

中国化工信息

周刊 22

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.6.15



沈阳张明化工有限公司

国家高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

国家火炬计划承担单位

- ◆ 异辛酸（2-乙基己酸）（生产能力30000吨/年）
- ◆ 精制脱脂环烷酸（生产能力6000吨/年）
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

总部

网址: www.zhangming.com.cn
邮箱: sysy@zhangming.com.cn
电话: 024-25441330, 25422788
传真: 024-89330997
地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇
邮编: 110177
销售电话: 024-25441330, 25422788

广东办事处

电话: 0757-86683851 传真: 0757-86683852

吴江办事处

电话: 0512-63852597 传真: 0512-63852597

天津办事处

电话: 022-26759561 传真: 022-26759561

成都办事处

电话: 028-81226981 传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330



变压吸附气体分离 技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专
自 技 能 业
北 先 环 品
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁 · 有色 · 煤化工 · 石油化工 · 玻璃 · 工业尾气处理



飞潮提供整体过滤分离解决方案

过滤分离技术

实现生产力加速,帮您应对行业挑战

| 节能 | 减排 | 降耗 |

减少停机时间，降低维护成本
保护设备，减少结垢

延长催化剂使用寿命

环保，减少环境污染

产品达标，高市场价值



胺液净化系统



天然气净化分离橇



高温尾气净化、余热利用



催化剂在线净化回收



更多资讯下载飞潮 APP





创新·高效·环保

2015国际新型煤化工战略发展论坛

☆ 全球能源市场油价维持低位状态

2015年07月22日~23日 (21日报到) 中国·北京

☆ “新环保法”、“水十条”等相关法律、政策相继出台

☆ 我国正处“十三五”规划的关键之年，未来新型煤化工产业应如何定位与发展，引起行业热议

☆ 煤化工成套项目应如何规范化、环保化建设，关键技术应如何选型成为业内企业比较关注的问题

日期		日程安排
7月21日	全天	大会报到
7月22日	上午	主题演讲: 中国能源战略及现代新型煤化工新发展政策、战略规划
	下午	主题演讲: 新型煤化工经济性分析、产品链构建、工程建设、副产利用
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示
7月23日	上午	主题演讲: 新型煤化工关键技术选型、趋势
	下午	主题演讲: 新型煤化工环保、水处理、配套、趋势
	全天	配套展览: 新型煤化工优秀技术、设备、配套供应商展示

主办单位：中国化工信息中心

承办单位：中国化工信息周刊 全国化工国际展览交流中心

支持单位：中国石油和化学工业联合会 石油和化工规划院

中石化炼化工程（集团）股份有限公司

中国五环工程有限公司 中国赛鼎工程公司

拟邀精彩主题

低碳理念指导下的新一代煤化工

—— 中国工程院院士

“十三五”我国新型煤化工产业发展规划及趋势分析

—— 石油和化学工业规划院

新《环保法》下煤化工产业发展思路

—— 环保部环境与经济政策研究中心/待定

煤炭深加工：多联产高附加值发展路径

—— 中国神华煤制油化工有限公司

大型现代煤化工项目的环保经验

—— 内蒙古大唐国际克旗煤制气有限公司/兖矿集团/中海油大同

煤制芳烃成套技术、装置及工程项目经验分享

—— 中石化炼化工程（集团）股份有限公司

甲醇制烯烃示范项目进展

—— 待定

煤制乙二醇经济性分析

—— 上海浦景化工技术有限公司

煤制烯烃下游精细化发展路径

—— 待定

工业有机废水的资源化清洁利用技术——多元料浆气化技术新发展

—— 西北化工研究院

甲烷化技术国产化及应用研究

—— 大连理工大学

甲烷化催化剂及工艺技术煤制天然气项目中的应用

—— 庄信万丰公司

合成气深度净化机多功能净化技术进展

—— 华烁科技股份有限公司

工程建设环保化设计助力新型煤化工的发展

—— 赛鼎工程有限公司

污水零排放 助推煤化工产业发展——大唐多伦煤制烯烃污水处理站工程实例

—— 东北炼化工程有限公司吉林设计院

煤化工RO浓水回收新思路

—— 杭州英普水处理技术有限公司

大会精彩亮点

• 战略、政策、技术、工程、规划、环保

—— 权威专家、领军公司全方位研讨焦点

• 重新审视现代煤化工的定位与发展

—— 聚焦热点、追踪趋势、把握商机、寻求出路

参会人员

- 1、涉及石化、现代新型煤化工、精细化工产业政策制定、管理的资深专家
- 2、国内外煤化工领域领军专家，企业研发主管以及各大高校高级科研人员
- 3、煤炭资源区投资高层管理人员
- 4、新型煤化工相关技术、设备、工程工艺研究所及相关企业
- 5、涉及石化、煤化工环保领域相关专家和企业
- 5、中西部地区战略发展及布局相关部门
- 6、银行、投资金融机构，规划咨询公司
- 7、新型煤化工项目业主及上下游配套企业
- 8、新闻媒体

其他拟邀主题及装备、技术展示

化工流程模拟技术

空分技术

硫回收与烟气脱硫脱硝

固体废弃物的处置与资源化利用

.....

更多精彩内容请联系组委会（王艳丽）：

010-64433927 13717663872

wangyl@cncic.cn cncicwyl@126.com





主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 赵晶 (010) 64444073
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 84827164, 64444027
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币/年
国外 2400 人民币/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订 阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户 名 中国化工信息中心
帐 号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道 30 年



关注微信请扫描
上方二维码或搜索
“中国化工信息周刊”

邮发代号: 82-59

电子版订热线: 010-84827164/64444027

网址: www.chemnews.com.cn

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (471) ——超吸水纤维 (8)

浅谈石油工程先进管理体系的跨国“联姻”

P4 西方各大石油公司在地面工程项目管理上有很强的控制把握能力, 表现在工程项目管理、项目工程规划及方案研究管理、工程采购与施工承包商合同管理、HSE 理念、QA/QC 管理以及标准化等方面。在目前低油价的国际背景下, 如何提高经济效益, 减少工程建设的风险, 提高国内油田的项目管理水平将是一个长期研讨的课题。国内各石油公司都在思考如何提高项目的管理水平, 减小项目决策的风险。在以效益为中心的指挥棒下, 借鉴国外石油公司的先进项目管理程序, 将是一个有益的尝试……

精制环氧乙烷产能过剩加剧

P6 2014 年, 我国环氧乙烷的生产能力约为 330 万吨, 产量约 206 万吨; 未来 5 年, 我国仍有大量的新建、拟建环氧乙烷项目, 产能年均增长率约为 10%, 供应量将继续增大。另外, 随着煤制乙二醇产能逐步释放, 现有石油乙烯法乙二醇生产企业极有可能转而只生产环氧乙烷, 未来国内环氧乙烷供应过剩局面将加剧。同时, 作为曾经的高利润产品, 近几年随着生产能力的迅速扩大, 环氧乙烷价格逐渐回归正常……

SAF 成超吸水材料应用领域的“宠儿”

P8 超吸水纤维 (SAF) 是一种新型的特殊功能纤维, 其吸水倍率比常规合成纤维大几十倍, 在卫生、医疗护理、电缆阻水、食品包装、功能服装及过滤材料等领域有广泛的应用前景。目前 SAF 已经实现商品化, 主要生产企业包括英国 TAL 公司、日本东洋纺公司、中国南通江潮纤维制品有限公司等。随着 SAF 生产技术的日益成熟以及应用领域的不断扩大, 我国对 SAF 的需求量逐年增大, 对其质量要求也日益提高。但是由于技术及成本上的原因, SAF 的生产还远远不能满足实际需求……

我国天然橡胶进口态势发生改变

P10 近几年, 随着我国国民经济的快速发展, 天然橡胶的进口量稳步增长。根据海关统计, 2014 年我国天然橡胶的总进口量为 261.14 万吨, 同比增长约 5.56%。全年天然橡胶各胶种的进口平均单价呈现下降态势, 其中天然胶乳的进口平均单价为 1479.41 美元/吨, 同比减少约 21.62%。今后一段时期, 我国天然橡胶仍有较大的进口量, 但高关税、下游需求和出口不畅、复合橡胶新标准的实施等因素, 都将对其进口产生影响……

中东芳烃投资上下游脱节

P12 中东地区正在经历一场前所未有的对二甲苯扩能潮, 但是其下游项目却远远没有跟上。就如同过去, 该地区大幅扩大乙烯产能, 但下游的烯烃衍生物项目却远远落后。在过去的 20 年中, 受益于廉价的原料, 尤其是甲烷、乙烷和液化石油气用作裂解装置和甲醇项目的原料, 中东地区的石化产能大幅扩张。然而, 同时中东地区的轻质原料变得日益稀缺, 促使该地区的裂解装置开始转向重质石脑油原料, 从而刺激包括二甲苯在内的芳烃产能的快速增长。虽然石脑油裂解装置的投资回报率处于历史低位, 但这将给中东地区引入新的石化产品, 并将提供更多下游的机会……

广告目录

沈阳张明化工有限公司	封面	四川久远化工技术有限公司	后插一
北京北大先锋科技有限公司	封二	上海科锐驰化工装备技术有限公司	后插一
飞潮(无锡)过滤技术有限公司	封二	四川亚联科技股份有限公司	后插一
2015 国际新型煤化工战略发展论坛	前插一	中国化工信息中心咨询	后插一
2014 年度石油和化工行业节能技术交流会	15	石家庄杰克化工有限公司	封三
上海金锦乐实业有限公司	19	江苏科宝节能环保设备有限公司	封三
		2015 年会议预告	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 责任关怀助力化工行业转型升级
- 03 聚焦 REACH 法规最新进展
——直播 2015 赫尔辛基化学品论坛

论 坛

- 04 浅谈石油工程先进管理体系的跨国“联姻”

产业经济

- 06 精制环氧乙烷产能过剩加剧
- 08 SAF 成超吸水材料应用领域的“宠儿”
- 09 我国纯苯需求旺盛 供需面趋于平衡
- 10 我国天然橡胶进口态势发生改变

海 外

- 12 中东芳烃投资上下游脱节
- 12 融资便利令美石油生产商逃脱困境
- 12 欧佩克石油市场份额“争夺战”拉开序幕
- 13 传递正面形象 共促绿色发展
——AICM“责任关怀”2015 颁奖典礼暨公众开放日闭幕仪式在京举行
- 13 瓦克新建特种单体生产线正式投产
- 14 环球化工要刊速览
- 14 欧盟修订 RoHS II 指令限制物质清单

科 技

- 15 石墨烯柔性导电膜制备成功
- 15 中科院手性环氧氯丙烷产业化取得重大进展
- 15 厦门大学过渡金属催化炔酰胺氧化反应研究获新进展

月 报

- 16 中温煤焦油 高温煤焦油 工业萘 粗苯
- 17 纯碱 硫酸 原盐 液氯
- 18 苯酐 DOP 丙烯腈 环己酮
- 19 正丁醇 辛醇 环氧丙烷 SBS
- 20 103 种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务，拥有专业配套的团队和科学的营销理念，致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务，特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长
何向阳 飞潮（无锡）过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学（中国）有限公司 大中华区总裁
苗伯乐 拜耳材料科技（中国）有限公司 中国区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统（上海）有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家，原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师，教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 培 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 擢 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式：010-64444035,64420350
吴 军 中国化工信息理事会 秘书长
任云峰 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





责任关怀助力化工行业转型升级

本刊讯 (记者 吴军) 随着我国石化产业规模快速增长,产能过剩、资源环境约束、创新能力不强等深层次问题进一步凸显,特别是当前人们对石化行业的关注度显著提升,安全环保问题已经越过工厂围墙和专业领域的边界,与许多社会问题交织在一起,成为影响社会和谐稳定的重要因素。实践证明,实施责任关怀有利于企业提高安全环保水平,加强与社会沟通,营造和谐环境,是行业实现可持续发展的必由之路。

在6月10日由中国石油和化学工业联合会和国际化学品制造商协会(AICM)共同举办的“2015年中国责任关怀促进大会”上,中国石油和化学工业联合会三届理事会会长李勇武在致辞中表示,践行责任关怀对于石油和化工行业实现可持续发展具有极其重要的现实意义。责任关怀理念虽然在国际化工界提出已有30多年,并形成了相对系统的实施标准,取得了良好成效;但责任关怀被中国企业所认知的时间还不长,需要社会各界群策群力,共同推进。未来石化联合会要更加紧密地结合行业实际,

努力推进将责任关怀的理念融入到全行业的生产经营管理实践中,让责任关怀真正助推企业可持续发展。

今年是“十二五”的收官之年,推进责任关怀活动是目前行业加快转方式、调结构的重要举措。中国石油和化学工业联合会党委书记、常务副会长李寿生强调,今后一段时期,全行业要做好以下重点工作:一是把推进责任关怀摆在行业“十三五”发展规划的突出重要位置,力争纳入政府有关部门编制的“十三五”发展规划;二是进一步健全责任关怀工作体系,在已成立4个工作组的基础上,尽快启动责任关怀园区、产品安全、污染防治和工艺安全4个工作组的组建,把责任关怀与HSE、QHSE、OHSM等管理体系结合起来,进一步探索符合中国石化产业发展实际的责任关怀体系;三是进一步强化宣传和培训,向全行业广泛宣传责任关怀理念;四是认真组织企业自我评估,以《责任关怀实施准则》为依据,选择骨干企业开展自我评估,引导企业不断提高责任关怀水平。

国土部发布《中国页岩气资源调查报告(2014)》

本刊讯 6月9日,中国地质调查局召开页岩气资源调查评价座谈会,发布《中国页岩气资源调查报告(2014)》。据悉,继重庆涪陵率先实现页岩气商业化开发之后,我国在四川南部、贵州北部等页岩气勘查开发示范区加快页岩气产能建设,有望形成多个页岩气商业化开发基地。

据了解,中国石化在重庆涪陵区块获得页岩气三级储量2500多亿立方米,已探明地质储量1067.5亿立方米。截至2014年底,涪陵区块开钻页岩气水平井131口,投产75口,2015年计划生产页岩气35亿立方米。在贵州习水,中国石化在綦江南区块实施丁页2HF井,压裂测试获日产10.52万立方米的工业气流,有望成为继涪陵

页岩气田之后中国石化的第二个页岩气商业开发基地。中国石油在四川长宁-威远和云南昭通区块实现页岩气勘查突破,获得三级储量2000多亿立方米。延长石油截至2014年底,初步落实三叠系含气面积250平方千米,概算页岩气地质储量387.5亿立方米,建成年产能2000万立方米。

报告显示,我国已经初步形成了适合我国地质条件的页岩气勘查开发技术体系,装备基本实现国产化,页岩气勘查开发基本实现绿色环保。国土资源部积极推进页岩气勘查开发技术标准的制定,已初步形成技术标准体系。(吴)

能源局建议进一步理顺天然气价格机制

本刊讯 日前,国家能源局对外发布《保障天然气稳定供应驻点京津冀专项监管报告》。报告认为,总体上看,京津冀地区今冬天然气供应基本能够保障。但与此同时,监管发现采暖季供气紧张、调峰能力不足等问题,并建议进一步理顺天然气价格机制。

《报告》指出,我国尚未系统建立起天然气季节性差价、可中断价格等差别价格政策,价格杠杆作用不能充分发挥。同时,居民与非居民用气交叉补贴,工业用气较稳定且冬季用气高峰需承担调峰责任,但价格与居民用气严重倒挂,不合理。此外,由于居民、工业用气价差的存在,

部分城镇燃气经营企业民用气和工业用气比例等信息不透明,导致综合气价难以准确核定,一定程度上影响了销售企业或上游企业经济效益。

为此,国家能源局提出,要进一步理顺天然气价格机制,在终端消费环节推行季节性差价、可中断气价等差别性气价政策。建立健全居民生活用气阶梯价格制度,在保障居民生活用气的前提下,利用价格杠杆,平抑峰谷差过大的问题。

国家能源局还提出,要逐步放开上游油气资源开发市场,引入市场竞争机制,从源头上增加天然气供应,建立天然气供应市场竞争格局。(君)

中石油牵手腾讯迎接“互联网+能源”

本刊讯 6月11日,中石油宣布,与腾讯在北京签署战略合作协议,双方将在移动支付、互联网金融、O2O业务等方面展开合作。

此前,中石油与腾讯公司已在网上充值、微信服务号等方面展开合作。而根据此次战略合作框架协议,双方将在业务开发与推广、移动支付、互联网金融、O2O(线上与线下联动)业务、

云服务、大数据应用等多领域探索开展合作。在中石油之前,中石化也早在2014年就相继与腾讯、阿里签订相关合作协议。

对于“石化双雄”与阿里、腾讯频繁而积极的合作,分析师认为,对“两桶油”这样的央企来说,需要以越来越开放的姿态去接受新形势,与互联网企业合作有助于他们争抢下游市场。(俊)

山东将对石化、新材料等行业实施贴息政策

本刊讯 日前,山东省出台意见,将运用财政政策进一步推动全省经济转方式调结构稳增长。

据了解,贷款贴息政策主要针对的是地方石化、轮胎、船舶、服装、医药、新材料六个行业,按银行一年期贷款基准利率的50%给予财政贴息。这些行业,有的是山东省传统优势产业,但存在先进产能不足、创新能力不强等问题。

保险方面,主要是开展小额贷款保证保险补贴试点,对申请小额贷款保证保险的小微企业,各级财政按保费总额的30%给予补贴,并对保险公司承保的小额贷款保证保险赔付率超过150%的损失部分,给予相应比例的风险补偿,所需资金省级负担70%,市县负担30%。

在进一步改革创新公共服务供给机制和投入方式方面,积极采用政府和社会资本合作模式(PPP),吸引社会资本参与公共服务供给,省财政将安排专项资金,对重点PPP项目前期费用给予补贴。同时,确定对民办教育、文化、卫生、体育、养老等新上项目银行贷款,由财政给予贴息支持。(军)

国家能源局：进一步下放能源项目核准权

本刊讯 6月10日,国家能源局对外发布《关于推进简政放权放管结合优化服务的实施意见》(以下简称“意见”),提出要再砍掉一批投资审批事项,进一步减少国家层面能源项目核准。

《意见》提出,继续加大简政放权力度,提高取消和下放行政审批事项的含金量,进一步简化能源项目审批程序,加快能源项目审批进度,坚决清除阻碍能源发展的“堵点”和“痛点”。

在简政放权方面,《意见》提出,要再取消和下放一批行政审批事项,并全面落实已经确定的取消和调整的非行政许可审批事项,不再保留这一审批类别。同时,要抓紧研究提出一批拟取消或下放的能源投资核准项目,研究将列入国家规划的部分能源项目审批核准权限下放地方。此外,要继续减少审批环节,约束自由裁量权,清理整合前置审批。

《意见》还提出,要建立完善简政放权事中事后监管工作体系,研究建立能源审批听证制度、项目决策后评估机制、项目“异常目录”和企业“黑名单”制度等,依法纠正各类违法行为。此外,要加快建立“三个清单”,划定政府与市场、企业、社会的权责边界。积极探索负面清单模式,加快制定能源局的权力清单、责任清单,用刚性的制度管权限权,接受社会监督。(武)

聚焦 REACH 法规最新进展

——直播 2015 赫尔辛基化学品论坛

随着欧盟 REACH 法规的全面实施，由欧盟委员会、欧盟化学品管理局、欧洲化工协会、赫尔辛基大学、芬兰化工协会以及赫尔辛基市政府联合举办的赫尔辛基化学品论坛，已日益成为芬兰、乃至整个欧洲每年最重要的行业盛会。今年 5 月 27~29 日，来自全球 26 个国家的近 300 名政府、企业界代表，非政府组织成员，学术界代表和国际媒体记者，以及论坛网络互动参与者共聚一堂，就欧盟 REACH 法规的执行情况、面临的挑战和国际社会的衔接，以及供应链信息传递、替代性化学品等问题，及其带来的绿色化工发展机遇，进行了广泛而深入的探讨。本刊特约记者、REACH 法规专家姜勇专程赶赴芬兰，为读者带来了今年赫尔辛基化学品论坛的最新消息。



