

中国化工信息 周刊 31

中国石油和化学工业联合会 CNCIC 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.8.17



更多详情请咨询飞潮(无锡)过滤技术有限公司



飞潮公共微信号



飞潮 APP (IOS 系统)

保护设备, 减少结垢
减少停机时间, 降低维护成本

延长催化剂使用寿命

环保, 减少环境污染

产品达标, 高市场价值

飞潮提供整体过滤分离解决方案

过滤分离技术

实现生产力加速, 帮您应对行业挑战

| 节能 | 减排 | 降耗 |

胺液净化系统



天然气净化分离橇



高温尾气净化、余热利用



催化剂在线净化回收



地址: 上海市复兴中路1号15楼B区 / 邮编: 200021 / 电话: +86 (21) 5169 5266 / 传真: +86 (21) 5169 7139 / 服务热线: 400-820-6150 / 网址: www.feature-tec.com



PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离

技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源自北大
科技先锋
节能环保
专业品质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理



诚信
CHENGXIN

河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氰
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130

联系人：王辰友 手机：18630108765

采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

把握新常态

发展新机遇

2015（第七届）国际化工新材料大会

2015年9月14-16日 上海

- 全球新材料的发展现状和中国化工新材料市场态势
- 十三五规划下新材料投资机会的梳理
- 创新材料成就可持续机动化
- 宁波化工新材料的发展现状和未来前景
- 对话访谈：从金融投资和下游应用看新材料发展

各分论坛

特种纤维及其复合材料产业化及其应用

高性能纤维与复合材料研究与产业化进展
碳纤维碳纤维及其复合材料的发展
特种纤维及其复合材料在航空领域的应用
特种纤维及其复合材料在高铁中的应用
纤维及其复合材料在风电叶片上的应用
特种纤维及其复合材料在军工应用及及发展
国产对位芳纶纤维制备与应用技术发展现状
高性能PBO纤维的开发和应用
高性能特种玻璃纤维应用与发展
高性能聚乙烯纤维的性能及应用
连续玄武岩纤维产品及其制品应用
含杂萘联苯结构聚芳醚纤维的开发及其应用

石墨烯产业的下游应用

石墨烯的研发与产业应用现状
石墨烯在汽车行业的研发与应用
石墨烯在锂电池中的研发与应用
石墨烯在航空航天结构材料的研发与应用
石墨烯在环保领域的研发与应用
石墨烯在橡胶复合材料中的研发应用

橡胶新材料与绿色轮胎的研发与应用

中国橡胶新材料的现状与发展
橡胶新材料在汽车工业中的应用
丁基橡胶的市场及生产工艺分析
环保充油型苯乙烯-丁二烯嵌段共聚物(SBS)产业化
橡胶新材料的加工与配合助剂
新型电商助推橡胶行业转型升级
中国绿色轮胎发展现状及未来
当代轮胎制造技术对材料的性能需求
绿色轮胎橡胶复合材料技术
轮胎绿色激发材料升级
芳纶材料在绿色环保轮胎中的应用技术
当今轮胎对于上下游原料、助剂、辅料的具体要求

化工材料新产品新技术对接专场

秘书处联系方式：

中国化工信息中心 梁立华 电话：010-64418019 13683509714
传真：010-64437125 邮箱：lianglihua-26@163.com



主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 唐茵 (010) 64419612
 产业活动部 李海娜 (010) 64431546
 轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
 周刊理事会 吴军 (010) 64444035
 发行服务部 魏坤 (010) 84827164

读者热线 (010) 64444026
 广告热线 (010) 64444035
 订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
 网络版热线 (010) 84827164, 64444027
 咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
 E-mail ccn@cncic.cn
 国际出版物号 ISSN 1006-6438
 国内统一刊号 CN11-2574/TQ
 广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
 印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
 定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
 台港澳 1600 人民币元/年
 国外 2400 人民币元/年
 网络版 1280 元/年(单机版)
 5000 元/年(多机版, 全库)
 订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
 订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
 开户行 工行北京化信支行
 户名 中国化工信息中心
 帐号 0200 2282 1902 0180 864

 **《中国化工信息》周刊官方网站**
www.chemnews.com.cn

 **《中国化工信息》周刊官方微博**
<http://weibo.com/chemnews>

 **英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER**
 官方网站: www.ccr.com.cn



纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道30年



关注微信请扫描
 上方二维码或搜索
 “中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59
 电子版订阅热线: 010-84827164/64444027
 网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明 凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目查阅: www.chemnews.com.cn
 包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (477) —— 钛白粉 (6)

振奋精神 主动作为 “新常态”下石化行业的转型升级

P4 当前,我国石化行业经济运行虽然总体平稳,但企稳向好的趋势还不稳固,影响行业发展的一些问题和矛盾仍十分突出,如产能过剩、创新能力较弱、产品结构档次低、企业管理水平总体不高等深层次矛盾仍存在。下半年,行业发展处在承前启后的重要时期,对完成“十二五”发展目标至关重要。全行业要进一步凝聚改革、发展与转型升级的共识,以提高行业发展质量和效益为中心,坚持稳中求进、改革创新,努力做好开拓市场、调整结构、创新发展、降本增效等重点工作,促进行业在“新常态”下持续健康发展……

钛白粉: 追寻制造强国之梦时不我待

P6 经历了前几年的价格大起大落、产能急速扩张,目前我国钛白粉行业的发展已经趋于理性。从去年的行业运行情况看,产业集中度不断提高,主要生产企业的产能利用率在 90% 以上。由于产品品质逐步被国外企业认可,出口大幅增长。随着市场竞争的不断加剧,兼并重组成为行业的潮流。“十三五”期间,行业应抓住我国经济结构优化升级的机遇,在清洁生产、提高产品附加值等方面多下工夫,开拓制造强国之路……

我国氢氧化钾出口市场表现抢眼

P8 近几年,我国氢氧化钾的进出口情况发生了明显的变化。2002 年以前,我国氢氧化钾主要以进口为主,每年进口量平均在 2 万吨左右,几乎没有出口。2002 年以来,随着优利德(江苏)化工有限公司装置的投产,国内进口量逐步下降,2004 年进口量已降到 1 万吨以下,到 2013 年进口量仅 0.2 万吨。反观出口量则基本逐年增长,2003 年出口量突破 1 万吨,2014 年达到 6.0 万,同比提高 28.4%。未来,氢氧化钾的出口将有利于化解国内的过剩产能……

纯苯国际市场供不应求 国内需求增速放缓

P9 近几年,国际纯苯市场供求极度紧张,而新增产能涨幅有限,预计到 2015 年,世界纯苯新增产能约为 180 万吨,市场供应缺口将会增加市场价格的波动性。2014 年我国纯苯行业市场需求稳定增长,纯苯产量达到 735.6 万吨,表观消费量达到 788.2 万吨,进口量累计 60.1 万吨,出口 7.5 万吨。2015 年,亚洲及中国纯苯新增产能有所减少,下游的需求增速也继续减缓,但供需矛盾仍表现突出……

下半年石化行业经济运行趋稳向好

P10 上半年,我国石油和化工行业经济运行总体呈现出低开企稳态势。下半年,行业面临的形势依然错综复杂,问题与挑战依然很多,但促进“企稳向好”的积极因素将持续积累,行业经济运行有望总体平稳,略好于上半年。预计国际油价总体低位平稳,全年均价在 56 美元/桶左右;化肥市场将以平稳运行为主线,稳中略有上升;化工市场后市总体上将保持平稳小幅回升的走势……

全球丙烯需求增长 专项技术亟待提高

P12 据 IHS 化学预测,未来几年北美地区通过乙烯裂解装置得到的丙烯数量将一路下滑,石化行业必须转向其他来源以保证丙烯供应。从全球范围来看,即使把乙烯裂解丙烯和 FCC 生产的丙烯产量加在一起,与全球丙烯市场需求量相比仍有 12%~14% 的缺口。为了填补这一缺口,石化行业已开始应用几种专产丙烯的工艺技术。业内人士表示,预计未来几年增长最快的将是丙烷脱氢(PDH)工艺制取丙烯……

广告目录

飞潮(无锡)过滤技术有限公司	封面	宝理塑料(中国)有限公司	18
北京北大先锋科技有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	20
河北诚信有限责任公司	封二	四川久远化工技术有限公司	后插一
2015(第七届)国际化工新材料大会	前插一	节能节水减排技术交流会	后插一
节能减排从化工反应源头做起	目次	康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	后插一
中国石油西北化工销售公司	4	中国化工信息中心咨询	后插一
中国国际精细化工及定制化学品展览会	8	石家庄杰克化工有限公司	封三
2015 首届中国石化装备出口企业峰会	11	江苏科宝节能环保设备有限公司	封三
2015 GASTECH 商业和技术会议确认	16	上海森松压力容器有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 天津滨海危化品仓库发生爆炸 北京稳妥应对
- 03 涂料绿色革命“反客为主”正当时

论 坛

- 04 振奋精神 主动作为 “新常态”下石化行业的转型升级

产业经济

- 06 钛白粉: 追寻制造强国之梦时不我待
- 07 化肥内外交困艰难度日
- 08 我国氢氧化钾出口市场表现抢眼
- 09 纯苯国际市场供不应求 国内需求增速放缓
- 10 下半年石化行业经济运行趋向向好

海 外

- 12 全球丙烯需求增长 专项技术亟待提高
- 12 卡塔尔积极开拓南亚和东南亚 LPG 市场
- 13 索尔维将以 55 亿美元收购 Cytec
- 13 英威达和 Plaxica 合作开发生物衍生乳酸技术
- 13 化工巨头 2015 二季度业绩一览
- 14 环球化工要刊速览
- 14 欧盟将在可洗涤纺织品中限制使用壬基酚聚氧乙烯醚

科 技

- 15 液化气深度脱硫技术工业应用
- 16 利用 CO₂ 生产的全生物降解塑料通过质量认证
- 16 杀菌剂氟醚菌酰胺创制成功
- 16 气凝胶实现低成本定制化生产

月 报

- 17 磷矿石 黄磷 磷酸 磷酸氢钙
- 18 甲醇 醋酸 丙烯腈
- 19 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 20 天然橡胶 原油
- 21 全国化肥市场价格
- 21 全国化肥出厂价格
- 22 全国橡胶出厂/市场价格
- 22 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 23 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 23 国内部分医药原料及中间体价格
- 24 103 种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
- 蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
- 曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长
- 何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

- 林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
- 苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 张 跃 江工工业设计研究院 院长
- 薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 诸渊深 南京化学工业园区管委会 常务副主任
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 张忠正 滨化集团股份有限公司 董事长 党委书记
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
- 张 勇 凯瑞环保科技股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

- 杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
- 傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
- 朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

- 钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
- 朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
- 曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
- 郑 培 中国合成树脂供销协会 秘书长
- 杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
- 方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
- 朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 路念明 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
- 揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
- 王律先 中国农药工业协会 高级顾问
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
- 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
- 史献平 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国工业防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
- 武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐 焉 中国硫酸工业协会 理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂和胶粘带工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 王继文 中国膜工业协会 秘书长
- 伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张 声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
- 杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
- 王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
- 中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
- 郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
- 庞广廉 国际交流和外事委员会 秘书长
- 王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
- 盛 安 《信息早报》社 社长
- 蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
- 徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

- 联系方式: 010-64444035, 64420350
- 吴 军 中国化工信息理事会 秘书长
- 唐 茵 中国化工信息理事会 副秘书长

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器, 等摩尔气/液物料同时进料, 瞬间被强制混合均匀, 开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短, 反应温度降低, 副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶的连续生产。

咨询: 宋晓轩 电话: 13893656689
实用新型专利: ZL201420330370.7
发明专利: ZL 2011 1 0022827.9 等

友好合作伙伴





天津滨海危化品仓库发生爆炸 北京稳妥应对

本刊讯 8月12日23时30分左右,天津滨海新区瑞海国际物流有限公司危险品仓库发生爆炸。截至8月13日21时,滨海新区危险品仓库爆炸事故共造成50人死亡。天津市环保局局长温武瑞介绍目前在空气中检测出了微量三氯甲烷、甲苯等多种有毒危险化学品,部分有毒物质超过空气质量标准,超量不高,但过长时间吸入会对人体造成伤害。关于水环境监测情况,温武瑞介绍说,事故发生后,入海排水口已经全部关闭,环境水质未受到事故影响。事故水正在进行监测分析。

8月13日,针对天津爆炸事故,北京市副市长张延昆主持召开视频会议,通报天津滨海新区爆炸事故情况,并对北京市危险化学品、烟花爆竹和工业企业安全监管重点工作进行部署。2015年8月17日~9月6日,北京市剧毒化学品和易制爆危险化学品生产、经营单位暂停生产经营活动,

对化学品实行封库储存。所有危险化学品生产经营单位暂停施工改造工作,停止动火和受限空间等特殊作业,做好现场安全防护。

北京还将采用行政、经济和技术等多种手段干预,将安全隐患严重、达不到安全条件的企业予以疏解、淘汰。对于存在重大安全隐患不能按期整改的依法予以关闭,不断提高企业安全条件,压减危险化学品和白酒、粉尘、涉危工业企业数量。对安全管理不到位的企业坚决不予标准化达标,充分发挥安全生产的调节作用,推进产业转型升级。同时,要认真开展危化储罐区、存储仓库安全专项大检查。各区县要以油品、液氯、液氨等有毒物质和液化烃罐区等易燃易爆物质为重点,充分利用社会专家资源,按照“全覆盖、零容忍、严执法、重实效”的要求,从严从实认真组织开展企业隐患排查整治工作。

中外石化巨头将论剑上海滩

本刊讯(记者唐茵)8月14日于北京召开的新闻发布会上,中国石油和化学工业联合会向媒体透露,9月16~18日即将在上海国际会议中心举行的以“创新、绿色、未来”为主题的“中国国际石油化工大会”上,中外石化巨头将论剑上海滩,共话石化行业可持续发展大计。

据介绍,本次大会将重点探讨石化行业面临的经济形势,经济放缓与石化行业的相互影响及对策,以及如何坚持绿色可持续发展、创新商业模式、打造“碧水蓝天”、国家实施“一带一路”战略的新形势下油气化工企业如何走出去等重要议题。大会将呈现以下四个亮点:

一是全方位分析当下、展望未来。9月18日的全体大会上专门设置了“展望‘十三五’”的系列演讲,邀请“十三五”规划制定部门的专家就行业面临的经济形势及“十三五”发展规划进行分析、展望。此外,IHS、德勤等行业内顶尖咨询机构将发布国际能源与原料市场、国

际石化行业趋势展望及重点石化产品市场分析等有关市场和行业发展趋势的最新研究成果。

二是绿色主题贯穿始终。本次大会上,石化联合会不仅将向国际石化协会联合会移交300多家中国企业签署“责任关怀全球宪章”的文件,还将结合中国石化行业的实际情况发表《中国石油和化学工业绿色可持续发展宣言》。

三是专题论坛精彩纷呈。今年特别针对化工如何助力汽车产业升级、实施“一带一路”战略石化企业走出去、油气化工企业跨国并购、打造绿色供应链、石化行业商业模式创新以及如何应对风云变幻的国际石化行业市场变化等多个热点话题设置了专题论坛。

四是参会阵容前所未有。到目前为止,已有来自中、美、日、韩、欧、中东等国家地区的60余位CEO应邀出席会议并发表演讲。

大会同期还将举办2015(第十四届)中国国际化工展。

我国将恢复征收化肥增值税

本刊讯 8月10日,财政部、海关总署和国家税务总局印发了《关于对化肥恢复征收增值税政策的通知》,规定自2015年9月1日起,对纳税人销售和进口的化肥,统一按13%税率征收增值税,原有的增值税免税和先征后返政策相应停止执行。

当前,化肥价格处于相对低位,市场供应充足、竞争充分,为化肥增值税优惠政策的调整提

供了有利契机。同时,国家对有机肥仍然在生产流通全环节实行免征增值税政策,有利于鼓励有机肥的生产和使用,优化用肥结构,促进农业可持续发展。此外,由于国家设有农资综合补贴并动态调整等制度安排,即使化肥价格出现一些波动,调整化肥增值税优惠政策对正常的农业生产和农民增收不会产生大的影响。

工信部四举措力促稀土产业升级

本刊讯 近日,工信部副部长辛国斌在“第七届中国包头稀土产业论坛”上表示,针对稀土产业目前面临的新形势,下一步工信部将采取4项措施推进稀土产业适应新常态,使其成为新兴产业的有力支撑。

一是坚决打击稀土违法违规行为。利用稀土专用发票信息、群众举报线索等及时查出违法违规案件,对查而不处、拖延推诿的地方政府部门实施挂牌督办。二是尽快完成大型稀土集团实质性整合。三是大力发展高端应用产业。工信部将

继续在工业转型升级专项中安排资金,支持稀土行业两化融合、高端稀土功能材料和器件产业化等工作,并推动相关标准制修订,为高性能稀土材料应用创造政策环境。四是做好“十三五”稀土规划工作,提升自主创新能力,建成一批稀土资源开发、产品加工、技术研发和高端应用产业基地,力争“十三五”末稀土行业整体步入以高端应用、高附加值为主要的发展阶段,稀土战略价值得到充分发挥。

工信部就煤制烯烃行业 规范条件征求意见

本刊讯 工信部8月7日公布了《煤制烯烃行业规范条件》征求意见稿。意见稿就煤制烯烃行业的工艺与装备、资(能)源消耗、环境保护等方面予以了规范。

意见稿提出,新建和改扩建的煤制烯烃项目鼓励采用国内自有知识产权的先进可靠的洁净煤气化、空分、净化、硫回收、甲醇合成、甲醇制烯烃、烯烃分离等系列工艺技术。鼓励烯烃产品后续产业链向差异化、精细化、高端化方向发展,提高产品附加值。

“十三五”主要污染物 总量减排方案已起草完成

本刊讯 环保部近日发布2015年上半年环境污染防治工作综述。继“大气十条”、“水十条”相继发布后,被称为“土十条”的《土壤污染防治行动计划》即将出台。

目前环境保护部已起草完成了“十三五”主要污染物总量减排思路方案,初步提出了以环境质量改善为主线,实施环境质量和污染排放总量双控、协同控制,实施分区域、分行业差别化总量控制要求,加强污染物排放浓度、速率、总量的精细化减排管理的总体思路。其中纳入国家约束性指标的主要污染物和削减比例等内容,已作为“十三五”环保规划主要目标指标建设的内容报送国家发改委。

照初步确定的在保留现有4项主要污染物的基础上,“十三五”环保规划有望将更多的污染物纳入国家约束性减排指标。同时,还将选择1~2个流域开展总氮、总磷总量控制试点。

中海油炼化产业整合方案 浮出水面

本刊讯 日前,中海油官网发出消息,公司炼化产业优化整合方案已经基本成形,进一步修改完善后提交总公司党组审定。

中海油总公司董事长、党组书记杨华强调,炼化产业改革要实现三个目标:一是实现公司协同效益最大化,防范油价大起大落的风险;二是理顺炼化产业体制机制,进一步释放改革的红利;三是优化炼化产业结构,打造公司可持续发展的竞争力。目前改革时机也基本成熟,要积极推进炼化产业优化整合工作。

美国对原产于中国等的 PET树脂作出反补贴初裁

本刊讯 8月10日,美国商务部发布公告,对原产于中国、印度和阿曼的聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂(PET)作出反补贴初裁。根据裁定结果,中国企业的补贴率分为4.27%、11.58%、18.88%三个档次;印度企业的补贴率为5.5%和115.04%;阿曼的补贴率为0.28%。

2015年4月6日,应美国国内企业的申请,美国商务部对上述三国进口的PET进行反补贴立案调查。补贴调查期为2014年1月1日~2014年12月31日。根据相关法律程序,美国商务部预计于2015年12月21日左右作出反补贴终裁,美国国际贸易委员会预计于2016年2月作出反补贴产业损害终裁,如果均为肯定性裁决,美国商务部将发布反补贴征税令。

涂料绿色革命 “反客为主”正当时

□ 本刊记者 唐茵

7月1日,北京《木质家具制造业大气污染物排放标准》(以下简称标准)正式实施,对木质家具涂装过程中挥发性有机化合物(VOCs)等大气污染物排放标准限值大幅降低。近日,北京市环境保护科学研究院邵霞副研究员在对上述标准进行解读时表示,如果北京市家具企业不对生产工艺进行改造,逐步淘汰溶剂型涂料的使用,未来在北京将无法生存,因为VOCs总量控制是整个中国的大趋势。

