毁，10 余家溴素企业紧急停产。

六、未来价格上涨可期

从我国溴素资源来看，渤海湾北部的辽宁地区基本不能提溴，天津、河北、山东这三个地区地下卤水含溴量也急剧下降，而海水提溴受气候及季节的影响很严重。从环境政策来看，潍坊作为我国溴素主要产区，拥有全国超过 60% 的溴素生产能力，但小作坊式的企业涉及污染问题严重，当地政府提出将在三年内拆除当地 80% 的溴素产能，这将大幅度增加溴素的供应紧张。

受国内溴素供应紧缺影响，未来我国溴素将更多的依赖于进口产品。而近年来以色列化工溴素执行的低价策略将有所改变，世界各大溴素供应商也纷纷提高产品售价，因此未来价格还有进一步上扬的可能。

我国硅油市场需求稳定 进出口形势逆转

□ 全国硅产业绿色发展战略联盟 仲伟科

一、产能持续增长

目前我国从事硅油及其下游产品生产的公司接近200家，大多数企业直接或间接配套硅油二次加工。本土企业个别品种质量已经达到国际先进水平，但从总体看，我国硅油/乳液产品质量不稳定，研发投入和配方能力不足。

2014年我国硅油产能约23.4万吨，产量约19.75万吨，同比分别增长5.4%和19.0%。2006~2014年我国硅油产能、产量及增长率变化见图1。我国专业生产硅油的企业主要分布在下游用户集中的华东、华南地区。2014年我国主要硅油生产企业见表1。

近两年退出硅油乳液生产的企业有10多个，规模较大的有淄博华星有机硅材料有限公司，原有甲基硅油产能5000吨，目前专注硅橡胶业务；上海尤希路化学工业有限公司原年产甲基硅油乳液等乳液5500吨，目前已无硅油产品。而新建、在建项目仍不在少数，详见表2。

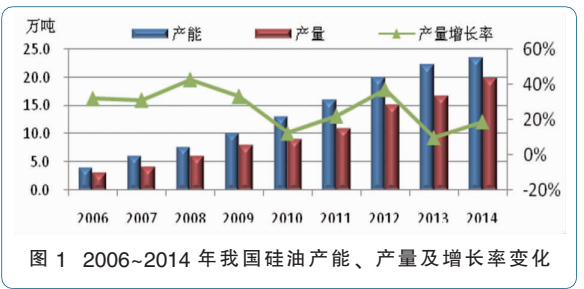


表1 2014年我国主要硅油生产企业及其产能统计 万吨		
公司	产能	品种
道康宁瓦克(张家港)有机硅公司	3.50	氨基、甲基、含氢、特殊硅油
蓝星星火有机硅厂	2.60	甲基、氨基、含氢、乙烯基硅油
浙江新安化工集团	1.15	甲基、含氢、聚醚改性、乙烯基硅油
宜昌科林硅材料有限公司	1.00	甲基、氨基硅油
广州天赐有机硅科技有限公司	0.90	甲基、特种、挥发、聚醚改性、苯基、氨基、透明
山东大易化工有限公司	0.87	甲基硅、氨基、聚醚改性、特殊、乙烯基、羟基、含氢、烷基硅油等
嘉兴科瑞有机硅有限公司	0.72	甲基、氨基、羟基硅油
广州市东雄化工有限公司	0.70	甲基、氨基、聚醚硅油
浙江恒业成有机硅有限公司	0.62	甲基、含氢、羟基硅油
广东标美硅氟新材料有限公司	0.60	甲基、烷基、苯基、复合、聚醚、挥发性硅油
其他	10.74	
合计	23.40	

表2 2015年我国主要在建和拟建项目统计 万吨			
公司	新增产能	产品种类	进展
宜昌科林硅材料有限公司	4.00	甲基硅油等	2013年9月开工
唐山通嘉科技有限公司	1.00	氨基硅油	建设中
江西环泰化工有限公司	0.10	含氢硅油	搁置
四川硅峰有机硅材料有限公司	0.20	含氢硅油	搁置
枣阳市佳宝助剂有限公司	0.10	硅油系列	2013年12月环评
韶关市星凯化工新材料有限公司	0.13	氨基硅油	在建
江西品汉新材料有限公司	1.70	含氢硅油等	2015年2月投产
唐山三友硅业有限责任公司	0.12	含氢硅油	在建
浙江科源化工有限公司	0.50	含氢硅油	2013年10月环评
江西雁浔化工有限公司	1.40	环氧硅油、含氢硅油、SRS	计划2015年12月竣工投产
江西佰特硅业新材料有限公司	0.50	乳化硅油	计划2015年12月竣工投产
珠海佳盈有机硅材料有限公司	0.60	硅油、硅橡胶	2013年12月开工
四川科立鑫新材料有限公司	1.00	特种硅油	

二、硅油消费结构有所调整

纺织 根据国家统计局数据，2014年我国纺织行业生产增速继续放慢，规模以上纺织企业化纤、纱和布产量分别为4433万吨、3899万吨和704亿米，同比分别增长6.4%、5.6%和下降0.5%。

随着我国人口增长速度变缓，政府和公众日益重视环保、健康和安全，国内纺织品需求总量增长空间已较小；另一方面，随着我国经济发展，制造成本方面已经损失了很大国际竞争力，为避免贸易摩擦和寻找低成本，有实力的纺织品企业已经在海外布点。2014年是我国经济发展的拐点，2015年开始我国经济将步入“新常态”，但纺织品行业对硅油/乳液需求比例将远远低于国民经济发展的平均水平，预计未来5年年均增长率将在0.8%左右。预计2019年，纺织行业中硅油的用量在6.77万吨左右，约占硅油总需求量的27.5%。

日化 2014年日化行业的硅油消费增速下滑，除了宏观经济降速的影响外，还有“无硅洗发水”的影响。国际上，英国于2014年6月10日向欧盟ECHA提出限制硅油的使用。预计未来几年我国日化产品对硅油的需求增长速度将明显低于前几年，但仍高于硅油下游其他行业。预计2015~2019年期间需求年均增长率在8%左右，2019年在日化用品中硅油的用量可达到约6.53万吨，约占硅油总需求量的26.5%。

机械 硅油在机械工业主要用于压铸用离型剂和润滑剂、机械加工过程中的脱模剂和切削液、汽车的刹车油、离合器的工作油等。随着经济的发展，对于相关工业用硅油的需求量相应增长。预计2015~2019年，机械行业对硅油的需求增速将保持在6.6%左右，2019年在机械行业中硅油用量预计为2.22万吨，约占硅油总需求量的9.0%。

化工 硅油在化工行业主要用作涂料、橡

胶、饲料等化工原料的添加剂等，还可作为室温胶的增塑剂或稀释剂。预计2015~2019年，我国化工行业硅油的用量年均增长率在6.2%左右，2019年化工行业中硅油的用量将达到4.5万吨，约占硅油总需求量的18.3%。

电子电气 硅油在电子电气行业主要用于变压器绝缘冷却介质油。虽然硅油价格几倍于普通矿物油，但由于硅油变压器制造工艺比较简单，又具有良好的动、热稳定性和电器绝缘性能，可减少大量的日常维护，尤为突出的是其高闪点和高燃点以及二氧化硅分解物的阻燃性能，使其具有防火安全性能。预计2015~2019年，我国电子电气行业的硅油需求增速可保持在7.6%左右，2019年用量将达2.15万吨，约占硅油总需求量的8.7%。

消泡剂 有机硅消泡剂按其产品的形态主要分为油型、溶液型、乳液型及固体型四大类，其中乳液型硅油消泡剂的使用面最广，用量最大。消泡剂广泛应用于清除胶乳、纺织上浆、食品发酵、生物医药、涂料、石油化工、造纸、工业清洗等行业生产过程中产生的有害泡沫。预计2015~2019年我国在消光行业硅油消耗量年均增速为5.3%左右，2019年的消耗量将达3300吨。

其他 硅油产品在其他行业也有广泛应用，如在医疗卫生行业用于基剂、药品赋形剂等。此外，硅油也广泛应用于诸如食品、造纸、复印、密封、仪器仪表、建筑材料、金属材料表面处理剂，以及汽车、皮革、家具抛光剂等行业。在供应过剩的压力和经济转型的推动下，也必然催生出新的硅油应用行业。

预计未来五年“其他行业”对硅油的需求增长率在7.4%左右，2019年在其他行业中硅油的用量将达到2.1万吨，约占硅油总需求量的8.5%。

三、由净进口转为净出口国

2014年我国出口硅油4.7万吨，同比增长65.9%；进口硅油4.05万吨，同比降低7.0%。2014年净出口为6500吨，2013年则为净进口1.52万吨。按品种分析，出口量最大的是甲基硅油，其次为含氢硅油。乙烯基、氨基和羟基硅油出口量也在3000~5000吨。我国硅油出口目的地主要为韩国、印度、美国 and 荷兰等。

四、价格稳中有升

我国硅油价格最近3年比较稳定，2014年也几乎没有受到全球原油价格暴跌的影响。由于跨国公司大公司的硅油/乳液产品的性能稳定，质量优异，其价格仍高于国内本土企业同类产品。

2014年蓝星和山西三佳的新单体项目投产，2015年还有唐山三友和湖北兴发将投入硅氧烷单体新产能。2015年江西品汉、湖北兴发、唐山通嘉等新建项目也将投产。因此2015年全行业开工率将比2014年明显下滑。

从经济结构调整、上游产品价格、下游产品

需求、产能及未来产能增长推测，2015年，我国硅油产品价格将出现两极分化，高端、特殊品种将维持强势，而大宗产品、供应过剩的品种如甲基硅油和含氢硅油等将遭遇价格下跌。

硅油的品种比较多，目前市场容量最大的仍是甲基硅油。2015年以来，我国甲基硅油在16500~17000元/吨区间内波动，但基本没有下跌空间，预计下半年将在此区间震荡筑底，而特种硅油如聚醚改性硅油、含氟硅油等有可能迎来一波涨价。

大庆石化优化聚乙烯装置运行

截至8月10日，大庆石化公司聚乙烯产品挖潜增效2858万元，完成计划进度的181%。今年以来，大庆石化塑料厂利用大检修时间，完成设备更新改造、技术升级换代，确保聚乙烯产品挖潜增效各项措施落实到位，收到实效。

该厂技术人员积极推进技术革新和技术改造，先后实施低压A/B线乙烯预热器、低压A/B线母液改己烷管线、全密度回收系统增加回流线等改造项目。

公司对低压装置乙烯预热器进行了国产化改造，将原料进入方式由串联改成并联，温度控制由现场二次表手动调整，改为中控室DCS控制。低压车间主任张希来介绍，乙烯预热器投用后，

两条线“口粮”吃配均匀，母液线的使用周期延长，实现了满负荷生产。

该低压装置有两条300多米长的管线，这两条母液线采用蒸汽伴热，以前经常发生挂壁现象，影响聚合釜反应和装置满负荷生产。技术人员对母液输送系统进行了改造，由蒸汽管线伴热改为套管热水伴热，管线受热更加均匀，挂壁大大减少。

低压装置QL-505P氯化聚乙烯粉末大包装产品是大庆石化塑料厂推出的新产品。在大检修期间，工作人员从自低压装置干燥工段末端接出两条粉末输送线，直通成品包装工段新建的两条粉末大包装线。投用后，低压装置三条生产线均可生产该粉末大包装产品。（中）

康达新材定增8.5亿优化聚氨酯业务

康达新材近日披露定增预案，公司拟向不超过十名对象定增不超过4820万股，发行价不低于17.65元每股，拟募集资金8.5亿元，主要用于丁基材料项目、聚氨酯胶粘剂扩产项目及补充流动资金。

公司本次定增募资中的4.55亿元拟投入丁基材料项目，1.45亿元拟投入聚氨酯胶粘剂扩产项目，另2.5亿元将用于补充流动资金。

项目产品丁基材料目前应用较多的领域是风电、光伏等可再生能源领域，是新能源设备组件需要大量使用的重要材料，我国新能源产业的蓬勃发展为配套的新材料产业带来了巨大的发展空间。目前国内新能源组件制造商所使用的丁基材料多采用进口产品，而由于国外丁基材料价格较为昂贵，不利于光伏产品成本的下降，阻碍了光伏发电平价上网的步伐。丁基材料的大规模国产

化有助于下游新能源行业降低生产成本，推动我国新能源产业健康快速发展。

公司目前聚氨酯胶粘剂系列主要产品为通用型无溶剂聚氨酯胶粘剂、耐高温蒸煮无溶剂聚氨酯胶粘剂等，已经成为我国知名软包装企业的主要供应商。通过本项目的实施，公司将大力发展无溶剂聚氨酯胶粘剂系列产品，进一步完善产品结构，有利于满足客户的需求，降低客户的采购成本，从而与客户建立更稳定的合作关系。

针对国内目前胶粘剂行业分散度高的特点，公司将适时通过兼并、收购、参股等方式整合优质资源，实现公司主营业务的结构优化和升级，创造新增利润点，增强公司持续盈利能力。本次补充流动资金将有利于公司增强资本实力、发展新业务。（新）

扬子石化原料难题增产增效

扬子石化通过购买重整料的形式，解决了芳烃装置的生产难题，实现了增产增效。今年1~7月份，扬子石化从江苏市场上购买重整料2.5万吨，增效超过1000万元。

长期以来，由于装置结构特点，扬子石化乙烯料富余，而用于芳烃装置的重整料不足，需要到市场上去购买。为此，扬子石化积极寻找，到

市场上购买原料，解决生产难题。2015年2月份，扬子石化与江苏某石化企业合作，顺利从该公司购买到重整料，提高了扬子石化重整装置负荷，保证了装置的稳定生产。

此外，今年上半年，扬子石化还打通与湖北某企业流程，顺利接入该公司重整料1万吨。通过购买原料，扬子石化有效解决了生产难题。（化）

茂名石化原油加工损失率创新低

加工损失率是炼化企业一个重要技术指标。今年1~7月，茂名石化通过强化全流程信息化监控、分析，有效利用原油加工产生的气体，确保自动化装车系统高效运行，严防各个环节的“跑冒滴漏”等措施，加工损失率同比下降0.01个百分点，达到0.35%，创历史最好水平。

今年以来，茂名石化将加工损失率作为一项

重点工作来抓，成立了降低加工损失率攻关小组。攻关小组通过优化工艺流程、适时调整工艺指标等技术措施，降低油气损失，推动了加工损失率的下降。同时，他们还在厂区四处巡查跑冒滴漏，要求每套装置及时处理泄漏点，一点一滴地回收，杜绝跑冒滴漏现象发生。（源）

安阳乙二醇装置生产负荷首达92%

河南能源化工集团安化集团公司安阳20万吨乙二醇装置在安全环保运行和质量稳定的前提下，日前装置负荷首次提升至92%，实现日产乙二醇551.245吨，产品优级品率保持100%。

据介绍，该装置自2012年12月投运以来，不

断进行整体生产系统优化和技术攻关，特别是在今年6月中旬至7月初对装置进行年度大修期间，重点实施了羰化合成和加氢催化剂更换、加氢技改、换热器查漏及配套锅炉埋管消缺，解决了制约负荷提升的关键问题，生产负荷屡创新高。（悠）

鄂尔多斯液态甲烷项目一期工程开建

绿能高科集团旗下的益鑫得新能源有限公司液态甲烷和联产提氢项目一期工程，日前在鄂尔多斯江苏工业园区开工建设。

项目总投资将达到40多亿元，年消耗天然气40亿立方米，年产液态甲烷310万吨，副产乙烷25万吨、LPG 5万吨，高纯氦气140万立方米。其中，一期工程投资12亿元，以天然气为原料生产液态甲烷等产品，每年消耗天然气10亿立方米，年产70万吨液态甲烷，计划2017年6月建成投产。（工）