□ 特约记者 姜勇

焦点 1 REACH 法规执行缓慢而坚定

5 月 27 日，论坛召开的前一天，欧盟化学品管理局（ECHA）按照惯例举行了第十届 REACH 法规利益相关方研讨会。从研讨会上 ECHA 相关人员通报的情况来看，虽然目前 REACH 法规的物质注册目标完成良好，共收到 4.85 万份各级化学品注册以及近 600 万份化学物质分类与标签，但法规执行向纵深发展的进展情况远未达到预期。

对此，各方已经基本达成共识，欧盟曾经规

划的在 2020 年实现将化学品对人体健康和环境危害降到最低的战略发展目标，已经无法全面实现。尽管如此，REACH 及其配套法规在化学品风险管理方面取得的成就依然巨大。

欧盟政府、化学工业界已经积累了相当多的相关事务、流程经验，欧盟 REACH 法规所引领的化学品风险管理机制已经实质性成型，开始向纵深发展，欧盟及其成员国原本各自独立的法规体系正在

逐步对接。越来越多的欧盟成员国选择以更为积极的姿态，参与到 REACH 法规的后续执行事务中去。国际社会对 REACH 法规的接纳程度也越来越高，原本由 OECD 等国际组织推动的化学品风险管理氛围目前已开始由欧盟的 REACH 法规体系来推动，很多国家都实行了与 REACH 法规类似的化学品安全管理法规。国际化学品风险管理体系，正在各国化学品管理法规的逐渐尝试对接中日渐成型。

焦点 2 TTIP 所带来的影响尚不明朗

从 2013 年 6 月份开始，美欧双方已经前后进行三轮“跨大西洋贸易与投资伙伴关系协定”（TTIP）的相关谈判，参与的谈判人员近 200 人。这两个约占世界生产总值一半、世界贸易总额 1/3、平均每天贸易额达 18 亿欧元、相互投资达 2.4 万亿欧元的经济体，一旦达成这项将双方关税降至零的史上最大的自由贸易协定，世界贸易规则、产业行业标准将被彻底改写。

欧盟正在发展着的 REACH 法规为核心的化学品风险管理体系，和拟议中的 TTIP 之间，相互影

响很大。本届赫尔辛基化学品论坛专门邀请了欧盟和美国政府方面化学品风险管理机构和 TTIP 谈判代表，通报了这方面的最新进展。美欧双方均将破除法规和非关税壁垒视为 TTIP 所要实现的目标。但欧盟方面希望，TTIP 将不会降低各自化学品风险管理的法规标准，同时美欧双方均保留己方管控化学品风险的权利，不会将一方的化学品风险管理体系强加给另一方。欧盟方面现在提出的相关草案目前是双方谈判的基础，其中特别强调，欧盟方面将不会因 TTIP 而停止或暂停相关法规的实施。

由于美国方面的化学品风险管理体系是几十年前建立的，迄今未进行重大更新，欧盟方面 REACH 法规取得的巨大成就远远走在前面，因此这方面的谈判欧盟方面明显占据了上风。美国方面为更加有效地实现双方化学品风险管理体系的对接，正在尝试开展一系列与欧盟的合作试点项目，范围覆盖了优先化学品风险评估、分类与标签互相核对、安全数据表内容比较等。

美欧双方这次在化学品风险管理方面的协调互动能走多远，一切还尚不明朗。

焦点 3 REACH 带来的挑战和机遇并存

REACH 法规所构建的化学品风险管理体系和化学品供应链上下游安全信息沟通渠道，目前已经初步建立。ECHA 下属的相关部门，风险评估委员会（RAC，44 个成员）和社会经济分析委员会（SEAC，37 个成员）目前运行平稳，正在为欧盟物质和混合物分类、标签和包装法规（CLP），REACH 法规的许可、限制、77（3C）条款等相关内容提供技术支持。其成员来自于各欧盟成员国，由成员国提名，ECHA 任命。利益相关方可以向 ECHA 发出申请，邀请相关专家参与 RAC、SEAC 相关工作会议。工业界对于相关决议，尤其是涉

及到 CLP 法规和限制的相关决议，起着非常重要的作用。第三方机构也积极参与，切实推动危险化学品替代物研究。

按照 REACH 法规的相关规定，ECHA 需检查每吨吨级别 5% 的注册卷宗的合规性，并对其他认为可能有问题的卷宗进行随机抽查。大量的注册卷宗将由欧盟成员国当局进行初步评估，然后与 ECHA、注册企业、下游企业互动，给出评估结果，以作为进一步许可、限制等处理的理论依据。企业如果不认同评估结果，还可依据规定进行申诉。

REACH 法规的化学品注册产生了海量的化学品

风险管理数据，这些数据及其衍生品使欧盟在化学品风险管理方面的国际合作占据了主动地位。欧盟方面正在考虑向其他国家的类似法律法规提供这些数据的使用权时，适当收取一些合理的费用。

全球化学品统一分类与标签系统（GHS）在维护化学品安全方面，被欧盟寄予厚望。这一系统的设计概念在 1992 年里约地球峰会第一次被提出之后，历经二十多年的发展，在欧盟 REACH 法规的引领下，如今已经在全球范围内开花结果。但世界各国的发展并不均衡，不同的 GHS 实施国家采用的版本并不相同。目前迫切需要各国协调一致，互相借鉴经验，才能突破瓶颈。

焦点 4 欧盟绿色化工大幕已然揭开

创新和竞争，是 REACH 法规开启的绿色化工时代新的主题。沿供应链传递化学品安全信息，是确保化学品安全、重建公众对化工行业信心的重要手段。但目前在实践中，化学品安全信息传递还缺乏效率，无法满足需要。而且供应链情况复杂，各相关方对法规要求的理解和化学品风险管理需要也各不相同，迫切需要创新以突破困局。

危险化学品替代物的选择目前已经提上日程，替代评估如火如荼。绿色化学和绿色化工已日益成为欧盟化工行业的主旋律。和当下管控市场上现有化学品安全的法规不同，绿色化学更加关注正在研发中的、未来的化工产品。绿色化工就是要从产品设计、工艺、生产、化学品生命周期和供应链管理，以及行业可持续性发展等方面，一

揽子解决化学品安全问题的概念性方案。

欧盟方面正在研究通过明确替代物的产权，发放替代性技术补贴等方法，加强对危险化学品替代物研究的驱动和引导。随着绿色化工发展的进一步深化，危险化学品替代物研究将逐渐由政府引领改为由化工企业界商业化和创新战略来引领，从法规要求、激励机制、市场压力、社会责任等诸多方面，推动绿色化工的进一步发展。

浅谈石油工程先进管理

石油工程项目管理是一定条件和要求下多种资源的优化配置过程，涉及到项目整体规划、进度、成本、质量、人力资源及风险管理。西方各大石油公司在地面工程项目管理上有很强的控制把握能力，表现在工程项目管理、项目工程规划及方案研究管理、工程采购与施工承包商合同管理、HSE理念、QA/QC管理以及标准化等方面。

西方石油公司（包括BP、埃克森美孚、SHELL等）普遍采用资本价值评估体系（CVP）来决策项目的实施，在目前的石油上游行业中代表了比较先进的管理理念和较高的项目管理水平，他们非常重视项目前期的策划、立项、审查等环节，在EPC（设计、采购、施工，工程总承包）阶段也是重视E的重要性，另外西方石油在完整性管理方面也有非常完善的管理系统文件和作业程序，这些方面都是目前国内各油田所缺乏的。西方石油公司还通过采用CVP的项目管理程序，以提高项目的管理水平，降低项目风险以及保障项目的执行效率。

在目前低油价的国际背景下，如何提高经济效益，减少工程建设的风险，提高国内油田的项目管理水平（特别是立项审查）将是一个长期研讨的课题。国内各石油公司都在思考如何提高项目的管理水平，减小项目决策的风险，增加项目执行的经济效益。在以效益为中心的指挥棒下，借鉴国外石油公司的先进的项目管理程序，将是一个有益的尝试。国内油田有很强的中国特色，不能完全照搬西方的管理体系，但借鉴和吸收西方先进的管理经验是非常有必要的。

一、项目评估体系

1. 理论基础

西方石油公司的工程建设管理程序是以投资管理程序（Capital Value Process，简称CVP）为理论支撑发展出的一套具有特色的工程建设管理程序。CVP程序由美国阿莫科石油公司开发，目的是为给大型上游项目投资提供基本的决策和管理。BP与阿莫科合并后，CVP程序作为基本的投资管理程序，在西方石油公司得到了广泛的应用，无论项目规模的大小和复杂程度，都是通过CVP理论来进行管理的，因此应用这套投资理论，是各专业人员日常工作之一。作为投资管理的理念，如同一种企业文化，被广大员工所熟知。CVP程序的实施是各部门共同协作来完成的，项目团队人员对阶段目标、程序以及自己在整个团队的作用、个体责任都有清晰的认识，为良好协作奠定了基础。

中国石油天然气集团公司（CNPC）在与BP、SHELL、埃克森美孚的合作过程中，初步接触了CVP程序，对其思想和方法有了初步了解。CVP程序始终是将风险控制和价值最大化的理念贯穿项目生命周期的投资项目的全过程管理，注重流程化、标准化和制度化。它从项目的立项开始到投入运行，通过清晰的阶段划分、明晰的工作内容、明确的职责分工以及严格的层层把关，将投资管理的程序模式化，实施严格的管控措施，以实现项目投资的价值。在不同项目的投资管理过程中，通过将价值管理的理念细化到评价→选择→定义→执行→运行五个不同阶段，实行阶段性管控，确保做出正确的工程管理决策、高效率执行决策，以提高投资效率。

2. 框架

按照CVP工程建设管理程序规定，以工程运行的规定和原则为核心，严格按照五个CVP阶段和阶段审查执行，并且要求重点工程在进入下一个CVP阶段前要满足项目管理、HSSE、油藏（开发）；钻井；工程设计、技术和质量管理；生产操作；供应链管理；财务；文档管理；组织机构10

个功能要素的要求。在CVP工程建设管理程序中，对这10个功能要素每阶段需要达到的要求进行了详细的规定，以作为不同阶段评价和控制的标准。此外，在项目执行过程中企业技术规范、标准程序文件及工程案例均可以引入到项目中，为项目的可靠执行打下坚实的基础。

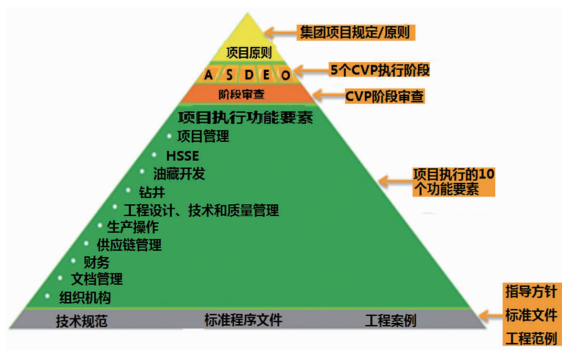


图1 CVP工程管理框架图

3. 执行流程

从项目初始文件包（Project Initial Package，简称PID）批准，正式进入CVP流程→完成CVP程序中要求的阶段工作内容和进行专业论证审查→完成决定支持文件包（Decision Support Package，简称DSP）→执行CVP阶段审查→项目通过阶段审查并获得预算和资源的批准进入下一阶段（形成财务备忘录（Finance Memorandum，FM）或决策备忘录（Decision Memorandum，简称DM），或者项目未被批准需要重新完善研究，或者审查过程中发现项目目标与公司经营策略不一致导致项目未通过审查而暂停或取消。

对于需要立项的项目，需要完成PID（Project Initial Document）文件的编制，在PID文件中需要明确项目的执行目标、项目类型（增产项目、环保项目或是降低生产风险类项目）、潜在的技术解决方案、初步的项目执行计划、初步的投资估算、工程资源需求及项目



图2 CVP工作流程和强制要求

组织机构等内容。必要时项目提出部门可以召集CVP会前研讨会，集思广益完成PID文件，以减小项目的不确定性。

CVP关口综合审查会是CVP阶段审查的主要表现形式，会议的组织机构中由工程部负责人担任CVP阶段审查会把关人，具体参会人员根据CVP阶段的不同略有调整。CVP关口综合审查会主要通过集体讨论的模式，根据项目组提交的DSP文件，论证项目是否具备进入下一阶段的条件，如果得到批准，方可进一步落实预算和工程资源，只有最终预算和资源得到批准，才意味着项目正式进入下一个CVP阶段。如果通过集体讨论认为项目尚未完成阶段研究目标，则需要继续完善阶段工作，并准备再次参加阶段评审。如果通过集体讨论后认为项目与公司的经营策略不一致，不能很好地体现投资价值（增加产量、降低生产风险和保护环境），则项目会被要求暂停，待适当时机继续执行，或干脆取消避免投资浪费。

案例1：CNPC和BP合作开发伊拉克鲁迈拉油田，这个油田的达产规模将达到1.4亿吨，整个油田的地面工程投资预计为600亿~800亿美元，所有地面工程的项目均严格执行CVP程序，图3为在2013年一个节点上的项目执行情况。

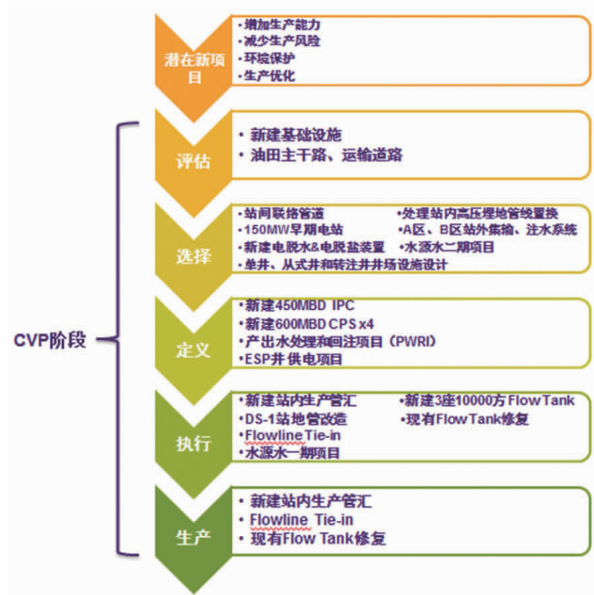


图3 伊拉克鲁迈拉油田 CVP 执行一览表 (2013)

体系的跨国“联姻”

二、完整性管理

为确保项目运行的完整性和有效性，一个管理系统被用于每个单位（管道）系统，这被称为完整性管理系统（PIMS）。在 PIMS 中，整个项目都是由很多管道单位组成的（阀门和设备是管道单位组成的一部分），每一条管道都是不同的，要

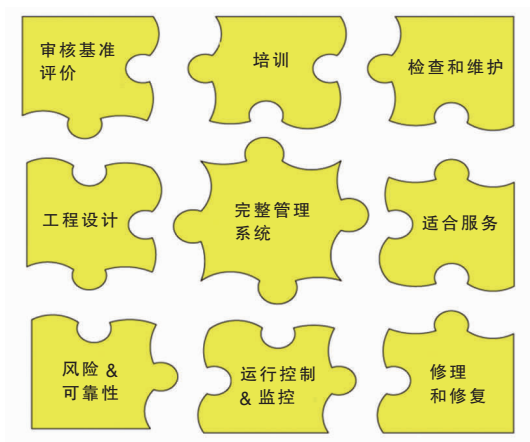


图5 完整管理系统

求对影响管道的运行条件与初始设计假设进行比较进行详细的评估和评价。PIMS 主要包括 9 个部分，详见图 5。

项目完整性不应象许多关键决定一样被留到运行阶段。在项目早期行动，直接影响管道系统的长期完整性，这包括流体输送，腐蚀控制和检查要求。管道完整性管理也不仅关于物理硬件和结构完整设计，还关于安全和高效运行、人员胜任，以及对错误的反应等环节。

纵观各个领域，法规要求各不相同，对完整性管理的内容也各有差别。在北海，由于英国在工作健康和安全方面的法律非常严格，因此完整性注重组织，责任和基于风险的检查；在北美，则趋于注重固定的检查和评估的间隔。

PIMS 是一个整体持续的过程并贯穿资产的生命周期，其核心是风险管理、设计和运行、检查和评估，由合格人员配备合适的流程和程序支持。此管理系统结合许多不同的活动和流程。PIMS 文

中国寰球工程公司 王天明
 中国石油规划总院 王春燕

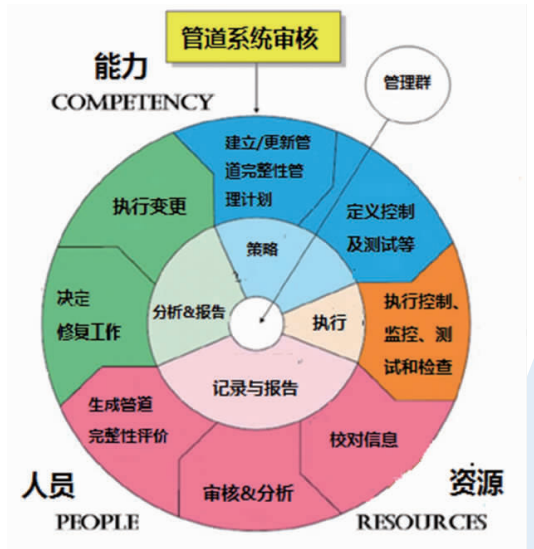


图6 PIMS 流程

件和流程的目标是关注可能影响管道完整的关键设计和运行条件。图 6 为 PIMS 的流程图。

三、国内油田应用前景分析

目前，国内油田遇到前所未有的困难，各石油公司都在思考如何提高项目的管理水平，减小项目决策的风险，增加项目执行的经济效益。在以效益为中心的指导下，借鉴国外石油公司的先进的项目管理程序，将是一个有益的尝试。

1. 从中外合作区块项目进行试验

国内各石油公司均与西方石油公司有合作区块，可以通过这些合作进行试验，逐步引进和消化西方公司的这些管理程序，同时培养一批管理人才。

管理程序主要是侧重于制定满足油藏、钻井和生产要求的工程方案，明确项目执行的资源、

计划和投资，完成合同和采办策略的制定，以及项目风险识别并且可选择的进行横向对比（Benchmarking）或同行评审（Peer Review）；对于 CVP 和完整性管理的执行阶段和运行阶段，核心内容主要回答如下几方面问题：

- (1) 项目团队的构成是否完整；
- (2) 是否在工作范围文件中清楚地定义了项目技术和商务的目标；
- (3) 是否清楚地定义了项目的合同和采办策略；
- (4) 是否完成了此阶段的项目投资估算/预算；
- (5) 是否完成了下一阶段的预算申请支持文件；
- (6) 是否建立或完成了此阶段的风险分析；
- (7) 是否完成了此阶段的 HSSE 和环境社会影响评估；

- (8) 是否完成了满足此阶段要求深度的项目执行计划；
- (9) 是否完成了此阶段的关键项目核心技术方案评价；
- (10) 是否按要求建立/执行了 MOC 程序等；

2. 对国内油田整装区块（新项目）进行专业化

国内油田的新项目中，可以寻找一些整装区块或者类似的新项目开展 CVP 及完整性管理程序进行试验，并在执行过程不断修改和完善管理程序，为下一步的推广做好基础工作。对于新立项的项目，为了正确认识执行和计划执行