如果说今年初消费税的出台还让涂料企业措手不及,那么,年内在众多已实施和未实施的环保政策夹击下,涂料行业绿色革命变被动为主动的时刻已经到来。

1 环保要求步步紧逼

邵霞在接受本刊记者采访时表示,北京市《木质家具制造业大气污染物排放标准》充分体现了《北京市2013~2017清洁空气行动计划》和《北京市大气污染防治条例》的要求。目标是通过新标准的实施来引导企业采用清洁生产工艺,使用低VOCs含量的材料,优化涂装工艺和设备。

根据北京市家具行业协会2013年底提供的信息,北京市注册的家具制造企业有1465家,其中木制家具制造企业1274家,占生产企业的80%以上,且以小微企业为主,约占90%以上;使用水性涂料企业占比不足10%。根据标准编制期间的调研和检测结果,木质家具生产过程中,使用的水性涂料VOCs含量在8%~15%,使用的溶剂型涂料VOCs含量在60%~80%;家具生产企业的车间由于没有采取有效的VOCs废气收集设施导致的车间无组织排放,使用水性涂料非甲烷总烃的浓度在5~10mg/m³,使用溶剂型涂料非甲烷总烃的浓度在70~150mg/m³,最高可达570mg/m³;对于有组织排放监测结果,使用水性涂料的生产工艺其排放浓度一般在10mg/m³;使用溶剂型涂料的生产工艺其排放浓度一般在100~300mg/m³,最高有达到600mg/m³水平;排放的苯系物,苯含量一般小于1mg/m³,甲苯、二甲苯合计5~35mg/m³,三甲苯、乙苯、苯乙烯等合计3~25mg/m³。整个行业的污染排放情况不容乐观。

标准规定,现有污染源自2015年7月1日起至2016年12月31日执行第I时段的排放限值,即VOCs含量500mg/l、苯0.5mg/l、苯系物合计15mg/m³、非甲烷总烃40mg/m³;自2017年1月1日起执行第II时段的排放限值,VOCs含量底漆80g/l、色漆70g/l、清漆80g/l,苯0.5mg/m³,苯系物2mg/m³,非甲烷总烃10mg/m³。

因此从长远来看,木质家具生产企业改用环保涂料是行业的唯一出路。2013年接受调查的家具制造业VOCs排放量约为2422吨(369家企业),水性涂料替代溶剂型涂料可以减排83%的VOCs,减排量可达2047吨。

邵霞特别提醒企业注意,由于之前国家对苯、甲苯、二甲苯已经有所控制,所以涂料企业在生产稀释剂的过程中,可能会用其他的化学品来代替,将导致其他苯系物类物种浓度增加。同时当前一些家具企业进行升级改造改用紫外光固化(UV)涂料,认为UV涂料很环保。但是因为其中含有一些参与反应的活性单体,而这些单体在涂装的过程当中会很容易挥发,只有在经过紫外光照射的过程当中会发生化学反应,排放量才会减少,因此工艺改造过程不能仅考虑末端排放浓度,还要考虑工艺过程的排放控制。

无独有偶,从7月1日起,深圳将全面禁用严重危害市民身体健康的溶剂型涂料、胶粘剂等不合格装饰装修材料,成为在全国率先限制溶剂型涂料销售和使用的城市。这也是继征收消费税等环保法规以及北京最严家具法出台后又一个震惊行业的“禁令”。步步紧逼的环保要求,让涂料涂装行业一次又一次出现在风口浪尖,企业备感压力。

2 转型反客为主正当时

经过近几年的高速发展,我国涂料行业取得了显著的成绩,行业规模迅速扩大,但是小而散的局面却没有根本性转变。当前我国经济发展进入“新常态”,整个石化行业都面临着转型升级的严峻挑战,如何成功蜕变,实现行业经济的健康稳定发展,是摆在涂料行业面前的重大课题。在内外动力异常强劲的情况下,涂料行业主动进行绿色升级正当时。

“十二五”是涂料行业跨越式发展的五年,行业在高速成长的房地产、汽车、船舶、运输、交通道路、家电等行业的带动下,呈现出产量连连攀升、发展势头强劲的特点。我国涂料产量由2010年的966.63万吨增长到2014年的1648.19万吨,但由于后期基数过大与“新常态”形势影响,增速由27.96%下降到7.90%,2013年最低增速仅3.6%;产值由2010年的23245914.4万元增长至2014年的38675856万元,增速由26.4%降至11.9%;利润由2010年140.77亿元增至2014年的276.3亿元,增速由19.9%降至12.9%。

业内专家指出,我国涂料行业的发展已经给环境造成了巨大的压力,环保问题已成为影响涂料行业未来发展的重要因素

3 绿色替代几大问题待解

目前,虽然水性涂料、高固体分涂料、无溶剂型涂料、光固化涂料、辐射固化、功能性外墙外保温涂料等环境友好、资源节约型涂料在《产业结构调整指导目录(2011年本)》中作为石化行业鼓励类项目得到支持,但是这些涂料在使用过程中仍存在一些问題,大规模替代传统的溶剂型涂料还需全行业及上下游产业链的共同努力。

一是水性木器涂料干燥。水性木器涂料干燥成膜过程中的结合水不易排出,最终会导致木材吸水出现爆筋等现象。现在常采用的干燥技术有冷红外干燥技术、微波干燥技术等,但目前还没有一项能大规模推广、受到广泛认可的干燥技术。

二是汽车涂料水性化。我国汽车涂料技术虽然已经达到甚至超过国际先进水平,但相对集中化的车漆生产企业已投产的设备主要为中低固体分溶剂型涂料生产线。若全线改为水性生产线,一方面需要巨大的资金投入,另一方面可能造成汽车一段时间内的停产停销,给国家的经济发展带来不利影响。目前国际上较为可行的办法是:生产线升级和生产线再建同步,溶剂型涂料和水性涂料共存的方法。即一方面在涂料使用率、漆雾回收技术领域加大投入,降低涂料生产、涂装过程中的VOCs排放,并同时着力将中低固体分涂料生产线改进成高固体分溶剂型涂料生产

之一。研究结果显示,工业源是重要的VOC排放源,排放贡献率高达55.5%,涂料与涂装行业则是工业源中的重点行业,VOC排放量占整个工业源的20%以上。尽管我国涂料总量已突破千万吨,但水性、粉末、辐射固化等低污染涂料在总涂料量中占比仅为48%,相比美国低污染涂料占比65%~70%,德国占比近80%,差距明显。并且我国低污染涂料增速远低于全国涂料总产量的增速。近年来,仅水性建筑涂料占比的增速可观,整个低污染涂料占比呈现负增长,说明传统溶剂型涂料产量增速快于低污染涂料。

面对巨大的环保压力,涂料行业只有通过加大兼并重组、优化产业布局,积极促进产业结构调整,淘汰落后产能和设备,主动实现绿色转型,才能实现可持续发展。值得期待的是,随着我国新能源、电子信息、高速铁路、航空航天、节能环保等新兴产业加快发展,市场将出现新的需求增长点。商业模式的创新也将带来的机遇——由于历史和体制机制多方面原因,涂料行业的能耗、物流、融资成本、市场营销成本都远高于国际平均水平,围绕涂料行业的生产服务业具有巨大的发展潜力。

线,降低VOCs排放;另一方面在不影响汽车生产进度的同时,平行建设水性涂装线,最终使水性涂装线阶段性逐步取代溶剂型涂装线。

三是船舶涂料涂装有组织排放。船舶涂料施工污染大小主要取决于是否能实现完全密闭空间式喷涂,实现VOCs的有组织排放。由于船体体积巨大,一般均采用分段涂装工艺,最后合拢,可实现85%~90%油漆的完全密闭式喷涂施工,便于VOCs的后处理。整船合拢后,需要进行防污漆、夹板面漆、上层建筑面漆、干舷面漆等整船涂装作业。由于体积庞大,一般都处于露天环境,为无组织排放,对于VOCs的排放只能通过涂料VOCs含量和稀释剂用量来控制。

四是钢结构涂料涂装绿色化。钢结构防腐下游应用广泛,其发展受国民经济的影响较大。主要存在以下问题:钢结构涂装一般为露天涂装,VOCs排放属于无组织排放;钢结构防腐因为其特殊要求,防腐级别较高,基本都采用溶剂型涂料,VOCs含量以及稀释剂比例都较大;防腐涂料有防腐寿命,对于钢结构需要定期进行涂装维护,从而增加VOCs排放。针对以上三点,在防腐涂料上需要做相应的技术创新努力,以期降低钢结构涂装过程中的VOCs排放量。



振奋精神 “新常态”下石化

上半年，面对复杂严峻的宏观经济形势，石油和化工行业认真贯彻中央经济工作会议精神，坚持稳中求进、改革创新，积极应对各种风险和挑战，大力推进“稳增长、转方式、调结构、促改革、惠民生”，行业经济不但实现了平稳运行，而且呈逐季向好态势，一季度低开企稳，二季度企稳向好，积极因素不断积累，主要经济指标逐月回升，结构调整和创新发展的亮点不断增多，为完成全年行业经济运行目标创造了良好条件。同时，行业发展中仍然存在不少的矛盾和问题，主要表现在：需求增长乏力；投资大幅下滑；行业税负过重；上游效益降幅较大。

一、经济运行形势错综复杂 下半年仍有新的机遇和空间

当前，行业经济运行虽然总体平稳，出现了一些较为明显的积极变化，但企稳向好的趋势还不稳固，影响行业发展的一些问题和矛盾仍十分突出。从国际看，全球经济仍处在深度调整之中，复苏艰难缓慢，主要经济体走势分化，形势不容乐观。从国内市场看，上半年石化产品价格虽然持续回升，但基础仍不稳固。特别是油价，下降很大，受此影响，上游开采业效益显著下滑，也对全行业经济运行产生巨大压力，上半年全行业收入利润下降主要是受上游拖累。从行业看，产能过剩、创新能力较弱、产品结构档次低、企业管理水平总体不高等深层次矛盾仍十分突出，从根本上化解尚需时日，这是行业结构调整、转型升级、迈向中高端必须加快解决的难题，也是当前和今后相当一段

时间行业经济运行中的内在压力。

在行业发展面临严峻挑战的同时，下半年行业经济运行也存在许多积极因素和有利条件，行业发展面临着新的机遇和新的空间。

1. 促进行业企稳向好的宏观政策效应继续增强

今年以来，各项“稳增长”政策不断加强。一是针对固定资产投资持续下滑的情况，投资“稳增长”步伐逐步加快。截至7月1日，发改委年内已批复基础建设投资约8842亿元，其中，城市轨道交通项目成为主力军，计划总投资达到4883.2亿元，占比超过一半。二是进一步完善出口退税负担机制。2015年3月4日，国务院印发《关于完善

出口退税负担机制有关问题的通知》，明确规定，从2015年起，出口退税（包括出口货物退增值税和营业税改征增值税出口退税）全部由中央财政负担，地方2014年原负担的出口退税基数，定额上缴中央。同时，中央对地方消费税不再实行增量返还，改为以2014年消费税返还数为基数，实行定额返还。三是继续实施积极的货币政策和稳健的财政政策。今年上半年，国家连续3次降准，3次降息（去年底1次），为企业减税减负。特别是不断加大对小微企业和创业创新的减税降费力度。四是持续推进深化改革。随着党中央、国务院进一步简政放权，加快行政审批制度改革，创新投资和融资的体制机制，鼓励民间资本参与基

设施建设和公用事业等系列改革措施的出台，大众创业，万众创新的局面正在形成，市场活力进一步增强。五是“一带一路”战略加快推进。今年以来，“一带一路”战略快速向实施阶段落实，沿线国家反响热烈，积极参与。据商务部消息，今年前5月，中国企业对“一带一路”沿线的48个国家和地区进行了直接投资，合计总额48.6亿美元，同比增长3.7%。“一带一路”沿线国家在华设立外商投资企业767家，同比增长14.3%；实际投入外资金额29.19亿美元，增长11.6%。六是关注我国推进自贸区带来的商机。上海自由贸易区的设立，提供了自由贸易货币，而非自由贸易货物，围绕货币的自由贸易，以及由此产生的增值机会，如境外进行企业收购、兼并，人民币境外股权投资，对大宗石化产品实现在境外交易所对贸易货物进行套期保值等。随着天津、广东和福建自贸区的批准建立，对石油和化工行业而言是充分运用资本市场，积极拓展国际市场的有利时机。

2. 市场需求稳中有增

上半年，由于宏观经济活动放缓，市场需求增长总体显得乏力。但是，二季度以来，规模经济开始企稳，工业增加值企稳回升，房地产开始趋于活跃，社会消费保持平稳较快增长。比如，根据国家统计局公布的数据，今年上半年商品房销售面积由负转正，全国同比增长3.9%，其中6月份增长16%；商品房销售额一季度同比下降9.3%，二季度则同比增长10%，实现了2014年以来的首次正增长。下半年，随着宏观经济活动的继续增强，市场需求总体上也将会有所扩大。

3. 价格保持趋稳走势

上半年，石油和化工行业价格总水平下降持续收窄，市场呈现回暖走势。根据目前市场供需和价格趋势判断，下半年石油和化工行业价格运行总体保持相对平稳，全年价格总水平下降预计在11%左右，其中化学工业下降约6%，较上半年继续有所收窄。

从国际原油价格走势看，上半年国际油价触底回升，现货均价约为54.8美元/桶，同比下降47.8%。二季度均价约为58.8美元/桶，环比上涨15.8%。由于全球经济复苏乏力，中东地区局势可控，全球石油供大于求的格局短期内不会改变。因此，未来油价走势总体处于温和变动之中。预计三季度国际原油现货价格与二季度大致持平，全年均价在60美元/桶左右。

总之，下半年行业经济运行面临的形势依然错综复杂，问题与挑战依然很多，但促进“企稳向好”的积极因素持续积累，新的增长动力正在加快形成并不断蓄积力量，行业发展前景仍然广阔，对此一定要有信心。



环保丁腈橡胶NBR2907E

中国石油兰州石化公司多年来一直致力于合成橡胶环保化产品的开发，“昆仑牌”丁腈橡胶产品已实现环保化升级换代。

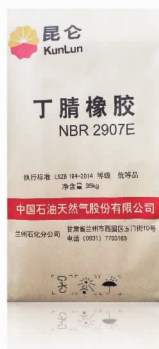
环保型丁腈橡胶NBR2907E已得到下游行业用户的广泛应用。

主要指标：结合丙烯腈的质量分数/%：28.5~30.5；生胶门尼黏度ML(1+4)100℃：75~85。

性能特点：NBR2907E是中丙烯腈含量高门尼黏度的环保型丁腈橡胶，采用环保型的助剂生产，改善了生产过程、产品检验过程、产品加工过程中操作环境的环保性。

NBR2907E已通过第三方检测机构（SGS和TüV）的环保认证检测，产品中壬基苯酚（NP）含量低于检测指标。使用NBR2907E加工的橡胶制品环保指标达到了用户要求。

用途：主要用于制作健身器材、运动器材及护套发泡材料、制冷设备及建筑用保温发泡材料、运动鞋和劳保鞋底、耐油胶管、耐油密封件、耐油杂件等橡胶制品。



总经销：中国石油天然气股份有限公司西北化工销售分公司
地址：甘肃省兰州市安宁区北滨河西路85号

■ 销售电话：0931-7703165

■ 技术服务电话：0931-7703386

■ 邮箱：xpzhang@petrochina.com.cn

■ 邮箱：xbhxlwj@petrochina.com.cn

主动作为 行业的转型升级

□ 中国石油和化学工业联合会党委书记、常务副会长 李寿生

二、改革、发展与转型 促进“新常态”下的持续健康发展

下半年，党的十八届五中全会将要召开，会议将研究关于“十三五”发展规划的建议，各项重大改革举措将深入推进，行业发展处在承前启后的重要时期。做好下半年工作，促进行业经济平稳运行，对完成行业“十二五”发展目标至关重要。全行业要进一步凝聚改革、发展与转型升级的共识，紧紧抓住由石油和化学工业大国向强国迈进的历史机遇，以提高行业发展质量和效益为中心，坚持稳中求进、改革创新，努力做好开拓市场、调整结构、创新发展、降本增效等重点工作，确保完成全年经济运行的主要目标，促进行业在“新常态”下持续健康发展。

1. 千方百计开拓市场

挖掘传统产品的新需求 加大基础化学原料、农用化学品、橡胶制品、成品油等传统石油和化工产品的提质升级，大力培育企业品牌和知名品牌产品，进一步提高产品竞争力。加强对农业、机械、纺织、轻工、房地产市场和重大基本建设项目的有效供给，特别是要加大对差别化和功能性产品、绿色环保低碳产品等的市场推广力度，努力扩大市场需求。

大力开拓国际市场 紧紧抓住国家“一带一路”战略实施带来的新机遇，根据沿线不同国家和行业的特点，选择制造能力强、技术水平高、国际竞争优势明显、国际市场有需求的领域为重点，有针对性地采用贸易、承包工程、投资等多种方式有序推动装备、技术和服务“走出去”，开展境外资源开发、基础设施建设、装备制造和产业投资合作；开展化工下游精深加工，延伸产业链，带动国内成套设备出口，完善运营维护服务网络建设，提高综合竞争能力；形成一批有国际竞争力和市场开拓能力的骨干企业，实现从产品输出向产业输出的提升，探索和构建石化行业对外开放新格局。

加强对行业趋势性问题的研究 大力推进油气行业和化工行业两个数据中心建设，构建大数据开发应用平台，开发满足细分市场需求的多样化产品；加强对行业市场变化的监测与研究，引导企业在提升产品质量、增加产品功能、完善用户服务、打造优势品牌上下功夫，提升市场竞争优势；加强对行业发展中热点、难点问题的深入研究，及时向有关部门反映行业、企业诉求及政策建议，及时向政府反馈政策效果；做好产业预警、贸易保障措施以及贸易争议协调工作，维护产业安全，促进行业平稳发展。

2. 深入推进结构调整

加快改造提升传统产业 按照“减强发展、乘法提升”的原则，配合有关部门严格行业准入、实施负面清单管理，严控过剩行业新增产能，加快淘汰落后产能。随着新一代信息技术、增材制造、航空航天装备、海洋工程装备、先进轨道交通装备、新能源汽车等重点产业的快速发展，对基础原材料提出了全新的要求。要加紧基础化学原料、专用化

学品、涂（颜）料、基础合成材料提质升级，通过技术升级和结构优化，增强传统产业竞争力。要切实发挥标准的技术支撑和引领作用，利用标准化推进产业升级和结构调整。要进一步优化产业布局。促进东部地区产业加快向中高端迈进，引导中西部地区依托资源禀赋，发展优势特色石化产业，推动东部成熟产业有序向中西部转移。

大力培育新经济增长点 瞄准一批创新升级工程项目，在工程塑料、氟硅材料、功能性膜材料、聚氨酯材料、热塑性弹性体、特种橡胶、新型涂料、电子化学品等高端化、差异化市场取得新突破，重点发展化工新材料、生物化工和生物质燃料、现代煤化工、节能环保等战略性新兴产业，用创新引领新常态，实现可持续发展。

积极发展生产性服务业 充分发挥生产性服务业在研发设计、流程优化、市场营销、物流配送、节能降耗等方面的引领带动作用，推动企业开展科技创新、产品创新、管理创新和营销模式、盈利模式创新。重点围绕提高研发创新和系统集成能力，发展市场调研、产品设计、技术开发、工程总包和系统控制等业务；围绕市场营销和品牌建设，发展现代销售体系，推进仓储物流和回收利用等专业服务的发展，增强产业链上下游企业协同能力。培育集电子交易、仓储码头、物流配送于一体的大型化、专业化服务企业。

3. 进一步加强企业管理

加强成本管理 引导企业进一步树立系统成本管理的理念，以降低系统成本为目标，密切跟踪市场变化，努力适应和创新市场需求。不断丰富产品品种，提升产品与服务质量，全方位开展对标挖潜活动，增强企业盈利能力。

强化资金管理 企业要在资金管理上下大功夫，大力优化融资结构，降低融资成本，加速资金周转，防范资金风险；要积极开展联合重组，通过资本纽带整合上下游生产经营，积极推进集中采购和库存共享，加强销售协同，提高资金使用效率。

努力提高全要素生产率 全要素生产率是持续增长的主要动力，主要来自于技术进步、组织创新、专业化和生产率提高。石油和化工企业要进一步加大人力资本与技术研发投入，积极开展技术改造，促进劳动力要素合理流动，提高劳动生产率，进一步激活行业的增长潜力。

