

中国化工信息[®]

周刊 26

中国石油和化学工业联合会 **CNCIC** 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.7.13



宁波石化经济技术开发区

Ningbo Petrochemical Economic & Technological Development Zone



加快转型升级

积极创建和谐投资环境



地址：中国宁波市镇海区北海路266号

招商热线：86-574-86665922 86507426 86505171

传真：86-574-86507425 <http://www.chemzone.net>





飞潮

Filtration. Separation. Solutions.

更多详情请咨询飞潮(无锡)过滤技术有限公司



飞潮公共微信号



飞潮 APP (IOS 系统)

保护设备，减少结垢

减少停机时间，降低维护成本

飞潮提供整体过滤分离解决方案

过滤分离技术

实现生产力加速,帮您应对行业挑战

延长催化剂使用寿命

环保，减少环境污染

产品达标，高市场价值



| 节能 | 减排 | 降耗 |

胺液净化系统



天然气净化分离橇



高温尾气净化、余热利用



催化剂在线净化回收





创新·高效·环保

2015国际新型煤化工战略发展论坛

☆ 全球能源市场油价维持低位状态

2015年07月22日~23日 (21日报到) 中国·北京

☆ “新环保法”、“水十条”等相关法律、政策相继出台

☆ 我国正处“十三五”规划的关键之年，未来新型煤化工产业应如何定位与发展，引起行业热议

☆ 煤化工成套项目应如何规范化、环保化建设，关键技术应如何选型成为业内企业比较关注的问题

日期		日程安排
7月21日	全天	大会报到
7月22日	上午	主题演讲: 中国能源战略及现代新型煤化工新发展政策、战略规划
	下午	主题演讲: 新型煤化工经济性分析、产品链构建、工程建设、副产利用
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示
7月23日	上午	主题演讲: 新型煤化工关键技术选型、趋势
	下午	主题演讲: 新型煤化工环保、水处理、配套、趋势
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示

主办单位：中国化工信息中心

承办单位：中国化工信息周刊 全国化工国际展览交流中心

支持单位：中国石油和化学工业联合会 石油和化工规划院

中石化炼化工程（集团）股份有限公司

中国五环工程有限公司 中国赛鼎工程公司

拟邀精彩主题

低碳理念指导下的新一代煤化工

—— 中国工程院院士

“十三五”我国新型煤化工产业发展规划及趋势分析

—— 石油和化学工业规划院

新《环保法》下煤化工产业发展思路

—— 环保部环境与经济政策研究中心/待定

煤炭深加工：多联产高附加值发展路径

—— 中国神华煤制油化工有限公司

大型现代煤化工项目的环保经验

—— 内蒙古大唐国际克旗煤制气有限公司/兖矿集团/中海油大同

煤制芳烃成套技术、装置及工程项目经验分享

—— 中石化炼化工程（集团）股份有限公司

甲醇制烯烃示范项目进展

—— 待定

煤制乙二醇经济性分析

—— 上海浦景化工技术有限公司

煤制烯烃下游精细化发展路径

—— 待定

工业有机废水的资源化清洁利用技术——多元料浆气化技术新发展

—— 西北化工研究院

甲烷化技术国产化及应用研究

—— 大连理工大学

甲烷化催化剂及工艺技术在煤制天然气项目中的应用

—— 庄信万丰公司

合成气深度净化机多功能净化技术进展

—— 华烁科技股份有限公司

工程建设环保化设计助力新型煤化工的发展

—— 赛鼎工程有限公司

污水零排放 助推煤化工产业发展——大唐多伦煤制烯烃污水处理站工程实例

—— 东北炼化工程有限公司吉林设计院

煤化工RO浓水回收新思路

—— 杭州英普水处理技术有限公司

大会精彩亮点

- **战略、政策、技术、工程、规划、环保**
—— 权威专家、领军公司全方位研讨焦点
- **重新审视现代煤化工的定位与发展**
—— 聚焦热点、追踪趋势、把握商机、寻求出路

参会人员

- 1、涉及石化、现代新型煤化工、精细化工产业政策制定、管理的资深专家
- 2、国内外煤化工领域领军专家，企业研发主管以及各大高校高级科研人员
- 3、煤炭资源区投资高层管理人员
- 4、新型煤化工相关技术、设备、工程工艺研究院所及相关企业
- 5、涉及石化、煤化工环保领域相关专家和企业
- 5、中西部地区战略发展及布局相关部门
- 6、银行、投资金融机构，规划咨询公司
- 7、新型煤化工项目业主及上下游配套企业
- 8、新闻媒体

其他拟邀主题及装备、技术展示

- 化工流程模拟技术 空分技术
- 硫回收与烟气脱硫脱硝 固体废弃物的处置与资源化利用
-

更多精彩内容请联系组委会（王艳丽）：
010-64433927 13717663872
wangyl@cncic.cn cncicwyl@126.com





主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 唐茵 (010) 64419612
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 84827164, 64444027
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn

中国化工信息
CHINA CHEMICAL NEWS

纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道 30 年



关注微信请扫描
上方二维码或搜索
“中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59

电子版订阅热线: 010-84827164/64444027

网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 专题报道 (3~9) ——聚焦企业清洁生产之道

打赢节能减排战役 加快行业转型升级

P4 “十二五”以来,我国石油和化工行业的节能工作取得了显著成效,能效水平提升,节能技术创新取得新突破,节能管理体系初步形成。然而,行业节能减排工作形势十分严峻,行业发展仍然面临着产业结构不合理、技术创新能力较弱、能源需求压力巨大等瓶颈,实现“十二五”节能减排目标面临着很大挑战。石化行业要打赢节能减排这场攻坚战,必须加快转型升级……

推行清洁生产 践行责任关怀

P5 在国家大力推进生态文明建设的时期,石化行业面临的资源和环境约束越来越强,推进清洁生产、践行责任关怀的任务也愈发紧迫。产业结构不合理、技术创新能力较弱、资源能源需求压力巨大、生态环境损害严重等几个突出问题制约了行业的发展。全行业要进一步提高认识,把做好环境保护工作放在更加突出的位置,为建设资源节约型、环境友好型、本质安全型行业提供有力支撑……

能效对标,榜样力量促节能

P6 当前,树立标杆、对标节能已从企业自身行为上升为国家层面整体推进的一项工作,也成为石化企业开展节能工作的重要方式之一。中国化工信息中心全国化工节能(减排)中心通过能效对标项目实践,帮助一些化工企业实施能效对标管理,取得了良好的效果,对深入推动全行业能效对标管理具有良好的借鉴意义……

尿素市场供需矛盾突出 价格低位徘徊

P10 2000 年以来,我国尿素生产迅速增长,2004~2014 年产能从 4350 万吨增长至 8070 万吨,产量从 4182 万吨增至 6995 万吨。由于国内产能严重过剩,而国际市场形势较好,2014 年我国尿素出口量达到 1361.6 万吨。但国内尿素市场走势低迷,2014 年全年价格在 1480~1700 元/吨。预计 2015 年我国尿素总体价格将略高于 2014 年,出厂价在 1500~1900 元/吨范围波动……

石化工业经济运行稳中有进

P11 今年前 5 个月,石油和化学全行业企业增加值增长 8.7%,主营收入下降 6.0%,利润总额降幅 27.1%,均好于前 4 个月;固定资产投资增速 3.0%,出口总额降幅 4.1%。全行业生产保持增长,市场供需稳定,价格回升加快。但是,上游投资疲弱,需求增长乏力,行业税负过重等情况应引起关注……

低成本 高库存 北美丙烯市场持续低迷

P12 尽管下游衍生物市场需求强劲,但受蒸汽裂解装置产量增加的刺激,当前北美的丙烯库存依然处于 5 年来高位水平。受此影响,该地区的丙烯价格大幅下跌,生产商们开始寻求出口欧洲和亚洲市场。预计未来几个月,北美地区的丙烯价格仍将维持低位……

广告目录

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	后插二
宁波石化经济技术开发区管理委员会	封面
四川亚联科技股份有限公司	后插二
飞潮(无锡)过滤技术有限公司	封二
中国化工信息中心咨询	后插二
2015 国际新型煤化工战略发展论坛	前插一
沧州渤海新区	后插一
上海科锐驰化工装备技术有限公司	15
石家庄杰克化工有限公司	封三
上海金锦乐实业有限公司	18
江苏科宝节能环保设备有限公司	封三
四川久远化工技术有限公司	后插二
北京安耐吉能源工程技术有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

02 “十三五”我国将从严规范煤制燃料示范项目

专题报道

- 03 节能,一场持久攻坚战
- 04 打赢节能减排战役 加快行业转型升级
- 05 推行清洁生产 践行责任关怀
- 06 能效对标,榜样力量促节能
- 07 2014年度能效领跑者风采

产业经济

- 10 尿素市场供需矛盾突出 价格低位徘徊
- 11 石化工业经济运行稳中有进

海 外

- 12 低成本 高库存 北美丙烯市场持续低迷
- 12 全球健康峰会关注抗生素耐药性对环境的影响
- 12 中国甲醇现缺口 美国生产商迎机遇
- 13 布局中国市场 步入工程技术新境界——康迪泰克中国混炼胶中心开业
- 13 BP 珠海 PTA 三期投产
- 14 环球化工要刊速览
- 14 K-REACH 公布第一批 510 个指定注册现有物质清单

科 技

- 15 粉煤热解技术突破瓶颈
- 15 纯氧连续气化技术获专利
- 15 两项专用钛白粉技术通过鉴定

月 报

- 16 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙
- 17 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 18 高温煤焦油 粗苯 工业萘 中温煤焦油
- 19 103 种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务,拥有专业配套的团队和科学的营销理念,致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务,特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
- 蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
- 曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长
- 何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

- 林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
- 苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 张 跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 诸渊深 南京化学工业园区管委会 常务副主任
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 张忠正 滨化集团股份有限公司 董事长 党委书记
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
- 张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

- 杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
- 傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
- 朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

- 钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
- 朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
- 曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
- 郑 培 中国合成树脂协会 秘书长
- 杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
- 方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
- 朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
- 揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
- 王律先 中国农药工业协会 高级顾问
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
- 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
- 史献平 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
- 武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐 焉 中国硫酸工业协会 理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张 声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
- 杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
- 王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
- 郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
- 庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
- 王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
- 盛 安 《信息早报》社 社长
- 蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
- 徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

- 联系方式: 010-64444035,64420350
- 吴 军 中国化工信息理事会 秘书长
- 任云峰 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





“十三五”我国将从严规范煤制燃料示范项目

本刊讯 7月7日,国家能源局对外发布《关于规范煤制燃料示范工作的指导意见(第二次征求意见稿)》。

意见稿提出了煤制燃料示范的5项基本原则:一是坚持“量水而行”,在水资源许可的条件下开展示范项目建设。二是坚持最严格环保标准,示范项目执行能源、化工领域现行最严格的环保标准或更高的环保要求。三是坚持节能高效,示范项目应在现有水平上,通过优化流程、创新工艺、技术集成等途径大幅降低资源消耗和提高能源转化效率。四是坚持科学布局,统筹考虑资源条件、环境容量、生态安全、交通运输、产品市场等因素,科学合理布局示范项目。五是坚持自主创新,重点示范自主知识产权的煤炭加工转化技术和装备,以示范项目为载体推动其产业化、定型化和标准化。

从意见稿可以看出,示范工作指导意见不涉

及产能建设目标、产业空间布局和重大项目安排,而是强调当前的首要任务是做好示范验证,突出严格准入、规范管理、加强监督,重点在环保、能效、节水、自主创新等方面提出明确要求。

意见稿要求,示范项目必须布局在化工园区内,所在化工园区近5年内未发生过环境污染事件。工艺废水全部回收利用,循环水系统污水不向厂外排放,是国内首次对全行业提出废水零排放要求,远高于石化、火电等行业标准。根据意见稿,“资源利用”对示范项目煤炭和水资源利用方面提出了一系列要求,明确新建示范项目在能效、煤耗、水耗等方面要满足相应的技术指标。

“示范内容”提出了大型煤气化、高效合成与精制、气体净化和分离、不同工艺技术耦合集成、污染物控制、大型装备等6大类的重点示范任务,明确了自主化技术装备政策。

国家税务总局明确煤炭计税价格方法

本刊讯 7月8日,国家税务总局对外发布《煤炭资源税征收管理办法(试行)》公告,明确了煤炭计税价格的确定方法、运费扣减范围、洗选煤折算率、混合销售与混合洗选的计税方法等内容。

《办法》第九条就销售价格明显偏低及视同销售不能合理确定计税价格的情形,规定主管税务机关应按纳税人最近时期同类原煤或洗选煤的

平均销售价格、其他纳税人最近时期同类原煤或洗选煤的平均销售价格、组成计税价格及其他合理方法的顺序确定计税价格。

《办法》还就地税机关如何建立本地煤炭价格监控体系、加强风险管理、加强协税合作等方面做了规定和指引,以进一步做好煤炭资源税征收管理工作。

油气资源开发利用“三率”指标公布

本刊讯 7月6日,国土资源部网站公布了油气资源合理开发利用“三率”最低指标要求。

根据要求,原油采收率按照原油性质、储层岩性、物性等因素,将油藏划分为7种类型,对应一次、二次、三次采油等开发方式各类油藏采收率分别提出了指标要求;原油回收率不低于98%;国家鼓励油气开采企业合理开发与综合利用溶解气等伴生资源,其中溶解气利

用率不低于90%。

要求指出,天然气采收率按照驱动方式和储层物性条件的不同,将气藏分为5种类型,对不同类型气藏采收率提出了指标要求;天然气回收率不低于96%;国家鼓励油气开采企业合理开发与综合利用伴生资源,凝析油利用率达到95%,含硫天然气硫化氢利用率达到95%,二氧化碳利用率达到95%。

土壤调理剂新标准或最迟于明年初出台

本刊讯 日前,国家化肥质量监督检验中心(北京)常务副主任王旭透露,新的土壤调理剂行业标准或将于今年末或明年初出台,现在还在进行论证。他表示,污染土壤的修复、相关产品修复效果评估、调理剂的相关含量等都将有一系列标准出台。截至2015年4月,土壤调理剂登记产品数量共有75个,其中境内69个,境外6个。此外,土壤调理剂产业发展迅速,矿物源、有机源和化学源3种土壤调理剂在2013年产能只有101万吨,而目前已达274万吨,不到两年时间内增长近两倍。

对于耕地土壤污染逐渐加重的问题,中国环保产业协会重金属污染防治与土壤修复专业委员会秘书长刘阳生认为,目前我国耕地中低产田比例大、耕地质量退化面积大、污染耕地面积大(即“三大”);耕地有机质含量低、补充耕地等级低、基础地力低(即“三低”);重金属累积多、农药残留多、污染来源多(即“三多”)。不能简单地把农田土壤当成固体废物对待。农田土壤修复涉及土壤学、农学、植物营养学、植物生理学、环境科学与工程、微生物学等一系列学科的交叉应用。

互联网+智慧能源路线图提出

本刊讯 7月4日,国务院印发《关于积极推进“互联网+”行动的指导意见》(以下简称《意见》),提出了互联网+智慧能源的路线图。这一路线图主要包括4项措施:推进能源生产智能化、建设分布式能源网络、探索能源消费新模式和发展基于电网的通信设施和新型业务。

据悉,国家能源局已经牵头组织了清华大学、华北电力大学和天津大学等研究机构的专家

团队,就能源互联网的功能定位、架构、关键技术、商业模式、制度保障和评估机制等12个课题开展研究,并将于近期完成汇总。

据国家能源局相关人员透露:根据《意见》的分工,互联网+智慧能源主要由能源局、发改委和工信部负责,至于是否要进一步单独出一个互联网+智慧能源的行动计划,还要看国务院的统一安排。

CNCIC 参加第十五届世界制药原料中国展

本刊讯 6月24日,“CPhI世界制药原料中国展”携手“第十届P-MEC世界制药机械、包装设备与材料中国展”,于上海浦东新国际博览中心盛大开幕。中国化工信息中心(CNCIC)产品注册及合规事务部参加了此次展会。

CPhI&P-MEC中国展自2001年以来,在中国医药产业发展的推动下迅速蜕变成长,展会为数以千计的国内制药产业链上下游企业创造了国际化的业务洽谈环境。为期3天的展会吸引了130余个国家及地区的逾10000名海外专业买家到场参观,2500余家公司参展,其中包括来自20余个国家和地区的海外公司,串联医药产业链上下游9大板块,包括制药原料、合同外包、生物制药、天然提取物、制剂、制药与包装设备、包装材料、实验室仪器以及环保与洁净技术。

在展会上,CNCIC产品注册及合规事务部强大而专业的咨询服务吸引了许多企业驻足观看并问询,CNCIC不仅针对企业的疑惑给出了实际性的解答,同时还主动拜访了一些对法规符合性有浓厚兴趣和合作意向的企业,凭借丰富的法规及技术咨询经验为努力为客户提供专业高效的服务。

我国自主研发军用航空轮胎试用成功

本刊讯 7月9日,海南天然橡胶集团发布公告,我国自主研发的军用航空轮胎试用成功,打破了我国航空高端用胶长期依赖进口的局面。

公告称,7月8日空军有关部门召开“航空轮胎用天然橡胶研究技术”鉴定评审会,通过了对该项技术的鉴定评审,完全由我国自主研发的军用航空轮胎试用成功。试用的军用航空轮胎由海南橡胶集团研发生产的天然橡胶材料制成,不仅替代了进口的1号烟片胶,还打破了我国航空高端用胶长期依赖进口的局面。

2014年3月,海南天然橡胶产业集团股份有限公司与中橡集团曙光橡胶工业研究设计院共同建立了“空军航空橡胶科研生产中心”。未来,海南橡胶集团将与曙光院继续加强合作,提高企业的科技研发水平和产品质量,加快推进航空轮胎橡胶国产化的进程,逐步建立我国航空天然橡胶自主保障体系。

吉利集团 2.8 亿投资冰岛公司 布局甲醇能源

本刊讯 7月4日,浙江吉利控股集团(下称“吉利集团”)宣布对冰岛碳循环国际公司进行总额4550万美元投资。据吉利集团的内部人士透露,这项投资将分两步进行,在首次投资后的三年内,吉利集团将购买碳循环国际公司的股权,成为后者的股东,并派驻董事会成员。

据了解,上述碳循环国际公司成立于2006年,总部位于冰岛雷克雅未克,并在葛林达维克附近的史瓦特森吉设有工厂。这是一家致力于可再生能源研发和生产的公司。公开资料显示,目前该公司已拥有可再生能源和循环二氧化碳排入物转化成甲醇的技术,为汽车、船舶等提供绿色清洁能源。



节能，一场持久攻坚战

□ 本刊记者 唐茵

2014年我国石油和化工行业工业增加值能耗1.7559吨标煤/万元，比2013年下降6.7%，与“十二五”节能目标仍有较大差距。行业面临的现实情况是：一方面，受经济大环境的影响，行业经济运行进入新常态，从高增长转为稳增长；另一方面，经过近几年的节能增效后，部分企业的能效已达到了较高的水平。在这种情况下，行业的节能工作是否还有潜力可挖？有哪些有代表性的节能关键技术有待大范围推广？对于节能，“十三五”期间在政策层面上有哪些利好值得期待？在近日召开的2014年度石油和化工行业能效领跑者发布会上，中国化工信息周刊记者走访了部分业内人士。

经济“换挡”，节能力度不应减

“从目前的形势看，作为高耗能行业，石化行业节能目标完成起来比较困难，节能形势压力相当大。企业需要理性看待稳增长和节能目标的关系。在当前经济下行压力加大的情况下，节能工作不能放松。”国家发改委资源节约与环境保护司赵怀勇处长认为。赵怀勇表示，越是在经济形势、企业效益都面临较大压力的困难时期，越能体现出节能挖潜是提高企业竞争力的重要手段。据中国石油和化学工业联合会发布的数据，行业能效水平还有不小的提升空间，这次发布的15个产品中，平均能效水平低于领跑者12%~25%，有的产品平均能效水平甚至低于领跑者30%。相关人士指出，在今后一定时期内，这些行业都可以通过技术改造、淘汰落后产能、严格新建项目节能评估审查等工作，提高其整体能效水平，使节能潜力变为现实。

工信部节能与综合利用司鲁章敖调研员也认为：“虽然前几年我国实现了较快的工业化进程，但包括石化行业在内的制造业核心竞争力与发达国家还存在较大差距。石化产品能耗总量大、能效水平低、对环境影响较为明显。因此，石化行业要认清节能形势。虽然与国际先进水平相比，行业节能的潜力仍然很大；但与纵向相比，由于之前几年，行业的能效水平已有了较大幅度提升，今后节能的难度将增大。重点行业如何落实节能措施，提高节能效率是下一步需要考虑的问题。”专程前来学习节能标杆企业先进做法的正和集团股份有限公司首席技术官王贤山向中国化工信息周刊记者表示，部分老旧装置节能空间已不大，小范围内的节能技术改造对能效提升的作用有限。

国家节能中心副主任徐志强指出，经过多年艰苦努力，石油和化工行业节能管理不断加强，节能技术进步的步伐加快，能效水平不断提升，节能减排取得显著实质性进展。但在经济发展新常态下，仍然面临产能过剩、运行成本高、能源资源消耗高的突出问题。绿色发展任务艰巨，节能减排面临较大压力。新常态下，更需增强企业内生动力，更多依靠技术进步节约能源，提高经济效益。