三明康宁活性碳酸钙项目投产

8月6日，福建三明市康宁工贸有限公司活性碳酸钙生产项目在沙县投产。该项目总投资5000万元，建设两条生产线，年产活性碳酸钙20万吨。

该项目采用国内新型环保生产工艺水膜二级除尘技术，通过对石灰石矿加工提炼，提高原矿产品附加值，生产的活性碳酸钙含钙量90%以上。由于生产流程实现自动化、智能化，每生产1吨活性碳酸钙可比普通生产线节省原煤30千克、电量5千瓦时。（明）

江西永修昌宁石化助剂系列产品项目签约

近日，由江西昌宁化工有限责任公司投资的昌宁石化助剂系列产品生产项目与永修县签约。

该项目总投资2亿元，落户永修县云山经济开发区星火工业园，占地60亩。项目计划2015年11月开工建设，预计2016年竣工投产。项目达标达产后，年产高效汽油抗爆剂150吨、柴油抗磨剂300吨、固体磷酸催化剂500吨，预计年产值超3亿元，税收达1000万元以上。（信）

广州丰力1000万条轮胎项目投产

8月6日，由中国化学工程第四建设有限公司承建的广州丰力橡胶轮胎有限公司年产1000万条绿色高性能乘用车胎项目投产。

该项目位于广州从化市鳌头工业基地，2014年8月25日开工，项目采用了行业领先的先进绿色环保轮胎生产技术和生产装备，以高效率、低能耗、轻量化、绿色环保为目标，全面达到了主机厂对配套轮胎的严格要求。（向）

珠海联固聚氨酯固化剂项目竣工

珠海联固化学工业有限公司11000吨聚氨酯固化剂建设项目日前竣工。该项目占地面积20000平方米，总投资5100万元。该产品“三废”少，能耗低，品种齐全，质量稳定，产品中游离单体的含量低于国家标准，可广泛用于木器漆、玻璃漆、塑胶漆、金属漆、地坪漆等领域。（苏）

商品环氧乙烷全球供需格局盘点

□ IHS 化工副总监 刘江丽

据 IHS 化工的数据显示，由乙烯催化环氧化制得的环氧乙烷，主要用于生产乙二醇，而这一应用在 2014 年全球环氧乙烷的消费量中占到了 74% 的份额。由于环氧乙烷易燃易爆，其运输和运距都受到极大限制。全球范围内，仅有少量商品环氧乙烷是以道路运输的方式运到下游工厂，还有一部分是通过就近的管道输送实现的，更多的则是供给生产商自有的下游装置来生产衍生物。这使得商品环氧乙烷的生产形成了显著的地域性，而不同区域间需求构成以及各地区发展的差异使全球商品环氧乙烷生产的分布出现不均衡。

北美地区：需求稳步增长，亟待新增产能

自 2012 年以来，北美地区商品环氧乙烷的生产能力增长趋缓，稳步增长的需求使生产商不断提升其精制装置开工率至 85% 以上。另一方面，商品环氧乙烷的供应商逐步扩大其自有衍生物的生产能力和生产范围，其环氧乙烷的内部用量显著增加而外售量则逐年下降。商品环氧乙烷的流通量日趋紧张，严重制约了非自有环氧乙烷的下游衍生物生产商的发展。而未来 5 年，北美地区的新增产能仍非常有限。

此外，由于北美地区成本低廉的乙二醇的竞争力迅速提升，因此即便是规划了环氧乙烷装置的项目，比如 MEGlobal (Freeport)、Formosa Plastics (Point Comfort)、乐天 (路易斯安那)、Alpek (墨西哥) 等，其环氧乙烷也都是全部用

于生产乙二醇，仅有沙索 (Sasol，莱克查尔斯) 的项目计划生产商品环氧乙烷，其装置预计于 2018 年投产。

IHS 化工的价格监测数据显示，由于供应偏紧，北美地区商品环氧乙烷的价格不断攀升。在本轮国际原油价格下行之前，当地环氧乙烷的价格较 2011 年初上涨了 37%。虽然能源价格的下调暂时遏制了环氧乙烷价格的继续升温，但日趋紧张的供应量仍使得环氧乙烷价格处于上行通道。IHS 化工认为，在沙索新增产能投放市场之前，北美地区的环氧乙烷开工率将维持高位运行；而 2024 年之前如果没有其他的新增产能，商品环氧乙烷的开工率将提升至临近 100% 的水平。

西欧地区：供需增长乏力，进口产品主导衍生物市场

2010 年以来，西欧地区的环氧乙烷产业从金融危机的滑坡中缓慢回升。虽然部分乙二醇生产商策略性地从乙二醇生产转向商品环氧乙烷及衍生物的生产，从而提升了商品环氧乙烷的生产能力，但另一些企业选择直接关停环氧乙烷装置来退出其所在地的环氧乙烷业务则基本抵消了前者所扩增的产能，这使得该区域的生产能力近些年基本保持在 2010 年的水平。

同时，由于欧元区经济的复苏缓慢，该区域商品环氧乙烷的需求甚至出现小幅下滑，使得环氧乙烷的供应略显过剩，开

工率也由 2010 年的 90% 下滑到 2014 年的 85%。

进入 2015 年，欧元区经济呈现良好的上行趋势。IHS 化工认为，随着实体经济的继续好转，该区域环氧乙烷衍生物的需求也将平稳上升，进而带动当地商品环氧乙烷的需求。在 2019 年之前，极有可能在当地投建一套新的商品环氧乙烷装置来满足需求的增长，但来自中东地区的环氧乙烷衍生物产品凭借其极低的成本优势，又会在一定程度上抑制西欧地区商品环氧乙烷生产的进一步扩张。

中东地区：产能阶梯式发展，辐射全球市场需求

中东地区丰富而价廉的天然气资源推动了当地环氧乙烷和乙二醇生产的快速发展，使其成为全球产能最大而成本最低的乙二醇生产中心。然而，在 2012 年之前，该地区仅在伊朗有一套小的商品环氧乙烷装置供给下游生产乙醇胺及乙氧基化物。沙特卡扬石化 (Saudi Kayan) 于 2012 年中在沙特阿拉伯投运的 10 万吨商品环氧乙烷装置改变了这一局面，该产能直供其新建的乙醇胺和乙氧基化装置。由萨德拉化工 (Sadara)、沙特卡扬石化以及沙特丙烯酸公司 (SAAC) 合资建设的大型石化项目将于 2016 年实现商业运营，项目包括 36 万吨商品环氧乙烷及乙醇胺和乙二醇醚等衍生物生产装置。这两大项目的投建，带动了中东地区商品环氧乙烷生产能力的阶

梯式跃迁。由于壳牌 (Shell) 在 2015 年初宣布取消在卡塔尔的合资石化项目 (原计划包括一套商品环氧乙烷及下游衍生物装置)，该地区的商品环氧乙烷生产能力在 2016 年之后将暂时保持平稳，然而考虑到该地区低廉的原料成本，不排除会吸引新的石化项目而继续提升其商品环氧乙烷的生产规模。

中东地区的环氧乙烷衍生物消费量是非常有限的，这些新增的产能主要定位于出口市场。自 2012 年以来，该地区衍生物的出口量稳步上升，带动商品环氧乙烷的开工率快速提升到 2014 年的 90% 以上。2016 年萨德拉化工的产能释放会使开工率出现短暂下滑，之后继续增长的衍生物出口量仍会推动开工率稳步提升。

东北亚地区：产能爆发式增长，供需矛盾凸显

东北亚地区的环氧乙烷和乙二醇消费量居全球之首。虽然中国台湾、日本和韩国等国家和地区相对较高的乙烯生产成本限制了其继续扩大环氧乙烷及衍生物的生产，但中国高速增长的下游需求及商品环氧乙烷的高利润率却吸引了大量投资，进而带动本国及整个东北亚地区的商品环氧乙烷生产能力自 2010 年以来出现爆发式的增长，4 年间总产能翻了一番。

衍生物生产商为了解决其产业发展的瓶颈而纷纷进行了后向整合——建造自有的商品环氧乙烷生产装置。出于规模经济的考虑，这些企业往往建造产能远大于自身需求量的商品环氧乙烷装置，并将富余的量在市场上出售。虽然环氧乙烷衍生物 (非乙二醇) 的产能也顺势扩增，但其增速远不及商品环氧乙烷生产能力的增长；加之终端需求因中国经济增长放缓而出现疲软，当地生产商还面临来自成本更低区域的进口产品的竞争，衍生物装置的开工负荷持续下滑，使得该地区商品环氧乙烷供应过剩的局面越来越突出，装置的平均开工率由 2010 年之前的 90% 以上下滑到了 2014 年的 60% 以下。与此同时，2014 年中国市场商品环氧乙烷的价格与 2010 年相比降低了 14%。

未来五年，东北亚地区的产能仍将继续增长，该区域在 2019 年之前将再增加约 200 万吨的商品环氧乙烷生产能力，新增产能仍集中在中国。随着产能增速趋缓，商品环氧乙烷装置的平均开工率也将缓慢上升，考虑到中东地区新产能释放后对亚洲市场的冲击，东北亚地区商品环氧乙烷的平均开工率仍将维持在低位。

贸易格局：将发生改变，引发新一轮盘整

虽然商品环氧乙烷因运输受限而基本没有国际贸易，但其衍生物的国际贸易却非常活跃，并对平衡全球商品环氧乙烷资源起到了积极作用。IHS 认为，全球环氧乙烷衍生物的贸易格局将发生改变。到 2019 年，欧洲地区将由目前的净出口区域而转变为净进口区域，中东供应商由于靠近欧洲市场并且成本优势突出而不断提高其产品在欧洲市场的占有率；北美地区将继续维持其净出口区域的贸易地位，但其出口量将显著减少，主要供给南美 (拉丁美洲) 及部分亚欧市场；亚洲，特别是中国，仍将是衍生物的主要消费和进口区域。值得一提的是，自 2010 年以来，中国针对部分地区出口的乙醇胺和乙二醇醚实施了反倾销措施，以保护当地生产商的权益。考虑到当地商品环氧乙烷及衍生物的巨大产能，预计中国将继续推行类似的贸易策略，在一定程度上抑制低成本区域产品给当地生产商带来的冲击。因此，中国环氧乙烷衍生物市场的自给率将显著上升而进口量将逐年递减。这种贸易格局的变迁，也将一定程度上推动全球商品环氧乙烷产业新一轮的盘整与发展。

刘江丽，IHS 化工副总监，环氧乙烷及衍生物亚太区首席分析师。于 2006 年加入 IHS 化工，2013 年起专注于环氧乙烷及衍生物的市场分析。

默克170亿美元 收购Sigma-Aldrich公司

默克 (Merck KGaA) 日前宣布, 其收购美国西格玛奥德里奇 (Sigma-Aldrich) 的交易已获得所有相关司法辖区的反垄断部门批准。默克集团预计该笔收购案将有望在 2015 年第三季度完成, 这也将成为其历史上最大的一笔收购案。

近日, 该笔收购案已获得最后一个司法辖区——巴西反垄断机构 (CADE) 的无条件批准。此前, 也获得了以色列、韩国反垄断机构的批准。而在欧洲市场, 根据欧盟委员会 (EC) 6 月 15 日发布的有条件批准, 默克和 Sigma-Aldrich 已同意出售后者在欧洲的部分溶剂和无机物业务。

此次收购旨在增强默克旗下默克密理博 (Merck Millipore) 的实验耗材业务, 将

扩大默克密理博的全球覆盖, 并提高在北美和快速增长的亚洲市场的存在感。收购 Simga 是默克发展的一个里程碑, 将旗下 3 大业务转变为可持续增长平台: 医疗保健、生命科学、高性能材料。

去年 9 月 22 日, 双方达成最终收购协议, 默克将以 170 亿美元现金收购 Sigma, 从而成为价值 1300 亿美元的全球生命科学行业的一家领先公司, 将能够为全球的生命科学客户, 提供一套极具吸引力的成熟品牌和一个高效率的供应链, 可支持多达 30 多万种产品的供应。在实验室和学术界业务中, 默克将在实验室化学品、生物制剂、试剂方面提供广泛互补的产品。在制药和生物制药方面, Sigma 将与默克现有的产品及能力形成补充。 (坤)

PTTGC 与日本企业签署扩能协议

8 月 18 日, 泰国 PTT 全球石化公司 (PTTGC) 与两家日本企业签署协议以扩张其产能。其中一项协议是与丰田通商集团 (TTC) 成立的 20 万吨环氧丙烷 (PO) 合资项目, 另一项是与三洋化工 (SCI) 共同合资 13 万吨的聚醚多元醇项目。两项目总投资约 350 亿泰铢 (合 10 亿美元)。

PTTGC 的首席执行官 Supattanapong Punmeechaow 表示, 通过此次结盟, 公司将确保两个项目生产所需的稳定的原料供

应。而 SCI 将为多元醇项目提供技术支持, TTC 将为项目提供物流和全球市场特别是亚太地区及印度地区的销售网络。他还指出, 与日本企业的合作将强化两个项目的竞争力。

PTTGC 称, 项目目前已经进展到工程设计阶段, 其中包括项目的前端工程设计, 以在最终做投资决定前确认其可行性, 这一步将在明年完成。此后, 合作双方将进入工程、采购、建设环节。 (Tina)

陶氏与千山药机签署技术引进协议

陶氏 (Dow) 旗下的陶氏包装与特种塑料业务部日前与湖南千山制药机械股份有限公司 (简称“千山药机”) 在上海签署授权协议, 正式将陶氏 PacXpert® 软包装技术引进中国。根据该协议, 千山药机将在其生产的产品包装中采用陶氏创新的 PacXpert® 技术, 并在其全国众多客户中进行推广。

通过此次合作, 千山药机将借助 PacXpert® 软包装技术打造用于发动机油、

食用油、大米和洗涤剂包装的差异化解决方案。这是陶氏在亚太地区签署的第 2 份技术授权协议, 也是目前全球第 9 份协议。

陶氏包装与特种塑料业务部亚太区商务副总裁索睿 (Mark Saurin) 表示: “亚太地区拥有全球最大的软包装市场, 占到全球市场规模的 38%, 同时这里也将成为未来增长最快的消费品软包装市场。”陶氏将不断推出创新软包装解决方案, 提升中国市场的包装标准。 (卓为)

霍尼韦尔 UOP 中国首套联合生产装置开车

8 月 12 日, 霍尼韦尔 (Honeywell) UOP 宣布, 山东京博控股股份有限公司采用霍尼韦尔 UOP 工艺技术建造的 C3/C4 脱氢联合生产装置成功开车。新建装置位于山东省滨州市, 计划年产丙烯 11.6 万吨, 异丁烯 10.4 万吨, 今年 5 月成功投产, 各项生产达到预期目标。中国首例脱氢联合生产装置的开车将帮助满足亚洲地区对塑料、高辛烷值汽油和合成橡胶的增长需求。

除山东京博外, 在国内另有两套霍尼韦尔 UOP C3/C4 Oleflex™ 工艺装置正在建设中, 用于生产丙烯和异丁烯。其中东明石化集团计划年产丙烯和异丁烯 26.5 万吨, 东营利源计划年产 22 万吨。两家厂商同时还采用了霍尼韦尔 UOP butamer™ 工艺, 将正丁烷转化为异丁烷, 提高 Oleflex 装置进料的灵活性。 (秦超)