的多个项目存在的风险、相互关系及不确定性，合理制定、安排各个工程项目资本性投资、执行计划和组织机构，同时完善项目新区块开发阶段的地面工程规划及 CVP 程序强制性要求实施阶段审查。

3. 成立国内油田特色的专业审查委员会或类似机构

专业论证审查会是评价各专业的（油藏、钻井、HSE、生产等）阶段性要求是否被满足的重要手段。在不同阶段，各专业需要达到的要求都有详细的定义。专业论证审查会就是从该专业在相应阶段的要求为出发点，根据实际完成情况逐项比对，最后综合判定该专业阶段性要求的满足程度。专业论证审查会的召开时间根据阶段的不同和专业的不同而有所差别，同时不同的专业审查会需求的会议材料也各不相同。

总之，CVP 项目评估程序与完整性管理程序是目前西方石油公司最常用的项目管理方式，两者也需要有机的结合才能发挥更大的作用。经过几十年的实践运行，该体系基本上是目前最先进的项目管理程序，但由于国情的不同，这两种管理模式一直没有在国内各油田中实施应用。国内油田有显著的自身特点，具有很强的社会功能，因此不能完全照搬西方的管理模式，需要有选择性的借鉴这两种管理程序，以达到提高项目管理水平、降低项目投资风险的目的。当然，这两种管理程序也有不足的地方，例如项目决策周期长、前期成本投入高等问题，国内各石油公司在借鉴和引进过程中也需要根据自身的实际情况优化和修改，以达到事半功倍的效果。

上接第 4 页)

案例 2：2010 年，CNPC 与壳牌公司按 50:50 的股比以 35 亿澳元收购澳大利亚箭牌能源公司，该项目包括：Surat 盆地开发（供应 430 万吨 LNG 原料气）、Bowen 盆地开发（供应 430 万吨 LNG 原料气）、两个盆地向 LNG 厂的长输供气管道、每个盆地各自需要约 500 公里的管线将气输送到 Curtis Island、LNG 处理厂、跨海底输气管线、装船码头等。

该气田开发完全采用 CVP 的项目管理程序，各子项目在同一时间点处于不同的阶段（2013 年）。详见图 4。

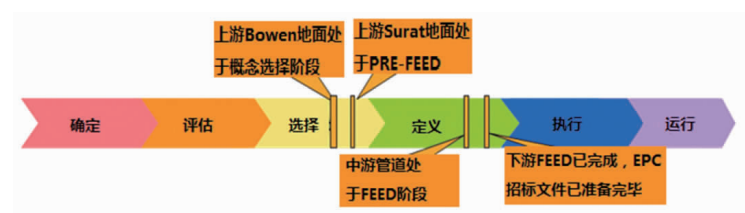


图4 澳大利亚箭牌项目 CVP 执行一览表 (2013)

精制环氧乙烷

环氧乙烷化学性质活泼，应用领域非常广泛。全球范围内约70%的环氧乙烷直接用来生产乙二醇，约30%的环氧乙烷（通常称为精制环氧乙烷）用来生产聚羧酸减水剂聚醚单体、乙氧基化合物、乙醇胺、聚醚多元醇、乙二醇醚等。

一、生产能力快速增长

我国环氧乙烷的工业化生产始于20世纪60年代，70年代开始陆续从国外引进环氧乙烷/乙二醇联产装置，目前在运行的装置全部采用国外技术。

2012年之前，我国环氧乙烷供不应求，装置平均开工率均在90%以上，且产品利润可观，吸引了大批的各类资本蜂拥而至；2012年开始，随着国内生产能力的迅速扩张，装置平均开工率下降、产品利润水平走低。2014年，我国环氧乙烷的生产能力

约为330万吨，产量约206万吨，装置开工率仅为62%，主要原因一是产能增长过快，而下游需求增长较预期缓慢，导致产能出现过剩；二是当年投产装置的新增产能没能完全得到释放。未来5年，我国仍有大量的新建、拟建环氧乙烷装置，产能年均增长率约为10%，如果这些产能全部达产，则国内环氧乙烷过剩局面将进一步加剧。2002~2014年我国环氧乙烷产能、产量变化及2019年预测见图1。



图1 2002~2014年我国环氧乙烷生产状况及2019年预测

二、生产要素变化大

近年来大量民营、外资的资本进入国内环氧乙烷市场，生产企业结构发生了明显变化，民用企业成为生产龙头。而且随着乙烯来源的多元化发展，国内环氧乙烷生产亦呈现出原料来源多样化的特点。

1. 民营企业成为生产龙头

由于我国乙烯资源紧张，所以2012年之前环氧乙烷生产能力绝大部分集中在中石化、中石油等大型石化企业手中，2011年中石化环氧乙烷生产能力约占我国总产能的42%，中石油约占国内总产能的17%。

近年来，随着化工行业大宗产品利润的普遍走低，环氧乙烷作为为数不多的具有合理利润的产品吸引了大量投资者的关注，各类资金大批涌进环氧乙烷的生产领域，如三江化工有限公司于2005年开始进入环氧乙烷的生产，截至2014年其环氧乙烷生产能力已经达到43万吨，为目前国内最大的环氧乙烷生产企业，未来两年其还有20万吨的产能将投入；德纳（南京）为国内最大的醇醚生产企业，2011年投产6万吨环氧乙烷作为其乙二醇醚原料，2014年环氧乙烷生产能力增加至16万吨；辽宁奥克是国内最大的精制环氧乙烷衍生物生产企业，主营聚羧酸减水剂用聚醚单体、

太阳能光伏电池用晶硅切削液，为增强企业竞争实力，2014年其在江苏扬州的20万吨环氧乙烷装置投入运行；阿克苏诺贝尔于2010年底投产了7.3万吨的环氧乙烷为其乙烯胺配套提供原料。

随着国内环氧乙烷生产能力的快速增长，中石化在环氧乙烷市场中的份额逐年减少，而其他企业尤其是民营企业所占市场份额逐年增加。2014年我国环氧乙烷生产能力为330.8万吨，其中中石化生产能力约为116.5万吨，占国内总产能的35%；中石油生产能力约为54万吨，占16%。2011年和2014年我国环氧乙烷生产企业产能占比情况见图2。

2. 原料来源多元化

环氧乙烷为乙烯的下游产品，早些年我国的环氧乙烷全部为大型石油裂解乙烯项目中的配套装置，全部采用石油乙烯为原料。但近年来，随着各类资本的介入，在乙烯来源方面呈现出多元化的特征，如中石化、中石油等大型石化企业均以其石油裂解产生的乙烯为原料来生产环氧乙烷；三江化工则以进口乙烯为原料；还有几家以乙醇为原料生产乙烯然后再氧化为环氧乙烷的企业，如山东滕州辰龙能源、山东菏泽玉皇化工、丰原宿州、商丘中亚等；山东昊达和宁波富德则以甲醇生产乙烯为原料，南京惠生新材料有限公司也正在建设以MTO为原料乙烯来源的环氧乙烷装置。国内环氧乙烷生产的原料乙烯已经具有多种来源，各种来源原料之间的竞争将更加激烈。

表1 2014年我国环氧乙烷主要生产企业及其产能统计 万吨

公司名称	产能	备注
中石化上海石油化工公司	28.6	石油乙烯法
中石化扬子石油化工公司	18.6	石油乙烯法
中石化镇海炼化分公司	17.0	石油乙烯法
扬子-巴斯夫有限公司	15.0	石油乙烯法
中石化武汉石化分公司	15.0	石油乙烯法
中石化茂名石油化工公司	12.8	石油乙烯法
中沙(天津)石化有限公司	4.0	石油乙烯法
中国石化集团天津石油化工公司	3.8	石油乙烯法
中石化北京燕山石油化工公司	1.7	石油乙烯法
中石化小计	116.5	
中国石油四川石化有限责任公司	20.0	石油乙烯法
中石油辽阳石化分公司	19.0	石油乙烯法
中石油吉林石化分公司	11.0	石油乙烯法
中石油抚顺石化分公司	4.0	石油乙烯法
中石油小计	54.0	
中海-壳牌石油化工有限公司	10.0	石油乙烯法
中海油小计	10.0	
三江化工有限公司	43.0	石油乙烯法，进口乙烯为原料
江苏奥克化学有限公司	20.0	石油乙烯法
辽宁华锦化工(集团)有限责任公司	17.0	石油乙烯法
德纳(南京)化工有限公司	16.0	主要供应本公司10万吨乙二醇醚用
山东昊达化学有限公司	12.0	DMTO乙烯为原料
阿克苏诺贝尔有限公司	7.3	主要供应本公司3.5万吨乙烯胺用
山东滕州辰龙能源集团有限责任公司	6.0	乙醇法
山东菏泽玉皇化工有限公司	6.0	乙醇法
泰兴市丹天化工有限公司(金燕)	6.0	石油乙烯法
郑州煤炭工业集团商丘中亚化工有限公司	6.0	乙醇法
宁波富德能源有限公司	5.0	MTO乙烯为原料
潜江永安药业股份有限公司	4.0	乙醇法
丰原宿州生物化工有限公司	2.0	乙醇法
小计	150.3	
合计	330.8	

表1为2014年我国环氧乙烷主要生产企业及其产能统计。

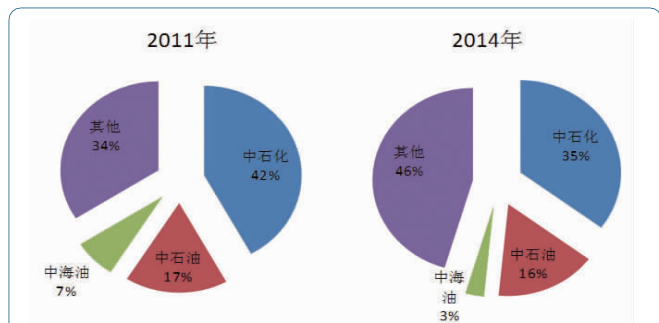


图2 2011年和2014年我国环氧乙烷生产企业产能占比情况对比

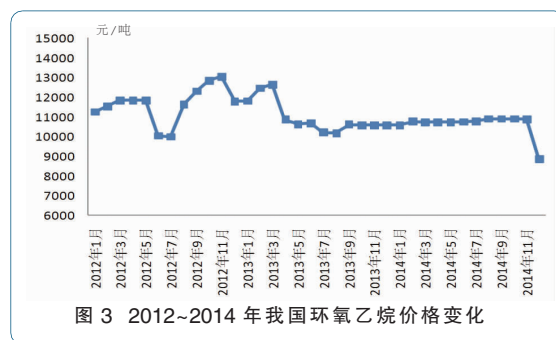
产能过剩加剧

□ 中国化工信息中心 张月丽

三、市场价格回归合理

环氧乙烷作为曾经的高利润产品，2008年价格最高时曾达18000元/吨，但近几年随着国内生产能力的迅速扩大，价格逐渐回归正常。图3为2012~2014年我国环氧乙烷价格变化图，可以看到我国环氧乙烷在最近3年价格整体变化趋势是逐步走低的，其中2012年全年价格处于大幅震

荡之中，年平均价格为11600元/吨；从2013年年中开始到2014年11月，国内环氧乙烷价格相对平稳，基本在10600元/吨左右，但到了2014年12月因国际原油价格暴跌，导致环氧乙烷价格大幅下降至8800元/吨。



四、减水剂聚醚单体拉动消费增长

我国精制环氧乙烷主要用来生产聚羧酸减水剂聚醚单体、乙氧基化物、乙醇胺、乙二醇醚、聚醚多元醇、氯化胆碱以及医药等。

目前聚羧酸减水剂聚醚单体是我国精制环氧乙烷下游最大的消费领域，其环氧乙烷消费量约占总消费量的34%。聚羧酸减水剂是2000年后发展起来的高性能减水剂，2006年我国聚羧酸减水剂的消费量约为15万吨，到2014年发展达到200万吨，增速相当惊人。随着国民经济的快速发展和国家产业政策的陆续出台，给生产和应用都非常环保的聚羧酸系减水剂提供了新的发展契机。随着重点工程选用聚羧酸减水剂的比例逐步提高，除了铁路、核电、桥梁、水电建设工程外，公路建设也开始逐步使用，未来我国聚羧酸减水剂消费量将快速增长，对减水剂聚醚单体的消费亦将同步增长。减水剂聚醚单体将成为环氧乙烷下游消费中增长最快的领域。

乙氧基化物消费环氧乙烷约占环氧乙烷总消费量的21%，是环氧乙烷下游第二大消费领域。乙氧基化物是非离子表面活性剂中的主要产品，

约占非离子表面活性剂产量的80%，2014年我国进口非离子表面活性剂21.7万吨，出口11.8万吨，进口量远大于出口量，这说明我国非离子型表面活性剂仍不能完全满足国内市场需要，对国际市场依附度仍较高，未来乙氧基化物仍有较大发展空间。

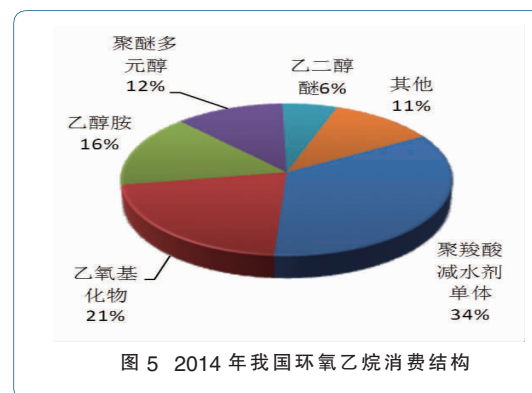
乙醇胺是环氧乙烷的第三大消费领域，该领域消费环氧乙烷量约占总消费量的16%。我国乙醇胺生产主要集中在东北、华东地区，部分企业生产能力偏小，与国际大公司（通常是几十万吨、十几万吨）无法匹敌。2014年我国乙醇胺装置平均开工率约63%，装置开工不足；与此同时，近3年来我国乙醇胺进口量均在10万吨左右，出口量却不足1000吨。这主要是国内产品的竞争力不够所致。随着下游消费领域的发展，预计未来乙醇胺对环氧乙烷的消费需求仍将保持较高速率。

聚醚多元醇主要用于制造聚氨酯，是环氧乙烷的第四大消费领域，该领域消费环氧乙烷量约占全部消费量的12%。我国从总量上讲已经是聚氨酯的生产和消费大国，但人均消费量仍很低，

未来可提升的空间很大，聚醚多元醇也将随着我国聚氨酯工业的发展而快速发展。

我国乙二醇醚产能主要集中在华东地区，生产企业主要为民营企业，装置平均开工率约为50%。行业最突出的问题是乙二醇甲醚/乙醚的安全问题，使其应用受到限制，消费量逐年减少；乙二醇丁醚相对比较安全，未来消费将继续增长。预计未来乙二醇醚对环氧乙烷的整体消费增速将放缓。

2014年我国环氧乙烷下游消费结构见图5。



五、小结

近年随着国内环氧乙烷产能迅速扩张，已完全改变了过去供不应求的局面。自2012年起产能已出现明显过剩，未来还将有较大数量的新增产能投产，供应量将继续增大。另外，随着煤制乙二醇产能逐步释放，现有石油乙烯法乙二醇生产企业有可能转产环氧乙烷，也将加剧国内环氧乙烷供应过剩局面。

为促进我国环氧乙烷行业健康、有序、可持续发展，建议企业重点关注以下几方面：

(1) 虽然我国环氧乙烷产能已过剩，但下游产品的进口量依然较大。因此，改进生产技术、降低生产成本、促进下游领域发展、逐步替代进口将是我国环氧乙烷行业的主要发展方向。

(2) 环氧乙烷下游衍生物众多，如日本环氧乙烷下游产品就多达5000多种，而我国仅有数百种。因此，积极开发下游消费领域，是我国环氧乙烷行业健康发展的另一个重要方向。

(3) 面对国内环氧乙烷产能过剩，三江化工、辽宁奥克、德纳（南京）、阿克苏诺贝尔、扬巴、吉林众鑫等公司均在延长产业链、丰富下游

衍生物下功夫，并取得了较好的成效。建议其他企业也应积极考虑向上、下游延长产业链，以缓解过剩压力。

中国化信产业经济研究院（以下简称中国化信产经院）是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构，拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的分析方法，多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案，提升客户价值。

除单客户服务外，中国化信产经院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究，并提供多客户报告，报告章节包括：发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物（塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等）、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

中国 **热点** 化工产品市场分析 471

SAF 成超吸水材料应用领域的“宠儿”

超吸水纤维 (SAF) 是一种新型的特殊功能纤维, 其吸水倍率比常规合成纤维大几十倍, 甚至更高。吸水速率快且具有良好的保水性能, 无毒、无刺激性。它是在超吸水树脂 (SAP) 基础上发展起来的功能性纤维, 主要通过聚合及纺丝法制备, 具有低交联度、不溶于水的结构特性。由于纤维状材料相对于颗粒状的 SAP 表面积更大, 因此 SAF 吸水速率更快, 吸水后形成凝胶不流动, 能够保持良好的纤维强度和完整性, 同时能够加工成各种形式的产品。

A 性能独特 应用领域广泛

随着经济的发展、人民生活质量的提高以及环保意识的日益增强, 超吸水材料的需求量越来越大, SAF 被广泛应用于卫生、医疗护理、电缆阻水、食品包装、功能服装及过滤材料等领域。

1 卫生用品: 高端吸水产品是方向

吸收性卫生用品主要包括妇女卫生巾、婴儿纸尿裤和成人失禁用品, 需求量在未来 5 年将保持稳健增长, 年增长率超过 10%。SAP 是吸收性卫生用品的主要原材料之一, 估计卫生用品对 SAP 需求量每年在 20 万吨以上。

随着国内吸收性卫生用品市场的迅速发展以及消费水平的提升, 高端吸收性产品的占比将越来越大, 产品创新和升级将成为行业成长的重要驱动力。开发更薄、更柔软、吸附性更强的产品是吸收性卫生用品技术开发的主要方向。采用 SAF 制造的卫生巾、尿不湿及成人失禁用品, 不仅吸收速率快且具有低回渗性。由于 SAF 可制成无纺布, 所以不需要密封系统, 且纤维均匀分布在产品结构中, 产品性能一致性强, 超薄设计增加产品使用舒适度。

2 医疗护理产品: 环保、健康是关键

医疗产品以无纺布产品为主, 主要分为三类: 一类是科技含量极高的人造组织器官, 如人造骨骼、人工关节、人造内脏器官、人造皮肤、外科手术缝合线等; 另一类是非织造布医疗制品, 包括高附加值的无纺布系列产品, 如手术室用无菌手术包、医用纱布、胶带、医用敷料等; 再次是普通的医疗无纺布产品, 如手术衣、手术手套、防护服、鞋帽等, 普通医疗无纺布产品主要采用聚丙烯、丙纶、涤纶及黏胶纤维为原材料生产。

国内外研究表明, 手术室用织物的尘屑、脱落的短绒是手术后伤口感染的主要因素。但使用无纺布材料时, 手术室空气中悬浮的尘埃数量可减少 43%、细菌穿透数为 0, 使伤口感染率和败血症发生率降低 3 倍。选用 SAF 及其它纤维混纺制成的无纺布可应用在医用敷料, 能够快速吸收伤口的血液, 保持伤口周围的干爽, 加速伤口的愈合, 同时 SAF 无毒、无刺激性有利于产品的应用。

3 电缆阻水材料: 要注重阻水效率

电缆阻水材料主要选用阻水油膏、阻水带及阻水纱。由于阻水油膏在线缆加工过程中存在工艺复杂、重量大等缺点, 目前逐渐选用阻水带及阻水纱。阻水带之所以阻水是因为含有吸水膨胀树脂成分, 当水进入线缆中时, 吸水树脂能够迅速吸收水分, 并通过膨胀作用将水

