

中国化工信息 [®] 周刊 25



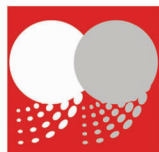
中国石油和化学工业联合会



中国化工信息中心

《中国化工信息》杂志社

2015.7.6



凯瑞化工股份有限公司
KAIRUI CHEMICAL CO.,LTD



亚洲领先树脂催化剂制造企业
专业从事C4、C5轻烃综合利用工艺技术研发和开发

www.krhg.cn

地址：北京市东城区永定门西滨河路8号院7号楼中海地产广场东塔7层
电话：010-83536845/46 传真：010-83536844



传递热量 而非麻烦

EASTMAN

生产线在运行，您无法停机。您必须了解每个环节都在正常工作，这样您才可以确保整条生产线的连续运行。Eastman为您提供一系列可靠的THERMINOL导热油，它覆盖了全球一些最具技术的应用。并且您可以在生产线的整个生命周期获得我们专门的技术支持。

如欲了解更多关于THERMINOL导热油的产品信息和技术支持，欢迎浏览szsolutia.com或致电0512-68258167垂询

THERMINOL
Heat Transfer Fluids by Eastman



苏州首诺导热油有限公司

地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层

电话：0086-512-68258167

传真：0086-512-68250417

世界领先的山特维克 熔融造粒技术

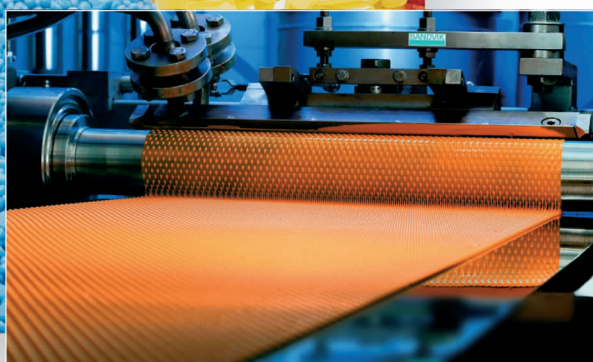
每次都达到完美的造粒效果

山特维克Rotoform造粒系统是世界范围内深受欢迎的高效造粒方式，用于生产流动自由且无粉尘污染的各种颗粒。

超过1500台造粒系统的丰富经验让山特维克能不断开发出更高效的系统。为更高产能而设计的Rotoform HS就是一个杰出例子。

无论您产品的粘度是高还是低，高温或低温，是否有磨损性、沉降性、腐蚀性或过冷特性，山特维克都有适合您造粒需要的解决方案。

- 直接一步冷却，几秒内物料从液态到固态
- 高品质的最终产品：颗粒或薄片
- 环保低能耗
- 拥有长期经验，不断技术创新



山特维克传动系统（上海）有限公司

上海工厂 上海市莘庄工业园区银都路4555号(201108)

电话：021-24160888 传真：021-54424496

www.processsystems.sandvik.com/cn

SANDVIK



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：DNTXIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚系列、乙二醇二乙醚系列、二乙二醇甲乙醚、二丙二醇二甲醚等

5000吨/年甲基烯丙醇

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地 址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电 话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地 址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B，06-07室

联系人：段小姐 电 话：021-62313806转813



主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 唐茵 (010) 64419612
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 84827164, 64444027
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版,全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864

 **《中国化工信息》周刊官方网站**
www.chemnews.com.cn

 **《中国化工信息》周刊官方微博**
<http://weibo.com/chemnews>

 **英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER**
官方网站: www.ccr.com.cn


纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道30年



关注微信请扫描
上方二维码或搜索
“中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59
电子版订阅热线: 010-84827164/64444027
网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明
凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,
并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做
法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (473) ——塑料助剂 (8)

把脉石化产业发展 助力行业转型升级

P4 近几年,我国炼油和石化产业实现了跨越式发展,已经建成了较为完整的产业体系。但与经济发达国家相比,产业总体发展水平还有较大的差距,核心技术、自主创新能力明显不足。一些关键设备、关键技术还依赖进口,能耗与减排水平有待进一步提升,油品质量也需要进一步提高。随着我国经济进入“新常态”,炼油和石化产业发展的内外部环境及市场格局都在发生重大变化,行业必须加快走出一条以自主创新为核心,以结构升级为重点的集约式、内涵式发展的新路子……

“新常态”下涂料行业发展新思路

P6 2014 年我国涂料行业运行稳中有进,增速放缓,其中产量达到 1648.19 万吨,同比增长 7.90%; 总产值增至 3867.59 亿元,同比增长 11.9%。2015 年我国涂料行业要认识和主动适应“新常态”提出的新要求,将发展的重心放在“节能环保”这个大主题中,同时注重自主创新,关注环境友好型涂料、特殊功能涂料的研发。初步预测,2015 年我国涂料产量将达到 1760 万吨,增速在 7% 左右; 产值 4150 亿元左右,增速在 7%~8%; 利润有望突破 300 亿元,实现 8%~10% 的增长……

国内外塑料助剂产业发展状况(下)

P8 我国增塑剂、化学发泡剂、阻燃剂、热稳定剂、冲击改性剂与加工改良剂的产销量都占全球第一位,但与欧美国家的产品结构差异比较大,产品结构比较落后,今后的工作重点应该放在调结构和产品升级换代上。如欧美国家以 C₈~C₁₀ 等高碳醇为原料的邻苯二甲酸类增塑剂是主流产品,DOP 的产量都很小,而我国的情况正相反,因此我国增塑剂的产品结构今后要加速向环保型增塑剂方向调整; 阻燃剂方面,今后应结合国情重点发展磷系阻燃剂和氢氧化铝类无机阻燃剂……

产能过剩 需求疲软 聚醚多元醇前景堪忧

P10 2014 年我国聚醚多元醇生产能力达 342 万吨,产量为 240 万吨,开工率仅 70%。生产企业有 40 多家,包括高桥石化、中海壳牌和蓝星东大等,前 5 家企业生产能力仅占总生产能力 32%。我国聚醚多元醇生产技术含量相对较低,产品同质化比较严重,产能过剩十分明显,市场有待洗牌。未来国内经济步入新常态,下游聚氨酯行业增速趋缓,聚醚多元醇企业间竞争将更加激烈,行业前景堪忧……

墨西哥能源改革促进石化产业发展

P12 墨西哥国家石油公司 (PEMEX) 首席执行官埃米利奥·洛索亚在近日于休斯敦召开的 IHS CERA Week 会议上表示,墨西哥正在实施的大规模能源改革将为众多投资者在石化中下游行业提供大量机会。同时,PEMEX 也将通过现代化改造最大限度地实现自身价值,不断推进结构调整,以更加适应市场需求。墨西哥石化行业现在面临的最大问题是原料供应不足。不仅如此,长期以来,墨西哥油气产业还将面临着探明资源基础不足、产业失衡、经济增长乏力、体制阻碍发展等问题……

广告目录

宝理塑料(中国)有限公司	15
凯瑞化工股份有限公司	封面
上海金锦乐实业有限公司	17
苏州首诺导热油有限公司	封二
2015 国际新型煤化工战略发展论坛	后插一
山特维克传动系统(上海)有限公司	封二
河北诚信有限责任公司	封三
江苏天音化工有限公司	前插一
中国化工信息中心咨询	封三
节能减排从化工反应源头做起	目次
康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	封三
中国石油西北化工销售公司	5
天津河清化学工业有限公司	封底

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张明 沈阳张明化工有限公司 总经理

潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长

席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任

平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理

张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任

王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理

王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任

李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长

张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席

蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长

何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁

苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁

李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理

李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理

宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理

吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理

陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长

李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理

唐伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理

张跃 江工化工设计研究院 院长

薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理

诸渊深 南京化学工业园区管委会 常务副主任

秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长

陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

张忠正 滨化集团股份有限公司 董事长 党委书记

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长

白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授

杨业新 中海石油化学有限公司 总经理

方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理

葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理

何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长

陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长

龙军 中国石化石油化学科学研究所 院长

郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理

万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师

古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理

张勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化学学会 副理事长兼秘书长

傅向升 中国化工集团公司 党委副书记

朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工

顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长

胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长

曹俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长

郑培 中国合成树脂协会 秘书长

杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长

方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工

朱煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记

张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员

樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长

周献慧 中国化工环保协会 秘书长

刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长

揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长

王律先 中国农药工业协会 高级顾问

王锡岭 中国纯碱工业协会 会长

孙莲英 中国涂料工业协会 会长

王擢 中国染料工业协会 理事长

任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长

张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任

张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问

武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长

陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长

齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长

杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长

夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长

刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长

伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长

李海廷 中国化学矿业协会 理事长

张声 中国化工装备协会 理事长

鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长

齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长

王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长

郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长

杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长

张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长

王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长

中国塑料协塑管道专业委员会 秘书长

郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长

庞广廉 国际交流和外事委员会 秘书长

王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任

盛安 《信息早报》社 社长

蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导

徐坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035, 64420350

吴军 中国化工信息理事会 秘书长

任云峰 中国化工信息理事会 副秘书长

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 石油化工行业将试点挥发性有机物排污收费
- 03 润滑油: 变革之中蕴机遇

关 注

- 04 把脉石化产业发展 助力行业转型升级

产业经济

- 06 “新常态”下涂料行业发展新思路
- 08 国内外塑料助剂产业发展状况(下)
- 09 以成本管理提升炼油企业竞争力
- 10 产能过剩 需求疲软 聚醚多元醇前景堪忧

海 外

- 12 墨西哥能源改革促进石化产业发展
- 12 英国化工业前景依然乐观
- 13 中俄东线天然气管道中国段开工
- 13 巴斯夫与 Fraunhofer IPMS-CNT 展开合作
- 13 霍尼韦尔在华新设研发及测试中心
- 14 环球化工要刊速览
- 14 ECHA 将禁用三氯生

科 技

- 15 高效冷凝传热纳米界面研究取得新进展
- 15 太阳能电池材料与器件研究获突破
- 15 四川大学制备成功石墨烯橡胶纳米复合材料

月 报

- 16 原油 天然橡胶
- 17 TDI 醋酸丁酯 丁酮 三聚氰胺 尿素
- 18 2015年5月全国石油和化工行业进出口情况
- 18 2015年5月石油和化工产品出口增加的前30种产品
- 18 2015年5月石油和化工产品进口增加的前30种产品
- 19 2015年5月部分化工产品进出口统计
- 22 2015年5月50种重点出口产品前5位海关数据统计
- 23 2015年5月50种重点进口产品前5位海关数据统计
- 24 2015年5月50种重点出口产品前6家贸易商排名
- 25 2015年5月50种重点进口产品前6家贸易商排名
- 26 103种重点化工产品出厂/市场价格

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器, 等摩尔气/液物料同时进料, 瞬间被强制混合均匀, 开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短, 反应温度降低, 副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶。

咨询: 宋晓轩 电话: 13893656689
 实用新型专利: ZL201420330370.7
 发明专利: ZL 2011 1 0022827.9 等

友好合作伙伴





石油化工行业 将试点挥发性有机物排污收费

本刊讯 财政部、国家发改委、环保部近日联合发布了《挥发性有机物排污收费试点办法》。试点行业包括石油化工行业和包装印刷行业，自2015年10月1日起施行。其中石油化工行业试点包括原油加工及石油制品制造、有机化学原料制造、初级形态塑料及合成树脂制造、合成橡胶制造、合成纤维单（聚合）体制造和仓储业。

《办法》规定，直接向大气排放挥发性有机物（VOCs）的试点行业企业应当缴纳VOCs排污费。每一排放口排放的VOCs均征收VOCs排污费，按VOCs排放量折合的污染当量数计征，污染当量值暂定为0.95千克。石油化工行业排污者的VOCs排放量，应区分生产过程的VOCs污染源项，分别采取实测、物料衡算和模型等方法进行计算。包装印刷行业排污者的VOCs排放量，应

根据生产工艺过程中投用原辅料及回收有机溶剂量，按物料衡算法进行计算。

各省、自治区、直辖市可以根据本地区实际情况增加VOCs排污收费试点行业，并制定增加试点行业VOCs排污收费办法。地方环境保护主管部门征收的VOCs排污费应全额上缴国库，纳入一般公共预算管理。

据悉，石化行业的VOCs排放源分为：设备动静密封点泄漏，有机液体储存与调和挥发损失，有机液体装卸挥发损失，废水集输、储存、处理处置过程逸散，燃烧烟气排放，工艺有组织排放，工艺无组织排放，采样过程排放，火炬排放，非正常工况（含开停工及维修）排放，冷却塔、循环水冷却系统释放，事故排放等12类源项。（化信）

危化品管理制度收严 经济处罚加重

本刊讯 近日，国家安监总局对《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》等6部规章的部分条款作出修改，加大了处罚力度，并从7月1日起实施。

关于危险化学品重大危险源监督管理，对多个条款进行了修改，其中第三十二条修改后明确了对于违规行为者，“可以处10万元以下的罚款”。而对逾期未改正的，责令停产停业整顿，处罚由原来的“并处2万元以上10万元以下”提高到“并处10万元以上20万元以下的罚款。”特别是明确了对其直接负责的主管人员和其他直接

责任人员的处罚，规定为“处2万元以上5万元以下的罚款。”还新增条款作为第三十五条，明确了对于“未按照本规定对重大危险源的安全生产状况进行定期检查，采取措施消除事故隐患”的行为、直接负责的主管人员和其他直接责任人员应给予的相应处罚。

《暂行规定》还对关于危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法、输送管道安全管理、使用许可证管理等进行了修改。对原有的处罚条款均大幅提高了经济处罚力度。经济处罚虽然不是目的，但是确保本质安全的必要手段。（国）

“十二五”石化行业环保工作成绩突出

本刊讯 “十二五”以来，我国石油和化工行业节能减排工作取得积极进展，在近日召开的“全国化工行业环境保护与清洁生产会”上，中国石油和化学工业联合会副会长周竹竹在讲话中指出，2014年我国石化全行业万元工业增加值能耗比2010年下降7.98%，原油加工、乙烯、合成氨、烧碱、纯碱等高耗能产品综合能耗分别比2010年下降34.4%、7.3%、8.8%、5.7%、4.5%。

重点行业突出环境问题得到缓解。在电石法聚氯乙烯行业汞污染防治方面，2014年全行业低汞触媒应用率已达40%以上，汞用量大幅削减，无汞触媒研发取得积极进展。针对铬渣污染问

题，行业在“十二五”期间完成了历史遗留铬渣的处理，现有生产企业的铬渣做到当年产生当年处理；采用新工艺及经过技改的铬渣排放量由过去的2.5吨/吨产品，下降到0.8~1.2吨/吨产品。

清洁生产技术研发和推广步伐加快。以多喷嘴、航天炉为代表的先进煤气化技术在氮肥、甲醇等行业推广应用，解决了传统装置规模小、能耗高、污染重的难题；染料行业推广的膜过滤、原浆喷雾干燥等多项清洁生产技术大幅度减少了废水、废渣的产生；石油炼制行业应用的低氮燃烧、催化原料预加氢等技术，大幅削减了二氧化硫、氮氧化物排放。（元）

环保“领跑者”制度开始实施

本刊讯 日前，财政部、发改委、工信部和环保部联合发布《环保“领跑者”制度实施方案》，对环保“领跑者”的基本要求、遴选和发布等做出规定。

环保“领跑者”是指同类可比范围内环境保护和治理环境污染取得最高成绩和效果即环境绩效最高的产品。产品的具体要求有四点：一是产品环保水平须达到《环境标志产品技术要求》标准，且为同类型可比产品中环境绩效领先的产品；二是推行绿色供应链环境管理，注重产品环境友好设计，采用高效的清洁生产技术，达到国际先进清洁生产水平，全生命周期污染排放较低；三是产品为量产的定型产品，性能优良，达到产品

质量标准要求，近一年内产品质量国家监督抽查中，该品牌产品无不合格；四是生产企业为中国大陆境内合法的独立法人，具备完备的质量管理体系、健全的供应体系和良好的售后服务能力，承诺“领跑者”产品在主流销售渠道正常供货。

根据《方案》，环保“领跑者”遴选和发布工作委托第三方机构开展，每年遴选和发布一次。环保“领跑者”标志委托第三方机构征集、设计，按程序审定后向社会公布。入围产品的生产企业可在产品明显位置或包装上使用环保“领跑者”标志。

财政部将会同有关部门制定激励政策，给予环保“领跑者”名誉奖励和适当政策支持。（路）

工信部将力推氯碱等行业水效标准提升计划

本刊讯 6月30日，工信部节能与综合利用司司长高云虎在“工业节水治污技术交流会”上表示，国家下一步将重点从五个方面推进工业节水工作：继续完善节水政策机制，实施水效标准提升计划，开展节水治污绿色化改造示范，加强机制模式创新，加快培育节水治污绿色产业。

针对水效标准提升计划，工信部将继续制订啤酒、氯碱、氮肥等节水型企业评价标准以及粘胶纤维、合成氨、烧碱、纯碱等取水定额标准，深入推进节水型企业建设，充分发挥节水标杆企业和标杆指标的引领作用，推动钢铁、纺织、造纸、食品发酵等高耗水行业达到先进定额标准；制订量大面广的冷却、洗涤等终端用水装备的水效标准，推动水效标识管理，从源头提升用水效率；制订终端用水装备的节水设计规范，加强第三方设计咨询服务公司的指导，推广节水装备。（莉）

国家颁布胶粉、翻新轮胎、再生橡胶税收优惠政策

本刊讯 6月26日，国家财政部网站发布“关于印发《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录》的通知”，明确纳税人销售自产的资源综合利用产品和提供资源综合利用劳务，可享受增值税即征即退政策。《通知》自7月1日起执行。

其中附件《资源综合利用产品和劳务增值税优惠目录》的类别中，再生资源序号3.9综合利用资源名称不再仅限于废旧轮胎，这一次涵盖了废旧轮胎、废旧橡胶制品；综合利用产品包括胶粉、翻新轮胎、再生橡胶。

