

中国化工信息

周刊

20



中国石油和化学工业联合会



中国化工信息中心

《中国化工信息》杂志社

2015.6.1

科学建设 规范管理 石化产业示范区
优势共享 产业集聚 先进企业投资新高地

2015 中国化工园区20强

中国化工潜力园区10强

2015中国化工园区20强

- ★ 上海化学工业经济技术开发区.....上海
- ★ 惠州市大亚湾经济技术开发区.....广东
- ★ 南京化学工业园区.....江苏
- ★ 宁波石化经济技术开发区.....浙江
- ★ 泉港石化工业园区.....福建
- ★ 长寿经济技术开发区.....重庆
- ★ 扬州化学工业园区.....江苏
- ★ 江苏省泰兴经济开发区.....江苏
- ★ 江苏扬子江国际化学工业园.....江苏
- ★ 东营港经济开发区.....山东
- ★ 中国化工新材料(嘉兴)园区.....浙江
- ★ 江苏高科技氟化学工业园.....江苏
- ★ 宁波大榭开发区.....浙江
- ★ 海南省洋浦经济开发区.....海南
- ★ 茂名高新技术产业开发区.....广东
- ★ 中国石油化工(钦州)产业.....广西
- ★ 武汉化学工业区.....湖北
- ★ 沧州临港经济技术开发区.....河北
- ★ 济宁市化学工业经济技术开发区.....山东
- ★ 中国化工新材料(聊城)产业园.....山东

(以上排名不分先后)

2015中国化工潜力园区10强

- ★ 天津南港工业区.....天津
- ★ 大连西中岛石化产业园区.....辽宁
- ★ 连云港徐圩新区石化产业园.....江苏
- ★ 榆神工业区.....陕西
- ★ 湖南岳阳绿色化工产业园.....湖南
- ★ 克拉玛依石油化工工业园.....新疆
- ★ 营口仙人岛能源化工区.....辽宁
- ★ 青岛新河生态化工产业基地.....山东
- ★ 淮北新型煤化工合成材料基地.....安徽
- ★ 山东利津滨海新区.....山东

(以上排名不分先后)

中国石油和化学工业联合会化工园区工作委员会

地址: 北京市亚运村安慧里4区16号楼中国化工大厦1025室

邮编: 100723

电话: 010-84885049/5925/5242

传真: 010-64697957

邮箱: cpcip@cpcia.org.cn

网址: http://www.cpcip.org.cn

“石油和化工园区”
微信公众平台
期待您的加入!



石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%) EDDHA-Fe6
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- 巴比妥酸

求购产品：乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地 址：河北省栾城县窦妪工业区
采 购 电 话：18630108177

联系人：褚兴杰
传 真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网 址：www.jackchem.com.cn



江苏科宝 烘干除尘专家

- ★ 省高新技术企业
- ★ 拥有2项发明专利，多项实用新型专利

专业烘干焦炭、兰炭、磷肥、
复合肥、钾肥等物料的烘干

承接各类干燥工程、除尘工程的设计、制造
到安装调试，为用户进行一条龙服务。

烘干机系列：

① KBH(D)高效动态立式烘干机
拥有1项发明专利，8项实用新型专利
(发明专利号：ZL200610039657.4)



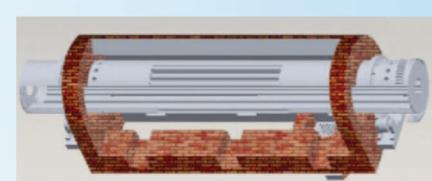
② KNSG动态内循环三筒烘干机
(实用新型专利：ZL200920047163.X)



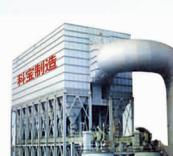
③ KBHG高效动态回转烘干机
(实用新型专利：ZL200720046185.5)



④ 间接内加热逆流式回转烘干机



除尘器系列：



KDMC粉尘预分离气箱脉冲袋式除尘器



KBDW干法卧式静电收尘器



KLMC低压脉冲长布袋袋式除尘器



KDB电袋组合式收尘器



江苏科宝节能环保设备有限公司
盐城市烘干工程技术研究中心

地址:江苏省盐城市城南新区新河街道新园路108号 邮编: 224007

销售热线: 13305100288
13305104256

<http://www.yckebao.com>
<http://www.jskebao.com>

E-mail:jskb1999@163.com
E-mail:ychgzx@sina.com

服务热线: 0515-88223958
0515-88268578

传真: 0515-88224531

传真: 0515-88210035

创融京津冀 抢占港产城



沧州渤海新区

打造环渤海地区新型工业化基地、我国北方重要的深水枢纽大港、
河北对外开放新高地和靓丽繁华、生态宜居的现代滨海新城



招商热线：
0317—7558666



主编 吴军 (010) 64444035

国际事业部 赵晶 (010) 64444073
产业活动部 李海娜 (010) 64431546
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64444026
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 84827164, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 84827164, 64444027
咨询热线 (010) 64444035