截断, 使水无法进一步渗透。阻水纱是一种表面附有超吸水树脂的纤维长丝组成的纤维束, 纤维束的粗细可根据线缆制造的要求适当调整。

选用 SAF 和其它纤维混纺、梳条及整理制成的阻水纱, 相比传统方法 (例如石油膏), 可以快速吸收水分形成凝胶, 阻止水分进入电缆内部, 同时不需要化学试剂, 环境污染少。此外, 该方法可减少材料用量, 提高阻水效果, 并减小光缆的结构尺寸。

4 食品包装: 方便、快捷是要求

超吸水材料在食品包装上一般应用于超市生鲜产品及冷冻产品包装。其作用原理是超吸水材料吸收漏出的液体, 如血液和水果汁的痕迹, 使得食物更长时间的保鲜以及更诱人的外观。生鲜产品的渗出液是最初包装新鲜食品的主要问题之一, 在众多接触食品渗出液的织物中, SAF 是关键成分, 可以有效地锁住液体。

目前, SAF 产品已经获得美国食品和药物管理局 (FDA) 以及欧洲食品安全局 (EFSA) 的认可, 同时应用 SAF 制造的织物不仅设计灵活而且可以根据需要切割成合适的大小, 应用方便。用 SAF 产品速冻易腐食品是一种比较便捷的方式, 含有 SAF 的包装织物在湿润状态下进行冷冻时, 相互结合的织物还具有降低周围温度的功效。完全解冻时, 所有的游离液体被控制在织物内, 能显著改善产品储存周期。日本钟洋纺公司开发的 SAF 产品应用于食品吸水无纺布片材, 每克可以吸收 50 克水, 充分吸收鱼及肉类的血液及水分, 保证了食品的新鲜度。

5 功能服装: 可有效提高舒适度

在功能性服装方面, SAF 可转换成许多一次性或耐用的织物, 织物可以被精确地裁剪成各种各样的冷却面料形式, 以增强设计。SAF 织物可用于制作吸汗运动服装及军用或专业用的冷却内衣等。TAL 公司利用 SAF 开发的 K-Sorb 纺织物是一种可洗、耐用的材料, 这种织物制作的衣服可以快速吸收汗液, 为用户提供干爽、舒适的感觉。

6 过滤材料: 符合国际过滤标准

SAF 与其它纤维混纺制成无纺布过滤毡, 可有效吸收油田原油、航空燃料、汽车柴油中存在的溶解水及游离水, 使其含量达到很低的水平, 符合严厉的国际过滤标准 (尤其在动力燃料和液压油市场), 可以大大降低油田原油及各种机油除水的能耗和成本。

□ 兰州蓝星纤维有限公司 温小利

B 生产工艺可优化选择

超吸水纤维已经商品化, 目前处于多用途开发及应用阶段, 国内外主要生产企业及生产工艺如下:

英国 TAL 公司 产能 3000 吨, 商品名称 “Oasis”, 产品吸水倍率为 100~150g/g。采用共聚及干法纺丝技术路线。工艺路线为: 丙烯酸+丙烯酸酯+丙烯酸甲酯等单体水相间共聚形成原液, 精细纺丝成纤维, 再通过交联及表面处理形成超吸水性纤维。

Camelot superaborsentswc 公司 产能 4000 吨, 商品名称 “Fibersorb”, 产品吸水倍率为 100g/g。采用美国 Arco 化学公司技术, 工艺路线为马来酸酐和异丙烯在甲苯溶液中聚合成共聚物沉淀液, 分离干燥形成共聚物粉末, 粉末溶于水并加入交联剂形成原液然后干法纺丝, 交联形成超吸水纤维。

日本东洋纺公司 产能 3500 吨, 商品名称 “Lanseal-F”, 产品吸水倍率 150g/g。产品工艺为日本东洋纺与埃克斯兰公司共同开发, 工艺路线为腈纶纤维→预交联→水解→脱水→干燥→超吸水纤维。

南通江潮纤维制品有限公司 产能 1000 吨, 商品名称 “白兰”, 产品吸水倍率 100g/g 以上。采用中国纺织科学研究院工艺, 路线为丙烯酸、丙烯酸酯及丙烯酸脂通过水相聚合成共聚物水溶液, 以聚乙烯醇水溶液形成皮层, 经过皮芯喷丝再纺丝形成超吸水纤维。

C 产业发展应注重技术创新

近年来, 随着对 SAF 研究的不断深入, 生产技术的日益成熟以及应用领域的不断扩大, 我国对 SAF 的需求量逐年增大, 对其质量要求也日益提高。但是由于技术及成本上的原因, SAF 的生产还远远不能满足实际需求。目前我国在 SAF 的开发和应用研究方面, 与国外先进水平相比, 仍存在较大差距。现阶段相关研究主要应从以下几方面开展: (1) 拓宽合成渠道, 简化生产工艺, 降低生产成本。(2) 深入理论研究, 探索作用机理。例如创新纤维成形技术, 大多数的超吸水性聚合物都是交联物, 现有的纺丝技术远远不能满足需求, 如能进一步在纺丝技术上创新, 必将为开发出更多的超吸水性纤维开辟一条广阔道路。(3) 加大环保力度, 开展 “绿色” 可降解研究进度。(4) 拓宽应用领域, 加大复合型材料开发力度。超吸水性纤维的用途广泛, 可以说是有水的地方就有其用武之地, 目前最主要的用途还是在食品包装、电缆阻水、卫生及医疗方面, 如果进一步拓宽其用途, 必将给超吸水性纤维的发展注入活力。

总之, 随着对 SAF 产品研究的不断深入, 制造工艺的日趋成熟, SAF 应用领域将不断扩大。SAF 产品提供了以往吸水材料不具备的使用方法和产品设计, 不仅为现有超吸水材料应用领域提供更高性能的产品, 而且必将开拓更为广阔的应用空间。

我国纯苯需求旺盛 供需面趋于平衡

□ 天津石化运输销售中心 张启生

纯苯是一种重要的化工原料产品，下游主要包括苯乙烯、苯胺、己二酸、己内酰胺、苯酚等。目前该行业主要面临需求增长旺盛，供应偏紧的问题，且预计将长期保持。相对于下游需求快速发展的中国市场，亚洲纯苯整体处于供应过剩状态。生产商对区内过剩纯苯的解决方法通常取决于亚洲至美国的套利窗口，但受运费的限制，套利窗口难以长期维持开启状态。因此，向需求量巨大的中国市场销售纯苯，已经成为亚洲贸易商的共识，国内纯苯市场受进口货的冲击力将加大。

近年，加氢苯作为纯苯市场的补充产业，发展迅速，目前已经达到一定的规模。不仅在质量上能够达到石油苯的技术指标要求，而且价格上也有一定优势。作为纯苯的替代产品，加氢苯被越来越多相关企业所接受，也将在一定程度上分享了纯苯供应紧张所带来的红利。

2015~2016年，国内纯苯市场供不应求的形势不会改变。随着纯苯产能增加及下游需求增速放缓，市场供需面将逐渐趋于平衡，预计到2017年市场将转变为供大于求。

年份	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014
产量	395.04	463.80	554.30	665.90	662.60	719.10	735.60
增长率/%	-3.00	17.40	17.51	20.13	0.99	8.53	2.29
进口量	32.80	62.20	25.08	18.57	43.93	88.65	60.14
出口量	6.90	27.80	11.96	11.03	4.94	3.11	7.49
表观消费量	420.94	498.20	567.42	673.44	701.59	804.64	788.25
自给率/%	93.85	93.10	97.69	98.88	93.07	89.37	93.32

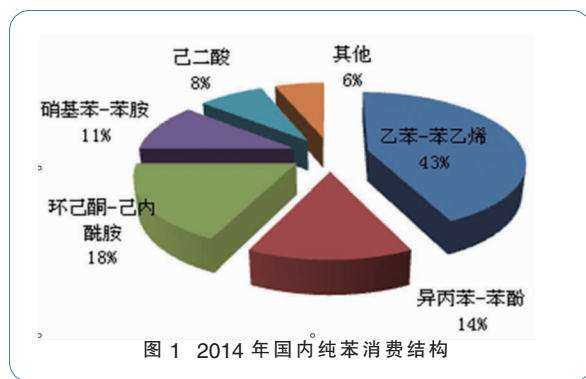


图1 2014年国内纯苯消费结构

新增产能增速放缓 表观消费量整体保持增长

受原油疲弱及纯苯下游需求变化影响，2014年国内纯苯市场呈如下特点：新增产能增速放缓，加氢苯继续进入市场；表观消费量放缓，进口量下降；价格大涨大跌，但整体较2013年低。

2014年，国内纯苯新增产能有限，主要新建装置包括：中石油彭州石化、东营俊源石化、石家庄炼厂、中化国际、海南炼化等。2014年底，国内纯苯总产能达到1053万吨左右。

2008~2013年，纯苯表观需求量及产量稳步提升。其中2009~2011年，产量年均增长率接近20%，表观消费量年均增长率为16.3%，2013

年，国内产量增速虽然放缓，但进口量翻倍，表观消费量增长率仍达14.7%，由此可看出，近几年来纯苯需求量增长迅速。不过2014年，受整体经济下行环境影响，纯苯表观消费量下降，主要因素有：一是国内整体经济下滑，终端需求不景气，致使纯苯下游市场利润萎缩，限产保价，受市场挤压，新增下游装置投产时间推迟，导致纯苯市场库存较预期明显偏高，价格同比偏低；二是由于亚洲地区纯苯市场供大于求，加之美亚之间纯苯套利多为韩日货源垄断，中国纯苯出口提升受

制。2008~2014年中国纯苯供需情况见表1。

纯苯下游主要应用于苯胺、苯酚、丙酮、苯乙烯、环己酮、环己烷等行业，其中苯乙烯占纯苯总需求量的40%以上，为纯苯的最大下游产品。2014年国内纯苯消费结构见图1。

未来市场仍维持供低于求状态 但幅度受窄

石油苯受政策影响，开工率难以保持满负荷。加氢苯行业负荷低位（36%左右），现有产量可提升空间较大（按50%计），因而预计实质产量增加可达到320万吨左右。下游苯乙烯、苯酚、环己酮等对纯苯有将近340万吨的需求增量。纯苯后续产能增速小于下游扩能速度，但差距不大。因而预计目前供低于求的现状将继续保持，但幅度收窄。

纯苯下游产品苯酚年开工率维持在74%左右，其中上海高桥、燕山石化、中沙天津、吉林石化、蓝星哈尔滨集团货源几乎全部来自中石油、中石化集团内部互供或长约供应，商品量少；长春化工为台湾长春在大陆投产企业，其原料是从新加坡进口的异丙苯，并不直接消耗国内

纯苯供应量。

苯乙烯是对纯苯需求量最大的下游产品，大部分产能来自中石化及中石油系统企业中，如齐鲁石化、青岛炼化等公司，原料纯苯主要依靠内部互供，基本无外采记录；上海赛科、泰兴新浦等外资企业，采用中石化长约、港口船货及国内贸易商供货的方式补充原料；玉皇等地方炼厂采购渠道主要是以自产苯乙烯的销售权，换购中石化销售公司的长约。2015年纯苯下游新建装置情况见表2。从后期扩

能情况看，下游苯乙烯、己内酰胺、酚酮装置增长迅猛。预计到2017年末，苯乙烯总产能将增加132万吨，苯乙烯市场将迎来扩张契机。

公司名称	下游产品	产能	投产时间	所在地	原料倾向
山东玉皇	苯乙烯	24	2015年3~4月	山东	加氢苯/石油苯
九江石化	苯乙烯	8	2015年二季度	江西	石油苯
中海炼化海南东方石化	苯乙烯	12	2015年4月	海南	石油苯
华泰纸业	苯胺	10	2015年二季度	山东	加氢苯/石油苯
宁波(台湾)化纤	苯酚	30	2015年2月底	浙江	石油苯
西班牙欧迪萨	苯酚	25	2015年1月底	上海	石油苯
山东方明	己内酰胺	10	2015年3月	山东	加氢苯/石油苯
兰花科创	己内酰胺	10	2015年二季度	山西	加氢苯/石油苯
阳泉煤业	己内酰胺	10	2015年三季度	山西	加氢苯/石油苯
潞宝化工	己内酰胺	10	2015年下半年	山西	加氢苯/石油苯
山东鲁西	己内酰胺	10	2015年下半年	山东	加氢苯/石油苯
阳煤集团清徐化工	己二酸	14	2015年二季度	山西	加氢苯/石油苯
重庆华峰化工	己二酸	16	试车中	重庆	石油苯

结语 2015~2016年，国内市场流通的石油苯商品量即使增加，也难以满足纯苯下游需求。而加氢苯受制于原料供应不足，难以大量生产补足市场需求，因此纯苯市场供小于求局面将延续。

预计2015年，考虑到国内经济增长放缓，经济大环境仍处于低潮期，化工产品市场依然不景气，市场竞争格局将继续加剧。由于加氢装置投产频繁，预计加氢焦化苯替代石油苯的现象也将会愈演愈烈，石油苯和加氢苯之间的竞争也需多加关注。



我国天然橡胶进口态势发生改变

□ 燕 丰

近几年,随着我国国民经济的持续快速发展,天然橡胶的进口量稳步增长。根据海关统计,2014年我国天然橡胶的总进口量为261.14万吨,同比增长约5.56%。其中天然胶乳的进口量为36.60万吨,约占总进口量的14.01%,同比增长约9.06%;技术分类天然橡胶(TSNR)的进口量为191.62万吨,约占73.38%,同比增长约6.77%;天然橡胶烟胶片的进口量为31.18万吨,约占11.94%,同比减少约4.41%;其他初级形状天然橡胶的进口量为1.74万吨,约占0.67%,同比增长约0.58%;巴拉塔胶等及类似天然橡胶的进口量为33.57吨,同比减少约45.55%。

1. 主要来自泰国、马来西亚等产胶国

我国进口天然橡胶主要来自泰国、马来西亚、越南和印度尼西亚等产胶国家。2014年来自这4个国家的进口量合计达到248.61万吨,约占总进口量的95.20%,同比增长约5.57%。详见表1。

泰国是我国最大的天然橡胶进口来源国,2014年的进口量为162.67万吨,约占总进口量的62.29%,同比增长约13.21%。它是我国最大的天然胶乳、TSNR以及天然橡胶烟胶片进口来源国家,其中天然胶乳的进口量为33.83万吨,约占天然胶乳总进口量

的92.43%,同比增长约7.67%。

印度尼西亚是我国第二大天然橡胶进口来源国,2014年的进口量为36.20万吨,约占总进口量的13.86%,同比减少约13.15%。马来西亚是我国天然橡胶的第三大进口来源国,2014年的进口量为31.01万吨,约占总进口量的11.87%,同比减少约3.00%。越南是我国第四大天然橡胶进口来源国,2014年的进口量为18.73万吨,约占总进口量的7.17%,同比增长约3.25%;它也是我国最大的其他

初级形状的天然橡胶进口国家,进口量为1.09万吨,约占其他初级形状的天然橡胶总进口量的62.64%,同比增长约4.81%。

胶种名称	泰国		印度尼西亚		马来西亚		越南	
	进口量	同比/%	进口量	同比/%	进口量	同比/%	进口量	同比/%
天然胶乳	33.83	7.67	0.03	-	1.24	5.08	1.12	-
TSNR	103.74	21.73	35.49	-13.31	29.3	-	15.45	-
天然橡胶烟胶片	24.80	-7.05	0.65	-	0.42	-	1.07	-
其他初级形状的天然橡胶	0.30	18.92	0.03	-	0.05	-	1.09	4.81
合计	162.67	13.21	36.20	-13.15	31.01	-3.00	18.73	3.25

我国天然橡胶的进口主要在山东、浙江、广东、上海、江苏以及福建等轮胎生产省市。2014年来自这6个省市的进口量合计为197.39万吨,约占总进口量的75.59%,同比减少约0.04%。

山东省是我国最大的天然橡胶进口省,2014年的进口量为128.81万吨,约占总进口量的49.33%,同比增长约2.30%。它是我国最大的TSNR和天然橡胶烟胶片进口省,其中TSNR进口量为119.77万吨,约占TSNR总进

口量的62.50%,同比增长约2.53%;天然橡胶烟胶片的进口量为5.96万吨,约占天然橡胶烟片总进口量的19.11%,同比减少约6.29%。

浙江省是我国第二大天然橡胶进口省市,2014年的进口量为16.86万吨,约占总进口量的6.46%,同比减少约2.66%。江苏省是我国第三大天然橡胶进口省市,2014年的进口量为15.23万吨,约占总进口量的5.83%,同比增长约8.24%。

我国天然橡胶的进口主要以进料加工贸易、一般贸易和保税区仓储转口货物贸易方式为主,2014年这3种贸易方式的进口量为248.89万吨,约占总进口量的95.31%,同比

增长约4.71%。详见表2。

进料加工贸易方式是我国天然橡胶最大的进口贸易方式,2014年的进口量为128.30万吨,约占总进口量的49.13%,同比增长约2.21%。一般贸易方式是我国第二大天然橡胶进口贸易方式,2014年的进口量为65.54万吨,约占总进口量的25.10%,同比增长约5.93%。

进口贸易方式	天然胶乳	TSNR	天然橡胶烟胶片	其他初级形状的天然橡胶	合计
一般贸易	30.43	17.01	17.89	0.21	65.54
来料加工装配贸易	0.56	0.11	0.05	0.18	0.90
进料加工贸易	5.30	116.01	5.93	1.06	128.30
边境小额贸易	0.13	2.06	2.15	0.03	4.37
保税仓库进出境货物	0.07	6.65	0.08	0.10	6.90
保税区仓储转口货物	0.10	49.72	5.07	0.16	55.05
其它	0.01	0.06	0.01	0	0.08
合计	36.60	191.62	31.18	1.74	261.14

4. 进口均价呈下降态势

2014年,我国天然橡胶各胶种的进口平均单价均呈现下降态势。其中天然胶乳的进口平均单价为1479.41美元/吨,同比减少约21.62%;TSNR的进口平均单价为1922.08美元/吨,同比减少约27.87%;天然橡胶烟胶片的进口平均单价为2202.86美元/吨,同比减少约22.99%;其他初级形状的天然橡胶的进口平均单价为2408.68美元/吨,同比减少约11.73%。

5. 未来发展影响因素

轮胎等下游行业需求减少

轮胎行业是我国天然橡胶的主要消费领域。近两年,我国轮胎行业遭遇了开工率下降,成品库存高企,利润率大幅下降,资金链紧张等萎靡表现,同时又面对美国对华轮胎“双反”,加上轮胎过剩局面日益严重,轮胎行业整体面临内外交困的局面。在我国经济增速放缓大背景下,下游行业低迷局面在短期难以改变,作为原材料的天然橡胶进口必将受到影响。

产胶国减产限价

我国天然橡胶进口主要来源于泰国、印度尼西亚等产胶国。由于近两年国际市场天然橡胶价格持续下行,橡胶主产国纷纷减产限价,对市场进行调节和控制,降低天然橡胶出口。这在一定程度上也将影响我国天然橡胶的进口。

进口关税上调

自2015年1月1日起,我国天然橡胶进口关税暂定税率由20%或1200元/吨调整为20%或1500元/吨,增加300元/吨;进口天然胶乳暂定税率由10%或720元/吨调整为10%或900元/吨,增加180元/吨。这样将导致轮胎等用胶企业更多进口加工贸易类天然橡胶,进而影响进口的贸易方式。