政策突出了国家扶优扶强、企业经营必须规范的趋势。文件规定，如果要享受国家增值税50%即征即退优惠政策，必须符合3个基本条件：第一，产品原料95%以上来自所列资源；第二，胶粉符合（GB/T19208—2008）规定的技术要求，翻新轮胎符合（GB7037—2007）、（GB14646—2007）或（HG/T3979—2007）规定的技术要求，再生橡胶符合（GB/T13460—2008）规定的技术要求；第三，纳税人必须通过ISO9000、ISO14000认证。（丽）

我国天然气实现网上公开交易

本刊讯 随着我国首单管道天然气现货交易——中石油西气东输1400万立方米的管道天然气被上海管网以2.6109元/立方米的价格摘牌，7月1日，上海石油天然气交易中心宣告投入试运行。启动初期，投入试运行的主要有管道天然气（PNG）和液化天然气（LNG）两个现货交易品种，未来还将推出LNG接收站接转能力品种的交易。

发改委副秘书长王宝伟在启动仪式上表示，发改委自2011年在广东、广西率先开展了天然气价格机制改革以来，已连续调整了国内非居民用天然气价格，并放开了具备竞争条件的天然气。目前占国内消费总量40%的天然气价格已经放开，其余60%由国家管理。下一步发改委将进一步深化天然气价格的改革，积极稳妥放开竞争性环节的天然气价格。（雯）

润滑油：变革之中蕴机遇

□ 本刊记者 唐茵

随着中国经济发展步入新常态，润滑油市场也告别了高增长态势。今年1~5月份，国内润滑油市场消费量同比下降10%，竞争异常激烈。在汽柴油国标不断升级，燃油经济性法规越来越严苛、汽车销量增速明显放缓的背景下，润滑油企业应该如何在逆境中求生存？如何在新常态下保持稳增长？是每家“涉油”企业都要面临的问题。调整产业结构实现产品绿色转型，利用互联网+模式营销，变卖产品为卖服务，从价格战中脱身，正成为当前诸多行业领头羊追求的目标。

新车销量增速放缓 排放油耗法规趋严

中国已经成为全球最大的乘用车市场，虽然需求基数很大，但受到整个宏观经济各方面因素影响，增速已明显放缓，制约了车用润滑油需求增长。

路博润中国市场经理王恩嵩预计，2015年年底，全国乘用车保有量在1.5亿辆左右，到2020年保有量将达2.25亿辆，但销量增速逐渐放缓，增幅由过去几年的两位数降至个位数。中汽协最新出炉的统计数据也印证了这一观点：2014年，全国汽车产销分别为2372万辆和2349万辆，同比增长7.3%和6.9%。今年1~5月，我国汽车产销量分别为1024.44万辆和1004.62万辆，同比增长3.18%和2.11%，增幅远远低于今年年初预测的

7%。5月产销同比双双负增长。

中石化润滑油有限公司副总经理赵江表示：“最近几年，随着私家车数量的增长，车用润滑油需求增速较快，中石油、中石化抓住机会，迅速调整了产品结构；而工业润滑油总的质量、水平这几年没有太大变化，产品趋向精细化、个性化。今年前几个月润滑油消费量负增长，给润滑油企业带来巨大压力，逼着我们加快实现产业转型，调整产品结构的步伐。”

不仅如此，汽车排放和燃油经济性法规不断升级，也对润滑油提出了新的要求。据了解，目前市场上所有新增车辆，必须满足最新的排放法规和燃油经济性法规。2018年，无论乘用车还是

商用车，都必须满足国V排放标准。另外，我国前几年从国外引入燃油经济性指标要求，汽车生产企业所有车型平均油耗需满足国家规定限值，2015~2020年，工信部为当年生产乘用车设立的平均油耗目标分别为百千米6.9升、6.7升、6.4升、6升、5.5升和5升。

这些对于整车生产商、主机厂商和硬件厂商来说，都是极大的挑战。主机厂为了应对排放标准，开发了很多新技术。比如，即便是使用1.2或者1.0升系小排量发动机，也采用涡轮增压技术，可以在更小体积范围内，实现更大功率输出。“这对润滑油品质提出了非常严苛的要求。由于发动机工作空间更小，工作温度和缸内载荷增加，因此对润滑油抗氧化、抗沉积、抗摩的要求也更高。”王恩嵩分析。

王恩嵩认为，到2025年我国无论排放法规，还是燃油经济法规都将与国际水平接轨，汽车生产企业的硬件技术也会不断升级。受此影响，润滑油产品升级趋势将非常明显，将有越来越多符合欧盟标准的润滑油产品在国内市场上涌现。

产品绿色转型 油改电有利好

为了适应目前市场需求，润滑油开始向着节能环保、低碳无污染等方向发展。

由于汽油燃烧产生的能量有30%左右被发动机内部的摩擦所损耗，降低润滑油的黏度能减少发动机的摩擦实现燃油经济性。因此，各大润滑油厂商都在开发更低黏度的高润滑性能的发动机油（例如0W20、5W20、5W30全合成机油）。据王恩嵩介绍，目前从市场占有率来看，10W甚至5W及更低黏度级别的润滑油品不到5%，但需求增速会加快，到2020年将增至20%；20W级别的润滑油占比较大，但市场份额逐渐下滑；15W级别的润滑油将保持稳定增长。

赵江表示，如果私家车燃料水平提升以后，要求润滑油低硫、低磷，含硫量要从3.5%降到0.5%，对常用油的总碱值也提出了新要求。目前中石化在研发一款总碱值比较低的润滑油。

另外，赵江建议企业跟进润滑油在新能源车

上的应用。如果实现油改电，汽车整个驱动方式将发生变化，用电动车代替发动机，对润滑油行业来说是利好，四个驱动在四个轮子边上，对润滑油的需求将有所增长。但由于电动车用电池没有革命性的突破，未来3~5年内，内燃机车还是主流，可能走日本的混合动力驱动路线。因此，润滑油生产企业还有较为充裕的时间重新定位产品结构，跟上汽车行业发展趋势。中石化早在2006年就率先致力于新能源汽车用润滑油领域的研发，包括高性能的LPG/CNG燃气机油研发。

对于上述趋势，路博润各方面都有技术储备和相应组织工作。一些相应的前期研发工作早已开始，包括针对涡轮增压发动机技术提出的新需求，相关产品研发已启动，而且部分已相当成熟。而且路博润对于接下来更高规格技术要求，如乘用车GF6、商用车PCI1规范添加剂配方，现在都有相应的可以商业化的技术解决方案。

壳牌也十分重视润滑油产品升级。壳牌上海技术中心乘用车油项目主管张魏认为，能够帮助提升燃油经济性的润滑油产品，是发展的必然趋势。为了设计生产出符合发展趋势和客户要求的产品，壳牌在设计配方初期，就会尽量多地考虑不同的影响因子，比如碳排放限制，节省燃料开支，减少摩擦、磨损，以及设计润滑油黏度等等，根据实际的技术发展，实际的产业需求，来修正研发路线。

赵江表示，随着汽车工业的不断进步，实现发动机功率不断提高、低排放、寿命延长，是整车厂追求的目标。从未来发展趋势看，润滑油市场多元化、多层次化的发展格局，会维持相当长的时间，这也符合中国国情。因为我国车辆的复杂性，以及机械加工行业的设备复杂性导致润滑油产品的升级换代经历较长的时间，但整体润滑油发展跟国际接轨的整体趋势不会改变。

互联网+寻机遇 产业一体化显优势

在互联网+时代，润滑油的营销模式将迎来巨大的变化。“可能会缩短采购流程，也可能迫使经销商转型为服务商，走单销售更多趋向服务。这就是互联网思维，最重要的是用户思维，站在用户的角度考虑问题。”赵江认为。

对此，赵江颇有感触：“10年前，在客户投诉时，我们会向其解释产品性能指标符合国家标准，帮助客户进行合理选择。而目前我们需要帮客户解决实际操作中的问题。比如我们为一家油田的注水泵提供润滑油，因为经常会有水溅入降低润滑油的使用性能，就要求提高

润滑油的抗水性。我们就是需要针对类似这样的特殊工况，研发一些新产品，以满足客户的个性化要求，令客户满意，从而维持我们市场份额的稳定。”

赵江认为，产业一体化优势将来是一个竞争优势：“尤其向服务延伸，有客户说不仅买你的产品，有什么问题的话，你要帮我解决。服务延伸是一个必然趋势，客户对于服务能力、水平要求越来越高。尤其今年消费量下降，大家对于服务的呼声更是不断升级。有没有市场不是看产品而是看服务。价格稍微低一百块钱，客户不太

讲究了，讲究的是服务。”

经销网络和服务，以及信息化技术支持，也为公司在润滑油市场上的竞争力加分。以中石化为例，其生产企业数量有限，润滑油销售点分布全国各地，营销网络覆盖全世界，所以这就对移动网络客户端的应用提出了实实在在的需求。

此外，业内专家认为，在激烈的市场竞争中，有优势的润滑油企业分两种情况：一种是品种数量上占有优势，产品系列可以满足较宽范围的需求；另一种是专业化程度非常高，在某个细分需求领域占有率高，拥有绝对的市场话语权。

把脉石化产业发展

当前，全球炼油和石化产业正面临着一系列新的挑战。一方面，全球能源供需结构正在发生重大变化。以北美页岩气为代表的原料多元化进程实现了重要突破，全球油气产品供给增幅超过需求增幅。同时，在地缘政治、油质炒作等共同作用下，国际油价自2014年下半年以来，大幅振荡走低，带动石化行业产品价格低位徘徊，炼油和石油行业利润大幅下滑。另一方面，气候变暖和生态恶化已严重影响到人们的生存环境，对炼油和石化行业发展提出了更高的要求。面对严峻的挑战，全球炼油和石化行业积极推进技术创新、管理创新和商业模式创新，加快结构调整，努力

降低生产经营成本，提高经济效益和市场竞争能力，发展水平和质量有了明显的提升。

近日，在由中国石油和化学工业联合会与欧洲石化咨询公司共同主办的“2015亚洲炼油及石化科技大会”上，来自中国石油和化学工业联合会的常务副会长李寿生、中国工程院的王基铭院士、欧洲石化咨询公司副总裁安迪·吉宾斯等多位国内外权威专家及代表，针对目前国内外石油化工格局的重大变化、行业面临的发展困境、未来石化产业发展转型升级之路等诸多热点问题，展开了深入探讨，带来了行业发展的“最强音”。

一、产业实现跨越式发展 同时面临发展困境

近几年，我国炼油和石化产业实现了跨越式发展，已经建成了较为完整的石化产业体系，目前已经成为全球石油化学工业的发展大国。

截至2014年底，我国炼油能力达到7.5亿吨，占全球总产能的15.6%。其中乙烯产能达到2056万吨，占全球的13.4%，位居第二；PX产能1402万吨，占全球PX产能的30.8%，位居第一；此外，下游三大合成材料产能合计占全球总产能的35%左右。

2014年，我国石化主营业务收入达到13.02万亿，位居全球第二，极大地促进了汽车、家电、电子、电器、建筑、纺织等相关产业的发展，为我国国防、航空、航天信息等产业提供了有力的支撑。

在未来石油需求方面，中国工程院院士王基铭在会上分析指出，预计在2030年以前，我国将达到石油需求的峰值。在综合考虑我国经济增速放缓、人口峰值、能效提高、替代燃料多元化以及2020年后电动车快速发展等因素的影响，我国石油消费峰值即将到来。在重视替代发展的情况下，预计2027年我国国内石油需求将达到峰值，即6.8亿~7.0亿吨，2027~2040年需求将保持相对稳定，2040年之后需求下降速度加快。其中，汽油消费将在2025年左右达到峰值1.7亿吨；柴油消费将在2017年左右达到阶段性饱和点1.75亿吨；航煤、化工轻油和液化气将持续增长到2030年。

目前，我国石化产业处于全新的发展时期，呈现出如下发展特点：

产品结构加速调整，油品质量快速升级 在行业规模快速增长的同时，产品结构调整取得了积极的进展，油品质量也快速提升。目前，国产汽油、柴油已全面执行国IV标准，部分省市已执行国V标准。从国I升级到国IV标准，我国仅用十年时间走完了发达国家30多年走过的质量升级过程。

产业集中度提高 近十年来，我国石化工业向大型化、规模化发展。经过改扩建炼厂的增加，截至2014年底，千万吨级炼厂总量已达24座，总炼油能力3.2亿吨，约占全国炼油能力42.7%。依托千万吨级大型炼厂建设，结合大型乙烯工程的新建或改扩建，已经形成了镇海炼化、上海石化

等14个大型炼化一体化基地，已建成了茂名、赛科、镇海、独山子、抚顺等7个百万吨级乙烯基地。

技术水平明显提升 在吸收国外先进技术的基础上，我国石化产业加大科技投入，强化科技创新，目前已经拥有一批具有自主知识产权的核心技术和专有技术，部分自有技术已经出口到国外，并具备了依靠自有技术建设千万吨级炼油、百万吨级乙烯、百万吨级芳烃以及下游延伸的生产装置的能力。

节能环保取得显著成效 为贯彻绿色、低碳、可持续发展战略，我国石化工业依靠自主开发的先进技术，积极对现有装置进行大规模技术改造，促进装置规模大型化、集约化，同时淘汰落后工艺技术和生产能力，使能耗、物耗、节能减排等主要经济指标明显改善。

信息化水平大幅提升 企业资源计划(ERP)、生产执行(MES)等信息系统已在石化工业广泛使用，部分大型炼化企业的生产数据自动化采集率和先进过程控制系统投用率达到了90%以上。通过生产管理系统的集成应用，企业及时掌握生产经营动态、远程控制装置运行、整体优化资源配置，提升了协同生产水平和运营管理效率。

与经济发达国家相比，我国炼油和石化产业总体发展水平还有较大的差距，核心技术、自主创新能力明显不足。一些关键设备、关键技术还依赖进口，能耗与减排水平有待进一步提升，油品质量也需要进一步的提高，具体体现在以下几个方面：

布局相对分散 截至2014年底，我国炼厂数量约241家，分布在26个省市，炼油能力为7.55亿吨，炼厂平均规模约313万吨，远低于世界炼厂平均规模(747万吨)。布局分散，规模较小，既难以培育具

有国际竞争力的龙头企业，也难以对资源进行综合优化利用，影响产业竞争力的全面提升

局部地区无序发展 我国局部地区炼油过度发展，生产的成品油严重过剩，存在“原油北上、成品油南下”的逆流状况。

片面业绩观促使炼化企业无序发展 在市场经济过程中，部分地方政府片面追求GDP的增长和地方财政收入，盲目无序地建设一批炼化项目，导致石化工业的布局缺少科学引导，造成炼化产能快速增长，布局分散。

产业监管不到位 在石化产业发展中，政府应加强宏观调控作用，特别在环保、安全、准入条件等方面严格把关、严格执法、严格监管，努力提高行业生产效益，促进行业健康发展。但在具体执行方面，出现了监管不到位的问题。

例如按照2005年国家出台的《炼油产业中长期发展专项规划》，“十一五”期间新增炼油能力9000万吨，同时淘汰低效炼油能力2000万吨。而从实际执行效果来看，2005~2010年，我国新增炼油能力达到2.4亿吨，远远超过了国家炼油能力增长规划。

市政发展与石化行业发展规划缺乏统筹协调 由于环保法规和监督机制不完善，造成了石化行业的环保只管住了大企业，而一大批中小企业环保监管失控，影响了石化行业的形象和发展。

三、集约式、内涵式发展助力行业转型升级

为应对当前日益严峻的石化市场形势，着力摆脱自身发展困境，中国石油和化学工业联合会常务副会长李寿生在会上特别指出，我国炼油和石化行业必须加快走出一条以自主创新为核心，以结构升级为重点的集约式、内涵式发展的新路子。“十三五”时期，我国炼油和石化行业要以提高质量和效益为目标，大力推进技术创新、结构调整，努力开创行业发展的新局面。

加强技术创新，提高资源利用率 大力开展加氢裂化，催化重整等协同技术攻关，突破一批制约行业发展的关键技术。积极推进炼化一体化工艺装置升级改造，进一步提高劣质原油加工能力，提高资源利用效率和企业的盈利能力。

加快结构调整，向高端产业链延伸 认真贯彻国家产业政策，加快淘汰落后产能，合理优化区域炼化能力布局，积极推进差异化发展，大力发展专业化的工程建设、物流信息等生产性服务业，积

助力行业转型升级

□ 记者 王艳丽

二、把握新机遇 应对新挑战

随着我国石化工业的快速发展以及经济进入“新常态”，炼油和石化产业发展的内外部环境及市场格局都在发生重大的变化。国内市场需求将进入增长平缓期，石化生产进入过剩产能消化期，产品质量进入档次提升期，行业发展面临新的机遇和挑战。

1. 世界能源消费趋势发生变化

当前世界经济形势不断发生新变化，未来5年，主要经济体经济增长的韧性将有所增强，全球GDP增速较前几年将有所提高。美国是世界经济合作开发组织(OECD)“领头羊”，欧元区经济将缓慢复苏，新兴经济体将是世界经济的主要增长动力，尤其是中国、印度、中东、非洲等国家和地区。

未来5年，世界石油天然气供应总体将保持宽松。美国的致密油、加拿大的油砂以及巴西的深海石油资源将会贡献大部分的增量，但其增幅较过去两年有所放缓。随着环保压力增加和技术进步，全球能源消费的低碳化趋势日益明显，天然气将成为全球能源由高碳向低碳转变的重要抓手，其产能和产量将进一步增加。

2. 国家重大战略提供市场空间

在我国，“一带一路”的发展战略和城镇化建设思路为石化产业的发展带来了巨大的市场空间，同时为石化工业“走出去”创造了新的机遇。

预计到2020年，我国城镇化率将达到60%。城镇化建设将大大地拉动基础设施和配套建设投资，促进建材、家电、食品、服装、车辆及日用品的需求增加。

3. 经济发展方式转变助力转型升级

近年来，我国土地价值不断上升，劳动力成本显著提高。受此影响，一方面劳动力密集型产业正在逐步向东南亚地区如越南、印尼等国家转移；另一方面我国出口产品的规格档次也将不断升级，世界加工中心的地位将有所削弱，石化产品需求增速明显放缓。