值得欣慰的是，不少企业在经济下行的压力下，仍然狠抓节能工作，能效指标不断提高。2014年全行业比2013年节能1070.5万吨标准煤。记者发现，在此次发布的名单中，不少能效领跑者2014年的能耗又比2013年有所降低。降幅由高到低分别为氧化铁系颜料12.9%、纯碱（联碱法）6.5%、电石5.5%、锐钛型钛白粉5.5%、传统法磷酸一铵3.21%、甲醇（天然气）2.54%、黄磷1.8%、合成氨（无烟煤）1.0%、合成氨（天然气）1.17%、甲醇（无烟煤）0.6%。原油加工、合成氨（烟煤和褐煤）、烧碱（离子膜30%）、聚氯乙烯、纯碱（氨碱法）和磷酸二铵（传统法）与去年持平。

技术推广，向僵尸目录宣战

徐志强认为，石化行业应加快推广应用先进实用型技术，推动相对成熟、有需求有市场成本低的节能技术实现产业化，有效提高能效水平。今年是“十二五”收官之年，要实现单位GDP能耗降低16%的目标，需要依靠技术进步和加强管理。节能的实现一半要靠推广节能技术，实施节能改造，使用节能产品来实现，所以推广节能技术意义重大且任务艰巨。

2014年年底发布的《重大节能技术与装备产业化工程实施方案》中指出，我国节能技术装备产业化水平与节能挖潜需求相比仍有一定差距，市场化推广体系不健全。用户与供应商之间的节能技术产品信息传播途径较少，第三方评价机制不完善，用户对新型节能技术装备认知程度低、识别成本高，合同能源管理、设备租赁等市场化推广模式没有得到普遍应用。这也是石化行业的突出问题。

据了解，我国石化行业在节能方面储备了一批适用性强的关键技术，发改委从2008年编制《国家重点节能技术推广目录》至今，已先后公布了7批节能技术目录。此外，许多其他机构也发布了许多节能技术推广目录，旨在帮助企业在实施节能技改时有更多种选择，能使用更靠谱的技术。然而事与愿违，赵怀勇告诉记者，这些目录经常是颁布后就被束之高阁，没有发挥应有的作用，成为“僵尸”目录。“我们要改变这个做法，进一步加大先进节能技术的推广力度，研究一些

推广的政策。在国家创新驱动战略中，研发是基础，示范推广是配套，后者更显重要。”赵怀勇认为。

本次能效领跑者会议在节能技术推广方面有所创新，迈出了可喜的一步。除了请标杆企业分享节能经验外，还增加了节能技术交流和推广活动。国家节能中心和中国石油和化学工业联合会筛选了近年来行业关注的电机系统、锅炉和蒸汽系统、余热余压利用等方面的节能新技术在会上交流和推广。

其中，昆明理工大学化学工程学院院长梅毅课题组开发的热法磷加工的热能回收与利用技术，列入2015年2月9日发改委颁布的《国家重点节能技术推广目录》（第7批）。该技术在推广应用方面获得了成功，目前已在国内15家企业的28套装置上应用，占国内黄磷总产能的9%，占热法磷酸总产能的23.5%。上海工业锅炉研究所副所长何心良展示的锅炉节能技术引起了与会代表的广泛关注。当前锅炉运行能效长期处于粗放管理状态，锅炉燃烧设备有缺陷，辅机配套不合理，监测、计量仪表及自动化装置配置较低，使用单位运行管理和操作人员技术水平不高，导致锅炉能效普遍偏低，提升空间较大。针对这些问题，上海工业锅炉研究所开发了分层燃烧技术、炉拱布置优化技术、燃烧设备优化技术、变频调速技术、余热回收利用技术、冷凝水回收利用技术等，大大降低了锅炉的能耗水平。

法规配套，约束鼓励两手抓

山西建滔潞宝化工有限责任公司工艺工程师张辉向中国化工信息周刊记者反映，目前整体经济形势不佳，企业节能工作一方面资金不足，有心无力；另一方面缺乏政府层面的支持，即使企业下大工夫节能，也很难享受到补贴、贷款优惠等形式的鼓励。

何心良也认为，近年来，新开发的各种节能技术和产品，由于缺乏必要的政策支持和规划，也没有统一的机构对这些技术进行专业化的技术经济分析、性能评估和认证，面对复杂的市场，用户在选择节能技术和产品时困难很大。

对此，赵怀勇表示，节能减排指标将依然是“十三五”规划中的约束性指标，另外，能源消费总量约束性指标也可能位列其中。未来我国将按照全面依法治国的战略布局要求，强化重点化工企业的社会责任。适当时候，将能效领跑者标准纳入强制性标准中进行约束。

财政部财政科学院研究所副所长苏明表示，“十三五”期间，财政部将建立财政投入增长新机制，不再是简单的资金投入，让

企业既承担了社会责任，又能尝到节能的甜头。在节能低碳财政投入方面，市场化趋势将更趋明显，充分调动银行、企业和社会的资金，在技术研发和推广、淘汰落后产能方面加大投入。采取补贴消费者的形式，财政贴息规模和力度都要加强，以降低企业节能的财务费用；利用产业投资基础，建立节能减排综合试点，支持股权投资和担保事业。另外，针对目前重点耗能企业能源管理工作薄弱的现状，国家下一步要推动企业提高能源管理水平，包括计量、能源管理体系的建设。

业界专家认为，石化行业能效领跑者发布制度对推进行业节能的效果凸显，有利于推进淘汰落后产能，提高行业整体能效水平。企业自愿参与评比的积极性越来越高，各单位将自己的指标在行业中“晒一晒”的意愿进一步增强，每个产品领域都有不少企业前往能效领跑者单位进行学习取经，查找差距。在相关部门组织制订黄磷、钛白粉、氧化铁系颜料等产品能耗限额国家标准时，能效领跑者的指标已成为能耗标准的组成部分。

打赢节能减排战役 加快行业转型升级

□ 中国石油和化学工业联合会常务副会长 李寿生

6月25日,2014年度重点耗能产品能效领跑者名单正式向全社会发布。这些能效领跑者以低能耗、低排放、高效益,走在全行业节能减排工作的最前列,有的甚至达到国际领先水平,为广大石油和化工企业树立了榜样。今后全行业要以此为契机继续扎实推进行业节能减排工作,在政府有关部门的正确领导下,在业界的共同努力下,打赢节能减排这场攻坚战,实现“十二五”节能减排目标,促进行业加快转型升级。

节能工作取得成效

石油和化学工业是国民经济的能源产业、基础原材料产业和支柱产业,也是用能耗能的主要工业部门之一。切实推进行业节能工作,提高能源使用效率,对于降低能源消耗,保障国家能源安全,具有十分重要的意义。

“十二五”以来,我国石油和化工行业以科学发展为主题,加快转变发展方式为主线,深入贯彻国家能源战略,把节能减排摆在“调结构、转方式”的战略位置,持续深入推进,取得了显著成效,为促进行业加快转型升级,保持持续健康发展,发挥了十分重要的作用。

一是行业能效水平显著提升。2014年,全行业万元收入能耗为375千克标煤,同比下降0.1%,其中化学工业为412千克标煤,同比下降2.7%。2014年,乙烯综合能耗816.3千克标煤/吨,同比下降2.3%;烧碱综合能耗374.1千克标煤/吨,降幅2.3%;电石综合能耗1010.2千克标煤/吨,下降3.1%;黄磷综合能耗3076.9千克标煤/吨,下降3.2%,纯碱综合能耗316.7千克标煤/吨,下降1.6%,行业能耗水平显著提高。

二是节能技术创新取得新突破。技术创新是行业转型升级的根本动力。围绕“调结构、转方

式”,广大企业和科研院所积极开展联合攻关,在能源清洁高效利用、能效水平提升、资源循环利用等领域,取得了一大批具有自主知识产权的新技术、新工艺、新装备,并在全行业广泛推广应用,有力地促进了传统产业升级改造,如乙烯生产中的辐射炉管强化传热技术、氯碱组合式旋流干燥技术等,不仅大幅降低了能源消耗,而且显著提高了生产效率,提升了行业的可持续发展能力和综合竞争力。

三是行业节能管理体系初步形成。国家有关部门制定出台了《石化和化学工业节能减排的指导意见》、《产业结构调整指导目录》等一系列产业政策,强化了规划、标准和相关法律法规的约束;行业初步建立了能效领跑者发布制度,连续4年向社会发布了相关重点产品能耗情况,通过树立典型,引导全行业深入推进节能减排;先后制定了26项涉及烧碱、尿素、聚氯乙烯等产品能耗限额的强制性国家标准,由国家标准化委员会公布执行;企业的能源管理体系也初步建立,有150多家重点企业建立了能源管理中心,节能效果显著。

清醒认识严峻形势

在行业节能工作取得显著成效的同时,我们也要清醒地看到,行业节能减排工作面临的形势十分严峻,行业发展仍然面临着产业结构不合理、技术创新能力较弱、能源需求压力巨大等瓶颈,实现“十二五”节能减排目标面临着很大挑战,具体体现在:

一是产能普遍性过剩严重制约行业节能目标的实现。在行业内,从炼油到无机化工原料、农用化学品、染料、橡胶制品等传统产业以及部分有机原料、合成材料等新兴产业的产能都存在过剩或严重过剩的矛盾。在这些过剩的产能中落后

产能还占相当大的比重,直接拉低了全行业节能水平。在这次发布涉及的15个产品中,绝大部分产品落后者能效水平与领跑者的差距在50%以上,差距最大的产品超过100%。也就是说,同样生产1吨产品,落后企业消耗的能源是领跑者的两倍以上。在接下来的几年里,许多产能过剩产业仍在新建和扩建项目,产能过剩矛盾将进一步加剧,行业节能减排任务更加繁重、更加艰巨。

二是能耗总量持续增长,部分产品单耗出现反弹。2014年石油和化工行业总能耗约5.28亿吨标煤,继2013年后再次突破5亿吨标准煤,行业能耗

总量持续增长。与此同时,2014年,原油加工单位综合能耗65.08千克标油/吨,同比上升0.21%,这是继2013年以来连续第二年呈现上升趋势。

三是单位工业增加值能耗与国外先进水平之间的差距依然较大。2014年,合成氨、甲醇、乙烯等12个重点耗能产品能效水平与国际先进水平之间普遍存在10%~30%的差距。

四是单位节能投入日益增大。“十一五”时期,由国家节能技术改造资金支持的项目,平均单位节能投资为2382元/吨标准煤,而“十二五”期间,节能技改项目的单位节能投资需保持在3000元/吨标准煤以上,行业节能已进入“啃硬骨头”的攻坚阶段。

下大决心实现目标

面对复杂严峻的形势,石油和化工全行业要进一步提高对节能减排工作战略重要性的认识,进一步增强推进节能减排工作的紧迫感和责任感,下大决心、下大气力把行业节能减排工作做扎实、做好、做出成效,绝不能拖全国节能减排工作的后腿,确保实现行业“十二五”节能减排约束性指标。

首先,要积极化解产能过剩矛盾,加快调整产业结构。要推动能源消费革命,落实节能优先方针,坚决控制能源消费总量。通过完善行业准入条件,强化安全、节能、环保、土地等指标约束,认真执行节能评估审查和环境影响评价,严格控制炼油、氮肥、磷肥、“三酸两碱”、电石等产业的产能总量,坚决淘汰能耗高、污染重的落后产能,对新增产能要实行能耗等量或减量置换,对未完成企业的地区和地区实行区域限批。要大力发展化工新材料、化工新能源和高端专用化学品产业,促进产业链向中高端延伸,优化产业结构。

其次,要进一步强化技术创新,加快推广先进适用技术的步伐。要推动能源技术革命,重点围绕提高能源使用效率,加强共性关键技术及成套装备攻关,突破一批具有自主知识产权的节能减排核心技术。推进国家级石化和化学工业节能减排工程技术研究中心建设,建立跨部门、跨行业产学研紧密结合的科技创新体系。实施节能技术改造、节能技术装备产业化示范、合同能源管理等重点工程项目,加快推广应用乙烯裂解炉耐高温辐射涂料技术、低能耗水溶液全循环尿素生产技术、大型密闭式电石炉、氯化氢合成余热利用等节能减排先进技术,形成行业转型升级的新增长点。

再次,要充分发挥市场机制作用,进一步完善行业节能减排管理体系。要推进能源体制改革,加快推进油气资源价格和税收改革,逐步建立碳排放权、节能量和排污权交易等制度,形成主要由市场决定能源价格的机制,充分发挥市场在配

置资源中的决定作用,形成能源节约市场倒逼机制。进一步完善能效领跑者发布制度,定期发布重点耗能产品的能效领跑者及其指标,制定行业能效提升路线图计划,组织开展能效对标达标活动,引导企业提高能源资源利用水平。企业要加强能源管理中心建设,积极开展能源计量在线监测、分析工作,提高企业的能源管理水平。

最后,要做好“十三五”行业节能减排规划的编制工作。“十三五”时期是我国石油和化学工业转型升级的关键时期,节能减排具有举足轻重的地位和作用。全行业要在政府有关部门的领导下,充分调动专业协会、重点企业以及科研院所力量,共同开展行业“十三五”节能减排规划的编制工作,认真总结“十二五”期间行业节能减排工作经验,分析面临的新机遇和新挑战,剖析存在的突出问题,提出未来五年的工作思路、重点和政策建议。



推进清洁生产 践行责任关怀

□ 中国石油和化学工业联合会副会长 周竹叶

“十二五”以来，石油和化工行业环境保护工作取得了比较突出的成绩，也为行业的可持续发展奠定了比较坚实的基础。今年是我国实施“十二五”规划的收官之年，也是“十三五”规划的布局之年，同时也是新《环境保护法》的实施之年。全行业在环境保护工作取得成绩的同时，还存在着一些突出问题。在国家大力推进生态文明建设的时期，行业面临的资源和环境约束越来越强，推进清洁生产、践行责任关怀的任务也愈发紧迫。

突出问题基本遏制 责任关怀形成共识

2010年以来，石油和化工行业主要污染物排放量持续下降，2013年化学需氧量（COD）排放量比2010年下降16.4%，氨氮排放量自2005年以来已累积下降60%以上。

重点行业突出环境问题得到基本遏制。其中，氯碱行业针对电石法聚氯乙烯污染防治问题，着力推广低汞触媒及相关配套技术，2014年低汞触媒应用率已达到40%以上，汞使用量大幅度削减；针对铬渣污染问题，石化联合会配合工信部制定了《铬盐行业清洁生产实施计划》，通过宣传引导，目前清洁生产工艺的产能已达到52%，且完成了历史遗留铬渣的处理，现有企业的铬渣处

到当年产生当年处理；针对磷石膏问题，我们研究制定了磷石膏综合利用“十二五”方案，并通过召开现场会等多种形式组织推动，目前我国磷石膏综合利用率达到了30%以上，远远走在世界前列；针对高浓度含盐母液处理难的问题，积极推广膜过滤、高温焚烧、湿式氧化等先进的污染治理技术，同时配套制定综合利用类产品标准，在促进“三废”资源化的同时避免污染转移。

与此同时，清洁生产技术研究和推广步伐加快。近年来，一大批先进技术得到推广应用，提高了行业整体清洁生产水平。石油炼制行业应用的低氮燃烧、二乙醇胺脱硫、催化原料预加氢等

技术，大幅度削减了二氧化硫、氮氧化物排放。以多喷嘴、航天炉为代表的先进煤气化技术在氮肥、甲醇等行业的推广应用，改变了传统装置规模小、能耗高、污染重的难题。农药行业草甘膦副产氯甲烷清洁回收技术已基本覆盖全行业，草甘膦母液综合利用问题逐步解决。染料行业推广的膜过滤、原浆喷雾干燥等多项清洁生产技术，大幅度减少了废水、废渣的产生。

更可喜的是，责任关怀理念逐步形成企业共识。随着人们对健康、安全、环保的诉求日益提高，对石化行业的关注度也显著提升，安全环保问题已经越过工厂围墙和专业领域的边界，与许多社会问题交织在一起，成为影响社会和谐稳定的一个重要因素。实践证明，实施责任关怀有利于企业加强安全管理，提高环保水平，加强与社会的沟通，营造和谐发展的环境，是当前行业实现可持续发展的一个重要手段。截至目前已有300多家企业和化工园区签署了责任关怀承诺书，越来越多的企业把责任关怀纳入企业安全、环保和职业健康管理体系。

环保形势愈发严峻 减排任务更加艰巨

在环境保护工作取得成绩的同时，我们也要深刻认识到行业发展中还存在着产业结构不合理、技术创新能力较弱、资源能源需求压力巨大、生态环境损害严重等几个突出问题，对行业可持续发展的影响与制约越来越突出。

一方面，全行业节能减排任务更加艰巨。2014年，全行业能源消费总量达5.28亿吨标煤，同比增长5.2%，位居工业部门第二位。“十二五”前四年，全行业万元工业增加值能耗累积下降6.5%，距离“十二五”下降18%的目标还有很大差距。2013年，全行业排放废水40.4亿吨、废气6.0万亿立方米、工业固体废物3.2亿吨，“三废”排放量均位居工业部门前列。尽管COD、氨氮排放量下降明显，但二氧化硫、氮氧化物距离完成国家污染减排目标还存在很大差距。

另一方面，安全环保形势愈发严峻。2012年以来相继发生了中石化东黄输油管道泄露爆炸特别重大事故、晋济高速隧道特别重大道路交通事故危化品燃爆事故、漳州PX项目爆炸事件等重大安全事故，以及金帆达重大污染环境案、腾格里沙漠污染环境案、泰州天价环境公益诉讼案等重大环境污染案件，还相继发生了宁波、昆明、茂名等地的PX项目群体事件。安全环保事件频发，严重影响了行业发展和社会稳定。如何处理好行业发展与生态文明建设两者之间的关系，是全行业面临的亟待解决的重大课题。

在看到行业自身问题的同时，我们也要认识到行业所处的外部环境正在发生深刻变化。党的十八大和十八届三中全会明确提出，要坚持节约资源和保护环境的基本国策，着力推进绿色发展、

循环发展、低碳发展，形成节约资源和保护环境的空间格局、产业结构、生产方式、生活方式，从源头上扭转生态环境恶化趋势。建立系统完整的生态文明制度体系，实行最严格的源头保护制度、损害赔偿制度、责任追究制度，用制度保护生态环境。可以说，国家对生态文明的重视程度达到前所未有的高度。2013年6月“两高”关于环境污染刑事案件新的司法解释明确列举了“严重污染环境”入罪条件的14项标准；史上最严“新环保法”已于今年1月1日起实施，并配套出台了按日计罚、查封扣押、停产整治等配套办法；政府有关部门也在抓紧制订有关大气、水体、土壤污染控制的相关政策和标准。可以说，国家生态文明建设对行业的环保工作提出了新的更高要求，行业面临着日益严格的环保法律和制度约束，企业面临着更大的生态环保压力。

严守红线攻坚克难 刷新形象创造和谐

当前，我国石油和化工行业进入了发展的“新常态”，行业增速由高速向中高速转变，发展动力由要素驱动向创新驱动转变，发展方式由高消耗高排放向绿色低碳安全转变，以自主创新为核心，以产业结构升级为重点，加快向石油和化学工业强国跨越已经成为行业发展的主要任务。这必然要求全行业进一步提高认识，把做好环境保护工作放在更加突出的位置，为建设资源节约型、环境友好型、本质安全型行业提供有力支撑。下一步，全行业要做好以下几方面工作：

第一，严格遵守环保法律法规，牢固树立生态环保红线意识 全行业要进一步强化底线思维和红线意识，严格遵守国家各项环境保护法律、法规，坚决克服麻痹松懈、侥幸心理，时刻紧绷环境保护这根弦，切实加强领导，健全规章制度，全面落实环保责任制，实现环境保护工作与生产协调发展。

第二，瞄准“三废”治理重点难点，加快推进清洁生产和污染治理 目前行业仍有很多环境问题尚未解决，尤其在石油化工、精细化工、煤化工等行业的高浓度难降解有机废水、高浓度含盐废水、挥发性有机废气、恶臭治理、危废处置等方面存在的问题比较突出，有些还没有从根本上得到解决。但国家对石油和化工行业节能减排的指标很高、任务很重、压力也很大。2013年国务院印发的《大气污染防治行动计划》，全面提出了大气污染防治的“国十条”，在控制常规污染物的同时，着重对石化行业的挥发性有机物污染治理和油品升级等方面提出了明确要求。今年4月份国务院印发的《水污染防治行动计划》对农药、染料等重点化工行业提出了专项整治和实施清洁化改造的要求。广大化工企业尤其是精细化工企业应积极采用清洁生产工艺、技术、装备进行升级改造，减轻末端污染治理

的压力。希望环保技术单位能够围绕企业的环保难题做好技术攻关，积极开发先进适用的新产品、新技术和新工艺，力争在行业污染治理的关键共性技术上取得实质性突破，为行业的结构调整和转型升级提供有力支撑。

第三，全面推进责任关怀行动，逐步改善并努力提升石油和化工行业形象 随着生态文明建设的蓬勃发展，社会对安全环保的要求更加严格，产业发展与公众安全、环保、健康间的矛盾比以往任何时候都更加突出。严酷的现实使我们深刻认识到，行业安全环保管理和责任关怀体系建设非常重要，新的形势要求我们必须把健康、安全和环保工作做得更好。责任关怀是国际上公认的安全环保理念，这是一项要求更高、工作更细、把安全环保工作从企业围墙内扩展到企业围墙外的创新体系。希望企业积极实施责任关怀，主动关心职工健康和周边环境，加强安全生产管理，对群众诉求积极作出回应，为企业的可持续发展创造和谐的外部环境。