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cnic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排 版 北京宏扬意创图文
印 刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定 价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网 络 版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订 阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开 户 行 工行北京化信支行
户 名 中国化工信息中心
帐 号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



纵览天下事 洞悉化工圈
专注化工深度报道30年



关注微信请搜索
“中国化工信息周刊”
或扫描左侧二维码

邮发代号: 82-59
电子版订阅热线: 010-64444027
网址: www.chemnews.com.cn



凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”,
并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做
法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 专题报道 (6~14) ——创新橡塑 精彩绽放

推进化工园区规范化建设 开创“十三五”发展新局面

P4 园区化是当前全球石化产业发展的一个重要特征, 也是我国石化行业近年来着力推进的重大举措。在全行业的努力下, 我国化工园区发展取得显著成就, 成为行业转型发展的一个突出亮点。2014年, 我国381家化工园区的工业总产值合计超过5万亿元, 占到石油和化学工业总产值的44%。在近日召开的“2015中国化工园区与产业发展论坛”上, 与会专家提出, “十三五”时期, 化工园区要重点在规范化建设和推行责任关怀等方面取得实质性进展, 努力开创规范发展、绿色发展的新局面……

绿色环保引领沉淀法白炭黑发展

P6 2014年由于我国消费市场回暖和产品出口增长, 沉淀法白炭黑表观消费量高达124.5万吨, 尤其在绿色环保领域展现出广阔的发展前景。为了满足绿色环保的要求, 国内轮胎厂商加大了沉淀法白炭黑在轮胎中的用量, 若高分散白炭黑在轮胎中替代50%的炭黑, 将产生100万吨以上的高分散白炭黑的需求量, 市场前景非常可观。同时, 随着新环保法的实施, 我国新型水性环保涂料发展很快, 而在水性环保涂料中需采用沉淀法白炭黑作为消光剂和增稠剂, 可以预计, 未来涂料用特种沉淀法白炭黑也将保持较高增长速度……

国内聚丙烯产品须走向高端

P7 2000年以来, 我国聚丙烯下游需求强劲增长, 而市场供给不足, 推动了聚丙烯产业的投资热, 产能快速增长。截至2014年, 国内聚丙烯总产能达1919万吨, 消费量为1727万吨, 产业供求已趋于平衡。然而高端产品进口量仍处高位, 对外依存度高达20%。可见, 我国聚丙烯市场正处于“结构性过剩和结构性短缺并存”的局面。因此, 国内聚丙烯生产企业应加大专用料牌号研发力度, 提高高端料、专用料生产比例, 争取更大市场份额和利润最大化……

橡胶工业平稳运行 稳中有进

P8 2014年, 全国橡胶制品销售收入达到9870亿元。全国轮胎产量5.62亿条, 增长6.24%, 其中子午胎5.11亿条, 增长7.35%, 子午化率达90%; 全钢胎1.12亿条, 增长4.67%。2014年, 全国消耗生胶880万吨, 增长6.02%, 其中天然胶480万吨, 增长14.29%; 合成胶400万吨, 降低2.44%。预计2015年我国橡胶行业运行基本平稳, 主要经济指标维持低位; 主要产品产量将保持增长, 增幅低于上年; 主要产品出口保持增长, 量值增幅均将降低; 橡胶消耗基本稳定, 天然胶、合成胶应用比例接近……

创新橡塑精彩绽放 奏响绿色可持续发展主旋律

P10 如今, 中国经济步入了由以往的高速增长转换为增速放缓的新常态。中国制造业面临劳动力短缺、成本上涨、出口降低、环保等一系列问题, 这迫使中国企业必须转型和升级, 依靠创新技术来提升产品价值和效益。而作为全球最大的塑料、橡胶生产国和消费国, 中国今天的塑料和橡胶工业已进入一个新常态发展时期, 如何通过创新, 使塑料、橡胶制品性能更加优异, 更好地满足下游汽车、电子、包装、建筑、医疗等行业对高性能、绿色、可持续产品的需要? 本刊记者深入“CHINAPLAS 2015 国际橡塑展”, 现场参观、采访了多家参展企业, 深刻感受了塑料科技日新月异的创新故事……