4. 积极推进实施《中国制造 2025》

大力实施创新驱动发展战略 积极组建以行业共性关键技术开发为主要任务的国家创新中心，进一步推进重点实验室、工程实验室、工程研究中心等行业创新平台建设，建设一批更高质量、更高水平的产业技术创新战略联盟，积极开展产学研协同创新。要做好国家“十三五”重点研发计划优先启动专项的建议、跟踪、协调等工作，筛选一批制约行业发展的重大关键共性技术，提出一批新的抢占制高点技术并组织攻关，推进重

大装备和关键单元设备研制，完善专利信息服务平台。要组织好技术创新典型示范企业的经验总结活动，引导广大企业在认识和实践上把科技创新摆在发展的战略核心位置。

推进信息化与产业深度融合 在石化、氮肥、轮胎、化工新材料等重点领域试点建设智能工厂、数字化车间，加快人机智能交互、工业机器人等技术和装备在生产过程中的应用，促进生产工艺的仿真优化、数字化控制、状态信息实时监测和自适应控制。积极开展“智慧园区”试点，加快行业智能制造标准研制工作，加快产品全生命周期管理、客户关系管理、供应链管理系统的推广应用，促进智能管控。加快民用爆炸物品、危险化学品、农药等重点领域智能检测监管体系建设，提高智能化水平。

积极推进“互联网+”行动 积极推进互联网在行业中的应用，特别是鼓励大数据、云计算、物联网在产品的设计、物流、电子商务等领域的应用，降低经营销售成本。积极推进农资、农化产品的电商服务平台的建设，构建物流信息共享、智能仓储、配送调配系统，提升物流仓储的自动化、智能化水平。引导企业面向个性化、定制化消费需求深化电子商务应用，积极利用电子商务平台优化采购、分销体系，提升企业精准营销能力，激发市场消费需求。

5. 进一步加强安全环保工作

切实抓好安全生产 始终绷紧安全生产这根弦，坚决遏制重特大事故发生。构建隐患排查治理的常态化机制，全面排查安全生产隐患，对查出的问题实行“零容忍”。

打好节能减排攻坚战 继续做好汞污染防治、大气污染防治、磷石膏治理等重点领域的防治工作，推进 CO₂ 捕集、利用和封存重大试验，推广应用先进适用的循环经济和清洁生产技术与装备，培育一批循环经济示范企业和园区。继续推进企业能源管理中心建设，抓好企业试点。开展清洁生产示范企业评选和环境友好型产品认定，完善清洁生产、环境保护支撑技术库。要进一步加强责任关怀工作体系建设，努力提高企业对责任关怀与 HSE 安全管理体系的认识，加快“化工清洁生产和绿色园区”建设，树立行业安全环保的新形象。

6. 抓好行业“十三五”发展指南编制工作

目前，联合会编制行业“十三五”发展指南已经取得阶段性成果，下一步要按照编制方案，进一步抓好修改、评估、完善等工作。要坚持开门原则，广泛听取意见和建议，集中全行业智慧和共识，认真总结“十二五”发展经验，科学分析“十三五”面临的新机遇和新挑战，形成“十三五”行业创新发展的新思路 and 转型升级的新举措，提高《发展指南》的科学性、权威性、针对性，在“十三五”时期真正发挥出指导和引领作用，推动行业在新常态下实现新的跨越式发展。

钛白粉：追寻制造强国之梦时不我待

□ 中国钛白粉行业协会副秘书长 付一江

“十二五”期间我国钛白粉生产技术的提高、产品结构的变化、出口贸易的迅速增长等都有了长足发展。2014年我国钛白粉总出口量同比增长37.08%，大幅缓解了国内企业的库存压力，主要企业的产能利用率在90%以上，部分甚至接近100%。“十三五”期间，打造钛白粉制造强国、实施清洁生产发展、实现产能集约大型化是钛白粉行业的必由之路，也是行业努力追寻的目标。

A 集中度提高 出口大增

去年以来，国内钛白粉行业的集中度不断提高，产品品质进一步提升，我国钛白粉在国际上的竞争力开始显现。

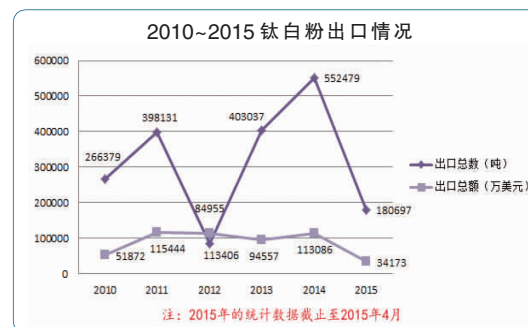
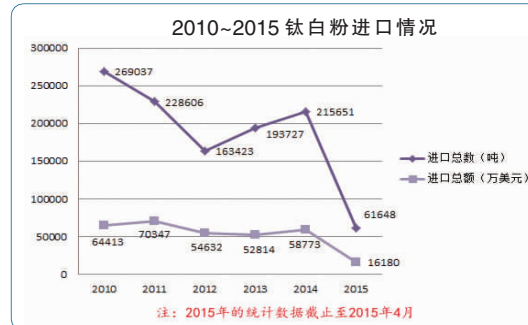
2014年国内钛白粉产量为246.6万吨，同比增长13%，其中金红石型钛白粉产量175.7万吨，占总产量的71.2%；锐钛型钛白粉产量49.4万吨，占20%；其他21.5万吨，占8.8%。按当年实际产能321万吨计，全国平均产能利用率为76.8%，较2013年提升了2.5个百分点。剔除11家因环保等原因已停产或不定期停产的中小企业，主要企业的产能利用率在90%以上，部分甚至接近100%。

2014年全国钛白粉行业产值约350亿元，同比增长约6%。前六名钛白粉生产商（四川龙蟒、

佰利联、中核钛白、山东东佳、宁波新福、济南裕兴）产量均接近或超过10万吨，合计产量达到100.6万吨，占全国总产量的40.8%，行业集中度得到明显提升。

2014年我国钛白粉总出口量为55.2万吨，同比增长37.08%，总进口量21.6万吨，同比增长11.32%。净出口量的大幅增长大幅缓解了国内钛白粉的库存压力。

2014年，国内钛白粉的品质逐步为国际市场所接受，同时因其价格比较低，因此受到国际市场的欢迎，这一状况在未来有望成为新常态。2010~2015年我国钛白粉进出口情况见图1和图2。



(图片由中国钛白粉网提供)

B 兼并重组成行业潮流

随着市场竞争的不断加剧，提高产业集中度，做大做强成为众多钛白粉企业的共识。

自21世纪初科斯特(Cristal)斥资12亿美元收购美礼联无机化学品公司(Millennium Inorganic Chemicals)至前不久的杜邦钛白科技事业部完成从杜邦集团剥离，成立科慕公司独立上市。这其中先后有：

2008年6月，芬兰凯米拉(Kemira)集团宣布，将其钛白业务和洛克伍德控股公司(Rockwood)的钛白粉及功能添加剂业务合并成立新的合资公司，新公司名为Sachtleben公司。其中洛克伍德占61%股份，凯米拉占39%股份。

2008年7月起，科斯特(Cristal)先后收购澳大利亚Bemax资源有限公司、国际钛粉公司(ITP)的

全部股份。科斯特的全球扩张战略成为全球第二大钛白粉生产商(后因亨斯迈收购洛克伍德而成为第三)，以钛白粉为主导的钛系列产品产业链已经牢固成型，其钛白产业的迅猛发展前景已不是悬念。

2012年6月，洛克伍德控股公司(Rockwood)宣布，其钛白粉合资企业德国Sachtleben公司同意收购Crenox公司的钛白粉生产资产和库存。此次收购在当年7月完成。

2013年2月，凯米拉将其持有的39%股权全部出售给洛克伍德(Rockwood)，宣布退出钛白粉业务。

2013年9月，亨斯迈(Huntsman)声明将以约11亿美元的现金价格收购洛克伍德功能助剂和钛白粉业务，并承担自2013年6月30日起价值约

2.25亿美元的无备养老金。

2014年10月，中核钛白公司通过旗下全资子公司安徽金星钛白(集团)有限公司收购无锡豪普钛业有限公司25%的股权。

2014年10月，科斯特(Cristal)宣布收购江西添光化工有限责任公司钛白粉业务。此次收购于2015年1月完成，其中涉及资产和股权交易。

2015年6月，河南佰利联宣布90亿一锤定音收购四川龙蟒集团，二者的强强联合后产能将达到63万吨，一跃成为全球第四大钛白粉企业，仅次于杜邦117万吨、亨斯迈90.2万吨和科斯特77.8万吨，占据国内行业绝对龙头地位。从产能规模来看，二者联合后合计产能将达到63万吨，在国际市场的影响力不可忽视，将掌握国内钛白粉行业绝对的话语权。

C 拓钛白粉制造强国之路

当前我国经济面临产业结构、社会结构、需求结构的“三重转型”，“十三五”时期，钛白粉行业应抓住我国经济结构优化升级的机遇，在清洁生产技术改造、产品结构优化和企业兼并重组上制定切实可行的目标，开拓钛白粉制造强国之路。

面对“十三五”期间的机遇与挑战，行业应把工作重点放在以下几方面：

1. 氯化法和硫酸法两轮驱动 由于引进的氯化法钛白粉生产工艺不完善，钛氯化技术一直备受争议，国外氯化法钛白粉巨头对我国技术引进进行封锁，引进的生产线虽经过多年研发尚未完全打通。与此同时，国家虽出台限制硫酸法钛白粉工艺，全力支持氯化法钛白粉工艺的政策，在氯化法钛白并没有完善的局面下，重新恢复硫酸法生产的争议也不断出现。在这种局面下，钛白粉行业应一方面加大力度研发完善氯化法钛白粉工艺，另一方面也要不断完善硫酸法钛白粉工艺。

2. 推进行业清洁生产 “十三五”期间，钛白粉行业要优化硫酸法钛白粉生产工艺，进行清洁生产技术改造，提高“三废”治理与控制水平，做好环保工作。

在废气方面，要增加处理装置，主要是二氧化硫的吸收和粉尘的回收装置；在废水方面，要利用先进的膜过滤技术，将废水经过特殊膜过滤后进行回用，从而达到节水减排的目的；在废渣方面，要重视对硫酸法钛白副产品硫酸亚铁和石膏的处理和综合利用。

硫酸亚铁除了用作净水剂等直接销售外，还可以作为原料制备铁系颜料，如铁黑、铁红、铁黄等；钛石膏，可以通过调整处理工艺生产白石膏，用于水泥厂等建筑行业；也可以直接制成石膏砖用作建材及石膏工艺品，从而减少石膏的堆积。

3. 提高产品附加值 2014年，国内钛白粉产品质量开始逐步为国际市场所接受。同时，因其价格较低，2014年我国钛白粉出口量大增，这一状况在未来有望成为新常态。

在这一有利背景下，优化调整钛白粉产品结构要从两方面做起，一是提高通用型产品的性能，扩大市场占有率；同时发展专业型产品填补国内空白，实现进口替代，扩大出口，真正成为钛白粉制造强国。

一方面，重点发展高附加值的钛白粉，比如脱硝用钛白粉、光催化型钛白粉等；另一方面，拓宽钛白粉的应用领域，为硫酸法钛白粉的生产寻找新的商业契机，同时还要特别关注钛白粉行业在新下游应用领域的市场开拓，为行业发展寻找新的增长点。

4. 加大兼并重组力度 2014年钛白粉行业前六名生产商合计产量占全国总产量的40.8%，行业集中度明显提升。2015年龙蟒-佰利联的联姻给行业注入了新的活力。“十三五”期间，重组兼并仍然是行业的重要课题。继续强化壮大具有发展潜力的企业、培育具有世界影响力的品牌是“十三五”期间行业发展战略组成部分。

未来5年，行业的产业链设计应遵循总体工艺路线与产品发展战略。以国家政策为导向，支持和发展氯化法钛白，扩大单线产能和总体产能；推广硫酸法清洁生产工艺，实现集约大型化，形成多个年产30万吨以上的钛白粉企业。随着我国钛白粉行业“十三五”健康发展的标准及政策法规的落地，以国产钛资源为主体优化硫酸法钛白粉生产技术将不断提升，氯化法钛白生产技术也会进一步完善，中国钛资源和行业产能的优势将逐渐形成协同效应。

化肥内外交困艰难度日

2015年上半年,化肥行业整体运行平稳,产量、出口量同比均有所上升,行业效益提升,但总体仍处较低水平。“化肥行业目前陷入内外交困的境地,国内产能过剩的状况没有得到缓解,供需矛盾依旧突出,市场持续低迷;电价上调,导致企业生产成本大幅上升,产品利润空间被进一步挤压;安全环保政策持续高压,企业生存环境更加艰难,过半企业亏损经营。与此同时,以出口消化国内过剩产能的路子也很难走通。”山东巨力化肥董事长李照田感慨。

A 产能过剩竞争激烈

2014年我国化肥总产能13167万吨,产量8011.73万吨,需求量为6610万吨,过剩量1401.73万吨。国家统计局近日公布的最新统计数据,今年上半年我国共生产化肥3705.78万吨(折纯量,下同),同比增长6.5%。其中,氮肥产量为2432.1万吨(折纯N),同比增长3.7%(其中尿素产量1679.8万吨,同比增长6.1%);磷肥产量为956.3万吨(折纯P₂O₅),同比增长12.8%;钾

肥产量为281.4万吨(折纯K₂O),同比增长11.1%。

在产量增加的同时,需求却将减少。2月17日,农业部印发《到2020年化肥使用量零增长行动方案》(以下简称《方案》),开始在全国范围内实施。《方案》规定了2015~2019年,逐步将化肥使用量年增长率控制在1%以内;力争到2020年,主要农作物化肥使用量实现零增长。因此,

B 赚少赔多储备消极

施肥的季节性特征使化肥产品价格波动剧烈,旺季产销两旺,产品常常供不应求,价格高企。淡季经销商不备货,需求锐减,价格大幅下跌。为缓和化肥季节性特征带来的影响,国家实行了化肥淡季储备政策。然而,出于种种原因,企业的淡储积极性不高。

“2015年下半年预计尿素产量将大幅增加,但流通渠道的储备意愿却不断下降。一是基层经销商年年做尿素赚少赔多,尿素的‘无规律可言’使他们彻底丧失了对尿素市场的自信和把控能力,远离尿素经营、随进随销将成为基层经销商的新常态。而传统以经营尿素为主的大型流通公司近年在尿素经营

上也沒少吃亏,他们不断降低尿素经营比重,最终形成市场的一致选择:流通企业不再库存尿素。二是经销商大力推广高氮肥、一次性施肥,基层流通渠道也试图摆脱对尿素的依赖,销售的尿素越来越少,必然带来整体储备积极性的降低。”孙玉甫表示。

“今年水果价格很低,影响了果农投资热情。比如运城早熟梨往年给南方发货,后期最低价卖到1.6元/千克,而今年刚上市没多久就跌至1.4元/千克,去年库存的苹果更是给钱就买。果农购买肥料热情降低,都是随用随买。”运城北辛的建勋农资服务中心主任任建勋表示。

C 挑战重重经营困难

传统化肥的发展遭遇着重重挑战:

煤价下跌使煤头氮肥成本支撑减弱,涨价不易。“伴随煤价下跌,尿素涨价难度加大。我国约70%尿素以煤为原料,尿素价格受煤炭市场影响很大。今年煤炭市场走势不佳,在去年低位的基础上继续下跌……”孙玉甫表示。阳泉煤业集团晋北煤矿企业管理有限公司党委书记申永善也认为,我国经济结构调整继续进行,加之能源生产和消费革命的推进,全国煤炭消费增速由前十年年均增长10%左右回落到3%左右,煤炭需求增速大幅放缓。今年受经济结构调整、需求增速减缓和环保压力加大等多重因素影响,预计全年煤炭市场形势并不乐观,大部分时段“高库存、低日耗”和下游资金紧张的状况很难根本改变。

磷肥行业发展也面临挑战。成本方面,磷矿石和硫酸是制造磷肥的重要原料,每生产1吨(P₂O₅计)磷肥大约消耗硫酸3吨,2015年上半年我国生产956.3万吨磷肥,消耗硫酸2868.9万吨(相当于956.3万吨硫磺)。而由于我国硫磺对外依存度高,尤其山西省晋城市阳城县瑞兴化工有限公司二硫化碳泄漏事故后,国内硫磺价格上涨,给磷肥生产成本带来压力。环保方面,磷石膏堆存量的增长速率大于其综合利用量的增长速率。堆场占地面积、环境风险、安全隐患及综合利用压力将持续加大。而且随着环保形势日趋严格,石膏的治理将加大生产成本。

从今年开始,国家先后出台了农用化肥铁路运价上调、天然气非居民用气门站价格存增量气并轨、化肥电价优惠逐步取消的政策,导致成本上升,企

□ 阳煤化工新材料公司 王红珍

今后国内用量将会不断降低。企业间的竞争将更加激烈。

“化肥出口也将面临较大压力。一是国际市场已经忌惮了中国尿素的强大出口能力,定价上从主导价格变为跟随价格,加之国外成本的优势,势必对中国的尿素出口形成抑制,期待像去年那样大规模出口已无可能。二是印度不定量招标将越来越体现出助涨难、杀跌易的特点。三是国内企业千军万马做出口市场的局面势必造成恶性竞争。想依靠出口缓解产能过剩矛盾也不太现实。”华鲁恒升化肥销售公司经理孙玉甫表示。

据了解,印度6月下旬招标7月底船期的尿素时,中国35万吨305~307美元/吨到岸的低价订单先是被业内认为难以接受,但最终不仅接受了,而且还是争先恐后的供货状态。……

丰喜礼元复肥执行董事、总经理续东升表示,“丰喜”牌尿素、复合肥在山西运城可谓家喻户晓。但该公司以前主要把市场放在云贵川浙和东北市场,当地市场投放量很少。目前化肥市场产能过剩、需求不足,公司尿素、复合肥、碳酸氢铵等产品整体市场竞争异常激烈。为降低成本,企业也开始争夺当地市场。从2014年开始,丰喜自办网点或开办直销直营店,加大了乡镇村直销店设置,简单讲就是“公司直销”、“终端供肥”的营销模式。其目的就是希望通过几个点带动一个面,通过对直销店人员定员、定销量“包田到户”,对运城有限的化肥市场中进行细化、量化,加大密度,以提高销售量和当地市场占有率。

接第6版

链接:

大起大落的钛白粉价格

从2009年初起,为应对全球金融危机,各国政府采取投资拉动恢复经济的措施,引发了全球性的钛白粉需求增长。这期间至关重要的是:2010年底,市场参与者纷纷意识到钛白粉居然成为获取超额利润的工具。囤货、等待价格上涨,成为绝大部分贸易商和下游客户采取的手段,这引发了一定程度的抢购潮。市场产生泡沫,泡沫膨胀推动价格大幅上涨。大致的统计表明,从2009年1月到2010年10月,国产钛白粉价格上涨了约20%左右。从2010年10月到2011年6月出现了高峰期,国产钛白粉价格至少又上升了50%。

在全球钛白粉行业迎来盛宴的同时,为满足增加的真实性需求和泡沫性需求,以中国企业为首的钛白粉生产商,利用成熟的硫酸法及工艺,采取短平快方式,投资不断涌入,产能空前增长。2011年国内钛白粉产能超过250万吨,占全球总产能的38.8%,一跃成为全球产能大国。

当新兴市场国家政策由拉增长转向控通胀、美国经济复苏缓慢、欧债危机愈演愈烈,钛白粉需求开始减少。快速扩张群雄逐鹿的中国钛白粉行业首先出现问题。2011年7月,中国钛白粉市场价格发生快速下跌,5个月内价格下跌了35%左右,吞噬了2010年10月起开始的大部分涨幅。由于产能过剩,泡沫破了,全球性的钛白粉去库存化开始了。

业经营困难增加。

1月底,发改委宣布于8月1日起上调铁路运价,由平均每吨公里14.51分提高至15.51分,并作为基准价,允许适当上浮,上浮幅度最高不超过10%,下浮仍不限。此外,理顺化肥、磷矿石运价水平,取消优惠运价。运费上调增加了企业成本。以青海钾肥为例,由于运输距离长,运输成本每吨要提高50~60元。

4月1日,天然气非居民用气门站价格存增量气并轨。化肥用气价格不区分存量气和增量气,价格在现行存量气价格基础上都要适当提高,提价幅度最高不超过每千立方米200元。吨尿素耗天然气约为600立方米,则理论上增加成本120元。