复合胶标准调整

国家质检总局和国家标准委发布的新复合橡胶标准将从2015年7月1日起正式实施。标准中规定复合橡胶中生橡胶含量不应大于88%。新标准实施后,意味着复合橡胶进口的大门将关闭。复合橡胶消失后的缺口将由天然橡胶来填充。届时进口天然橡胶虽然需求增加,但种植国原用作生产复合橡胶的天然橡胶也转为了供应。所以总体上看,预计进口天然橡胶总需求将下降,价格将承受压力。此外,如果复合橡胶全部转成一般贸易天然橡胶进口,将使用胶企业的生产成本大大增加。这样既容易导致新的贸易摩擦,也使企业无法摆脱处于制造链底端的局面。

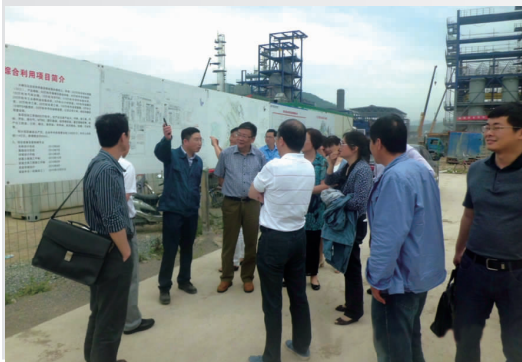
来自合成橡胶的压力

近两年,随着我国大量新建或者扩建合成橡胶生产装置的投产,使得合成橡胶产能出现过剩,尤其是丁苯橡胶和顺丁橡胶等大宗品种。在合成橡胶供应充足和价格较低的情况,一些企业等将会通过使用一部分合成橡胶来替代天然橡胶,进而对天然橡胶的进口产生一定的影响。

总之,今后一段时期内,我国天然橡胶仍有较大的进口量,但在天然橡胶高关税、下游需求和出口不畅、复合橡胶新标准的实施和合成橡胶产能大幅度增加等情况下,都会对未来进口产生影响。

“各行各业看石化”活动成功举办

6月2日,浙江省宁波市石油和化工行业协会组织各行各业代表——宁波市各行业协会秘书长等先后走进宁波石化经济技术开发区、大榭开发区和北仑青峙化工区,以大区块、大格局为视角,实地察看宁波三大化工区内石化企业的风采,宁波石化协会秘书长章燕庆全程陪同并一路作了详细介绍。



在市委、市政府的领导、科学决策下,宁波市石化行业注重石化产业一体化、绿色化发展,已形成了4条较为完整的循环经济产业链:以镇海炼化炼油、乙烯为龙头的下游化工新材料产业链;台塑关系企业基础化学品产业链;以大榭石化为龙头的炼化一体化产业链;宁波万华工业园的MDI上下游循环产业链。形成了生产装置互联、上下游产品互供、管道互通,园区企业互相依托,全面推进企业小循环、行业中循环、区域大循环的格局,着力构建循环经济示范园区,加快宁波市石化产业打造世界一流的进程。通过这次活动,代表们对石化行业有了新的、更深刻的认识,对石化行业取得的成就表示充分肯定和由衷赞叹。

参加这次活动的还有宁波市发改委、安全生产监督管理局有关部门的领导。(陈士舟)

乳化炸药技改项目通过验收

内蒙古盛安化工有限公司年产12000吨乳化炸药(胶状)生产线技术改造项目,日前通过竣工验收。

该生产线始建于2005年,近年该工艺技术落后、装备老化、设备故障等问题日益显现。为此,企业投资3000万元对生产线进行升级改造。改造后的生产线以微机自动测控系

统为核心,不仅实现了连续乳化、冷却、敏化,以及水相、油相、促进剂、发泡剂四相自动比例调节,还实现了从开机、停机、清洗和水、油相溶液自动控温,关键设备超温、超压、过载、介质断流、电机断相、液位下限报警等一系列安全连锁保护,提升了生产线的智能化水平。(化)

华北大型成品油储备基地奠基

6月7日,总投资近百亿元的秦皇岛联彩石油储备库暨能源交易中心项目在秦皇岛经济技术开发区举行奠基和揭牌仪式。该项目依托秦皇岛港的区位优势和政策环境,将形成大宗油品国内和国际中转、集散和分拨基地以及华北地区最大的成品油储运基地。

秦皇岛经济技术开发区管委会与联彩石油有限公司共同建设秦皇岛联彩石油储备库和秦皇岛能源交易中心两个项目,旨在打造与世界各大交易所接轨的集产品定价中心、交易中心、资讯中心、金融中心与供应链管理于一体的国家级、国际化要素交易平台。

秦皇岛联彩石油储运有限公司项目计划建设324万吨石油储库,总投资60亿元;项目一

期建108万立方米油品储备罐,投资20亿元,工程占地面积为625亩。该项目建成后,一方面为我国华北、环渤海地区的石化企业提供油品中转、仓储服务;另一方面为韩国、日本等国家和地区的石化生产商及贸易商提供成品油转运服务。同时,作为秦皇岛能源交易中心指定交割库,将利用秦皇岛港的区位优势和政策环境,形成大宗油品国内和国际中转、集散和分拨基地,华北地区大型成品油储运基地。

秦皇岛能源交易中心于2014年注册成立,将开展成品油、燃料油、航空煤油、LNG、LPG等油品的现货交易,并逐步将业务拓展至石油化工产业链的绝大部分产品,包括润滑油、溶剂油、石脑油等交易品种。(工)

吉林3万吨高强度玄武岩纤维项目启动

作为“21世纪的绿色工业原料”,玄武岩纤维受到全球关注和研究,被广泛应用于多种领域。近日,年产3万吨高强度玄武岩纤维及制品项目在吉林省长吉产业创新发展示范区启动建设,预计年末试生产。

与常见的碳纤维相比,玄武岩纤维具备碳纤维的大部分功能,但价格仅为其十分之一,更容易在民用市场上迅速推广。玄武岩纤维在汽车上的应用将带来一场革命,目前俄罗斯已研发出全部由玄武岩材料制造的小轿车,奔驰、宝马、通用等知名汽车制造商都已在自己的产品中大量应

用玄武岩材料。该项目将结合吉林省产业优势,占领汽车零配件市场,有力地推动吉林省汽车工业升级。在项目推进过程中,长春高新区为引进俄罗斯技术做了大量工作,并为项目提供了优质的工业用地及相关优惠政策。

据了解,年产3万吨高强度玄武岩纤维及制品项目总投资8.05亿元,由华阳集团与俄罗斯方面合作投资,落位长吉产业创新发展示范区,项目达产后将实现总产值15.12亿元、利润3.8亿元、税收1.5亿元,计划2016年正式投产。(才)

惠柏新材推出高性能碳纤维真空灌注环氧树脂

惠柏新材料科技(上海)股份有限公司近期推出LTC-6010系列碳纤维真空灌注环氧树脂,该树脂可应用于风力发电叶片、船舶游艇、汽车车体等各个部件的制造。

惠柏LTC-6010系列环氧树脂具备很高的流动性,并对叶片用增强纤维有很好的浸润性,尤其对于大叶片的大厚度部位可实现良好的浸渍与快速的充模。工艺试验证明,对于66层较难浸渍的300g/m²单轴碳纤维布,真空灌注工艺下惠柏LTC-6010系列环氧树脂可在1小时内完成充模,且浸渍质量好,而采用其他树脂体系需2小时以上才能完成充模,或不能完成充模。树脂优良的工艺性使得叶片的生产难度降低,生产时间缩短,并且保证了叶片的成型质量和性能稳定性。

惠柏LTC-6010系列环氧树脂与国产和进口玻璃纤维、碳纤维等都有很好的匹配性,能够充分发挥纤维性能,同样条件下力学性能明显优于国内外其它环氧树脂体系,复合材料机械性能优异。

惠柏LTC-6010系列环氧树脂与现有国内外生产工艺相匹配,同时固化温度低、固化时间短,根据不同固化剂的选择,适用期在1~4h之间,可满足不同生产的要求。树脂耐热性较好,能够大大提高产品的生产效率,减少了工时和能耗并且可有效地延长模具的使用寿命,明显降低产品的生产成本。

截至2014年底,惠柏环氧树脂总计销售近50000吨,应用历史超过5年,应用惠柏环氧树脂的风力发电机组近7000台。(化)

南京7425打造橡胶制品研发中心

近日,南京7425江北项目奠基典礼顺利举行。该项目旨在打造先进的橡胶制品研发中心。项目规划总占地面积153亩,建筑面积约8万平方米,总投资约4.3亿,预计两年建成。项目将采用先进的生产工艺和技术,引进先进生产设备,打造全自动“无人化”、智能化生产线,同时秉承“绿色、环保、节能”的理念,通过实现“三废”零排放,打造资源节约型和环境友好型企业,建成后将成为以科技、研发、工程为中心,以科研、生产、销售为一体的现代化企业。

南京7425江北项目的开工典礼标志着公司再一次转型,公司长期坚持“科技引领未来创新驱动发展”的发展战略,不断加大科技投入,大量引进高层次人才,引进世界级制造和全球最佳实践,提升创新能力,推进科技成果孵化,实现企业价值最大化。(南)

百川股份三羟甲基丙烷扩产项目投产

百川股份6月4日公告,公司全资子公司百川化工(如皋)有限公司实施的在原有三羟甲基丙烷生产装置基础上再扩建年产1万吨的生产装置项目已经完成竣工验收,正式投入生产。(新)



中东地区正在经历一场前所未有的对二甲苯 (PX) 扩能潮, 但是其下游项目却远远没有跟上。如同过去, 该地区大幅扩大乙烯产能, 但下游的烯烃衍生物项目却远远落后……

中东芳烃投资上下游脱节

芳烃产能将大幅增加

在过去的 20 年中, 受益于廉价的原料, 尤其是甲烷、乙烷和液化石油气 (LPG) 用作裂解装置和甲醇项目的原料, 中东地区的石化产能大幅扩张。然而, 受大量的石化项目纷纷投产的影响, 中东地区轻质原料正变得日益稀缺, 促使该地区的裂解装置开始转向重质石脑油原料, 从而刺激包括二甲苯在内的芳烃产能的快速增长。

虽然石脑油裂解装置的投资回报率处于历史低位, 但这将有利于中东地区引入新的石化产品, 并提供更多下游的机会。

中东地区的新增石化产能正在从烯烃转向 PX。经过 20 年的扩能, 当前中东地区乙烯产能已经占到全球乙烯产能的 20%, 而混合二甲苯产能仅占到全球产能的 8%, 苯产能所占份额更低, 仅为 7%。不过当前中东地区已经在大量扩张 PX 产能, 预计到 2020 年中东 PX 产能将占到全球总产能的 17%。

中东地区大量的二甲苯产能正陆续投产,

而甲苯产能也正在增加, 不过该地区多数新增甲苯产能都将通过烷基化和歧化反应转化成苯或二甲苯。

下游项目投资严重滞后

虽然中东地区正在加快投资建设芳烃上游项目, 但是下游项目仍然很少, 严重滞后于上游项目的开发进展。

中东地区新规划和正在建设中的石化项目明显缺乏苯衍生物产能。其中一个因素是没有所需的新增原料产能投产。苯下游衍生物主要是苯乙烯和异丙苯, 这两种衍生物的生产分别需要乙烯和丙烯。而当前中东地区并没有多余的乙烯和丙烯供应。

沙特阿美 (Saudi Aramco) 和陶氏 (Dow) 的萨达尔合资石化项目包括甲苯二异氰酸酯 (TDI) 装置, 属于甲苯的下游衍生物装置。然而, 与中东地区新增苯、甲苯和二甲苯产能相比, 衍生物新增产能规模较小。考虑到当前全球精对苯二甲酸 (PTA) 生产商正面临供应过剩的困境, 中东地区并没有计划建设 PX 下游的 PTA 项目。

统筹考虑以健康发展

由于生产商并没有深入考虑进一步发展地区内的下游市场, 下游衍生物产能持续被忽视, 因此未来几年中东地区将成为重要的苯和对二甲苯出口地区。如同几年前该地区成为全球主要烯烃出口地区一样。

中东地区的石化生产商需要确保重质裂解装置原料的可获得性以及寻求下游项目的一体化, 这样才能令项目具有经济可行性。发展战略包括选择可以获得低价燃料供应的能源密集型工艺以及可以促进下游投资的新产品。后者对于中东地区的政府颇为关键, 因为原料的可获得性与项目可行性的关联程度日益密切, 而下游项目能够促进该地区下游和经济的发展。

正在开发的重质原料裂解装置将带来数量可观的裂解汽油。这些项目满足该地区投资回报率要求的唯一方法是生产高附加值的产品, 将裂解汽油转化成为芳烃和 C5。通过充分整合这些下游衍生物, 并在每一条化工产品价值链上进行投资。

(晓华 编译)

融资便利令美石油生产商逃脱困境

华尔街对美国石油公司慷慨的资金供应帮助美国能源创造了繁荣的景象。尽管当前油价仍在低位徘徊, 但便利的融资途径令美国石油公司得以继续生产。充裕的资金使美国石油公司既可以避免流动性问题, 又可以保证美国石油产量不会大幅下降。尽管当前美国石油钻井平台数量只有不到 2014 年 9 月份时的一半, 但美国石油产量仍然持续增加。2015 年 5 月中旬全美原油日产量接近 960 万桶, 创下 1970 年以来的最高水平。

美国石油供应强劲导致油价在今年内甚至更长时间内保持低位。这与业内专家预测的情况大不相同。自去年油价开始大幅下挫以来, 许多能源专家预计由于美国石油公司失去了资金来源, 美国石油行业将陷入持续数年的低迷期。在缺乏资金的情况下, 石油公司不得不放缓甚至停止钻井活动。很多公司将被迫出售给竞争对手或实施破产。但是即便是在石油公司削减数 10 亿美元预算支出并且裁员超过 10 万人的情况下, 银行、私募股权公

司以及机构投资者仍在源源不断地将资金注入能源行业。

当前资金利率水平依然位于历史低位, 社会上大量的资金仍在寻找好的投资机会。对一些投资者来说, 尽管目前原油价格较一年前相比缩水 50 美元/桶, 但石油行业仍颇具吸引力。从历史纪录来看, 能源公司的回报非常具有竞争力。最关键的是能源类股的表现落后于整体股市。在过去的一年中, 标普 500 指数累计上涨 9.6%, 但能源股下跌 17.6%。一些押注油价反弹的投资者认为能源股估值相对较低。

据跟踪私募股权支出的 Preqin 公司称, 今年私募股权公司在油气领域的投资将达到创纪录的 206 亿美元。总部位于丹佛的 Cimarex 能源公司在今年 5 月底募集到近 7.5 亿美元的资金, 并计划在得克萨斯州、俄克拉荷马州和新墨西哥州钻取更多的油气井。据迪罗基公司的数据显示, 今年一季度, 美国上市的能源公司共计发行价值 167 亿美元的新的股票和可转换债券, 创下自 2010 年以来的最高水平。

(庞晓华 编译)

国际能源署 (IEA) 日前表示, 因美国石油产量强劲增长及市场需求疲软导致全球石油市场供应过剩, 加之一些全球大型石油生产国市场地位受到威胁, 自去年 6 月份起油价开始大幅下跌。

为此, 欧佩克 (OPEC) 于 2014 年 11 月召开的产量政策会议上作出不减产的决定, 这点燃了石油市场份额之争。这一具有争议的战略决定表明欧佩克不愿为了竞争对手的利益来提振油价, 导致油价跌势加剧。

IEA 在最新月度石油市场报告中表示, 欧佩克不减产的策略正在一定程度上发挥作用。过去几个月中, 美国页岩油生产商已经削减支出, 并已经抑制产量持续增长势头。IEA 预计 5 月份美国页岩油产量增幅将缩小至 8 万桶/日。

然而, 其它非欧佩克产油国继续提高石油产量。IEA 称, 4 月份俄罗斯原油产量同比增长 18.5 万桶/日, 第一季度巴西石油产量增长 17%。最近油价反弹可能也将为美国页岩油生产重新注入生机。

此外, IEA 在 5 月份石油市场报告中将今年非欧佩克产油国石油产量增长预期上调 20 万桶至 83 万桶/日。欧佩克定于 6 月份召开下一次会议, 当前没有迹象显示欧佩克将改变其现有策略。4 月份欧佩克石油产量增加至 3120 万桶/天, 创下自 2012 年 9 月份以来的最高水平, 与去年同期相比产量增加了 140 万桶/天。

IEA 表示: “不通过减产来提振油价只是欧佩克实施包括切实提高原油产量以及积极提升未来原油产能计划的第一步。” IEA 最新预测今年全球对欧佩克原油需求量下调 30 万桶/日, 降至 2920 万桶/日, 远低于该组织当前产量水平。

(庞 编译)

欧佩克石油市场份额「争夺战」拉开序幕

传递正面形象 共促绿色发展

——AICM “责任关怀” 2015 颁奖典礼暨公众开放日闭幕仪式在京举行

本刊讯 (记者 吴军) 6月9日, 国际化学品制造商协会 (以下简称 AICM) 主办的“‘责任关怀’颁奖典礼暨公众开放日闭幕仪式”在北京举行。活动以“化学, 让生活更美好”为主题, 通过圆桌讨论、案例分享、媒体互动等形式, AICM 及其会员不仅在全中国进一步推广了“责任关怀”理念, 更向公众传递了积极正面的化工行业形象。

不断提高公众意识是“责任关怀”的重要组成部分。化学工业为社会发展做出了巨大的贡献, 但是却屡屡遭受误解, 因此让公众了解化工企业到底在做什么非常重要。会上, AICM 对今年“公众开放日活动”的成果进行了展示。自 2009 年起, AICM 连续每年在不同工业园区定期举办“公众开放日”, 旨在推广“责任关怀”并分享最佳实践。AICM 会员企业通过展示、演讲和实地工厂参观、路演等形式, 让高校学生及社区居民近距离接触化工企业, 而且还积极开展社区安全环保的认知活动, 让公众了解企业, 认知企业, 共同创建文明、环保、安全的发展环境。

自去年起, AICM 更是鼓励会员企业在同期分别举行该活动, 从而在最大范围提升周边公众对化工的全面认识。去年共有 17 家企业 21 家工厂举办该活动。今年更是有 24 家会员企业



下属近 40 家工厂再次以不同形式在北京、上海、广州、天津、江苏、山东等地开展了开放日活动, 与所在社区进行直接沟通, 向周边居民、学生家属、政府和媒体等超过 4000 人全面展示了现代化工生产的环保性和可持续性: 严谨有序的管控标准、高效的能源利用, 严格控制 and 处理的废物排放及创新产品技术在日常生活中的广泛应用。

在领导人圆桌会议专题讨论环节, 围绕国内化工行业面临的挑战、国际化企“如何帮助推进国内行业责任关怀的推进, 促进树立绿色化工形象”、“分享责任关怀最佳实践”、“化工企业如何助力中国经济建设转型升级”等热点话题展开了讨论。AICM 主席、默克化工技术 (上海) 有限公司董事总经理赵赋斯博士 (Dr.