化工巨头业绩一览

赢创 (Evonik) 第二季度销售额上涨 8%, 达 35.19 亿欧元; 上半年销售额为 69.44 亿欧元, 增长 8%。调整后息税折旧及摊销前利润 (EBITDA) 在第二季度实现 40% 的增长, 达 6.61 亿欧元; 在上半年同样增长 40%, 达 13.11 亿欧元。这主要得益于新工厂投产带来的产量持续增长, 以及售价的提升与原材料成本的小幅下降。调整后 EBITDA 利润率在上半年高达 18.9% (2014 年上半年: 14.5%)。调整后净收入在第二季度增加了 70%, 达 3.07 亿欧元; 在上半年增加了 67%, 达 6.27 亿欧元。这一净收入的提升反映了营业收入的增长情况。

阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel) 第二季度运营收益增长 38%, 达 4.86 亿欧元 (2014 年同期为 3.53 亿欧元)。得益于有利的汇率因素, 销售额增加 6%, 达 39 亿欧元。业绩表现持续提升, 销售回报率达 12.3% (2014 年同期为 9.5%), 投资回报率达 11.7% (2014 年同期为 10.1%)。归属股东净收益为 3.31 亿欧元, 增幅为 61% (2014 年同期为 2.05 亿欧元)。调整后的每股净收益为 1.30 欧元, 增幅为 37%。经营活动产生的现金流净额为 4.07 亿欧元 (2014 年同期为 3.93 亿欧元)。

普立万 (Polyone) 第二季度调整后每股收益 0.57 美元, 同比上升 12%, 达到有史以来的最高值。第二季度的收益达到了 8.87 亿美元, 而去年第二季度的收益则为 10 亿美元。造成下滑的原因包括了汇率方面的不利因素、烃基原料成本下降导致分销公司及 PP&S 事业部的产品售价降低, 以及仍在整合过程中的 Sparteck 业务。此外, 第二季度的收益还包括了一项税收利益和多项业务调整带来的收入, 这些特殊项目为普立万创造了约 1590 万美元的税后净收益, 相当于每股 0.17 美元的收益。

霍尼韦尔 (Honeywell) 第二季度销售额 98 亿美元, 同比增长 5%; 销售收入核心内生式增长 3%, 主要由商用航空、能源、安全和安防以及高级材料推动; 实报销售额降低 5%, 主要源于外汇波动和摩擦材料业务的剥离; 部门利润率提高 170 基点, 升至 18.4%; 提高每股收益指导范围至 6.05~6.15 美元, 增长 9%~11%。

叶氏 (Yip's) 上半年营业额为 42.8 亿港元, 受原料价格下跌拉低售价影响, 同比下跌 9%。产品销售总量同比增长 6%至约 47.4 万吨, 再创历史新高。股东应占纯利按年增长 61%, 录得约 8280 万港元。紫荆花涂料集团业务整合优化成效显著, 毛利率增长 3.5 个百分点, 经营溢利大幅增加近 2.4 倍至 5360 万港元。董事会建议派发中期股息每股 10 港仙, 与去年同期一样。

短讯

普立万 (PolyOne) 8 月 18 日宣布将关闭其在加拿大魁北克 Granby 的片材和片料卷工厂, 这将导致 70 名员工失业。该公司表示其仍将继续投资新建设备、信息系统等, 并将扩大其位于俄亥俄州格林维尔的片材厂产能。预计在今年底前将产能转移至普立万的其他工厂。该产能转移还将包括 2016 年开始增产的乙二醇改性 PET 和 Royalite 品牌片材。 (Tina)

英力士 (Ineos) 近日宣布英国能源与气候变化部 (DECC) 授予其三项新的石油勘探和开发许可证。新的许可证涵盖了英国东米德兰约 250km² 的面积。公司表示, 这些新增的勘探面积将进一步稳固英力士在英国页岩气领域的领先地位。此次颁布的许可证第一阶段包括已经被筛选出来, 且不再需要进一步环境评估的许可单元。但其余单元还在进行筛选评估工作。 (魏)

埃克森美孚 (ExxonMobile) 与上海航天能源股份有限公司日前共同签署战略合作框架协议, 正式结为战略合作伙伴。根据协议, 埃克森美孚将为上海航天能源的燃气发动机、燃气轮机等相关发电机组提供美孚润滑产品。其还将与上海航天能源就润滑产品选型、技术培训、经验交流以及联合产品应用开发等领域展开紧密合作, 携手推进天然气分布式能源的进一步发展, 为满足能源企业安全、环保、高效的发展目标共同努力。 (璐珏)

环球化工要刊速览

EIA：明年中期前美国原油产量将继续下滑

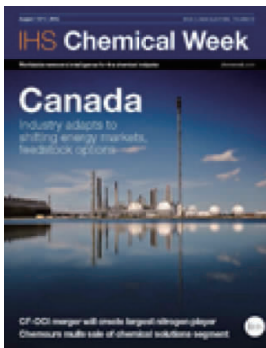


《油气周刊》
2015.08.17

美国能源信息署（EIA）的最新短期能源市场展望报告（STEO）称，美国7月原油产量环比减少10万桶/天。预计2016年中期前该产量将持续下滑，到2016年底产量才能恢复增长。EIA在报告中指出，全球液体产量供过于求，这将导致库存大幅增加。此外，EIA预计2015年和2016年的布伦特原油平均价格分别为54美元/桶和59美元/桶，比上月报告的预测值分别下调6美元/桶和8美元/桶，而西得克萨斯的中质油平均价格将比布伦特原油价格低5美元/桶。

加拿大化工业前景仍然乐观

油价的大幅下挫导致今年加拿大化工生产商的业绩不会像2014年那么强劲，但仍将维持赢利。据加拿大化学工业协会称，2014年该协会成员单位的工业化学品销售收入同比增长10%，超过290亿加元（222亿美元）。出口增长5%，达到196亿加元，营业利润达到39亿加元，连续两年创下历史新高，整体的投资支出增长超过20%，达到26亿加元。虽然加拿大化工生产商面临着一系列的挑战，但是加拿大化学工业仍然保持健康形态，未来前景仍然乐观。



《化学周刊》
2015.08.16

天津港仓库爆炸对化学品供应链的影响很小



《亚洲橡塑》
2015.08

IHS化学预测中国天津港集装箱仓库爆炸对该国的化学品供应链的影响不会很大。IHS化学中国区总裁庞雄鹰表示：“由于爆炸发生在集装箱仓库，并没有涉及到散装大宗化学品/塑料。即便有散装化学品/塑料在此次爆炸事故中被毁，对供应链的影响也较小。”散装化学品企业并不在发生爆炸的区域，因此对化学品供应链没有直接的影响，当前天津港的化学品装货和卸货已经暂停，陆路化学品运输也已暂停，中国北方的化学品/塑料供应已经中断。然而，中断不太可能持续超过两周时间。总体来说，天津并不是主要的化学品港口，对中国整个化学品供应链的影响应该较小。

未来五年澳大利亚润滑油市场竞争将加剧

分析人士表示，虽然澳大利亚润滑油需求疲软，但是外国润滑油公司继续扩大其在澳大利亚的业务，最终将导致澳大利亚的润滑油供应商市场竞争加剧。德国福斯润滑油公司正计划在澳大利亚新建一座调合设施。印尼国家油气公司旗下润滑油公司 Pertamina Lubricants 已确定将澳大利亚作为其全球化计划的一个主要跳板。商业智库 IBISWorld 高级研究员 Allen Allday 表示，进口润滑油产品仍然有成本优势，未来5年澳大利亚润滑油产业将面临更加激烈的进口产品竞争。



《亚洲润滑油报道》
2015.08.18

科技动态

新型注塑级玻璃纤维
提升汽车壳体组件机械性能

赢创（Evonik）日前展示了其基于聚邻苯二甲酰胺（PPA）的最新研发成果：VESTAMID® HTplus M1035 P1——具有优异性能的玻璃纤维增强材料。

在汽车工业中，壳体组件要承受动态应力，因此需要具有杰出的机械性能：高爆破压力对于耐交变应力十分关键。同时，良好的抗化学腐蚀性也非常必要。VESTAMID® HTplus M1035 P1是专门为在这些苛刻条件下应用而研发。在冲击强度方面，这种新型PPA规格也达到了

较好的效果。

除了优秀的机械性能，VESTAMID® HTplus M1035 P1良好的流动特性同样能使客户获益。凭借这种特性，注塑成型件的表面将变得更加光滑且没有瑕疵。

VESTAMID® HTplus 产品系列是为取代传统的金属应用而研发的。它是一种基于聚邻苯二甲酰胺的半结晶材料，耐高温，具有良好的性价比。它既结合了高温稳定性与杰出的耐化学腐蚀性，又具有良好的机械性能。（施嘉）

液氮保鲜技术实现水产深冷速冻处理

日前，林德（Linde）为水产企业提供了Cryoline® 科立冷液氮保鲜技术方案，凭借其优异的速冻效果，不但能保证海鲜水产的口感和品质，还能为客户带来良好的经济收益，是目前最先进的海鲜冻结技术之一。

由于液氮的最低工作温度可达到-196℃，因此，当海鲜进入林德的科立冷 Cryoline® CS-80 液氮冻结机后，捕获的海鲜将在极短时间内降至-5℃，之后更可进一步快速降到-50℃以下，以保护细胞免受损伤

的方式完美保留了食材的新鲜口感。而且液氮无毒无害，不会对食品产生任何化学性的影响。

通过实施林德 Cryoline® 科立冷液氮保鲜解决方案，使水产企业除了在速冻工艺和效率上实现了对原有保鲜方法的跨越超越，还在降低投资成本、产品保值增值、缩短投资回报周期上为客户带来超越预期的收益。因此，该方案帮助客户在这一市场上获取了绝对领先的竞争优势。（笑菲）

分离器排气头帮助工厂降低水耗

伊顿公司（EATON）生产的40型EHC分离器排气头可以减少排放到大气中可导致产生腐蚀和有害工作环境的水分，以改善工厂环境、减少维护。此外，客户可以通过降低其水耗和能源成本节约大量成本。含水气体、空气或蒸汽从排气头进气口进入，在排气头内做离心向上运动。通过降低速度，将夹杂的固体和水滴分离出来，落入排放槽内。

这种排气头设计坚固耐用，适用于工业和加工行业，40型EHC排气头可在废气排放到大气中之前分离其中夹带的水滴。排气头设计尺寸为8英寸，可清除排出流体中夹

带的高达99%、尺寸10微米以上的液体和固体物。排气头采用高效设计，可大幅减少排放到大气中的游离水分，从而减少液滴，降低结构维护成本。

伊顿公司的业务发展经理 Anthony Chiang 指出，通过最大程度地减少排放到大气中的游离液滴，可避免对钢结构造成腐蚀。常年腐蚀设备的冷凝“雨”现在已成了过往。Chiang 说：“客户对该装置及其对经营效益的影响非常满意。外排的工艺水，如具有破坏性的水，现在可通过收集，再投入到生产过程中。”（然）

美国环保局提出
油气行业甲烷减排法规草案

美国环保局（EPA）近日提出美国首个旨在削减国内油气行业甲烷排放量的联邦法规草案，这也是美国总统奥巴马为应对气候问题所做的努力之一。

相关人士表示，EPA 提议的减排计划草案旨在未来10年使美国国内油气行业的甲烷排放量较2012年的水平减少40%~45%。EPA 也于今年早些时候曾透露过

它在首次公布减排计划时所希望达到的目标。

此举是奥巴马努力推进的监管行动的内容之一。眼下，奥巴马正在努力应对气候变化问题，并希望将此作为其担任美国总统的一项政治遗产。8月早些时候，美国环保局公布了涉及碳减排的最终法规：到2030年时，发电厂的碳排放量将较2005年降低32%。（虎晓华）

山西煤化所用 ALD 技术制备出新型纳米催化剂

从中科院山西煤炭化学研究所获悉，煤转化国家重点实验室研究员覃勇带领的研究团队，利用 ALD 技术设计制备出一种多重限域的 Ni 基加氢催化剂。与无限域的催化剂相比，多重限域的 Ni 基催化剂对于肉桂醛以及硝基苯的加氢催化反应的活性、稳定性得到显著的提高。

原子层沉积 (atomic layer deposition, ALD) 是一种先进的薄膜沉积技术。利用 ALD 的技术特点和优势，可设计合成新型高效纳米催化剂，并可精确地调控催化剂的界面面结构。因金属-氧化物载体的界面结构强烈影响多相催化剂的性能。精确地设计、调控界面结构，对于新型高效催化剂的制备非常重要。

该研究团队利用 ALD 技术，以碳纳米螺旋或者碳纳米管为模板，在模板表面首先沉积 NiO 纳米粒子，然后再沉积 Al₂O₃ 纳米薄膜，经过煅烧、还原处理后，得到氧化铝纳米管 (ANT) 包覆的 Ni 催化剂 (Ni-in-ANTs)。这样的途径使得 Ni 粒子不仅被限域在氧化铝纳米管中，还被嵌在氧化铝纳米管内壁的凹坑中，称之为多重限域。改变 NiO 纳米粒子和 Al₂O₃ 纳米薄膜的沉积顺序，经过煅烧、还原处理，制备出 Ni 粒子负载在纳米管外壁无限域催化剂 (Ni-out-ANTs)。大量的表征结果证明，二者具有相同的 Ni 含量、Ni 纳米粒子尺寸、氧化铝纳米管管壁厚度、孔道结构以及 Ni 还原度。然而，对于肉桂醛以及硝基苯催化加氢反

应，Ni 基多重限域催化剂的活性远远高于无限域的催化剂。这是由于限域催化剂中的 Ni 粒子被限域在氧化铝纳米管内壁的凹坑中，具有了更多的 Ni-Al₂O₃ 界面位点，其金属-载体之间的相互作用更强，促进了氢溢流现象，从而提高了催化剂的加氢反应活性。另外，氧化铝纳米管可以保护限域在其中的 Ni 粒子，阻止其在反应中脱落、溶解，使得多重限域催化剂比无限域的催化剂具有更好的循环使用稳定性。

该方法具有普适性，可以用来合成其他体系的限域催化剂，用于催化不同的反应，为未来高效纳米催化剂的设计提供了重要的科学参考。(科)

磷钾矿粉制有机肥实现三大创新

8月15日，由教育部组织的磷钾矿粉机械与生物协同活化制备新型生态有机肥项目鉴定会在清华大学召开。专家组认为，该项目探索了磷钾资源利用的新方向，提高了资源利用率，对解决我国磷钾资源短缺、促进农业可持续性发展具有重要意义。

面对国内高品位磷矿资源日趋耗竭、难溶性钾矿开发艰难、养殖业有机资源还田率不高等问题，清华大学材料学院粉体工程研究室盖国胜教授团队经过十几年的科研攻关，采用物理活化和生物活化相结合的技术，将中低品位磷矿、难溶性钾矿、养殖有机废弃物制备成为新型富营养生态有机肥。

专家组认为，该项目通过多学科交叉创新和多领域合作开发，形成了三大创新点：

一是设计开发了物理活化专用装备，强化了机械能向矿物结构内能的转化，改变矿物晶体形貌，提高磷块岩矿物解离和剥露程度，将中低品位的磷矿石和含钾层间矿物制备成物理活化的复合矿粉，提高了生物有效性，开拓了非酸法制备磷肥新工艺及非水溶性含钾矿物直