4. 自贸区成为石化行业发展双刃剑

目前，在国际竞争和自贸区的背景下，全球石化产业发展的机遇和挑战并存。中东、北美地区凭借

丰富的资源和原料低成本优势，在乙烯及其下游产品竞争中优势明显，处于强势地位，而西欧、日本则大力发展高端石化产品，积极打造竞争优势。

与此同时，世界自贸区建设进程加快，国际贸易市场将形成“区域主义+WTO 多边框架”的双重格局。一方面，自贸区的建设将有助于降低石化产品贸易成本、扩展石化产品贸易方式，为航运模式创新提供机会。另一方面，我国石化工业将面临更加激烈的国际市场竞争。如近年来，东盟石化产品大规模进口，中日韩自贸区签约都将为日韩PX和其他石化产品进入我国市场创造便利条件。

5. 资源和环境双重约束行业发展

从世界范围来看，尽管未来一定时期内世界油气资源仍可满足需求，但我国获取海外原油资源的难度和风险在不断增大。与此同时，国内石油开采难度不断加大，生产成本呈现逐年上升趋势，预计未来10年，国内原油产量将维持在2亿吨左右。随着国内需求的继续增长，石油对外依存度将进一步上升。根据国家能源局预测，2015年国内石油需求为5.3亿吨，2020年为6.1亿吨，届时石油对外依存度将分别上升到62%和68%。

石化工业既是能源生产大户，又是能源消耗大户，面临着巨大的节能减排压力。为应对气候变化，美欧等发达国家已开始出台相关法规以引导石化企业生产经营以及发展方式转变。我国政府明确提出到2020年，单位GDP二氧化碳排放要比2005年减少40%~45%等一系列约束性指标。

6. 低油价和原料多元化带来新的挑战

低油价给全球石油和石化产业带来了巨大的冲击和挑战，特别是我国石化工业发展方式粗放，产业结构不合理，产品大多数处于产业链的中低端，产品价格低廉，成本高，处于亏损状态边缘。部分产品产能过剩，恶性竞争。

此外，现代煤化工的迅速发展以及美国页岩气革命，带来了轻烃原料低价格，对我国石化产业构成严重的威胁和挑战。

据统计，“十三五”期间我国新增乙烯产能1020万吨，其中一半左右(520万吨)来自煤(甲醇)基烯烃。预计2020年，乙烯总产能将达3235万吨，23%为煤基烯烃产能。当前油价60美元/桶左右，煤化工项目竞争力略优于石油基项目，若油价回升至70~80美元/桶，煤化工项目将对石油化工项目带来较大的冲击。

7. 以信息化为代表的新一轮科技革命来临

以移动互联网、物联网、云计算、大数据、智能化等为代表的科技革命正在兴起，将逐渐渗入社会生活的各个领域。在此背景下，我国推出信息化战略，将“两化融合”作为破解发展瓶颈、提高竞争力的重要战略举措。信息技术的迅猛发展为我国石化工业实现由大向强的转变带来了难得的历史机遇。

极运用云计算、大数据、物联网、数据化建设，建设智能工厂和智能化大型石化基地，提高行业的整体竞争力。

大力推进节能减排，促进绿色可持续发展 认真执行国家有关实施国五标准的要求，加快技术升级和装置改造，确保按时完成油品质量升级，以建设资源节约型、环境友好型、本质安全型的行业为目标。大力推进清洁生产和循环经济，积极研发并大力推广脱硫、脱硝、渣油转化等先进节能减排技术，普及节能、降耗、减排工艺装备，促进水、热、电等的综合循环利用，减少三废排放。进一步提高社会责任意识，大力推进责任担当，树立良好的社会形象。

科学编制“十三五”发展规划 认真总结“十二五”时期炼油和石化行业的发展经验，深入分析行业发展存在的问题，科学提出“十三五”行业发展的目标、任务和重大举措。坚持开门编制规划，问需于民、文出于民，多方征求吸收广大企业和科研院所的建议和意见，提高“十三五”规划的科学化和民主化水平。



环保丁腈橡胶N41E

中国石油兰州石化公司多年来一直致力于合成橡胶环保化产品的开发，“昆仑牌”丁腈橡胶产品已实现环保化升级换代。

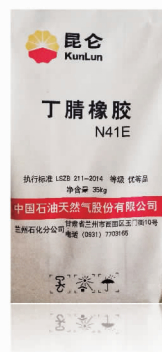
环保型丁腈橡胶N41E已得到下游行业用户的广泛应用。

主要指标：结合丙烯腈的质量分数/%：28.0~30.0；生胶门尼黏度ML(1+4)100℃：72~82。

性能特点：N41E是中丙烯腈含量高门尼黏度的环保型丁腈橡胶，采用环保型的助剂生产，改善了生产过程、产品检验过程、产品加工过程中操作环境的环保性。

N41E已通过第三方检测机构(SGS和TüV)的环保认证检测，产品中壬基苯酚(NP)含量低于检测指标。使用N41E加工的橡胶制品环保指标达到了用户要求。

用途：主要用于制作制冷设备及建筑用保温发泡材料、运动器材及护套发泡材料、运动鞋和劳保鞋底、耐油胶管、胶辊、编制梭轮、耐油密封件、耐油杂件等橡胶制品。



总经销：中国石油天然气股份有限公司西北化工销售分公司
地址：甘肃省兰州市安宁区北滨河西路85号

■ 销售电话：0931-7703165

■ 技术服务电话：0931-7703386

■ 邮箱：xpzhang@petrochina.com.cn

■ 邮箱：xblxlwj@petrochina.com.cn



“新常态”下涂料

A 回顾 2014：稳中有进

2014年，在国际经济形势复杂多变、国内经济增速放缓的大环境下，我国涂料行业克服了下行压力，基本实现了稳中有进的总体目标。但行业下行压力依然很大，运行中的问题和矛盾依然延续2013年的态势。近十年来，虽然我国涂料总产量由2005年的382.57万吨增至2014年的1648.19万吨（见表1），年均增速为17.6%；涂料工业总产值由2005年的734.74亿元增至2014年的3867.59亿元，年均增速为20.3%。预计2015年产量增速将很难回到两位数的时代，可能与2014年的7.90%相当，与国家GDP 7.0%增速基本持平，就此涂料行业的增长率将进入6%~8%的振荡期，这也许就是涂料行业的新常态。

1. 各地市场表现不一

2014年我国涂料行业产量增速总体放缓，产值增速13.19%，比较平稳。从主要经济指标来看，2014年1344家规模以上企业涂料总产量1648.2万吨，同比增长7.9%（见表2）。在环保、资金、成本、品牌的挤压下，小型企业生存将越来越困难，预计未来5年将会出现小微涂料企业的倒闭潮。

2014年全国涂料产量同比负增长的地区有北京、山西、辽宁、山东、四川等，均是我国涂料生产主要地区，这些地区的负增长对全国涂料产量增速的影响明显。其中北京负增长5.9%，主要是由于近年雾霾，北京市政府要求与VOC排放相关的企业外迁有关；山东负增长为7.7%，四川负增长7.5%，均是由当地企业的产品结构、市场环境、政策环境、成本构成决定的。规模以上企业数减少的地区有内蒙古和广西，这是由当地的市场环境决定的，内蒙古的几家企业基本处于停产状态，乌海、包头、呼和浩特的中小型涂料企业大多倒闭。规模以上企业数增加较多的地区有河北、辽宁、上海、江苏、浙江、安徽、湖北、广东、四川等，我国涂料主要产业园区分布在这些地区，这些地区仍有继续引进涂料企业的市场空间和环境容量。河北、上海、江苏、浙江、安徽、福建、河南、湖北、湖南、广东十个省市分别增长了20.0%、10.5%、5.4%、8.1%、15.2%、16.8%、10%、17.0%、30.5%、6.9%，其产量达1250.4万吨，占全国总产量的75.9%，对全国7.9%的增速拉动非常明显。这些地区的增势依然看好，表明我国涂料行业发展向好的基本面没有改变。天津、吉林、黑龙江、重庆、陕西等省市继续保持强劲增长，分别增长了11.1%、21.4%、87.1%、9.4%、27.3%，逐渐进入涂料产量贡献率的第二梯队。

2. 进出口贸易达到近年最高水平

2014年，我国涂料行业进出口贸易总额达17.7亿美元，与2013年的16.4亿美元相比增加了7.9%；贸易逆差3.4亿美元，与2013年的4.3亿美元相比下降了20.9%；贸易总额超过了2011年17.3亿美元的最高水平。2014年，涂料进口量为18.5万吨，同比增加2.2%；进口金额10.6亿美元，同比增加了2.2%，进口总体平均价格5700美元/吨，与2013年持平。涂料出口数量19.7万吨，同比增加10.9%，出口数量首次超过了进口数量；出口金额7.2亿美元，同比增加18.0%，出口总体平均价格3600美元/吨，高于2013年的平均价格3400美元/吨，继续呈上升趋势；但出口总体平均价格只有进口的63.2%；出口数量、出口金额占总产量、总产值的比例还是很小，出口数量约占1.2%，出口金额约占1.2%（按1美元兑换6.3元人民币计）。

2014年进口量最大的产品主要是“32081000溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等”和“32089090溶于非水介质其他油漆清漆溶液”，进口量分别为2.7万吨和3.8万吨；出口量最大的也是以上两种产品，分别为4.3万吨和6.4万吨；但32081000的进口量同比减少了5.3%，该产品继2013年进口量继续减少。“32089010溶于非水介质聚氨酯类化合物油漆及清漆”进口量大幅增加，增幅达到39.9%；但该产品进口价格却由4600美元/吨下降到3800美元/吨左右，是进口价格下降幅度最大的品种。

除了32089010和32089090外，涂料进口价格大多增加，其中“32099020以氟树脂为基本成分的油漆及清漆”的进口价格增幅最大，由2013年的1.50万美元/吨增加到1.70万美元/吨。其出口价格继续下降，由2012年的1.81万美元/吨降低到2013年1.60万美元/吨，再降到2014年的1.47万美元/吨，两年降低幅度达到18.8%。同时，该产品的出口数量和出口金额大幅增加，增幅分别高达46.4%和34.8%，表明氟树脂国内技术得到发展，能满足国内外需求。但与进口的同类涂料价格差距拉大，造成高价进口、低价出口的现象。

2014年出口量降幅较大的是“32082020溶于非水介质的聚乙烯油漆及清漆”，出口943吨，降幅达到15.8%；但该产品的出口价格上

表1 2005~2014年涂料行业主要经济指标 亿元

年份	产量/万吨		产值		实现利润		平均价格 /万元·吨 ⁻¹
	实际值	增幅/%	实际值	增幅/%	实际值	增幅/%	
2005	382.57	28.31	734.74	36.09	44.31	38.14	1.92
2006	507.80	32.73	963.16	31.09	65.67	48.21	1.90
2007	597.28	17.62	1264.68	31.31	86.39	31.55	2.12
2008	638.00	6.82	1821.94	44.06	99.22	14.85	2.86
2009	755.44	18.40	1835.90	0.77	113.52	14.42	2.43
2010	966.63	27.96	2026.82	26.40	140.77	19.90	2.10
2011	1079.51	16.40	2729.76	25.60	183.91	13.80	2.53
2012	1271.87	11.80	2934.60	12.40	214.09	16.34	2.31
2013	1527.96	20.13	3416.78	16.43	244.10	14.02	2.62
2014	1648.19	7.90	3867.58	13.19	276.26	13.17	2.34

注：由于统计局每年统计的涂料企业数不同，本表所计算的增幅都是当年与上一年同企业数的产量、产值及利润之比，而不是当年与上一年实际值之比。

表2 2014年我国涂料不同地区产量统计 万吨

地区	企业数/个	涂料产量		同比/%	
		2014年	2013年		
全国	1344	1106	1648.19	1527.96	7.9
华北					
北京	30	28	21.45	22.80	-5.9
天津	33	31	30.47	27.42	11.1
河北	30	22	84.07	70.05	20.0
山西	5	5	3.12	3.18	-1.7
内蒙古	3	4	0.16	0.14	12.0
东北					
辽宁	60	44	53.30	59.36	-10.2
吉林	12	12	13.11	10.80	21.4
黑龙江	8	8	11.92	6.37	87.1
华东					
上海	97	70	187.09	169.24	10.5
江苏	195	127	182.15	172.77	5.4
浙江	118	112	85.03	78.63	8.1
安徽	56	38	53.63	46.54	15.2
福建	58	50	69.42	59.45	16.8
江西	13	10	8.08	8.41	-3.8
山东	66	61	90.70	98.24	-7.7
中南					
河南	47	41	88.94	80.84	10.0
湖北	46	33	40.24	34.38	17.0
湖南	48	48	125.86	96.44	30.5
广东	292	256	333.99	312.38	6.9
广西	16	17	20.05	24.60	-18.5
海南	1	1	0.24	0.26	-5.7
西南					
重庆	25	20	23.09	21.10	9.4
四川	49	38	87.54	94.63	-7.5
贵州	4	3	3.54	3.80	-6.7
云南	7	6	6.14	5.96	3.1
西藏	0	0	0	0	-
西北					
陕西	14	11	18.19	14.29	27.3
甘肃	4	4	2.67	2.82	-5.4
青海	0	0	0	0	-
宁夏	1	0	0.49	0.29	68.3
新疆	6	6	3.48	2.74	26.7

升最快，由2013年的4500美元/吨上升到7800美元/吨，出口金额增加了44.7%。出口量增幅最大的是“32091000溶于水介质的聚丙烯酸油漆及清漆”，出口1.6万吨，增幅达23.7%；但出口价格和出口金额降幅明显，价格由2013年的2300美元/吨降到1700美元/吨，以牺牲价格和销售额带动了出口数量。国内企业应全面重视出口贸易，拓展国际市场空间，增加企业发展潜力，但不能采取低价、多量的销售方式。

行业发展新思路

□ 中国涂料工业协会 杨渊德

B “新常态”下：有喜有忧

经过改革开放 30 多年的快速发展，我国涂料工业的产量和产值已位居世界第一，产品的市场供给已由短缺转入到相对过剩。行业运行中的一系列问题根本原因不再是供不应求，而是供给平衡，特别是自主创新的技术不足导致涂料行业三期叠加的阵痛。在产能相对过剩、开工率普遍不足的“十二五”时期，在经济增长动力由粗放型向精细化转变的时期，我国涂料工业发展的国际、国内环境已发生了重大变化，存在一系列新的常态化的趋势和特征。

1. 经济运行“稳中有忧”

2014 年涂料行业运行中的“稳”主要表现在：一是产销、效益的同比指标比 2013 年有所好转，2014 年的环比指标下半年好于上半年。二是行业结构调整继续加快，小企业生存空间受到挤压，低端产品在行业难行其道，企业重视研发和新产品的销售主导。三是行业的投资结构继续优化，各地政府限制新建和改扩建“双高”和溶剂型涂料产品，企业新增产能大多集中在环境友好型产品和高性能涂料，企业的产品个性日益凸显。四是价格温和回暖，市场逐步企稳，企业行为逐步趋于理性化，能够保持合理的利润空间和研发投入。五是进出口在行业逐渐兴起，企业表达出了向外投资、引进人才、兼并重组的意愿，一些企业“走出去、引进来”迈出了坚实的步伐。

“忧”主要表现在：一是产量增速比前几年有所回落，由于国家重点工程和重大项目发展进度放缓，工业涂料企业收入增速放缓。二是需求增长放缓，产销矛盾进一步突出，房地产的低迷还将持续，涂料下游市场上扬的态势仍然比较模糊。三是企业库存和应收账款持续增加，短时间难以消化库存，难以保障资金回笼。四是产能过剩在近几年逐渐显现，虽然国家有所限制，但新

增产能仍在释放，各个地方政府仍在紧锣密鼓地招商涂料产业园。一些企业出于对地方就业、银行还贷、市场竞争等因素考虑，被迫维持一定的开工率，“被开工”的现象开始出现。五是物流、环保、人工、水电气、财务、税费、销售等各种费用上升较快，企业难以持续消化，这些费用“吃掉”了原材料成本降低产生的大多数利润。

2. 企业开始重视资本市场

资本市场是企业做大做强的有效保障之一。涂料行业的上市公司有较早进入的重庆三峡、西北永新、长江红太阳等，前几年上市的有深圳广田、上海金力泰、北京东方雨虹等，近期拟上市或排队等待上市的企业有北京百慕航材、福建三棵树、广东嘉宝莉、深圳展辰等。还有一些新三板和地方性股权交易的企业也在积极推动上市活动。企业进入股市的方式越来越多样化，中小高新技术、高新材料企业的融资渠道越来越宽广。

3. 科技创新将成为发展主要驱动力

我国涂料行业一贯重引进、轻吸收，重模仿、轻创新，许多关键技术和装备依赖进口。特别是以企业为主体的创新体系没有真正建立起来，企业内部也没有建立起全方位、多层次、高效率、与客户需求紧密相连的创新组织框架，与 PPG、AkzoNobel、关西等国际企业差距巨大。关西涂料通过引进 PPG 的阴极电泳涂料，通过消化吸收和自主创新，建立了自己的阴极电泳涂料体系，KCC 的电泳涂料也是如此。我国从 20 世纪 80 年代初期就引进了欧洲的电泳涂料和汽车工业配套，而现在国内品牌的电泳涂料在主流上还停留在上个世纪。又如，涂料用设备，除了一些基本装备外，计量仪器、检测仪器、自动化设备、密封系统基本上还是依赖进口，高精设备的

国产化能力还很薄弱。

在产能过剩、要素成本刚性上升、市场体制更加完善的情况下，企业获得竞争的优势主要依靠技术和效率，而不是规模和数量，创新正在成为涂料行业发展的主要驱动力。加快提升企业自主创新意识和能力，是涂料行业面对“新常态”最好的发展方式之一。2014 年涂料行业继续加重了自主创新的色彩，原来务虚的国家重点实验室、国家企业技术中心、院士工作站、博士后工作站等研发部门，正在实施它们原有的功能，一些企业通过引进人才、购买设备，做起了真正的“R&D”的工作，成为涂料行业健康发展的新曙光。