Alasdair Jelfs) 强调, “AICM 协会成员致力于在中国推广与践行‘责任关怀’理念与行动, 是全球化工行业持续改善健康、安全、环境等方面绩效的自律性行动, 是在华跨国化工企业关爱员工、关爱社会、履行责任、追求可持续发展的理念。责任关怀理念的引入对树立跨国化工企业在华新形象起到了积极的促进作用, 并推动行业可持续发展。”相关跨国公司的负责人在讨论中表示, 中国地方政府层面对环保、企业社会责任的关注度也日益增强,

在跨国公司与政府的对话中, 地方政府官员越来越多地将话题由投资转变到如何发挥跨国公司的楷模作用, 带动周边其他公司推行责任关怀、践行企业社会责任。而 AICM 及其会员企业在这一转变中起到了积极的推动作用。

为表彰在践行责任关怀和推进行业可持续发展方面有突出成就的会员企业, AICM 于 2013 年在国内首次设立“责任关怀”奖。今年, 包括拜耳、巴斯夫、塞拉尼斯、科莱恩、陶氏、道康宁、帝斯曼、埃克森美孚、默克和瓦克在内的 10 家企业荣获“责任关怀主席奖”; 阿科玛、阿克苏诺贝尔、卡博特、科聚亚、伊士曼、朗盛、路博润、三菱化学、三井化学、索尔维、沙特基础工业和百安石化等 12 家企业荣获“责任关怀优秀奖”。

瓦克新建特种单体生产线正式投产

瓦克 (WACKER) 在博格豪森生产基地新建的一条产能 3800 吨的特种单体生产线于 6 月 9 日正式投产。瓦克采取这一投资举措的目的, 是为了保障在未来拥有足够的特种粘结剂生产产能, 确保能够长期可靠地为客户进行生产和供应产品。该项目投资约 800 万欧元, 以进一步巩固其作为全球最大的可再分散乳胶粉生产商的

地位。

瓦克聚合物业务部门可再分散乳胶粉业务负责人 Christoph Riemer 先生强调了新设生产单元的战略重要性: “通过建造新的特种单体生产线, 我们现在能够长期确保生产特种可再分散乳胶粉所需重要原料的自我供应, 并持久巩固我们的成本优势和市场领先地位。” (Jessica)



空气产品公司 (Air Products)

Carbowet GA 系列研磨助剂于近日荣膺 2015 年度中国涂料行业荣格技术创新奖, 这是该公司连续第五年获此殊荣。此次获奖的 Carbowet GA 系列研磨助剂专为需要经过长时间颜料研磨过程的涂料和油墨应用而设计。该系列产品具有动态润湿和动态稳定的特点, 可以改善分散剂或研磨树脂性能, 提升遮盖力, 获得更好的光泽度、色彩鲜艳度以及更快的展色速度。 (丽颖)

短讯

日本东丽公司 (TORAY) 日前表示, 公司将在德国设立高功能树脂制品营销机构, 而公司设在美国的树脂技术中心 (印第安纳州) 的扩建工程也已经完工。东丽公司在欧洲设置直接经营树脂制品的销售公司尚属首次。而投资 5 亿日元对设在美国的树脂技术中心大厦进行扩建, 使该公司的树脂复合技术开发和技术支撑功能得到进一步加强。东丽公司表示, 除了加强与日系汽车零部件生产商 (Tier 1 供应商) 的合作之外, 还将与欧系和北美系的汽车零部件生产商加强合作。为此, 公司将制定出详细的实施方案。 (王)

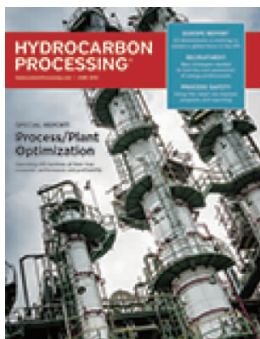
三洋化成 (Sanyo Chemical) 日前启动了公司第 9 次中期经营计划的编制。该公司以全球化和创新作为公司发展的关键词, 确定中期经营目标为, 到 2018 财年, 销售额达 2300 亿日元以上 (2014 财年为 1670 亿日元), 营业利润达 200 亿日元以上 (同比为 89 亿日元), 海外销售额占比达 50% 以上 (同比为 40.7%), 海外产量占比达 30% 以上 (同比为 23.4%)。公司经营将以扩大 4 项基础业务和面向全球市场的高附加值产品群的增长为动力。此外, 还将开辟有望成为下期计划支柱的能源、电子、生物、医学领域的新业务。 (英斌)

艾菲诗软件 (IFS) 日前宣布与马士基钻井公司 (Maersk Drilling) 就开发新型先进的维护计划系统功能签署协议。包括额外增加的使用许可证在内, 此次合作价值近 180 万美金。马士基钻井公司此次决定继续拓展与 IFS 的合作范围, 除了在公司各分支机构部署实施 IFS 应用系统, 双方还将致力于相互合作并共同开发新型先进的维护计划系统功能。 (周甜)



全球化工要刊速览

英国化学工业前景仍然乐观



《烃加工》
2015.06

近年来受经济增长乏力以及部分生产外包的影响，英国化工行业整体规模有所缩小。从销售额方面看，英国化工行业的全球排名也由2010年的世界第10降至2013年的第14位。但从2014年的数据来看，英国化工行业已经显示出非常强劲的反弹势头。2014年，英国化工（不包括制药）产品产量出现了近4%的增长。英国化学工业协会（CIA）通过调查发现，英国化工企业对2015年业务前景普遍持乐观态度，预期销售额将继续增加，40%的公司计划增加投资，55%的受调查公司预计未来一年销售收入将继续增加。

欧佩克欢迎印尼回家

欧佩克正欢迎印度尼西亚重新成为该组织的成员国。七年前，由于国内产量下降导致该国成为原油净进口国，印尼自愿退出了欧佩克组织。印尼能源和矿产资源部于6月5日发布公告称：“包括沙特在内的欧佩克所有成员国均表态支持印尼重新加入欧佩克组织，因为这些国家都记得印尼是欧佩克的创始成员国之一。”6月4日在奥地利维也纳召开的第六届欧佩克国际研讨会上，印尼能源部长 Sudirman Said 宣布该国打算重新加入欧佩克。6月5日欧佩克在半年度大会上讨论了印尼重新加入该组织的申请。



《油气周刊》
2015.06.08

阿科玛：专用化学品企业的转型



《化学周刊》
2015.05.25

作为法国大型化工企业，阿科玛表示该公司正在对其投资组合进行积极重组。在转型过程中，值得一提的包括2015年初对粘合剂生产公司 Bostik 的收购、在亚洲市场进行投资以扩大市场，以及对欧洲市场的重组。对 Bostik 公司的收购无论在提升应用创新还是拓展终端客户，对阿科玛发展下游业务都有很大帮助。首席执行官 Thierry Le Hénaff 说：“这就是收购的好处，因为我们相信能够更接近消费者是一件好事。Bostik 有着非常好的品牌效应，这也有利于提高我们的竞争力。”他表示对 Bostik 公司的整合正在进行中，并将在不裁员的情况下，通过调整原材料、货运、其他服务供应，以及设备购买上实现成本控制。

韩国瞄准越南润滑油市场

韩国国际贸易协会近来发布报告称，越南润滑油市场的增长潜力已经吸引了国际润滑油供应商的目光。报告称，在经历了十年的快速发展后，2012~2013年越南经济增速放缓，润滑油需求增速也放缓。尽管需求放缓，但是2010~2015年期间越南润滑油市场的年均复合增长速度仍然高达4.3%。今年6月韩国和越南签署了自由贸易协议，这将为韩国基础油和润滑油供应商提供更大的商机，因为韩国是越南主要的基础油来源国。自2012年以来韩国出口越南的基础油增长近三倍，2014年达到5.7万吨。



《亚洲润滑油报道》
2015.06.09

科技动态

拜耳材料科技推动聚碳酸酯材料应用创新

拜耳材料科技（Bayer MaterialScience）表示该公司将不断推动聚碳酸酯材料的应用创新。

在可穿戴电子设备领域，拜耳材料科技模本兰® M525 材料的化学稳定性和生物相容性可以使可穿戴电子设备有效抵抗皮肤上的乳液或清洁剂残留物以让设备更耐用。在医疗设备的应用中，通过模克隆®、拜本兰®、模本兰® 和雅霸® 等材料以及相应的解决方案，拜耳材料科技帮助多种医疗设备，如呼吸设备、外科手术器械、自身药物

供应设备以及电子医疗设备等满足医生和医务人员其在卫生、使用寿命和耐用性层面的严苛要求。

拜耳材料科技也为 LED 灯开发了专属的聚碳酸酯材料。其产品广泛应用于透镜、光导、反射镜、光线扩散器、冷却元件和外壳部件。在公共交通及建筑领域，其聚碳酸酯材料在电动车充电桩上的应用充分满足了充电桩对于材料在阻燃性、耐化学腐蚀性性能方面的要求，并赋予设计人员更大的自由度，帮助生产商降低生产成本。（勃丽）

马尔文仪器助力燃料电池产业化元年

近日，英国马尔文仪器公司（Malvern）展示了其先进的材料表征设备 Mastersizer 3000 超高速智能粒度分析仪。

为了创造更轻质、耐久、性能稳定的电池，电极材料中的粒度分布等信息至关重要。该分析仪配备了全新的激光衍射技术，在经典款 Mastersizer 2000 系列的基础上成功将粒径的测量范围拓宽至了 10nm 到 3.5mm；在样品分散上，除传统的湿

法分散，Mastersizer 3000 还引入了干法分散系统，对于所有样品都可实现快速、高效、可控的分散和取样；此外，其还拥有更高的准确性和重现性，即使面对粒度分布最广的不规则材料，也能确保精确测量，并且只需一次测量即可表征纳米级和微米级的颗粒混合物。高效、简便的操作能够帮助电池生产商以高性价比获取关键的电极材料颗粒信息，从设计上推动电池性能的跨越式进步。（产新）

巴斯夫展出众多节能减排解决方案

巴斯夫（BASF）日前在中国（重庆）国际投资暨全球采购会上展示了面向建筑、汽车和水处理行业众多解决方案，以及用于提高能效、降低排放的产品和技术。其中包括，面向汽油车的创新的 FWC® 四元转化催化剂，该技术可同时去除汽车尾气中的颗粒物、一氧化碳、碳氢化合物和氮氧化物，帮助汽车制造商达到中国新排放法规的严格要求。

同时展出的减排解决方案还包括面向柴油车的 SCRof®（带选择性还原催化剂的颗粒捕集器）以及可直接注入柴油卡车尾气流的 AdBlue® 解决方案。它与选择性催

化还原催化剂结合使用可将尾气中的氮氧化物减少超过 80%。

此外，巴斯夫还展示了用于创造节能舒适环境的创新解决方案，包括用于屋顶和墙面的喷涂聚氨酯泡沫以及用于外墙的 Neopor® 创新泡沫保温隔热解决方案。用于生产 PVC 隔热门窗型材增强材料的可共挤 Ultradur®。这种新型材料的熔点接近 PVC，可代替钢衬在门窗型材中用作增强材料，并优化门窗型材挤出工艺，一步完成生产。Ultradur®（PBT：聚对苯二甲酸丁二醇酯）是一种高强度轻质增强材料，可为门窗型材提供承受强风所需的机械性质，同时可以大幅减少热传递。（丽君）

欧盟修订 RoHS II 指令限制物质清单

2015年6月4日，欧盟在官方公报发布委员会授权指令（EU 2015/863（2015年3月31日完成），修订 RoHS II 指令（2011/65/EU）中关于限制物质清单的附件 II。该指令自在官方公报发布后 20 天生效。成员国最迟应在 2016 年 12 月 31 日前批准和发布遵从该指令的法律、法规和行政规定，相关规定应从 2019 年 7 月 22 日起实施。

其中提到的限制物质和在均质材料中以重量计的最大允许浓度为：铅（0.1%），汞（0.1%），镉

（0.01%），六价铬（0.1%），多溴联苯（PBB）（0.1%），多溴联苯醚（PBDE）（0.1%），邻苯二甲酸二（2-乙基己基）酯（DEHP）（0.1%），邻苯二甲酸丁苄酯（BBP）（0.1%），邻苯二甲酸二丁酯（DBP）（0.1%），邻苯二甲酸二异丁酯（DIBP）（0.1%）。从 2021 年 7 月 22 日起，对 DEHP，BBP，DBP 和 DIBP 的限制适用于医疗器械（包括体外医疗器械）和监测控制仪器（包括工业监测控制仪器）。不适用于连接线和备件以及玩具。

石墨烯柔性导电膜制备成功

近日,北京大学纳米化学研究中心成功制备出高品质石墨烯/PET 柔性塑料电极,并在此基础上批量制备了石墨烯/金属纳米线/PET 的复合型柔性导电薄膜。其在恶劣的工作环境中显示出优良的耐久性能,在下一代柔性电子和光电子领域有重大的潜在应用价值。

北京大学纳米化学研究中心的研究人员开发出一种新的卷对卷连续快速生长石墨烯薄膜的方

法,并开发了卷对卷热压印-电化学快速鼓泡转移方法,实现了石墨烯从铜箔生长基底直接向工业用 PET 柔性透明塑料基底的连续化无损转移,从而制备了高品质石墨烯/PET 柔性塑料电极。在此基础上,研究人员在石墨烯快速转移过程中,将金属纳米线(银纳米线、铜纳米线等)网络直接封装在石墨烯与柔性塑料基底之间,批量制备了石墨烯/金属纳米线/PET 的复合型柔性导

电薄膜。

石墨烯/纳米线/PET 柔性透明电极显示出超高的导电性和透光性、优异的机械柔性和抗剥离性能、出色的化学稳定性和抗蚀性。这种连续卷对卷 CVD 生长-封装转移-无损剥离的快速制备石墨烯薄膜的方法突破了诸多技术瓶颈,实现了高品质石墨烯薄膜和高性能柔性透明电极的连续化和规模化生产,具有工业化生产的潜力。(川)

中科院手性环氧氯丙烷产业化取得重大进展

近日,中科院上海有机化学研究所与舒兰市金马化工有限公司合作的“手性环氧氯丙烷药物关键中间体新一代制造工艺及工业生产技术”通过由中科院长春分院、吉林省财政厅和吉林省科技厅联合组织的项目验收。

该技术的催化剂活性比通用的 Jacobsen Salen-Co 催化剂高 1~2 个数量级,实施后工业生产 1 吨光学纯环氧氯丙烷的催化剂用量由原来的 25 公斤降为 0.8 公斤,生产 1 吨光学纯环氧氯丙烷产品催化剂的消耗由 2500 元降为 850 元。由于新技术催化剂用量大幅减少,为产品分离带来了极大方便;光学纯环氧氯丙烷收率达到 47% 以上,比使用原有技术的产率提高 3%~4%;另外,新技术中的副产品氯甘油直接作为原料提供给企业进行进一步

转化,因此整个工艺几乎没有废物排放。由于采用新技术精制效率提高,在同样的生产装置中,月产能从 50 吨提高到 120 吨,生产效率大幅提升,吨光学纯环氧氯丙烷产品的能耗降低 30% 以上。催化剂合成成本比预期下降 36%,并可根据市场实际需求,随时调整催化剂产量,手性环氧氯丙烷生产成本下降 25%。新技术工业化生产过程中产品质量稳定,产品的化学纯度 >99%,光学纯度 >99%,完全达到技术指标要求。

该项目通过 2 年多的实施,舒兰市金马化工有限公司所生产的手性环氧氯丙烷产品国内市场占有率几乎达到 100%,摆脱了国外技术垄断,创造产值 8600 万元,利税 1290 万元。

(新)

厦门大学过渡金属催化炔酰胺氧化反应研究获新进展

厦门大学化学化工学院叶龙武教授课题组与吕鑫教授课题组合作,在廉价过渡金属催化的炔酰胺氧化反应方面取得重要进展。

过渡金属催化的炔烃氧化反应,因可替代易爆、剧毒的重氮化合物用于产生 α -羰基金属卡宾活性中间体,近年来在有机合成化学领域备受关注。该类反应目前还面临两大挑战:1) 已经发现的催化剂仅限于少数贵金属如 Au 和 Rh 催化剂;2) 反应中间体极易发生过度氧化生成二羰基副产物,尤以非末端炔烃 (internal alkyne) 为底

物时为甚,极大地限制了此类反应的实际应用。叶龙武课题组首次发现廉价金属锌不仅可催化该类氧化反应,同时可完全抑制过度氧化副反应,从而实现了 Isoquinolone 与 β -Carboline 这两类重要杂环骨架的高效高选择性构建。此外,进一步设计的机理实验表明,该类反应很可能历经 Lewis 酸催化的串联氧化/傅克烷基化反应这一全新路径,而非传统的金属卡宾中间体途径。因此,该类廉价金属催化有望解决一系列贵金属催化无法实现的炔烃氧化反应。(中)

新型导电纤维织物制备成功

香港理工大学的研究人员开发出了一种导电纤维织物制备的新方法。他们利用带负电的聚电解质改性聚甲基丙烯酸钠或聚丙烯酸钠,在纺织品表面引发原位自由基聚合,再利用化学方法在表面镀上金属,保证了纺织品出色的附着性能和优异的洗涤耐久性。

经验证,这种导电纤维织物在反复摩擦、拉伸和洗涤后,仍具有优异的机械和电稳定性能,可以取代传统的刚性导电电极,并将电线集成到可穿戴电子产品中。该工艺制造成本低,适用于工业生产高性能导电纺织品。

(苏)

海王星海底软管实现工业化生产

6月6日,天津海王星海上工程技术股份有限公司自主研发的浅海小口径钢带塑料复合油气软管突破了介质腐蚀、海水侵蚀、承压压力和外力挤压四大关键技术,填补了国内生产海底软管的空白。该产品现已在渤海、南海和东海等油气开发海域推广使用,结束了我国海底软管完全依赖进口的历史。

我国海洋油气资源开发多采用金属管线输送石油和天然气。金属管线最大缺陷是防腐性能差。这一方面来自于海水侵蚀;另一方面来自于油田采出液的内腐蚀。同时,金属管线海上敷设困难。柔性管道是传统钢质管道的升级产品,具有更高的可靠性、安全性和耐腐蚀性,且施工时间短、

使用寿命长、维护运行成本低。此外,柔性管道具有海底地貌适应性强、敷设张力小、敷设设备简单、敷设速度快等优点。

该产品是由金属材料与高分子材料复合而成的管道,内层和外层是由高分子材料连续挤出而成,中间层是由多层高强度钢带螺旋缠绕而成。高柔性复合软管既有塑料卓越的耐腐蚀性,又有金属管的耐高压性,安装方便、柔顺韧度高、抗压抗冲击性好,且比重大不需配重。该产品最大耐压力为 25MPa,工作温度 -40℃~150℃,铺设总长度 126 千米,敷设水域最深 300 米,已具备了承受水深 500 米以上压力的软管制造技术和敷设能力。(卓)

2014年度石油和化工行业能效领跑者发布暨节能技术交流与推广会

会议时间:2015年6月25日

会议地点:中国职工之家C座3层报告厅

主办单位:国家节能中心

中国石油和化学工业联合会

承办单位:中国化工信息中心(全国化工节能减排中心)

协办单位:机械工业节能与资源利用中心、中国化工节能技术协会等

***** 会议内容 *****

- (一) 发布2014年度石油和化工行业能效“领跑者”名单和指标
- (二) 介绍“十三五”期间节能财税政策
- (三) 交流石油和化工行业节能先进实践经验
- (四) 组织企业交流行业关注的电机系统、锅炉和蒸汽系统、余热余压利用等方面的节能新技术。

联系:中国化工信息中心

电话:010-64261600、64423373

传真:010-64268001

联系人:徐青平(13611193467)

邮箱:xuqp@cncic.cn

下期产品预告 PP PE PS ABS 甲醇 醋酸 聚酯 涤纶
苯酚 丙酮 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯

6月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：中温煤焦油 高温煤焦油 工业萘 粗苯
纯碱 硫酸 原盐 液氯 苯酐 DOP 丙烯腈 环己酮 正丁醇
辛醇 环氧丙烷 SBS