接利用的新途径。

二是利用有机废弃物、活化剂和生物菌种对物理活化矿粉进行生物活化，制备出新型富营养生态有机肥，制造成本低、不使用强酸，无“三废”排放，减少了环境污染，形成了一种低碳环保的绿色短流程生产新模式。

三是创建了区域配肥生态微循环小规模富含磷钾生态有机肥生产模式，实现了就地生产、就地使用，简化了流通环节，显著降低了成本，提高了肥效。

据盖国胜教授介绍，该项目已经在山东淄博、滨州等地建成2条年产3000吨的物理活化磷钾矿粉生产线；在东营建成20万吨有机肥生产线；在阳信以养殖粪便肥料化-专业种植生态化模式建立了多个富营养农家肥生产点，其规模达到2万吨。

下一步项目组将在全国范围内开展试验示范，与种植户和养殖企业展开合作，加大技术推广力度，为我国实现中低品位磷矿和难溶性钾矿利用、农业化肥施用零增长、养殖业有机废弃物基本还田目标提供支撑。

(信)

高真空碳基薄膜制备可控

中国科学院兰州化学物理研究所近期在高真空环境氟化非晶碳基薄膜的失效本质和延寿方面取得新的突破，成功实现了氟化非晶碳基薄膜在高真空条件下的超长磨损寿命设计和可控制备。

目前，我国空间机械装备对运动机构提出了比以往更加苛刻的高精度、高可靠、长寿命等方面的性能要求。由于其在高真空环境下优异的摩擦学性能，氟化非晶碳基薄膜是高真空环境下理想的固体润滑薄膜材料。但是氟化非晶碳基薄膜在高真空条件下摩擦过程中通常表现为瞬间突然磨损失效，且迄今为止，这种磨损失效的本质机制仍不清楚，其磨损寿命根本无法满足高可靠和超长寿命的苛刻要求。

该课题组首次确认了在高真空条件下塑形变引起的石墨化产生的接触界面间的

强粘着直接导致了薄膜的本质失效，并设计了真空下氟化非晶碳基薄膜摩擦模型试验，验证了该薄膜在高真空中的本质失效机制是石墨化引起的界面之间的强粘着。

在此基础上，研究人员成功实现了氟化非晶碳基薄膜在高真空条件下的超长磨损寿命设计和可控制备。通过成分设计和多层界面微观结构构筑，研究人员成功设计制备了具有低内应力的氟化非晶碳基薄膜，通过摩擦界面调控原位生成热力学和结构稳定的 FeF₂ 纳米晶摩擦膜，避免了摩擦界面之间的强粘着。该非晶碳基薄膜在高真空下表现出低摩擦和超低磨损等优良的摩擦学特性，为进一步拓展碳基薄膜在空间技术领域的应用奠定了扎实的理论和材料体系基础。

(化)

MVR 连续蒸发结晶器应用于化工制药领域

日前，从温州臻荣科技有限公司 (以下简称臻荣科技) 获悉，该公司自主研发的 MVR 连续结晶蒸发器已经成功应用于化工制药蒸发工艺中。

2013 年，广东宝丹制药有限公司应用了臻荣科技的 MVR 连续蒸发器，中药蒸发工艺实现了连续蒸发、连续出料。运营实践证明，MVR 连续蒸发结晶器具有以下节能环保优势：系统每蒸发 1 吨水的耗电量约为 18~40 度电 (随物料特性和处理量而变化)，能节省 90% 的冷凝水，减少 50% 的占地面积；比传统的四效蒸发器可节能 60% 以上，而运行成本仅是传统四效蒸发器的 1/3；采用的是工业电源，不需要烧煤和油，没有 CO₂ 和 SO₂ 排放。

MVR 连续蒸发器技术融合了工控机、PLC 控制系统及变频技术等，实现了无人值守全自动化运行，由此节约了蒸发设备的管理成本。MVR 连续蒸发器是传统多效降膜蒸发器的换代产品，能够解决蒸发器管壁堵塞难题，其平均能耗比同行企业的产品能耗可降低至少 25%。

(郑辉)

西安交大制备新型核壳结构纳米片材料

日前，西安交通大学高传博课题组在贵金属纳米材料设计合成方向取得新进展。

具有规整形貌的金纳米晶的可控制备是纳米材料合成领域的一项重要挑战。而银纳米晶由于具有形貌的多样性和制备的可控性，以其为模板实现金的外延生长可成为制备金纳米晶的替代方案。但由于置换反应的发生，通常只能得到具有空心结构的纳米材料。

在研究中，科研人员以银纳米片为例，通过引入配位作用抑制了置换反应的发生，实现了金在银表面上的外延生长，最终形成了一种新颖的具有核壳结构的“准金”纳米片材料。

该材料表现出优异的稳定性和光学活性，在分子检测、生物传感与成像等领域具有良好的应用前景。该合成策略为活泼金属表面沉积贵金属提供了通用方法，为功能贵金属纳米材料的设计合成、活泼金属抗腐蚀保护层的制备等方向提供了新思路。

(才)

下期产品预告 丙烯酸酯 乙醇 苯酚 丙酮
聚酯涤纶 乙二醇 二乙二醇 原油 天然橡胶

8 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：高温煤焦油 中温煤焦油 粗苯 工业萘 纯碱
硫酸 原盐 液氯 PP PE PS ABS 甲苯 二甲苯 纯苯 苯乙烯

煤化工

本期评论员 阿隆

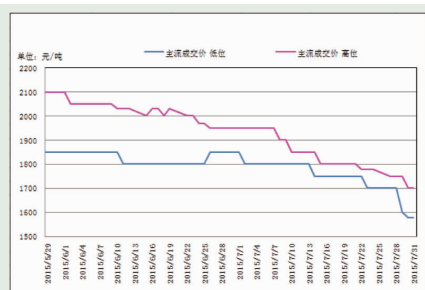
高温煤焦油

窄幅震荡

7月，国内焦油市场再度下挫，以华东地区为例，月初主流1950元/吨，月底降至1700元/吨（部分低位成交1670元/吨），跌幅12.82%，此外，相较于2014年7月底华东主流2700元/吨，同比下滑达到37.04%，其他地区亦有相近走跌幅度。7月份市场下滑主因仍是下游疲软打压，虽然煤焦油价格下调后，厂家成本压力有所缓解，但其自身产品多数走势不佳，因此开工仍然受限，各厂对原料按需采购，持续议价。后期焦企开工及下游采购心态仍是主要关注点，随着焦油价格降至年内低位，焦企让利心态减弱，不乏后期跌幅逐步减小，但考虑到下游行情难好转，实质支撑仍受限，短期市场仍需谨慎操作。

后市分析

目前煤焦油价格不单降到了今年的低位，也是10年以来的低位，此外下游原料储存量低，再者，受钢厂减产影响，焦企不排除出现开工下滑的现象。未来焦油价格降幅有逐步减小可能，但短期下游疲软打压气氛仍存，高位货源或窄幅震荡。



8月国内高温煤焦油市场价格走势图

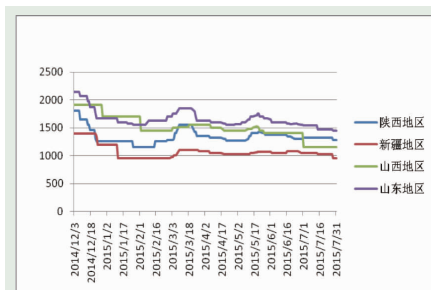
中温煤焦油

行情利好

7月，国内中温煤焦油市场持续下行，终端市场需求释放有限，而原油持续走跌及成品油接连下调对市场心态影响较大，轻重油均有所下滑，重油以小幅走跌为主，跌幅在30~50元/吨，而轻油下行幅度较大，中转市场山东河北下调幅度均在200元/吨左右，而主产地西北在100元/吨左右，然而降价并未刺激轻油接货积极性，整体市场依旧维持交投平淡局面，后市缺乏实质性利好支撑。据了解主流成交市场比重1.06~1.07成交重心在1250~1500元/吨，华南地区在1700元/吨左右，新疆地区在900~1000元/吨，河北地区在1560元/吨左右。陕西、河南轻油市场成交重心在1900~2000元/吨，中转山东、河北地区在2000~2100元/吨，新疆地区比重0.95~0.97在1400元/吨左右。

后市分析

综上所述，7月末市场需求面终现利好支撑，加氢方面大单采购尚未对整体市场带来明显刺激，且此番招标多为市价，后市反弹空间有限，影响多为心态面。



8月国内中温煤焦油市场价格走势图

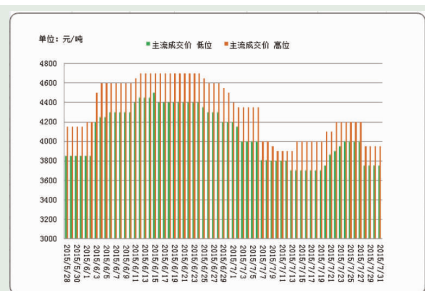
粗苯

行情下行

7月份粗苯市场出现较大幅度下跌，月内整体下跌幅度在500~600元/吨，临近7月末，粗苯市场再度转头向下。7月粗苯市场上几乎没有明显利好出现，仅供应紧张等常态利好发挥一定作用。另外7月中石化纯苯仅仅调价一次，挂牌价持续维持在5200元/吨，虽然外盘价格一度高出国内价格近千元，但多数纯苯下游产品处于亏损局面，纯苯调涨难度较大，并且进入7月下旬之后，纯苯外盘连续走跌，中石化纯苯上调预期彻底破灭。加氢苯市场同样萎靡，月内粗苯与加氢苯价差仅维持在500~800元/吨，各加氢苯企业亏损严重，对粗苯接货能力有限，这也是导致粗苯下行的主因。临近7月末，粗苯重回下行通道，场内人士买涨不买跌心态较强，贸易商入市稀少，粗苯货紧利好减弱，预计短期内市场跌势难改。

后市分析

目前市场上利空因素依然较多，下游企业成本压力仍存，对粗苯压价情绪较重，预计短期内市场维持下行走势。



8月国内粗苯市场价格走势图

工业萘

行情盘整

7月，萘虽然下行空间仅在500元/吨左右，不过对于当前工业萘市场而言却意味着14.5%的跌幅。另外煤焦油市场7月接连走低，深加工企业成本支撑方面进一步减弱。7月工业萘市场在终端需求的打压之下进一步走软，减水剂市场基本处于停滞状态，目前开工者寥寥，装置运转情况不足两成。7月邻苯的三次下调无疑给苯酐市场雪上加霜，但由于萘利润空间依旧颇丰，因此生产线基本运行正常。整体来看，终端需求方面近期依旧难有起色。7月下旬来看，工业萘破三之后，厂家在库存压力释放过后挺市意向多有提升。至7月末，场内重心维持2700~3000元/吨，商投面维持整理。

后市分析

综上所述，临近7月末，工业萘市场渐入整理态势，虽下游终端需求方面依旧表现不佳，但部分厂家在库存释放之后，挺市意向多有提升，不过场内利空面依旧难以缓解。预计8月上旬，萘市整理可能性较大，后期走势仍应对刚需面加以关注。



8月国内工业萘市场价格走势图



有机

本期评论员 张敏

纯碱

低迷震荡

7月国内纯碱市场暂无向好支撑，价格持续位于低位徘徊，局部地区成交重心继续下行。国内纯碱装置生产正常，开工负荷保持在前期水平，大多企业存在一定库存压力，市场货源供应充足。

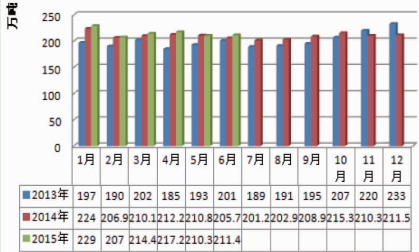
2015年6月国内52家企业纯碱产量在211.4万吨，较去年同期的204.1万吨增长3.6%。1~6月份累计1292.1万吨，同比增加1.8%。

7月份纯碱产量略有下降，7月份纯碱平均开工率在7成上下，且需求相对淡季，预期产量在210万吨上下。

2015年6月份纯碱进口95.12吨，1~6月份累积进口438.3吨，同比5月增长24.65%，同比去年同月增长107.14%，同期增长99.12%；2015年6月份纯碱出口178320.38吨，1~6月份累积进口1089597.2吨，6月份出口均价在214.52美元/吨，同比5月增长8.39%，同比去年同月增长30.99%，同期增长35.75%。

后市分析

预期7月份国内纯碱市场上游成本压力持续，在需求利空的影响下，行业价格维持守稳局势，价格难以上涨，维持区间低迷震荡。



8月国内纯碱产量走势图

硫酸

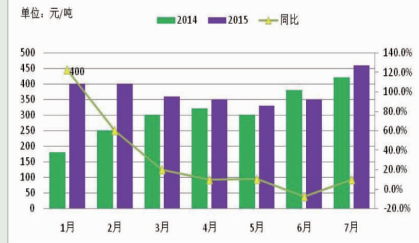
行情利空

7月硫酸市场基本维持稳定的基调，停车检修较多的地区硫酸价格波动比较明显，安徽、河南、湖北、江西、云贵等地区硫酸价格均有20~30元/吨涨幅；西北、湖南、两广硫酸市场稍显逊色，下游需求给力不足，市场价格小幅下探20~30元/吨；目前大型冶炼酸企业开工不足，下游磷肥需求增强，多数化肥集中地区硫酸价格日益高涨。不过山东地区走势情况一般，胶东一带冶炼酸企业低位徘徊，金山开车不稳定，不过此举缓和周边硫酸供需。河南地区豫光金铅部分装置停车检修，与之衔接地区硫酸市场走势稳定；三门峡装置开工状况一般，增产新装置需时间磨合。两广地区多数下游供给电解、电镀等化工行业，走势不温不火。

后市分析

利好因素：7月份国际及国内磷铵价格持续高位反弹，国内企业陆续接单，原料需求供给延续；下游需求延续，硫磺价格高位稳定，大多数企业开工不足，部分地区依旧有停车检修现象。

利空因素：原料硫磺市场走势强劲，主要受大型冶炼酸停车检修影响，硫酸价格高涨货源紧缺，所以不少企业选择原料硫磺继续生产；华南市场下游需求不佳，电解锰及电镀行业进入市场淡季企业需求不旺；受环保、安全、运输等多重监管因素的影响，硫酸下游不少化肥及化工企业受其影响，目前开工状况不理想。



8月国内硫酸市场价格走势图

原盐

延续疲态

7月份国内原盐市场延续低迷走势，对外出口消化一般，盐企目前多以消化库存为主，然而下游两碱市场采购稳定，对原盐的消化量难有有利的提升，本季度内预计原盐后市行情难有起色。内蒙地区湖盐市场横盘整理，该地湖盐主流到厂价报230~260元/吨，低价亦有听闻。江西地区井矿盐价格稳定，该地井矿盐主流出厂价报200~220元/吨，送到华南地区的价报280元/吨，下游两碱企业开工稳定。天津地区海盐市场表现稳定，当地盐场以内销为主，成交以集团互供价为主，市场价稳定在270元/吨，近期当地实际产销平衡，短期缺乏提振因素。山东地区原盐市场低位整理，该地散装达标海盐主流出厂价在150~160元/吨，部分低端裸盐价在130~140元/吨，精制优质盐价在180~200元/吨，井矿盐价在170~180元/吨。