4. 环保压力持续增大

一是国家开始征收消费税。为促进节能环保，经国务院批准，自 2015 年 2 月 1 日起对电池、涂料征收消费税，在生产、委托加工和进口环节征收，适用税率均为 4%，对施工状态下 VOC 含量高于 420 克/升（含）的涂料征收消费税。这在涂料行业一石激起千层浪，引起了企业的巨大反响。涂料行业经过多次申诉，已初步形成了涂料消费税实施细则草案（建议稿），并上报财政部和税务总局，以期为企业争取更大的发展空间。

二是拟在涂料下游行业征收 VOC 的排污费。涂料下游行业以工业涂装为主，主要包括汽车、船舶、集装箱、卷材、家具、工程机械、钢结构等行业等。VOC 是废气排污收费的加征项目，对排污者的每一废气排放口，均须征收 VOC 排污费，VOC 污染当量值暂定为 0.95。VOC 排污费的收缴按照现行排污收费制度有关规定执行，优先用于 VOC 污染防治工作。排污收费规定有可能在 2015 年下半年开始执行，这一政策不亚于消费税对涂料行业的影响。

C 展望 2015：任重道远

2015 年我国涂料行业发展任重道远，要认识和主动适应“新常态”提出的新要求，企业要抓住机遇、迎难而上、主动作为，形成促进行业持续健康发展的强大合力，努力开创“新常态”下涂料行业发展的新局面。

一是要理解“兼并重组”是涂料行业未来十年发展的大趋势，是做强做大行业、企业的必经之路。

二是企业要将发展的重心放在“节能环保”这个大主题中，VOC、污泥、重金属将使企业面临政府的各种管控措施，回避、灵活处理、搞关系不再是有效的办法。

三是在新常态下要有新的思路，虽然涂料行业距智能时代还有一定距离，但第四次工业革命的浪潮迫使企业家们必须认真去思考和面对，

“两化融合”的网络时代提倡网购涂料原料、网销涂料产品的思维已经来到了涂料人的身边。

四是未来自主创新的方向除了环境友好型涂料以外，要注重特殊功能涂料的研发，如纳米功能涂料、陶瓷硅氧烷涂料、相转移保温涂料、光触媒功能净化涂料。另外，石墨烯在涂料中的应用、刷新重涂工艺及服务，今后相当长一段时间内将是我国涂料行业的热点和重点研发方向。

2015 年，涂料企业要优化存量，做强增量。传统涂料是行业的优质资产，“新常态”下要做好升级改造，延伸优势工作，通过技术改造、兼并重组等方式，优化资源配置，实现涅槃后的“浴火重生”。企业要加强资金成本管理，在生产经营中实行精益化管理资金，优化融资结构，降

低融资成本，优选客户资源，缩短资金账期，加速资金周转，避免呆账、坏账。企业还要加强内部管理，强化外部合作，充分发挥市场经济的主体作用，摆脱对国家政策（如消费税）的依赖。对企业而言，一旦形成“政策依赖症”，就会产生投机心态，自我创新能力自然就会弱化。

尽管 2015 年我国涂料行业运行有许多不确定性的因素，下行压力较大，但随着各项“稳增长、调结构、促改革”的政策措施实施，涂料行业将抓住机遇、克服困难，保持平稳运行，实现经济效益和各项经济指标的同步增长。预测，2015 年我国涂料产量将达到 1760 万吨，增速在 7% 左右；产值 4150 亿元左右，增速在 7%~8%；利润有望突破 300 亿元，实现 8%~10% 的增长。



(上接第12期)

国内外塑料助剂

4 阻燃剂

阻燃剂最初在美国使用, 20世纪60年代后用量剧增, 目前用量仅次于增塑剂。塑料阻燃剂可分为溴系阻燃剂、氯系阻燃剂、磷系阻燃剂和无机系阻燃剂。消耗阻燃剂最多的塑料品种是聚氯乙烯(PVC)、聚苯乙烯、聚氨酯泡沫塑料、不饱和和聚酯、ABS树脂和聚丙烯。2013年全球生产和消费塑料阻燃剂超过200万吨。北美和西欧阻燃剂消费量各占全球阻燃剂消费总量的20%以上, 我国占近15%, 其他亚洲国家占近25%, 其他国家和地区占近20%。

我国与欧美国家阻燃剂的消费结构差异很大。北美三水合氧化铝(ATH)占阻燃剂总消费量的55%, 溴化物占15%, 非卤化有机磷化合物占近10%, 卤化有机磷化合物占近6%, 其他阻燃剂占14%。西欧ATH占阻燃剂总消费量的50%以上,

溴化物和氯化物阻燃剂各占8%, 非卤化有机磷化合物占10%以下, 卤化有机磷化合物占比超过10%, 其他阻燃剂占15%。我国溴化物阻燃剂占阻燃剂消费总量的37%, 氯化物阻燃剂占20%以上, 有机磷化合物占6%, 三氧化锑占近20%, ATH占5%以下, 其他阻燃剂占20%。

卤系(溴系、氯系)阻燃剂含大量卤素, 燃烧时会产生有腐蚀性和毒性的卤化氢, 但由于溴系阻燃剂与其它阻燃剂相比, 其阻燃性、加工性、物性等综合性能优良, 价格也适中, 我国现在仍在大量使用。而欧美国家卤系(溴系、氯系)阻燃剂的消费比例明显低于我国。

ATH的最大的用户是聚丙烯酸酯, 其次是不饱和和聚酯, 特别是玻纤增强聚酯, 另外聚烯烃和PVC制品也使用大量的ATH。由于环保要求, 降

低阻燃剂毒性, 使用无卤阻燃剂, 未来几年我国消费量增长最快的将是ATH, 预计将以年均9%~11%的速度增长。

磷系阻燃剂的特点是具有阻燃和增塑双重功能, 它可使阻燃剂实现无卤化, 增塑功能可使塑料成型时流动加工性能变好, 可抑制燃烧后的残余物, 产生的毒性气体和腐蚀性气体比卤系阻燃剂少。此外, 它与树脂的相容性好, 并可保持树脂的透明性。磷系阻燃剂已向功能化和高附加值方向发展, 未来几年我国磷系阻燃剂消费量将会以年均8.5%~9.5%的速度增长。

北美生产阻燃剂的主要企业有20家, 其中产品种类较多的有雅宝公司、科聚亚公司和ICL公司; 西欧生产阻燃剂的主要企业有12家, 其中产品种类齐全的是ICL公司; 我国生产阻燃剂的主要企业有29家, 其中产品种类齐全的是合肥中科阻燃新材料有限公司和济南博盈阻燃材料有限公司。

5 热稳定剂

在PVC加工过程中, 通常采用添加热稳定剂以促进PVC树脂的塑化、熔融, 提高熔体强度, 降低加工温度, 改善制品的外观质量, 同时提高PVC制品的各项性能指标, 扩大其应用领域。2013年全球塑料热稳定剂生产和消费总量为近100万吨。北美热稳定剂消费量占全球热稳定剂总消费量的10%以下, 西欧占全球总消费量的15%, 我国占比则超过40%, 其他亚洲国家占近20%, 其他国家和地区占近15%。

我国与欧美国家热稳定剂的消费结构差异很大。北美有机锡稳定剂占总热稳定剂消费量的55%, 混合金属盐类稳定剂占45%(其中钡/锌和钡/钙/锌类占20%以上), 含铅稳定剂占1%以下。西欧钙/锌类占总消费量的近55%, 钡/锌类占总10%, 有机锡稳定剂占10%以下, 含铅稳定剂占18%, 有机基热稳定剂占8%。我国混合金属盐类稳定剂占总消费量的32%, 含铅稳定剂占32%, 单一金属稳定剂占18%, 有机锡稳定剂占9%, 稀土稳定剂占7%。

美国通过发展有机锡热稳定剂成功地从技术

上替代了含铅热稳定剂, 在北美含铅稳定剂消费量已经很低, 趋于淘汰; 欧盟计划将于2015年完全取缔含铅热稳定剂。虽然我国最近也出台了一些规定限制有毒热稳定剂的使用, 但由于含铅热稳定剂具有应用性能优势, 再加上其价格便宜, 目前我国在PVC加工中仍大量使用。从欧美国家热稳定剂发展的过程看, 锌基和有机锡热稳定剂是主要发展方向, 相比之下锌基热稳定剂具有更现实的推广应用和市场空间。预计未来几年我国消费量增长最快的将是有机锡稳定剂, 以年均12%~14%的速度增长, 混合金属盐类稳定剂将以年均11%~13%的速度增长。我国的《塑料加工业“十二五”发展规划指导意见》中指出“绿色高效助剂”的重点是含铅热稳定剂的替代。中国塑料加工工业协会也多次表示将在“十二五”期间对管道实施全面禁铅。预计今后几年, 含铅稳定剂将以年均2.5%~3.5%的速度下降。今后, 我国还应充分利用丰富的锑及稀土资源优势, 研究开发有机锑类及稀土热稳定剂, 以满足PVC行

业的需求。

北美生产热稳定剂的主要企业有12家, 其中产品种类较多的有克罗斯化工公司、Baerlocher(美国)、开米森公司; 西欧生产热稳定剂的主要企业有10家, 其中产品种类齐全的是ASUA公司、Baerlocher(德国)和开米森公司; 我国生产热稳定剂的主要企业有20家, 其中生产两类热稳定的有9家, 其余厂家仅生产一类热稳定剂。

以成本管理提升

惠州炼油项目是中国海洋石油总公司独资兴建的第一个大型炼厂, 是世界上第一座集中加工高酸重质原油的炼厂, 原油加工能力1200万吨。近年来, 国内炼油企业普遍亏损, 而惠州炼油自2009年正式投产以来持续盈利, 取得了良好的经济效益和社会效益。惠州炼油持续盈利的关键是什么? 竞争优势又在哪里呢? 分析看来, 惠州炼油原油采购和成品油销售价格均随行就市, 原油价格和产品价格可控的成分比较低, 此环节企业能够开源节流的空间很有限。惠州炼油通过实施全员成本管理, 不断降低原油加工环节的成本是打造惠州炼油竞争优势的关键。

惠州炼油的成本管理通过全员成本管理创新来确保目标实现, 形成人人讲成本、人人算成本、人人降成本, 从领导到一线员工心系企业效益, 实现全过程(业务流程、技术流程、管理流程)被成本管理覆盖, 将企业成本压力层层传递到运行部、班组和员工。

1. 经济核算进班组

为增强全体员工的经济意识、责任意识和主人翁意识, 将成本压力层层传递到运行部、装置以及班组, 把精细化管理落实到最基本的生产组织单元, 建立全员成本控制的理念, 惠州炼油大力实施班组经济核算, 即以班组为单位, 对生产中的投入与产出进行经济核算, 将成本、盈利等责任指标分解, 落实到班组, 借以控制成本、提高经济效益。

6 冲击改性剂与加工改良剂

随着冲击改性剂作用机理和应用技术的研究日渐深入, 改性对象也由早期的PVC硬制品逐步向聚烯烃、热塑性工程塑料领域拓展; 另一方面, 冲击改性剂也逐渐由早期的弹性体转向对刚性有机粒子、超细无机粒子甚至纳米粒子的研究开发。

2013年全球生产和消费冲击改性剂与加工改良剂近90万吨, 其中北美的消费量占全球总消费量的15%以上, 西欧占20%, 我国的占比超过30%, 其他国家和地区占近35%。

北美地区ACR占当地冲击改性剂与加工改良剂总消费量的30%以上, MBS占近30%, 初

级形态ACR占近30%, CPE占5%, ABS占5%。西欧地区ACR占总消费量的60%以上, MBS/ABS占近30%, CPE占10%。我国CPE占国内总消费量近60%, MBS占近30%, ACR占近10%。预计未来几年, 我国CPE作为抗冲击改性剂与加工助剂的需求量将以4.5%~5.5%的速度增长, MBS的需求量将会以6.5%~7.5%的速度增长, ACR的需求量将会以5.5%~6.5%的速度增长。

北美生产冲击改性剂与加工改良剂的主要企业有5家, 其中产品品种最全的是陶氏化学公司; 西欧的主要生产企业有11家; 我国的主要生产企业有13家。

产业发展状况 (下)

□ 中国化工信息中心 颜庆宁

7 润滑剂

塑料润滑剂的品种很多,分类方法也很多,其中一种是根据润滑剂的润滑作用分成内润滑剂(脂肪酸酯类和醇类等)、外润滑剂(金属皂、高级脂肪酸、脂肪酰胺和石蜡等)和复合润滑剂(金属皂类、硬脂酸钙和脂肪酸皂等)三大类。

2013年全球生产和消费润滑剂近80万吨。北美润滑剂消费量占全球润滑剂总消费量的30%以

上,西欧占10%以上,我国占20%,其他亚洲国家占近20%,其他国家和地区占近20%。

北美金属硬脂酸盐占润滑剂总消费量的35%,烃蜡占40%(石蜡占31%以上,聚乙烯蜡占7%,托石蜡占2%),脂肪酸酯占10%以下,特种酰胺占10%以下,乙撑双硬脂酰胺占10%以下。西欧油酸酰胺占润滑剂总消费量的20%以上,金属硬

脂酸盐占20%以上,脂肪酸占近20%,烃蜡占近20%,酯蜡占近20%。我国消费的润滑剂主要有烃蜡(低分子聚乙烯蜡、石蜡)、脂肪酰胺(主要是乙撑双硬脂酰胺)和硬脂酸皂。预计未来几年我国润滑剂将以每年7%的速度增长,其中高级脂肪酸酯和脂肪酰胺消费速度加快。

北美生产冲击改性剂与加工改良剂的主要企业有5家,其中产品品种最全的是百尔罗赫(美国)公司和PMC集团公司;西欧的主要生产企业有11家;我国主要生产企业有13家。

8 化学发泡剂

化学发泡剂分为无机发泡剂和有机发泡剂,无机发泡剂有碳酸氢钠、碳酸钠、碳酸铵等,有机发泡剂则是塑料工业使用最广的发泡剂,主要产品为偶氮二甲酰胺(ADC发泡剂)。

2013年全球生产和消费化学发泡剂28万吨,其中北美化学发泡剂消费量占全球化学发泡剂总消费量的3%以上,西欧占10%以下,我国占

70%以上,其他国家占15%。

北美偶氮二甲酰胺占化学发泡剂总消费量的76%,其他化学发泡剂占24%。西欧N₂发泡剂占总消费量的近70%,CO₂发泡剂占30%以上。我国偶氮二甲酰胺占发泡剂总消费量的90%,其他两种是二亚硝基次戊基四胺和氧双苯磺酰肼。

在我国化学发泡剂最大的消费领域是PVC,占总

消费量的40%;第二大消费领域是PE,占总消费量的35%。由于我国未来几年PVC和PE增长迅速,化学发泡剂消费量也随之增长,年均增长率为5.5%~6.5%。

北美生产化学发泡剂的主要企业有6家,西欧主要企业有2家;我国的主要企业有16家。

10 结语

我国是全球最大的塑料助剂生产国和消费国,2013年消费量近450万吨,占全球总消费量近40%。我国增塑剂、化学发泡剂、阻燃剂、热稳定剂、冲击改性剂与加工改良剂的产销量都占全球第一位,但与欧美国家的产品结构差异比较大,产品结构比较落后,今后的工作重点应该放在调结构和产品升级换代上。

欧美国家以C₈~C₁₀等高碳醇为原料的邻苯二甲酸类增塑剂是主流产品,DOP的产量都很小,而我国的情况正相反。因此,我国增塑剂的产品结构今后要加速向环保型增塑剂方向调整,环保型增塑剂包括高碳醇酯类、柠檬酸酯类、环氧类、聚酯类、生物降解类五大类。

目前我国阻燃剂仍以有机卤素类为主,氢氧化铝及五氧化二锑等无机阻燃剂所占比例较低,与国外相比有很大差距。今后应结合国情重点发展磷系阻燃剂和氢氧化铝类无机阻燃剂。

我国的抗冲击改性剂与加工改良剂目前结构不够合理,CPE、ACR、MBS三类主要产品构成中,CPE所占比重太大,使得PVC-U产品档次较低。若要提高ACR、MBS等高效能抗冲击改性剂市场份额,需要在基础理论、生产工艺等加强科研,重点突破核/壳结构的分子设计,在工艺方面应降低生产成本、扩大装置规模。

我国应用最广的热稳定剂是铅盐,这类稳定剂具有很好的热稳定性和电气绝缘性,但由于铅盐具有毒性,欧美国家基本上已经淘汰或即将淘汰。今后的重点是发展有机锡稳定剂,并提高和改进其产品性能。

欧美国家塑料助剂生产企业规模比较大,企业数量少,生产集中度高,产品品种先进,技术含量高;而我国塑料助剂生产企业大多数规模较小,企业数量多,有些产品技术含量低或产业结构层次低,今后应向规模化发展,积极调整产品结构,加大技术开发力度,不仅在塑料助剂产销量上做大国,还要争取在产业结构和技术先进性上做强国。(全文完)

9 抗静电剂

抗静电剂的种类繁多,目前常用的主要是表面活性剂。2013年全球生产和消费抗静电剂6.8万吨,其中北美抗静电剂消费量占全球抗静电剂总消费量的20%以下,西欧占15%以上,我国占25%以上,日本占15%以下,其他国家占35%。

北美脂肪酸酯占抗静电剂总消费量的近60%,

乙醇胺占总消费量的近30%。西欧脂肪酸酯占总消费量50%,乙醇胺占总消费量的30%,季铵盐占总消费量的20%。我国主要消费的是季铵盐和乙醇胺。

北美生产抗静电剂的主要企业有11家,西欧主要企业有11家;我国主要企业有13家。

炼油企业竞争力

□ 中国海油惠州炼化分公司 江振国

惠州炼油建立了科学合理的班组经济核算价格体系,正确引导生产,优化全厂产品结构。同时,依靠高度自动化的生产装置、完善的计量仪表和信息化软件,使当班员工能够实时掌握当班的成本利润指标完成情况,既实现了经济核算精细化、及时化,又没有增加一线员工的工作量。