广告目录

四川亚联科技股份有限公司	9		
封面	四川久远化工技术有限公司	15	
石家庄杰克化工有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	19
江苏科宝节能环保设备有限公司	封二	第十五届世界制药原料中国展(CPHI)	封三
沧州渤海新区	前插一	天津河清化学工业有限公司	封底

理事会名单

CONTENTS 目录

要闻

- 02 迎接水性涂料时代的到来
- 02 六省区2015年大气治理将在六大领域协同治污
- 02 环保部通报企业向腾格里沙漠排污
- 03 涂料消费税实施 水性木器涂料如何迎接发展良机?

论坛

- 04 推进化工园区规范化建设 开创“十三五”发展新局面——2015中国化工园区与产业发展论坛隆重召开

专题报道

- 06 绿色环保引领沉淀法白炭黑发展
- 07 国内聚丙烯产品须走向高端
- 08 橡胶工业平稳运行 稳中有进
- 10 创新橡塑精彩绽放 奏响绿色可持续发展主旋律

科技

- 15 二氧化碳膜分离装置实现千小时稳运
- 15 金属表面处理实现无磷化
- 15 低温异构化原料实现深度处理

月报

- 16 乙二醇 二乙二醇 甲醇 醋酸
- 17 丁醇 辛醇 原油
- 18 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丙烯酸丁酯
- 19 己内酰胺 三聚氰胺 醋酸丁酯 纯苯
- 20 2015年4月全国石油和化工行业进出口情况
- 20 2015年4月石油和化工产品出口增加的前30种产品
- 20 2015年4月石油和化工产品进口增加的前30种产品
- 21 2015年4月部分化工产品进出口统计
- 24 全国化肥市场价格
- 24 全国化肥出厂价格
- 25 103种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊

授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务，拥有专业配套的团队和科学的营销理念，致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务，特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明

《中国化工信息》周刊

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理

潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长

席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任

平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理

张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任

王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理

王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任

李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长

张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席

蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长

何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁

苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁

李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理

李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理

宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理

吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理

陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长

李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理

唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理

张 跃 江工化工设计研究院 院长

薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理

谢崇秀 南京化学工业园区 副主任

秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长

陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长

白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授

杨业新 中海石油化学有限公司 总经理

方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理

葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理

何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长

陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长

龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长

郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理

万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师

古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理

张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长

傅向升 中国化工集团公司 党委副书记

朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工

顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长

胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长

曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长

郑 墦 中国合成树脂协会 秘书长

杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长

方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工

朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记

张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员

樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长

周献慧 中国化工环保协会 秘书长

刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长

揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长

王律先 中国农药工业协会 高级顾问

王锡岭 中国纯碱工业协会 会长

孙莲英 中国涂料工业协会 会长

王 摧 中国染料工业协会 理事长

任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长

张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任

张觐桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问

武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长

陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长

齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长

杨启焯 中国胶粘剂工业协会 理事长

夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长

刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长

伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长

李海廷 中国化学矿业协会 理事长

张 声 中国化工装备协会 理事长

鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长

齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长

王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长

郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长

杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长

张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长

王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长

中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长

郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长

庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长

王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任

盛 安 《信息早报》社 社长

蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导

徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035, 64420350

吴 军 中国化工信息理事会 秘书长

任云峰 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





迎接水性涂料时代的到来

本刊讯 (记者 路元丽) 今年涂料行业的大事件之一应该是年初涂料消费税的出台,这对众多以硝基漆、调和漆等为主要品类的涂料企业带来了冲击,而以水性涂料、辐射固化涂料、粉末涂料和高固体分涂料为代表的环境友好、资源节约型的产品则迎来了发展机遇。《能源行业加强大气污染防治工作方案》也提出了对溶剂型涂料的限制,对水性涂料则是鼓励乃至强制推行。5月27~30日,在中国涂料工业协会主办的“第九届中国国际水性木器涂料发展研讨会”上,中国涂料工业协会会长孙莲英指出,我国水性木器涂料迎来了欣欣向荣的发展阶段。