后市分析

因下游需求行业表现乏力，实际成交仍显弱势，加上春扒海盐产量倍增，预计原盐后市行情将延续疲态。

液氯

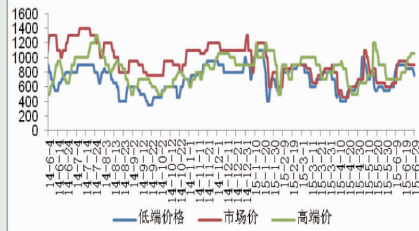
行情不稳

7月份国内液氯价格经历了过山车似的行情。总体来说，华北市场先降后升，7月末稍降，西北市场稳中走低，华东市场小幅走低。7月初，山东地区液氯市场呈现不断走低的趋势，由先前的900元/吨一路走低至650元/吨。受此影响，苏北地区液氯市场开始出现小幅缩水，市场价格微幅调低。7月中，由于液氯下游需求量较低，山东地区液氯价格迅速下降，已经到100~200元/吨。由于当地液氯消化有限，厂家外发增多，导致河南、河北、苏北等临近地区的液氯价格也同样走低。7月末，山东地区液氯价格开始回升，主要是当地厂家开始降低生产负荷。但目前来看，价格的回升没有实际利好支撑，液氯下游工厂依旧开工较低，甚至停车，导致液氯又再次回落。而华北地区行情也基本跟随山东市场。

报价方面：山东地区液氯主流槽车报价450~550元/吨；江苏地区液氯槽车报价300~550元/吨；浙江地区液氯槽车报价700~720元/吨；河北地区液氯槽车报价300~350元/吨；山西地区液氯槽车报价300~400元/吨；河南地区液氯槽车报价350~400元/吨；内蒙古地区液氯槽车报价100~200元/吨；陕西地区液氯槽车报价300元/吨。

后市分析

综上所述，预计8月液氯行情以震荡为主。



8月国内液氯市场价格走势图



塑料

本期评论员 周洁

PP

区间震荡

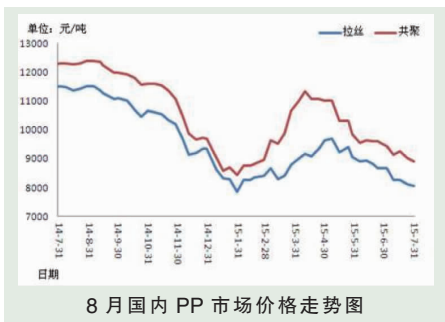
7月份国内PP市场呈持续阴跌状态，至7月下旬拉丝产品收盘走低500~750元/吨，共聚产品多下跌350~700元/吨。

7月下旬下游方面需求表现疲软，如塑编行业及BOPP行业整体订单有限，市场货源的需求量也有所减少，中间商对于后市持看空心态居多，市场货源消化缓慢，石化方面随着库存的积压，及市场价格倒挂现象的加重，转为挂牌销售，低结价格。成本面支撑薄弱。

截至7月底，下游接盘意向淡薄。加之塑料行业旺季不旺，石化轮番低结价格，市场信心不足，7月底原油方面表现不佳，人民币市场整体表现弱势。

后市分析

目前各地市场心态偏空，国内各聚丙烯价格一直处于低位运行，供需面失衡，且后期供应增加，场内人士大多心态偏空，且因为伊朗核问题谈判所给原油带来的利空影响短期难以消除，油价的低位成为继续限制塑料价格的决定因素之一，但塑料尚未进入完全供应过剩的状态，考虑到9月份北方进入玉米收获季，及国内学生返校季，下游工厂备货需求或许逐步提升，对于PP市场价格或有一定拉涨，但月初面临近期开工装置放量，需求面未有拉涨的情况，8月初PP市场价格或在100元内幅度震荡。



8月国内PP市场价格走势图

PE

弱势震荡

7月聚乙烯市场震荡下跌为主，其中7月初受线性期价连续两日跌停影响，市场报盘快速并大幅度回落。不过超跌后，期价也于次日（7月9日）进行了修复，市场价格也由此上行，但由于缺乏实质性的利好推动，此番上涨幅度比较有限，周期也较短。整体来看，7月PE市场跌多涨少的现象仍较普遍，终端入市采买意愿不强，成交多以商谈为主。

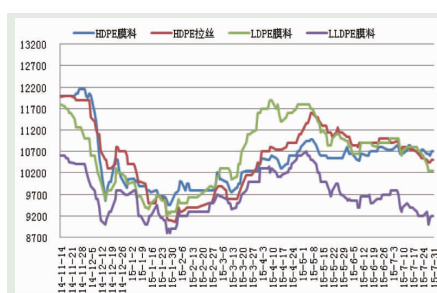
高压产品：高压品种月均跌幅在600元/吨左右。月内虽然大庆装置检修，对于高压供应面有一定的利好支撑，但进口货源充足的情况下，降低了供应量的支撑力度。

低压产品：月内低压品种货源相对偏紧，特别是7月上旬。但煤制企业多数生产注塑产品，受此冲击，该品种价格波动幅度略大于其他品种。7月中旬后，薄膜及拉丝产品货源增多，报盘随之走软。

线性品种：7月初线性期价连续两日跌停，市场报盘价格瞬降，特别是华北地区的煤制线性，3个交易日下跌近800元/吨。7月9日后线性期价报复性上涨，对于市场报价起到了一定的拉动作用，但需求偏弱的环境下，反弹幅度比较有限，不到一周的时间市场再次进入下跌通道。虽7月底线性价格也有所上扬，但仍碍于缺乏利好因素的刺激，市场上涨也勉强维持了3天左右，随之再次开启下跌模式。

后市分析

从产品本身来看，虽然进入第三季度后，终端对于原料的需求将有所增加。但从7月份市场的整体表现来看，行情波动频繁，下游订单也无明显增加，降低了终端用户对于原料的采购热情。不过随着棚膜使用期的临近，终端对于原料的采购或逐步增加，8月份市场需求或相对好于7月。但场内并无明确的利好推动，而且装置检修等利好因素也较难寻觅，再加上原油、乙烯后市预期不高的情况，市场人士做多的积极性或受到压制。因此综合来看，8月PE市场行情或弱势震荡为主，从7月底的市场状态来看，8月初市场存在跌破年内低点的可能，月内出现反弹行情后，仍需谨慎追高。



8月国内PE市场价格走势图

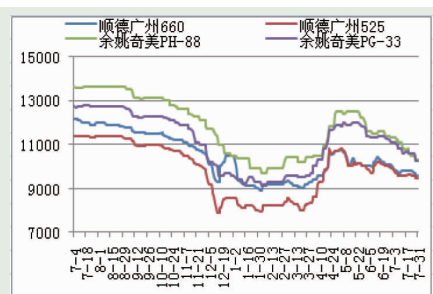
PS

偏弱震荡

7月份，国内PS市场行情震荡下行，原料需求双重打压，业者心态悲观，低价走量现象增多。7月初，苯乙烯价格下跌，PS厂家报价以下调为主，但多套PS装置处停车状态，市场库存低位，尤其是改苯料，一定程度上限制了市场跌幅。至7月中，成本跌势不减，且股市暴跌等因素使得市场买气减弱，多数买盘等待上游原料行情稳定，采购意向低，商家以降价促销为主。临近7月末，原料苯乙烯跌势已较难扭转，PS厂家虽低量供应，但下游制品厂需求薄弱，销库存成为主要目标，商家看空心态加重，大量低价抛售，商谈重心下移。

后市分析

原料苯乙烯库存低位，但买盘弱，其价格低位震荡，成本支撑不足。PS厂家装置低负荷生产，且处于盈亏附近，但终端需求不佳，生产积极性有限，现货仍有库存待销问题。8月份下游建筑、电子电器及包装需求有增量预期，但在大环境低迷影响下，成交难有实质性改善，持货商不乏低价走量。预计，8月份国内PS市场行情以偏弱震荡为主。



8月国内PS市场价格走势图

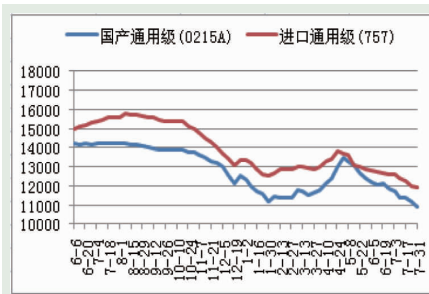
ABS

延续弱势

7月份，国内ABS市场行情延续跌势，原料价格走跌使得市场心态失去一定支撑，且需求疲态难改，交投陷入僵持。7月初，苯乙烯价格跌破万元，成本面借助点不足，ABS市场高端料报盘有明显回落，尽管部分石化厂家装置停车，但低迷需求影响较多，买盘心态看跌，采购量少。至7月中，苯乙烯、丁二烯暴跌12~15%，成本支撑迅速减弱，ABS厂商报价轮番下调，终端用户等待价格的进一步走跌，买盘清淡。临近7月末，成本支撑继续减弱，且大庆石化装置重启，低端料供应增多，而下游递盘薄弱，现货库存难销，贸易商低价走量为主。

后市分析

就成本面而言，尽管苯乙烯港口库存偏低，但近期船货集中到港，且原油、股市继而回落，场内气氛又有所降低。丁二烯供价持续下跌，丙烯腈则僵持整理，成本支撑不足。而8月份，国内ABS厂家装置暂无检修计划，奇美、台化、吉化等大厂负荷偏高，市场供应充足。但下游市场需求疲软，特别是家电行业，销库存行动仍在进行，原料行情下跌使得买盘谨慎观望，贸易商出货承压，实际商谈价低。预计，8月份国内ABS市场仍将延续弱势行情。



8月国内ABS市场价格走势图



有机

本期评论员 李明

甲苯

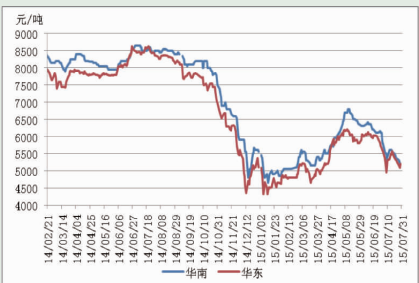
弱势整理

7月份来自于需求及原油面的悲观气氛笼罩甲苯市场，尽管库存一度下降至6万吨附近，但给予的利好支撑有限，市场商谈挺稳不易。7月初在伊朗解禁及希腊退欧两大利空事件持续发酵下，商品市场再现恐慌式下跌局面，甲苯电子盘更是接连数个交易日跌停，严重打压现货市场心态，商家抛货动作频出。而甲苯市场也顺势跌破5000元/吨关口。

尽管有部分大户惜售挺价，致使场内行情小幅反弹，但买盘跟进乏力，交投未能有效放量支撑价格。因此7月下旬甲苯市场处于弱势振荡整理局面，涨跌幅度均受限。

后市分析

目前来看，需求面的压力表现十分明显，在原油面利空影响下，甲苯市场低位库存及商家成本亏损等利好被全完抵消。且场内买盘兴趣缺失，市场行情低迷。短线内甲苯市场缺乏有效利好，而低库存带来的炒作情绪暂时被利空掩盖，因此甲苯市场弱势整理局面延续。尽管需求不佳，但市场滑落空间有限，建议操盘者追空需谨慎。



8月国内甲苯市场价格走势图

二甲苯

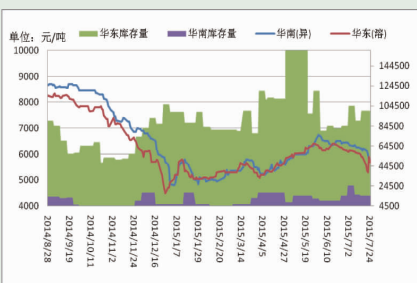
窄幅整理

7月国内二甲苯市场窄幅整理。截至7月24日，华东溶剂二甲苯在5750元/吨，较6月末下跌450元/吨。异构二甲苯下跌140元/吨至6130元/吨；华南溶剂二甲苯报盘6300元/吨，华南异构二甲苯6750元/吨，较6月上涨450元/吨。

7月，国内二甲苯市场较6月涨跌互现。从供应方面看，7月石化企业正常开车出货，部分企业外销量有所降低，自供调油使用，港口货源维持正常状态，但因原油以及成品油下跌影响，国内二甲苯下游采购量减少，市场交投清淡，截至24号收盘，二甲苯市场价格涨跌互现。

后市分析

2015年7月国际原油存偏空预期，一旦伊朗问题进展顺利，油价8月上旬仍可能遭遇下行压力。同时充裕的供应也将持续抑制市场气氛，上行动力或仍显不足。68~70美元/桶对布伦特而言仍是较明显的上端阻力位。石化厂家7月正常生产，国产货源供应充足，伴随着国内成品油市场的进一步走低，二甲苯下游日渐萎缩，采购量有限。预计8月二甲苯市场将以窄幅整理为主，不乏小幅走低的可能。



8月国内二甲苯市场价格走势图

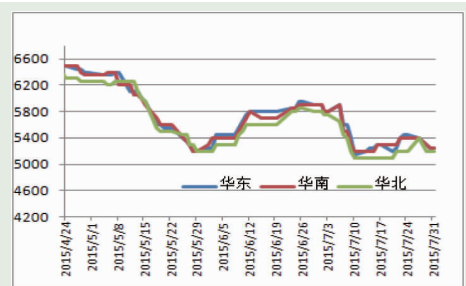
纯苯

小幅上扬

7月初，受原油暴跌影响，纯苯美金盘价格急降。中石化价格也进行相应调整，连续两次调跌共计700元/吨。下游产品同样难逃跌势，苯酚及苯乙烯同期跌幅同样高达600及300元/吨。市场看空气氛一度相当明显，持货商出货意向强烈。国内纯苯与外盘差价一度高达800元/吨，业者预期石化挂牌价格有望跟进外盘，因而看涨情绪增加，市场报盘拉升至5400~5500元/吨。然而因淡季终端需求软弱，利好因素仅仅体现于外盘，石化操作谨慎，迟迟未能调涨。而原油也连续回落，致使参与者心态有所冷静，市场价格回落至5200元/吨左右。

后市分析

受7月筑底补货影响，纯苯社会库存有所下降，总库存量从18万吨下降至16.5万吨左右，但仍属高位。此时国内市场利好不足，价位主要依赖美金盘支撑，因而在外盘相对偏弱的前提下，纯苯难以实现大幅回升。不过目前内外盘已有一定倒挂区间，考虑到石化工厂的补涨操作，国内价格短期内仍有小幅上扬动力。



8月国内纯苯市场价格走势图

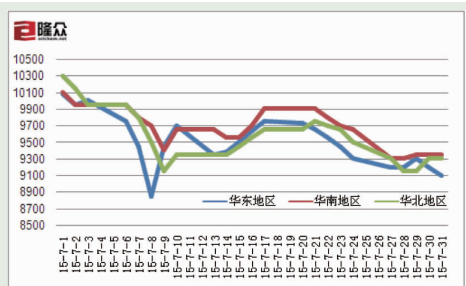
苯乙烯

行情震荡

7月，国内苯乙烯继续“V”字形走势。随着韩国装置检修完毕，陆续重启，市场预期货量增加，同时接货气氛低迷，从而带动报盘走跌。在报盘轻松破9后，尽管库存上升，外围气氛不佳，美金盘回落等众多因素影响，但在外围股市重大利好的刺激下，隔日直线反弹，同时电子盘及期货市场交投热络，带动现货市场走高。由于港口库存仍旧偏低，货量较为集中，暴跌暴涨中。直至7月末，下游接货乏力，随着交割的临近，现货不断下挫。