此外,公司领导的高度重视和全体员工的群策群力缺一不可。惠州炼油专门成立了由公司总会计师任组长的经济核算领导小组,建立《班组经济核算制度》。并加强对广大员工的经济核算培训,针对工程师、班长、核算员实行三级经济核算培训。

2. 日成本利润核算应对风险

为应对油价大幅波动风险,充分评估油价波动对公司带来的冲击,理清思路、提早预防,力争使公司未来的经济效益处于一种可控的范围之内,公司积极开展日成本利润核算。

日成本利润核算是根据最新原料及产品市场价格,计算出每日全厂及各装置的成本和利润,并每天编制全厂及各装置日成本利润报表。财务部根据产品市场价格、各装置成本效益和全厂成本利润变化情况,与生产指挥中心计划、生产调度及质量专业管理人员等对接产品最优方案。

通过开展日成本核算工作加强了财务与生产各专业口的联系、沟通与相互协助,财务管理与生产经营密切的结合在一起。

3. 量化考核挂钩个人收入

在惠州炼油,生产运行部的考核指标为装置单位加工成本、单位利润、装置专业达标管理等;各职能部门考核指标为全厂单位加工成本、吨油利润、专项费用、部门专业达标指标等。考核指标完成情况分别在月度效益工资、年终效益奖兑现。为使成本控制与员工的经济利益联系更直观,惠州炼油实施了班组经济核算显性化考核。员工不仅能实时看到本班的加工成本和利润指标情况,而且还能得知当班员工应得的奖金数。

惠州炼油的成本管理在于不折不扣地实践了全员、全过程的管理思想,成本无死角;成本压力层层传递,集成信息系统,成本信息畅行无阻;创出了实实在在的经济效益。

通过开展全员成本管理,企业员工工作主动性高涨;工程师关心产品质量、价格体系、收率的变化;操作员由“要我干”转变为“我要干”;内操监盘如“炒短线”,关注曲线;外操巡检“眼观六路、耳听八方”。同时,生产技术经济指标更加先进,安全生产意识日益提高,成本费用不断下降。在综合损失及能耗方面,惠州炼油比炼油行业平均水平每年降低成本约2.2亿元。

产能过剩 需求疲软 聚醚多元醇前景堪忧

□ 中国化工信息中心 张月

聚醚多元醇简称聚醚 (PPG)，其品种很多，通常根据用途分为软泡用聚醚、硬泡用聚醚、弹性体用聚醚等。聚醚是环氧丙烷的重要衍生产品，是合成聚氨酯的主要原料，80%以上聚醚用于聚氨酯制品。

1. 产能过剩

2014年我国聚醚生产能力达342万吨，产量为240万吨，开工率仅70%。生产企业有40多家，主要有上海高桥石油化工公司、中海壳牌石油化工有限公司和山东蓝星东大化工有限责任公司等，前5家企业生产能力仅占总生产能力32%，前11家占59%，行业集中度不高。2014年我国聚醚主要生产企业见表1。我国聚醚生产能力主要集中在华东尤其是山东地区。2014年华东地区的产能占国内总产能的73%，其中山东占25%；其次为华南地区，占12%；华北地区占10%；东北地区占5%。

生产企业	区域	产能
山东东大化学工业(集团)公司	华东	25
中海壳牌石油化工有限公司	华南	23
淄博德信联邦化学工业有限公司	华东	23
山东隆华化工有限公司	华东	20
上海高桥石油化工公司聚氨酯事业部	华东	18
常熟一统聚氨酯制品有限公司	华东	17
佳化化学股份有限公司	华东、东北、华南	16
广州宇田聚氨酯有限公司	华南	15
江苏钟山化工有限公司	华东	15
南京红宝丽股份有限公司	华东	15
句容市宁武化工有限公司	华东	15
其他		140
合计		342

2. 出口量稳步增长

2014年我国进口聚醚33万吨，同比增加6%；出口聚醚44.1万吨，同比增长34%。

图1为2002~2014年我国聚醚进出口数量和单价变化情况。可以看到，2012年以来我国聚醚进口数量一直较高，进口价格逐渐上涨；出口数量逐年递增，出口价格整体呈上涨走势，近3年价格较平稳。

图2为2014年我国出口聚醚的主要销往地情况分析。我国聚醚出口销往地较分散，韩国为我国最大出口销往地，其次为印度、巴基斯坦、土耳其和马来西亚等，亚洲为我国聚醚主要出口地区。

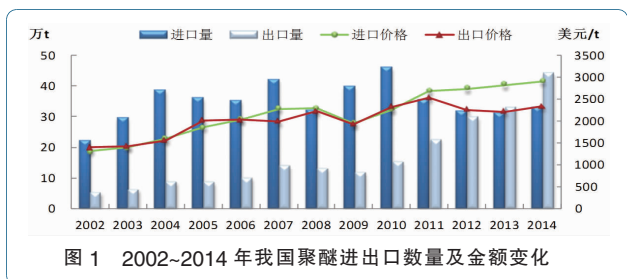


图1 2002~2014年我国聚醚进出口数量及金额变化

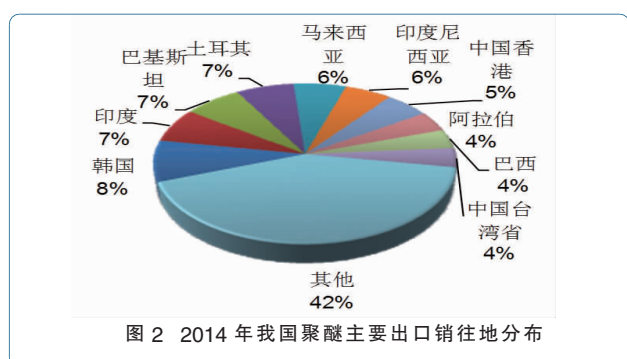


图2 2014年我国聚醚主要出口销往地分布

3. 下游需求惨淡

聚醚主要用于生产聚氨酯软泡和聚氨酯硬泡。聚氨酯软泡应用于床垫、沙发、服装衬垫、汽车座椅等；聚氨酯硬泡作为绝热性能最好的材料，主要应用于冰箱、冰柜、冷库、集装箱等致冷装置和设备、供热管道和建筑屋顶、外墙绝热保温、空调管道绝热保冷以及作为以塑代木材料等。2013年我国聚醚多元醇消费量约230万吨，同比增长仅5%。其中软泡聚醚消费量108万吨，占47%；硬泡聚醚消费量88万吨，占38%。

近两年，聚氨酯保温材料行业无序扩张，行业产能过剩，2014年大型企业开工率不到50%，中小企业设备长期闲置。2014年国内建筑保温材料价格更是大幅下跌，例如北京地区建筑节能改造招投标B1级材料从年初的每立方米1700元，到年中就降至1400元，年底更是降至1100~1200元，企业只能维持生计，已无利润可图。下游需求疲软导致聚醚市场低迷。

4. 价格震荡下跌

2014年我国软泡聚醚价格整体呈震荡下跌走势，与2012年走势相似，年平均价13879元/吨，同比增长6.3%；全年最低价在12月，为12277元/吨；最高价在1月，为15215元/吨。2011~2014年我国软泡聚醚及原料环氧丙烷价格走势见图3。2014年一季度下游备货意向较低，对于聚醚的市场助推力度有限，价格震荡缓慢下跌；二季度原料环氧丙烷暴跌，聚醚行情同步快速回撤，市场累积下跌超千元；三季度上游原料环氧丙烷价格出现了大幅度持续性的拉涨，涨幅十分可观，最终刺激聚醚厂家，跟随全面拉涨；四

季度原油下跌，市场看空，原料环氧丙烷暴跌，带动聚醚价格下跌。

2015年上半年聚醚市场价格延续下跌走势，且与2014年上半年走势相似。3月份上游原料环氧丙烷在自身库存低位，部分装置运行不稳定，供应量处于紧缺的支撑情况下，价格拉涨意向强烈。而聚醚下游刚需支撑有限，上涨乏力，4月价格再次下跌。

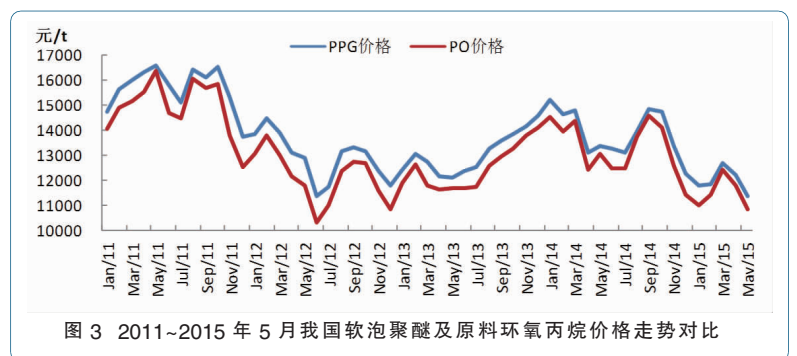


图3 2011~2015年5月我国软泡聚醚及原料环氧丙烷价格走势对比

我国聚醚多元醇生产技术含量相对较低，产品同质化比较严重，产能过剩明显，市场有待洗牌。未来国内经济步入新常态，

下游聚氨酯行业增速趋缓，聚醚企业间竞争将更加激烈，行业发展前景堪忧。

中国化信产业经济研究院（以下简称中国化信产经院）是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构，拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的分析方法，多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案，提升客户价值。

除单客户服务外，中国化信产经院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究，并提供多客户报告，报告章节包括：发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物（塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等）、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

2015 第二届新材料资本技术峰会盛大开幕

6月25日,由新材料在线主办的“2015第二届新材料资本技术峰会”在深圳盛大开幕。中国经济院院长白津夫、科技部办公厅正局级巡视员胥和平等领导受邀出席并作主题演讲。

本届峰会围绕“资本与技术的融合交接”,设置了峰会主论坛、圆桌对话、项目路演、平行论坛等众多环节,吸引了来自新材料行业、金融机构、高等院校等逾千人参加。

作为本届峰会的同期活动,中国好材料颁奖典礼掀起了会议的高潮。2015中国好材料评选活动主要评选出5项大奖:最具影响力企业奖、最具创新企业奖、最具投资价值企业奖、新材料最佳投资机构和中国新材料

产业年度人物。该评选活动依据专业评审团和网络提名、企业提名以及评委提名评选出最终结果,旨在为新材料学术界、产业界和投资界搭建顶级的沟通交流平台。

企业项目路演期间,众多极具投资价值项目纷纷亮相,如聚氨酯3D打印材料、复合材料制品、医用材料及制品、银纳米线透明导电薄膜等,活动现场气氛热烈。

“2015第二届新材料资本技术峰会”致力于打造新材料产学研平台,把握国内外行业最新动态,为企业及科研机构提供资本对接平台,解决产学研用资相互脱节的问题,推进新材料技术快速落地和产业化,助力我国新材料产业发展进步。(梁立华)

青海打造千亿锂电产业基地

随着盐湖提锂工艺取得突破性进展,目前青海省已实现万吨级盐湖提锂工业化产业规模,并力争到2020年打造出在全国有广泛影响力的千亿锂电产业基地。

青海锂资源储量占整个中国的80%,盐湖锂资源占世界储量的1/3。近年,青海正在加快从锂资源大省向锂产业发展强省的转变。2014年,《青海省千亿锂电产业发展规划》明确提出,将青海省锂电产业优势最大限度地转化为经济优势,在青海建设全国具有一定影响力的千亿锂电产业基地。

在西宁市经济技术开发区南川工业园区,

已有多家锂电企业落户、投产。其中青海时代新能源科技有限公司占地2000亩,总投资50亿元的动力及储能电池项目已经启动建设,建成达产后,可实现150亿元的主营业务收入。

作为青海省打造千亿锂电产业的重要承载地,南川工业园区依托上游形成的碳酸锂产业优势,规划并打造正负极材料-薄膜-电解液-动力电池(储能电池)产业链条。自2011年以来,该园区先后吸引了青海泰丰先行锂电科技有限公司、青海时代新能源科技有限公司、青海绿草地新能源科技有限公司等锂电企业入驻园区,产业集群正加快形成。(青)

金正大集团 30 万吨水溶性肥料投产

中国、以色列合作的诺贝丰30万吨水溶性肥料项目6月28日在山东省临沂市临沭县正式投产。

近年来,我国水资源供需矛盾突出越来越成为制约农业可持续发展的主要瓶颈。随着我国农业集约化、规模化发展,滴灌、喷灌节水设施农业面积迅速扩大。但是,国内市场水溶肥产品质量良莠不齐、价格较高,限制了水溶肥推广和水肥一体化技术发展。

据了解,金正大集团以中农业交流合作中心为平台,吸收引进以色列水溶肥制备先进技术,并与以色列希伯来大学等机构开展新型肥料研发与试验合作。此次投产的诺贝丰30万吨水溶肥

项目采用国际领先工艺,产品配合水肥一体化技术,显著提高水、肥利用率,减少环境污染,实现省水、省肥、省工和提高农作物品质。项目实现了磷矿中氟、硅元素的综合利用,有助于绿色生产。同时,规模化生产将有效降低成本,推动曾经的“贵族肥料”走近普通农户。

为了推进良肥与良法结合,金正大将与农业部全国农技推广中心、以中农业交流合作中心合作,在全国建设10个现代农业示范园、100个农化服务中心、培训1千名农艺师、建设1万处农业试验田、培训10万名农业示范户,深入推广和介绍精准施肥、高效节水、智能管控等以色列先进农业技术。(新)

海化纯碱厂技改降汽耗

山东海化纯碱厂经过一年半的持续攻关改造,6月份新线重碱车间吨碱蒸馏汽耗已从1282千克降至1172千克,跃居全国同行业领先水平。此次技术改造投入148万元,年可增效1256万元,投入产出比超过1:8。

蒸汽消耗是纯碱生产的主要能耗指标,占纯碱生产总能耗的75%左右。为降低蒸汽消耗,纯碱厂与同行业先进厂家对标分析,经过全面查找,梳理出汽耗高的三大原因:一是滤过洗水当量大时,热母液量会增多,相应增大蒸馏塔蒸量,增加蒸馏汽耗;二是蒸馏真空系统与滤过真空系统串联,导致蒸馏塔进汽波

动,有时出现“气顶”现象,乏汽因压力高而外排;三是煅烧闪发汽用量的多少直接影响蒸馏汽耗。

针对这三大原因,纯碱厂进行了一系列的攻关改造。投资38万元新上一台离心母液液分离器,对离心母液进行分离,稠液进入碱液槽,清液进入离心母液喷头,改善喷头工况,降低洗水当量;同时投资110万元新增两台真空泵,使蒸馏真空系统独立运行,减少蒸馏塔进汽波动,稳定了蒸馏塔工况。此外,还将蒸馏塔进汽阀门开至最大,降低进汽压力,增加闪发汽用量,使蒸馏汽耗大幅降低。(吉)

辉丰股份拟 2.69 亿元 控股瑞凯化工

辉丰股份6月29日公告,以自有资金2.69亿元投资石家庄瑞凯化工有限公司,占投资后51%股权。

瑞凯化工是国家定点农药生产企业,其现有主要产品为草铵膦原药等,主要产品与辉丰股份司现有产品互补性强。

辉丰股份表示,此次投资有助于进一步强化公司在大宗除草剂等原药的市场地位,草铵膦是目前用量仅次于草甘膦的世界第二大转基因作物耐受除草剂。草铵膦生产工艺复杂,成本较高,具有一定的进入壁垒。本次投资后将充分利用瑞凯化工的优势地位,缩短公司在该产品项目的实施周期,进一步扩大公司在除草剂市场的份额。(正)

中海油高温高压气田投产

中海油近日宣布,我国首个高温高压气田东方1-1一期成功投产。东方1-1气田位于南海北部湾莺歌海盆地,平均水深约70米。东方1-1气田一期调整项目在充分依托东方1-1气田已有设施的基础上,新建一座井口平台。该项目共有7口生产井,目前有5口井在产,日产天然气约53百万立方英尺。预计,该项目将于年内实现日产54百万立方英尺的高峰产量。东方1-1为自营气田,中海油拥有该气田100%的权益,并担任作业者。莺歌海盆地是世界三大高温高压地区之一,天然气勘探、开发均属世界级难题,东方1-1一期投产标志着中海油已攻克该难题。(化)

新乡化纤氨纶项目建成

新乡化纤股份有限公司2x2万吨超柔软氨纶纤维一期项目正式投产。这标志着新乡化纤已发展成为我国中西部大型氨纶纤维生产企业。该项目共分为两期建设,总投资17.5亿元,其中一期项目投资9亿元,年产超柔软氨纶纤维2万吨。加上该公司原有的2万吨年产能,目前,新乡化纤已形成年产4万吨氨纶的生产规模。(书)

红宝丽拟建环氧丙烷项目

近日,红宝丽公司公布定增预案,拟以定向增发方式募资5亿元,用于建设年产12万吨环氧丙烷项目。产品环氧丙烷是公司主产品硬泡组合聚醚和异丙醇胺的主要原材料,该项目总投资约9.51亿元,建设期为2年,达产后基本能满足公司主产品现有生产规模对环氧丙烷的需求。此次募投项目实施后,公司将实现向上一体化经营。(石)

陕西长青 150 万吨甲醇一期竣工验收

6月25日,陕西宝鸡市发改委组织相关专家,邀请宝鸡市环保局、安监局和企业属地发改局等有关部门参加,对陕西长青能源化工有限公司150万吨甲醇项目一期60万吨甲醇工程进行了竣工验收。专家组一致认为,该项目完成了计划建设内容,主要技术、经济指标达到了预期目标,验收合格。(青)