能效对标，榜样力量促节能

□ 中国化工信息中心 王武 张从新

石油和化工行业是制造业领域的耗能大户。今年是“十二五”收官之年，如何更好地推进节能工作？比学赶超行业内能效水平高的企业成为业界共同关注的话题。树立标杆，对标节能已从企业自身行为上升为国家层面整体推进的一项工作，也成为石化企业开展节能工作的重要方式之一。中国化工信息中心全国化工节能（减排）中心通过能效对标项目实践，帮助一些化工企业实施能效对标管理，取得了良好的效果，对深入推动全行业能效对标管理具有良好的借鉴意义。

1 对标管理需求升级

能效对标是指企业为提高能效，与国际或国内同行业先进企业以能效指标为主要指标进行对比分析，确定能效标杆，通过管理和技术措施，达到或超过标杆的实践活动。自20世纪90年代以来，我国钢铁、化工、电信等行业企业探索运用对标管理提高经济效益。2006年4月国家启动全国千家企业节能行动，千家企业节能降耗成效明显。2007年9月，国家要求全国千家重点能耗企业开展能效对标活动。至此，采用对标管理降低能耗，提高企业经济效益不仅仅是企业行为，更是国家整体推动的一项企业管理活动。2013年国务院国有资产监督管理

委员会印发《中央企业做强做优、培育具有国际竞争力的世界一流企业对标指引》（国资发改革[2013]18号），要求各中央企业要运用对标管理这一有效工具，向一切优于自己或可带来有益启示的东西学习借鉴并在此基础上改进创新，尤其要把世界一流企业作为标杆对象对标学习，不断超越自我，持续追求卓越，永不自满止步。

所有管理工具，其目的都是寻求提升企业绩效，而对标管理与其他的管理工具最大的不同之处是强调持续改善的理念。对标管理不是一个短期的活动也不是一次就完成了的活动。只有长期

的架构才能真正帮助企业提升和改善。中国化工信息中心全国化工节能（减排）中心先后为昌邑石化、正和石化、华星石化、青岛安邦、蓝星石油济南分公司、济南长城、大庆中蓝等炼油企业实施能效对标项目，节能效果显著。首先，降低了企业的成本，发现了管理和技术层面的差距，从管理、操作、技改三方面提供了有效解决方案，促进企业节能降耗，降低成本；其次，通过使专家与员工面对面充分交流，提升了员工的专业技能和视野；再次，建立了持续改进体系，遵循PDCA（计划、实施、检查、行动的英文首字母组合）原则，建立持续改善的模式；此外，促进企业形成追求卓越的企业文化。

2 实施对标分七步走

美国战略计划学会（SPI）的标杆管理委员会、美国施乐公司、美国电报电话公司、强生等公司分别提出了对标管理的实施步骤，在实践过程中取得了较好效果，但目前全球范围内还没有统一的实施步骤。中国化工信息中心全国化工节能（减排）中心通过在实践中摸索，建立了“能效对标七步法”。该方法在能效对标的过程中采取七个步骤，包括项目启动、现状分析、建立体系、实践指导、分析评估、项目审查和递交成果七个步骤。核心步骤为现状分析、建立体系、实践指导和分析评估。具体实施步骤如下：

第一，项目启动

该阶段进行顶层设计，设计对标指标体系，确定能效对标重点方向。

第二，开展现状分析

企业现状分析又分为三个阶段，企业首先要对自身能源利用状况进行深入分析，充分掌握本企业各类能效指标的情况。结合能源审计报告，

企业中长期发展计划，综合领导和专家的意见，确定能效对标内容。根据能效对标的内容进行标杆企业调研。收集国内外先进企业数据。之后，将实施对标的企业与国内外先进企业进行全面比较。分析差距，找到短板，提出改进建议，形成现状分析报告。

第三，建立对标体系

对标体系包括管理制度和对标指标。管理制度包括对标管理运行管控流程和对标管理相关办法；指标包括企业关注的综合指标和装置指标，分为基准值和年度目标值。指标以能提质增效、提高企业经济效益并可易操作落地的关键短板作为指标。通过比较分析对标企业与标杆企业间差距，找出对标企业短板，并根据短板分析确立对标指标。以提质增效为目的，提高企业经济效益，解决企业短板。

标杆企业的选取要遵循以下原则：生产工艺与对标企业相同、相近，标杆企业能耗水平处于行业先进水平，标杆企业产能与对标企业产能近

似，标杆企业行业排名名列前茅，标杆企业经济效益良好。

第四，开展实践指导

为了推动企业落实对标体系，全国化工节能（减排）中心编写了《企业对标实践手册》，企业按此编写管理办法和对标工作实施方案。企业在实践过程中有问题可以及时提出，由咨询公司项目组专家给予指导。

第五，分析评估

在对标体系实施后，每月对实践阶段对标工作进行统计分析，适当时候安排一次回头看活动。就是要了解对标活动的实际效果，与企业员工进一步交流，发现实践中的问题并及时解决，对标体系实施半年后再做一次评估。

第六，项目审查

能效对标企业根据项目建议书及合同约定，审查咨询公司开展能效对标项目效果及合同履行情况。

第七，递交成果

咨询公司根据项目验收要求，向对标企业递交成果，能效对标工作重心转移到企业。

3 举一反三重体系建设

要做好能效对标，还要抓好以下关键事项，一是推进能效对标工作需要领导重视，深度参与，否则推动动力不足，易流于形式。二要顶层设计总体规划，自上而下建立体系。三是重在体系建设，推动持续改进，逐步成为企业文化的一部分。四是要有较好的绩效政策，通过绩效考核，奖励在对标工作中的先进单位和个人，激发员工开展对标工作的积极性，持续推动能效对标

工作的开展。对标制度中责任的制定应做到可执行、可操作、可考核。考核制度的考核措施要具体化，考核措施不一定多，但要精，可量化考核。五是具有实践经验的专家参与。六是要深入学习标杆企业的企业文化，包括管理理念、制度、流程等。把“举一反三”理念融入本企业制度中，制订经验总结交流推广制度，使对标管理常态化、对标效益最大化。七是对标管理的灵魂

在于创新。解决绩效差异，形成竞争优势，达到卓越绩效，简单抄袭、模仿往往不能成功。要通过对标对象最佳实践研究，吸收保留适宜内容、成分，启迪提升的思路方法；然后结合实际实施改进特别是变革创新，才能后来居上；各个层面的对标工作汇集成变革创新潮流，才能达到赶超一流的目标。



2014年度能效领跑者风采

滨化股份：决战高能耗技术致胜（烧碱企业第一名）

[每次工艺的更新换代都走在行业前列。通过自主研发、同行业交流等方式，不断探索、实施节能技术改造，弥补项目设计阶段的缺陷。]

滨化集团股份有限公司坚持走可持续发展之路，紧跟最新生产工艺发展潮流，积极探索装置运行改造技术，大力引进节能新工艺、新技术、新设备、新材料，从根本上保证了较高的能效水平；同时深入推进管理创新，不断优化装置操作，进而确保了标杆指标的实现。2014年公司吨烧碱综合能耗为314千克标准煤，其中最重要的一项能耗指标吨碱电解单元耗交流电为2183千瓦时，获得2014年度烧碱能效领跑者第一名殊荣。

烧碱生产工艺的变迁大体可以分为3个阶段：隔膜法生产工艺、离子膜法生产工艺及最新的氧阴极生产工艺。在每个阶段过渡的过程中，滨化

都先行一步。

2007年，滨化在全国首家率先淘汰了隔膜法生产工艺，全部采用离子膜法生产工艺，关键设备全部由日本和德国进口，国内第一家使用了先进节能的德国氯压机设备，实现了无人值守。当时吨隔膜法烧碱的综合能耗约为594千克标准煤，实施改造后，吨碱综合能耗降到了318千克标准煤，下降幅度达到46%。

此后，零极距电解槽研发成功，公司第一时间对其进行了关注调研，并从2010年开始，陆续将公司的电解槽设备改造为零极距电解槽。该电解槽吨碱耗交流电较普通电槽降低108千瓦时左右。2014年投产的化工分公司搬迁项目，在设计阶段就已全部采用了零极距电解槽。

目前，世界上最先进的烧碱生产工艺为氧阴极技术，在国家最新发布的产业结构调整指导目

录中将其列为鼓励类技术。该技术由德国伍德公司研发，在尚处于试验阶段时，滨化就对其进行了重点关注，研发成功后，借化工分公司整体搬迁之际，在国内首家引进该技术。该工艺吨碱耗直流电约为1400千瓦时，与最新技术的零极距电解槽工艺相比，吨碱耗电可降低655千瓦时，节能率超过30%。项目投产后，吨烧碱综合能耗指标可降至200千克标准煤以下，节能效果异常显著。

此外，在大力引进新工艺的同时，公司立足于企业实际情况，通过自主研发、同行业交流等方式，不断探索、实施节能技术改造，弥补项目设计阶段的缺陷，实现能源利用效率的最大化。

烧碱生产的变迁是滨化近50年发展历程的一个缩影，其他如环氧丙烷、油田助剂等都经历了类似的改造与提升过程，能耗指标在国内同行业中均处于领先地位，有效保障了公司的综合竞争实力。

安徽昊源：强化计量因地制宜（以烟煤为原料的甲醇企业第二名）

[制定严格的能源管理制度和能源统计制度，配备各类能源计量仪器300多台套，重点用能设备和次级用能单位配备率分别达到94%和100%。2014年投入节能技术研发资金近2000万元，促进了节能技术升级。]

安徽昊源化工集团有限公司在节能工作中，强化能源管理体系建设，加强能源计量，投入重金大力升级节能技术，针对自身问题制定切实可行的方案及时整改。2014年吨甲醇综合能耗1424千克标准煤，名列能效领跑者以烟煤（包括褐煤）为原料的甲醇生产企业能效第二名。公司采取的节能措施有以下几方面：

一是加强组织领导。公司节能领导小组根据能源利用情况制定年度节能目标和工作计划，并通过1号文件下发到各单位。为分解落实节能目标，公司与各单位签订节能目标责任书，下达节

能降耗责任目标。为保障节能工作有序开展，公司不定期对各部门的节能工作和节能成效进行抽查，对能源管理中存在的问题，组织专题会议研究讨论，制定切实可行的方案及时整改。

二是强化管理体系与能源计量建设。公司按照能源控制管理要求，制定了严格的能源管理制度和能源统计制度，组建了能源管理网络，对全公司和各工序的能源消费情况和产品产出情况建立了统计台账及各类统计数据报表，并实行网上管理。对生产系统的各种能源消耗统计报表、原始记录存档保存。

公司配备各类能源计量仪器300多台套，一级配备率和完好率均达到100%，重点用能设备和次级用能单位配备率分别达到94%和100%，综合配备率和完好率分别达到96%和100%。公司定期对能源计量仪器进行检定、校准，保障了能源计量的准确性。

三是大力推进节能技术升级。为保证节能目标的实现，2014年公司投入节能技术研发资金近

2000万元，促进了节能技术升级。多次组织人员外出学习同行业先进技术，对现有主要耗能工序进行改造，从而达到技术节能。同时，公司与科研院所合作，开发应用了多项先进节能技术，先后实施完成了以HT-L粉煤气化技术为核心的原料路线改造项目、能源管理中心项目、75吨/小时燃渣锅炉节能更新改造项目、低压甲醇节能改造工程等项目，扩大了生产规模，同时也有效降低了产品能耗，提高了企业市场竞争力和抗风险能力。

2015年公司与天津大学技术合作，对精醇系统进行了升级改造，在提高甲醇产品品质的同时进一步降低单位产品综合能耗。

四是强化节能奖惩制度建设。近年来，公司不断建立健全节能激励制度，安排专项节能奖励基金对在节能工作中做出突出贡献的集体和个人给予奖励，对浪费能源、能耗超标的集体和个人给予处罚，并取消年终评优资格，逐步提高公司节能管理水平。

青岛炼化：高起点高标准创一流（原油加工企业第一名）

[炼油综合能耗由设计的74千克标油/吨下降到2014年的57.2千克标油/吨。近三年来，公司累计投入节能项目46项，累计节能投资12211万元，降低能耗4.08千克标油/吨。]

中国石化青岛炼化化工有限责任公司投产7年来，炼油综合能耗由设计的74千克标油/吨下降到2014年的57.2千克标油/吨，降幅达23%。反映炼厂能源利用水平的能量密度指数（EII）不仅在中石化系统保持领先，而且在所罗门公司全球炼油行业绩效评价体系中已处于世界领先水平。

近年来，青岛炼化在节能方面重点开展了以下工作：

一是完善制度、严格考核。通过科学设置活动平台，在部门、单元和班组层面大力开展对标先进和小指标劳动竞赛活动，并创建了动态考核

体系，及时跟踪行业同类装置先进水平和运行参数，结合各装置前一季度的实际运行情况，对公司各装置指标进行动态调整，按照确保、奋斗两档进行滚动考核，用有效的奖惩机制充分调动了员工争创效益的积极性。

二是精细管理、优化工艺。公司抓住总能耗中蒸汽消耗占比达到7.1%这一短板，以降低蒸汽消耗为抓手，大力开展节约蒸汽工作；从生产操作优化、机组运行优化、工艺流程优化等方面着手降低蒸汽消耗，全厂蒸汽耗量同比降低了20%以上，同时带动了节水、节电、节氮等工作的开展。通过优化蒸汽管网压力，提中压、降低压，降低了汽轮机蒸汽消耗，汽轮机效率平均提高了2个单位，汽轮机中压蒸汽消耗降低了35吨/小时左右，避免了低压蒸汽过剩放空。此外，公司还通过改变凝结水回收路线，提高利用效率。

三是重点投入、技术革新。在抓精细化管理的同时，公司通过对标分析和技术攻关确定了多项节能降耗的技措项目并狠抓落实。在确保装置安全平稳运行的基础上，通过调研论证和自主开发先后实施了多个节能改造短平快项目，均取得了较好的节能减排效果。近三年来，公司累计投入节能项目46项，累计节能投资12211万元，降低能耗4.08千克标油/吨。

四是打造团队、借力信息化。公司借鉴国外先进经验，突破传统的一人一岗，率先进行“全流程操作员”的尝试，使每名员工都能成为多面手，目前“全流程操作员”已占到一线员工的50%以上，为节能工作广泛深入开展提供了保障。此外，公司积极推进信息化技术在生产运营管理中的应用，通过几年的努力，实现了ERP、MES、EM、APC、LIMS、计量管理等系统的规范运行。

三友纯碱：布局管理技术三力合一（氨碱法纯碱企业第一名）

[在布局之初就严格按照“两碱一化”的循环经济模式，不断加强行业对标，找差距、定措施。在管理上精益求精、强基固本。重点依托十几项节能技术创新项目，实现吨轻质纯碱综合能耗320千克标准煤。]

三友纯碱公司以吨轻质纯碱综合能耗320千克标准煤的成绩，再次荣获纯碱行业能效“领跑者”标杆企业荣誉称号，在纯碱企业中连续两年蝉联首位，为省属企业中唯一一家。这与公司在科学布局、精细管理和技术创新三方面的努力密不可分。

科学布局求发展。多年来，纯碱公司在集团的正确领导下，始终坚持科学发展、绿色发展、环保发展，高度重视节能减排工作，严格按照“两碱一化”的循环经济模式进行产业布局，形成了以产业链相互链接、废弃物综合利用、资源充分节约、环境清洁友好为特点的发展模式。

精细管理夯基础。为更好地实现节能减排目标，公司不断加强行业对标，找差距、定措施，在管理上精益求精、强基固本，先后成立节能减排领导小组、能源管理体系建设领导小组等机构，深刻学习、领会国家节能减排、节能降耗等会议精神及相关文件要求，及时研究解决节能减排方面出现的问题，确保节能工作高效运行。2014年能源管理体系顺利通过河北省发改委现场评审，确保了公司节能、减排、降耗工作持续跨上新台阶。

技术创新求突破。公司高度重视技术创新，始终将节能降耗作为企业提高经济效益、走可持续发展之路的重要手段来抓，大力研发新技术、采用新工艺、新设备，着力打造节能降耗工艺、提质降耗项目，不断突破自我，实现挖潜降耗。其中，新节能蒸馏项目将真空蒸馏、多效蒸发、磨灰、干法蒸馏、重灰炉炉气回收利用、高温浓缩母液防腐等多项技术集成应用，在形成一种高

效节能的蒸馏技术同时，使蒸发浓缩、干法蒸馏对氯化钙溶液浓度的提高优势得到充分发挥，实现了高效节能的碱钙关联新工艺，该项目年节约蒸汽折标煤2548吨，国内尚属首例；蒸馏系统采用真空蒸馏，是蒸氨废液多级闪蒸技术、余热回收分级利用技术的有机融合，淡液蒸馏系统采用高真空技术，可在较高真空下操作，废液温度在85~90℃，蒸馏系统蒸汽消耗在1.2~1.3吨/吨，降低吨碱耗汽120千克，折标煤14千克；充分利用氯碱公司电石渣浆进行生石灰消化，实现了利用废弃电石渣制备纯碱生产所需的合格石灰乳，节约吨碱耗焦炭21千克，折标煤17千克。此外，公司还采用了蒸汽冷凝水多极闪发回收系统、重碱二次脱水技术应用、富氧技术、变频技术、碳化二次水利用技术，进行了轻灰炉冷凝水系统改造、重碱滤过碱车撒水喷头及离心液系统改造等。

四川天华：能源管理体系（以天然气为原料的合成氨企业第二名）

[2010年通过国家能源管理体系认证，充分发挥体系管理和能源管理的专业优势，紧跟行业改革发展的步伐，树立节能减排新理念，开拓新思路，采取多种措施节约能源，减少生产废弃物排放，能耗和生产废弃物排放量逐年下降。]

四川天华股份有限公司能源管理体系经过四年多的运行，在提高能源使用效率、降低能源成本等方面取得了显著成效，为公司超额完成“十一五”、“十二五”节能目标做出积极贡献。2014年吨氨综合能耗1026千克标准煤。

天华公司于2010年9月通过国家能源管理体系认证，获得全国石化行业第一张能源管理体系认证证书。同时，公司成立了节能领导小组，明确了一把手负总责，分管领导具体抓的工作体制，编制节能规划，抓好节能的基础管理工作，使节能管理工作始终处于有组织、有领导、有秩序的

良性循环之中。在能源体系运行的这几年来，天华公司充分发挥体系管理和能源管理的专业优势，在总结和反思能源管理薄弱环节的基础上，按照PDCA模式运行，充分结合能源管理的特点，与公司现有的质量、环境、测量管理体系等融合。通过对能源因素的识别与控制，大大提高了能源效率的可控程度，使能源管理从能源系统覆盖到影响能源效率的方方面面。

与此同时，天华公司紧跟行业改革发展的步伐，树立节能减排新理念，采取多种措施节约能源，减少生产废弃物排放。能耗和生产废弃物排放量逐年下降，为顺利完成国家下达的节能减排目标奠定了良好基础。

一是确保生产装置长周期运行。公司各单位紧紧围绕为生产服务的原则，积极落实公司各项工作要求，在规范管理、健全管理制度，实现管理标准化上下功夫，将各自的管理制度、操作规程逐步建立健全。

二是加强现场管理、减少跑冒滴漏现象。公司把治理“跑冒滴漏”作为节能降耗重点来抓，通过狠抓现场管理，加大巡检力度，包括操作工、维修工、技术人员的定时巡检，发现漏点及时处理，不能处理的及时挂漏点牌，并建立现场漏点台账，并实时进行更新。

三是作好开停车、天然气、蒸汽等各种主辅材料的协调。调度中心作为公司生产调度、能源的归口管理部门，负责生产系统从原料供应到产出产品全过程的组织协调，掌握原材料的使用、库存量和产品、过程产品的产量、质量、库存量及能耗情况，及时协调煤、水、电、天然气、蒸汽及其它公用介质、化工原辅材料等原料足量供应，及时调整系统运行负荷，保证各装置经济稳定连续运行。

四是典型的节能技改技革。2009~2014年以来公司实施了大量的节能技改，大大地优化了生产装置的节能效果，减少了能源消耗，降低生产成本，经济效益显著。

湖北宜化：全员参与增效降本（以非优质无烟块煤为原料的合成氨企业第三名）

[结合岗位实际，在生产、经营、管理等各个领域全方位推行比较管理，2014年仅吨合成氨耗煤这项指标下降0.2吨就年降成本5000多万元。在生产系统采取多项优化节能技术，还采用源头治理与末端处理相结合的方式减少污水排放，节约用水。]

作为一家起源于传统化工、化肥产业，拥有尿素、磷酸二铵、聚氯乙烯等30多种产品，规模位居行业前列的大型公司，湖北宜化面临市场严峻形势，将节能工作视为关系企业生死存亡的头等大事，通过管理节能和技术节能等方式不断降低消耗，提高企业竞争力。2014年吨氨综合能耗1274千克标准煤，吨氨电耗1433千瓦时。