4月20日起,取消化肥电价优惠。化肥企业用电调涨幅在0.1元/度左右,吨尿素耗电量约1000度,理论上尿素成本增加70~100元。

8月10日,《关于对化肥恢复征收增值税政策的通知》发布,自9月1日起,对纳税人销售和进口的化肥,统一按13%税率征收。例如某肥出厂价1000元/吨,即每吨征收1000×0.13=130元的增值税,化肥每吨成本无形增加130元。

在这种情况下,化肥行业已无路可退,正如工信部近日印发的《关于推进化肥行业转型发展的指导意见》中所述,“我国化肥行业已经到了转型发展的关键时期,只有通过转型升级才能推动行业化解过剩产能、调整产业结构、改善和优化原料结构、推动产品质量升级、提高创新能力、提升节能环保水平、提高核心竞争力,努力实现我国化肥行业由大变强。”

我国氢氧化钾出口市场表现抢眼

□ 中国化工信息中心 张森

一、全球产能高度集中

2014年全球氢氧化钾产能为286万吨,产量约186万吨,整体开工率约65%。一些发达国家的企业由于耗能大以及污染重的缘故,设备纷纷停产闲置,如美国OxyChem三套共39万吨氢氧化钾设备、意大利Syndial SpA一套7.5万吨氢氧化钾设备和英国INEOS一套4.0万吨氢氧化钾设备等。

目前世界拥有氢氧化钾生产装置的国家不多,全球范围内不足15个。国外的氢氧化钾生产企业有26家,主要分布在北美、南美、欧洲、亚洲。全球大型氢氧化钾生产企业主要集中在美国,西方化学公司是全球最大的生产企业,2014年产能32.5万吨,占世界总产能的11.4%。

2014年国外氢氧化钾主要生产企业及其产能见表1。

企业名称	国家/地区	装置位置	2014年产能
西方化学公司	美国	Taft, LA	32.5
特森德罗集团	比利时	Tessenderlo	22
优利德集团	韩国	Inchon	18.0
奥林公司	美国	Charleston, TN	14.5
赢创-德固赛	德国	Nieder-kassel	13.8

二、国内外消费结构差异较大

氢氧化钾是重要的基本化工产品,主要用于合成碳酸钾、高锰酸钾、化肥及其他钾盐,广泛应用于医药、染料、轻工、纺织等领域。随着应用技术的不断发展,氢氧化钾的应用范围日趋扩大。

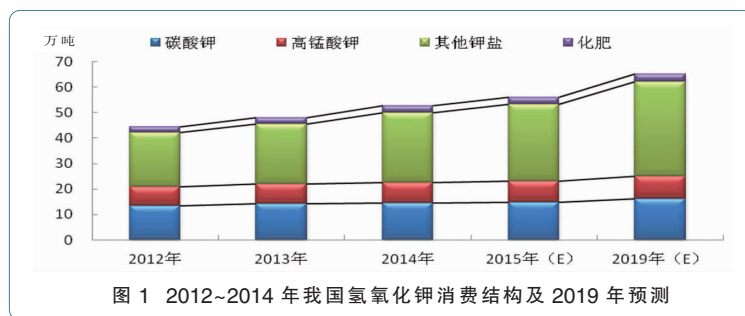
从全球范围看,氢氧化钾用于肥料领域约占总消费量的1%,比例很低。在非肥料领域中,用于生产其他钾盐,约占总消费量的50%以上;随着钾皂需求的增长,其消费比例也大幅提升,约占总消费量的15%。

在美国,氢氧化钾的主要消费领域是用于生产钾盐,主要是磷酸钾和碳酸钾,分别占美国总消费量的13%和10%。近几年由于碳酸钾下游液体洗涤剂和肥料市场的低迷,碳酸钾的需求量基本平稳,已经退居美国氢氧化钾的第三大消费领域,液体化肥已成为主要消费领域,占19%,其他钾盐和钾皂分别占9%和14%。

在欧洲,氢氧化钾的主要消费领域也是用于生

产钾盐,碳酸钾消费量占总消费量的30%,磷酸钾占16%,其他钾盐占19%,虽然比例仍较高,但实际消费量已较2010年有所下调,主要是碳酸钾消费量从2010年的12.0万吨下降到2014年的9.3万吨,下降比例超过2%。

作为全球主要氢氧化钾生产国,2014年我国氢氧化钾的总消费量约为53万吨,同比增长10%。在我国的氢氧化钾消费中,化学工业消费占总消费的95%,主要用于制造碳酸钾、高锰酸钾和其他钾盐,其他的5%用于化肥工业。未来氢氧化钾用于生产黄腐酸钾肥料将可能成为亮点。2012~2014年我国氢氧化钾消费状况及2019年预测见图1。



三、我国出口量持续增长

近几年,我国氢氧化钾的进出口情况发生了明显的变化。2002年以前,中国氢氧化钾主要以进口为主,每年进口量平均在2万吨左右,几乎没有出口。2002年以来,随着优利德(江苏)化工有限公司装置的投产,国内进口量逐步下降,2004年进口量已降到1万吨以下,到2013年进口量仅0.2万吨。反观出口量则基本逐年增长,2003年出口量突破1万吨,2014年达到6.0万,同比提高28.4%。未来,氢氧化钾的出口将有利于化解过剩产能。2009~2014年我国氢氧化钾进出口数量统计见表2。

氢氧化钾产品在全球市场中基本处于自由贸易模式,各个国家对氢氧化钾产品的进出口均无保护政策,特别是由于氢氧化钾属于高能耗行业,其在部分发达国家中的限制也提高了这些国家对进口氢氧化钾量的需求。2014年,我国氢氧化钾出口销往国家和地区为64个,主要的销往国家和地区有阿根廷、印度、南非、菲律宾、巴西和韩国,出口量分别为0.60万吨、0.56万吨、0.47万吨、0.41万吨、0.40万吨和0.36万吨。2014年出口量较2013年增幅最大的十个国家为阿根廷(0.40万吨)、波兰(0.30万吨)、韩国(0.20万吨)、土耳其(0.2万吨)、巴基斯坦(0.18万吨)、西班牙(0.17万吨)、埃及(0.15万吨)、莫桑比克(0.15万吨)、美国(0.15万吨)、菲律宾(0.14万吨)。

2014年约有35家贸易商出口氢氧化钾,其中唐山三孚硅业有限公司为最大的出口贸易商,出口量为23200吨,占我国总出口量的38.7%;其次为优利德(江苏)化工有限公司,出口18760吨,占31.2%。

年份	进口量	出口量
2009	0.2	3.4
2010	0.2	3.7
2011	0.2	2.6
2012	0.2	2.8
2013	0.2	4.1
2014	0.2	6.0

未来氢氧化钾发展将呈现以下几个趋势:①随着国产钾肥生产能力的提高,世界钾肥供应格局也有所改变,作为氢氧化钾主要原料的氯化钾供应将更加合理化;②小型企业将逐步被淘汰,有技术、有规模的企业将得到充足的发展;③我国氢氧化钾产品质量的提高,势必拉动产品占领更广阔的外国市场;④随着下游需求的发展,氢氧化钾消费量将持续上升。



共享行业商机!

中国国际精细化工及定制化学品展览会

SpeChem China 2015

上海世博展览馆

2015年11月12—13日

- ★ 历时7年, 业界年度盛会
- ★ 精细化工知名厂商云集
- ★ 10余场行业专题报告会议, 交流合作的平台
- ★ 5000余名国内外精细化工企业采购商关注焦点
- ★ 高规格、现代化的展馆, 助力企业形象提升



www.spechemchina.com

展出内容:
 精细及专用化学品: 医药中间体、农药中间体、染料中间体; 生物化工、电子化学品、水处理化学品、油田化学品、日用化学品、造纸化学品、纺织化学品; 催化剂、橡塑加工助剂、试剂、表面活性剂、食品及饲料添加剂等;

定制化学品: 定制合成、委托加工;

化工设备及装备: 化工生产及反应装置、化工设备及配件、泵阀管道、实验及分析设备、仪器仪表、化工包装及容器等。

主办单位 / Organizers

中国国际贸易促进委员会化工行业分会
CCPIT Sub-Council of Chemical Industry

电话: 010-64208425, 64272721, 64227119
E-mail: pengyuan@ccpitchem.org.cn, dongfeng@netsun.com.cn



欢迎关注

浙江网盛生意宝股份有限公司
Zhejiang Netsun Co., Ltd. (ChemNet)

电话: 0571-88228422, 88228185
传真: 010-84292180

纯苯国际市场供不应求 国内需求增速放缓

一、全球供应紧张 国内产不足需

纯苯的生产和消费主要集中在亚洲、北美和西欧地区。从世界范围来看，目前石油苯约占纯苯总产量的95%，其中源于催化重整约占35%，源于裂解汽油约为41%。不同地区间纯苯的来源也有很大的差异性，西欧、东亚地区很大程度上依靠石脑油发展石化产业，催化重整和裂解汽油的比例相对均衡；而北美地区由于乙烯原料从石脑油逐渐改为乙烷，来自于裂解汽油的纯苯比例从30%逐步下降至15%以下。

地区	产能	开工率/%
非洲	16.3	47.2
亚洲	3170.7	77.5
中东欧	317.1	64.5
中东	398.3	71.1
北美	1060.5	68.2
中南美	166.4	67.4
西欧	971.3	77.1
合计	6100.6	70.5

供应商	产能	供应商	产能
中国石化	372.4	JX Group	174.9
埃克森美孚	337.9	台塑集团	146.0
壳牌	337.8	BP	128.0
道达尔	236.2	康菲公司	116.2
陶氏化学	225.3	沙特基础工业公司	114.7

2014 年世界纯苯生产能力为 6100 万吨，产量为 4300 万吨。2014 年世界各地区纯苯生产能力统计见表 1。2014 年世界十大纯苯供应商如表 2 所示。

近几年，由于新增产能涨幅有限，国际纯苯市场供求矛盾突出，预计到 2015 年，世界纯苯新增产能约为 180 万吨。其中东北亚地区（以中国为主）年新增约 100 万吨，世界纯苯产能将达到 6280 万吨，供应缺口将会增加市场价格的波动。

2014 年我国石油苯产能已达到 1096.8 万吨，产量在 735.57 万吨左右。“十二五”期间，国内乙烯产能将由 1500 万吨增长到 2200 万吨，年均产能增长率为 8.0%；重整产能将由 3800 万吨增长到 5500 万吨，年均产能增长率为 7.7%；对二甲苯产能将由 820 万吨增长到 1200 万吨，年均产能增长率为 7.9%。相应的到 2015 年，预计国内各行业纯苯产能将分别增长 162 万吨、80 万吨和 75 万吨，合计产能增长 317 万吨。国内石油苯产能将由 2014 年的 1096.8 万吨增长到 2015 年的 1413.8 万吨。2014 年国内主要石油苯生产企业及其产能统计见表 3。

从当前纯苯下游用户扩张的规模和速度来看，下游新增产能对纯苯需求量将增加 280 万吨

吉林石化公司行政事务中心 高洪鹏
中国石油吉林石化研究院 米多

表 3 2014 年国内主要石油苯生产企业及其产能统计 万吨

生产企业	生产能力	生产企业	生产能力
中石化湛江石化	5.5	中石油独山子石化	32.0
中石化安庆石化	4.0	中石油抚顺石化	23.7
中石化燕山石化	19.5	中石油华北石化	6.0
中石化长岭石化	3.2	中石油吉林石化	31.0
中石化广州石化	7.2	中石油锦西石化	3.6
中石化海南炼化	6.0	中石油兰州石化	1.5
中石化金陵石化	19.5	中石油兰州石化	16.8
中石化洛阳石化	9.7	中石油辽阳石化	42.4
中石化茂名石化	19.0	中石油四川乙烯	40.0
中石化齐鲁石化	36.3	中石油乌石化	70.0
中石化青岛石化	8.0	青岛丽东	39.0
中石化上海高桥石化	2.5	扬巴公司	18.5
中石化上海石化	50.1	中海油惠州石化	35.0
中石化石家庄炼化	0.9	中海油-壳牌石化	24.0
中石化天津石化	48.2	大连福佳	20.0
中石化武汉石化	18	盘锦石化	8.0
中石化扬子石化	44.6	上海赛科	21.5
中石化镇海炼化	45.0	山西三维	20.0
中石化中原石化	5.2	海南炼化	22.0
中石化广西青州石化	20.0	其他	203
中石油大连石化	24.2	合计	1096.8
中石油大庆石化	22.2		

左右，我国纯苯产能、产量的增加远不能满足下游用户扩张的需求。虽然我国纯苯自给率较高，但仍不能满足国内需求，供需缺口仍然存在。

二、中国是引领全球纯苯消费增长的引擎

纯苯的下游产品主要有苯乙烯、苯酚、烷基苯、环己烷、硝基苯及顺酐等。2014 年全球纯苯的需求大约在 4200 万吨左右，超过 70% 的需求来自苯乙烯与苯酚产业，其中苯乙烯的发展速度远远超过了其他下游产品的发展速度。苯乙烯的需求增长主要集中在东北亚，特别是中国主导了全球当前和未来 5 年内苯乙烯的市场需求。亚洲苯乙烯衍生品的需求增长是全球苯乙烯需求增长的动力；而欧洲和美国的消费需求在预期内将保持相对平稳的增长；中东地区市场需求也有合理的增长，很多中东地区苯乙烯将供应给需求强劲的亚洲市场，这将改变全球贸易状况。

预计今后几年，亚洲将在全球苯酚产能的增

长中占主导地位。但从长远看，苯酚的产能过剩和丙酮结构性供应过剩对苯酚的盈利能力是一个潜在的不利因素。预计到 2015 年，世界纯苯需求量将达到 4961.6 万吨。预计北美仍然是世界上最大的纯苯进口地区；西欧地区异丙苯和苯酚的需求增长会抵消一部分新增纯苯的产能，但仍将是一个主要的进口地区；东南亚将从现在的净进口地区向净出口地区转变；中东和印度的价格因区域过剩而较低，过剩纯苯主要销往欧洲和东南亚；南美地区主要出口到北美地区，其中也不乏销往西欧地区的机会。目前，中国已成为全球最大的纯苯消费国，其次是美国。在可预见的未来，中国仍将是推动全球苯消费量增长的引擎。

三、下半年纯苯价格趋于走强

2014 年，国内全年纯苯价格呈现宽幅震荡后大幅下跌的态势。上半年，纯苯市场行情整体处于高位盘整，最高价格出现在 7 月，主要支撑因素包括企业挂牌价、外盘及供应面，供需面特征仍然表现在供应量有限和下游开工提升上。下半年，受全球经济放缓、国际油价持续走低的影响，作为石油炼制重要产品的纯苯价格也出现不同程度下跌，纯苯失去原料成本支撑后，引起市场恐慌性抛货。2014 年全年国内纯苯供应仍保持了平稳增长，虽然下游新增产能还在快速扩张，但受国内终端消费市场增长乏力的影响，下游装置开工率明显下降，尤

其是苯胺和苯乙烯，加之二者市场价格低位运行，始终抑制着国内纯苯价格的上涨。2014 年至 2015 年 8 月国内纯苯价格走势见图 1。

2015 年，亚洲及中国纯苯新增产能进一步减少，纯苯供应的变化主要影响因素是对二甲苯的开工负荷。虽然下游新增产能持续扩张，但受市场影响，预计下游装置开工率将进一步下降，对纯苯消费增速将继续减缓。2015 年随着国内苯酚、己内酰胺新产能的持续释放，预计纯苯进口量将呈现恢复性增加，下游四大主要消费领域将成为纯苯市场价格走强的短暂支撑。

2014 年我国纯苯行业市场需求稳定增长，纯苯产量达到 735.6 万吨，纯苯表观消费量达到 788.2 万吨。纯苯作为重要的基础化工原料，在宏观经济政策的引导下运行，稳步增长与回升成为全年的主旋律。2014 年国内纯苯进口量累计 60.1 万吨，出口 7.5 万吨，与 2013 年相比进口量略有下降，出口量出现了小幅增长。由于下游行业需求增长，2015 年预计我国纯苯需求将达到近 1000 万吨，其中石油原料和煤炭原料的纯苯需求将分别达到 800 万吨和 180 万吨。预计 2017 年前国内新增纯苯消费量超过 400 万吨（包括苯胺等新增需求，预测苯乙烯消费增长 5%，苯酚 5%，环己酮、己内酰胺 6%，苯胺 8%）。纯苯新增产能与下游需求之间的矛盾将有所增加。

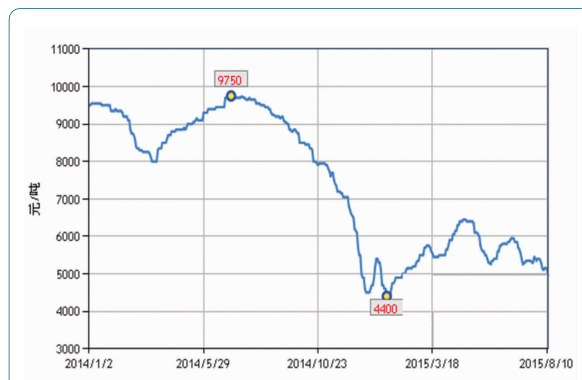


图 1 近期国内纯苯价格走势

神宁煤化开发出两种 PP 新品

神宁集团煤化工分公司日前成功开发出两种聚丙烯 (PP) 新产品 2348M 和 2240S。

聚丙烯 2348M 产品属于中流动性抗冲注塑料, 韧性好、硬度高、耐环境应力开裂性能好, 是良好的汽车和家用器具材料。聚丙烯 2240S 产品属于高流动性的抗冲共聚聚丙烯, 可直接用于大型薄壁注塑。

科研攻关小组在两产品外购助剂工艺包的研究中, 发现其相关技术已经落后于国内聚丙烯市场的需求。根据原配方特点和市场发展现状, 结合技术调研和实验研究, 研究人员对产品配方技术进行精心设计和实验论证, 开发出了适应国内市场的新配方, 并成功用于新产品生产。

在新配方开发过程中, 研发中心一方面对采集的 K7726 和 EPC30R-H 等 6 种市场同类聚丙烯产品进行详细的性能分析, 并以此作为新产品开发和新配方研究的对比样本; 另一方面对多种功能性单剂进行筛选试验, 并进行数十组混合复配的实验研究。

同时, 他们在充分保证新产品质量性能过关的同时, 降低助剂成本。按照单剂市场价格评估, 2348M 和 2240S 的助剂成本分别比原设计配方降低了 86.5 元/吨和 239.8 元/吨。目前公司共试生产聚丙烯产品 5000 吨, 照此计算, 上述两产品在助剂使用上可节约 83.89 万元。未来两产品年产量预计均可达到 5 万吨。(工)

皖维高新 计划打造 PVA 基地

皖维高新近日公告, 拟募集资金总额不超过 20 亿元, 建设 10 万吨特种聚乙烯醇树脂 (PVA)、60 万吨工业废渣综合利用循环经济项目。

公告称, 目前皖维高新特种 PVA 产能主要位于安徽本部, 蒙维科技此前的 PVA 产品主要为普通型号产品。新建的 10 万吨特种聚乙烯醇树脂项目, 重点在 PVA 的特高聚合度 (≥ 2600)、特低聚合度 (≤ 500)、特低醇解度 (70-92mol%), 以及低灰分 (<1.0) 的产品, 特高粘度和特低醇解度产品 (如 24-88、26-88 等), 还有其他批量小、用处特殊的品种。

10 万吨特种 PVA 部分建设期预测为 2 年。达产后年均形成营业收入 19.57 亿元, 年均净利润 2.71 亿元。

本次募投项目是在蒙维科技一期项目 20 万吨醋酸乙烯、10 万吨 PVA 已达产的基础上扩建的。本次募投项目实施后, 蒙维科技的 PVA 生产能力将达到 20 万吨。(新)

康乃尔 30 万吨 煤制乙二醇项目全面复工

尽管遇到了市场、环保等多方困难, 但国内煤制乙二醇的发展并未停步。近日, 由东华工程科技股份有限公司 EPC 总承包的内蒙古康乃尔公司 30 万吨煤制乙二醇项目全面复工, 并进入建设高峰。(中)

中国石化产业链最后一块短板补齐

截至 7 月 31 日, 中国石化旗下海南炼化 60 万吨芳烃联合装置已连续平稳运转 20 个月, 其整体性能达到国际领先水平。

对业内人士而言, 60 万吨的年产能相比于国内近 2000 万吨的年需求量, 简直不足为道; 但该套装置重要性在于, 40 多年来中国石化产业链最后一块短板——芳烃, 就此填平补齐。