墨西哥能源改革 促进石化产业发展

墨西哥国家石油公司 (PEMEX) 首席执行官埃米利奥·洛索亚 (Emilio Lozoya) 近日于休斯敦召开的 IHS CERAWEEK 会议上表示, 墨西哥正在实施的大规模能源改革将为众多投资者在石化中游和下游行业提供大量机会。同时, PEMEX 也将通过现代化改造最大限度地实现自身价值, 不断推进结构调整, 从而更加适应市场需求。

解决原料短缺问题

墨西哥石化行业现在面临的最大问题是原料供应不足。不仅如此, 长期以来, 墨西哥油气产业面临着探明资源基础不足、产业失衡、经济增长乏力、体制阻碍发展等问题。随着墨西哥推进能源改革, 许多加快能源行业发展的法律法规已经颁布。2016年起, 墨西哥将允许 PEMEX 以外的零售商在墨西哥销售汽油和柴油; 2018年起, 零售商将可以从 PEMEX 公司以外的供应商大量采购石油产品; 2019年起, 墨西哥将解除燃料价格管制。未来将有更多的民营石油、天然气企业及投资方参与开发, 从而扩大墨西哥石化产量。

一旦墨西哥能源改革实现油气产量大幅增加, 其石化产业将会得到更多的原料供应, 进而刺激石化公司扩大投资。IHS 化学总经理戴夫·维特 (Dave Witte) 表示: “一直以来, 墨西哥石油和天然气行业缺乏投资, 削弱了下游石化行业的发展。过去 15 年墨西哥石化行业一直停滞不前。一些石化生产设施已经关闭, 近几年也没有显著增加产能。但我们相信能源改革将带来更多行业发展急需的原料, 这样行业就会加快发展步伐。石化业发展又有利于提高墨西哥的制造业竞争力, 并带动下游需求增长, 形成良性循环。”

各方资本跃跃欲试

最近, 贝莱德集团 (BlackRock) 联合第一储备 (First Reserve) 与墨西哥 Pemex 签署了一份价值 9 亿美元的天然气管道合作协议, 旨在通过墨西哥境内的 Los Ramones 二期管道将美国大量低成本天然气运输至墨西哥中部。贝莱德和第一储备共同持股 45%。该输气协议长达 25 年, 日

输送量约 14 亿立方英尺。

虽然全球经济形势严峻, 但墨西哥正在进行的能源改革吸引了全球目光, 激发了外资对墨西哥的投资热情。PEMEX 公司石化业务总经理曼纽尔·桑切斯·古兹曼表示, 他们正在积极寻求与各方资本联盟。

紧密结合北美市场

埃米利奥·洛索亚表示, 墨西哥能源改革将有助于北美石油和天然气市场一体化发展。墨西哥目前正在与美国就重质和轻质石油资产交换进行谈判。如果取得进展, PEMEX 公司炼油厂将更多地使用北美地区生产的轻质石油。他进一步表示, 如果该项目获得批准, 墨西哥与美国的贸易关系最终将与目前美国和加拿大的关系一致。

美国莱森特公司 (Nexant) 做的一项研究表明, 未来 15 年, 美国化工产品出口量将大幅增加, 其中墨西哥将是美国化工品出口的主要目的国之一。到 2030 年, 美国对墨西哥化学品出口值将达 138 亿美元, 比目前的 84 亿美元增长 64%。

墨西哥化工集团 (Mexichem) 目前已开始在德克萨斯州 Ingleside 的 OxyChem 石化厂建设一个乙烯裂解装置, 产能 54.5 万吨, 预计 2017 年初投入运营。Mexichem 总经理安东尼奥·卡里略表示: “一旦该项目投入使用, 裂解装置将可以为我们的许多重要产品提供稳定的关键原材料。乙烯在美国生产, 这种伙伴关系表明了墨西哥能源产业在全球化的道路上又向前迈进了一步。”

此外, Mexichem 高管表示: “我们会有多种方案进行石化扩建项目, 包括与 PEMEX 建立合资企业。” Mexichem 投资者关系经理胡安·弗朗西斯科·桑切斯表示: “我们的企业发展战略之一是寻求纵向整合, 实现业务增长。因此, 我们还将继续沿着这个战略开展业务收购。” (Tina 编译)

英国化工业前景依然乐观

自 2008 年经济大萧条以来, 英国化工业、制药业的发展举步维艰, 经济及化工业的复苏之路显得十分艰难而漫长。但是经济的不景气并不是导致英国经济及化工行业增长率下滑的唯一因素。

发展紧缩但有所好转

2012 年, 英国经济免于陷入二次衰退, 但是英国及欧洲市场需求的下降导致化工行业 (除制药业) 再一次陷入衰退期。但是数据显示, 2014 年的增长率达到 4%。其中, 肥皂、洗涤剂、香水, 以及洁厕用品部门的发展回到了 2011 年之前的水平, 并且不再下滑。总体来说, 2014 年英国化工业的发展有所紧缩, 但是降幅呈现经济萧条以来的最低值, 仅为 1.3%。

下游行业出现贸易逆差

英国的化工业是英国经济的重要组成部分, 也是英国最大的制造业部门。2013 年, 英国化工业的附加值为 240 亿美元, 占整个英国制造业的近 10%, 以及整个英国 GDP 的 1%。化工业所销售的产品金额达 740 亿美元, 其中包括购买后未经加工的再销售额。就业方面, 2014 年英国化工

业创造了 1.1 万个工作岗位, 同比增加 8%, 这一数值几乎已达到了大萧条前的水平。

由于近年来的经济增势较弱及部分产品的生产外包至低人力成本国家, 整个英国化工行业总体“缩水”, 国际地位受到严重影响。2010 年, 英国化工业曾在世界排名第 10 位, 欧洲第 4 位, 该排名在 2013 年分别下降至第 14 位和第 6 位。

进出口方面, 2014 年出口额达 774 亿美元, 以当时价格计算, 化工业实现贸易逆差 61 亿美元。然而, 考虑到自 2011 年以来, 化学产品的价格就有所下降, 进口价格相对增高, 扣除物价因素, 2011 年化工业实际实现贸易顺差 35 亿美元。2014 年, 由于进口到英国的非法药物的影响, 制药业仍然出现了贸易逆差。如果除去非法药物的进口值, 制药业乃至整个行业都将实现贸易顺差。

发展前景充满希望

尽管困难重重, 英国化工业的前景仍然充满希望。能源及原料的高成本由于油价下跌而减少, 英国石化行业正在为今年下半年或明年年初从美

国进口乙烷做准备, 这将有望帮助缩小乙烯制造成本与美国的差距。为了从北美进口乙烷, 英力士 (INEOS) 正在格兰杰默斯港筹建乙烷储罐。项目预计于 2016 年 8 月完工, 并得到相关政府的支持。新的原料来源也将帮助英国聚合物生产商增加其在快速发展的汽车及航天部件制造行业的市场份额。

然而, 长期依赖美国天然气进口是一步险棋, 英国化工业协会首席执行官史蒂夫·埃利奥特表示, “无论从经济、社会还是环境角度来讲, 启动我们自己的页岩气开采才是长久之计。这样能够提供更稳定的天然气供应并创造工作岗位, 能够帮助英国完成向绿色经济过渡的阶段。从能源角度考虑, 天然气与煤炭、石油相比, 更为低碳环保。”

调查结果表明, 英国化工界在如今这个极具挑战性的经营环境中仍然持乐观态度。目前, 能源成本和安全问题依然是化工公司最主要的障碍。此外, 英国化工业在科研方面的投资与美国、德国相比还存在较大差距。因此, 在全球竞争环境中英国化工行业必须继续努力前行。 (坤 编译)

中俄东线天然气管道中国段开工

6月29日，中俄东线天然气管道中国境内段开工仪式在北京、莫斯科和黑河施工现场三地通过视频方式举行，标志着这条联结中俄两国的陆上能源通道全线启动建设。

中俄东线天然气管道中国境内段起自黑龙江省黑河市中俄边境，止于上海市，拟新建管道3170公里，并行利用已建管道1800公里，配套建设地下储气库。中俄东线天然气管道俄罗斯境内段“西伯利亚力量”管道已于2014年9月1日开工建设。

中国石油和俄罗斯天然气公司（Rosneft）去年5月21日签署了《中俄东线天然气购销合同》，2018年俄罗斯开始通过中俄东线



向中国供气，供气量逐年增长，最终达到每年380亿立方米。与用煤相比，这不仅可减少二氧

化碳排放量1.6亿吨、二氧化硫排放量182万吨、氮氧化物排放量46万吨、粉尘排放量84万吨，还将有效缓解东北地区天然气短缺局面，改善京津冀地区大气污染现状，促进长江三角洲地区的能源结构调整。

中俄东线天然气管道是我国口径最大、压力最高的长距离天然气输送管道，对带动我国钢铁冶炼、制管、装备制造等基础工业的发展必将产生积极推动作用。为建设好中俄东线天然气管道，中国石油已组织开展了天然气管道管材制造、管道断裂控制、管道工程设计施工及装备等一系列技术专题研究，形成13项技术标准，申报国家专利8项。（坤）

巴斯夫与 Fraunhofer IPMS-CNT 展开合作

6月30日，巴斯夫（BASF）和 Fraunhofer IPMS-CNT 宣布双方将展开合作，共同为半导体行业开发创新解决方案。巴斯夫在 Fraunhofer IPMS 位于德国德勒斯登的纳米电子技术中心（CNT）安装了用于电化学金属沉积的先进设备。Fraunhofer 是欧洲最大的应用研究机构。

在纳米电子技术中心的前导测试中，巴斯夫为客户进一步开发并量身打造各种最先进的技术和创新化学产品。巴斯夫及 Fraunhofer 使用与客户相同的设备和技术，帮助客户大幅减少测试所需投入的时间和成本，进而提升工作效率。CNT 的

前导测试完成后，客户能立即获得应用于先进电子材料的即用型制程。

“此次与 Fraunhofer IPMS-CNT 在德勒斯登的合作，进一步表明了巴斯夫对客户的承诺。此外，我们也在极力满足半导体行业不断增加的需求。透过本次合作，全球客户可以在生产条件下对我们的先进微芯片技术创新解决方案进行评估。”巴斯夫电子材料部门全球高级副总裁罗齐乐博士表示：“IPMS-CNT 已正式加入我们的全球研发网络，我们将与客户合作，共同为半导体行业开发高于目前标准的产品。”（佳虹）

霍尼韦尔在华新设研发及测试中心

霍尼韦尔（Honeywell）近日宣布，其位于河南洛阳市的霍尼韦尔中国研发中心——洛阳燃烧设备研发中心正式成立并投入运营。该中心将致力于促进中国炼油石化行业低排放、高效燃烧技术的发展，服务霍尼韦尔旗下的 Callidus 技术公司与洛阳瑞昌石油化工设备有限公司的战略合作。

霍尼韦尔副总裁兼中国研发中心总经理罗文中博士表示，洛阳研发中心作为霍尼韦尔中国研

发中心的一部分，将践行霍尼韦尔为本土中国市场研发产品及技术的承诺。他说：“洛阳研发中心的落成使得霍尼韦尔能够将自己先进的燃烧技术通过与瑞昌的战略合作服务本土的炼化行业，为霍尼韦尔、石油炼化行业以及客户带来共赢。”

洛阳瑞昌石油化工设备有限公司成立于1994年，是一家专业生产销售炼油化工行业燃烧器设备的国家高新技术企业。（颖喆）

PPG 收购 IVC 工业涂料公司

近日，PPG 工业公司宣布已就收购 IVC 工业涂料公司达成最终协议。该交易将遵循惯例成交条件，预计于今年三季度完成。双方尚未披露收购交易的具体财务细节。

IVC 工业涂料公司是美国特种粉末和液体涂料制造商，总部位于印第安纳州巴西市，在美国拥有5家工厂，并在中国广东省和马来西亚分别拥有企业，2014年其销售额超过1亿美元。

PPG 工业涂料事业部全球副总裁 Shelley Bausch 表示：“IVC 公司在全球拥有庞大的经销网络，此次收购有助于加强 PPG 在各类终端市场的服务能力，以及在美国和中国市场的供货能力。IVC 的高品质产品和专业经验也将使我们的工业涂料产品解决方案得到进一步壮大，从而巩固 PPG 在工业涂料市场的领导地位。”（魏坤）



阿科玛（Arkema）日前在华欢庆 Kynar 500® 品牌诞生50周年。Kynar 500® 专注于打造和提供金属建筑涂层专用的 PVDF（聚偏二氟乙烯）树脂，有卓越的耐紫外与耐沾污性能，还能在广泛的温度范围内保持理想的耐化学性与机械属性，可以保护世界各地的商业、工业、公共和民用建筑免受户外气候、老化和污染的伤害。（伟姿）

美国综合能源系统公司与中国企业建立合作伙伴关系

6月29日，美国综合能源系统公司（SES）宣布与2家中国企业就 SES 子公司埃新斯枣庄新气体有限公司（ZZ）产能扩张建立合作伙伴关系，拟定扩张产能包括乙酸10万吨/年，丙酸1万吨/年。

“此次扩张有望使 SES 的2个气化系统能够按照既定产能工作，也可以为新企业降低单位生产成本，”SES 总裁 Robert Rigdon 表示，“乙酸及其相关产品的生产将通过营业毛利的改善带来更高利润，我们相信这将给 ZZ 带来长期经济效益。”

按照协议，山东赛控自动化设备有限公司和瑞丰公司将以1千万美元的价格收购 ZZ 公司 59.81% 的股份。2家公司还将为此次 ZZ 的产能扩张投资 660 万美元的最小额外股本，并同时扩大对其所有权至 73.53%。SES 将保留 ZZ 的最低股权 24.25%。

此次产能扩张拟定将在24个月内完成。SES 表示，ZZ 仍将继续按照与山东潍焦集团有限公司签定的协议生产甲醇。（Tina）

短讯

瓦克（WACKER）近日宣布，瓦克董事及首席财务官阿希姆·劳胡特博士将按计划在10月31日合同期满后离任。自11月1日起，托比亚斯·奥勒博士将继任瓦克集团首席财务官。此外，自11月1日起，克里斯蒂安·哈特尔博士将加盟瓦克董事会，任期3年。哈特尔博士目前担任瓦克有机硅业务部门总裁。（Jessica）

巴斯夫（BASF）6月30日宣布在阿里巴巴网店上线，使更多中小企业可以从网店上购买包括聚酰胺、二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）、分散体和颜料、营养和健康产品等。巴斯夫是首个在阿里巴巴正式入驻的国际化工公司。客户可以通过巴斯夫在阿里巴巴平台上的生态系统获得产品信息、联系方式、在线议价、线下物流服务和技术支持。（陆斌）

科技动态

全球化工要刊速览

美国成为全球最大的油气生产国



《油气周刊》
2015.06.29

日前，英国石油公司在第64份《世界能源统计年鉴》中表示，美国已取代沙特成为全球最大的石油生产国，同时超越俄罗斯成为全球最大的石油和天然气生产国，这说明页岩油气革命已经导致全球能源格局发生了巨大变化。英国石油公司表示，去年美国石油产量增加160万桶标油/天，创下历史新高，同时成为全球首个连续3年石油产量增长超过100万桶/天的国家。此外，加拿大石油产量增加31万桶/天，巴西产量增加23万桶/天，均创历史新高。

美国甲醇生产商迎来巨大市场商机

科莱恩公司美洲合成气催化剂业务销售主管布兰登·休斯日前表示，中国大量新建甲醇制烯烃（MTO）装置导致该国甲醇出现供应短缺，而且缺口将持续增长，这将有利于美国甲醇生产商来填补中国甲醇供应的缺口。不过，由于没有足够的化学品运输船只将甲醇从美国运至中国，美国甲醇生产商将受其影响。休斯表示，中国的MTO产能从2014年的300万吨/年大幅增加至2015年底的900万~1200万吨/年。他预计，到2019年，中国MTO装置的甲醇消费量将超过2200万吨/年。



《化学周刊》
2015.06.29

杜邦完成对Chemours的拆分

7月1日，杜邦公司通过向股东拆分Chemours公司的方式完成了旗下性能化学品业务的剥离工作。Chemours公司于同一天在纽约证券交易所开始正式交易。杜邦公司的普通股股东将按5:1的比例获得Chemours的股票。Chemours公司包括杜邦公司旗下钛白粉、氟产品和工业化学品业务，2014年该公司的营业收入为64亿美元，同比下降6%，净利润4.01亿美元，同比下降5%。钛白粉业务是其最大业务单元，占Chemours公司销售收入的46%。Chemours公司董事长Mark Vergnano表示：“我们将着重削减成本结构、优化业务和满足客户需求，同时也将优化资产配置、增加现金流和战略性分配资本。”



《化学与工程新闻》
2015.06.29

亚洲复合材料市场充满发展机遇

总部位于法国巴黎的JEC集团董事长兼CEO米泰尔表示，从市场价值而言，亚洲已经占据全球复合材料市场近50%的份额，达318亿美元，并成为全球复合材料产业增长的主要驱动力。JEC将于10月20~22日在新加坡召开第8届年度大会，会议的主题是“亚洲的商业机会”。JEC非常看好亚洲复合材料市场的发展潜力，并已经与亚洲地区的企业、协会和院校建立了广泛的合作关系。米泰尔称，亚洲复合材料市场充满了机遇。



《亚洲橡塑》
2015.07

创新聚氨酯技术助力环保水性木器涂料

日前，拜耳材料科技（Bayer MaterialScience）在第9届中国国际水性木器涂料发展研讨会暨环境友好型木器涂料及涂装应用论坛上介绍了其在高性能环保木器漆技术领域的最新进展。

拜耳材料科技开发了全系列材料和技术解决方案，包括单组份水性聚氨酯分散体，双组份羟基树脂及搭配的水性异氰酸酯固化剂和水性紫外光固化聚氨酯分散体，以及Bayhydrol®和Bayhydur®等。这些产品已广泛应用于水性家具及地板漆、水性工业木器漆、水性封闭底漆及哑光和亮光清漆的生产。