全员参与 管理节能挖潜力

通过广泛征求职工合理化建议，公司广泛开展“双拧双高”、“挖潜增效”等活动，调动全员创新节能的积极性，充分发挥聪明才智，不断挖

掘潜能，创造效益。近一年，公司员工提出了2500多项合理化建议，拟定节能降耗措施50余项，为企业创效1亿多元。

与此同时，公司结合岗位实际，在生产、经营、管理等各个领域全方位推行比较管理，对公司造气耗煤、氨醇耗电、尿素耗蒸汽等多项指标制定考核标准，把节能降耗各项指标具体分解落实到子公司、车间、班组和个人，逐月进行考核评比，与干部年薪和员工收入挂钩。经过比较管理，2014年仅吨合成氨耗煤这项指标下降0.2吨就年降成本5000多万元。

升级改造 技术节能增效

湖北宜化在生产系统采取多项优化节能技术：PSA解析气回收项目；蒸汽驱动造气炉空气鼓风机节能项目；造气炉富氧气化节能改造项目；造气炉炉篦技术改造项目，通过改造年节标煤3万吨。公司在现有氮肥生产工艺的基础上，结合国

家发展新能源的规划，回收利用合成氨生产尾气生产液化天然气(LNG)。合成氨系统废气中含有大量的甲烷和氢氮气，是优质的化工原料和清洁燃料，如果简单燃烧将造成资源的较大浪费。此项目的实施充分利用合成放空气中的有效组分，将甲烷提纯液化后作为液化天然气(LNG)出售，副产的氢氮气返回系统作为合成氨原料，提高了合成氨系统废气的附加值，同时有效降低合成氨系统能耗，有效减少湖北宜化合成氨系统温室气体的排放，促进传统合成氨产业优化升级，达到社会、经济和环境的协调统一。

此外，公司还采用源头治理与末端处理相结合的方式减少污水排放，节约用水。例如锅炉排污水和变换排污水作为煤棒制液和脱硫循环水补充水，合成氨、尿素、脱硫循环水的排污作为造气循环水的补充水，尿素解吸废液经处理后作为造气夹套锅炉的补充水等等，努力实现近零排放。



湖北三宁：强化责任向技术要节约（硫磺制酸企业第三名）

[吨硫酸综合能耗-184 千克标准煤，电耗 38 千瓦时。在“十二五”前四年产值综合能耗实际完成进度节能目标的 406.93%。]

湖北三宁化工股份有限公司（以下简称三宁）历来注重从管理、技改、产品结构调整等多方面开展节能降耗工作。在提高能源利用效率，降低能源成本方面取得显著成效。按照湖北省发改委环资司文件要求，公司“十二五”节能量为 191720 吨标准煤，2011~2014 年进度节能量为 153376 吨标准煤。2011~2014 年，公司单位产品综合能耗实际完成进度节能量为 147444.41 吨标准煤，累计完成节能目标的 96.13%。2011~2014 年，公司产值综合能耗实际完成进度节能量为 624138.70 吨标准煤，累计完成节能目标的 406.93%。

在狠抓节能管理方面，三宁坚持抓好能源管理组织体系和制度体系建设，使能源管理工作按

部就班有序展开；节能目标分解，层层落实，严格考核，各生产厂根据生产经营考核指标，将能耗指标分解到各生产车间、班组，生产管理部严格执行节能管理工作，制定能源计量、统计和考核制度，认真组织节能宣传培训工作，组织节能目标的分解、制定考评方案；加强节能宣传与培训，邀请能源管理系统咨询专家对全公司范围内所有初级及以上管理人员集中进行节能培训；每两年委托工程咨询公司开展能源审计工作，全面分析公司能源管理水平及用能情况，挖掘节能潜力，寻找节能改进方向；开展能源对标活动，选定山东联盟化工集团有限公司、宜化集团、河南心连心化肥有限公司作为公司的标杆企业，开展能效对标活动。

除了重视基础管理工作，强化节能目标责任外，三宁还积极开展节能技术研发。一方面与高等院校、科研单位进行合作，研发节能新技术、

新工艺等，另一方面组织相关生产技术、管理人员对公司各用能工段和用能设备进行研究试验，对阻力大和设备运行不正常导致能源浪费的工段和设备进行改造，以降低产品的能源消耗。

此外，三宁还推广应用成熟的新技术、新设备、新材料促进节能技术水平的不断提高。2013 年公司实施了“全低变（等温）变换新工艺技术创新及产业化示范工程”，并通过国家发改委组织的项目验收。该项目年节约蒸汽 23920 吨，节电 5000 万千瓦时，年节约标煤 41420 吨。2×30 万吨/年硫磺制酸装置低温位热能回收改造项目建成后，总节能量折合标煤 28700 吨，年减少烟尘、SO₂、NO_x 减排量分别为 2.76 吨、473.55 吨和 260.6 吨，具有较好的经济、环境效益。合成氨放空尾气、余压余热综合利用节能项目实施后总节能量折合标煤 57144.9 吨，年减少烟尘、SO₂ 减排量分别为 32.22 吨和 173.99 吨。

河南心连心：持续创新控制总成本（以优质无烟块煤为原料的合成氨企业第一名）

[实施战略性目标绩效管理，有效控制生产总成本。建立三维长效对比机制，实现客观综合评价对比。持续生产系统技改革新，提高装置运行效率。注重技术平台建设，开发节能降耗新技术。]

河南心连心化肥有限公司（以下简称心连心）在 2014 年度以无烟煤为原料的合成氨生产企业中，以吨氨综合能耗 1082 千克标准煤、吨氨电耗 1072 千瓦时的优异成绩，第四次蝉联能效领跑者殊荣。

心连心通过目标绩效管理体系使企业的战略转变为全体员工的行为，用绩效管理来保障企业战略的实现，打通从战略到绩效实现的通路。自成立以来，公司始终秉持着“总成本领先战略”，在能源消耗占总成本的 70% 左右基础上，每年制

定产品能耗降低目标，并实施节能目标完成激励制度，对每个分子公司的各个产品能耗均有统计并进行实时分析，从而保证公司总成本的有效降低。

在生产系统管理方面，公司建立三维长效对比机制，一方面与同车间以往数据相比较，不断优化操作；另一方面与集团内其他分子公司进行生产能耗数据对比，并互相学习；此外，公司高层不断参考同行先进指标，学习行业内的先进做法，通过资料收集、比较分析、跟踪学习、重新设计并付诸实施等一系列规范化的程序，争取在赶上对手的基础上实现超越。

自 2008 年以来，心连心构建了以“应用技术研究-科研成果转化-科研成果推广应用”为宗旨、以“集团博士后科研工作站-集团工程技术研究中心、技术管理部-专业技术部室”为主体的三级研

发体系，加强了公司应用技术的研究和转化，支持生产系统节能减排和成本领先。

与此同时，公司以强化基础管理，推进技术创新为手段，充分发挥广大员工的智慧，集思广益，积极探索节能降耗的途径，并持续开展技改革新工作。据统计，2012 年实施技术改造项目 348 项，2013 年 342 项、2014 年 396 项。通过这数千项的技术改造项目，装置运行效率得到大幅提升。

2014 年，面对能耗节降空间日益收缩的严峻形势，公司在以往节能工作的基础上持续创新：一方面筹建循环经济化工园区，开展了多项资源综合利用项目的研究；另一方面建设能源管理系统平台和能源管理体系，夯实能源管理基础，在生产中实行各分子公司间的资源互补、互调，实现能源利用率的大幅提升。

上海氯碱：自我加压科学用能（烧碱企业第三名）

[科学用能管理每年为公司带来 1.5 万吨标煤的节能量，减少了 4 万吨的碳排放量。碳排放交易的实施，促使企业更主动地探索新型节能技术]

作为“十一五”期间国务院确定的“千家节能行动单位”和“十二五”“万家节能行动单位”，上海氯碱化工股份有限公司积极响应国务院有关节能减排工作的要求和市政府相关的工作安排，秉承吴蕴初先生“蕴志兴华，家与国永”的理念，努力追求企业与社会共同发展，不断加大节能减排投入力度，取得显著成绩。自 2011 年参加“能效领跑者”活动以来，公司已连续四年获得石化行业能效领跑者标杆企业荣誉称号。2014 年以吨烧碱综合能耗 317 千克标准煤，位列烧碱企业第三名。

公司积极实施节能减排项目，科学用能管理，取得了较好成效。如：合成盐酸炉高温热能回收利用节能项目、中水回用节能项目、循环水泵及

电机节能改造项目、电槽膜极距改造项目等，每年为公司带来 1.5 万吨标煤的节能量，减少了 4 万吨的碳排放量。与此同时，公司作为上海市政府首批“碳排放交易”试点单位，充分利用碳交易机制，将节约的碳资源转化成可观的经济收入。自 2013 年 11 月 26 日公司实现了首周碳交易，到目前为止已实现碳交易达 86 万吨，公司也被上海环境能源交易所评为 2013 年“积极参与碳交易企业”。碳排放交易的实施，促使企业更主动地探索新型节能技术，极大地刺激了企业节能减排的积极性。

公司在加强节能减排工作的同时，积极参与上海化工区的建设，提出了“江河入海”战略，实行结构型转移，并加大了吴泾地区产业结构的调整力度。从关停了原电化厂 F1S 电解装置起，直到 2014 年 10 月公司西区 VCM、SPVC、PPVC 停车，吴泾地区近 20 套主体生产装置及配套公用工程全部停车，所有这些装置的停车公司共减少能

源消耗 70 多万吨。产业结构的调整除了减少公司高能源消耗产品的成本支出，也进一步优化了公司能源结构，使公司产品结构、能源利用率得到极大的提高，公司能源消耗从占华谊集团近三分之一下降到近五分之一。

随着宏观经济形式和公司调整发展进入新常态，公司大力加强员工安全教育、节能降耗培训力度，通过节能知识竞赛、员工技能比武、劳动竞赛等活动，努力让员工积极参与到安全生产与节能降耗的工作中来，将安全意识、节能意识转化为化工从业者的工作本能，夯实节能减排工作的根本基础。

在新常态时期，公司将进一步致力于引入节能减排机制、完善节能管理制度、优化运行节能项目，加强技术改进创新，努力完成“十二五”节能减排目标，做好“十三五”节能减排规划。

尿素市场供需矛盾突出 价格低位徘徊

□ 中国化工信息中心 张瑞

一、全球市场产销两旺

1. 供应充足

目前世界上约有 80 多个国家生产尿素，主要有中国、印度、印尼、俄罗斯、美国等。随着全球经济一体化，尿素生产将逐渐向资源产地和消费地集中。在资源上占有优势的地区主要是中东和俄罗斯。亚洲是世界上最大的尿素消费区，约占世界消费总量的 65%；同时也是世界上较大的尿素生产区，产销基本保持平衡。

近 11 年间，世界尿素产能和产量一直保持增长态势，尤其是 2006~2010 年世界尿素价格大幅上涨，需求强劲，导致国际尿素新建项目增多。2014 年，世界尿素总产能达到 2.12 亿吨，产量达 1.88 亿吨，相比 2004 年分别增长 49.3% 和 52.8%。2004~2014 年，世界尿素开工率基本保持在 80% 以上，其中 2007 年由于世界尿素价

格出现大幅度上涨，企业生产积极性高涨，当年开工率达到 92.4%。

世界主要的尿素生产企业有 QAFCO、Yara、美国 CF、Agrium、EuroChem、美国 Koch 等。合成氨生产企业比较集中，主要以大的企业集团为主。其中 QAFCO 是世界最大的氮肥生产企业，产能达 540 万吨；Yara 是最早生产氮肥的欧洲企业，目前尿素年产能 400 万吨；美国 CF 工业是全球领先的化肥生产销售企业，2013 年尿素产能为 445 万吨。

2. 需求旺盛

世界约 85% 的尿素应用于农业领域，15% 的尿素用于工业领域。近些年由于肥料需求旺盛，以及工业需求拉动，尿素总需求量年均增长在 2.5%~4%。2014 年，肥料行业对尿素消费旺盛，工业领域持续旺销，尿素消费量达到 1.80 亿吨，

同比增长 6.5%。2014 年用于肥料领域的尿素消费量达到 1.49 亿吨，占总消费量的 82.8%；工业领域的消费量为 0.31 亿吨，占 17.2%。

中国是世界尿素最大消费国，由于国内产量巨大，完全可以满足自身需求，每年还有相当数量供出口。2014 年全球尿素贸易量为 4560 万吨，前五大尿素进口国分别为美国、印度、巴西、泰国和土耳其，这五个国家进口量占世界总进口量的 52%。

今后几年，世界尿素市场消费预计将继续增长。其中，东亚和南亚的消费增长最明显，其次是北美和拉美，这些地区将占全球尿素需求增长的 90%。预计 2015~2018 年，尿素消费将保持约 2.5% 的年均增速，其中用于农业领域的平均增长速度约为 1.3%，工业领域约为 7.6%，工业领域消费增长速度较快，主要受车用尿素、板材等领域发展的拉动。但由于肥料领域尿素消费量基础较大，预计 2018 年占总消费量的比例仍较高，为 79.2%。

二、国内市场成熟 出口优势明显

1. 产量增速放缓

2000 年以后，我国尿素生产迅速增长，2004~2014 年尿素产能从 4350 万吨增长至 8070 万吨，产量从 4182 万吨增加到 6995 万吨。目前我国已经是世界最大的尿素生产国，产能和产量均占世界的 1/3 以上。

2014 年，我国尿素产能退出速度加快，全年退出尿素产能 500 万吨，新增产能约 500 万吨，基本持平，总产能仍保持在 8070 万吨。2014 年全行业严重亏损，尿素产量首次出现同比下降的情况，全年产量达到 6995 万吨，同比降低 2.95%。尿素生产格局也在逐渐改变，从之前的中东部地区逐渐向西部转移。

2. 原料结构逐渐变化

尿素生产的原料主要采用煤炭和天然气，少量采用焦炉气，以油为原料的装置已经完全淡出。天然气是生产尿素的优质原料，有投资省、占地少、能耗低、有利于环境保护、生产定员少等许多优点，世界上以天然气为原料的尿素产能占总产能的比重约达 80%。但是我国天然气资源不丰

富，国家不鼓励使用天然气生产尿素，气头企业产能占 30% 以下。煤炭是目前我国尿素生产的主要原料，煤头企业产能占尿素总产能的 70% 左右。在煤的利用上主要以无烟煤为主（采用无烟煤为原料的尿素产能占总产能的 50% 左右）。虽然近些年新建项目纷纷采用德士古水煤浆气化技术、多喷嘴对置式水煤浆气化技术、多元料浆法、航天炉粉煤加压气化技术、壳牌粉煤等气化技术，可以利用烟煤或褐煤为原料，但无烟煤仍然是尿素生产的优质煤种。随着煤气化技术的进步，未来无烟煤比重将会有所下降，烟煤、褐煤比例会逐年上升。

3. 价格出现下滑

尿素市场价格受生产成本、供需关系、国际市场等多种因素影响，呈上下波动状态。2010 年上半年，受经济不景气的影响，尿素价格一直在 1700~1900 元/吨范围波动，最低时达到 1500 元/吨，达到价格的底线。2010 年下半年开始，农业需求增多，工业经济拉动工业需求的增长，出口环境也开始好转，尿素市场迅速回暖，价格开始上涨。在 2011~2012 年期间，国内尿素价格基本在 1950~2250 元/吨波动，用肥旺季处于价格高端，用肥淡季价格处于低端。2013 年由于产能过剩严重，国内需求疲软，国际市场一直处于动荡之势，国内尿素价格一路下滑，基本在 1630~2150 元/吨范围内波动。2014 年，尿素市场走势低迷，价格长期保持低位，创十年来价格新低，全年价格在 1480~1700 元/吨范围波动。

4. 出口增势强劲

进口方面，1997 年以后我国尿素由净进口国

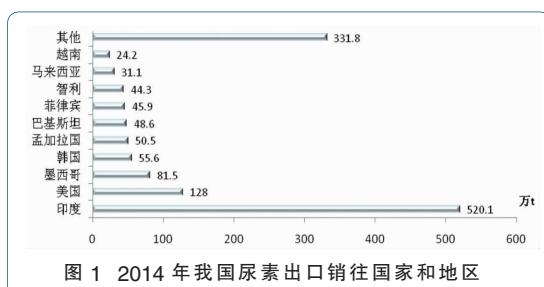
转变为净出口国。2004 年之后尿素进口量很少，相比国内产量基本可以忽略不计。

出口方面，近些年我国尿素出口保持强劲的增长势头。2007 年，国际尿素价格大幅上涨，拉动尿素出口快速增长，出口量一度达到 525.7 万吨，严重影响国内尿素供应。所以从 2008 年开始国家采取淡旺季出口政策，限制出口。受出口政策限制，2008、2009 年出口量连续下降。但是 2010 年国际尿素需求强劲，导致出口量再度增长，全年的出口量达到 702.6 万吨，创历史新高。2014 年，由于国内需求平淡，产能严重过剩，同时国际市场形势较好，我国尿素出口量达到 1361.6 万吨，再创新高。详见表 1。

东南亚、南亚一直是我国的传统出口市场，相比黑海、波罗的海、中东等地区的货源，我国尿素具有较强的海运成本优势。图 1 是 2014 年我国尿素的前十大货源销往地区，印度仍然是最大的尿素出口地，出口量达到 520.1 万吨，占我国尿素出口总量的 38.2%；美国也一直是主要的出口地，2014 年出口量为 128 万吨。近几年，随着我国尿素产量的快速扩大，开始进军中南美洲市场，每年销往墨西哥、智利、巴西、阿根廷等国家的尿素数量不断增加。

我国尿素生产企业很少直接参与出口，主要是通过国内的一些贸易商进行操作。其中中农集团和中化化肥是最大的两家化肥进出口贸易商，2014 年中农出口量达 257.1 万吨，占国内总出口量的 18.9%。

年份	进口		出口	
	数量	金额/万美元	数量	金额/万美元
2008	<0.10	10	436.00	163220
2009	3.90	770	337.90	90206
2010	1.30	304	702.60	209465
2011	0.20	144	355.90	155126
2012	17.10	7144	694.80	263863
2013	3.04	1090	826.50	260464
2014	0.59	305	1361.60	400788



未来粮食收购价格上涨，农民种粮积极性提高会大大支撑对化肥的需求，但在宏观政策的调控下，随着化肥市场化程度的提高和尿素新增产能的增加，市场供需矛盾将更加突出。预计未来几年我国尿素价格可能呈现多回合、季节性震荡的走势。

2015 年，国内农业对尿素需求保持稳定，工

业需求受经济增长速度放缓影响，需求增长空间不大，而新增产能还在增加，价格上涨难度加大。但由于成本支撑，价格也难以大幅下跌，所以预计尿素价格大涨大落的可能不大，总体价格将略高于 2014 年的水平，出厂价在 1500~1900 元/吨范围波动。2016 年经济增长好转，原料价格上涨，尿素价格将会有小幅上涨。

石化工业经济运行稳中有进

□ 中国石油和化学工业联合会

今年前5个月,石油和化学全行业工业增加值增长8.7%,主营收入下降6.0%,利润总额降幅27.1%,均好于前4个月;固定资产投资增速3.0%,出口总额降幅4.1%。全行业生产保持增长,市场供需稳定,价格回升加快。但是,上游投资疲弱,需求增长乏力,行业税负过重等情况应引起关注。

一、增加值回升,收入降幅收窄

截至5月末,石油和化工行业规模以上企业29418家,累计增加值增幅8.7%,比1~4月加快0.3个百分点。其中,化学工业增加值增长9.3%,与1~4月持平;石油天然气开采业增长3.4%,加快0.4个百分点;炼油业增幅8.7%,提高1个百分点。1~5月,全行业主营业务收入5.15万亿元,同比下降6.0%,降幅较1~4月收窄0.6个百分点,占全国规模以上工业主营收入的12.3%。

化学工业收入总体保持平稳增长。1~5月,化学工业主营业务收入3.42万亿元,同比增幅2.6%;石油天然气开采业主营业务收入3743.4亿元,下降31.5%;炼油业主营业务收入1.2万亿元,降幅17.0%。化学工业中,农药、涂(颜)料和化肥制造业等增速继续领先。1~5月,农药制造业主营收入增幅8.7%,保持第一;涂(颜)料和化肥制造业增速均为7.5%,并列第二。

二、生产增速趋缓

1~5月,全国原油天然气总产量1.36亿吨油当量,同比增长1.9%,比1~4月减缓0.4个百分点;主要化学品总量增长约4.7%,比1~4月回落0.9个百分点。

石油生产保持平稳增长,天然气继续下降 5月,全国原油产量1813.6万吨,同比增长2.0%;天然气产量98.7亿立方米,下降2.0%,连续第二个月下降。当月,全国原油加工量4392.4万吨,同比增长7.4%,成品油产量(汽、煤、柴油合计,下同)2872.9万吨,增幅11.6%,分别比4月加快0.5和1.1个百分点,均创年内新高。

化肥保持较快增长 5月,全国化肥产量(折纯,下同)638.6万吨,同比增长6.4%,保持较快增长势头。其中,尿素产量286.4万吨,增长3.9%;

磷肥产量163.3万吨,增幅16.0%;钾肥产量62.9万吨,增长8.6%;合成氨产量474.0万吨,下降2.1%。当月,农药原药产量(折100%)29.2万吨,同比增长0.2%。其中,除草剂产量13.4万吨,降幅1.8%;农用薄膜产量16.5万吨,下降1.8%。