后市分析

目前，苯乙烯市场利空明显，需求乏力，下游工厂整体生产积极性不足，导致开工有限。伴随集中到港的临近，库存将呈上升的趋势，需求不佳、库存上升使得市场缺乏利好消息指引，下跌的步伐仍将继续。进入8月份，下游仍旧处于偏淡的季节中，预计8月初市场弱势下行，至8月中下旬，随着下游备库存的陆续增加，有上行反弹的可能。



8月国内苯乙烯市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 二甲苯 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲基砷 水杨酸 原甲酸 三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮肟 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

• 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
• 方先生 电话：021-52913001 52913935
• 张小姐 电话：021-52916039 52917089
• 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
• 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
• 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
• 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

• 联系人：周小姐
• 电话：021-52062311 52389637
• 传真：021-52917765
• 邮编：200063 Email:jjlchem@jjlchem.com
• 地址：上海市中山北路2052号13楼
• 网址：http://www.jjlchem.com

全国化肥市场价格

8月21日 元/吨

地区	品牌/产地/规格		价格	地区	品牌/产地/规格		价格	地区	品牌/产地/规格		价格		
尿素													
江苏	苏南	1750-1780		甘肃	云南红磷	64%	2850	河南漯河	鲁北	45%[cl]	—		
	苏中	1700-1750			贵州开磷	64%	2850	河南漯河	撒得利	45%[CL]	—		
	苏北	1650-1680			合肥四方	57%	2650	河南新乡	财鑫	45%[CL]	—		
江西	海南大颗粒	无货			甘肃金昌	64%	2850	河南新乡	财鑫	45%[S]	—		
	九江石化	无货			贵州宏福	64%	2850	河南新乡	衡水湖	45%[S]	—		
	山西	1700-1750		云南云峰	64%	2850	浙江衢州	巨化	45%[S]	—			
	河南	1700-1750		云南红磷	64%	2850	浙江衢州	宣化	45%[S]	2850-2900			
	山东	1700-1750		安徽六国	57%	2650	山东菏泽	洋丰	45%[S]	2800-2850			
广东	湖北	1700-1750		东北	富瑞	64%	2850	山东菏泽	云顶	45%[S]	2800-2850		
	美丰	1800-1820			云南红磷	64%	2900	山东菏泽	鄂中	45%[S]	2800-2850		
	海南富岛	1800			中化涪陵	62%	2900	湖北武汉	苏仙	45%[S]	2800-2850		
	九江石化	—			贵州宏福	64%	2900	浙江宁波	宣化	45%[S]	2850		
	云天化	—			云南云峰	64%	2900	钾肥					
湖北	重庆建峰	1760		复合肥			江苏	江苏	50%粉硫酸钾	2900			
	宣化	1750		内蒙奈曼旗	六国	48%[CL]	未启动	俄罗斯	白氯化钾	2700			
	福建三明	1780		江西临川	施大壮	45%[CL]	无货	天津	50%粉硫酸钾	2900			
	宣化	1680		江西临川	施大壮	45%[S]	3000	浙江	浙江	50%粉硫酸钾	2900		
	长江	—		河北邢台	桂湖	45%[S]	3000	河北	俄罗斯	白氯化钾	2700		
山东	当阳	1680		河北邢台	桂湖	45%[CL]	2800	山东潍坊	山东	50%粉硫酸钾	2900		
	三宁	1680		山东济宁	俄罗斯	48%[CL]	2850		俄罗斯	60%红色氯化钾	2650		
	天野	—		山东青岛	中化	45%[S]	2980		河北	50%粉硫酸钾	2900		
	鲁西	1630		山东德州	宏福	45%[S]	2980		山东	50%粉硫酸钾	2900		
	鲁南	1640		山东德州	鄂中	45%[CL]	2800		俄罗斯	62%白氯化钾	2700		
广西	华鲁恒升	1630		山东德州	天脊	45%[CL]	2800	福建漳州	俄罗斯	60%红氯化钾	2650		
	德齐龙	1620		山东烟台	洋丰	45%[S]	2980	加拿大	60%红氯化钾	2650			
	肥城	1650		山东烟台	洋丰	45%尿基	—	福建南平	俄罗斯	60%大颗粒红钾	3400		
	联盟	1650		安徽宿州	史丹利	45%[CL]	3100	加拿大	60%红氯化钾	2650			
	美丰	1900		安徽宿州	史丹利	45%[S]	3300	广东	俄罗斯	60%红色氯化钾	2650		
				陕西华山	60%	2850	江苏连云港	红三角	45%[S]	2900	俄罗斯	62%白色氯化钾	2700
				贵州宏福	64%	2850	江苏连云港	红四方	45%[CL]	2800	广州	50%粉硫酸钾	2900

全国化肥出厂价格

8月21日 元/吨

企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格
尿素			湖北洋丰	55%粒	2100	磷矿石			湖北洋丰	硫基45%	2230
安徽淮化	泉山	1680	湖北宜化	55%粒状	2100	汉中茶店磷矿	24%	280	江苏瑞和	氯基45%	1980
安庆石化	双环	—	湖北丽明	55%粉状	2050	贵州宏福	29%	—	江苏瑞和	硫基45%	2300
福建永安	一枝花	1800	江苏瑞和	55%粉	2100	贵州宏福	30%	—	江西贵溪化肥	硫基45%	—
福建三明	斑竹	1820	江苏双昌	55%颗粒	停产	贵州息烽	30%	—	江西贵溪化肥	氯基45%	—
海南富岛	富岛	1750	湖北鑫冠	55%粉	2030	贵州开磷	32%	—	江苏中东	氯基45%	1950
河北正元	正元	1590	青海西部化肥	55%粉	停产	贵州开阳磷肥	30%	320-340	江苏华昌	氯基45%	2080
河南安阳	豫珠	1600	青海西部化肥	55%大粒状	暂停报价	河北矾山磷矿	34%	自用	辽宁西洋	硫基45%	2370
河南骏马	驿马	1580	贵州瓮福	60%粉状	2350	湖北保康中坪	24-25%	355	辽宁西洋	氯基45%	—
河南绿宇	绿宇	1570	贵州瓮福	60%粒	2400	湖北南漳长白矿业	28%	490	湖北祥云	氯基45%	1850
河南平顶山	飞行	—	四川珙县中正	58%粉状	2150	湖北南漳长白矿业	30%	650	湖北祥云	硫基45%	2230
河南新乡	心连心	1620	四川珙县中正	55%粉状	2000	湖北南漳鑫泰	24%	—	安徽宁国司尔特	氯基45%	—
湖北宣化	宣化	1650	四川宏达	55%粉	2050	湖北南漳鑫泰	26%	—	安徽宁国司尔特	硫基45%	2240
江苏新沂恒盛	新沂	1690	四川金河	55%粉状	暂停报价	湖北南漳鑫泰	28%	340	山东联盟化工	硫基45%	2250
辽宁华锦	华锦	1640火运预收	重庆前进	55%颗粒	停产	湖北鑫和矿业	30%	360	山东联盟化工	氯基45% 18-18-9	—
宁夏石化	昆仑	—	安徽六国	55%粉	2050	湖北宜昌双银	31%-32%	500	史丹利	硫基45%	2510
华鲁恒升	友谊	1600	四川什邡奎峰	55%粉	2050	云南磷化集团	29%	365	史丹利	氯基45%	2230
山东鲁南	落凤山	1620	湖北三宁	55%粉	2050	湖北宣化采购	30%	—	贵州宏福	45%[S]	—
山东鲁西	鲁西	1600	四川运达	55%粉	2050	湖北宣化销售	28%	380	贵州宏福	45%[cl]	—
山东肥城	春旺	1600	云天化国际化工	55%粉	2050	湖北宣化销售	30%	430-440	江苏阿波罗	氯基45%高磷低钾	—
山东瑞达	腾龙	—	云天化国际化工	55%粒	2150	湖北亚丰矿业	矿砂	650	江苏阿波罗	硫基45%	—
山东瑞星	东平湖	1600	广西鹿寨化肥	55%粉状	2050	四川金河	30%	230	鲁西化工	硫基45%	2270
山西丰喜	丰喜	1540	中化开磷	55%粉	2050	钟祥胡集磷矿	22%-24%	—	河南郸城财鑫	硫基45%	—
山西兰花	兰花	1500	重庆华强	55%粉状	2050	钟祥胡集磷矿	28%	360	硫酸钾		
山西原平	黄涛	—	重庆双赢	55%粉	2050	钟祥胡集磷矿	30%	380	冀州钾肥	50%颗粒	停产
四川川化	天府	—	DAP			福泉正鸿矿业	30%	300	冀州钾肥	50%粉	3300
四川金象	象	1650	安徽合肥四方	57%	2350	福泉正鸿矿业	32%	350	河北东吴化工	50%粒	3300
四川美丰	美丰	1710	六国化工	61%	—	福泉市翔联	28%	285	河北东吴化工	50%粉	3200
乌石化	昆仑	—	六国化工	57%	—	福泉市翔联	29%	300	河北矾山磷矿	K2O≥50粉	停产
新疆新化	绿洲	1550	山东恒邦冶炼	60%	2550	福泉市翔联	30%	330	开封青上化工	50%粉	3500
永济中农	中农	—	山东鲁北	51%	—	福泉市翔联	32%	—	齐化集团	50%粉	停产
云南华盛化工	玉龙	—	山东鲁北	57%	转产一铵	福泉市翔联	34%	—	广州青上化工	50%粉	—
云南解化	红河	1880	山东明瑞	57%	—	云南昆明兴谊矿业	28%	300	上海青上化工	50%粒	3500
云南泸西	火焰山	1860	宁夏鲁西	62%	转产一铵	云南昆明兴谊矿业	29%	320	上海青上化工	50%粉	3500
泽普塔西南	昆仑	1500	甘肃瓮福	64%	2650	云南昆明兴谊矿业	30%	370	天津青上化工	50%粉	3600
重庆建峰	建峰	1600	广西鹿寨化肥	64%	2650	四川锦竹	29%	480	厦门青上化工	50%粉	3600
重庆江津	四面山	1600	贵州瓮福	P[46%]N[18%]褐色	2670	湖南怀化宏源化工	18%-22%	60	株洲青上化工	50%粉	3400
MAP			贵州开磷	64%	2850-2900	湘西洗溪磷矿	17%	45	山东海化	50%粒	—
湖北中原磷化	55%粉	2050	湖北黄麦岭	64%	2700	湖北昌达荆钟	20%	暂停生产	山东海化	50%粉	2980
云南澄江东泰	60%粉状	2200	湖北洋丰	57%	2350	湖北华西磷矿	30%	500	山东聊城鲁丰	50%粒	3250
河北唐山黎河	55%粒	2050	湖北鄂中	57%	2350	湖北柳树沟磷矿	28%	580	山东聊城鲁丰	50%粒	3150
中化涪陵	55%粉	2050	湖北大峪口	64%粒状	2700	连云港新磷矿业	30%	自用	山东青上化工	50%粉	停产
安徽英特爾	55%颗粒	2200	湖北宣化	64%	2700	马桥镇鳌头山磷矿	25-27%	170-180	山东青上化工	50%粉	停产
宁国司尔特	55%粉	2050	江西贵溪	64%	2700	江苏锦屏磷矿	30%	暂停生产	苏州精细化工	50%粉	停产
湖北东圣	57%粉状	2050	江西贵溪	57%	暂停报价	贵州息峰磷矿	30%	550	苏州精细化工	50%粉	停产
合肥四方	55%粉	2050	陕西华山	60%	2550	宜昌高隆	26%	270	天津麦格理	40%全溶结晶	停产
河南济源丰田	55%粒	—	云南澄江东泰	64%	2650	复合肥			无锡震宇化工	50%颗粒	停产
河南灵宝金源晨光	58%粒状	2200	云天化国际化工	64%	2650	红日阿康	氯基45%	2090	无锡震宇化工	50%粉	停产
湖北大峪口	55%大颗粒	停产	云南中化嘉吉	64%	2650	红日阿康	硫基45%	2350-2400	新疆罗布泊	50%粉	3500
湖北鄂中	58%粉	2250	中化涪陵	62%	—	湖北洋丰	氯基45%	1940	浙江捷盛化工	50%粉	3500
湖北世龙	55%粉	2100	重庆双赢	60%	—						
湖北祥云	55%粉状	2100	重庆双赢	57%	—						

资料提供：中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人：李建 电话：010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话：010-64444180 e-mail:ccn@cncic.cn

103 种重点化工产品出厂/市场价格

8 月 21 日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午 3 时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
4750	/	4500	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
5050	4500	4000	
天津石化			
4400			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
3550	3050	3400	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
4100	3250	3550	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	3810	3400	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
5200	5200	5200	
上海石化	天津石化	乌石化	
5200	暂无报价	5250	
华东	华南	华北	
5100-5300	5100-5300	5100-5300	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
无货		5400	
上海石化	燕山石化		
5300	5400		
华东	华南	华北	
5200-5400	5300-5500	5400-5450	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
6700	6700		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1234-1235	1214-1216	796.5-797.5	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
6540	6500	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
6400	6600	6400	
华东	华南	华北	
6300-6500	6200-6500	6600-6700	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
9310	9500	9300	
燕山石化	齐鲁石化		
9200	9300		
华东	华南	华北	
9250-9300	9250-9600	9200-9300	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
6100	6100	6000	
蓝星哈尔滨			
6100			
华东	华南	华北	
6000-6200	6800-7000	6000-6200	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
4500	4500	4500	
蓝星哈尔滨			
4950			
华东	华南	华北	
4400-4600	4400-4600	4400-4600	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	5500	5500	
天津石化	燕山石化		
/	5700		
华东	华南		
5400-5600	5400-5600		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿国宏	山东联盟	
无价	2200	2170	
四川泸天化			
/			
华东	华南	华北	
2170-2260	2480-2500	2020-2300	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
无报价	7550	停车	
齐鲁石化			
7600			
华东	华北		
7800-7850	7450-7550		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	6700	6800	
华东	华南	华北	
7000-7050	7100-7200	6650-6700	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
4800	4800	5000	
扬子石化			
4800			
华东			
4400-4500			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7000	6300	6300	
燕山石化			
6450			
华东	华南		
6530-6550	6500-6550		
16	己内酰胺		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
13500	14200	停车	
华东			
13700-1380			
17	冰醋酸		
河北忠信	上海吴泾	兖矿国泰	
2700	2800	2650	
华东	华南	华北	
2700-2800	2750-2850	2550-2600	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
9700	9000	9700	
抚顺石化			
9100			
华东			
9600-9800			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
9300	/	暂无报价	
华东			
9200-9400			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
7800	8200	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	8500	
上海华谊			
8700			
华东			
8700-8800			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
6500	6800		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	6400	6300	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	/		
华东	华南		
6300-6550	/		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
6100	6100	5950	
辽阳石化	齐鲁石化		
6000	6050		