此外，拜耳在水性涂料行业还拥有多项专利技术。例如，其独有

的水性交联技术使得双组份聚氨酯涂料在低剪搅拌条件下就能达到完美的乳化。水性多元醇分散体核壳专利技术赋予了水性双组份聚氨酯涂料完美的性能，凭借最高效率的固化反应，仅需使用少量的固化剂就能获得高性能。

拜耳材料科技专门为高端木家具行业开发的双组份水性聚氨酯木器漆系统采用Bayhydrol® U和Bayhydur® XP配置而成，具有优异的力学和化学性能，硬度上升快，隔夜可达H~2H（基于指定参考配方）。该系统干燥速度快，适用于高光和亚光效果，因此家具制造商可以实现更高的生产率，在改善产品外观方面也更具灵活性。（勃丽）

DIA 解决方案呈现全新质谱分析体验

日前，赛默飞世尔科技（ThermoFisher Scientific）全新升级数据非依赖采集（DIA）解决方案，通过有效结合传统蛋白质组学“鸟枪法”（Shotgun）和质谱定量“金标准”选择反应监测/多反应监测（SRM/MRM）的优势和特点，为用户呈现全新的质谱分析体验，还有强大的蛋白质组学定量策略。

基于静电场轨道阱Orbitrap的数据非依赖采集（Data Independent Acquisition, DIA）是赛默飞为用户带来的一项全新的、全息式的质谱技术。

DIA将质谱整个全扫描范围分为若干个窗口，高速、循环地对每个窗口中的所有离子进行选择、碎裂、检测，从而无遗漏、无差异地获得样本中所有离子的全部碎片信息。DIA就像地毯式轰炸，无遗漏地打击全部目标。

赛默飞建立的专门针对基于Orbitrap的数据非依赖采集（DIA）解决方案，工作流程统一、方法成熟、简单易用，适用于任何复杂生物学样本和临床样本的高通量蛋白质组学定量分析。（邵帅）

新型 IND570 工业仪表适用多种称重环境

梅特勒-托利多公司（METTLER TOLEDO）近日推出了一款新的工业仪表IND570，其具有精确、耐久和用途广的特点。该款仪表结构坚固，适合在最恶劣的工业环境中使用，从而为简单到复杂的称重应用提供了灵活的控制选项。

IND570具有多样的形态与功能，可作为在任何环境下称重的标准解决方案。此外，该新型工业仪表在所有生产控制过程中具有一致性，可确保产品质量和更高的生产

效率，从而可降低成本并提高利润。

新款仪表具有以下先进功能：可最大限度地提高生产效率；可选择接口与程序，使用户能按照应用的要求来定制功能，从而避免了不必要的费用；可按照客户的特定需求量身定制实时通信的各种接口，包括串行（Serial）、以太网（Ethernet）和可编程逻辑控制器（PLC）。此外，其拥有的性能监控与预警有助于避免代价昂贵的停机，使称重系统尽可能长时间地运转。（洪琳）

ECHA 将禁用三氯生

欧洲化学品管理机构（ECHA）近期宣布，由于抗菌农药三氯生（学名“二氯苯氧氯酚”）具有毒性及生物累积性，将在卫生应用领域逐渐淘汰并由更适合的替代品替代。

ECHA称，“经审查鉴定，三氯生的应用是不安全的。三氯生可给地表水及食物链（二次中毒）带来风险。”ECHA相信任何进一步降低三氯生风险的措施都将是不切实际的。

三氯生是一种抗菌农药，用于化妆品、个人护理产品及处理过的塑料和纺织品。其会损害荷尔蒙、导致细菌及抗生素抗性并影响水生生物。

该决议再次号召美国食物和药品管理局（FDA）和美国环保署（EPA）禁用该农药。而EPA曾在5月份拒绝了消费者提出三氯生禁用的请求。（魏坤）

高效冷凝传热纳米界面研究取得新进展

冷凝微滴自驱离纳米仿生界面自问世以来已经引起科学界和产业界的高度关注，因为这种新型传热传质界面可用于设计开发高性能相变基热控器件，以满足电子器件日益增长的散热需求、研制更节能环保的热泵/空调散热器以及开发其它新型的节能热控系统。众所周知，相比膜状冷凝，滴状冷凝是一种更为有效的能量输运方式，离散的冷凝液滴比连续液膜不仅具有较低的热阻，而且能够释放更多表面位点用于更多频次的成核-生长-融合-驱离及更有效的相变传热。然而，冷凝液滴在普通光滑金属表面上界面黏附较高，必须长到毫米尺度才能在重力作用下滑离，这就导致其本身热阻仍然过高、更新频率及驻留密度过低。原理上，金属表面原位构筑新型冷凝微滴自驱离纳米仿生功能膜可实现滴状冷凝传热系数的大幅

度提升。不同于传统重力驱离的滴状冷凝模式，冷凝微滴自驱离模式是通过自身融合释放的过剩表面能来实现驱动的，无需重力、蒸汽剪切力等任何外力的辅助。然而，如何在实验上获得这种新型高效滴状冷凝传热纳米界面并揭示其潜在的结构性能关系仍然是一项挑战，迄今研究极少。

最近，中科院苏州纳米所高雪峰研究员团队在铜基高效滴状冷凝传热纳米界面研究上取得新进展。他们首先利用电化学沉积法在铜材表面原位构筑超薄镍纳米锥，经低表面能化学修饰后，其表面展现出非凡的小尺度冷凝微液自驱离更新和高密度核化性能。初步热学表征已证实：这种纳米结构可实现铜基表面滴状冷凝传热系数提升89%。此外，他们还提出了在铜材表面通过原位构筑簇状棱槽纳米针，以实现滴状冷凝传热系数

大幅度提升的策略。他们利用高分辨环境扫描电子显微镜及高速高分辨光学成像仪，深入研究了冷凝液滴与纳米界面的相互作用并结合理论分析发现：这种微观三维粗糙的簇状棱槽纳米针不仅能够实现冷凝微滴的高密度核化，而且可以通过“自输运-自膨胀”或“单一自膨胀”的生长模式，使不同微区限域生长的冷凝液形成球状悬浮微滴，这些微滴随后通过相互融合释放的过剩表面能可实现自弹离。初步的热学测试表明：这种纳米材料表面的滴状冷凝传热系数相比光滑铜材可提升至少125%。原理上，任何具有微观三维粗糙度以及极低固-液界面黏附的纳米结构都有望用于金属表面，实现滴状冷凝传热效率的大幅度提升。这些发现将有助于设计开发高效传热传质纳米界面材料与热控器件。

(平)

太阳能电池材料与器件研究获突破

发展低成本、新型太阳能电池关键材料与高性能器件是大规模发展太阳能电池，解决未来社会能源问题的关键，也是这一领域研究的热点和难点之一。在国家自然科学基金委、科技部和中国科学院的支持下，化学所分子纳米结构与纳米技术国家重点实验室的研究人员近期取得了新的进展。

设计制备出由ITO纳米线芯层与Cu₂S纳米晶壳层组装而成的ITO@Cu₂S纳米线阵列，使用这种具有三维导电网络结构的材料制备的量子点敏化太阳能电池表现出优于传统材料的优异性能。在此基础上，通过网络化多级组装设计，进一步使利用这种对电极材料的量子点敏化太阳能电池的转换效率提升至6%以上。这种新型电极材料在电池运行时大大提高了电池的转换效率，而且解决了传统金属铜/硫化亚铜易脱落、

无法稳定工作的难题。

探索低成本薄膜太阳能电池材料是未来规模化利用太阳能发电的必由之路。FeS₂作为组成元素无毒、储量十分丰富的一种材料，是一种理想的低成本环境友好型薄膜太阳能电池材料之一。其最终应用的关键之一在于发展低成本的合成方法。最近，纳米实验室研究人员成功发展了一种基于溶液相定向聚集途径制备空气中稳定的、纯立方相FeS₂微纳米材料的方法。研究发现通过溶剂诱导可以可控地制备出类球形FeS₂纳米晶、FeS₂纳米立方体，以及由FeS₂纳米晶组装的微米球等材料。拉曼光谱的系统研究表明，通过选择合适的溶剂可以获得暴露在空气中稳定至少1年以上的多种形貌FeS₂材料，为进一步研究基于FeS₂材料的低成本薄膜太阳能电池奠定了基础。

(化)

四川大学制备成功石墨烯橡胶纳米复合材料

日前，四川大学成功制备了含均匀分散石墨烯和石墨烯隔离网络的橡胶纳米复合材料。

四川大学依托国家级高分子材料与工程国际联合研究中心平台，与意大利研究机构在石墨烯复合材料研究方面建立国际合作项目，针对石墨烯在聚合物基体中难以分散、聚合物石墨烯复合材料难以规模化制备等技术难题，提出了超声剥离、胶乳混合及原位还原新方法，制备了含均匀分散石墨烯和石墨烯隔离网络的橡胶纳米

复合材料，开发了石墨烯用于橡胶复合材料的应用潜力。该技术制备的石墨烯橡胶复合材料力学性能优异，且具有高电导率和气体阻隔性，可广泛应用于高品质轮胎、特殊密封圈、高性能减震器和橡塑复合材料等。

该项目已获授权中国发明专利1项，并与成都创威新材料有限公司在聚合物/石墨烯复合材料制备新技术方面签订了专利实施许可及转让协议，可望将石墨烯-橡胶复合材料技术产品推向市场。

(宸)

有机/无机杂化纳滤膜技术通过验收

由杭州水处理中心承担的国家“863”项目高通量纳滤膜材料的规模化制备技术子课题——有机/无机杂化平板纳滤膜制备与应用技术，日前通过科技部高技术中心组织的专家组验收。经现场检测，专家组认为该纳滤膜生产线的膜片产能、膜元件产能、膜元件合格率等指标均已达到课题任务书要求。

技改实施后，膜片产能达到70万平方米，生产的纳滤膜元件性能达到国内领先水平。据相关负责人介绍，有机/无机杂化平板纳滤膜制备与应用技术项目重点攻克了有机/无机杂化平板纳滤膜制备技术、平板纳滤膜规模化制

备、平板纳滤膜大型（4040以上规格）组件研制及规模化制备的关键技术。结合纳滤膜应用研究与工程示范，该课题采用无机纳米粒子杂化改性界面聚合聚酰胺功能层，解决了传统非杂化平板型界面聚合酰胺类纳滤膜通量小、易污染的问题，同时提高通量与截留率。

此外，课题组还开展了纳米粒子改性和纳米掺杂复合膜的研究；完成了针对微污染水高通量纳滤膜小试和中试；对纳滤复合膜生产线进行了改造，提高了产能，并实施建立了千吨级纳滤膜应用示范工程，考察了国产膜元件长期运行的稳定性。

(平)

宝理模式
共创价值
了解客户需求
国际视野
洞察市场
高度技术支持
注塑工艺及二次加工
成品及模具设计
可靠品质
全面技术解决方案

夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
• LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)

Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com

扫一扫，宝理塑料官方网站

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!!

下期产品预告 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙
丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶

7 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：原油 天然橡胶 TDI 醋酸丁酯
丁酮 三聚氰胺 尿素

橡胶

本期评论员 董昱 张宇

原油

稳中偏空

5月国际原油呈现震荡下行态势，供需面是该月油价的主要影响因素。截至5月28日收盘，WTI区间57.26~60.93美元/桶，布伦特区间62.06~67.77美元/桶。

5月上旬交易商权衡需求可能增长的预期和供应过剩的影响，国际原油涨跌交错，油价整体波动幅度不大。5月中旬美国原油库存反季节下降带来利好，但沙特等国的高产量带来供应充裕的忧虑，市场上的空好继续交锋，油价未出现明显的涨势或跌势。进入5月下旬，美国库存连续四周下降，同时伊拉克局势紧张，为油价带来利好；但美国钻井平台降速减缓，加之充裕的供应和强势反弹的美元，导致原油再度转头下跌。

目前来看，国际原油价格重心跟4月相比上移了3美元左右，多数时候WTI在59美元/桶，布伦特在66美元/桶附近。

后市分析

利好因素：①美国石油钻井数量连续23周

下降。

②美国夏季出行高峰到来，需求有望逐渐增强。

③伊拉克局势趋紧，地缘政治仍存潜在利好。

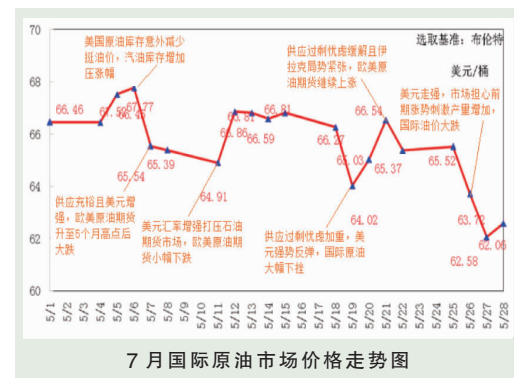
利空因素：①供应端充裕，美国和沙特的真实产量仍居于高位。

②需求改善尚不强劲，美国原油库存仍处近80年来最高位。

③6月初的OPEC会议可能维持不减产的立场。

2015年6月预计供需面和政策面是影响油价的主要因素。地缘政治方面，伊拉克局势不稳，潜在利好延续；而6月底伊朗迎来核问题谈判大限，直接关系到其石油出口能否解禁的问题，一旦出现突破性进展，对油价将是显著利空。从经济面来看，全球经济暂无大的风险出现，欧美及中国均稳步复苏，希腊危机尚属可控范围。从政策面来看，中旬美联储会议是

否做出加息决定非常关键，因为一旦加息落实，美元将大幅飙升，进而对油价形成显著打压，不过不少观点认为美联储加息时点可能会推迟至9月。预计2015年6月国际原油整体稳中存偏空预期，美联储或难加息，但OPEC不减产以及伊朗石油出口获得积极进展的概率偏大，油价可能会面临一定的下行风险。若美联储不加息，油价6月中旬存上行利好，但70美元/桶对布伦特而言仍是较明显的上端阻力位。



7月国际原油市场价格走势图

天然橡胶

低位震荡

2015年5月，受天然橡胶进口量和青岛保税库存持续下降和下游大中型轮胎厂整体开工情况良好等因素影响，国内天然橡胶市场价格止跌反弹，5月份平均价格环比上涨5.3%，是去年11月以来首次环比回升；同比下降10.36%；比年初下降0.29%。

5月份，受胶价持续低迷的影响，国内橡胶产区整体开工率不高，原料供给不及往年。据调查，海南产区中南部地区开割率不足60%，南部中小型规模的民营橡胶工厂基本尚未开机。目前新鲜胶水收购价格平均在12.5元/千克左右，但当地胶农表示，胶水收购价格至少在15元/千克以上才能维持他们割胶的动力。因此，目前新胶上市进程十分缓慢，供应量远低于往年同期水平。

国内天然橡胶进口量持续回落。据海关总署统计，5月份天然橡胶进口14万吨，环比下降36.4%，同比下降27.4%，降幅较4月扩大13.9个百分点。1~5月份天然橡胶累计进口97万吨，同比下降22.2%。5月份各类橡胶共计进口28万吨，环比下降20%，同比下降10.6%。2015年1~5月份各类橡胶共计进口161万吨，同比下降15%。据初步统计，今年前5个月，天然橡胶新增资源量105万吨，比去年同期大幅下降27.1%。

据中国物流信息中心市场监测，2015年5月份，国内天然橡胶综合平均价格环比上涨5.3%，是去年11月以来首次环比回升；同比下降10.36%；比年初下降0.29%。合成橡胶综合平均价格环比回升1.27%，涨幅较4月扩

大0.36个百分点，同比下降4.38%，比年初下降1.5%。

后市分析

从宏观层面来看，美国经济稳健复苏，各项经济数据向好，欧洲进一步加速QE。供给方面，近期海南省遭遇反常天气袭扰，持续不断的干旱令省内多地橡胶种植园出现落叶，甚至树苗早死的现象。库存方面，保税区库存继续保持低位。

综合来看，橡胶开割积极性不佳和进口量持续下降令市场整体供给减少，主要市场库存压力也不大，但下游需求形势仍然严峻，预计未来短期内天然橡胶市场价格反弹走势有限，仍将在低位保持震荡格局。

有机

化工在线 www.chemsino.com

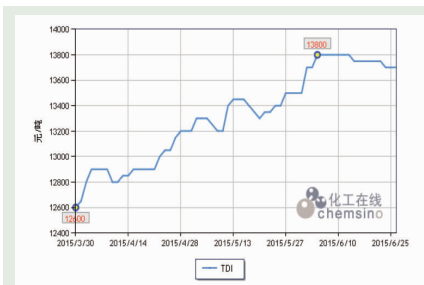
TDI 僵持状态

5.27~6.26, TDI 市场价格自统计初期的 13500 元/吨, 上涨至 13700 元/吨, 涨幅为 1.7%。

本轮 TDI 市场价格的上涨, 逐月受到生产商挂牌价格的拉涨, 平均每月挂牌价格上调 400~500 元/吨。然而下游需求低迷, 市场货源难以消化, 下游多按需采购, 加上日本对我国所产的 TDI 征收反倾销税, 使得我国 TDI 出口受阻。尽管价格不断被生产商和贸易商拉涨, 但是在需求疲软的市场环境下, 目前 TDI 市场已处于僵持状态, 此时的 TDI 市场价格或已被拉涨至最高位, 后期市场价格受需求限制小幅回落。

后市分析

当前 TDI 市场交投有限, 市场价格僵持难以继续上行, 各贸易商等待 7 月生产商挂牌价格, 然而需求不佳恐怕难以继续拉高 TDI 市场价格, 供需面将成为市场上行的主要阻力。短期来看, TDI 市场或将继续处于僵持状态。



7 月国内 TDI 市场价格走势图

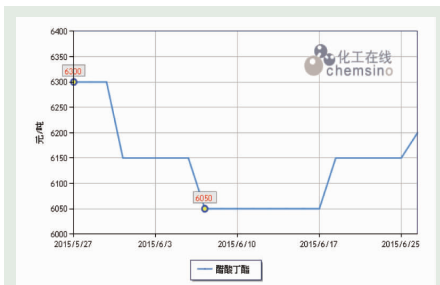
醋酸丁酯 横盘运行

2015.05.27~2015.06.26, 国内醋酸丁酯市场小幅波动。华东地区价格从 6300 元/吨下跌至 6050 元/吨后略微反弹至 6200 元/吨, 跌幅约 1.6%。