乙烯和芳烃是两大基础原料, 其技术和生产能力标志着一个国家的石化产业水平。作为

现代石化产业链最重要的两环, 乙烯和芳烃在中国的发展水平却呈现出严重的不平衡: 我国乙烯产能从 1978 年的仅 45.9 万吨猛增到 2014 年的 1700 多万吨, 形成了一批自主核心技术、专有技术和配套技术, 乙烯装备国产化率达到 80% 以上。此前, 全球仅美国 UOP 公司和法国 IFP 公司掌握芳烃成套技术, 技术市场形成垄断, 技术壁垒森严无比, 技术许可和专用吸附剂、催化剂等费用极为昂贵。中国石化芳烃联合装置前后历经 40 多年、几代人的努力终告成功。(科)

青岛炼化苯乙烯装置实现中交

由十建公司青岛炼化工程项目部承担的青岛炼化苯乙烯单元大修改造工程, 包括乙苯装置、苯乙烯装置、SZORB 装置三套装置, 7 月 31 日实现中间交接。

此次大修改造工程苯乙烯单元包括技改技措项目和检修项目两部分内容。技改技措项目包括 4 个项目, 主要工程量包括工艺管道预制、安装 4400 吋径, 新增设备安装 3 台, 新增钢结构安装 5.7 吨; 检修项目主要工程量包括设备检修 148 台 (套), 阀门拆、装 274 台, 不合格汽油管线整改, 机泵循环水整改及零星检修项目。(青)

“2015 首届中国石化装备出口企业峰会”将召开

目前, 我国宏观经济已经进入了新常态发展阶段, 石化装备企业如何在国家实施“一带一路”战略下, 实现“中国制造 2025”的阶段性目标, 成为了困扰石化装备企业可持续健康发展需要着重研究和解决的课题。

中国石油和化工装备制造企业的发展, 需要开阔国际视野, 提升市场竞争力, 通过“走出去”的方式参与市场竞争, 实现合作共赢。但是, 围绕“走出去”产生的相关问题都需要我们认真的研究、思考和实践。

中国石化联合会供应商工作委员会将于 9 月 9 日在浙江省舟山市召开“2015 首届中国石化装备出口企业峰会”。本次会议, 主办方将邀请政府部门领导, 行业组织领导、行业专家、企业代表作为嘉宾, 以主题演讲和圆桌会议的形式, 对以上诸多议题进行研究和探讨。欢迎有意向参加此次会议的企业及个人咨询报名。

万力轮胎 1000 万条乘用车胎项目投产

8 月 6 日, 万力轮胎 1000 万条绿色高性能乘用车胎项目顺利投产。

该项目位于广州从化市鳌头工业基地, 由广州丰力橡胶轮胎有限公司投资建设, 项目采用了行业领先的先进绿色环保轮胎生产技术和生产装备, 以高效率、低能耗、轻量化、绿色环保为目标, 全面达到了主机厂对配套轮胎的严格要求, 并实现了智能物流系统。

中国化学工程第四建设有限公司承建了该项目的橡胶工艺设备安装工程。自 2014 年 8 月 25 日开工以来, 该公司施工人员历经近 1 年精心组织施工, 圆满完成建设目标, 确保项目顺利投产。(涂)

2015 首届中国石化装备出口企业峰会

时间: 2015 年 9 月 8-9 日 (8 日全天报到)

地点: 浙江·舟山财富君庭大酒店

会议日程

政府支持: 鼓励优秀企业走出去——国家扶持石油和化工装备出口有实际举措
市场分析: 打包参与国际竞争——工程公司与石油和化工装备企业合作的要求
名企采购: 光靠价格是不够的——跨国公司需要什么样的石油和化工装备
案例分享: 装备还可以这样卖——装备企业如何提升国际竞争力
合作交流: 购销双方直接对话——从商务谈判到经济技术指标要求
热点卖场: 装备制造集聚园区——内可直供绿色石化基地, 外可直接入海出口

参会要求

参会的石化装备企业需填写《石化装备出口企业基本情况表》
(请登陆国家石油和化工网 www.cpcia.org.cn 下载相关表格)。

会议亮点

会后将以参会重点企业为基础, 编制《中国石油和化工装备出口产品目录》。

主办单位: 中国石油和化学工业联合会供应商工作委员会

支持单位: 浙江舟山群岛新区海洋产业集聚区管委会

联系方式

联系人: 赵悦呈 王妍峰 迟媛
电话: (010) 84885237 84885054 84885391
邮箱: cpcifgys@163.com
地址: 北京市朝阳区亚运村中国化工大厦 1301-07 室





全球丙烯需求增长 专项技术亟待提高

丙烯是石化产业继乙烯之后的重要有机原料，2014年全球的丙烯需求量约为8900万吨。IHS化学的Jeff Plotkin日前表示，预计未来几年北美地区通过乙烯裂解装置得到的丙烯数量将一路下滑，石化行业必须转向其他来源以保证丙烯需求，几种专产丙烯工艺技术将大显身手。

丙烯需求不断增长

尽管丙烯在总产量上稍逊于乙烯，但丙烯在衍生物的多样性及其供应源上更胜一筹。从需求方面来看，聚丙烯是最大的丙烯衍生物。此外，丙烯也是生产包括枯烯价值链（苯酚/丙酮/双酚/聚碳酸酯、环氧树脂，以及酚醛树脂）、氧化丙烯、丙烯

酸、丙烯腈等一系列专用产品的原料。

IHS化学预计，全球主要的6种基础化学品甲醇、乙烯、丙烯、苯、对二甲苯和氯的需求将快速增长。由于亚洲等新兴市场丙烯衍生物需求强劲，莱森特公司（Nexant）预测，到2025年全球丙烯需求将增至1.32亿吨，年均增速4.2%。

专产技术显身手

从全球范围来看，即使把乙烯裂解丙烯和FCC生产的丙烯产量加在一起，与全球丙烯市场需求量相比仍有12%~14%的缺口。为了填补这一缺口，石化行业已开始应用几种专产丙烯工艺技术。业内人士表示，预计未来几年增长最快的将是丙烷脱氢（PDH）工艺制取丙烯。目前，美国只有一套丙烷脱氢（PDH）装置，为Flint Hills公司所有，但还有多个项目正在计划或建设中。另外，中国也有几个PDH项目正在建设或运行中。

丙烷制丙烯方法的经济性取决于丙烷和丙烯之间的价差。在北美，页岩气、丙烷和丙烯之间的价差能够保证PDH项目可行。然而，由于中国按国际定价进口丙烷，其PDH项目盈利性还尚不确定。

另一个专产丙烯技术是烯烃复分解反应。该方法是乙烯和正丁烯原料经过混合并进行歧化反应生产丙烯。目前，美国已建成两套生产装置——一个为利安德巴赛尔工业公司（LyondellBasell）所有；另一个为巴斯夫（BASF）和道达尔（Total）共同拥有。该工艺的经济性取决于乙烯和丙烯的相对价格，由于丙烯价格相对乙烯偏高，这种方法就变得更具有吸引力。

还有一个是甲醇制丙烯（MTP）工艺。在MTP工艺中，甲醇通常以天然气或煤为原料制成。以甲醇为原料可制得相当收率的丙烯，以及重质液体烃副产物。目前，中国已建成几个MTP工厂，还有多个项目正在建设中。另外，巴斯夫也计划在美国建设以天然气为原料的MTP装置。（魏坤 编译）

裂解副产减少

供给方面，过去丙烯的主要来源是乙烯蒸汽裂解装置的副产物，其产率大多取决于所用原料的特性。例如，在一个纯乙烷裂解装置中，所产出的丙烯非常少。但随着原料从乙烷向丙烷、丁烷、石脑油逐渐转变，丙烯产量也随之增加。

自2008年左右开始，超低成本乙烷的“泛滥”给用乙烯裂解装置生产丙烯的生产商们带来两大挑战。大量计划或在建的新乙烯工厂，均只以乙烷为原料，很少或根本不副产丙烯。可以预计，

未来几年北美地区乙烯裂解装置得到的丙烯数量将一路下滑。

图一清楚的描述了这一现象，图中为2000~2020年北美蒸汽裂

解装置所生产的乙烯与丙烯的产量之比。可以看出，2000~2007年，该比值相对比较恒定。随着廉价页岩气乙烷在2008年左右开始应用，丙烯副产品生产量相较乙烯出现下滑。自2015年以后，随着新型纯乙烷裂解装置的应用，乙烯产量出现增长，但是丙烯产量仍保持低位。值得注意的是，由于近期油价大幅下降，乙烷裂解的低成本优势被弱化，裂解装置的经营商将有可能选择裂解重质油原料以生产更多丙烯。

无论如何，北美乙烯裂解装置生产的丙烯产量都非常低，因此，整个产业必须转向其他原料来源来满足丙烯的市场需求。炼油厂用流化催化裂化（FCC）使真空瓦斯油中的长碳链重质油裂解成可用来生产汽油的石脑油。在裂化过程中，一些分子被过度裂解，产生短链分子，其中包括5%的丙烯。在炼油厂催化裂化工艺中，可通过使用专门配方沸石的FCC催化剂，即所谓的增强型FCC来提高丙烯产率。

在炼油乙烯从石化行业有利可图之前，炼油商必须对如何处置这种物质作出决定。丙烯通过烷基化从而能够在汽油生产中发挥价值。在此过程中，丙烯通过与异丁烷反应，生成烷基化物。因此，炼油商必须经常比较辛烷与丙烯的价值，以确定为了最大化利润需要将炼油丙烯应用何处。

Propylene production slips*

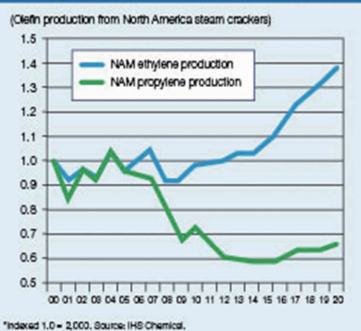


图1 2000~2020年北美乙烯与丙烯的产量

卡塔尔积极开拓南亚和东南亚 LPG 市场

卡塔尔石油国际营销公司（Tasweeq）的一位官员日前在IHS亚洲液化石油气（LPG）研讨会上表示，由于传统的北亚市场面临来自美国的激烈竞争，中东主要LPG出口国卡塔尔正在积极开拓南亚和东南亚的LPG市场。

卡塔尔石油国际营销公司（Tasweeq）市场分析主管阿迈德·谢赫表示，去年卡塔尔出口至南亚市场的LPG数量跃升至350万吨，占到了当年卡塔尔出口亚洲1070万吨LPG总量的34%。而在2010年时，卡塔尔出口南亚市场的LPG数量仅为50万吨，占当年出口亚洲800万吨LPG总量的7%。谢赫表示，今年卡塔尔出口南亚市场的LPG总量和比例预计与去年持平或略高于去年，因为在经历了过去5年的强劲增长后，增速开始放缓。

谢赫指出，Tasweeq的战略举措是增加与需求快速增长的南亚市场的贸易。卡塔尔出口东南亚

市场的LPG数量已经从2010年时的200万吨增加至2014年时的250万吨，然而占总出口量的比例却从2010年时的23%小幅下降至2014年时的22%。但出口北亚市场的LPG数量则从2010年时的550万吨削减至2014年时的470万吨，占总出口量的比例从70%大幅下降至44%。

在南亚市场，除了印度之外，Tasweeq已经看到了巴基斯坦、孟加拉国和斯里兰卡巨大的需求潜力，不过为了满足进口需求，这些市场还需要大量投资来改善LPG基础设施。业内人士已经表示，印度LPG进口量正在不断增长之中，在2015~2016财年，印度国有石油公司（IndianOil）计划进口850万~890万吨的LPG，比上财年800万吨的进口量增加7%~11%。印度主要通过期货合约的方式从中东生产商沙特阿美（Saudi Aramco）、阿布扎比国家石油公司（ADNOC）、科威特石油公司（KPC）以及Tasweeq进口LPG。

沙特阿美公司日前表示，由于受到美国LPG出口量增加的影响，2014年沙特阿拉伯增加向印度、印尼和埃及的LPG出口比重，减少对中国的出口比重，同时中断了向欧洲出口LPG。

此外，日本是全球最大的LPG进口国，2014年日本的LPG进口总量1160万吨，其从美国进口的LPG量为159万吨，占总进口量的13.7%，到2016年，该数值将增至约200万吨。如果巴拿马运河扩能项目能够在2016年一季度前后按时完工，那么，日本从美国的LPG进口量占其总进口量的比例将提高至2016年时的约20%。

谢赫表示，未来几年卡塔尔LPG出口量有望稳定在约1100万吨的水平，主要是因为卡塔尔两个主要的石化项目Al Karaana和Al-Sejeel项目已经被搁置，这两个石化项目建成后将以LPG作为原料，从而使出口量下降。（晓华 编译）

索尔维将以 55 亿美元收购 Cytec

索尔维 (Solvay) 近日宣布, 公司将以每股 75.25 美元, 总额 55 亿美元的价格收购美国 Cytec Industries, 交易预计将在今年第四季度中完成。该项收购将使索尔维的汽车与航空市场的销售份额从 18% 增至 24%。

据索尔维表示, 2014 年 Cytec 的营收为 20 亿美元, 其调整后息税折旧及摊销前利润率达 20%。该公司业务主要集中在北美以及欧洲、中东和非洲地区。Solvay 首席执行官让-皮埃尔克拉玛迪奥 (Jean-Pierre Clamadiou) 表示, “对我们来说, 这项交易将帮助公司大举进军航空航天业。Cytec 的销售额中有 10 亿美元左右都来自于航空航天业。”

Solvay 将筹集 15 亿欧元 (约合 16.6 亿美元) 资本并发行 10 亿欧元 (约合 11 亿美元) 的混合资本工具和高级债券来为这项交易提供融资。Cytec 为空中客车的 A350 客机和波音 787 客机生产轻型复合材料, 这些材料有助于降低飞机的整体重量和提高其燃油效率。这项并购交易将使其成为飞机用复合材料市场上的领先生产商之一, 并促进高端汽车市场的增长。Solvay 预计该公司面向航空航天业供应的此类材料的年产量将增长 10% 左右。此外, 这项交易还将有助于索尔维采矿用复合材料的业务开拓。

(Tina)

英威达和 Plaxica 合作开发生物衍生乳酸技术

近日, 英威达 (INVISTA) 的技术许可业务——英威达先进技术与 Plaxica 签订了有望加快其技术商业化的合作协议。

Plaxica 是一家专注于开发用生物质生产低成本乳酸技术的化学技术公司。根据协议, 英威达将可以选择拥有 Plaxica 的股权, 其全球技术许可业务将提供 Plaxica 公司在工程设计、技术、商业化推广上的支持。两家公司将共同开发和商业化 Plaxica 的乳酸技术, 双方相信这将为聚乳酸和生物丙二醇价值链技术的被许可方带来大幅度的成本和性能优势。

“我们很高兴与英威达合作,” Plaxica 公司的首席执行官 Philip Goodier 说, “通过这一协议, 我们将获得英威达在工艺技术许可方面的丰富的专业知识以及他们全球性的工程设计、商业化推广和客户支持能力。我们相信, Plaxica 强大的技术基础和现有的客户关系, 结合英威达多年在全球聚酯行业成功进行技术许可的专业知识和良好声誉, 将增强并加速我们技术的商业化。”

据悉, 英威达将很快推出 Plaxica 的市场领先的乳酸技术。

(李红)

短讯

瓦克 (WACKER) 于 8 月 6 日发布了新一期 2013/2014 年度可持续发展报告。报告中各项事实和数据表明, 瓦克在许多对可持续性经营意义重大的领域继续取得长足进步, 其中包括将多晶硅生产所需单位能耗成功降低 29%。瓦克出于环境保护等方面的考虑, 再次以纯在线形式发布可持续发展报告。瓦克可持续发展报告达到了全球报告倡议组织 (GRI) 的可持续发展报告指南 G3 的全部要求, 并获得 GRI 的最高 A 级评分。

(Jessica)

安迅思 (ICIS) 近日发布了 2015 年度 “ICIS 安迅思化工分销商 100 强” 全球榜单, 在全球范围内选取了 219 家化工分销商, 通过销售、地理分布、产品范围、服务能力和资产基础估值等方面进行评选。其中, 中化塑料以 33.5 亿美元销售额位居亚洲排行榜第一位。而北美地区榜首则被尤尼威以 75.9 亿美元占据。ICIS 表示, 评选所用销售额按地域性累计, 或与各公司官方数据有所出入。

(高)



巴斯夫 (BASF) 近日发布了以 “RAW” 系列命名的全新色彩趋势, 意为 “自然真实之道” (Real Authentic Ways)。这一主题表明, 巴斯夫涂料部的设计师们不仅期望满足于为汽车创造崭新的色彩, 更希望设计出 “准确” 色彩——即能够真正流行的汽车色彩。2015~2016 涂料色彩趋势推出了一系列朴素自然且个性独特的色彩理念。RAW 色彩系列展示未来的汽车色彩将更倡导个性化, 其鲜明质感为涂料表面增添视觉感染力而不仅是跟风市场营销。

(丽君)

化工巨头 2015 二季度业绩一览

瓦克 (WACKER) 第二季度实现销售额 13.7 亿欧元, 与上年同比增长 10%, 比上一季度提高近 3%。第二季度的利息、税、折旧、摊销前利润 (EBITDA) 为 3.29 亿欧元, 上升幅度约达 43%, 与上一季度 (2.671 亿欧元) 相比增长了约 23%。净利润为 1.08 亿欧元。该公司在亚洲地区实现的销售额占销售总额的 42%, 为 5.774 亿欧元, 比上年同期 (5.255 亿欧元) 增加了 10%; 在欧洲地区实现销售额 3.141 亿欧元, 同比增长约 4%; 在其他地区实现的销售额为 5710 万欧元, 2014 年第二季度为 4750 万欧元。预计 2015 年全年, 集团销售额增长率预期可达约 10%, 除去特殊收益后的 EBITDA 将略有提升。

朗盛 (Lanxess) 第二季度销售额增长约 4%, 达 21 亿欧元。其常规业务范围内息税折旧及摊销前利润增长 13%, 达 2.7 亿欧元。得益于经营发展以及出售非流动资产带来的收入, 报告期内净收入大幅增加 58.2%, 从一年前的 5500 万欧元, 增至 8700 万欧元。该公司再次提高了对 2015 年全年业绩的预期, 预计 2015 年常规业务范围内息税折旧及摊销前利润将达 8.4 亿~8.8 亿欧元。此前, 集团预计常规业务范围内息税折旧及摊销前利润将达 8.2 亿~8.6 亿欧元。

LG 化学 (LG Chem) 二季度净利润同比增长 56%, 环比增长 43.3%, 至 3529 亿韩元。销售额下降 14%, 至 5.07 兆亿韩元 (约合人民币 275.6 亿元)。营业利润飙升 57%, 至 5634 亿韩元, 环比增长 55.7%。具体来看, 基础材料部门营业利润为 5892 韩元, 同比猛增 83.3%, 销售额为 38012 亿韩元。信息电子材料部门的营业利润为 168 亿韩元, 同比减少 54.2%, 销售额为 6676 亿韩元。电池部门的营业亏损为 424 亿韩元, 销售额为 6902 亿韩元, 同比减少 2.3%。

伊士曼化工公司 (EASTMAN) 第二季度销售收入为 25 亿美元, 同比增长 3%, 这主要得益于 2014 年收购的特明科 (Taminco Corporation)、Commonwealth Laminating & Coating Inc. 和航空涡轮润滑油业务所带来的销售收入。上述销售收入增长在一定程度上受到销售价格下滑 (特别是功能性化学品及中间体业务)、纤维业务销量下降以及外汇汇率不利波动的负面影响。2015 年第二季度的营业收益为 4.69 亿美元, 高于 2014 年第二季度的 4.36 亿美元。

沙特卡扬石化公司 (Saudi Kayan) 第二季度净亏损减少至 1340 万沙特里亚尔 (合 357 万美元), 去年同期净亏损 1.3 亿里亚尔, 一季度净亏损 5.9 亿里亚尔。二季度营业利润与去年同期的 800 万里亚尔相比, 激增至 1.5 亿里亚尔。销售额尚未公布。今年上半年净亏损额从去年同期的 1.2 亿里亚尔增至 6.1 亿里亚尔, 而营业亏损达 2.9 亿里亚尔。公司表示, 二季度净亏损减少的主要原因是原料成本下降。然而, 公司第二季度的销售量、销售价格均有所下降, 大部分工厂仍处于一季度的停工检修状态。