其他重点化学品多数保持增长 5月,全国乙烯产量129.5万吨,同比下降5.8%;甲醇产量325.1万吨,增幅6.1%;涂料产量141.8万吨,增长0.2%;化学试剂156.5万吨,增长10.4%;硫酸产量717.3万吨,增长5.1%;烧碱产量257.2万吨,下降2.0%;电石产量208.5万吨,增长3.6%;合成树脂608.7万吨,增幅2.6%;合成纤维单体产量182.9万吨,增幅2.2%;轮胎外胎产量8426.3万条,增长1.6%。

三、出口降幅收窄

海关数据显示,5月,石油和化工行业进出口总额433.6亿美元,同比下降24.2%。其中,出口158.4亿美元,下降4.0%,降幅较上月收窄5.1个百分点。1~5月累计,全行业进出口总额2172.5亿美元,降幅23.6%,占全国进出口总额的14.1%。其中,出口738.4亿美元,降幅4.1%,占全国出口总额的8.4%。累计逆差695.7亿美元,同比缩小46.6%。

四、需求增长放缓

1~5月,我国石油天然气表观消费量2.91亿吨(油当量),同比增长1.9%,比1~4月回落2.2个百分点;主要化学品表观消费总量增幅约3.7%,比1~4月减缓1.2个百分点。

石油天然气消费下滑 1~5月,国内石油表观消费量2.21亿吨,同比增幅1.5%,比1~4月回落1.9个百分点。其中,原油表观消费量2.20亿吨,增长2.5%,回落2.2个百分点,对外依存度60.1%。天然气表观消费量776.2亿立方米,增幅3.3%,比1~4月回落3个百分点,占石油天然气表观消费总量的24.0%,对外依存度31.4%。1~5月,国内成品油表观消费量1.32亿吨,同比增长8.2%,比1~4月加快0.8个百分点,增速继续加快。

化肥消费总体降幅扩大 1~5月,全国化肥表

观消费量2630.7万吨,同比下降3.2%,降幅较1~4月扩大2.5个百分点。其中,尿素表观消费量1099.0万吨,下降3.0%;磷肥表观消费量624.6万吨,下降1.3%;钾肥表观消费量402.2万吨,增幅8.4%;磷酸二铵(实物量)表观消费量581.6万吨,下降5.0%。

五、利润降幅收窄

1~5月,石油和化工行业实现利润总额2439.3亿元,同比下降27.1%,降幅较1~4月收窄7.5个百分点,占同期全国规模以上工业利润总额的10.8%。上缴税金4041.7亿元,增长12.4%,占全国规模以上工业税金总额的21.5%,比重继续上升。每100元主营收入成本84.02元,同比下降0.16元;主营收入利润率为4.74%,同比下降1.37个百分点。

六、价格回升

5月,石油和化工行业价格总水平回升继续加快。统计局价格指数显示,当月全行业生产者出厂价同比降幅10.4%,较上月缩小1.4个百分点。分行业看,石油天然气开采业降幅30.9%;炼油业降幅为19.6%;化学工业下降5.3%;专用设备制造业下降1.3%。除专用设备降幅有所扩大外,其他行业均明显收窄。1~5月累计,石油和化工行业生产者出厂价跌幅12.0%,较前4月回升0.5个百分点。其中,化学工业跌幅6.4%,回升0.3个百分点。

七、经济增长预测

未来,行业经济运行将继续保持相对平稳的局面,稳中有进。

上半年,预计石油和化工行业利润总额约3160亿元,同比下降约25%,其中化学工业利润总额约为2070亿元,增幅约11.5%;出口总额约916亿美元,同比下降约2%;原油表观消费量约2.63亿吨,同比增长3%;天然气表观消费量约919亿立方米,增长约3.5%;成品油表观消费量约1.59亿吨,增长8%;化肥表观消费量约3200万吨,降幅约2.5%;合成树脂表观消费量约5030万吨,增长约4.5%;乙烯表观消费量约910万吨,降幅约1%;烧碱表观消费量约1470万吨,下降约1.5%。

2015年5月全国能源及其加工产品产量表

名称	单位	1~5月累计产量			名称	单位	1~5月累计产量		
		本月累计	去年累计	同比/%			本月累计	去年累计	同比/%
天然原油	万吨	8791.6	8632.7	1.8	纯碱(碳酸钠)	万吨	1080.7	1065.0	1.5
天然气	亿立方米	532.4	521.6	2.1	单晶硅	吨	20100.0	17822.3	12.8
原油加工量	万吨	21441.1	20346.5	5.4	多晶硅	万吨	8.7	8.3	4.6
成品油	万吨	13788.1	12778.5	7.9	碳化钙(电石)(折300升/千克)	万吨	996.9	959.0	4.0
汽油	万吨	4909.4	4470.4	9.8	乙烯	万吨	697.6	688.8	1.3
煤油	万吨	1458.0	1189.9	22.5	纯苯	万吨	322.5	304.6	5.9
柴油	万吨	7420.7	7118.2	4.3	精甲醇	万吨	1576.8	1438.1	9.6
润滑油	万吨	235.0	241.1	-2.5	冰乙酸(冰醋酸)	万吨	231.0	215.6	7.1
燃料油	万吨	969.6	1063.3	-8.8	涂料	万吨	623.8	618.0	0.9
石脑油	万吨	1172.4	1270.2	-7.7	化学试剂	万吨	690.4	652.5	5.8
溶剂油	万吨	84.8	102.7	-17.4	合成树脂及共聚物	万吨	3005.7	2805.8	7.1
润滑油	万吨	10.0	9.8	1.8	聚乙烯树脂	万吨	613.27	530.19	15.67
液化石油气	万吨	1172.5	1068.0	9.8	聚丙烯树脂	万吨	654.8	543.2	20.6
石油焦	万吨	1018.5	998.0	2.1	聚氯乙烯树脂	万吨	673.9	674.5	-0.1
石油沥青	万吨	1276.0	1149.2	11.0	聚苯乙烯树脂	万吨	101.0	71.7	41.0
硫铁矿(折含S 35%)	万吨	661.0	669.4	-1.3	ABS树脂	万吨	124.4	105.9	17.5
磷矿石(折含P ₂ O ₅ 30%)	万吨	5263.7	4936.6	6.6	合成橡胶	万吨	209.3	203.3	3.0
合成氨(无水氨)	万吨	2386.4	2363.5	1.0	合成纤维单体	万吨	927.4	865.6	7.1
化肥总计(折纯)	万吨	3011.4	2833.5	6.3	合成纤维聚合物	万吨	771.6	683.5	12.9
氮肥(折含N 100%)	万吨	1984.6	1923.4	3.2	聚酯	万吨	509.9	481.3	5.9
尿素(折含N 100%)	万吨	1383.7	1311.0	5.5	化学纤维	万吨	1885.1	1698.1	11.0
磷肥(折含P ₂ O ₅ 100%)	万吨	783.8	695.5	12.7	人造纤维(纤维素纤维)	万吨	158.6	155.8	1.7
钾肥(折含K ₂ O 100%)	万吨	213.7	187.0	14.3	合成纤维	万吨	1726.5	1538.2	12.2
磷酸一铵(实物量)	万吨	871.8	766.8	13.7	塑料薄膜	万吨	502.7	495.8	1.4
磷酸二铵(实物量)	万吨	786.2	689.2	14.1	农用薄膜	万吨	92.0	85.2	8.0
化学农药原药(折有效成分100%)	万吨	150.2	144.6	3.9	泡沫塑料	万吨	84.3	76.0	10.9
杀虫剂(杀螨剂)原药	万吨	20.8	21.6	-3.4	塑料人造革、合成革	万吨	128.3	136.9	-6.3
杀菌剂原药	万吨	7.7	8.4	-8.2	日用塑料制品	万吨	210.0	208.2	0.8
除草剂原药	万吨	74.1	71.4	3.8	原盐	万吨	2056.6	2206.7	-6.8
轮胎外胎	万条	36921.4	39068.6	-5.5	饲料	万吨	10238.5	9969.3	2.7
子午线轮胎外胎	万条	23969.4	24054.2	-0.4	人造板	万立方米	11491.6	11113.7	3.4
摩托车充气橡胶轮胎外胎	万条	3801.5	4021.6	-5.5	机制纸及纸板	万吨	4695.0	4756.8	-1.3
胶鞋	万双	18335.0	16343.4	12.2	新闻纸	万吨	142.5	146.3	-2.6
石油钻井设备	万台套	10.2	10.0	2.6	纸制品	万吨	2855.4	2681.1	6.5
炼油、化工专用设备	万吨	107.9	118.9	-9.2	合成洗涤剂	万吨	494.6	476.0	3.9
塑料加工设备	万吨	10.4	11.6	-10.4	化学药品原药	万吨	122.6	122.1	0.4
硫酸(折110%)	万吨	3637.1	3431.0	6.0	服装	万件	1137148.1	1124775.6	1.1
盐酸(含HCl 31%以上)	万吨	359.9	375.2	-4.1	水泥	万吨	85734.1	90341.5	-5.1
浓硝酸(折110%)	万吨	107.2	116.7	-8.1	平板玻璃	万重量箱	32863.9	34850.4	-5.7
氢氧化钠(烧碱)(折110%)	万吨	1266.0	1292.1	-2.0	氧化铝	万吨	2341.0	2062.6	13.5
离子膜法烧碱(折110%)	万吨	1087.1	1092.8	-0.5	汽车	万辆	1033.9	1011.6	2.2



低成本 高库存

北美丙烯市场持续低迷

尽管下游衍生物市场需求强劲，但受来自于蒸汽裂解装置产量增加的刺激，当前北美的丙烯库存依然位于5年来的高位水平。因此，该地区的丙烯价格大幅下跌，生产商们开始寻求出口欧洲和亚洲市场。预计未来几个月，北美地区的丙烯价格仍将维持低位。

分析人士表示，北美地区丙烯供应过剩属于异常现象。自该地区蒸汽裂解装置的原料从石脑油转向液化天然气（NGLs）后，北美地区的丙烯供应就一直处于紧张状态。以石脑油为原料的蒸汽裂解装置的丙烯产量仅占同时生产的乙烯产量的约1/3~3/4。此外，数据显示，北美的丙烯供应已经逐步依赖于炼油厂的流化催化裂化（FCC）装置。10年前，蒸汽裂解装置和FCC装置生产的丙烯均占据北美地区化学级和聚合级丙烯（CGP和PGP）供应的49%左右。而当前，蒸汽裂解装置生产的丙烯只占到北美丙烯供应的35%，而FCC装置生产的丙烯占比已上升至55%。

裂解原料转向丙烷和丁烷使产量激增

尽管北美地区的丙烯供应主要依赖于FCC生产，但是近来FCC装置的停工检修季也没能降低丙烯库存。据美国能源信息署（EIA）的数据显示，美国非燃料型丙烯库存已经从年初的360万桶增至5月底的520万桶。

以乙烷为原料的裂解装置几乎不生产丙烯，但是以其它的轻烃，如丙烷和丁烷为原料的裂解装置所获得的丙烯产率几乎与以石脑油为原料的裂解装置的丙烯产率相当。虽然出于经济性角度的考虑，北美地区的裂解装置普遍倾向于以乙烷为原料，然而随着丙烷和丁烷价格的大幅下挫，裂解装置运营商们开始逐步采

用丙烷和丁烷作为裂解原料。

受国际油价大幅下挫的影响，当前北美地区所有轻烃产品的价格同比下降，但是丙烷和丁烷的价格下降幅度比乙烷更大。截至5月底，美国丙烷库存达到7700万桶，同比增加67%。受库存大幅增加的拖累，美国丙烷价格大幅下跌，5月份的平均价格为46.6美分/加仑，比4月份下跌8美分/加仑，6月份的丙烷价格更是跌破45美分/加仑，创下2002年以来的最低水平。丁烷价格的走势也是如此，美国5月份正丁烷平均价格比4月下跌5.6美分/加仑，6月份的价格再次下跌。

供应增长拖累丙烯价格持续走低

尽管丙烯下游衍生物生产势头强劲，但是由于丙烯供应充裕，整个5月份丙烯的现货价格维持稳定。不过随着6月份以来炼油厂FCC装置结束检修季，来自FCC装置的丙烯产量出现增长，美国丙烯价格再次走弱。此外，今年第三季度陶氏化学（Dow）位于德克萨斯州弗里波特的一套产能150万吨的新建丙烷脱氢装置将投产，届时美国丙烯供应将进一步增长。

截至6月5日当周，美国PGP现货价格大幅下跌，其中一宗6月份交付的现货交易价格为37.5美分/磅，创下今年以来的最低水平。受来自于炼油厂的丙烯供应增加及裂解装置原料中丙烷和丁烷继续保持竞争力的双重影响，未来几个月美国丙烯合同价格将进一步小幅下跌。

同期，美国炼厂级丙烯（RGP）现货价格也出现了下跌，达成的6月份交付的交易价格为26.5~27美分/磅。预计未来几个月，美国RGP市场供应充裕，价格仍将维持低位。

此外，虽然丙烯价格维持低迷，但由于北美地区供应仍然非常紧张，因此该地区的聚丙烯价格仍然保持在高位。大多数丙烯衍生物的出口竞争力已经显著提高，因为当前美国丙烯价格低于亚洲和欧洲市场价格，丙烯套利窗口仍然开启，在5月最后一周，共有6批美国丙烯船货出口欧洲。（晓华 编译）

全球健康峰会关注 抗生素耐药性对环境的影响

6月2~3日，全球健康峰会在乌普萨拉（瑞典）召开。这次峰会名为“没有抗生素的世界”——聚集了各领域的参会者，世界卫生组织（WHO）在峰会上介绍了针对抗微生物药物耐药性的全球行动计划，峰会还专门讨论了以往曾被忽略的抗生素耐药性的环境影响因素。

以乔金·拉尔森（哥德堡大学传染病学科）为首的环境研讨会的与会者确认了在未来几年里需要加以关注的趋势，并列出了全球行动计划的目标：

- 增强对耐药性、环境与制药业之间关系的认识
- 呼吁提高从原料药水平开始的整个价值链的透明度
- 呼吁立法规范，规定排放与毒性标准
- 改变仿制药替代和医药费报销制度——其中不仅指价格，还考

虑对生产的环境排放的控制

- 建立采购流程，包括环境标准和控制机制

基于研讨会的结果，要求参会者使用其专业知识与影响力，解决抗生素耐药性的环境问题。其中，负责任和可持续的生产是关键，在这方面中化帝斯曼（DSP）表现优异。DSP对WHO在峰会上就耐药性所发出的“行动呼吁”作出承诺，将利用其在该领域的专业知识与影响力，帮助遏制抗微生物药物的耐药性（AMR）。DSP负责营销与销售的副总裁 Marieke Schöningh 说：“抗生素对人类和动物的健康至关重要。抗生素的耐药性不完全是由于其使用不当而造成，还与废物管理的环境因素有很重要的关系，这对于保证抗生素的有效性和可用性同样重要。”（Kevin）

日前，科莱恩（Clariant）美洲合成气催化剂业务销售主管布兰登·休斯表示，中国大量新建甲醇制烯烃（MTO）装置已经导致中国甲醇出现巨大的供应缺口，而且未来该缺口仍将继续增长，美国甲醇生产商将处于有利地位来填补中国甲醇供应的缺口。

中国MTO装置普遍位于煤炭资源丰富的内陆地区，而且与煤制甲醇装置一体化，这些MTO项目的甲醇不需要进行外购。不同的是，正在开发中的位于东部沿海的12个MTO项目的甲醇全部将需要外购，且这些项目均靠近具有接收大型甲醇货轮的港口。

与此同时，北美地区的甲醇产量正在快速增长，将从2013年时的1200万吨增加至2020年时的近4000万吨。休斯表示：“大部分新增产能的目标市场是中国。如果天然气价格继续保持在4~5美元/百万英热单位以下，我们预期北美地区将会出现更多的新增甲醇产能。”

西北创新工场公司（NIW）正在华盛顿州和俄勒冈州新建2个甲醇项目，山东玉皇化学公司正在路易斯安那州新建甲醇项目，每个项目的甲醇产能均达到170万吨。

休斯同时指出，北美地区甲醇出口中国市场面临着货运的瓶颈，每套甲醇装置至少需要5~8艘专门的货轮进行运输，当前主要的问题就是建造这些船只需要花费的时间。未来5~7年，北美地区的新建甲醇装置都将陆续投产，届时是否能有足够的船只来运输这些甲醇产品仍值得考量。

此外，巴拿马运河将在2016年前完成扩建工程，届时通过该运河的船只装载能力将翻番。（鹿 编译）

中国甲醇现缺口 美国生产商迎机遇

布局中国市场 步入工程技术新境界

——康迪泰克中国混炼胶中心开业

本刊讯 (记者 吴军) 7月3日, 非轮胎橡胶产品领域的主要供应商康迪泰克 (ContiTech) 位于江苏常熟的混炼胶中心正式开业。这是康迪泰克混炼胶技术业务单元有史以来最大的一笔投资, 通过这一新的混炼胶中心, 康迪泰克在材料领域的特殊专业能力将直接应用于中国这个关键市场。

欧洲之外首次设立工厂

常熟混炼胶中心是该业务单元第一次在欧洲之外设立的工厂。除了传统的轮胎、输送带产品, 该材料还可用于多种应用领域。目前在德国和匈牙利的3个混炼胶工厂生产用于传动皮带、软管或汽车轮胎等应用的混炼胶。“本次1000万欧元的投资总额是该业务单元历史上最大型的投资之一。我们在3000平方米的生产面积上树立了技术标杆: 第一条生产线的机器完全使用康迪泰克最高效的机械设备。”康迪泰克混炼胶技术业务单元主管 Peter Scholtissek 博士介绍道。

据本刊记者了解, 该中心运行的第一条混炼胶生产线, 年产能可达1万吨。用于生产高科技含量的混炼胶挤出生产线每小时可生产1吨混炼胶。产品将首先满足国内康迪泰克业务单元的需求。目前工厂初步的预期是在未来几个月达到25%的产能利用率, 明年达到60%~70%; 预计2年之后能达到100%的产能利用率。在制造柔性方面, 新工厂目前也已经达到了一定的水平, 拥有5个黑料罐、3个白料罐, 可以适应它的多样性, 同时, 工厂还计划明年再新增1个黑料罐, 以增加柔性。

“我们建造工厂的时候就充分考虑了未来产能翻番的可能性。”Scholtissek表示: “目前的规划是每隔一年进行1个投资的追加。我们计划在未来几年实现50%~70%的产能上升, 到了一定程度, 我们会建设第2条混装线。”



常熟市政府与康迪泰克高层共同剪彩

持续创新支撑下游多元化需求

作为全球领先的专家之一, 康迪泰克混炼胶业务单元研发出2000多种不同的混炼胶配方, 可应用于多种不同行业的复合件和胶片。基于橡胶的产品解决方案被广泛应用于施工现场、卡车、汽车和火车、采矿或食品行业。全面的专业知识和最新的技术加上十分谨慎的生产检验保证了优异的质量。“新的产品以及下游合成材料的发展, 必须要依赖于混炼胶的知识以及专家的创新精神。”Peter Scholtissek博士在接受本刊采访时表示: “我们丰富的经验保证我们能够克服橡胶化合物研发生产过程中面临的各项挑战, 我们将在中国继续书写成功篇章。”

据Scholtissek介绍, 新开业的中国混炼胶工厂现在开始生产25种配方的混炼胶, 未来几年, 公司将建立混炼胶的本地专家团队, 并且进一步根据本地化的需求以及对于环境的影响, 生产出更多适应本地市场的混炼胶产品。其中关键的一点是用正确的方式把正确的原材料应用在一起。

在生产过程中, 康迪泰克十分关注工艺过程对人类健康和环境的影响。基于丰富的技术专业知识和康迪泰克可以在没有石墨、氟氯烃、贡或镉的情况下生产混炼胶。另外, 采用最新技术的混炼胶生产线能够确保质量一致性。“从设计阶段我们就避免

使用一些比较敏感、比较危险的材料。”康迪泰克常熟混炼胶中心橡胶合成物生产基地工厂经理马雪涛向记者表示。

贴近市场更好服务中国客户

中国是全球增长速度最快的市场, 每天都在发生日新月异的变化。“我们要想在中国市场上继续持久发展, 必须深入客户, 贴近当地市场。”康迪泰克事业部总裁兼大陆集团 (Continental) 董事会成员汉斯-于尔根·杜恩辛 (Hans-Jürgen Duensing) 表示: “因此, 我们不能简简单单地把欧洲工厂的经验迁移到

中国工厂, 而是要更好地契合中国市场的需求, 并且做到快速响应, 因为中国的变化非常迅速, 如果不能迅速地对客户的诉求做出反应, 我们将无法取得成功, 这也就是为什么我们决定在中国常熟成立这样一家混炼胶工厂。”

值得一提的是, 2015年初, 康迪泰克收购固恩治技术公司 (Veyance), 同时也获得了固恩治在中国的混炼胶生产中心。因此, 固恩治的知识和经验更加强了康迪泰克在这一领域的实力。“通过结合本地的专业知识, 我们现在可以针对中国市场的需求, 提供更快、更有针对性的混炼胶产品, 并提高本地原材料的份额。此外, 我们还节省了宝贵的时间和运输成本。”Scholtissek博士说道。在谈及固恩治位于青岛的混炼胶生产中心与康迪泰克常熟混炼胶中心的协同发展时, Duensing指出: “固恩治公司有自己专门的应用领域, 我们首先要对他们的配方和康迪泰克进行仔细的对比, 之后会在两者之间进行平衡。除了一些特殊材料需要从美国、日本或者欧洲进口外, 其它原材料尽量做到本土采购。总的来说, 我们要实现本土采购、本土生产。在华北地区, 固恩治技术公司已经在本土化生产方面积累了一定的经验。而康迪泰克常熟混炼胶工厂也有自己专长的领域, 比如我们在欧洲的胶管领域有非常丰富的经验, 所以我们会达到很好的平衡。”