最近华东地区醋酸丁酯市场交投平稳, 价格小幅走高。市场货源存量正常, 下游买家适量购买, 成交气氛尚可, 贸易商出货正常, 价格小幅上调, 主流出罐报价在 6200~6400 元/吨, 主流商谈在 6100~6300 元/吨。

后市分析

醋酸丁酯市场需求提振有限, 价格小幅上涨。市场货源存量稳定, 部分地区成交气氛有所回升。原料市场平稳运行, 短期支撑醋酸丁酯成本, 加上工厂库存压力不大, 有利于醋酸丁酯市场保持横盘运行。



7 月国内醋酸丁酯市场价格走势图

丁酮 低位企稳

2015.05.27~2015.06.26, 国内丁酮市场持续下跌。华东地区价格从 7000 元/吨下跌至 6400 元/吨, 跌幅约 8.6%。

丁酮市场出现下滑, 目前国际原油行情不甚理想, 市场基本处于低位徘徊, 下游用户按需采购, 买兴淡薄, 交投少闻。

后市分析

预计近期国内丁酮行情或将低位企稳, 价格或保持在 6400 元/吨左右。



7 月国内丁酮市场价格走势图

三聚氰胺 稳中走软

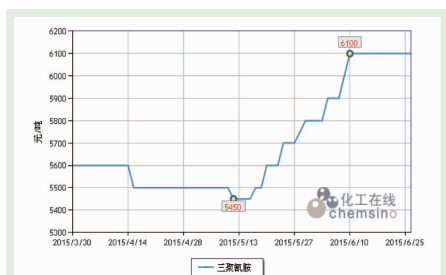
5.27~6.26 主流报价在 6100 元/吨, 涨幅为 7%。国内三聚氰胺市场大幅上涨, 在原料尿素成本上涨的带动下, 业内看涨心态居多。

山东鲁恒升公司 5 万吨/年三聚氰胺装置正常运行, 日产量 160 吨, 实际成交以商谈为主, 部分产品出口, 走货尚可; 山东舜天化工一套三聚氰胺装置开车, 日产量 90 多吨, 三胺价格稳定, 出厂报价 6100 元/吨, 实际成交以商谈为主, 部分货源出口, 暂无库存, 走货良好。目前三胺装置整体开工率约 7 成左右, 货源供应较为充足, 企业多以执行前期订单为主, 三胺走货平淡。

原因分析: ①原料尿素价格上涨, 同时电价上涨, 三胺成本支撑有所提高。②近期南方雨水增多, 下游板材行业开工受阻, 三胺行业淡季来临, 市场交投氛围转淡。③目前国内三胺产能严重过剩, 市场供需矛盾尖锐。

后市分析

目前三胺市场正处于行业淡季, 再加上近期开工逐渐恢复, 三胺市场暂无利好支撑, 预计短期内三胺行情或将呈现稳中走软趋势。



7 月国内三聚氰胺市场价格走势图

尿素 行情上行

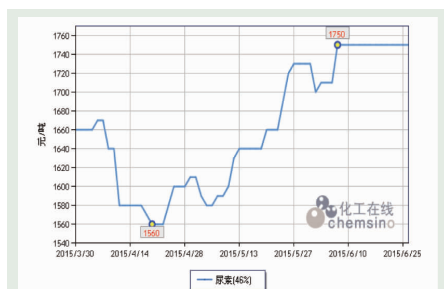
5.27~6.26, 主流报价在 1750 元/吨, 涨幅为 1.2%。6 月份, 在夏季用肥的带动下, 化肥市场迎来了一波上涨潮, 后期价格持续稳定。

2015 年尿素出口政策发生重大变化, 取消旺季出口, 统一执行 80 元/吨关税, 这对于尿素市场来说无疑是一较大利好。另外, 2015 年国内尿素市场社会库存一直处于低位, 这给尿素市场挺价上行营造了支撑。并且电价的上调, 在一定阶段对于国内尿素市场的连续上行起到了较大的拉动作用。目前我国尿素主流集港价为 1740 元~1760 元/吨, 对应的意向离岸吨价大概在 310 美元左右。

在供求紧平衡的情况下, 经销商不敢存货, 刚性需求爆发, 价格就会涨; 刚性需求消失, 价格就会回落, 今年国内尿素既不是单边上涨、也不是单边下跌的行情, 从而形成了完全不同于往年的“风景”。

后市分析

随着麦收结束, 夏季用肥市场开始释放。今年国内尿素市场一直是稳中上行的态势, 预计在外围环境利好的情况下, 尿素价格仍有一定的上行空间。



7 月国内尿素市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货, 我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

- DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA 系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲砷 水杨酸 原甲酸 三乙胺 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰胺 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氧烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮肟 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

2015年5月部分化工产品进出口统计(一)

Table with 16 columns: 品名, 5月进口 (kg, 美元), 1-5月累计 (kg, 美元), 5月出口 (kg, 美元), 1-5月累计 (kg, 美元). Rows include various chemical products like 硫酸, 硝酸, 磷酸, etc.

2015年5月部分化工产品进出口统计(二)

Table with 16 columns: 品名, 5月进口 (进口量/kg, 进口额/美元), 1-5月累计 (进口量/kg, 进口额/美元), 5月出口 (出口量/kg, 出口额/美元), 1-5月累计 (出口量/kg, 出口额/美元). The table lists various chemical products and their trade volumes and values for May and the first five months of 2015.

2015年5月部分化工产品进出口统计(三)

Table with 16 columns: 品名, 5月进口 (kg, 美元), 1-5月累计 (kg, 美元), 5月出口 (kg, 美元), 1-5月累计 (kg, 美元). The table lists various chemical products and their trade volumes.

2015年5月50种重点进口产品前5位海关数据统计

按5月数量排序, 单位: kg, 美元

Table with columns for product name, code, and ranking (排序1-5). Each ranking column contains sub-columns for month (当月), 1-5 months cumulative (1-5月累计), and total (全国同期合计), with sub-sub-columns for quantity, amount, and total amount.

按5月数量排序,单位:kg,美元

2015年5月50种重点出口产品前6家贸易商排名

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top 6 exporters.

按5月数量排序,单位:kg、美元

2015年5月50种重点进口产品前6家贸易商排名

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top 6 suppliers.

全国化肥市场价格

7月3日 元/吨

Table with 12 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains fertilizer price data for various brands like 尿素, 复合肥, 钾肥 across different regions.

全国化肥出厂价格

7月3日 元/吨

Table with 12 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains fertilizer production prices for various companies like 湖北洋丰, 安徽合四方, 湖北洋丰, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444180 e-mail: ccn@cncc.cn

全国橡胶出厂/市场价格

7月3日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	12600	山东地区12900-13000	氯丁基橡胶	杜邦4770	23000	华北地区23000-23500
	2014年胶		华北地区12900-13000		荷兰4703		华东地区23500-24000
			华东地区12800-12900				华北地区23500-24000
	全乳胶SCRWF海南	12600	华东地区12800-12900		荷兰4551A		华东地区23000-23500
	2014年胶		山东地区12900-13000				华北地区23000-23500
	泰国烟胶片RSS3	14100	山东地区14100-14200	吉化2070	16200	华北地区16500-16700	
			华东地区14100-14200			华东地区	
			华北地区14200-14300	埃克森5601	21000	华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	11000	山东地区11000-11200	美国埃克森1066	29000	华东地区21000-21500	
	吉化公司1502	11000	华北地区11000-11300	德国朗盛1240	29000	华东地区29000-29500	
	齐鲁石化1502	11100	华东地区11000-11200			华东地区29000-29500	
			华南地区10800-11000	俄罗斯139		北京地区	
			华南地区			华北地区	
	扬子金浦1502	10900		氯丁橡胶	山西230,320	33000	华东地区24000-24500
			山东地区10400-10500			北京地区	
	齐鲁石化1712	10500	华北地区10500-10700			北京地区	
			华东地区10500-10700			北京地区	
	扬子金浦1712	10200				北京地区	
顺丁橡胶	燕山石化	11020					北京地区33500-34000
	齐鲁石化	11100	山东地区11200-11300				华北地区33500-34000
	高桥石化	11200	华北地区11200-11400				北京地区34500-35000
	岳阳石化		华东地区11300-11500				华北地区33000-33500
	独山子石化	11200	华南地区11000-11300				华东地区33500-34000
	大庆石化	11200	东北地区11200-11400				天津地区33000-33500
	锦州石化	11000					华北地区32500-33000
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区15600-15800				华东地区
	兰化3305	15200	华北地区15800-16000				华东地区26500-27000
	俄罗斯26A	14600	华北地区14700-14800				华东地区23000-24000
	俄罗斯33A	14800	华北地区14800-15000				华北地区17500-17600
	韩国LG6240	16000	华北地区16000-16200				华南地区
	韩国LG6250	16000	华北地区16000-16200				华北地区
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21500-22000				华东地区
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500				华北地区13900-14100
	埃克森BB2222	27500	华东地区27500-28000				华东地区13800-14000
			华北地区				华南地区13400-13600
三元乙丙橡胶	吉化4045	18700	华北地区19000-19300				华东地区14600-14800
			北京地区19300-19500				华南地区
	杜邦4640	23000	华北地区23000-23500				华东地区
							华南地区12200-12400
							华东地区12500-12800

全国橡胶助剂出厂/市场价格

7月3日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区15500-16000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
	河南开仑化工厂		东北地区16000-16500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16500-17000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			华北地区19000-19500				华东地区28000-28500
促进剂TMTD	河南开仑化工厂		东北地区19000-19500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	14000	华东地区19500-20000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华东地区31000-31500
促进剂CZ	河南开仑化工厂		华南地区14500-15000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华北地区14000-14200	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂NOBS	河南开仑化工厂		东北地区14000-14200	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华北地区14000-14200	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	东北地区21500-22000	防老剂A			华东地区27000-27500
			华北地区21000-21500				东北地区26500-27000
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区21500-22000				华北地区26000-26500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区21500-22000				东北地区14200-14400
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	北京地区29000-29500	防老剂RD	天津	13700	华北地区14000-14200
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	天津地区28500-29000	防老剂D	天津		华北地区23000-23500
			河北地区28500-29000				东北地区23500-24000
			华南地区29000-29500	防老剂4020	南京化工厂	17000	华东地区17300-17500
			华东地区27000-27500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华北地区27000-27500		江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华南地区27500-28000	防老剂4010NA	南京化工厂	17200	华北地区17500-18000
			华东地区45000-46000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	天津地区17500-18000
			华东地区41000-42000				华北地区16500-17000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444180

e-mail: ccn@cncic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

7月3日 元/吨

Table with 15 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

7月3日 元/吨

Table with 15 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



创新·高效·环保

2015国际新型煤化工战略发展论坛

☆ 全球能源市场油价维持低位状态

2015年07月22日~23日 (21日报到) 中国·北京

☆ “新环保法”、“水十条”等相关法律、政策相继出台

☆ 我国正处“十三五”规划的关键之年，未来新型煤化工产业应如何定位与发展，引起行业热议

☆ 煤化工成套项目应如何规范化、环保化建设，关键技术应如何选型成为业内企业比较关注的问题

日期		日程安排
7月21日	全天	大会报到
7月22日	上午	主题演讲: 中国能源战略及现代新型煤化工新发展政策、战略规划
	下午	主题演讲: 新型煤化工经济性分析、产品链构建、工程建设、副产利用
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示
7月23日	上午	主题演讲: 新型煤化工关键技术选型、趋势
	下午	主题演讲: 新型煤化工环保、水处理、配套、趋势
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示

主办单位：中国化工信息中心

承办单位：中国化工信息周刊 全国化工国际展览交流中心

支持单位：中国石油和化学工业联合会 石油和化工规划院

中石化炼化工程（集团）股份有限公司

中国五环工程有限公司 中国赛鼎工程公司

拟邀精彩主题

低碳理念指导下的新一代煤化工

—— 中国工程院院士

“十三五”我国新型煤化工产业发展规划及趋势分析

—— 石油和化学工业规划院

新《环保法》下煤化工产业发展思路

—— 环保部环境与经济政策研究中心/待定

煤炭深加工：多联产高附加值发展路径

—— 中国神华煤制油化工有限公司

大型现代煤化工项目的环保经验

—— 内蒙古大唐国际克旗煤制气有限公司/兖矿集团/中海油大同

煤制芳烃成套技术、装置及工程项目经验分享

—— 中石化炼化工程（集团）股份有限公司

甲醇制烯烃示范项目进展

—— 待定

煤制乙二醇经济性分析

—— 上海浦景化工技术有限公司

煤制烯烃下游精细化发展路径

—— 待定

工业有机废水的资源化清洁利用技术——多元料浆气化技术新发展

—— 西北化工研究院

甲烷化技术国产化及应用研究

—— 大连理工大学

甲烷化催化剂及工艺技术在煤制天然气项目中的应用

—— 庄信万丰公司

合成气深度净化机多功能净化技术进展

—— 华烁科技股份有限公司

工程建设环保化设计助力新型煤化工的发展

—— 赛鼎工程有限公司

污水零排放 助推煤化工产业发展——大唐多伦煤制烯烃污水处理站工程实例

—— 东北炼化工程有限公司吉林设计院

煤化工RO浓水回收新思路

—— 杭州英普水处理技术有限公司

大会精彩亮点

• **战略、政策、技术、工程、规划、环保**

—— 权威专家、领军公司全方位研讨焦点

• **重新审视现代煤化工的定位与发展**

—— 聚焦热点、追踪趋势、把握商机、寻求出路

参会人员

- 1、涉及石化、现代新型煤化工、精细化工产业政策制定、管理的资深专家
- 2、国内外煤化工领域领军专家，企业研发主管以及各大高校高级科研人员
- 3、煤炭资源区投资高层管理人员
- 4、新型煤化工相关技术、设备、工程工艺研究院所及相关企业
- 5、涉及石化、煤化工环保领域相关专家和企业
- 5、中西部地区战略发展及布局相关部门
- 6、银行、投资金融机构，规划咨询公司
- 7、新型煤化工项目业主及上下游配套企业
- 8、新闻媒体

其他拟邀主题及装备、技术展示

化工流程模拟技术

空分技术

硫回收与烟气脱硫脱硝

固体废弃物的处置与资源化利用

.....

更多精彩内容请联系组委会（王艳丽）：

010-64433927 13717663872

wangyl@cncic.cn cncicwyl@126.com





河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130
联系人：王辰友 手机：18630108765
采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692
外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311
E-mail: chengxin@hebeichengxin.com <http://www.hebeichengxin.com>

CNCIC | 咨询 Consulting
中国化信 | China National Chemical Information Center

把握市场动态 为化工企业领航

咨询业务覆盖石油化工、新能源、煤化工、化肥、无机原料、高分子材料、精细化学品、氟硅材料等领域，为客户提供：

战略咨询

企业发展战略规划、区域发展战略规划。

产业咨询

产业布局与结构调整、产业链优选、行业/产品市场深度研究、竞争力及竞争对手分析、产业投资机会分析、营销策略咨询。

投融资咨询

化工企业IPO上市咨询、尽职调查、倾销与反倾销佐证材料。

工程咨询

项目建议书、可行性研究报告、资金申请报告、后评价报告。

CNCIC
Consulting

中国化工信息中心·咨询
地址：北京市朝阳区安外小关街53号
电话：010-64444034 64444097 传真：010-64437118
网站：www.chemconsulting.com.cn

Continental
The Future in Motion

高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。

康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech

连续化是化工生产的必经之路

河清化学致力于提高各种合成工业的核心竞争力，已成功为国内四百多套生产装置进行了全流程连续化自动化改造，产品生产成本降幅显著，污染物大幅降低，生产过程本质安全。

连续化特殊反应器技术， 不同类型的反应体系采用最适宜的反应器

各种不同的反应体系对传热传质要求均不同，连续化生产过程中，河清化学研究了数百种不同类型反应器以适应各种反应体系，彻底颠覆了传统生产过程用反应釜完成各种类型反应的方式，有效提高转化率及选择性。物料降幅明显。

能源消耗大幅降低

自动化反应及后处理（包括分相、萃取、固液分离、精馏、蒸馏、结晶、回收等）工程化技术，使得各种产品的后处理能耗大幅节省，物耗也大大降低。

优化的工艺技术

传统间歇化生产几乎是实验室工艺过程的放大。其工艺过程与实验室小试过程无异，故而生产装置几乎就是一个大实验室，工程化技术极少体现。河清化学针对不同产品不同工艺过程采用先进的工程技术，优化工艺过程，成套自动化生产装置彻底摒弃了传统生产过程中低水平工艺设备，装置更科学，更易规模化。

基本解决环保问题

优秀的工艺手段及各单元的卓越的处理方式，使得环保问题基本解决。完全变更了传统间歇生产中的无组织排放，及后期大量污染物，不再需要生产之外进行的高能耗、高物耗的废水、废气、废液的处理方式。

生产过程本质安全

连续化生产装置实现自动化操作，做到生产人员与设备、物料的隔离。各种自动化手段轻松应对各种意外情况的出现，做到人员与设备的本质安全。

产品质量稳定

连续化自动生产装置保证了每时每刻连续出产的产品稳定性及高品质，彻底避免了间歇生产批次不稳定的概念，改变了把工厂的生命线交给操作工的状况。

工厂整洁，美观

连续化自动化生产方式，让用户尤其西方采购商心理认同度更高，工厂生产环境优良、整洁。

劳动力使用量大幅降低

自动化生产大幅降低劳动力消耗，但对于就业机会的增加毫无贡献。

天津河清化学工业有限公司

- 敬请登陆：www.heqingchem.com
- 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心（津塔写字楼）1708室
- Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712
- E-mail:hkchem@126.com