全球油漆和涂料生产商对市场前景乐观

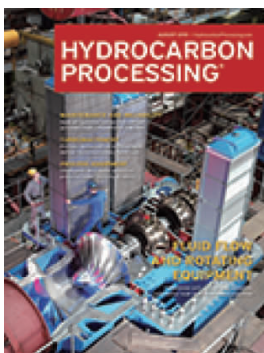


《化学周刊》
2015.08.01

全球油漆和涂料工业正在经历动荡时期，由于受到美元的强势以及欧元持续疲软的汇率影响，尽管一些公司的财报显示出创纪录的销售收入和利润，但不同地域的增长却极不平衡。全球油漆和涂料工业协会（WPCIA）称，未来全球的油漆涂料行业将继续增长，但仍将维持不平衡状态。WPCIA 预测，受亚太地区经济强劲增长的推动，2015 年全球油漆和涂料行业的平均增长速度将达 5%。油漆和涂料生产商仍然对未来持乐观态度，但是有所保留。PPG 工业公司的 Bunch 表示：“我们预计全球经济发展仍将保持不平衡状态。基于当前的汇率和季节性因素，我们预计公司在欧洲和美国的增速将加快，而在亚太地区的增速将放缓，在拉美地区的增速仍将保持低迷。”

亚洲炼油和石化巨头寻求削减成本

在伊朗石油重返全球市场之际，已经在美国阿拉斯加和墨西哥进口石油的亚洲石油买家们预期获得更多来自于伊朗的廉价石油，以削减原料成本。在西方取消制裁后，伊朗将增加石油出口，而亚洲地区将占据 2015 年全球新增石油需求量的逾一半，该地区的炼油商们将有望成为赢家。伊朗石油部长已经表示，伊朗将开拓亚洲客户，以获得更多的市场份额。包括印度斯坦石油公司和台湾台塑石化在内，众多炼油商和石化商们已经表示将购买更多来自于伊朗的廉价石油。



《烃加工》
2015.08

美国油气勘探及开采公司亏损扩大



《油气周刊》
2015.08.03

受国际油价大幅下挫的影响，二季度美国油气勘探及开采公司普遍出现较大亏损。总部位于休斯敦的美国独立石油公司阿帕奇公司二季度出现 56 亿美元的净亏损，其中包括减值计提 37 亿美元。此外，由于油价大幅下挫而导致了减值计提，切萨皮克能源公司二季度净亏损达 41.5 亿美元，而去年二季度公司仍有 1.45 亿美元的净利润。二季度切萨皮克能源公司的油气平均产量为 70.3 万桶标油/天，同比增加 13%。戴文能源公司二季度净亏损 28 亿美元，而在去年二季度公司实现净利润 6.75 亿美元。其平均石油产量为 27 万桶/天，同比增加 32%。

壳牌出售中国统一润滑油公司 75% 股权

凯雷投资集团从壳牌手中收购了壳牌在华润滑油业务的多数股权，从而获得了一家中国能源企业的控股权，这种交易实属罕见。壳牌发表声明称，该公司将关注其在中国的自有润滑油品牌。在油价下跌之际，壳牌正在全球范围内剥离资产。凯雷和霍式集团（Huo's Group）收购了壳牌的在华合资企业统一润滑油 75% 的股权，但壳牌并没有透露其收购价。霍式集团是统一润滑油创始人霍振祥旗下的实体产权。壳牌持有的统一润滑油股权是该公司 2006 年从霍振祥手中收购的。



《亚洲润滑油报道》
2015.08.11

科技动态

TPE 材料打造 新型儿童可穿戴智能设备

普立万公司（PolyOne）近日宣布其与菲利普科技（Filip Technologies）共同合作推出创新的第二代儿童可穿戴智能设备——FiLIP 2。这款智能设备能使家长即使与孩子分开后仍可保持联系并确定其所在位置。

据菲利普科技称，FiLIP 2 利用手机发射塔的位置及 WiFi 三角定位来增补 GPS 数据，能在 GPS 有限的情况下更准确地定位儿童，将位置信息回传给一个智能手机应用程序 APP，帮助父母定位到自己孩子所在

的位置。此外，为进一步增强产品功效，FiLIP 2 还具有蜂窝技术，可通过利用双向通话功能放置或接收电话，使父母和孩子彼此进行交流。

这一新设备利用了普立万具有柔软触感的热塑性弹性体（TPE）材料，使产品具有光滑、丝质的舒适质感。此外，普立万的着色剂也赋予了材料生命力，其特有的热塑性弹性体和着色剂确保 FiLIP 2 的产品材料即使在孩子们户外运动之后也仍能保持鲜艳色彩与出色品质。（产新）

高效涂层剂降低离型涂层生产成本

近日，瓦克（WACKER）表示其将在 2015 年欧洲国际标签印刷展览会上展示造纸及薄膜涂层工业用高效涂层剂，并以 4 种面向工业标签应用的 DEHESIVE® SFX 新型有机硅聚合物为展示重点。这些产品无溶剂、交联速度极快，是离型涂层低成本生产的理想选择。

DEHESIVE® SFX195 是瓦克此次推出的新型有机硅聚合物中粘度最低的一种，适用于对光滑的高密度离型纸进行涂布，以少量涂布量

便可很好地覆盖基材，在高速剥离标签时只需使用很小的剥离力。DEHESIVE® SFX250 是新产品系列中交联速度最快的一种，并能够最大程度地减少铂用量。DEHESIVE® SFX280 拥有星型结构，其聚合物交联速度快，是涂布高密度型和多孔型表面的最佳选择。DEHESIVE® SFX380 粘度相对高，是多孔型纸张的专用产品。该聚合物能够极好地覆盖吸水性基材，即使剥离速度很高，也能保持很低的剥离力。（Jessica）

新 THERMOCOMP® 复合材料 提升基站部件设计与性能

日前，沙特基础工业公司（SABIC）为基站天线制造商（特别是诸如移相器之类的内部元器件制造商）推出了使用新 THERMOCOMP® 复合材料产品组合开发的新型解决方案。该复合材料在满足某些特定性能要求方面要优于两种当前普遍使用的材料——陶瓷和 PCB。这一系列的新材料已经针对 900MHz~3GHz 及更高频率范围内的传输条件进行了优化，可提供各种不同的 Dk（介电常数）和 Df（介电损耗因子）性能组合。

据 SABIC 创新塑料业务部门消费电子技术与创新部主管 Alan Tsai 表示：“除了可符合信号强度或信号

范围目标要求外，由于这些材料属于热塑性材料，它们的设计灵活性和制造良品率都要高于其他传统材料，从而能够降低系统成本。”与陶瓷和 PCB 相比，SABIC 提供的材料能提供最佳的介电性能平衡。

此外，这种热塑性材料还具有多种优良的机械性能，例如尺寸稳定性、低摩擦性、阻燃性以及一定气候条件下（温度从 -40~55℃，湿度 55%）稳定的 Dk，为生产基站部件的 OEM 带来一系列优势。同时，其可以做成复杂的几何形状和小型的元器件，这是陶瓷或 PCB 所不能实现的。（Susan）

欧盟将在可洗涤纺织品中 限制使用壬基酚聚氧乙烯醚

7 月 22 日，欧盟理事会公布了欧委会的一项草案文本，限制欧盟市场上的纺织制品中含有壬基酚聚氧乙烯醚（NPE）。欧盟会尽快采纳这项法例。

法规生效后 60 个月内，NPE 将不得用于纺织制品内。这项限制

适用于在正常产品周期内需用水洗涤的纺织制品。而 NPE 浓度以重量计，不得相当于或超过纺织制品或其部件的 0.01%。上述限制措施并不适用于市场内的二手纺织制品，或只以回收纺织制品制成的新纺织制品。（鹿晓华）

液化气深度脱硫技术工业应用

□ 中国石化胜利油田分公司石油化工总厂 岳立华

随着环境污染的加剧和人们环保意识的增强,液化气作为一种重要的炼油产品和化工原料,降低其硫含量已成为炼油生产中迫切要解决的问题。炼油企业生产的催化裂化液化气和延迟焦化液化气是生产聚丙烯和 MTBE 的重要原料。近年来,由于汽油质量升级要求降低 MTBE 的硫含量,进而要求液化气中的硫含量降低到 $20\text{mg}/\text{m}^3$ 以下。传统的液化气脱硫醇工艺因脱硫率低、能耗物耗高、环境污染大,已无法满足新的生产要求。在这种情况下,各种新型脱硫醇催化剂、设备和工艺应运而生。

胜利油田石化总厂液化气脱硫醇装置于 2001 年 5 月投产,设计规模 16 万吨,采用金陵石化的液化气脱硫醇工艺。装置投用后,脱后液化气总硫降至 $<100\text{mg}/\text{m}^3$ 。2009 年 9 月经过改造,增设二级纤维膜碱洗和一级纤维膜水洗流程,脱后液化气总硫可以控制在 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 以下,但是下游气分装置产品丙烯的总硫含量经常高于 $5\text{mg}/\text{m}^3$,下游 MTBE 装置产品总硫含量高于 $80\text{mg}/\text{m}^3$,影响了丙烯产品出厂及下游 MTBE 装置的生产。2013 年 7 月,对重催装置脱硫系统进行改造,液化气脱硫醇部分采用河北精致科技有限公司的“液化气深度脱硫”专利技术,规模扩大到 24 万吨。项目实施后有效地降低了精制液化气的总硫含量,满足了下游装置的生产需求。

一、脱硫醇技术原理与特点

1. 液化气脱硫醇原理及工艺过程分析

目前,液化气脱硫醇精制包括脱硫化氢和脱硫醇两部分,脱硫化氢一般采用醇胺湿法脱硫,工艺成熟;脱硫醇绝大多数采用的是 Merox 抽提氧化法。

传统液化气脱硫醇技术受产品质量指标的影响,对精制后总硫脱除深度要求不高。通过分析发现,在传统液化气脱硫醇工艺中,脱硫醇前液化气中的硫化物里几乎没有二硫化物,而脱硫醇后液化气中的硫化物以二硫化物为主。这一结果说明,这部分二硫化物是在脱硫醇过程中由硫醇氧化而成的。从液化气脱硫醇的工艺过程分析,二硫化物进入脱硫醇后液化气的途径有两个:一是碱液再生时形成的二硫化物没有及时从碱液中脱除,二硫化物随着碱液循环到抽提段后被抽提到了液化气中;二是传统工艺将再生催化剂溶于碱液中形成剂碱,剂碱在抽提和再生之间循环使用,在再生催化剂的作用下,抽提段生成的硫醇钠被溶解氧化成二硫化物,硫化物又以二硫化物的形式返回到液化气中。

2. 改造采用的主要技术

本次改造采用河北精致科技有限公司的深度脱硫专利技术,主要从三个方面对原工艺进行改造:一是采用了功能强化助剂技术,提高了抽提和再生反应的深度,同时提高了脱硫醇过程对羰基硫的脱除效率;二是采用三相混合氧化再生技术,使碱液再生过程中生成的二硫化物及时转移到反抽提油中,这不仅大幅降低了再生碱液中二硫化物的含量,同时提高再生反应过程的推动力,提高了再生反应的平衡深度,延长了碱液使用寿命;三是采用固定床再生催化剂技术,将氧化催化剂固定在再生塔内,避免了将催化剂带到抽提段后,硫醇钠氧化成二硫化物。

二、深度脱硫工艺流程

原料液化气先进入预碱洗沉降罐 (V-502) 进行自循环预碱洗。预碱洗合格的液化气和贫抽提溶剂,进入一级抽提接触器进行反应,完成一级抽提反应后进入一级抽提沉降罐 (D-431) 沉降分离,富含硫醇钠的抽提溶剂自一级抽提沉降罐 (D-431) 底部压出,经界位控制至再生工序;液化气自顶部压出进入二级抽提接触器,与再生贫抽提溶剂充分接触反应,经二级抽提后进入二级抽提沉降罐 (D-432) 沉降分离,富含硫醇钠的抽提溶剂自二级抽提沉降罐 (D-432) 底部压出,经界位控制去再生工序。液化气脱硫醇后从二级抽提沉降罐 (D-432) 顶部压出,进入水洗水接触器 (FFC-433) 水洗后进入水洗沉降罐 (D433) 出装置。图 1 为液化气精制流程图。

自 D-431、D432 来的富溶剂与系统来的氧化风、反抽提油经静态混合器 (MI-501A/B) 预混合,进入抽提剂再生塔 (T-501) 下部,再经塔内填料段进行再生反应,抽提剂携带的硫醇钠被氧化成二硫化物,同时溶解于反抽提油中。抽提剂、反抽提油自塔顶压出进入三相分离罐 (V501) 进行分离,尾气经塔顶压控至尾气系统;再生好的贫溶剂进入抽提剂脱氧塔 (T-502) 进行沉降过滤,经泵 P-409A/B 循环使用;反抽提油自 V501 底由反抽提油泵

(P-502A/B) 抽出,一部分至再生塔静态混合器 MI-501A/B 前循环使用,一部分至反抽提油水洗罐 (V502),水洗后的反抽提油由 V502 顶部压出,送催化分馏塔回流罐 (D201)。图 2 为溶剂再生流程图。

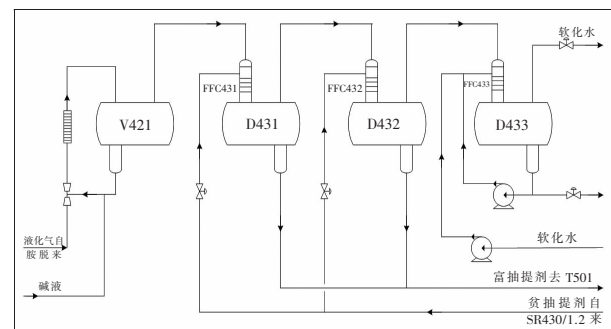


图 1 液化气精制流程图

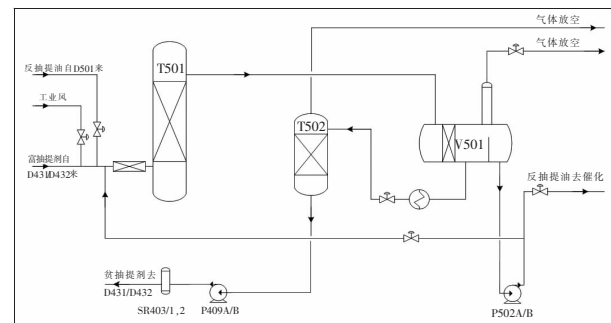


图 2 溶剂再生流程图

三、工业应用

液化气脱硫醇装置于 2013 年 11 月 10 日一次开车成功,液化气处理量为 $20\text{t}/\text{h}$,装置负荷 90% 。装置自投用以来一直运行平稳,液化气脱后总硫含量稳定在 $15\text{mg}/\text{m}^3$ 以下。通过不定期对再生后碱液分析发现,再生后碱液中二硫化物性硫和硫醇性硫含量均小于 50×10^{-6} ,NaOH 浓度稳定在

10% 左右的时间大幅延长,说明三相混合再生效果良好,碱液使用寿命延长。另外,碱耗、碱渣显著降低,水洗水用量较传统工艺也大幅降低,其中抽提功能剂单耗为 $0.05\text{kg}/\text{tLPG}$,碱 (30%) 单耗为 $0.5\text{kg}/\text{tLPG}$,软化水单耗 $1.5\text{kg}/\text{tLPG}$ 。

四、结论

通过比较新技术投用前后的生产情况和质量数据,发现装置不仅脱硫效率有很大提高,而且体现了许多优良性能。

1. 脱后总硫含量明显降低

投用新技术之前,脱后液化气总硫含量大多在 $20 \sim 30\text{mg}/\text{m}^3$ 之间,平均值为 $23\text{mg}/\text{m}^3$ 。投用新技术后,结合操作参数调整,除循环不正常、调节不及时和反抽提油中断等不正常操作情况外,脱后总硫含量明显降低,控制在 $20\text{mg}/\text{m}^3$ 以下,平均为 $11.3\text{mg}/\text{m}^3$,脱硫率达到 98% 以上。投用新技术前,丙烯中总硫含量经常在 $5 \sim 10\text{mg}/\text{m}^3$ 之间,投用新技术后,丙烯中总硫含量降至 $0 \sim 5\text{mg}/\text{m}^3$ 之间。

2. 溶剂再生效果大大改善

投用新技术前,剂碱再生时生成的二硫化物不能从碱液中有效分出,造成循环剂碱中硫醇钠和二硫化物含量较高,其影响循环累积,造成脱硫醇的效果不能充分显现。投用新技术后,在 40 吨碱液中加入 4 吨除臭精制液,同时增加了反

抽提系统,由此大大提高了溶剂的活性和再生能力,碱浓度长时间保持在 10% 左右,碱液使用周期延长到两个月以上。

3. 节能降耗效果显著

改造前,因为系统碱浓度下降很快,每个月至少消耗 30% 的氢氧化钠碱液 20 吨,按碱浓度降到 5% 开始换碱,月排渣量达 50 吨以上。投用该专项技术后,每月消耗 30% 的碱液不超过 10 吨,节约新碱 50% 以上。当循环碱浓度降到 5% 时还能满足脱硫醇的要求,使月排渣量减少到 30 吨以内,减轻了后续碱渣处理的负荷和难度;对比投用前,每吨液化气处理成本大大降低,取得了节能、减排、降耗的多重收益。

4. 运行安全平稳

该项新技术投用以来装置运行平稳,人工操作工作量减少,脱硫醇后液化气总硫含量一直较低,且对后续生产装置和环境没有不利影响。

利用 CO₂ 生产的全生物降解塑料通过质量认证

近日，南阳中聚天冠低碳科技有限公司利用 CO₂ 生产的全生物降解塑料（PPC）购物袋、垃圾袋产品通过北京工商大学国家重点实验室的质量认证，正式进入国内城市垃圾分类试点工作。

据介绍，该公司开发的 PPC 生产技术一方面可以减少 CO₂ 排放，节约石油资源；另一方面聚合得到的环保塑料可完全生物降解，能从根本上解决白色污染这一世界性难题。

天冠开发的这一技术采用高活性、高催化效

率的催化剂，将该公司在酒精生产过程中排放的 CO₂ 废气聚合成全降解塑料——聚碳酸亚丙酯树脂，每 400 千克 CO₂ 在催化剂作用下可生产 1 吨全降解塑料。用其制造的塑料制品在机械性能、热稳定性、耐压性等方面都可与传统塑料制品媲美，不仅可用于生产低温保鲜膜，还可开发生产一次性饭盒、发泡包装材料以及儿童玩具等。

该公司最初采用该技术建设了 50 吨的 PPC 生产线，并通过河南省科技厅组织的成果鉴定。此

后又建成千吨级生产线，经过一年半的生产运行，证明其工艺合理，已具备产业化生产水平。目前，中聚天冠采用该技术建设的 10 万吨 PPC 生产线正在加紧建设中，该装置整体处于国际领先水平。

目前市售的塑料制品大多以石油基原料制成，不仅成本高，并且使用后还不易降解，严重污染环境。用 CO₂ 聚合生产全降解塑料一直是业内关注的热点和难点。

(军)

杀菌剂氟醚菌酰胺创制成功

近日，山东中农联合生物科技股份有限公司创制产品 98% 氟醚菌酰胺原药获得农业部农药临时登记。同时获批的还有该公司的 50% 氟醚菌酰胺水分散粒剂，登记用途为防治黄瓜霜霉病；40% 氟醚·己唑醇悬浮剂，登记用途为防治水稻纹枯病。

据了解，吡唑酰胺类杀菌活性化合物是全球杀菌剂开发的新热门，目前仅有拜耳、巴斯夫、先正达、杜邦等国际农化巨头进入这一领域。中农联合此次获得登记的创制化合物氟醚菌酰胺与巴斯夫的氟唑菌酰胺、拜耳的氟吡菌酰胺均属于吡唑酰胺类杀菌

剂，结构上均含有活性较高的氟原子，但在杀菌谱上较之同类产品活性更高、专一性更强。氟醚菌酰胺的创制成功，使我国进入新型杀菌剂创制领先行列。

据介绍，50% 氟醚菌酰胺水分散粒剂、40% 氟醚·己唑醇悬浮剂两款制剂产品具有高效、低毒、环保、安全等特点，前者用药量 6~9 克/亩，对黄瓜霜霉病的平均防效达到 79.27%~92.5%；后者用药量 10~20 克/亩，对水稻稻曲病的平均防效达到 90.82%~95.39%。

(洋)

气凝胶实现低成本定制化生产

中国航天科工集团三院 306 所研制开发出使用温域覆盖 -100℃ 至 2500℃ 的系列化、规模化气凝胶材料，并可根据客户需求对材料性能进行调控定制。这不但解决了我国武器装备的关键材料问题，也在民用领域获得了推广应用。