25	片碱		
山东滨化	天津大沽	天津化工	
/	/	2200	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
/	1800	1780	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1750	1750	2200	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
6700	6600	6250	
27	BDO		
华东	河南开祥	陕西陕化	
8700-9000	8800	/	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
5050	/	5400	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
/	5250	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
6100	6300	6500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
/	/	6400-6600	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
6500	7200	6600-6700	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
7100	/	6500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙烯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6500	/	6400	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6300-6500	6400	6600	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
/	/	8300	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
8450	8500	/	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
4600	4600	5000	
安阳九天			
4700			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
6900	7000	7100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
7480	7400	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
9600	9600	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	9300	9600	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	8900	9000	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
8900	8800	8550	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11300	11300	/	
锦化化工	华东	华北	
11500	11300-11400	11100-11100	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9000	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	6700	/	
兰州石化	抚顺石化		
6400	6400		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
5400	9000	6150	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	14600	14500	
烟台巨力			
14500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
13300	12700		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	8000	/	
华东地区			
7400-11400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波波塑	
9500	9800	9700	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	/		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
/	10700	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	/	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
9450	9600	9500	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
9550	9350	9450	
华东	华南	华北	
9300-9800	9150-9800	9350-9800	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12000	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	12400	11600	
华东	华南	华北	
12000-12100	12000-12400	11600-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
无货	无货	无货	
华东	华南	华北	
/	/	/	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12300	11950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12200	/	12100	
华东	华南	华北	
12050-12250	12250-12400	11950-12050	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10450	10300	10400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500	10400	10500	
华东	华南	华北	
10400 – 10500	10300 – 10400	10400 – 10500	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10650	10300	10150	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10150	10250	10000	
华东	华南	华北	
10150 – 10650	10200 – 10300	10000 – 10150	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10200	11850	11400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10800	10850	11300	
华东	华南	华北	
10200 – 10800	10800 – 10900	11300 – 11400	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	无报价	11250	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11250	无报价	11240	
华东	华南	华北	
11250 – 11350	/	11150 – 11250	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
4950	5400	无报价	
华东	华南	华北	
5700 – 7400	5300 – 5400	4980 – 5450	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7400	6400	6550	
华东	华南	华北	
6600 – 7500	6700	6200 – 6550	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
8500	8700	8700	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9300	9200		
华东	华南		
8500 – 9300	8500 – 9200		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
9550	9800	9950	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9500	10000		
华东	华南		
9400 – 10000	9200 – 9950		
63	ABS		
LG 甬兴 121H	吉林石化 0215A	台化宁波 151A	
13000	11200	12900	
镇江奇美 PA – 757K	新湖石化 AC800		
12500	14600		
华东	华南		
11450 – 14600	11350 – 12000		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
12800	13000	12600	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
12600	12450	12500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
8100	8300	8100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
8200	8200	8120	
华东	华南	华北	
7900 – 8300	7950 – 8200	7900 – 8200	
66	丁苯胶		
高桥石化 – 非充油	吉林石化 1502	兰州石化 – 1500	
无货	9800	9800	
申华化学 1502	齐鲁石化 1502		
14500	9700		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
8600 – 9000	8500 – 9100	8600 – 9100	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
11800	/		
华东	华南	华北	
9800	9600	9800	
68	聚酯切片(半消光)		
常州华润	康辉石化(纯树脂)	新疆蓝山(TH6100)	
9600	10700	11500	
河南天祥(纯树脂)			
11000			
华东	华南		
9200 – 9250	9500 – 9600		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
停车	无价	9800	
厦门腾龙	广东泰宝	浙江恒逸	
9700	9750	9500	
华东	华南		
9450 – 9700	9500 – 9600		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
7400	7300	7400	
天津石化	江阴华宏		
7400	7150		
华东	华南	西南	
7150 – 7400	7400	7400	
71	聚醚软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
12000	11800	11600	
涤纶长丝		华东	华南
72	POY 150D/48	10600 – 10700	10950 – 11050
73	DTY 150D/48F	11800 – 11900	12450 – 12550
74	FDY 50D/24F	11300 – 11400	
75	FDY 150D/96F	10700 – 10800	11050 – 11150
76	FDY 75D/36F	10950 – 11050	
77	DTY 150D/144F	12000 – 12100	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
/	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
/	3500	/	
河间市通达			
2950			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
3300	3250	/	
南方石化	中化石油广东		
/	3250		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
4400	/	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
2400	/	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
5070	/	5440	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
4100	/	4100(醚后 C4)	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
4250	/	/	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
6310	/	/	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
930	1340	1440	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
7450	7550	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
7670	/	7250	
85	纯 MDI		
烟台万华	华东		
21800	18700 – 18800		

86	基础油	
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)
/	5900	6240
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)
6850	6800	9900
87	电石	
鄂尔多斯化工	甘肃博翔	宁夏大地化工
2580	/	2600
四川屏山	内蒙新恒	陕西榆电
2900	/	2600
华东	西南	华北
2950～3200	2900～3150	2800～2980
88	原盐(优质海盐)	
山东潍坊寒亭盐业	湖南湘衡(井矿盐)	江苏金桥
/	230	220
大连盐化	青海达布逊盐场(湖盐)	天津长芦汉沽
270	200	270
华东	华南	华北
260～300	360～420	260～290
89	纯碱(轻质)	
山东海化	青岛碱业	山东联合化工
1550	1530	/
连云港碱厂	湖北双环	青海碱业
/	1340	1080
华东	华南	华北
1370～1550	1500～1600	1350～1500
90	硫酸(98%)	
山东淄博博丰	广东韶关冶炼厂	邢台恒源化工集团
350	150	300
湖南株洲冶炼	辽宁葫芦岛锌厂	广西柳州有色
220	260	220
华东	华南	华北
180～350	150～220	200～300
91	浓硝酸(98%)	
淮化集团	河南晋开集团	杭州先进富春化工
1100	1050	1450
山东鲁光化工		
1100		
92	硫磺(工业一级)	
天津石化	海南炼化	武汉石化
1150	1240	1210
广州石化	上海金山	扬子石化
1160	1190	1120
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化
1200	1240	1130
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化
1240	1280	1160
华北	华南	华东
1250	1300	1350
93	32%离子膜	
锦西化工	冀衡化学	黄骅氯碱
760	580	/
山东滨化	山东海化	唐山三友
530	530	580
天津大沽	中联化学	江苏大和氯碱
2100	560	660
江苏新浦化学	江苏扬农化工	江苏中盐常化
660	640	660
河南神马	内蒙宜化	乌海化工
1750	1250	1250
94	盐酸(31%)	
山东大地盐化	滨州化工	山东海化
200	120	180
寿光新龙	天津化工	开封东大
300	400	200
山西榆社		
240		

95	液氯(99.6%)		
辽宁锦西化工	河北冀衡化学	济宁金威	
1100	700	800	
济宁中银	山东大地盐化	山东海化	
800	800	800	
山东信发	唐山三友	天津化工	
800	750	600	
中联化学	江苏安邦电化	开封东大	
800	900	800	
宁夏英利特	山西榆社	陕西金泰	
200	300	300	
乌海君正			
/			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
/	1580	1640 火运预收	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1660	1670	1800	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1710	1800	1800	
华北	华东	华南	
1580 – 1630	1600 – 1680	1800 – 1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2650	2650	2650	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2680	停止接单	2650	
华北	华东	华南	
2850	2850	2800	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2100	2030	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	2100	停止接单	
华北	华东	华南	
2200	2250	2250	
99	钾肥		
盐湖钾肥 (氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊 (硫酸钾,51%粉)	青上集团 (硫酸钾,50%粉)	
2100	2800	3100	
华北	华东	华南	
2160	2160	2160	
100	复合肥(45%,氯基)		
河南天鑫	施可丰	湖北新洋丰	
1900	1970	1940	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2050 – 2090	1850	1850	
华北	华东	中南	
2400	2400	2500	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2350 – 2400	2250	2230	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2250	3100	
华北	华东	中南	
2650	2700	2750	
102	磷矿石		
新磷矿化 30% 粉	堰坝矿 27%	兴发 30%	
/	320	/	
鑫新集团 30%	开磷 32%	息烽磷矿 30%	
410	自用	暂停	
马边署南磷业 28%	子众永裕矿 32%	磷化集团 29%	
320	/	365	
矾山磷矿 34%			
自用			
华东 30%	西南 30%	华中 30%	
500	450	430	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	自用	13000	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
13100	12900	停产	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
自用	12900	12800	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
12800	12900	停产	
华北	华东	东北	
15200 – 15300	15100 – 15200	15500 – 15600	

全国橡胶出厂/市场价格

8月21日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	11000	山东地区10700-10800		杜邦4770	21000	华北地区21000-21500
	2013年胶		华北地区10700-10900		荷兰4703		华东地区23000-23500
			华东地区10700-10800				华北地区23000-23500
	全乳胶SCRWF海南	11000	华东地区10600-10700		荷兰4551A		华东地区22000-22500
	2013年胶		山东地区10700-10800				华北地区22000-22500
	泰国烟胶片RSS3	11800	山东地区11800-12000		吉化2070	15000	华北地区15300-15500
			华东地区11900-12100				华东地区
			华北地区11900-12000				华北地区
丁苯橡胶	吉化公司1500E	9600	山东地区9700-10000		埃克森5601	20500	华东地区20500-21000
	吉化公司1502	9600	华北地区9600-10000	氯丁基橡胶	美国埃克森1066	26500	华东地区26500-27000
	齐鲁石化1502	9650	华东地区9700-10100		德国朗盛1240	27000	华东地区27000-27500
			华南地区9900-10200				北京地区
			华南地区		俄罗斯139		华北地区
	扬子金浦1502	9700					华东地区23000-23500
			华南地区				北京地区
	齐鲁石化1712	9200	山东地区9400-9500	氯丁橡胶	山西230,320	32300	北京地区33000-33500
			华北地区9000-9500				华北地区32500-33000
	扬子金浦1712	9000	华东地区9100-9300		山西240	31300	北京地区32000-32500
顺丁橡胶	燕山石化	9020			长寿230,320	32000	华北地区32000-32500
	齐鲁石化	9100	山东地区9500-9600				华东地区32500-33000
	高桥石化	9200	华北地区9300-9700				天津地区32000-32500
	岳阳石化		华东地区9400-9700		长寿240	31000	华北地区31500-32000
	独山子石化	9100	华南地区9600-9800				华东地区
	大庆石化	9100	东北地区9400-9700	丁基橡胶	进口268		华东地区25000-25500
	锦州石化	9100			进口301		华东地区21000-22000
丁腈橡胶	兰化N41	13000	华北地区13400-13500		燕化1751	17200	华北地区17500-17600
	兰化3305	13100	华北地区13500-13600				华南地区
	俄罗斯26A	12500	华北地区12600-12800	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	俄罗斯33A	12900	华北地区13000-13200				华东地区
	韩国LG6240	15000	华北地区15000-15500		燕化干胶4402	13400	华东地区
	韩国LG6250	15000	华北地区15000-15500				华北地区13900-14100
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21000-21500		岳化充油胶YH815	11000	华东地区11500-11700
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500				华南地区11300-11500
	埃克森BB2222	26000	华东地区26000-26500		岳化干胶792	13000	华东地区13500-13800
			华北地区		茂名充油胶F475B		华南地区
三元乙丙橡胶	吉化4045	18300	华北地区18600-18900				华东地区
			北京地区18800-19000		茂名充油胶F675	10300	华南地区10700-10900
	杜邦4640	21000	华北地区21000-21500				华东地区10900-11100

全国橡胶助剂出厂/市场价格

8月21日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华北地区14500-15000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
			东北地区15000-15500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
	河南开仑化工厂		华南地区15500-16000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区17000-18000				华东地区28000-28500
			东北地区17000-17500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	河南开仑化工厂		华东地区17500-18000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	华南地区13500-14000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
			华北地区13000-13200	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
	河南开仑化工厂		东北地区13000-13200	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	东北地区20500-21000	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
			华北地区20000-20500	防老剂A			东北地区
	河南开仑化工厂		华南地区20500-21000				华北地区
			华东地区20500-21000	防老剂RD	南京化工厂	13000	东北地区13500-14000
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	北京地区28000-28500	防老剂D	天津		华北地区13500-13800
			天津地区27500-28000				华北地区
	河南开仑化工厂		河北地区27500-28000				东北地区
			华南地区28000-28500	防老剂4020	南京化工厂	17300	华东地区17500-17800
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华北地区26000-26500		江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华南地区26500-27000	防老剂4010NA	南京化工厂	17500	华北地区17800-18000
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000				天津地区17500-18000
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	14300	华北地区14500-15000