煤化工

本期评论员 阿隆

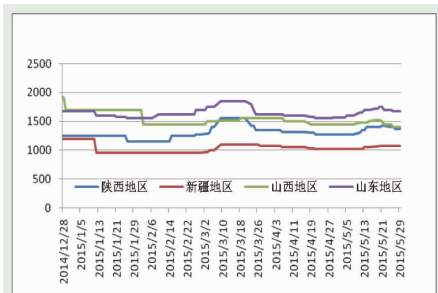
中温煤焦油

窄幅调整

5月，国内中温煤焦油逐步升温，山东市场掀起一波小的涨势，涨幅约50~100元/吨，产地跟进略显迟缓，厂家报盘多守稳运行，受道路工程逐渐放量支撑，河南等地也做出调整，然而5月末市场利好因素消化，南方进入雨季对道路工程影响较大，加上加氢装置开工不佳，市场整体需求面未达到预期，大盘5月末止涨回落。总体来看，市场处理缓慢升温的状态下，加氢装置和煤焦油深加工需求放量仍需过程，短期终端放量可能性较低，后市仍持观望态度。据了解，今日主流价格成交市场比重1.06~1.07成交重心在1350~1700元/吨，华南地区在1800元/吨左右，新疆在1050~1150元/吨之间，河北在1800元/吨左右，陕西、河南轻油市场成交重心在2200~2400元/吨，中转山东、河北地区在2550~2650元/吨，新疆地区比重0.98左右在1550元/吨左右，比重0.95~0.97在1600~1700元/吨之间。

后市分析

综上所述，5月末利好逐渐消化殆尽，加上受原油低迷拖累，部分石油级油品走跌，作为替代品的中温油成交重心顺势下滑，局部交投重心有下倾迹象，市场以窄幅调整为主。



6月国内中温煤焦油市场价格走势图

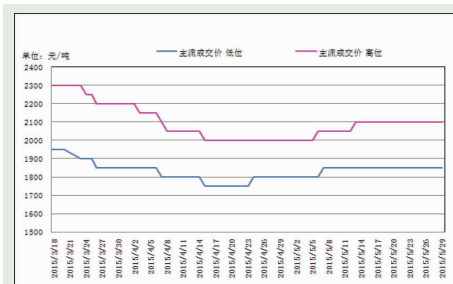
高温煤焦油

缓慢下滑

5月，国内煤焦油市场在大幅冲高后短暂盘整，随后于下旬出现回落，上下游僵持拉锯心态始终存在。中上旬，市场整体呈现缓慢拉涨态势，焦企限产运行货源不多，下游方面维持生产正常采购，在下游抵触情绪下焦油价格进入顶部，不过由于下游没有明显上涨产品，且已经处于亏损水平，因而压价情绪并未消减，下旬河北华丰招标率先出现下调，随后山东、山西等地也陆续走跌，下游的强势打压迫使焦企为维持正常出货而做出让步，截至目前下滑幅度30~50元/吨，华东地区主流位于2050元/吨，短期来看市场利空气氛依然强势。

后市分析

目前煤焦油市场稳中偏弱，招标价格跌多稳少，下滑通道基本打开，近期在下游压价影响下，主产区或窄幅下滑为主，但焦企库存压力不大，因此让利幅度有限，后期出现骤跌大跌的可能性非常小，进入6月份随着下游成本缓慢缓解，市场逐步触底。



6月国内高温煤焦油市场价格走势图

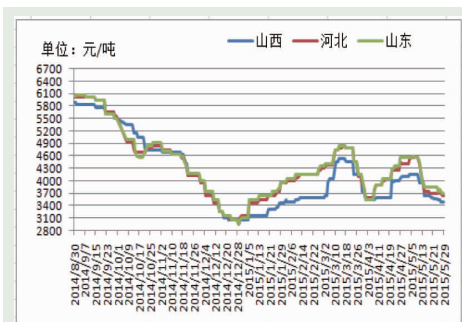
工业萘

行情利空

在经历了4月份的涨势过后，5月工业萘的暴跌着实让商家为之震撼。整个5月上旬，市场的急速下行令业内恐慌心态再次蔓延，部分商家均来不及出货，无价无市局面笼罩市场。同时深加工工业亏损现状仍在延续，且由于季节交替检修厂家增多，因此装置利用率较前期有所放缓，但工业萘供应量的减少并未形成利好，相对而言，下游终端需求颓势局面尚存，场内实单成交不易。5月下旬来看，萘市下探势头有所放缓，场内面临窄幅整理。但临近5月底，随着部分前期检修企业的陆续复产，萘市需求加大，下游选择性扩大，同时在场内刚需制约下，实单签订多显阻力，且议价情绪明显提升，局部市场存二次松动，下游终端需求的疲软成为近期市场的共识。

后市分析

预计6月份工业萘市场，整体利空面仍有延续可能，6月上旬市场松动仍是大概率事件，但随着市场的筑底，商家寻货意向或有所提升。建议商家谨慎操作回避风险。



6月国内工业萘市场价格走势图

粗苯

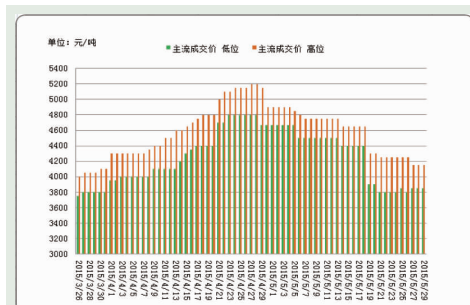
盘整运行

5月，粗苯市场呈现跌势，月内跌幅达800元/吨左右，市场上利空因素较多，国际原油、纯苯外盘持续下跌，中石化纯苯挂牌价也是顺势下调，月内总共四次下调，调整幅度达1200元/吨，对市场形成严重打击。加氢苯市场也出现明显走跌，对粗苯接货能力减弱，导致粗苯整体快速下行。

虽然粗苯市场持续走跌，中石化纯苯挂牌价下调幅度达1200元/吨，而粗苯下调幅度仅在800元/吨，并未紧跟纯苯下行，其中一方面纯苯前期价格较高所致，另一方面是粗苯本身利好影响所致。众所周知，焦化厂目前生存处境艰难，在成本及环保压力之下，多数焦企限产力度较大，粗苯产量也较以往明显减少，而下游加氢苯需求量依然较大，粗苯供需矛盾仍存，并且当前粗苯价格处于低位，贸易商积极入市抄底，导致各地供应愈发紧张，在此情况下，各焦化厂并无明显库存压力，市场下行阻力较大。

后市分析

目前各地焦企库存压力不大，下游及贸易商接货积极性尚可，下行压力暂时消失，在无其他利空出现的情况下，预计短期内市场维持盘整运行。



6月国内粗苯市场价格走势图



无机

本期评论员 佚名

纯碱

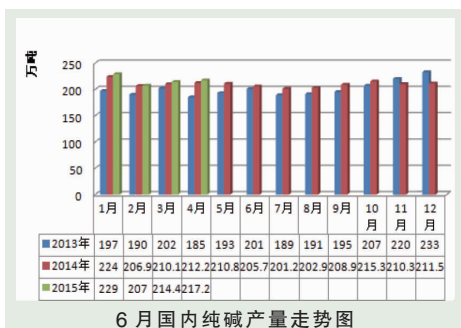
主流保稳

5月初前期检修企业逐步恢复生产，华中及周边地区企业销售价格小幅调整走低，外发价格低于1300元/吨轻质碱，后随着库存减少及5月底调价，低端价格转而小幅回调，整体纯碱市场继续意向维持稳价政策，从生产企业来看企业迫于成本压力及市场检修等因素，多维持平稳走势，让利空间有限，从下游需求面来看无利好刺激，淡季需求难以支撑市场有利好出现。

2015年4月国内51家企业纯碱产量在217.2万吨，较去年同期的212.2万吨增长2.4%。1~4月份累计869.2万吨，同比增加1.9%。2015年国内纯碱5月份产量预期在222万吨左右，主要原因是企业检修数量少于4月，且对外出口量略有减少。

后市分析

5月份国内纯碱市场主要受货源倒V型波动影响，价格呈现弱势走低后回调局面，下游需求维持清淡，生产企业成本压力上半年恐难改变，且氯化铵局部利好，更加剧联碱及氨碱企业的竞争局面；6月份来看，纯碱市场维持平稳及保价意向依旧明显，生产企业更多看稳走势，市场方面虽需求平淡，但无下调利空空间，预期6月份纯碱市场主流保稳，成交依旧可谈。



硫酸

行情利空

5月硫酸市场基本维持稳定的基调，停车检修较多的地区硫酸价格波动比较明显，内蒙古、河北、山东、河南、云贵等地区硫酸价格均有不同程度涨幅；西北、湖南、江浙硫酸市场稍显逊色，下游需求给力不足，市场价格小幅下探20~30元/吨；4~5月份停车检修企业基本陆续开启，6月份停车检修企业积攒库存期间，其中内蒙古赤峰云铜，内蒙古飞尚铜业；山东阳谷祥光铜业持续停车中；河南三门峡年产能120万吨新装置预计6月5日出产品；西南地区大型化肥企业停车比较明显，瓮福、云天化硫酸开工均不足，企业多数选择淡季停车检修，市场走势基本不温不火。

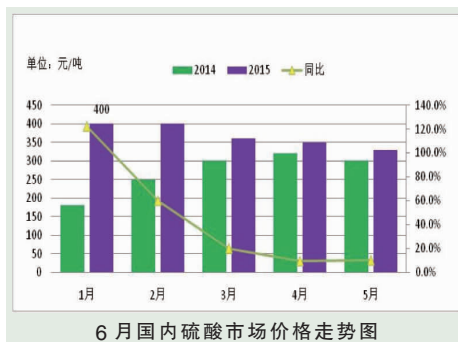
国内酸企基本维持库存稳定，个别地区根据市场情况调整报价，各地区硫酸98%硫磺酸市场价格：河北唐山主流报盘350~400元/吨，天津地区380~420元/吨，山东地区主流390~440元/吨，江苏地区主流执行320~380元/吨，浙江地区主流执行360~380元/吨，安徽主流执行360~380元/吨，两湖地区主流350~380元/吨；98%冶炼酸价格：陕西、宁夏主流报160~240元/吨，内蒙古主流90~180元/吨，山东地区310~390元/吨。

后市分析

利好因素：5月份国际化肥需求期，目前国际磷铵价格小幅回落，国内企业陆续接单，原料需求供给延续。

利空因素：原料硫磺市场走势不明，硫酸工厂开工不足，硫磺港口现货数量有限，6月份会有陆续到船，价格暂时稳定；北方市场下游需求不佳，稀土、焦化等企业需求不旺；受环保、安全、运输等多重监管因素的影响，硫酸下游不少化肥及化工企业受其影响，目前开工状况不理想。

综上所述，国内硫酸市场会延续稳定走势，停车检修企业较多的地区酸市或将企稳小幅探涨；不过下游需求未有明显带动，所以后期硫酸市场走势并不看好。



原盐

弱势运行

国内原盐市场趋弱运行。北方海盐春扒工作正常开展，海盐稳定增收，华东地区受海盐丰产影响，价格震荡调整；华南地区因持续暴雨，海盐产量略受影响。江苏、江西、两湖地区井矿盐外销量收紧，价格略有松动。湖盐市场维持稳态。下游两碱企业采购相对稳定，预计原盐后市行情低位徘徊。

福建地区原盐市场表现稳定，该地井矿盐主流送到价报270~300元/吨，产品主要以外调货源为主。目前工业盐销售主要以固定客户互供为主，下游需求采购偏弱。由于南方持续大暴雨，导致当地海盐春扒工作开展不顺，预计该地盐市难有实质好转。

辽宁地区海盐市场表现淡稳，该地海盐主流市场出厂价在260~280元/吨，外地盐送到价在240元/吨，下游两碱行业需求未见明显改善，盐企多以按计划稳定出货，部分货源靠外部送到补充，预计海盐后市行情难有变动。

后市分析

预计6月原盐市场弱势运行。

液氯

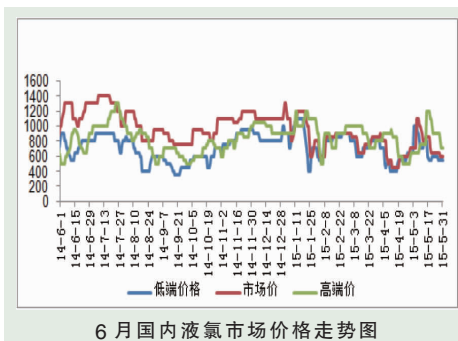
走势平稳

5月份山东地区液氯市场持续拉涨，省内液氯货源供应中等甚至偏低，主要因为山东省内氯碱装置集中检修。5月初山东地区液氯市场反弹拉涨，五一节后运输问题缓解，下游采购需求有所增长，液氯出厂价也微幅拉涨至槽车报价850~900元/吨，山东省内液氯货源供应中等，装置运行情况政策。下游氯化物产品需求正常，大部分氯化物产品装置正常运行。5月中旬，山东地区液氯市场出厂价有所下调，省内液氯接收价下滑至主流槽车出厂700~800元/吨，部分氯碱装置的检修，令场内货源供应减少，但下游氯化物产品采购需求不太理想，市场货源流通有限。临近5月底，山东省内液氯市场出厂价继续拉涨，省内氯碱装置集中检修，市场货源供应减少，下游采购量正常，受多方面因素影响，液氯出厂价继续调整。

报价方面：山东地区液氯槽车报价1000~1100元/吨；江苏地区液氯槽车报价400~750元/吨；浙江地区液氯槽车报价700~720元/吨；河北地区液氯槽车报价1000~1100元/吨；山西地区液氯槽车报价300~400元/吨；河南地区液氯槽车报价900~950元/吨；内蒙古地区液氯槽车报价300~400元/吨；陕西地区液氯槽车报价600元/吨。

后市分析

预计6月液氯市场主流平稳。





苯酐

行情下行

5月份苯酐出现单边下滑态势，下游增塑剂等需求不旺，而原料邻苯价格持续下降，苯酐成交不旺，市场重心持续下降，且下滑速度逐渐加快。5月初华东地区苯酐市场运行在8300~8400元/吨，成交不旺。下游增塑剂、不饱和树脂等厂家对苯酐维持按需采购节奏，市场气氛持续低迷。5月下旬，市场利空力量增强，首先DOP价格不断走低，厂家开工负荷下降，导致需求下降。此外，原料邻苯价格下滑步伐较快，中石化邻苯连续两次下调，累计跌幅550元/吨，对苯酐市场带来利空。5月底华东苯酐跌至7300~7400元/吨，月内跌幅达1000元/吨，华北地区跌至7300~7400元/吨，华南收于7500~7600元/吨，跌幅类似。

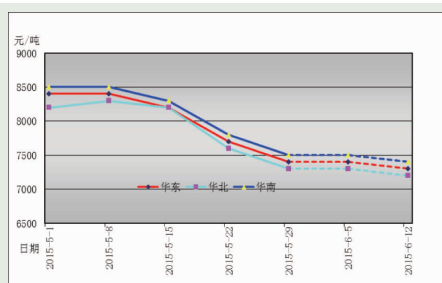
后市分析

原料市场：原料邻苯港口现货成交不旺，港口库存较高，持货商竞争出货。厂家销售情况不理想，后期还有下降可能。

市场供应：苯酐工厂库存积累较多，在目前需求下降情况下，厂家去库存化过程较慢，市场竞争激烈。

下游需求：天气气温较高，需求进入典型淡季，下游增塑剂、不饱和树脂等工厂将维持低负荷开工，后期需求疲软。

6月苯酐市场利空因素占据上风，下游产品刚需不振，苯酐库存压力较大。原料邻苯仍存下探风险，终端需求疲弱难改，预计苯酐市场走势不好，中后期仍看跌。



6月国内苯酐市场价格走势图

DOP

市场疲弱

5月DOP市场稳中下行，下游需求进入淡季，市场成交不旺。原料辛醇及苯酐走势较弱，对DOP市场也带来利空压力。上下游打击下，DOP重心不断下降。

5月初华东DOP开盘在9100~9200元/吨，市场气氛阴淡。终端需求开始表现出淡季特点，下游PVC制品采购逐渐放缓，DOP交投氛围清淡。此外，原料辛醇和苯酐价格走低，DOP成本失去成本支撑后下滑进一步加快。其中苯酐因中石化邻苯下调，价格连日阴跌。中石化等辛醇屡次下调，累计跌幅达600元/吨，对DOP市场带来持续打压，导致5月下旬DOP下滑势头加快。5月底，华东DOP收于8700~8800元/吨，月内跌幅达400元/吨。华北地区收于8500~8600元/吨，华南地区收于8700~8800元/吨送到。

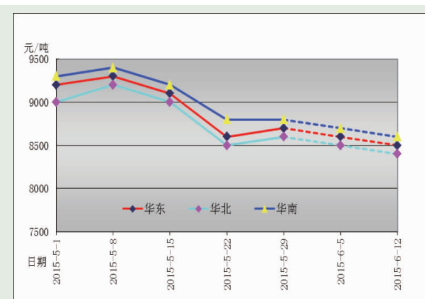
后市分析

原料市场：国内辛醇工厂停车装置恢复正常，辛醇产量回升，后期仍可能继续下；苯酐出货阻力较大，加上邻苯原料看跌，市场重心仍将下移。

市场供应：DOP工厂开工负荷不高，但是因出货阻力较大，库存压力在上升。

下游需求：夏季是PVC制品消费淡季，下游开工率不足，刚性需求疲弱。

6月份DOP利空因素集中释放，下游需求不佳制约成交量，市场交投氛围比较清淡。原料辛醇和苯酐原料下滑预期仍然较强。预计后期DOP市场疲弱，价格还有回落空间。



6月国内DOP市场价格走势图

丙烯腈

弱势下行

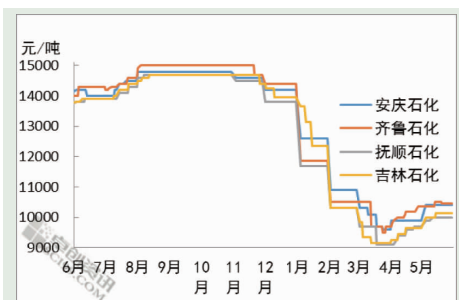
国内市场

港口市场：华东港口地区丙烯腈5月底收于10200~10300元/吨（重心低端，个别商谈可略低），较4月收盘上涨175元/吨，涨幅1.74%。5月中上旬，下游需求良好，采购正常跟进，商家销售平稳，持货量不多，报价推涨至10400~10500元/吨。5月中下旬，买盘对高价原料有所抵触，多维持工厂合约量采购，商家出货阻力提升，报价小幅回调。5月末下游谨慎观望，市场交投冷清，部分商家积极出货，丙烯腈价格重心继续下移。

山东市场：5月山东丙烯腈市场先扬后抑，5月末区内短途送到报价参考值10200~10300元/吨（个别商谈可略低），较4月收盘下跌200元/吨，跌幅1.91%。五一过后，吉化年产45.2万吨丙烯腈装置如期检修，市场供应偏紧，支撑厂商报价推涨，区内高价曾推涨至10600元/吨，零散小单略高。但随着丙烯腈价格涨至高位，下游观望情绪提升，采购意向下降，市场交投转弱，卖盘高报缺乏支撑，小幅让利销售。5月末吉化装置计划重启，同时听闻个别工厂有降价计划，市场利空气氛弥漫，丙烯腈行情承压下行。

后市分析

吉化装置近期计划重启，而国内其他装置暂无检修计划，丙烯腈国产供应趋增，部分下游工厂维持合约量采购进口货，短期丙烯腈进口量难以继续大幅缩减，故市场整体供应将较充裕。另5月丙烯腈主要下游腈纶、ABS、AM/PAM开工良好，6月部分腈纶装置有检修计划，需求面难有更好表现，同时5月末丙烯腈市场气氛偏空，下游恐跌情绪较重，多谨慎操盘。市场供需预期偏弱，业者亦多看空预期，预计6月丙烯腈市场弱势下行。