气凝胶是一种具有纳米孔结构的轻质材料，是目前已知热导率最低的隔热材料。由于制备技术难度大，最初仅应用于宇航等特殊领域中。在 306 所科技人员的努力下，民用低成本气凝胶材料生产线已建成，可以批量制备大尺寸、不同规格、性能可调的高档气凝胶保温毡、柔性气凝胶布料等产品，具备 4 万立方米气凝胶柔性毡和 50 万平方米气凝胶柔性布的产能。其核心专利“一种多组元气凝胶复合材料及其制备方法”还获得了 2014 年度中国专利奖优秀奖。

在气凝胶构件技术的基础上，他们深入开展低成本技术研究，

开发出了气凝胶柔性毡产品。该产品具有隔热性能优异、厚度可控、柔性好等优点，可以连续化批量生产。产品的幅宽可达 1.5 米，长度几十至数百米不等。在相同成本条件下，其隔热保温性能优于传统材料 60% 以上。该产品已经应用于热力管路、高速铁路车厢、大型舰船等保温领域，未来有望推动建筑节能、石油化工管道保温、高温炉体隔热保温等民用领域传统隔热材料的升级换代。

科研人员还通过对隔热型气凝胶技术进行功能拓展和材料改性，开发出了气凝胶柔性布。气凝胶柔性布是一种新型面料，具有质量轻、热导率极低、柔韧性优异、平整度高、疏水透气性和易用性良好等特点，适用于保暖服装、鞋帽、帐篷等户外用品和高温电子电气产品。目前，306 所已经完成了气凝胶柔性布的中试生产以及气凝胶保温鞋的试制和初步推广。

(科)

Gastech
Conference & Exhibition
Singapore | Singapore EXPO | 27 - 30 October 2015
28TH EDITION

主办方

BG GROUP



2015 GASTECH 商业和技术会议议题确认

Gastech 会议议程以全球液化天然气和天然气业务核心来设计并充分反映当前的行业需求。

今年商业部分的会议将由十个业内关注的议题组成

- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1. 天然气市场展望 | 6. 将天然气作为运输燃料 |
| 2. 承包、定价和贸易 | 7. 航运 |
| 3. 新兴天然气市场：发展及投资 | 8. 浮式液化天然气项目创新、容器和储存 |
| 4. 液化天然气项目：非技术性风险、进程及交付 | 9. 创新技术的应用 |
| 5. 天然气与液化天然气在亚洲未来燃料组合中的应用 | 10. 健康、安全、安防与环境 |

参会代表注册现已开始

注册参会或了解更多信息，请发邮件至：marketing@gastech.co.uk 或访问官网 www.gastechsingapore.com/ccn

组织单位：



支持者：



联合举办：



举办地点：



深水钻井液添加剂实现国产化

近日，中国科学院青岛生物能源与过程研究所开发出新型深水钻井液添加剂，打破了国外同类产品的垄断，为加快我国南海的资源勘探开发提供了技术支撑。

青岛能源所能源应用技术分所开发了页岩抑制剂、低相对分子质量钻屑包被剂和高效防泥包润滑剂三种添加剂。以前国内此类添加剂主要依靠进口，限制了我国海洋深水探井工作的开展。

钻井液的性能优劣主要依赖于各种高性能的功能添加剂。此次研发成功的三种高性能的添加剂突破了深水井钻进面临的作业温度低、泥页岩水化分散、安全密度窗口窄、气体水合物严重等技术难点。其中页岩抑制剂可以抑制泥页岩的水化

分散，使泥浆保持良好的流变性能；钻屑包被剂的功能是吸附在钻屑的表面并抑制钻屑的水化分散，使钻屑能保持良好的初始形态并被携带到地面；防泥包润滑剂的作用是在钻头和钻具等表面形成稳定的保护膜，防止钻头、钻具泥包，有效降低摩擦阻和扭矩，提高钻井时效。

以这三种处理剂为主剂，配合其他功能材料配制的钻井液，具有低温流变性能稳定、抑制性强、润滑性好等特点。其性能分别达到防膨率 $\geq 90\%$ ，泥页岩滚动回收率 $\geq 90\%$ ，钻井液润滑性 $\geq 80\%$ ，达到国外同类产品的标准，且具有极大的成本优势，已经在南海流花油田等油田成功应用于 20 余口井。

(化)

下期产品预告 高温煤焦油 中温煤焦油 粗苯 工业萘 纯碱
硫酸 原盐 液氯 PP PE PS ABS 甲苯 二甲苯 纯苯 苯乙烯

8月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品:磷矿石 黄磷 磷酸 磷酸氢钙 甲醇 醋酸 丙烯腈
丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 天然橡胶 原油



磷化工

百川资讯 磷化工咨询部

磷矿石

稳中向好

7月磷矿石市场行情较稳,出货尚可。7月上旬,磷矿石市场走势较稳,矿企多开工稳定,正常出货,但仍有部分矿企持观望心态,短期内暂无开工计划;7月中旬,贵州磷矿石稳中向好,出货情况尚可,云南有矿企受雨季影响半开半停,出货一般;7月下旬,磷矿石市场淡稳运行,场内无明显利好支撑,提振有限,价格低位盘整。

7月部分矿区磷矿石主流价格参考:四川马边、雷波地区28%品位矿石在220元/吨左右,绵竹地区28%品位坑口价380~400元/吨;湖北地区30%品位磷矿石船板含税价480元/吨,28%品位船板含税报价420元/吨;贵州贵阳地区30%品位车板价350~360元/吨,瓮安地区30%品位车板含税价330元/吨,福泉地区30%品位车板含税价330元/吨,28%品位车板含税价280元/吨左右。

后市分析

国内磷矿石趋稳向好,价格盘整为主。其原因主要是:①云南部分矿企受雨季影响,半开半停;②下游一铵市场走势较好,但后期复合肥以生产高氮肥为主,二铵市场平稳推进,磷肥市场对磷矿石支撑有限;③正值丰水期,黄磷市场开工走高;④观望气氛较浓。综上所述,磷矿石市场有稳中向好,后期仍以走稳为主。

黄磷

行情下行

7月份,由于下游需求弱势,进入7月第二周黄磷市场打破暂稳局势继续下探,月底市场再受云南电价政策打击,黄磷价格触底无奈继续下行。

云南地区净磷出厂主流成交现汇价下行400元/吨至12500~12600元/吨,低端价格12400元/吨,出厂承兑价下调至12700~12800元/吨。贵州地区净磷出厂主流成交承兑价下行50元/吨至12900元/吨左右,低端价格12800元/吨。四川地区净磷出厂主流现汇价格:马边地区出厂承兑价12600~12700元/吨,石棉地区出厂承兑价127000元/吨左右,绵阳地区出厂承兑价下调至12800~13000元/吨;什邡地区主流到站承兑价下调至12800~13000元/吨。湖北地区净磷出厂承兑价下调至14000~14300元/吨。

后市分析

综合供需两方面来看,一方面预示着黄磷市场销售压力继续加大,而另一方面也预示着黄磷开工不减,供过于求的局势难以缓解,黄磷价格即使触底仍难止跌。预计8月份黄磷市场才真正进入“寒冬”,供应过剩,需求疲软,资金、销售压力过重,都将是黄磷企业必须面对的困难,若场内持续当前开工率,黄磷价格将深不见底,8月市场仍有下行可能。

磷酸

弱势运行

7月磷酸市场行情持续走弱,价格有所下调,整体下调幅度50~260元/吨。7月上旬,磷酸市场行情较弱,部分企业开工减半,有厂家报价下调,下调幅度50~100元/吨,接单量较前期相比有所下滑;7月中旬,上游黄磷市场弱势守稳,下游磷酸盐市场稳中下行,价格有下滑,下滑幅度50~100元/吨;7月下旬,磷酸市场仍有走弱,个别厂家价格仍有下行,幅度为100元/吨左右。纵观7月磷酸市场弱势运行,场内利空充斥,出货压力大。

四川地区主流出厂价下行至3900~4300元/吨;云南地区净水出厂价下行至3800~4100元/吨;贵州地区85%工业酸净水出厂价在4050~4300元/吨。江苏地区85%工业酸净水出厂价下行至4550~4800元/吨;山东地区85%工业酸净水出厂价4600~5000元/吨;江西地区85%工业酸净水出厂价格下行至4600~4700元/吨。湖北85%工业酸净水出厂价4600~4800元/吨;河南85%工业酸净水出厂报价4800~5000元/吨;湖南净水出厂报价4800~4900元/吨。广西85%工业酸净水出厂价下行至4200~4500元/吨;广州地区85%工业酸净水出厂报价4800元/吨。

后市分析

预计8月磷酸市场弱势运行,仍有下行预期。主要原因:第一,上游黄磷市场行情较弱,对磷酸成本支撑不足;第二,酸企磷酸装置开工稳定,市场投放量稳定;第三,磷酸盐市场走势萎靡,对磷酸市场提振有限;第四,因当前行情不佳,部分企业仍未有开工计划,观望心态较浓。

磷酸氢钙

主流走稳

7月磷酸氢钙市场主流走稳,四川部分钙企停产,云南、江苏地区开工稳定,价格盘整为主。7月上旬,场内开工稳定,氢钙企业多维持前期报价,下游企业多按需采购,支撑有限,整体市场盘整运行;7月中旬,四川盆地水稻种植迎来重要的扬花期,且四川全省将开展环境保护大检查,部分钙企已停产,个别有停产计划;7月下旬,四川停产较多,生产中企业开工较为稳定,报价盘整,出货主要以执行前期订单为主,场内交投尚可。

17%粉状饲料级氢钙:四川地区主流价1700~1750元/吨;云南地区主流价1600元/吨。

后市分析

预计后期氢钙市场主流走稳,价格盘整。主要原因:第一,从氢钙市场看,四川盆地水稻种植迎来重要的扬花期,目前部分厂家已停产,氢钙市场供应量将大幅减少;第二,上游原料市场走势较稳,对氢钙市场支撑有限;第三,下游饲料市场处于淡季,多按需采购,提振有限;第四,钙企主要以执行前期订单为主,新单成交量不多;第五,钙企对市场大多看稳。



有机

本期评论员 郎威 陈建兵

甲醇

维持震荡

进入7月,各地甲醇市场弱势下行,下游甲醛、醋酸依然处于淡季,行情低迷,供需压力问题依然存在。国际油价及化工品价格持续下滑,给甲醇市场造成了一个相对弱势的大环境,而期货的接连异动,也给市场增加了诸多不确定性。尤其目前甲醇的主要下游市场,多数产品销售停滞、库存高位,使得整个产业链显得有些沉闷,大家对于市场的这种状态已经习以为常了。西北价格大幅下滑,环渤海及华中地区销售不畅,市场整体走跌,华东地区此时再大量囤货,极有可能严重被套。

目前依旧处于甲醇传统下游淡季。甲醛方面,市场交投清淡,价格阴跌,加之南方地区降雨较多,影响下游板材消费,甲醛开工率也不断下降。截至7月23日,全国甲醛行业平均开工率为35.38%,较前一周继续下降0.55%。醋酸市场近期表现不佳,价格大幅走低,醋酸厂家库存较高,走货不畅。二甲醚开工率也降至年内低点,在油价下跌液化气跟跌的背景下,二甲醚企业境遇短期恐难改善。新兴下游烯烃方面,企业尚有利润,但较前期有所收窄。据传,近期西北烯烃部分装置暂停采购甲醇,山东南部甲醇制烯烃装置有停车计划,预计近期甲醇制烯烃开工率会受到影响。

后市分析

综上所述,国内甲醇供需面相对稳定,烯烃需求支撑仍存,不过供应持续恢复,现货价格持续下跌,且近期原油价格维持低位震荡,压力持续,短期甲醇期价受到一定影响。预计甲醇近期仍维持震荡走势,等待8、9月份后装置检修和需求的进一步刺激。

醋酸

行情下跌

7月份国内醋酸市场整体呈偏弱运行。7月上旬市场下行调整,尤其是7月初走跌明显。随着兖矿国泰和河南义马装置开车,且陆续恢复正常,供应量增加打压业者心态严重。在大宗商品市场全面下滑的背景下,化工市场人士心态恐慌,更是无心操作。下游观望居多,而醋酸工厂为回避后期库存快速增加的风险积极降价销售,主流行情接连走跌。上海吴泾装置检修计划对市场无明显利好提振。而经过半月的下行调整之后,月中醋酸价格再度接近历史低点,下游用户逢低补仓,醋酸工厂库存水平迅速降低。而上海吴泾在7月上旬计划停车检修之外,安徽无为50万吨/年的醋酸装置也于月中意外停车,且重启时间未定,在此利好支撑下,北新醋酸工厂联合挺价,供方低价惜售,市场商谈重心略有走高。然下游多疲软走跌,产品亏损销售,加之用户有原料库存,另外吴泾7月底即重启,业者对后市心态谨慎,因此对供方挺价多信心不足,市场归于僵持盘整阶段。而7月底,随着吴泾装置重启,供应量增加,供方出货态度积极性增加,个别商家为刺激出货报盘松劲,市场再度小幅走软。截至7月末,华东地区主流:2400~2650元/吨,其中江苏2400~2500元/吨,浙江2550~2650元/吨;华北地区:2300~2350元/吨送到;华南地区:2600~2650元/吨,部分货源可送到。

后市分析

8月份醋酸装置未有检修计划传闻,高温天气延续,且实体经济下滑和环保节能减排的压力仍然维持,下游需求不会有所改善,供大于求的格局维持。且原料甲醇经过长期的下行调整,当前醋酸工厂有让利空间,业者对后市仍看弱。预计8月份醋酸市场仍有下跌空间,但当前醋酸价格已处在低位,预计下行空间也有限。

丙烯腈

窄幅波动

港口市场:7月丙烯腈市场走势基本符合卓创预期。华东港口地区丙烯腈7月末收于8700~8750元/吨(重心中低端),较6月收盘小跌75元/吨,跌幅0.85%。在成本压力下,7月初个别丙烯腈厂家报价小涨,赛科船货定价也调涨至8500元/吨,商家持货成本增加,对外报价小幅探涨,区内丙烯腈自提价格至8800~8900元/吨。然而,下游需求一般,生产大户维持工厂合约量采购,故贸易领域买气不足,商家出货阻力较大,个别报价略有让利,但买盘采购仍较谨慎,市场成交气氛清淡。7月末部分商家贴近成本线销售,听闻个别低端商谈价格至8600元/吨(自提),同时中石化华东销售公布7月结算至8900元/吨。

山东市场:7月山东地区丙烯腈短途送到收于9000~9100元/吨(个别低端偏下百元),较6月收盘小跌50元/吨,跌幅0.55%。7月初山东及东北厂家库存压力有所缓解,现货报价上调,推动行情窄幅向好。但需求面支撑不足,AM/PAM厂家产销转弱,开工略降,对原料需求有所减少,其他下游如聚醚、农药等表现偏弱,对原料采购谨慎按需为主。丙烯腈市场交投不多,商家出货受阻,同时月末港口价格有所松动,利空山东市场,拖累区内丙烯腈价格重心回落。

后市分析

科鲁尔丙烯腈装置7月末短暂停车,8月抚顺石化和上海赛科丙烯腈供应均将有所减少,同时丙烯腈美金盘报价仍相对高位,短期进口量仍难有明显增加。故丙烯腈市场供应面存一定利好,同时山东工厂已上调8月初丙烯腈报价,以提振市场心态。下游腈纶行业开工良好,但其他下游表现均较低迷,且8月仍属淡季行情,需求面仍难觅利好。而且,原料丙烯腈存下行预期,成本面难以形成更多利好,市场心态仍偏弱。供应对弈需求及成本,预计8月丙烯腈市场仍缺乏向好动力,或窄幅波动。

GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH
全球通达 • 地方聚焦

宝理模式
共创价值
了解客户需求
国际视野
洞察市场
高度技术支持
注塑工艺及二次加工
成品及模具设计
可靠品质
全面技术解决方案

夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
• LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)

Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com
扫一扫,宝理塑料官方网站

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料 中国TSC(技术中心)
全面为您服务!!



橡胶

本期评论员 岳振江

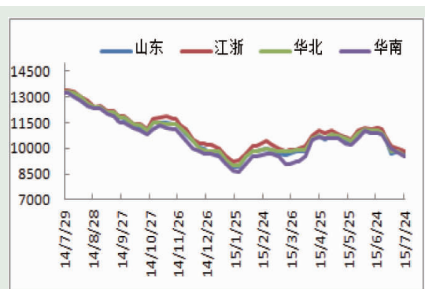
丁苯橡胶

延续弱勢

7月丁苯橡胶市场呈现持续走低行情。一方面，6月丁苯虽呈现涨势，但主要由于成本面单方面推涨，丁苯市场成交吃力，原料丁二烯行情止涨暴跌，丁二烯外盘大跌305美元/吨CFR中国，重创丁苯行情；另一方面，正值丁苯下游开工淡季，尽管国内多家丁苯装置停工，但整体供应仍多于需求，商家走货承压，在看空预期下开始降价抛货，现货市场延续倒挂行情；再一方面，7月上旬受希腊债务危机及中国股市下挫影响，恐慌情绪蔓延至期现货市场，大宗商品期货集中跌停，外围因素同样利空。7月下旬丁苯市场跌势收窄，中下方用户适量补货，市场交易量增多，倒挂幅度缩减。但鉴于丁二烯延续跌势，以及下游环境低迷，业者仍维持谨慎语气，小单成交为主。截至24日，齐鲁1502在9650~9800元/吨，齐鲁1712报盘在10300~10400元/吨，成交商谈。

后市分析

下游轮胎、鞋材等行业市场表现疲弱，丁苯橡胶市场走货仍显艰难，限制国内企业开工，原料丁二烯跌势未止，将继续影响丁苯业者心态。预计8月上旬丁苯市场行情延续弱勢，因目前市场交易难以加价，价格或有继续下调空间。



8月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

持续走弱

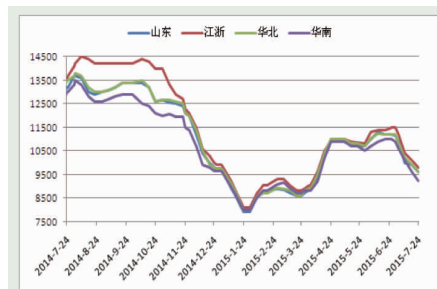
7月国内顺丁橡胶市场表现出明显下行走势，原料丁二烯单体内外盘价格均跌，且沪胶期货等亦显弱勢，加之股市走软等大环境因素影响，顺丁胶市场利空条件过多，市场价格被迫下行。

7月初丁二烯内外盘价格接连走跌，沪胶收盘一度跌停，各方对顺丁胶利空，市场呈现大幅走跌行情，平出、倒挂报盘普遍，实单加价销售困难；行至7月中，丁二烯内外盘跌势不止，虽顺丁胶报盘一再走低，但交投无改观，下游拿货积极性仍偏低，且平出、倒挂报盘等一再延续，交投氛围仍显平淡；临近7月底，需求行情并未见好转迹象，市场报盘一再阴跌下挫。虽石化供价下行，市场跟跌，但市场交投并未见好转迹象，下游工厂等仍多按需采购，保持观望态度。

截至目前，山东地区齐鲁顺丁在9600元/吨，华北地区燕山顺丁在9600元/吨，华东地区高桥顺丁在9800元/吨，华南地区茂名顺丁在9250元/吨，实单商谈。

后市分析

综上所述，7月国内顺丁橡胶以下行为主，市场跌幅在1500~1700元/吨，主要受原料丁二烯价格下行影响；现阶段，顺丁生产企业仍处亏损状态，部分民营装置一直停车以待，下游工厂需求量平稳，且进入7月份后，需求进入淡季；需求未见好转情况下，顺丁橡胶市场难见好转。预期顺丁橡胶或持续走弱，不排除石化等供价继续下调可能。



8月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

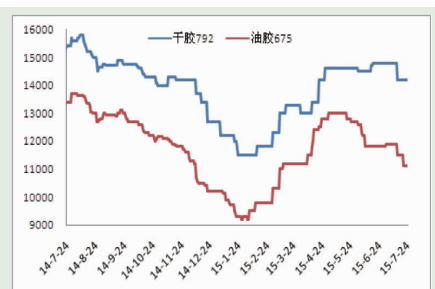
平稳为主

7月份SBS市场油胶延续下行趋势，干胶小幅下探，交投维持刚需。华南675降至11000元/吨，华南171降至10800元/吨，利空市场心态。主要是来自原料丁二烯的连续下调，成本面支撑乏力。供方应对价格下调，装置负荷情况不一；巴陵三线791-H，油胶、干胶供应量下降；在库存连续增长趋势下，茂名转产F875，并伴有停车现象；7月中旬，独山子装置正常生产SBS，供应面利空。商家顺价出货，月内多微利，巴陵道改商家利润尚可，且出货顺畅。