BP珠海PTA三期投产

7月2日, 英国石油公司 (BP) 珠海 BP 化工有限公司 (简称“BP 珠海”) 精对苯二甲酸 (PTA) 三期正式投产。已建成的 PTA 三期项目设计产能为125万吨。

三期项目的投产进一步巩固了 BP 在 PTA 市场的地位, 同时彰显了公司致力于在华长期发展的承诺。BP 珠海由 BP 与珠海港股份有限公司共同出资成立, 是国内领先的生产和销售 PTA 产品的中外合资企业。其中, BP 占股 85%, 珠海港占股 15%。

BP 中国总裁杨恒明先生表示: “BP 珠海是公司承诺致力于在广东长期发展的典范。我们期待通过利用 BP 在清洁能源和能源效能领域的丰富经验和专长, 为推动‘绿色广东’进程的发展发挥更大、更积极的作用。”

珠海三期装置将在全球首次使用 BP 最先进的 PTA 技术。与传统技术相比, 新一代 PTA 技术能减少 95% 的固体废物、65% 温室气体、以及 75% 的废水排放, 从而兼顾了社会效益和公司经济效益的提高。 (Tina)

赢创上海催化剂中试工厂建成投产

近日, 赢创 (Evonik) 上海的贵金属粉末催化剂 (PMPC) 中试工厂正式竣工投产, 旨在推动催化剂的商品化生产进程, 并为客户项目快速提供中试化量产的 PMPC 样品。新中试工厂建成后, 赢创能为大中华区制药、精细化工和工业化学领域的客户提供更加灵活、快速和定制化的解决方案。

赢创大中华区催化剂业务线总经理 Harald Seiler 博士解释说: “设立中试工厂及研发和技术服务实验室是我们在中国业务发展的重要里程碑。目前, 我们已在中国拥有了完整的催化剂生产线, 包括可以提供实验室规模、中试规模及大批量生产规模的各种催化剂样品和商品化产品。” (施嘉)

短讯

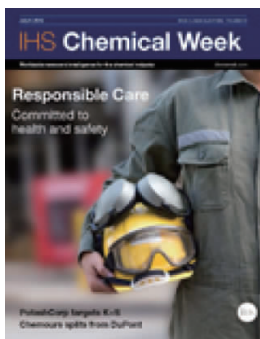
拜耳材料科技 (Bayer Material Science) 将于2015年9月成为独立公司, 其中文商号为科思创, 代表着一家创新型聚合物公司的全新雄伟愿景和精彩未来。科-象征着我们的科技和创新, 并进一步反映出我们的合作精神。我们始终与客户、员工及与业务密切相关的其他人员保持良好的合作关系。思-代表着我们的优秀人才和远见卓识。我们拥有领先的市场地位和才华横溢的员工, 他们是我们取得持续成功的强大基石。创-彰显着我们在最先进和最优质生产设施上的充分投资, 及为创造价值的坚实承诺。 (勃丽)

美国化学文摘社 (CAS) 近日在北京举行了首届 CAS 解决方案论坛。此次论坛为科学信息行业领袖量身打造, 旨在为与会者搭建沟通交流的平台。此外, 继2月份发布为知识产权专业人员提供核心生物医药信息及专利内容的最新版 STN® 之后, CAS 继续拓宽创新渠道, 于今年一季度推出了两大全新解决方案——PatentPak™ 和 NCI™ Global。 (瑞红)



全球化工要刊速览

希腊退出欧元区对欧洲石化工业影响有限

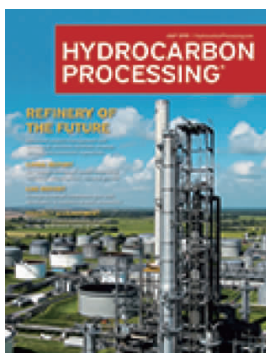


《化学周刊》
2015.07.06

希腊拖欠国际货币基金组织 16 亿欧元（合 17.9 亿美元）的债务已经于 6 月 30 日到期，尽管 IHS 预计双方最终将达成协议，但是希腊退出欧元区的风险仍然很高。IHS 化学表示，即便希腊停止使用欧元，欧洲石化工业因此受到的影响也较为有限。IHS 化学欧洲化工业务副总裁 Michael Smith 表示：“希腊退出欧元区最大的影响是对于整体经济，而不是欧洲石化工业。因为希腊对石化工业领域的影响非常小，对欧元区经济的影响力也十分有限。”希腊石油公司是希腊唯一的石化生产商，在希腊国内市场所占的比重超过 50%。其主要的石化产品针对出口市场，有选择性地在地中海市场进行销售，出口收入占到公司总收入的 60%~65%。

埃及加大炼油行业投资力度保证供应

埃及正在采取措施对现有炼油厂进行升级改造并新建炼油厂，以满足该国对于高质量轻质和中间馏份油产品需求的增长，同时减少对进口道路燃料的需求。随着埃及政局趋于稳定，经济显现出强劲复苏的迹象，这些投资项目或将最终实施。埃及炼油行业投资加大的主要驱动力来自该国对于石化产品，尤其是乙烯的需求增长，以及全球正在向更加清洁的欧 V 柴油转变。埃及当前拥有非洲最大的炼油能力，共有 9 座炼油厂，其总设计能力为 70.4 万桶/天，实际产能为 68 万桶/天。



《烃加工》
2015.07

BP 同意支付 187 亿美元和解“深水地平线”石油泄漏事故的诉讼



《油气周刊》
2015.07.02

在“深水地平线”（Deepwater Horizon）漏油事故发生 5 年之后，近日英国石油公司（BP）同意在未来 18 年支付 187 亿美元，就美国联邦及各州所有的诉讼案达成和解。BP 公司董事长 Carl-Henric Svanberg 表示，5 年前英国石油公司承诺会重建墨西哥湾的经济和环境，自那以来，公司就一直致力于履行这一诺言。他补充道：“我们已经做出巨大进步，和解协议的达成，意味着公司和墨西哥湾之间的漏油纠葛即将结束。这解决了公司遗留至今的最大的法律风险敞口，使得涉事各方的支付情况终于尘埃落定。”

未来几年亚洲润滑油需求将适度增长

受地区经济增速放缓的影响，未来几年亚洲润滑油需求增速将大大放缓，市场将转向高质量基础油。埃克森美孚全球基础油和特种产品计划经理 XB Cox 指出：“虽然亚太地区将继续保持增长势头，但其增速已经放缓。其中，中国今年一季度的 GDP 增速已回落至 7%。所以我们预计未来几年亚洲润滑油将适度增长，而且需求将转向更高性能的润滑油产品。”同时他表示：“埃克森美孚正在快速扩大基础油产能，并且正在从 I 类基础油向 II 类基础油转变。”II 类基础油通常好于 I 类基础油，因为含硫量较低，同时性能方面有所改善，但是成本相对较高。



《亚洲润滑油报道》
2015.07.06

科技动态

专用于溶剂型塑胶漆的新型分散剂

赢创（Evonik）的 TEGO® Dispers 673 是专门为高品质溶剂型塑胶漆设计的一款分散剂，用于分散炭黑时具有优异的黑度，尤其是在中等固含涂料体系内。该品质的分散剂特别适用于计算机、通信和消费类电子产品及汽车内饰件涂料。

TEGO® Dispers 673 具有优异的

颜色稳定性，除了能高效分散炭黑之外，也能很好地分散各种有机颜料，与许多基料体系有良好的相容性。此外，TEGO® Dispers 673 易于加工，有强降粘作用并能维持色浆粘度的稳定性，同时不影响其它重要性能，如附着力、耐化学性、耐防晒霜和抗紫外线性能。（施嘉）

新型三元乙丙橡胶媲美天然橡胶

近日，朗盛（Lanxess）开发出一款在性能上可以与天然橡胶媲美的三元乙丙橡胶——Keltan 9565Q，且与之相比更不易老化。Keltan 9565Q 超高的分子量使得它具有和天然橡胶类似的极高的强度和弹性。作为一种饱和和聚合物，这款新产品保留了三元乙丙橡胶的耐热性、耐候性和耐臭氧性。因此，Keltan 9565Q 在耐热老化方面优于天然橡胶，尤其是在高动态应用中。此外，与天然橡胶相比，Keltan 9565Q 加工成本更低。

通过改进的合成工艺，进一步提高了三元乙丙橡胶产品的分子量，进而实现了同天然橡胶相近的动态性能。在 100℃ 和 120℃ 下老化 168 小时后，Keltan 9565Q 在耐撕裂性

和断裂伸长率方面则取得了比天然橡胶更好的成绩，这正是由于三元乙丙具有完全饱和的分子链。Keltan 9565Q 的压缩变形优于传统硫化体系的天然橡胶，至少可以和热稳定天然橡胶（有效硫化体系）相提并论。除了强度、弹性和耐老化性能，疲劳寿命也是非常重要的。

朗盛的新材料甚至为加工过程也带来了好处。与天然橡胶相比，三元乙丙橡胶因分子链主链中不含双键而不易发生硫化还原。这一聚合物的指标范围窄、易于加工，加工过程也更加具有可重复性和一致性。同时，这种合成橡胶可在较高温度下加工从而能够极大地提高生产率。（傲霜）

新弹性体材料助力汽车软管和密封件领域

杜邦（DuPont）日前在 2015 年德国国际橡胶工业展览会国际橡胶会议上推出了杜邦™ Vamac® VMX5000 系列。这是一个新型已商业化的乙烯丙烯酸酯弹性体（AEM）预混胶系列，将 AEM 应用温度上限提高 15~20℃，不仅提供了目前 AEM 产品中无可匹敌的耐热性能，还改进了它的长期静态热老化寿命。

目前，主要的汽车主机厂和一级供应商正在评估新型 Vamac® AEM 预混胶在密封件和垫圈、空气管理系统及高温水管外层等领域的应用效果。在 160~190℃ 的温度范围内，这种预混胶预计将成为氟橡胶（FKM）的可行替代材料，并大幅

降低成本和比重。

Vamac® VMX5000 的设计目的是应对汽车软管和密封件领域所面临的新的行业发展趋势的挑战，例如高压涡轮增压、废气再循环及其他要求更耐高温和腐蚀性液体的技术。相比双酚硫化 FKM 共混物，新的 Vamac® 预混物还表现出更好的耐酸碱性，这种特性对于与含有腐蚀性添加剂的新型润滑油或废气接触的部件显得重要。

此外，Vamac® VMX5000 系列产品引入了新的填料系统，使得制造彩色部件变得更加容易，能够更好地实现色彩控制，并提供优异的压变性能。（吕敏）

K-REACH 公布第一批 510 个指定注册现有物质清单

韩国环境部（MOE）正式对外公布第一批指定注册现有物质清单，共计 510 种物质。清单中物质的生产商/进口商，如果生产/进口吨位超过 1 吨/年，则需

要在 3 年内履行注册义务，否则将被视为违法生产或进口，受到 K-REACH 法规相应的处罚。在这 3 年缓冲期内，企业仍可以对这些物质进行生产和进口。

粉煤热解技术突破瓶颈

由陕煤化集团神木天元化工有限公司与华陆工程科技有限公司联合开发的低阶粉煤回转热解制取无烟煤工艺，近日在西安通过陕西省科技厅组织的科技成果鉴定。专家组认定，该工艺攻克了煤低温热解领域粉煤洁净化分质利用关键技术和装备瓶颈，整体技术达到国际先进水平，建议尽早实现工业示范及推广应用。

由中国工程院院士金涌、陕西省化学学会名誉理事长贺永德等组成的专家组认为，该工艺的研发对于低阶粉煤的高效转化、煤热解行业的技

术进步具有积极意义。

该工艺采用回转炉干燥与回转炉热解串联技术，适于粉煤提质加工与分质利用，能够实现装置长周期运转，具有明显的技术优势；加热介质采用逆并流结合的方式供热，炉内温度分布更合理，具有独创性。同时，该技术工艺煤焦油收率高、煤气组分优、固体产品活性好、耗水少、原煤中水的回用率高，非常适宜在低阶煤资源丰富、水资源缺乏地区推广应用。

煤热解在我国已有 30 多年历史，目前已经有

十几种以低阶块煤、碎煤或褐煤为原料的热解工艺问世。但受细煤粉与煤焦油混合物难以分离、易堵塞设备管道等问题制约，粉煤热解的工程化难题一直未得到突破。

神木天元于 2012 年 12 月联合华陆科技工程公司启动了低阶粉煤回转热解制取无烟煤工艺技术的研发工作。经过 3 年多的试验研究，花费近亿元资金，攻克了粉煤热解关键技术和装备瓶颈，建成 6 吨/时粉煤回转热解制取无烟煤中试装置。(苏)

纯氧连续气化技术获专利

6 月 30 日，江西昌昱实业有限公司自主开发成功的固定床纯氧连续气化生产水煤气的方法获得国家发明专利，这是昌昱公司开发成功的一种节能环保的气化技术。

该技术以小块煤或小粒焦为原料，利用所配套的纯氧连续气化炉，在高温条件下连续与纯氧和水蒸汽(或 CO₂) 进行氧化还原反应制取煤气。所产煤气可以用作化工原料气，

用于生产合成氨、尿素、醋酸、甲醇、多元醇、烯烃、LNG 等，或用于工艺补碳、制氢气、提一氧化碳等；另外可用作高热值的工业燃气，广泛应用于焦化、煤化、石化、冶金、造纸、陶瓷等行业。

目前，纯氧连续气化技术已在煤化工、有色冶炼、精细化工等多个领域得到了应用，已投产和在建的各类企业 30 多家，达到了安全、节能、环保的要求。(吉)

正渗透实现脱硫废水零排放

近日，北京沃特水技术股份有限公司与华能长兴电厂合作，用传统石灰混凝澄清预处理技术和创新正渗透技术相结合的处理方法，实现了脱硫废水零排放，为此类工业污水实现零排放和无污染综合利用海水淡化创造了条件。

北京沃特将自有的石灰混凝澄清技术和世界最先进的正渗透膜处理技术结合，设计建设了 22 立方米/时的电厂脱硫废水零排放系统，不仅可 100% 回用废水，而且废水中的污染物全部以结晶盐和污

泥的形式分离。预计每年可回收 18 万吨优质淡水，产出可销售的工业级结晶盐约 2000 吨。

长兴电厂每小时产生的脱硫盐水 18 吨，经过沃特尔的正渗透技术处理之后，可以浓缩成 3~4 吨。这使得结晶器的规模大大减小，而且在运行中，蒸汽、电和药品的消耗量都会大大降低。与传统技术相比，这一技术可减少企业约 20% 的资金投入和约 30% 的运行成本。(化)

工业尾气深度净化关键技术通过项目验收

近日，依托中国科学院大连化学物理研究所国家催化工程技术研究中心，由大连凯特利催化工程技术有限公司承担的国家科技支撑计划项目“用于合成乙二醇的富含一氧化碳工业尾气深度净化关键技术及催化剂开发应用”在北京通过了科技部高新司组织的项目验收。

该项目研制出两种催化剂，实

现了两种用于电石炉尾气、天然气乙炔尾气、甲醇弛放气等富含一氧化碳工业尾气深度净化催化剂的开发、工业放大生产和工业示范运行。该项目所研发的技术具有自主知识产权，已申请国家发明专利两项，发表论文一篇，编制产品企业标准规范两份。

(新)

自主MEA法乙撑胺装置通过鉴定

具有自主知识产权的 3 万吨乙撑胺(MEA)法生产乙撑胺工业化装置，上周在北京通过由中国石油和化学工业联合会组织的成果鉴定。

该工业化装置具有催化活性高、反应压力低、反应速度快、产品收

率高、生产能耗低等特点，MEA 的转化率在 45% 以上，EDA 的选择性在 80% 以上，EDA 纯度 ≥ 99.7%，二乙撑胺纯度 99.3%。应用该技术生产的产品纯度高，副产物少，可降低下游企业生产成本。(化)

两项专用钛白粉技术通过鉴定

近日，四川攀枝花市钛海科技有限责任公司开发的专用钛白粉生产技术——化学纤维专用锐钛型钛白粉生产技术和 PP 专用金红石型钛白粉生产技术，通过了四川省科技厅组织的专家鉴定。

化学纤维专用锐钛型钛白粉生产技术采用了高铁钛比钛液的外加晶种常压水解及组合研磨技术，有效控制了粒径及粒度分布，并采用了表面复合改性技术，提高了产品的分散性及应用性能。PP 塑料专用金红石型钛白粉生产技术在传统硫酸法钛白粉生产工艺的基础上，自主开发了高铁钛比钛液的外加晶种

常压水解、高速分散机-砂磨机循环研磨及无机有机处理剂包覆技术于一体的 PP 塑料专用金红石钛白粉的生产技术，产品能满足 PP 对钛白粉的性能要求。

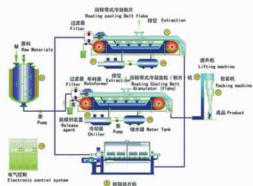
据介绍，目前国内专用钛白粉主要依赖进口，或降级采用国内通用钛白粉。钛海科技公司在有效控制产品生产成本的同时，在产品粒度控制、白度、纯度、分散性、吸油量等方面对两个项目进行了行业适应性开发。用户应用证明，这两种专用钛白粉产品可与进口产品相媲美。(白)

上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

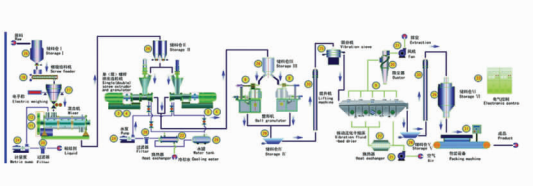
专业提供粉粒体后处理工艺及设备

- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备

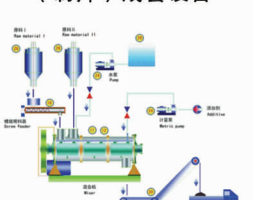
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成型工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



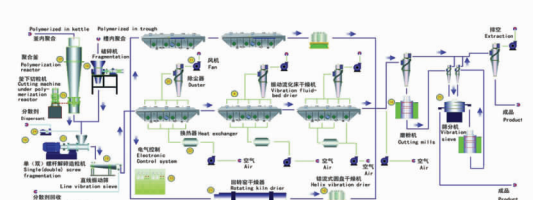
低熔点物料造粒(制片)成套设备



干(湿)法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

下期产品预告 甲醇 醋酸 烧碱 盐酸 液氯
纯碱 硫酸 原盐 乙二醇 二乙二醇

7月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 丁苯橡胶 顺丁橡胶
SBS 丁基橡胶 高温煤焦油 粗苯 工业萘 中温煤焦油

磷化工

百川资讯 磷化工咨询部

黄磷

弱势难改

6月份，黄磷市场经历大幅下行后于中下旬逐渐趋稳。据目前数据统计，黄磷价格指数(13185)与去年同期(15105)相比下跌约9.4%；就目前局势来看，市场交投量改善不大，大部分企业仍有一定库存积压，所以后期的黄磷市场任重而道远。

云南地区净磷出厂主流成交现汇价下行500元/吨至12900~13000元/吨，出厂承兑价下调至13200~13300元/吨；贵州地区净磷出厂主流成交承兑价下行300元/吨至13400~13500元/吨，低端价格13300元/吨；四川地区净磷出厂主流现汇价格：马边地区出厂承兑价下调700元/吨至12600~12700元/吨，石棉地区出厂价下调500元/吨至12800~12900元/吨，什邡到站价主流下调600元/吨至13000~13200元/吨，攀枝花地区出厂现汇价下调至12800~13000元/吨，绵阳地区出厂现汇价下调至13100~13200元/吨；湖北地区净磷出厂承兑价下调至14700~15000元/吨。

后市分析

从场内供应来看，6月份中国国内黄磷开工率上行28%，供应逐渐趋于高位，由于下游需求欠佳，后期有小幅回落预期，但面对持续疲软的下游市场，黄磷供应仍显偏高。从下游需求来看，随着黄磷价格触底，下游询价积极性增加，但由于终端市场萎缩严重，对黄磷刚需有限，市场交投量整体改善不大。综合供需两方面来看，后期黄磷市场弱势难改，但由于价格已触底，磷企积极挺价，后期价格继续大幅下行可能性不大。但不排除有小幅震荡，市场隐患主要是：①下游需求持续低位，场内库存无从消放，磷企迫于成本、资金压力低价抛售；②计划压缩产量、检修的企业举棋不定，市场黄磷供应持续高位。

磷矿

行情回暖

6月磷矿石市场维持淡稳，价格无波动。6月上旬，磷矿石市场主流走稳，贵州局部地区因遭受暴雨停止开采，部分矿企持观望心态，出货情况一般；6月中旬，云南因雨季有企业停产观望，主销库存为主，也有企业降低负荷，市场行情较弱，实际成交量不多；6月下旬，磷矿石市场维持淡稳，场内无明显强劲利好，价格以盘整为主。