相关企业：

濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂

江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



华东地区(中国塑料城)塑料价格

8月21日 元/吨

品 名	产地	价格	品 名	产地	价格	品 名	产地	价格	品 名	产地	价格	品 名	产地	价格
LDPE			HD5502S	华锦化工	10850	PPB-M02	扬子石化	9100	1040F	台塑宁波	9500	HP8250	台化宁波	10600
Q281	上海石化	10850	HHM5502	金菲石化	10600	PPB-M02-V	扬子石化	9100	Y2600	上海石化	9400	HP825	江苏赛宝龙	10400
Q210	上海石化	10700	HHM 5502	茂名石化	无货	K9928	独山子石化	10500	S700	扬子石化	9300	ABS		
N220	上海石化	10750	HD5502FA	上海赛科	10550	K7926	上海赛科	9800	S2040	上海赛科	8800	0215A	吉林石化	10900
N210	上海石化	10750	HD5502GA	独山子石化	10400	K8003	上海赛科	9150	PP-R			GE-150	吉林石化	10750
112A-1	燕山石化	12700	HB5502B	台塑美国	10550	EPS30R	镇海炼化	8800	PA14D-1	大庆炼化	11700	H816	吉林石化	11100
LD100AC	燕山石化	11100	5502	韩国大林	10900	EPS30R	独山子石化	9500	R200P	韩国晓星	12000	750A	大庆石化	11100
868-000	茂名石化	12800	BE0400	韩国LG	13000	EPC30R	镇海炼化	8900	C4220	燕山石化	11900	HI-121H	LG甬兴	12300
1C7A	燕山石化	12300	HHMTR210	上海金菲	12600	K8003	独山子石化	9200	4228	大庆炼化	11200	AG15A1	宁波台化	11300
18D	大庆石化	11300	HHMTR480AT	金菲石化	10900	J340	韩国晓星	12150	B8101	燕山石化	11450	AG15A1	台湾化纤	12200
2426K	大庆石化	10800	EVA			3015	台湾永嘉	10000	RP2400	大韩油化	12500	AG15E1	宁波台化	11300
2426H	大庆石化	11150	3月18日	北京有机	12700	3080	台湾永嘉	11000	PVC			D-180	镇江奇美	11500
2426H	兰州石化	10900	2月14日	北京有机	12500	K8009	台湾化纤	11000	WS-800S	上氯申峰	无货	PA-757K	镇江奇美	11500
2426H	扬子巴斯夫	11050	E180F	韩国三星	12500	HJ730	韩国三星	11500	S-700	齐鲁石化	5900	AC-800	新湖石化	无货
2102TN26	齐鲁石化	10900	V5110J	扬子巴斯夫	11900	BJ750	三星道达尔	11700	SLK-1000	天津大沽	5900	PA-757	台湾奇美	12100
FD0274	卡塔尔石化	11200	VA800	乐天化学	14000	7.03E+06	埃克森美孚	10200	LS-100	天津乐金	5850	HI-121	韩国LG	12300
LDFDA-7042	大庆石化	9400	VA900	乐天化学	14000	AP03B	埃克森美孚	9800	S-101	上海中元	11400	HF-0660I	三星第一毛织	无货
LDFDA-7042	吉林石化	9300	PP			EP300R	韩国大林	无货	S-02	上氯沪峰	10000	GP-22	韩巴斯夫	12200
LDFDA-7042	扬子石化	10000	T300	上海石化	8400	JM-370K	乐天化学	10500	EB101	上氯沪峰	11200	8391	上海高桥	10700
LDFDA-7042	独山子石化	9300	T30S	镇海炼化	8250	B380G	韩国SK	11550	SG5	新疆中泰	5700	8434	上海高桥	12800
LDFDA-7042	镇海炼化	9400	T30S	绍兴三圆	8150	M1600	韩国现代	10600	SG-5	山西榆社	5700	275	上海高桥	10300
LDFDA-7042	镇海炼化	9400	T30S	大连石化	8300	AY564	新加坡	11500	R-05B	上氯沪峰	12200	275	华锦化工	10350
LYLF-1802	扬子石化	10200	T30S	大庆石化	9500	H110MA	印度信诚	9100	SG5	内蒙古亿利	5650	DG-417	天津大沽	10700
LLL0220KJ	上海赛科	9500	T30S	华锦化工	9000	3015	台塑宁波	9200	GPPS			CH-777D	常塑新材料	19000
L218W	沙特	10400	T30S	大庆炼化	9100	3080	台塑宁波	9350	GPS-525	江苏莱顿	10000	HP100	中海油乐金	13500
L3224	台湾塑胶	11000	T30S	宁波禾元	8100	5090T	台塑宁波	9850	GP-525	江苏赛宝龙	10000	HP171	中海油乐金	11600
HDPE			F401	辽通化工	无货	3204	台塑宁波	9200	GP5250	台化宁波	10500	HP181	中海油乐金	11600
5000S	大庆石化	11100	F401	扬子石化	9100	1080	台塑宁波	8800	SKG-118	广东星辉	10700	FR-500	LG甬兴	19500
5000S	兰州石化	10700	S1003	上海赛科	8400	1120	台塑宁波	8750	158K	扬子巴斯夫	10700	CF-610B	常塑新材料	17300
5000S	扬子石化	10900	1102K	神华宁煤	8200	BH	兰港石化	9400	123	上海赛科	10100	PA-765A	台湾奇美	21800
5306J	扬子石化	11100	S1003	独山子石化	9000	BL	兰港石化	无货	PG-33	镇江奇美	10400	PA-765B	台湾奇美	21800
DMDA8008	兰州石化	无货	H030SG	印度信诚	9600	45	宁波甬兴	8450	PG-383M	镇江奇美	10500	D-120	镇江奇美	12300
DMDA-8008	独山子石化	10400	500P	沙特Sabic	11500	75	宁波甬兴	8450	GP-535N	台化宁波	10500	121H-0013	LG甬兴	13700
FHC7260	抚顺石化	10100	570P	沙特Sabic	11200	F3-045	镇海石化	8600	GPPS500	独山子石化	无货	PA-747S本白	台湾奇美	14000
DMDA-8920	独山子石化	11600	H5300	韩国现代	11850	RP344R	韩国大林	11900	666H	美国陶氏	11200	PA-747S钛白	台湾奇美	15700
2911	抚顺石化	11400	H4540	韩国现代	11000	R370Y	韩国SK	11300	LV-T6	绿安肇峰	10500	920	日本东丽	19600
M80064	沙特sabic	10700	1100N	沙特APC	10500	H1500	韩国现代	10700	HIPS			CT-0520	三星第一毛织	无货
M5018L	印度	无货	1100N	神华宁煤	8250	V30G	镇海炼化	8700	825	盘锦乙烯	10400	TR-557	LG化学	16100
MH602	上海石化	11200	HP602N	韩国大林	12800	K4912	上海赛科	9700	SKH-127	广东星辉	10400	TE-10	日本电气化	23500
HD5301AA	上海赛科	10650	M700R	上海石化	10200	K4912	燕山石化	9300	HS-43	汕头华麟	11100	PA-758	台湾奇美	17200
DGDA6098	齐鲁石化	11300	M180R	上海石化	9700	5200XT	台塑宁波	10200	PH-88	镇江奇美	10500	SM050	广州合资	16600
JHM9455F	吉林石化	10800	M2600R	上海石化	9500	A180TM	独山子天利	10100	PH-888G	镇江奇美	10600	TI-500A	大日本油墨	19000
F600	韩国油化	12500	K7726	燕山石化	10600	M1600E	上海石化	10600	PH-88SF	镇江奇美	无货	TR-558AI	韩国LG	16100
9001	台湾塑胶	11100	K7726H	燕山石化	10400	M800E	上海石化	10000	688	江苏莱顿	11500	HI-130	LG甬兴	14000
5301B	扬子石化	无货	K8303	燕山石化	11000	M800EX	上海石化	10350	HIPS-622	上海赛科	10400	HI-140	LG甬兴	14000

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

8月21日 元/吨

品名	规格	包装	交易价	品名	规格	包装	交易价	品名	规格	包装	交易价
(S)-呋咪咪-2-甲酸	98%	纸桶	3600000	8-羟基喹啉	≥99.5%	25kg桶装	70000	环磷酸胺	USP	纸板桶	1300000
1,3-二甲基-2-咪唑啉酮	99.50%	钢塑桶	300000	8-羟基喹啉-N-氧化物	≥98%	25kg桶装	600000	磺胺氯吡嗪钠	99%	25kg纸桶	150000
1,4-呋喃二乙磺酸	≥99%	带	225000	8-羟基喹啉硫酸盐	99.50%	纸板桶	95000	磺胺氯吡嗪钠	99%	25kg纸桶	140000
1-甲基-3-苯基呋喃	≥99%	25kg	2000000	8-羟基喹啉铜	98%	纸板桶	95000	磺化吡啶酮	75%	复合袋	59500
2,2-联吡啶	99.90%	20kg纸桶	1500000	8-羟基喹啉硝酸盐	≥99%	25kg桶装	120000	磺化对位酯	68%	复合袋	29000
2,3-二吡啶	≥98%	25kg纸桶	280000	8-羟基喹那啶	≥99%	25kg桶装	170000	磺基水杨酸	药用级	25kg包	13000
2,4-二氨基-6-氯嘧啶	99%	25kg桶装	170000	8-硝基喹啉	≥99%	25kg桶装	500000	磺基吡啶腈	99%	25kg桶装	250000
2,4-二氨基-6-羟基嘧啶	99%	25kg桶装	100000	阿昔莫司	≥99%	25kg桶装	300000	活性炭	医药中间体	塑编袋	7600
2,4-二氯喹啉咪	98%	纸桶	1800000	苯并咪唑	药用级	带	65000	肌氨酸	99%	25kg纸桶	120000
2,5-二甲基吡啶	≥99%	25kg桶装	200000	苯甲醇	医药级	原装	18000	甲磺酸倍他司汀	BP	纸板桶	1000000
2,6-二氯吡嗪	98%	50kg纸桶	160000	苯甲酸钠	医药级	25kg袋装	10500	甲基丙烯酸十四酯	药品级	170kg	98000
2,6-二溴吡啶	99%	25kg桶装	550000	苯甲酰氯	医药级	原装	16800	甲磺酸	医药级	30kg桶装	22000
2-吡啶甲酸	≥99%	25kg纸桶	185000	吡啶	99.90%	桶装	32750	间甲基苯甲酸	医药级	25kg	26000
2-吡咯烷酮	99.50%	200kg桶装	27000	吡啶硫酮	折百	纸板桶	180000	精碘	医药级	25kg桶装	258000
2-甲基吡啶	99%	180kg	39000	吡啶硫酮钠	40%	塑料桶	40000	聚四氢呋喃醚	1000/2000	200kg桶装	33000
2-甲基琥珀酸	99%	纸板桶	600000	吡啶硫酮铜	97%	纸板桶	120000	卡托普利	USP	纸板桶	550000
2-甲基琥珀酰肼	98%	氟化瓶	1800000	吡啶硫酮锌	96%	纸板桶	100000	喹啉	95%	铁桶	41000
2-甲基咪唑	≥99.5%	25kg桶装	30000	吡啶噻唑	99%	20kg箱装	200000	米氯米特	USP	纸板桶	2500000
2-氯-5-三氯甲基吡啶	98%	25kg纸桶	90000	吡啶噻唑	USP	25kg桶装	240000	米氯米特	USP31	25kg桶装	2000000
2-氯吡嗪	99%	40kg塑桶	140000	吡唑	≥98%	200kg桶装	100000	鲁米诺	97%	25kg纸桶	6000000
2-氟基吡啶	99%	200kg	79800	丙二醇	医药级	215kg桶装	13500	氯化卡	医药级	原装	10800
2-苄基苯并咪唑	药用级	带	68000	丙二酸	医药级	25kg桶装	48000	氯化亚砷	医药级	原装	5800
2-乙烯基吡啶	99.50%	180kg	76000	丙二酸环亚异丙酯	医药级	25kg桶装	110000	氯噻酮	USP	纸板桶	1500000
3,4-二氢-2H-吡喃	≥98%	铁桶	230000	丙二酸酐	医药级	25kg桶装	80000	吗啡	99.50%	200kg桶装	18750
3,5-二甲基吡啶	99%	190kg	108000	泊洛沙姆	F127	1kg袋装	500000	吗啡乙磺酸	≥99%	带	225000
3,6-二氯吡嗪	98%	50kg纸桶	140000	薄荷脑	药典级	25kg桶装	145000	美洛昔康	BP2007	纸板桶	1200000
3-甲基吡啶	99%	190kg	40000	醋酸铵	药用级	25kg桶装	8500	美洛昔康中间体	98%	25kg桶装	240000
3-羟基吡啶	99%	25kg桶装	210000	醋酸钙	医药级	25kg纸袋	13000	咪唑	医药级	25kg桶装	30000
3-羟基吡啶	≥99%	25kg	1500000	醋酸钾	医药级	25kg袋	11000	米糠油酸	≤8℃	净水	9600
3-氟基吡啶	99%	200kg	57500	醋酸锌	医药级	25kg纸袋	12000	米诺地尔	USP/EP	25kg桶装	1000000
4,4-联吡啶	99.50%	25kg纸桶	1200000	对甲苯磺酸	医药级	袋装	9000	敏乐啶硫酸盐	99%	25kg桶装	535000
4-氨基茴香硫酸	98%	200kg桶装	250000	对甲苯磺酰氯	医药级	25kg桶装	19000	尼泊金甲酯	药用级	10kg箱装	50000
4-二氨基吡啶	99.50%	25kg桶装	14000	对甲苯基甲酸	医药级	25kg	22000	尼可刹米	CP2005	纸桶	290000
4-甲基吡啶	99%	190kg	40000	法莫替丁侧链	98%	25kg纸桶	150000	尼龙酸二甲酯	99%	220kg桶装	14000
4-吡啶基吡啶	97%	2kg	12000000	法莫替丁脲化物	99%	25kg纸桶	380000	尼扎替丁	USP31	25kg桶装	1200000
4-羟基吡啶	≥99%	25kg	1200000	法莫替丁双盐	99%	25kg纸桶	150000	鸟嘌呤	≥99%	25kg桶装	115000
4-氟基吡啶	99%	200kg	71000	凡士林	医用级	165kg	11000	柠檬酸	BP93	25kg袋装	7800
5,7-二氯-8-羟基喹啉	≥99.5%	25kg桶装	700000	氟康唑中间体	EP&USP	纸桶	1200000	柠檬酸钠	BP93	25kg袋装	6500
5-氨基喹啉	≥98%	25kg桶装	580000	氟罗沙星环合物	>98.5%	塑袋	300000	硼氢化钾	医药级	20kg桶装	90000
5-甲基吡嗪-2-羧酸	≥99.8%	25kg桶装	1200000	氟他胺	USP	纸板桶	600000	葡萄糖酸钙	USP28	25kg桶装	13000
5-甲基异恶唑-4-甲酸	99%	25kg桶装	1000000	甘氨酸	医药级	25kg包	16000	葡萄糖酸钾	USP28	25kg桶装	23800
5-氯-8-羟基喹啉	≥99%	25kg桶装	170000	甘氨酸乙酯盐酸盐	98%	袋装	17000	葡萄糖酸镁	USP28	25kg桶装	30000
5-硝基喹啉	≥99%	25kg桶装	500000	甘氨酸胺盐酸盐	≥98%	25kg桶装	200000	葡萄糖酸钠	USP28	25kg袋装	9000
5-硝基尿嘧啶	≥99%	纸板桶	1400000	甘露醇	药用级	25kg袋装	22000	葡萄糖酸锌	USP28	25kg桶装	28000
5-溴吡啶	99%	25kg桶装	1800000	甘油	药用级	250kg	6500	葡萄糖酸亚铁	USP28	25kg桶装	28000
7,8-二羟基喹啉	≥98%	25kg桶装	700000	硅油	医药级	200kg桶装	22000	普瑞巴林	≥99%	25kg桶装	2200000
7-氯喹那啶	≥99%	25kg桶装	250000	哈唑诺	≥99%	25kg桶装	100000	羟基吗啡丙磺酸	≥99%	带	265000
8-氨基喹啉	≥98%	25kg桶装	650000	海藻酸钠	粘度200-400	袋装	35000	羟乙基苯磺乙磺酸	≥99%	带	195000

把握新常态

发展新机遇

2015（第七届）国际化工新材料大会

2015年9月14-16日 上海

- 全球新材料的发展现状和中国化工新材料市场态势
- 十三五规划下新材料投资机会的梳理
- 创新材料成就可持续机动化
- 宁波化工新材料的发展现状和未来前景
- 对话访谈：从金融投资和下游应用看新材料发展

各分论坛

特种纤维及其复合材料产业化及其应用

高性能纤维与复合材料研究与产业化进展
碳纤维碳纤维及其复合材料的发展
特种纤维及其复合材料在航空领域的应用
特种纤维及其复合材料在高铁中的应用
纤维及其复合材料在风电叶片上的应用
特种纤维及其复合材料在军工应用及发展
国产对位芳纶纤维制备与应用技术发展现状
高性能PBO纤维的开发和应用
高性能特种玻璃纤维应用与发展
高性能聚乙烯纤维的性能及应用
连续玄武岩纤维产品及其制品应用
含杂萘联苯结构聚芳醚纤维的开发及其应用

石墨烯产业的下游应用

石墨烯的研发与产业应用现状
石墨烯在汽车行业的研发与应用
石墨烯在锂电池中的研发与应用
石墨烯在航空航天结构材料的研发与应用
石墨烯在环保领域的研发与应用
石墨烯在橡胶复合材料中的研发应用

橡胶新材料与绿色轮胎的研发与应用

中国橡胶新材料的现状与发展
橡胶新材料在汽车工业中的应用
丁基橡胶的市场及生产工艺分析
环保充油型苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SBS)产业化
橡胶新材料的加工与配合助剂
新型电商助推橡胶行业转型升级
中国绿色轮胎发展现状及未来
当代轮胎制造技术对材料的性能需求
绿色轮胎橡胶复合材料技术
轮胎绿色激发材料升级
芳纶材料在绿色环保轮胎中的应用技术
当今轮胎对于上下游原料、助剂、辅料的具体要求

化工材料新产品新技术对接专场

秘书处联系方式：

中国化工信息中心 梁立华

传 真：010-64437125

电 话：010-64418019 13683509714

邮 箱：lianglihua-26@163.com

森松中国是浦东新区开发的第一年（1990年）在华投资的外资企业，公司主要从事压力容器，换热器、反应器，塔器的制造以及模块化工厂、油气及海工的各种生产工艺模块、制药及日化的洁净模块的建造，产品服务于海洋工程、油气、炼油、石油化工、精细化工、日化医药、核电、太阳能光伏、湿法冶金等行业和领域。在PVC、PTA、PDH、BDO、醋酸等化工行业，以及湿法冶金、太阳能光伏等领域的核心设备与装置，实现了关键装备的国产化，系列化。同时森松提供的优化、放大等解决方案为众多客户带来了可观的增值效益。



上海森松一旨在为您提供优质的产品和服务。