截至24日，巴陵792华南地区送到报价14400元/吨；华东地区792周边送到参考在14000~14200元/吨；华南地区茂名675报11100元/吨；实盘商谈。

后市分析

7月，国内SBS市场开启下行趋势，交投延续刚需。原油跌破50美金；丁二烯外盘大幅走跌；国内丁二烯大幅下调；成本面利空。独山子货源陆续供应平稳，供大于需局面加剧。下游鞋材厂订单平平，刚需为主；道改刚需稳定，有货源仍显偏紧张。预计SBS 8月油胶存继续下行空间，道改平稳为主，存下行概率。



8月国内SBS市场价格走势图

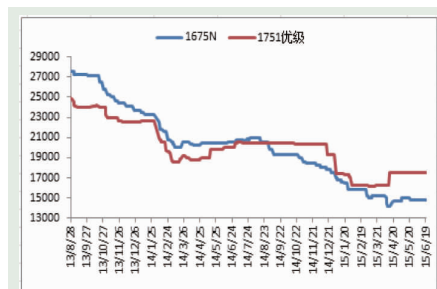
丁基橡胶

交投清淡

7月份，国内丁基橡胶市场震荡小幅下行。普通丁基方面，俄罗斯进口1675N北京、青岛地区弱勢下跌，青岛地区高端价格降至14000元/吨。下游轮胎市场持续低迷态势，导致丁基市场出货缓慢，需求偏弱，贸易商心态欠佳，对后市依旧看空，其实际成交价格或将比报价略低。国际原油持续下跌趋势，但是外盘相对坚挺稳定，对丁基成本面稍作支撑。截至目前，1675N报13800~14000元/吨；268报25000~27000元/吨；532报14300~14500元/吨青岛华北无货；北京衡水1650报15000元/吨；301报19000~20300元/吨。卤代丁基市场弱勢窄调整理为主，青岛地区1066、232牌号迎合市场小幅下探，贸易商持货量较少，交投清淡。

后市分析

国内丁基橡胶市场偏弱勢下行。普通丁基方面，场内以进口货源1675N为主，且价格小幅下滑，现下游需求惨淡，商家出货缓慢，成交较少。卤代丁基市场沉闷走低，部分牌号窄幅调整，商家持货量较少，交投清淡。截至目前，丁基橡胶市场行情偏弱，贸易商操盘谨慎，多持观望态度，对后市心态依旧看空。预计8月份，丁基橡胶市场延续弱勢难改，建议多关注厂家信息和消息面指引，谨慎操盘。



8月国内丁基橡胶市场价格走势图



能源

本期评论员 张宇 董昱

天然橡胶

行情不稳

2015年6月,国内经济下行态势初步受到抑制,向趋稳方向发展。在此背景下,受天然橡胶主产区供应量减少、进口量及社会库存量持续下降和市场价格远低于成本等因素影响,国内天然橡胶市场价格虽然保持震荡,但整体延续了5月份以来企稳回升的态势,6月份平均价格环比上涨0.27%,涨幅较5月收窄5.03个百分点;上半年累计同比下降17.17%。

6月份,受天气干旱和市场价格低迷影响,国内橡胶产区产量继续下降,原料供给不及往年,估计全国产量10万吨左右,小幅低于去年同期水平。

国内天然橡胶进口量持续回落。据海关总署统计,6月份天然橡胶进口16万吨,环比增长14.3%,同比下降8.6%,降幅较5月收窄18.8个百分点。1~6月份天然橡胶累计进口113万吨,同比下降20.6%。6月份各类橡胶共计进口33万吨,环比增长17.9%,同比增长16.2%。2015年上半年各类橡胶共计进口194万吨,同比下降11%。据初步统计,今年上半年,天然

橡胶新增资源量136万吨,比去年同期大幅下降19%。

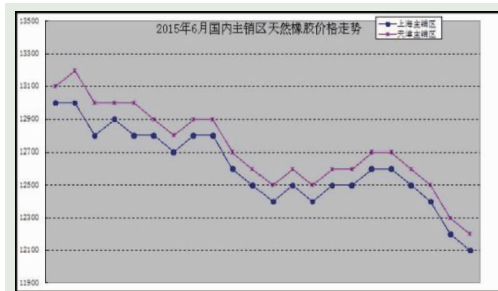
后市分析

从宏观层面来看,6月份以来,美元指数走弱,但大宗商品价格未能止跌。国内方面,2015年上半年,我国进出口总值11.53万亿元人民币,比去年同期下降6.9%,预计下半年,我国对外贸易进出口总体情况较上半年要好。供给方面,泰国的干旱对胶树暂时未有太大影响,但如果持续干旱,或将影响到胶树的产胶,使胶价有反弹的可能。但目前制约胶价反弹的主要因素仍在需求方面。库存方面,随着进口关税提高,下游普遍采用随买随卖的策略生产订单,再加上融资盘的大幅减少,保税区库存保持快速下降。截至6月底,青岛保税区库存下降至11.63万吨,橡胶各品种库存量均有下降。具体来看,天然橡胶8.01万吨,复合胶1.44万吨,合成胶2.18万吨。

另外,受原油走弱影响,合成橡胶价格继

续下调,与天然橡胶价差继续扩大。前期OPEC会议上明确不减产的决议使得原油后期的供应增加成为定数,伊朗的谈判成功也将使得当地的原油供应增加,后期如果原油价格继续下挫,将继续打压天然橡胶价格。

综合来看,供需矛盾依然是制约胶价主要因素,虽然橡胶开割积极性不佳和进口量持续下降使市场整体供给减少,但下游需求低迷态势更加严重,价格易跌难涨,预计未来短期内天然橡胶市场价格反弹走势有限,或将再次下跌。



8月国内天然橡胶市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲苯亚砷 水杨酸 原甲酸 三乙胺 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

· 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
· 方先生 电话: 021-52913001 52913935
· 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
· 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
· 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
· 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
· 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

· 联系人: 周小姐
· 电话: 021-52062311 52389637
· 传真: 021-52917765
· 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
· 地址: 上海市中山北路2052号13楼
· 网址: http://www.jilchem.com

原油

行情利空

6月国际原油震荡趋低运行,供需面是油价的主要影响因素。截至6月29日收盘,WTI区间58.14~61.43,布伦特区间62.01~65.7美元/桶。

6月上旬OPEC产量创两年半新高,同时OPEC维持不减产立场,利空因素力压下降的库存和疲软美元。6月中旬美国原油库存连续六周下降,旺季需求有所改善,加之美联储延迟加息的时间节点,美元表现疲软,支撑油价反弹。进入6月下旬,沙特原油产量或继续增加,希腊债务危机再现阴云,同时月底伊朗核谈预期偏顺利,上述因素均重压油价,原油走势再度趋弱。

后市分析

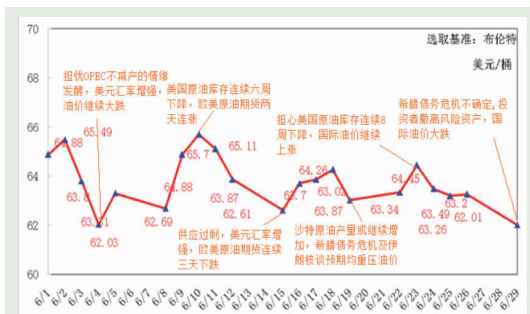
利好因素: ①美国石油钻井数量连续29周下降。②美国夏季出行高峰延续,炼厂开工率提升,需求有所好转。

利空因素: ①供应端充裕难改,美国和OPEC的真实产量有增无减。②需求仍不强劲,美国原油库存整体仍显偏高。③伊朗石油出口有望解禁,供应过剩忧虑延续。④月末希腊债务危机恶化,引发市场担忧。

7月来看,WTI重心略有小幅抬升,多数时候接近60美元/桶,而布伦特重心下移2美元、在64美元/桶附近。供应端来看,美国石油钻井数量持续下降、但局部已有小幅反弹,而美国和OPEC真实的产量均达到历史高点,交易商对供应过剩的忧虑仍在延续;需求端稳步好转,美国

夏季出行高峰带来季节性利好,美国原油库存连续七周下降,但总体仍处于历史高位。经济面来看,全球整体表现稳健,但希腊债务危机月底恶化,为市场蒙上一层阴霾,其对油价的利空抑制作用已经浮现。政策面来看,美联储会议加息可能延迟到9月,美元并不强势,对油价的利空压力有所减缓。地缘政治方面,中东局势趋于平静,近期影响有限;而6月底伊朗核问题谈判将迎最后期限,是当前市场最为关键的因素,因为一旦达成协议,其石油出口解禁可能会导致新一轮的供给过剩忧虑。

预计2015年7月国际原油存偏空预期,一旦伊朗问题进展顺利,油价7月上旬仍可能遭遇下行压力。同时充裕的供应也将持续抑制市场气氛,短期内难以迅速缓解,上行动力或仍显不足。若伊朗石油出口彻底解禁,不排除油价开启下行通道的可能性。



8月国际原油市场价格走势图

全国化肥市场价格

8月14日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for various fertilizers like urea, phosphate, and potassium across different regions.

全国化肥出厂价格

8月14日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for various fertilizers, including urea, phosphate, and potassium.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444180 e-mail: ccn@cncic.cn

全国橡胶出厂/市场价格

8月14日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	11500	山东地区11400-11600	氯丁基橡胶	杜邦4770	22000	华北地区22000-22500
	2013年胶		华北地区11700-11800		荷兰4703		华东地区23000-23500
			华东地区11500-11600				华北地区23000-23500
	全乳胶SCRWF海南	11500	华东地区11500-11600		荷兰4551A		华东地区22500-23000
	2013年胶		山东地区11400-11600				华北地区22500-23000
	泰国烟胶片RSS3	12800	山东地区12800-13000	吉化2070	15500	华北地区15800-16000	
			华东地区12900-13000			华东地区	
			华北地区13000-13100			华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	9600	山东地区9500-9700	埃克森5601	20500	华东地区20500-21000	
	吉化公司1502	9600	华北地区9500-9600	美国埃克森1066	28000	华东地区28000-28500	
	齐鲁石化1502	9650	华东地区9600-9700	德国朗盛1240	28000	华东地区28000-28500	
			华南地区9500-9600			北京地区	
			山东地区	俄罗斯139		华北地区	
	扬子金浦1502	9700				华东地区24000-24500	
			山东地区			北京地区	
齐鲁石化1712	9300	山东地区9300-9400	氯丁橡胶	山西230,320	33000	北京地区33500-34000	
		华北地区9400-9500				华北地区33500-34000	
扬子金浦1712	9100	华东地区9400-9500		山西240	34000	北京地区34500-35000	
顺丁橡胶	燕山石化	9520		长寿230,320	33000	华北地区33000-33500	
	齐鲁石化	9600	山东地区9600-9700			华东地区33500-34000	
	高桥石化	9700	华北地区9600-9700			天津地区33000-33500	
	岳阳石化		华东地区9500-9800	长寿240	32000	华北地区32500-33000	
	独山子石化	9700	华南地区9500-9700			华东地区	
	大庆石化	9700	东北地区9700-9800	丁基橡胶	进口268		华东地区26500-27000
	锦州石化	9700		进口301		华东地区23000-24000	
丁腈橡胶	兰化N41	13500	华北地区14000-14500	燕化1751	17200	华北地区17500-17600	
	兰化3305	13700	华北地区14200-14700			山东地区	
	俄罗斯26A	13600	华北地区13800-14000	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	俄罗斯33A	14000	华北地区14200-14400			华东地区	
	韩国LG6240	15500	华北地区15500-16000	燕化干胶4402	13400	华东地区	
	韩国LG6250	15500	华北地区15500-16000	岳化充油胶YH815	11600	华北地区13900-14100	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21000-21500	岳化干胶792	13000	华东地区12100-12300	
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500	茂名充油胶F475B		华南地区11900-12100	
	埃克森BB2222	26000	华东地区26000-26500			华东地区13500-13800	
三元乙丙橡胶	吉化4045	18700	华北地区19000-19300	茂名充油胶F675	10600	华南地区11000-11200	
			北京地区19300-19500			华东地区11200-11400	
	杜邦4640	22000	华北地区22000-22500				

全国橡胶助剂出厂/市场价格

8月14日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华北地区14500-15000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
	河南开仑化工厂		东北地区15000-15500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华南地区15500-16000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
	河南开仑化工厂		华北地区17000-18000				华东地区28000-28500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	东北地区17000-17500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	河南开仑化工厂		华东地区17500-18000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华南地区13500-14000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	河南开仑化工厂		华北地区13000-13200	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500	
	河南开仑化工厂		东北地区13000-13200	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	防老剂A			华东地区27000-27500	
	濮阳蔚林化工股份有限公司		华北地区20000-20500			东北地区26500-27000	
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区20500-21000	防老剂RD	天津	13000	华北地区13500-14000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区20500-21000	防老剂D	南京化工厂		华北地区13500-13800
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	北京地区28000-28500		天津		华北地区23000-23500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	天津地区27500-28000	防老剂4020	南京化工厂	17300	东北地区23500-24000
			河北地区27500-28000	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区17500-17800
			华南地区28000-28500	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华东地区
			华东地区26000-26500		南京化工厂	17500	华南地区
			华北地区26000-26500	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	华北地区17800-18000
			华南地区26500-27000				天津地区17500-18000
			华东地区45000-46000				华北地区16500-16800
			华北地区26000-26500				

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444180

e-mail: ccn@cncic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

8月14日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PPB, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

8月14日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxjbj@163.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

8月14日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

Table with 3 columns: Product Name, Producer, Price. Includes categories like C5, C9, 纯苯, 甲苯, 二甲苯, 苯乙烯, 苯酚, 丙酮, 二乙二醇, 甲醇.

Table with 3 columns: Product Name, Producer, Price. Includes categories like 辛醇, 正丁醇, PTA, 乙二醇, 己内酰胺, 冰醋酸, 双酚A, 丙烯酸甲酯, 丙烯酸丁酯, 丙烯酸, 苯酐, 苯酚, 邻二甲苯(石油级).

Table with 3 columns: Product Name, Producer, Price. Includes categories like 片碱, 苯胺(工业一级), BDO, 氯乙酸, 醋酸乙酯(工业一级), 醋酸丁酯(工业一级), 异丙醇, 异丁醇(工业一级), 醋酸乙酯(99.50%), DOP(工业一级), DMF, 丙烯(工业一级), 丁二烯(工业一级), 环氧乙烷(工业一级).

Table with 3 columns: Product Name, Producer, Price. Includes categories like 环氧丙烷(工业一级), 环氧氯丙烷(工业一级), 环己酮(工业一级), 丁酮(工业一级), MTBE(工业一级), TDI, EVA, 己二酸, 丙烯酸异辛酯, 醋酐, 聚乙烯醇(1799), 异丁烯, LDPE(膜级), HDPE(拉丝), HDPE(注塑), HDPE(膜级).

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏（分子蒸馏器）
- 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器）
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话：0816-2533419

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号

网址：www.forever-mem.com.cn

传真：0816-2531620

邮编：621000

邮箱：scjyh@163.com

2015第七届全国石油和化工行业 节能节水减排技术交流会

时间：2015年8月27-29日（26日报到） 地点：宁夏·银川

主办单位：CNCIC 中国化工信息中心 承办单位：全国化工节能(减排)中心
China National Chemical Energy Conservation (Waste Reduction) Center

指导专家：

- 孙伟善：中国石油和化工联合会副秘书长
- 杨友麒：全国化工节能(减排)中心专家委员会
- 冯 霄：中国石油大学(北京)教授、博导
- 章龙江：中国石油天然气集团公司
- 陈广卫：中国石油化工集团公司
- 杨 勇：中国海洋石油总公司
- 亢 悦：中国中化集团公司
- 陈凤林：中国化工集团公司
- 袁根乐：中国神华集团公司
- 郝爱武：陕西延长石油集团有限责任公司

会议内容(拟定)：

- (一) 宏观报告
 - 解读中国2030低碳承诺以及石化企业的对策
 - 石油和化工行业“十三五”规划对节能减排的要求
 - 新环保法实施对石化行业的影响
 - “水十条”对石化行业发展的影响
 - 石化行业VOC治理的相关要求
- (二) 节能部分
 - 石油和化工行业“十三五”十大节能技术分析
 - 蒸汽动力系统节能优化
 - 石化和化工行业工业锅炉燃烧系统节能技术改造
 - 工艺系统节能、换热网络的优化、能效优化
- (三) 节水减排部分
 - 循环水系统节能节水技术
 - 煤化工行业高水耗解决方案
 - 脱硫脱硝除尘技术
 - 挥发性有机化合物(VOC)防治技术
 - 零排放技术进展
 - 石化行业高浓、高盐废水处理技术

联系人：姚迪 电话：010-56233132 传真：010-81782604 邮箱：hgjnjp88@163.com
 联系人：黄湘琦 电话：010-64418946 传真：010-64268001 邮箱：huangxq@cncic.cn
 联系单位：中国化工信息中心 全国化工节能(减排)中心
 联系地址：北京市朝阳区安定路33号信大厦B座901室(100029)

详情请登录官方网站：www.cncecc.org.cn

Continental

The Future in Motion



高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。

康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
 中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
 Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
 E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech

CNCIC 咨询 Consulting

China National Chemical Information Center

把握市场动态 为化工企业领航

咨询业务覆盖石油化工、新能源、煤化工、化肥、无机原料、高分子材料、精细化学品、氟硅材料等领域, 为客户提供:

战略咨询

企业发展战略规划、区域发展战略规划。

产业咨询

产业布局与结构调整、产业链优选、行业/产品市场深度研究、竞争力及竞争对手分析、产业投资机会分析、营销策略咨询。

投融资咨询

化工企业IPO上市咨询、尽职调查、倾销与反倾销佐证材料。

工程咨询

项目建议书、可行性研究报告、资金申请报告、后评价报告。



CNCIC Consulting

中国化工信息中心·咨询
 地址：北京市朝阳区安外小关街53号
 电话：010-64444034 64444097 传真：010-64437118
 网站：www.chemconsulting.com.cn

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4,6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦妪工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰

传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515

网址：www.jackchem.com.cn



江苏科宝 烘 干 除 尘 专 家

★ 省高新技术企业

★ 拥有2项发明专利，多项实用新型专利

专业烘干焦炭、兰炭、磷肥、复合肥、钾肥等物料的烘干

承接各类干燥工程、除尘工程的设计、制造到安装调试，为用户进行一条龙服务。

烘干机系列：

① KBH(D) 高效动态立式烘干机
拥有1项发明专利，8项实用新型专利
(发明专利号：ZL200610039657.4)



② KNSG动态内循环三筒烘干机
(实用新型专利：ZL200920047163.X)



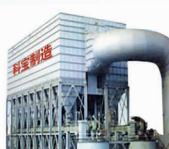
③ KBHG高效动态回转烘干机
(实用新型专利：ZL200720046185.5)



④ 间接内加热逆流式回转烘干机



除尘器系列：



KDMC粉尘预分离气箱脉冲袋式除尘器



KBDW干法卧式静电收尘器



KLMC低压脉冲长布袋袋式除尘器



KDB电袋组合式收尘器



江苏科宝节能环保设备有限公司
盐城市烘干工程技术研究中心
地址：江苏省盐城市城南新区新河街道新园路108号 邮编：224007
销售热线：13305100288 服务热线：0515-88223958
13305104256 0515-88268578

E-mail: jskb1999@163.com
E-mail: ychgzx@sina.com
传真：0515-88224531
传真：0515-88210035

森松中国是浦东新区开发的第一年（1990年）在华投资的外资企业，公司主要从事压力容器，换热器、反应器，塔器的制造以及模块化工厂、油气及海工的各种生产工艺模块、制药及日化的洁净模块的建造，产品服务于海洋工程、油气、炼油、石油化工、精细化工、日化医药、核电、太阳能光伏、湿法冶金等行业和领域。在PVC、PTA、PDH、BDO、醋酸等化工行业，以及湿法冶金、太阳能光伏等领域的核心设备与装置，实现了关键装备的国产化，系列化。同时森松提供的优化、放大等解决方案为众多客户带来了可观的增值效益。



上海森松一旨在为您提供优质的产品和服务。