6月部分矿区磷矿石主流价格参考：四川马边、雷波地区28%品位矿石在220元/吨左右，绵竹地区28%品位坑口价380~400元/吨；湖北地区30%品位磷矿石船板含税价480元/吨，28%品位船板含税报价420元/吨；贵州贵阳地区30%品位车板价350~360元/吨，瓮安地区30%品位车板含税价330元/吨，福泉地区30%品位车板含税价330元/吨，28%品位车板含税价280元/吨左右。

后市分析

国内磷矿石稳重向好，从短期看，主流走稳；从长期看，上行可能幅度为10~20元/吨。其原因主要包括以下几个方面：①从市场供应看，整体供应量减少；②下游一铵市场走势较好，价格有所上行；③近期黄磷市场走低，对磷矿石市场支撑有限；④从市场心态看，观望气氛较浓。近期贵州、云南局部受降雨天气影响，停采矿企是否恢复开采，视天气情况和市场行情而定。综上所述，磷矿石市场有回暖趋势，价格不排除上行可能。

磷酸

行情偏淡

6月磷酸市场行情较弱，价格下调，整体下调幅度20~200元/吨。6月上旬，酸企多开工正常，厂家多维持前期报价，部分厂家不报价，自用于生产磷酸盐；6月中旬，因上游黄磷市场较弱，价格下跌，下游磷酸盐市场弱势守稳，部分厂家持观望心态，产量随订单而定，半开半停，磷酸整体出货一般，价格有下滑，下滑幅度25~100元/吨；6月下旬，因黄磷价格开工高位，价格下行不止，磷酸市场走势较弱，产销基本固定，整体出货较为清淡。纵观6月磷酸市场行情清淡，场内利空充斥，交投一般。

85%工业级磷酸：四川地区主流出厂价下行至4000~4300元/吨，实际成交价格3900~4200元/吨；云南地区净水出厂价4100~4300元/吨，实际成交价格4000元/吨左右；贵州地区净水出厂价在4100~4200元/吨。江苏地区净水出厂价4600~4800元/吨；山东地区净水出厂价4800~4900元/吨；江西地区下行至4600~4700元/吨。

85%食品级磷酸：四川地区净水出厂价4400~4500元/吨；云南地区净水出厂价4100~4400元/吨，防城港FOB价830美元/吨；贵州地区净水出厂价4250元/吨。江苏地区净水出厂价4700~5000元/吨；山东地区净水出厂价4750~4850元/。

85%工业级湿法磷酸：湿法酸维持淡稳。四川湿法酸净水出厂现汇价3800元/吨左右；贵州地区85%工业级湿法磷酸出厂4050~4100元/吨。

后市分析

预计7月磷酸市场行情偏淡，有下行的可能。主要原因：①黄磷开工率上升，货源充足，黄磷价格走低，对磷酸市场支撑不足；②下游磷酸盐市场长期处于萎靡状态，弱势守稳，对磷酸市场支撑不足；③酸企多维持固定客户，对市场看稳。

磷酸氢钙

主流走稳

6月磷酸氢钙市场走势较好，厂家主要以执行订单为主，价格有上行，上行幅度为25~80元/吨。

饲料级磷酸氢钙价格：17%粉状饲料级氢钙四川地区主流报价1700~1750元/吨，主流成交价1650~1700元/吨；云南地区主流报价上行至1700元/吨左右，主流成交价1600~1650元/吨；17%粉状饲料级磷酸氢钙出厂报价1750~1780元/吨。18%粉状饲料级磷酸氢钙四川地区主流报价在1850元/吨，云南地区主流报价1800元/吨；18%颗粒饲料级磷酸氢钙多以出口为主，四川地区主流报价在1950元/吨，云南地区主流报价2000元/吨。

后市分析

预计后期氢钙市场主流走稳，价格盘整。主要原因：①氢钙上游市场走稳，暂无明显利好支撑；②下游养殖行业暂无明显回暖；③以前期订单为主，新单成交量不多，钙企对市场大多看稳。



橡胶

本期评论员 岳振江

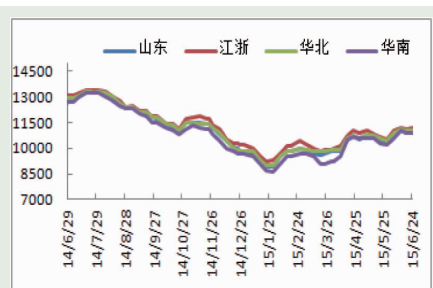
丁苯橡胶

行情下跌

6月丁苯橡胶市场涨后盘整。因装置集中检修利好，丁二烯行情快速走高，外盘价格累计涨180美金。原料丁二烯、苯乙烯价格坚挺，丁苯橡胶生产利润近月来一直处于亏损状态，迫使部分厂家装置减产或停工，成本面支撑下供应商6月上旬三次上调丁苯胶价格，累计600~800元/吨。现货市场被动跟进，6月恰逢下游工厂需求淡季，部分企业降低生产负荷，终端需求疲软，丁苯市场涨价却无市。市场走货滞缓，6月中旬后丁苯行情继续上涨遇阻，商家担忧情绪增加，部分获利盘可倒挂出货，幅度约在100~200元/吨。成本与需求面多空拉锯，丁苯市场陷入胶着状态，业者操作意向低迷，退市观望。截至6月24日，齐鲁1502在11000~11200元/吨，齐鲁1712报盘在10500~10600元/吨，部分区域实单可倒挂出货。

后市分析

尽管原料价格坚挺，丁苯橡胶生产亏损，且国内部分厂家装置停车减少新货供应，以上可支撑供应商继续上调丁苯橡胶价格。然而，下游需求疲弱，装置减产却不足以构成供应缺口，市场商家出货受阻无力炒作，部分获利盘倒挂可出，拖累整体行情。丁苯市场涨跌两难，行情胶着整理。7月关注原料市场动态，长久僵持行情下，丁苯跌价预期增加。



7月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

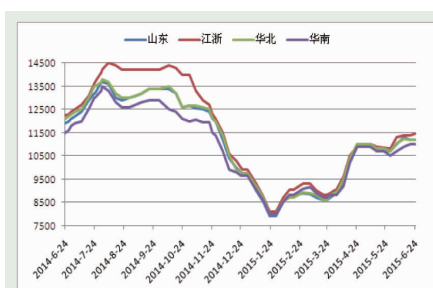
行情上行

6月，国内顺丁橡胶市场呈现出缓慢涨势，市场内成交情况亦显偏弱。月内虽部分厂家排产量有所增加，但顺丁橡胶装置仍停车较多，且随着原料单体丁二烯价格一再上行，部分民营企业顺丁胶装置不得不停车应对。6月上旬，石化/石油供价纷纷调涨200元/吨，且各销售公司有所限制开单，市场心态随之趋紧。6月中旬，随着丁二烯内外盘价格持续走高，中石化/中石油顺丁供价再度上调，市场亦显跟涨。6月下旬，顺丁胶场内气氛转为僵持观望，虽丁二烯内外盘价格继续呈现涨势，但需求薄弱，石化等顺丁胶供价等未做新调整，场内观望气氛弥漫。

截至目前，山东地区齐鲁顺丁在11200元/吨，华北地区燕山顺丁在11200元/吨，华东地区高桥顺丁在11500元/吨，华南地区茂名顺丁在10900~11000元/吨，实单商谈。

后市分析

综上所述，6月国内顺丁橡胶市场呈现出明显上行走势，主要受原料价格持续走高影响。但原料丁二烯单体价格相对较高，生产企业生产利润倒挂，民营企业等开工积极性降低，部分企业纷纷停车以对，供量稍显缩减；下游方面，需求行情迟迟未见好转，工厂采购积极性偏低，需求未见放量；短线看来，顺丁胶供需矛盾始终存在，成本压力下，石化等供价仍存上行可能，场内各方均进入积极观望状态，建议密切关注石化等供价调整即时信息。



7月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

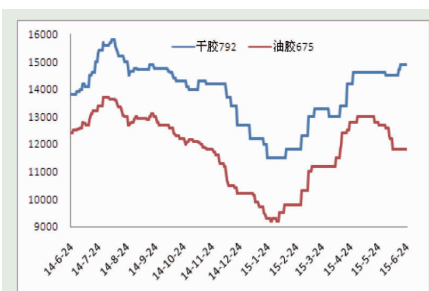
窄幅整理

6月份SBS市场油胶大幅走跌后趋稳，干胶稳中上行。华南675在市场价格连续窄幅下行后，商家利润无几，供方价格连续两次大幅下调后平稳运行；主要是茂名装置开车后，供应量陆续增加，导致价格大幅走低。巴陵装置开车，道改二线生产，强势回归；出货顺畅，库存持续低位，干胶、道改接连走高。独山子装置月中试车，现正常生产，然排产量不大，尤其道改量偏低。现场内油胶、干胶维持刚需为主；商家心态平淡，观望供需博弈，顺价出货；部分商家为完成计划量，平出现象仍存。

截至6月24日，巴陵792华南地区送到报价14800元/吨；华东地区792周边送到参考在14800~15000元/吨；华南地区茂名675报11800~11900元/吨；实盘商谈。

后市分析

6月国内SBS市场油胶大幅走跌，道改小幅走高，涨跌互现。主要是供方装置陆续开车，供应量增加，但下游需求跟进乏力，多维持刚需。收益于成本面的强势支撑，油胶下行空间不大。现道改需求步入旺季，价格接连走高后，以刚需需求为主；下游鞋材厂订单不足，开工负荷有限，需求气氛难改。7月独山子装置恢复正常，供应量增加。预计SBS7月油胶、干胶以窄幅整理为主，波动空间有限。



7月国内SBS市场价格走势图

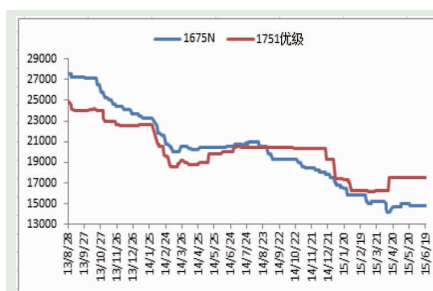
丁基橡胶

小幅波动

6月份，国内丁基橡胶市场淡稳推进。普通丁基方面，市场流通以进口货源为主，价位相对较低的1675N充斥市场，听闻有零星小单成交，实单成交价格压低。燕山装置中旬停车，库存高位且消化缓慢，对丁基市场影响较小。市场商家多积极出货，但受下游影响接货不畅，导致丁基市场上行乏力，多艰难维稳。截至目前，1751优级北京衡水地区报盘在17500~18300元/吨；1675N市场主流报价在14500~15500元/吨；北京衡水1650报盘在15000元/吨；532江阴地区市场报盘在15000元/吨左右，以实单商谈为主。卤代丁基市场相对沉闷，虽然燕山溴化丁基库存增多，国产货源供应面拓宽，但多以进口货源为主，交投寡淡，货量较少，延续弱势盘整状态。

后市分析

6月份，国内丁基橡胶市场大稳小动。普通丁基方面，部分地区牌号268、301小幅盘整，因下游市场接货有限，让利出售，实单按量商谈。市场流通仍以进口货源1675N为主，听闻有零星成交。卤代丁基市场方面，燕山溴化丁基库存增多，国产货源供应面拓宽，但还是以进口货源为主。预计7月份，丁基市场延续弱势，因下游轮胎进入淡季的拖拽，不乏有小幅波动的可能，建议多关注厂家消息指引，谨慎操盘。



7月国内丁基橡胶市场价格走势图



煤化工

本期评论员 阿隆

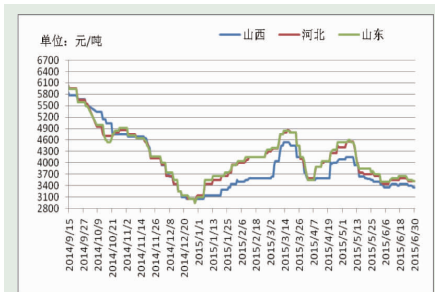
工业萘

延续低迷

从整个6月份来看,国内工业萘市场虽经历了一轮涨跌行情,但波动幅度较往常区间来看相对狭窄。6月中上旬,受增塑剂行业的转暖,苯酐市场逐步走强,与此同时,萘市也在厂家硬性推进的前提下渐显涨势。然而单一支撑并未达到厂家预期效果,自6月下旬开始,苯酐市场的回落将工业萘再次卷入下行通道,由于货源区域相对集中,因此价差方面较为明显,山东地区率先走软,其他市场也相应跟进。从当前来看,深加工企业开工仍维持低位,但由于出货受阻,部分厂家萘的库存量过大,同时下游各个需求行业无一利好,给萘市带来危险信号。

后市分析

综上所述,预计7月份工业萘市场刚需面暂无利好进驻,然而减水剂、染化市场均难逃困境,同时苯酐行业近期跌势蔓延,也难以从需求面得到支撑。业内对近段时间工业萘形势堪忧,同时受区域影响,价格差距明显,部分低位货源对销售集中地区冲击明显。预计场内利空之下,工业萘市场7月份仍将延续低迷现状,初期局部存在补跌可能。



7月国内工业萘市场价格走势图

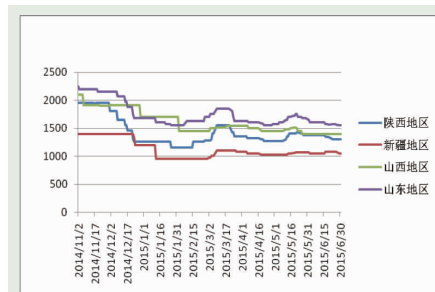
中温煤焦油

反弹有限

6月,国内中温煤焦油市场跌势主导。6月初页岩油大跌对市场影响巨大,水上油、红油纷纷与周初做出大幅下调回应,由此拉开了本月跌价序幕,中温油各类油品持续下行,直至6月末,陕西三家新加氢装置进入采料流程,且采购量均在万吨以上。陕西市场需求面得到明显支撑,局部1.05以下油品报盘开始出现反弹迹象,而外部市场依旧弱势难提,各地烧火重油、水上油报盘频频跌破低点,预计短线市场地域性整理可能性较大。据了解近日主流成交市场比重1.06~1.07成交重心在1250~1600元/吨,华南地区在1700元/吨左右,新疆地区在1000~1050元/吨,河北地区在1650元/吨左右。陕西、河南轻油市场成交重心在2000~2100元/吨,中转山东、河北地区在2250~2350元/吨,新疆地区比重0.98左右在1500元/吨左右,比重0.95~0.97在1550~1600元/吨。

后市分析

总体看,6月末市场需求面终现利好支撑,但受前期低价影响,市场库存普遍偏高,加氢方面大单采购尚未对整体市场带来明显刺激,且此番招标多为市价,后市反弹空间有限,影响多为心态面。



7月国内中温煤焦油市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲基亚砜 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 二乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

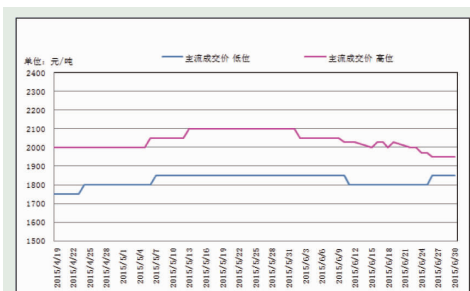
- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: <http://www.jilchem.com>

高温煤焦油 窄幅震荡

6月,国内煤焦油市场稳中下探,尽管期间焦企有企稳意向,但无奈下游疲软续市,支撑乏力。其中华东地区月初主流价格2050元/吨,截至6月末价格降至1950元/吨,跌幅达到4.88%,其他地区亦有不同程度下滑。6月煤焦油供应情况稳定,但下游需求仍显低迷,深加工及炭黑市场走势疲软,开工较低,终端需求面的走弱让厂商不得不打压原料来缓解自身压力,短期在市场无利好出现下,预计煤焦油市场延续弱势可能性大,局部不乏窄幅震荡。

后市分析

目前来看深加工及炭黑市场疲态难改,且短线内难有支撑出现,因此厂商对煤焦油接货力度很难有明显改善,心态上偏谨慎,焦企方面虽然库存不高,但多是以让利维持正常出货为前提,因此煤焦油市场仍缺乏实质性支撑,预计焦油市场后期或窄幅震荡运行,主流行情偏弱。



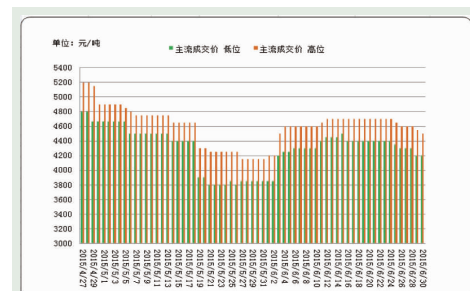
7月国内高温煤焦油市场价格走势图

粗苯 缓慢下行

6月份粗苯市场整体维持涨势,由于前期粗苯市场连续大跌,5月底华东地区已触及4000元/吨大关,6月初商家筑底意向较强,虽然中石化纯苯挂牌价格依然维持在低位,对粗苯上行形成制约,但国际原油价格接连走高,纯苯外盘也持续上行,与此同时,市场上纯苯报盘已出现明显提升,下游苯乙烯等产品也连续上涨,市场上中石化纯苯上调传闻不断,场内人士对后市信心较足,导致粗苯拍卖、招标价格连连攀升。进入6月中旬之后,粗苯推涨速度加快,中石化纯苯前期滞涨严重,随后连续3次上调,也为市场提供了一定动力。临近6月末,市场成交量已全面萎缩,下游接货谨慎,各焦企出货阻力较大,高报低出现象较多,市场也进入了阴跌状态。

后市分析

目前市场上并无新增利好出现,商家对后市信心不足,下游加氢苯企业成本压力持续增大,短期内压价情绪较重,预计近期市场维持缓慢下行走势。



7月国内粗苯市场价格走势图

103种重点化工产品出厂/市场价格

7月10日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
5000	/	4900	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
5300	4900	4600	
天津石化			
4600			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
4000	3500	4250	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
4100	3800	4250	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	4100	4250	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
6100	6100	6100	
上海石化	天津石化	乌石化	
6100	暂无报价	6150	
华东	华南	华北	
6000-6200	6000-6200	6000-6100	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
无货	6500	6300	
上海石化	燕山石化		
6200	6300		
华东	华南	华北	
6200-6250	6500-7900	6300-6450	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
7100	7100		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1234-1235	1214-1216	796.5-797.5	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
6540	6500	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
6400	6600	6400	
华东	华南	华北	
6300-6500	6200-6500	6600-6700	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
10910	11150	10900	
燕山石化	齐鲁石化		
10900	10900		
华东	华南	华北	
10800-11000	11050-11150	10800-11000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
7000	6900	6800	
蓝星哈尔滨			
6900			
华东	华南	华北	
7000-7100	6800-7000	6900-7000	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
5350	5350	5350	
蓝星哈尔滨			
5750			
华东	华南	华北	
5300-5400	5300-5400	5300-5400	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
9300	7250	7200	
天津石化	燕山石化		
/	7400		
华东	华南	华北	
7200-7300	7150-7250		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿国宏	山东联盟	
无价	2300	2410	
四川泸天化			
/			
华东	华南	华北	
2000-2410	2650-2700	2150-2300	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
无报价	7550	停车	
齐鲁石化			
7600			
华东	华北		
7800-7850	7450-7550		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	6700	6800	
华东	华南	华北	
7000-7050	7100-7200	6650-6700	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
4800	4800	5000	
扬子石化			
4800			
华东			
4400-4500			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7000	6300	6300	
燕山石化			
6450			
华东	华南		
6530-6550	6500-6550		
16	己内酰胺		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
13500	14200	停车	
华东			
13700-13800			
17	冰醋酸		
河北忠信	上海吴泾	兖矿国泰	
2700	2800	2650	
华东	华南	华北	
2700-2800	2750-2850	2550-2600	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
9700	9000	9700	
抚顺石化			
9100			
华东			
9600-9800			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
11000	/	暂无报价	
华东			
10700-10800			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
8600	9300	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	9000	
上海华谊			
9000			
华东			
9000-9200			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
7000	7200		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	8300	8300	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	8200		
华东	华南		
8200-8400	8100-8200		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
6600	6600	6450	
辽阳石化	齐鲁石化		
6500	6600		

25	片碱		
山东滨化	天津大沽	天津化工	
/	/	2200	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
/	1800	1780	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1750	1750	2200	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
6900	7000	6850	
27	BDO		
华东	河南开祥	陕西陕化	
8700-9000	8800	/	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
5150	5200	5500	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
/	5300	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
6100	6300	6500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
/	/	6400-6600	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
6500	7200	6600-6700	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
7100	/	6500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6500	/	6400	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6300-6500	6400	6600	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
/	/	8300	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
8450	8500	/	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
4600	4600	5000	
安阳九天			
4700			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
6900	7000	7100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
7480	7400	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
9600	9600	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	9300	9600	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	8900	9000	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
8900	8800	8550	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11300	11300	/	
锦化化工	华东	华北	
11500	11300-11400	11100-11100	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9000	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	6700	/	
兰州石化	抚顺石化		
6400	6400		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
6200	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	14600	14500	
烟台巨力			
14500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
13300	12700		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	8000	/	
华东地区			
7400-11400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
9500	9800	9700	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	/		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
/	10700	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	/	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
9450	9600	9500	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
9550	9350	9450	
华东	华南	华北	
9300-9800	9150-9800	9350-9800	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12000	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	12400	11600	
华东	华南	华北	
12000-12100	12000-12400	11600-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
无货	无货	无货	
华东	华南	华北	
/	/	/	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12300	11950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12200	/	12100	
华东	华南	华北	
12050-12250	12250-12400	11950-12050	