6月国内丙烯腈市场价格走势图

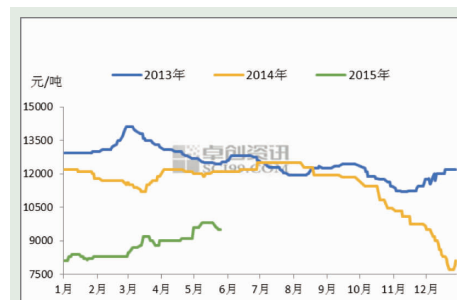
环己酮

大幅下滑

4月环己酮市场持续上涨，主要受到原料纯苯价格上涨带动，市场整体交投气氛尚可。4月初环己酮行情维持平稳，但随着纯苯连续三次上调报盘，生产厂家大都顺势上调出厂价格，市场成交价格因此大幅上涨。4月初，环己酮市场供应偏紧，厂家装置检修较为集中，而随着华鲁恒升以及旭阳焦化装置重启，市场供应紧张程度得到缓解。大部分厂家报盘延续，关注原料市场价格变动。截至目前，华东市场成交9800~9900元/吨，山东地区成交9400~9600元/吨。

后市分析

随着环己酮市场持续上涨，商家对现货采购积极性下降。市场成交量不及拉涨出去，但仍存刚需。同时南京DSM己内酰胺开工较足，每月存600~700吨的外采量，因此大部分生产厂家库存压力不大。原油及纯苯价格上行受阻，存下跌预期，预计5月环己酮市场大幅下滑。6月东方己内酰胺计划检修，环己酮市场存下跌空间。



6月国内环己酮市场价格走势图



有机

化工在线 www.chemsino.com

正丁醇

震荡下行

5.6~6.5 正丁醇现主流报价在 6600 元/吨，跌幅为 13.2%。正丁醇市场走势十分疲弱，价格持续下移。市场需求不振，交易者购买意向较低，成交量萎缩，持货商有一定存货压力。

吉化正丁醇装置停产检修中，装置预计在 6 月 13 日恢复运行；齐鲁正丁醇装置满负荷生产，厂家销售较慢，价格继续下跌；大庆石化丁辛醇装置仍在停车检修中，重启计划在 7 月份，厂家销售库存；山东利华益丁辛醇装置正常生产，厂家有一定库存。

华东地区正丁醇市场走势疲弱，价格缓慢下跌。市场现货供应宽松，交易气氛清淡，贸易商信心下滑，出货呆滞，报价小幅下跌，主流报价在 6600~6700 元/吨。

华北正丁醇市场交投意向一般，价格再度下滑。下游开工不足，终端买家接货意向下降，持货商出货呆滞，价格缓慢走低，主流报价在 6600~6700 元/吨。

由于国内丁辛醇装置开工较低，需求缺乏提振之下，厂家报价继续下调。上游原料低迷不振，打压正丁醇定价空间，下游需求清淡，市场现货存量较高，贸易商出货压力加大，价格持续下跌。

后市分析

由于目前上下游市场对正丁醇构成利空，预计短期内正丁醇市场或将震荡下行。



6月国内正丁醇市场价格走势图

辛醇

行情看跌

5.6~6.5 辛醇现主流报价在 7800 元/吨，跌幅为 8.2%。国内辛醇市场重心僵持后持续下跌，其主要来自下游需求面的压力。目前华东地区主流商谈在 7800~7850 元/吨。

华东辛醇市场持续走低，下游采购步伐放缓，交投气氛一般。由于下游表现一般，对原料后期走势缺乏信心，采购消极。

华北辛醇市场走势下行，市场报盘暂稳运行，下游采购有所放缓，工厂出货情况一般，商家出货主动。主要下游 DOP 市场延续疲软，继续打压辛醇市场。

在下游观望情绪影响下，辛醇工厂出货有所放缓，但主流厂家库存压力并不明显，厂家稳定报盘持续至周中。原料丙烯连续下滑，工厂利润空间逐步扩大，在上下游利空打压下，买盘对原料看跌心态浓郁。

后市分析

由于当前华东港口现货供应持续偏紧，业内人士应继续关注山东工厂动态。预计辛醇后市可能继续看跌，华东地区价格在 7600~7800 元/吨。



6月国内辛醇市场价格走势图

环氧丙烷

行情不稳

5.6~6.5 环氧丙烷价格自统计初期 11050 元/吨，下跌至 10700 元/吨，此后回弹至统计末期的 11200 元/吨，期内最高价为 11250 元/吨，整体涨幅为 1.4%。

环氧丙烷前期受到上游原料丙烯价格持续走低的影响，其成本支撑走软，而需求一般的形势下，贸易商商谈价格持续走低，此后，尽管原料丙烯依然受到市场货源供应较多，以及需求面疲软等方面的因素继续走低，但并未对环氧丙烷市场价格造成明显影响，原因应当归结为环氧丙烷近期出货顺畅，市场需求稳定，市场商谈气氛平和，需求面较强的支撑使得环氧丙烷市场价格回涨，然而后期市场多持观望态度。

后市分析

由于原料丙烯市场货源难以消化，后市仍然存在走软预期，对环氧丙烷市场价格继续上涨或构成一定阻碍作用，预计后期环氧丙烷市场的走势或将是原料成本面与下游需求面之间的博弈所决定。



6月国内环氧丙烷市场价格走势图

SBS

偏弱走势

5.6~6.5 SBS 市场基本持稳，SBS 干胶由 5 月初的 14500 元/吨（华东送到价，下同）下跌至 5 月末的 14400 元/吨，跌幅为 0.7%；SBS 油胶由 5 月初的 13900 元/吨跌至 5 月末的 13600 元/吨，跌幅为 2.2%。

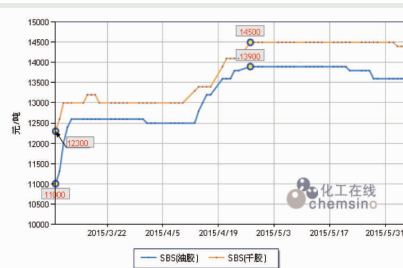
上游方面，丁二烯稳后暴涨。近期国内外裂解装置检修计划较多，丁二烯市场货源供应紧张，内外盘双双走高。此外，欧洲和美国对亚洲的套利窗口关闭，进一步降低国内丁二烯供应，丁二烯价格顺势走高，对 SBS 形成有力支撑。

装置方面，茂名石化 SBS 橡胶装置目前刚恢复生产，该装置于 4 月 26 日重启，目前 1#、2#、3# 产 F675。燕山石化 9 万吨/年 SBS 装置一线正常运行，该装置目前一线生产 4303。

下游需求偏弱，鞋材市场需求缓慢，SBS 商家心态平淡，出货不畅。

后市分析

上游丁二烯大涨利好 SBS 市场，但下游需求跟进缓慢，贸易商微利出货，预计短期内仍将延续偏弱走势。



6月国内SBS市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

- DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲砷 水杨酸 原甲酸 三乙醚 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氧烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙炔 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲酮肟 二乙胺 三甲胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二酸丁酯 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

- 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
- 方先生 电话：021-52913001 52913935
- 张小姐 电话：021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

- 联系人：周小姐
- 电话：021-52062311 52389637
- 传真：021-52917765
- 邮编：200063 Email:jjchem@jjchem.com
- 地址：上海市中山北路2052号13楼
- 网址：http://www.jjchem.com

该指数每周五下午更新, 详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

Table 55: LLDPE (膜级) with columns for product type and price. Includes sub-sections for PP (拉丝), PP (注塑), PP (低溶共聚), PVC (电石法), PS (GPPS), PS (HIPS), ABS, EPS (阻燃料), 顺丁胶, and 丁苯胶.

Table 67: SBS with columns for product type and price. Includes sub-sections for 聚酯切片 (半消光), 聚酯切片 (瓶级), 涤纶短纤, 聚醚软泡, 沥青 (10#), 燃料油 (180Cst), 重芳烃, 液化气, 溶剂油 (200#), 石油焦 (2#B), 石蜡 (56#半炼), and 纯 MDI.

Table 86: 基础油 with columns for product type and price. Includes sub-sections for 电石, 原盐 (优质海盐), 纯碱 (轻质), 硫酸 (98%), 浓硝酸 (98%), 硫磺 (工业一级), 32% 离子膜, and 盐酸 (31%).

Table 95: 液氯 (99.6%) with columns for product type and price. Includes sub-sections for 尿素, 磷酸二铵 (64%), 磷酸一铵 (55%, 粉状), 钾肥, 复合肥 (45%, 氨基), 复合肥 (45%, 硫基), 磷矿石, 黄磷, and 通知.

通知
以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站 (www.chemnews.com.cn) 阅读, 谢谢!
全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区 (中国塑料城) 塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏 (分子蒸馏器)
- 刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器)
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



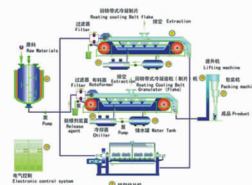
电话: 0816-2533419 传真: 0816-2531620
 地址: 四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编: 621000
 网址: www.forever-mem.com.cn 邮箱: scjyhg@163.com

Co-Reach 上海科锐驰化工装备技术有限公司

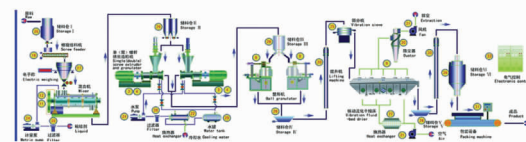
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

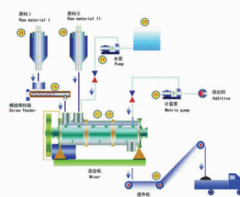
- ☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



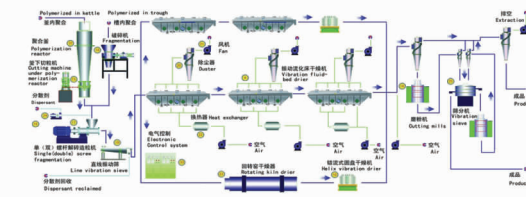
低熔点物料造粒 (制片) 成套设备



干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
 电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117
 邮编: 201619 技术咨询: 13601819408
 网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM



四川亚联高科技股份有限公司

ALLY HI-TECH CO., LTD.
 ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日, 以新能源解决方案和工业气体 (H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等) 的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导, 以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗, 奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目, 参与多项国家863项目、获得国家专利20多项 (发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等), 出口东南亚设备多套, 是世界大型气体如液空 (法国) 公司的合格供应商。

- 制氢技术:
以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置
- 氢气回收技术:
焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置
- 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置
- PSA制氮技术及成套装置
- VPSA制氧技术及成套装置
- 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置
- 双氧水生产技术及成套装置
- 甲醇生产技术及成套装置
- 催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成 (高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换 (天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

- 气体分离专用程控阀
适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门 (气动和液动两种方式)。

新能源解决方案 工业气体技术 专业服务商
 Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
 Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
 E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
 公司网址: www.allygas.com
 地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



把握市场动态 为化工企业领航

咨询业务覆盖石油化工、新能源、煤化工、化肥、无机原料、高分子材料、精细化学品、氟硅材料等领域, 为客户提供:

- 战略咨询**
企业发展战略规划、区域发展战略规划。
- 产业咨询**
产业布局与结构调整、产业链优选、行业/产品市场深度研究、竞争力及竞争对手分析、产业投资机会分析、营销策略咨询。
- 投融资咨询**
化工企业IPO上市咨询、尽职调查、倾销与反倾销佐证材料。
- 工程咨询**
项目建议书、可行性研究报告、资金申请报告、后评价报告。



中国化工信息中心·咨询
 地址: 北京市朝阳区安外小关街53号
 电话: 010-64444034 64444097 传真: 010-64437118
 网站: www.chemconsulting.com.cn

全国化肥市场价格

6月12日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains fertilizer price data for various regions like 江苏, 江西, 广东, 湖北, 山东, etc.

全国化肥出厂价格

6月12日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains fertilizer factory price data for various companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444180 e-mail: cncic@cncc.com.cn

全国橡胶出厂/市场价格

6月12日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	12800	山东地区13200-13300	氯丁基橡胶	杜邦4770	23000	华北地区23000-23500
	2014年胶		华北地区13300-13500		荷兰4703		华东地区23500-24000
			华东地区13100-13300				华北地区23500-24000
	全乳胶SCRWF海南	12800	华东地区13100-13300		荷兰4551A		华东地区23000-23500
	2014年胶		山东地区13200-13300				华北地区23000-23500
	泰国烟胶片RSS3	14100	山东地区14100-14300	吉化2070	16200	华北地区16500-16700	
			华东地区14300-14500			华东地区	
			华北地区14200-14400			华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	11000	山东地区11000-11100	埃克森5601	21000	华东地区21000-21500	
	吉化公司1502	11000	华北地区11000-11300	美国埃克森1066	29000	华东地区29000-29500	
	齐鲁石化1502	11000	华东地区11100-11200	德国朗盛1240	29000	华东地区29000-29500	
			华南地区11000-11200			北京地区	
			华东地区	俄罗斯139		华北地区	
	扬子金浦1502	10300				华东地区24000-24500	
						北京地区	
	齐鲁石化1712	10500	山东地区10600-10700	氯丁橡胶	山西230、320	33000	北京地区33500-34000
			华北地区10500-10700			华北地区33500-34000	
	扬子金浦1712	9700	华东地区10500-10700			北京地区34500-35000	
顺丁橡胶	燕山石化	11020			山西240	34000	北京地区34500-35000
	齐鲁石化	11100	山东地区11200-11300		长寿230、320	33000	华北地区33000-33500
	高桥石化	11200	华北地区11200-11300				华东地区33500-34000
	岳阳石化		华东地区11300-11500		长寿240	32000	天津地区33000-33500
	独山子石化	11200	华南地区11000-11300				华北地区32500-33000
	大庆石化	11200	东北地区11200-11400				华东地区
	锦州石化	11000		丁基橡胶	进口268		华东地区26500-27000
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区15600-15800		进口301		华东地区23000-24000
	兰化3305	15200	华北地区15800-16000		燕化1751	17200	华北地区17500-17600
	俄罗斯26A	14900	华北地区14900-15100				华东地区
	俄罗斯33A	15200	华北地区15200-15300	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	韩国LG6240	16000	华北地区16000-16200				华东地区
	韩国LG6250	16000	华北地区16000-16200		燕化干胶4402	13400	华东地区
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21500-22000		岳化充油胶YH815	13000	华北地区13900-14100
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500				华东地区13800-14000
	埃克森BB2222	27500	华东地区27500-28000		岳化干胶792	13600	华南地区13400-13600
			华北地区		茂名充油胶F475B		华东地区14400-14600
三元乙丙橡胶	吉化4045	18700	华北地区19000-19300				华南地区
			北京地区19300-19500		茂名充油胶F675	11800	华东地区
	杜邦4640	23000	华北地区23000-23500				华南地区12200-12400
							华东地区12500-12800

全国橡胶助剂出厂/市场价格

6月12日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区15500-16000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
	河南开仑化工厂		东北地区16000-16500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区17000-17500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			华北地区19000-19500				华东地区28000-28500
促进剂TMTD	河南开仑化工厂		东北地区19000-19500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	14000	华东地区19500-20000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华东地区31000-31500
促进剂CZ	河南开仑化工厂		华南地区14500-15000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华北地区13500-14000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂NOBS	河南开仑化工厂		东北地区13500-14000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区13500-14000	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	东北地区21500-22000	防老剂A			华东地区27000-27500
			华北地区21000-21500				东北地区26500-27000
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区21500-22000				华北地区26000-26500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区21500-22000	防老剂RD	天津		东北地区14200-14400
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	北京地区29000-29500	防老剂D	南京化工厂	13700	华北地区14000-14200
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	天津地区28500-29000		天津		华北地区23000-23500
			河北地区28500-29000				东北地区23500-24000
			华南地区29000-29500	防老剂4020	南京化工厂	17000	华东地区17300-17500
			华东地区27000-27500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华北地区27000-27500		江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华南地区27500-28000	防老剂4010NA	南京化工厂	17200	华东地区17500-18000
			华东地区45000-46000				华北地区17500-18000
			华北地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	天津地区17500-18000
							华北地区16500-17000

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444180

e-mail: ccn@cnic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

6月12日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

6月12日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications, packaging, and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4,6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦妪工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn



江苏科宝

烘 干 除 尘 专 家

★ 省高新技术企业

★ 拥有2项发明专利，多项实用新型专利

专业烘干焦炭、兰炭、磷肥、复合肥、钾肥等物料的烘干

承接各类干燥工程、除尘工程的设计、制造到安装调试，为用户进行一条龙服务。

烘干机系列：

① KBH(D) 高效动态立式烘干机
拥有1项发明专利，8项实用新型专利
(发明专利号：ZL200610039657.4)



② KNSG动态内循环三筒烘干机
(实用新型专利：ZL200920047163.X)



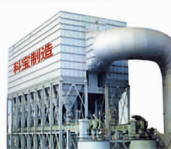
③ KBHG高效动态回转烘干机
(实用新型专利：ZL200720046185.5)



④ 间接内加热逆流式回转烘干机



除尘器系列：



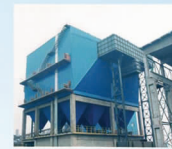
KDMC粉尘预分离气箱脉冲袋式除尘器



KBDW干法卧式静电收尘器



KLMC低压脉冲长布袋袋式除尘器



KDB电袋组合式收尘器

江苏科宝节能环保设备有限公司
盐城市烘干工程技术研究中心
地址：江苏省盐城市城南新区新河街道新园路108号 邮编：224007
销售热线：13305100288 服务热线：0515-88223958
13305104256 0515-88268578

E-mail: jskb1999@163.com
E-mail: ychgzx@sina.com

传真：0515-88224531
传真：0515-88210035



整合传媒力量 传播专业理想

《中国化工信息》周刊

2015年会议预告

2015 (第三届) 国际轻烃综合利用大会 2015年3月 (圆满结束)

聚焦 研判国内外碳三 / 碳四 / 碳五 / 碳九轻烃资源利用趋势及产业市场 ;
展示国内外轻烃资源综合利用方面的先进技术、应用进展和先进理念 ;
推进轻烃综合利用领域的专利及技术转让、产品推广、项目对接 ;
建立国内外轻烃大产业链发展

2015 中国化工热点产业峰会 2015年5月 (圆满结束)

聚焦 国际石油化工未来大趋势及新增长热点 ;
中国石油和化工 “ 十二五 ” 发展回顾及 “ 十三五 ” 战略 ;
非常规油气发展的机遇与挑战 ;
烯烃原料多元化战略市场及经济性分析

2015 国际新型煤化工战略发展论坛 2015年07月 北京

精彩亮点 战略、政策、技术、工程、规划、环保 —— 权威专家、领军公司全方位研讨焦点
重新审视现代煤化工的定位与发展 —— 聚焦热点、追踪趋势、把握商机、寻求出路

2015 (第三届) 国际化工分离技术交流大会 2015年9月

暨第七届全国精馏技术交流与展示大会

聚焦 绿色化工 ; 过程强化 ; 创新集成 ; 效能提升

2015 (第七届) 国际化工新材料大会暨展览会 2015年10月

聚焦 3D 打印材料、石墨烯、碳纤维、高性能材料 ;
工程塑料及改性塑料 (交通、汽车、电子电器、新能源) ;
橡胶新材料 (轨道交通、汽车应用) ;
高性能复合材料 (交通、航空航天、军事)

2015 中国芳烃产业发展大会

聚焦 对二甲苯 (PX) ; 间二甲苯 ; 邻二甲苯 ; 精对苯二甲酸 (PTA) ;
聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 等聚酯 ; 石化 ; 纺织 ; 安全环保 ;
社会责任与公众认知 ; 石化生产中的 HSE.....

敬请联络 : 中国化工信息中心

电话 : 010-64433927 64440375 传真 : 010-64437125

邮箱 : ccn@cncic.cn 网址 : www.chemnews.com.cn



更多详情请登录官网查询