该指数每周五下午更新, 详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55 LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北
10450	10300	10400
中石化华东	中石化华南	中石化华北
10500	10400	10500
华东	华南	华北
10400-10500	10300-10400	10400-10500
56 PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北
10650	10300	10150
中石化华东	中石化华南	中石化华北
10150	10250	10000
华东	华南	华北
10150-10650	10200-10300	10000-10150
57 PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北
10200	11850	11400
中石化华东	中石化华南	中石化华北
10800	10850	11300
华东	华南	华北
10200-10800	10800-10900	11300-11400
58 PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北
11350	无报价	11250
中石化华东	中石化华南	中石化华北
11250	无报价	11240
华东	华南	华北
11250-11350	/	11150-11250
59 PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化
4950	5400	无报价
华东	华南	华北
5700-7400	5300-5400	4980-5450
60 PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽
7400	6400	6550
华东	华南	华北
6600-7500	6700	6200-6550
61 PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
8500	8700	8700
扬子巴斯夫	镇江奇美	
9300	9200	
华东	华南	
8500-9300	8500-9200	
62 PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
9550	9800	9950
扬子巴斯夫	镇江奇美	
9500	10000	
华东	华南	
9400-10000	9200-9950	
63 ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A
13000	11200	12900
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800	
12500	14600	
华东	华南	
11450-14600	11350-12000	
64 EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达
12800	13000	12600
苏州常乐	江苏丽天	山东东海
12600	12450	12500
65 顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化
8100	8300	8100
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化
8200	8200	8120
华东	华南	华北
7900-8300	7950-8200	7900-8200
66 丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500
无货	9800	9800
申华化学1502	齐鲁石化1502	
14500	9700	
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)
8600-9000	8500-9100	8600-9100

67 SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)	
11800	/	
华东	华南	华北
9800	9600	9800
68 聚酯切片(半消光)		
常州华润	康辉石化(纯树脂)	新疆蓝山(TH6100)
9600	10700	11500
河南天祥(纯树脂)		
11000		
华东	华南	
9200-9250	9500-9600	
69 聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺
停车	无价	9800
厦门腾龙	广东泰宝	浙江恒逸
9700	9750	9500
华东	华南	
9450-9700	9500-9600	
70 涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化
7400	7300	7400
天津石化	江阴华宏	
7400	7150	
华东	华南	西南
7150-7400	7400	7400
71 聚醚软泡		
天津大沽	福建洲洲	上海高桥
12000	11800	11600
涤纶长丝		
	华东	华南
72 POY 150D/48	10600-10700	10950-11050
73 DTY 150D/48F	11800-11900	12450-12550
74 FDY 50D/24F	11300-11400	
75 FDY 150D/96F	10700-10800	11050-11150
76 FDY 75D/36F	10950-11050	
77 DTY 150D/144F	12000-12100	
78 沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化
/	/	/
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂
/	3500	/
河间市通达		
2950		
79 燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达
3400	3250	/
南方石化	中化石油广东	
/	3400	
80 重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化
4400	/	/
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化
2400	/	/
81 液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化
5070	/	5440
扬子石化	镇海炼化	华北石化
4100	/	4100(醚后C4)
武汉石化	茂名石化	福建炼厂
4250	/	/
82 溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化
6610	/	/
83 石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂
1000	1370	1440
84 石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡
7450	7550	8450
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化
7670	/	7250
85 纯MDI		
烟台万华	华东	
21800	18700-18800	

86 基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)
6400	4656	6240
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)
6800	/	9900
87 电石		
鄂尔多斯化工	甘肃博翔	宁夏大地化工
2580	/	2600
四川屏山	内蒙新恒	陕西西电
2900	/	2600
华东	西南	华北
2950-3200	2900-3150	2800-2980
88 原盐(优质海盐)		
山东潍坊寒亭盐业	湖南湘衡(井矿盐)	江苏金桥
/	230	220
大连盐化	青海达布逊盐场(湖盐)	天津长芦汉沽
270	200	270
华东	华南	华北
260-300	360-420	260-290
89 纯碱(轻质)		
山东海化	青岛碱业	山东联合化工
1550	1530	/
连云港碱厂	湖北双环	青海碱业
/	1340	1080
华东	华南	华北
1370-1550	1500-1600	1350-1500
90 硫酸(98%)		
山东淄博博丰	广东韶关冶炼厂	邢台恒源化工集团
350	150	300
湖南株洲冶炼	辽宁葫芦岛锌厂	广西柳州有色
220	260	220
华东	华南	华北
180-350	150-220	200-300
91 浓硝酸(98%)		
淮化集团	河南晋开集团	杭州先进富春化工
1100	1050	1450
山东鲁光化工		
1100		
92 硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化
1150	1240	1210
广州石化	上海金山	扬子石化
1160	1190	1120
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化
1200	1240	1130
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化
1240	1280	1160
华北	华南	华东
1250	1300	1350
93 32%离子膜		
锦西化工	冀衡化学	黄骅氯碱
760	580	/
山东滨化	山东海化	唐山三友
530	530	580
天津大沽	中联化学	江苏大和氯碱
2100	560	660
江苏新浦化学	江苏扬农化工	江苏中盐常化
660	640	660
河南神马	内蒙宣化	乌海化工
1750	1250	1250
94 盐酸(31%)		
山东大地盐化	滨州化工	山东海化
200	120	180
寿光新龙	天津化工	开封东大
300	400	200
山西榆社		
240		

95 液氯(99.6%)		
辽宁锦西化工	河北冀衡化学	济宁金威
1100	700	800
济宁中银	山东大地盐化	山东海化
800	800	800
山东信发	唐山三友	天津化工
800	750	600
中联化学	江苏安邦电化	开封东大
800	900	800
宁夏英利特	山西榆社	陕西金泰
200	300	300
乌海君正		
/		
96 尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦
/	1600	1910 火运预收
山东鲁西	中原大化	福建三明
1690	1700	1880
四川美丰	广西柳化	海南富岛
1810	1850	1800
华北	华东	华南
1600-1680	1650-1880	1800-1850
97 磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰
2650	2650	2650
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福
2680	停止接单	2650
华北	华东	华南
2850	2850	2800
98 磷酸一铵(55%粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷
停报	2100	2030
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵
自用	2100	停止接单
华北	华东	华南
2200	2250	2250
99 钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)
2100	2800	3100
华北	华东	华南
2160	2160	2160
100 复合肥(45%,氮基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰
1900	1970	1940
红日阿康	江苏中东	合肥四方
2090	1850	1850
华北	华东	中南
2400	2400	2500
101 复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰
2350-2400	2250	2230
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田
/	2250	3100
华北	华东	中南
2650	2700	2750
102 磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坝矿化27%	兴发30%
/	320	/
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%
410	自用	暂停
马边南磷业28%	子众天祁矿32%	磷化集团29%
320	/	365
矾山磷矿34%		
自用		
华东30%	西南30%	华中30%
500	450	430
103 黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业
停产	自用	13400
开磷化工	黔能天和	川投化工
13400	停产	停产
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶
自用	13000	12900
马边南磷业	禄丰县中磷化	嵩明天南磷化工
12900	13200	停产
华北	华东	东北
15600-15700	1550-1560	15900-16000

通知

以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读, 谢谢!

全国化肥市场价格
 全国化肥出厂价格
 全国橡胶出厂/市场价格
 全国橡胶助剂出厂/市场价格
 华东地区(中国塑料城)塑料价格
 国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

7月10日 元/吨

Table with 5 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains fertilizer price data for various regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

7月10日 元/吨

Table with 5 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains fertilizer factory price data for various companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444180 e-mail: ccn@cncic.cn

全国橡胶出厂/市场价格

7月10日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	12000	山东地区11800-12000	氯化丁基橡胶	杜邦4770	22500	华北地区22500-23000
	2014年胶		华北地区11700-11800		荷兰4703		华东地区23500-24000
			华东地区11800-12000				华北地区23500-24000
	全乳胶SCRWF海南	12000	华东地区11800-12000		荷兰4551A		华东地区23000-23500
	2014年胶		山东地区11800-12000				华北地区23000-23500
	泰国烟胶片RSS3	12800	山东地区12800-13000	吉化2070	15500	华北地区15800-16000	
			华东地区13000-13200			华东地区	
			华北地区13000-13200			华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	10200	山东地区10000-10100	埃克森5601	21000	华东地区21000-21500	
	吉化公司1502	10200	华北地区10000-10200	美国埃克森1066	28000	华东地区28000-28500	
	齐鲁石化1502	10300	华东地区10200-10300	德国朗盛1240	28000	华东地区28000-28500	
			华南地区10200-10300			北京地区	
			华东地区	俄罗斯139		华北地区	
	扬子金浦1502	10500				华东地区24000-24500	
			华东地区			北京地区	
	齐鲁石化1712	9700	山东地区9400-9500	氯丁橡胶	山西230、320	33000	北京地区33500-34000
			华北地区9600-9800			华北地区33500-34000	
	扬子金浦1712	9800	华东地区9500-9800			北京地区34500-35000	
顺丁橡胶	燕山石化	10320			山西240	34000	北京地区34500-35000
	齐鲁石化	10400	山东地区10100-10300		长寿230、320	33000	华北地区33000-33500
	高桥石化	10500	华北地区10200-10400				华东地区33500-34000
	岳阳石化		华东地区10400-10700		长寿240	32000	天津地区33000-33500
	独山子石化	10400	华南地区10400-10600				华北地区32500-33000
	大庆石化	10400	东北地区10400-10600				华东地区
	锦州石化	10400					华东地区26500-27000
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区15600-15800	丁基橡胶	进口268		华东地区23000-24000
	兰化3305	15200	华北地区15800-16000		进口301		华东地区23000-24000
	俄罗斯26A	14700	华北地区14800-15000		燕化1751	17200	华北地区17500-17600
	俄罗斯33A	15000	华北地区15000-15200				华东地区
	韩国LG6240	16000	华北地区16000-16200	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	韩国LG6250	16000	华北地区16000-16200				华东地区
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21000-21500		燕化干胶4402	13900	华东地区
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500		岳化充油胶YH815	13000	华北地区14400-14600
	埃克森BB2222	26500	华东地区26500-27000		岳化干胶792	14000	华东地区13800-14000
			华北地区		茂名充油胶F475B		华南地区13400-13600
三元乙丙橡胶	吉化4045	18700	华北地区19000-19300		茂名充油胶F675	11800	华东地区14600-14800
			北京地区19300-19500				华南地区
	杜邦4640	22500	华北地区22500-23000				华东地区12200-12400
							华东地区12500-12800

全国橡胶助剂出厂/市场价格

7月10日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区15500-16000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
	河南开仑化工厂		东北地区16000-16500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16500-17000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			华北地区19000-19500				华东地区28000-28500
促进剂TMTD	河南开仑化工厂		东北地区19000-19500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	14000	华东地区19500-20000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华东地区31000-31500
促进剂CZ	河南开仑化工厂		华南地区14500-15000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华北地区14000-14200	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂NOBS	河南开仑化工厂		东北地区14000-14200	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华北地区14000-14200	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	东北地区21500-22000	防老剂A			华东地区27000-27500
			华北地区21000-21500				东北地区26500-27000
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区21500-22000		天津		华北地区26000-26500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区21500-22000	防老剂RD	南京化工厂	13700	东北地区14200-14400
促进剂TIBTD			北京地区21500-22000	防老剂D	天津		华北地区14000-14200
			华东地区21500-22000		天津		华北地区23000-23500
			华东地区21500-22000	防老剂4020	南京化工厂	17000	东北地区23500-24000
			北京地区29000-29500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区17300-17500
			天津地区28500-29000		江苏东龙化工有限公司		华东地区
			河北地区28500-29000	防老剂4010NA	南京化工厂	17200	华南地区
			华南地区29000-29500				华北地区17500-17800
			华东地区27000-27500	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	天津地区17500-17800
			华北地区27000-27500				华北地区16500-17000
			华南地区27500-28000				
			华东地区45000-46000				
			华东地区41000-42000				

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444180

e-mail: ccn@cnic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

7月10日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PPB, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

7月10日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏 (分子蒸馏器)
- 刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器)
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油脂制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话: 0816-2533419

传真: 0816-2531620

地址: 四川省绵阳市经开区塘汛东路655号

邮编: 621000

网址: www.forever-mem.com.cn

邮箱: scjyhg@163.com

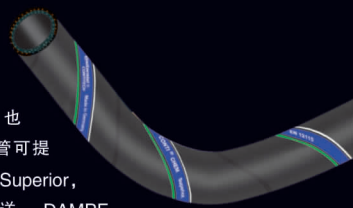
Continental

The Future in Motion



高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。



康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克 (上海) 橡塑技术有限公司
中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech



四川亚联高科技股份有限公司

ALLY HI-TECH CO., LTD.

ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日, 以新能源解决方案和工业气体 (H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等) 的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导, 以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗, 奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目, 参与多项国家863项目、获得国家专利20多项 (发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等), 出口东南亚设备多套, 是世界大型气体如液空 (法国) 公司的合格供应商。

● 制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成 (高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换 (天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门 (气动和液动两种方式)。

**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601 (成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

CNCIC 咨询 Consulting

中国化信 China National Chemical Information Center

把握市场动态 为化工企业领航

咨询业务覆盖石油化工、新能源、煤化工、化肥、无机原料、高分子材料、精细化学品、氟硅材料等领域, 为客户提供:

战略咨询

企业发展战略规划、区域发展战略规划。

产业咨询

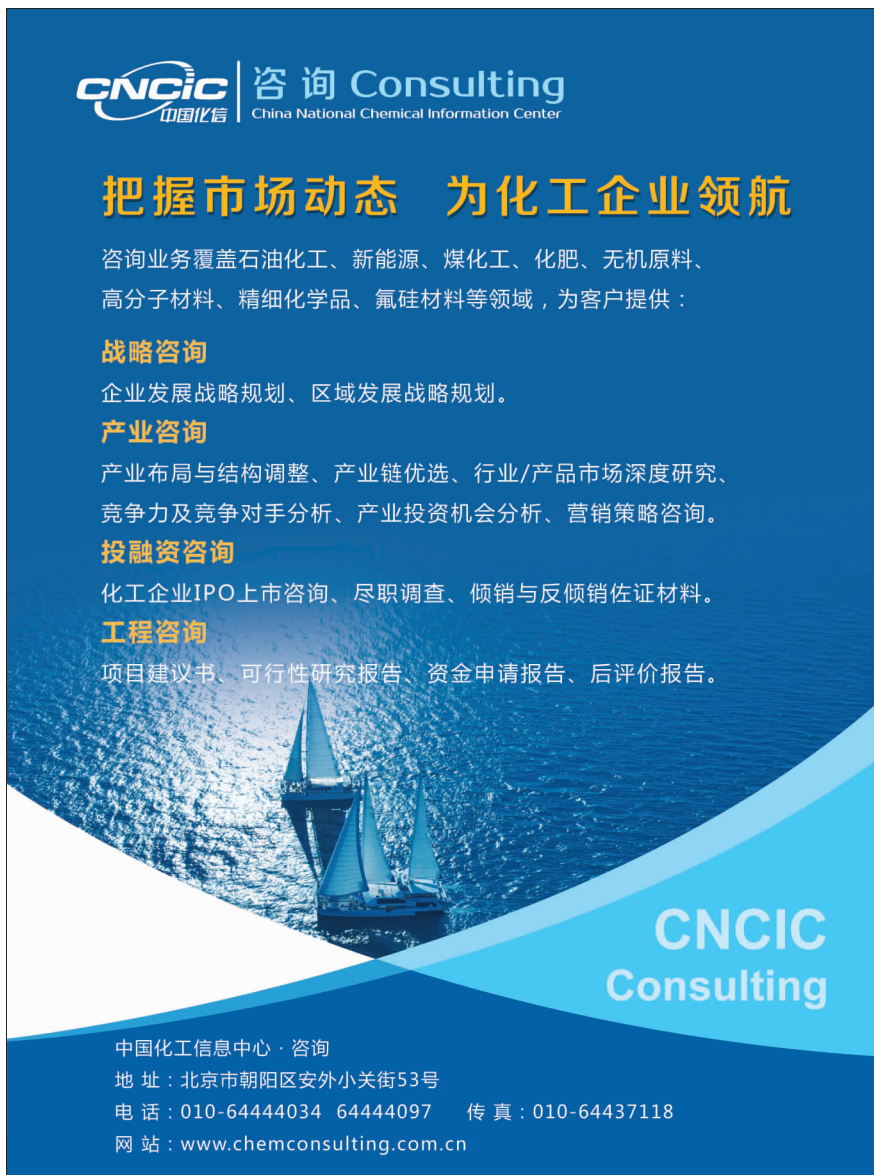
产业布局与结构调整、产业链优选、行业/产品市场深度研究、竞争力及竞争对手分析、产业投资机会分析、营销策略咨询。

投融资咨询

化工企业IPO上市咨询、尽职调查、倾销与反倾销佐证材料。

工程咨询

项目建议书、可行性研究报告、资金申请报告、后评价报告。



CNCIC Consulting

中国化工信息中心·咨询
地址: 北京市朝阳区安外小关街53号
电话: 010-64444034 64444097 传真: 010-64437118
网站: www.chemconsulting.com.cn

创融京津冀 抢占港产城

沧州渤海新区

打造环渤海地区新型工业化基地、我国北方重要的深水枢纽大港、
河北对外开放新高地和靓丽繁华、生态宜居的现代滨海新城



招商热线：
0317—7558666

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦妪工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn



江苏科宝 烘 干 除 尘 专 家

- ★ 省高新技术企业
- ★ 拥有2项发明专利，多项实用新型专利

专业烘干焦炭、兰炭、磷肥、复合肥、钾肥等物料的烘干

承接各类干燥工程、除尘工程的设计、制造到安装调试，为用户进行一条龙服务。

烘干机系列：

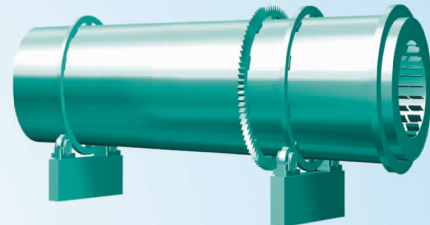
① KBH(D) 高效动态立式烘干机
拥有1项发明专利，8项实用新型专利
(发明专利号：ZL200610039657.4)



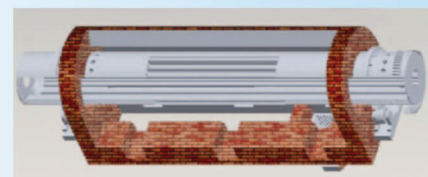
② KNSG动态内循环三筒烘干机
(实用新型专利：ZL200920047163.X)



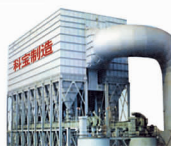
③ KBHG高效动态回转烘干机
(实用新型专利：ZL200720046185.5)



④ 间接内加热逆流式回转烘干机



除尘器系列：



KDMC粉尘预分离气箱脉冲袋式除尘器



KBDW干法卧式静电收尘器



KLMC低压脉冲长布袋袋式除尘器



KDB电袋组合式收尘器

江苏科宝节能环保设备有限公司
盐城市烘干工程技术研究中心
地址：江苏省盐城市城南新区新河街道新园路108号 邮编：224007
销售热线：13305100288 服务热线：0515-88223958
13305104256 0515-88268578

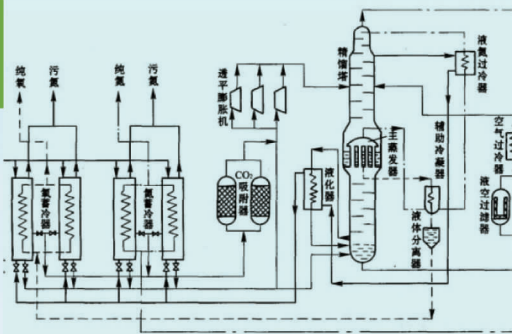
E-mail: jskb1999@163.com
E-mail: ychgzx@sina.com

传真：0515-88224531
0515-88210035



北京安耐吉能源工程技术有限公司

Beijing Energy Engineering Technologies Co.,Ltd.



北京安耐吉能源工程技术有限公司 (BEETCO) 是一家从事炼油、化工技术开发和服务的高科技公司,总部设在中关村。公司秉承创新发展的理念,以不断开发新型清洁燃料和高附加值精细化学品生产技术及其催化剂为核心,致力于为石油化工、煤化工企业提供高效、可靠的技术解决方案,提供技术咨询、技术服务、工程设计和催化剂,为客户效益最大化提供一站式服务。

目前,公司主要开发的技术系列:汽油和柴油质量升级、高档润滑油基础油、芳烃、绿色化工品生产等技术。技术先行、服务至上、精诚守信、合作共赢,安耐吉愿与所有客户携手为实现经济与环境的和谐和可持续发展作出贡献!

地址:北京市海淀区北四环西路9号银谷大厦3A18室

邮政编码:100190

Add: 3A18 Yingu Mansion, No.9 North Forth Ring West Road, Beijing, 100190, China

Tel: +8610-8252 5699

Fax: +8610-8242 8791

Web: www.beetc.cn

E-mail: beetc@beetc.cn