持续的雾霾天气倒逼地方政府部门对 VOCs 的管控力度也在持续加大,如《北京市工业污染行业、生产工艺调整退出及设备淘汰目录(2014 年版)》提出,使用有机溶剂型涂料的家具制造、木制品加工工艺须在 2016 年前全部退出北京。北京市环境保护科学研究院邵霞副研究员在会上带来了最新消息:《北京市木质家具制造业大气污染物排放标准》将于 2015 年 7 月 1 日实施。该标准的主要内容体现了源头控制、过程管理和末端减排的全过程协同管理理念。据邵霞介绍,《标准》的执行是分时段的,现有污染源自 2015 年 7 月 1 日起至 2016 年 12 月 31 日执行第 I 时段的排放限值;自 2017 年 1 月 1 日起执行第 II 时段的排放限值;

值。I 时段重点整治环保设施不全、污染较重的企业;II 时段按水性漆排放水平设定 VOCs 排放限值,推动油性漆涂装工艺的全面淘汰。北京市 VOCs 排污基本收费标准暂定为 20 元/kg。

数据显示,目前我国水性涂料占整个涂料市场的 37% 左右,但因市场推广、喷涂干燥等问题,水性木器涂料仅占木器涂料市场的 5% 左右,所以我国水性木器涂料企业还是任重道远。正如中国水性木器涂料技术联盟秘书长朱延安所说:这是一场原材料供应商、涂料企业、喷涂设备制造商、家具厂等的“恋爱”长跑。可喜的是,很多企业现在已经冲出了起跑线,如嘉宝莉、晨阳、曲美、白玉兰、长江等都已展开了与上下游的“联姻”。

孙莲英会长介绍,经过近二十年的发展,我国水性木器涂料品种日趋完善,从底漆到实色面漆,再到清漆,都能满足涂装要求,开放式涂装、半开放式涂装和封闭涂装均能接近或达到溶剂型木器涂料的效果;各种涂装工艺和烘烤条件正在家具厂涂装线上建成;丙烯酸树脂、聚氨酯树脂、UV 树脂、醇酸树脂的技术正应用在各类水性木器涂料当中,各种助剂搭配在涂料配方中使水性木器涂料性能显著提高,除了成本因素还需改善外,基本解决了高温回粘、漆膜丰满度、硬度及耐水性等问题,为家具厂选择水性木器涂料提供了更大的空间。

六省区 2015 年 大气治理将在六大领域协同治污

本刊讯 据悉,京、津、冀、晋、鲁、蒙六省区市 2015 年大气治理重点工作已经制定完成。根据六省区市制定的《京津冀及周边地区大气污染防治联防联控 2015 年重点工作》(以下简称《重点工作》),六省区市在机动车污染、煤炭消费、秸秆综合利用和禁烧、化解过剩产能、挥发性有机物治理、港口及船舶污染等六大重点领域协同治污。到今年底,京、津、冀、鲁四省市将统一供应符合国五标准的车用汽油、柴油。

机动车污染排放是 PM2.5 的主要来源之一,《重点工作》指出,各省区市应强化区域机动车污染的综合防治,其中一项重要工作是加快油品质量和新车标准升级。到今年底,北京、天津、河北、山东四省市统一供应符合国五标准的车用汽、柴油。天津年内执行新车国五标准,河北、山东尽快执行新车国五标准。同时,要大力推广新能源汽车,力争到 2015 年底实现京津冀地区公共服务领域新能源汽车推广 2 万辆;推进配套设施建设,充换电站总数达到 112 座,充电桩总数达 19600 个。

减少煤炭消费总量,也是治理大气污染的一项重要举措。力争到 2017 年,京、津、冀、鲁四省市削减燃煤 8300 万吨。同时,北京、天津以及河北省的唐山、廊坊、保定、沧州等京津冀核心区域,要进一步加大农村散煤污染治理力度,力争 2015 年基本完成低硫优质煤替代劣质散煤的任务。

对于秸秆焚烧引发空气重污染的问题,2015 年,京津冀及周边地区秸秆综合利用率平均要达到 88% 以上,其中北京力争实现 100%。《重点工作》还进一步明确京津冀及周边六省区市不得审批钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等产能过剩行业新增产能项目,在此基础上,北京市再压减水泥产能 150 万吨,关停国华、石景山两大燃煤电厂。

《重点工作》还提出,各省区市要开展挥发性有机物污染调查,建立挥发性有机物污染排放清单,启动实施一批挥发性有机物治理项目。其中北京市开展石化、汽车制造等领域污染治理,减排挥发性有机物 1.35 万吨。

此外,协同治理方案中首次提到了治理港口及船舶污染的问题,探索研究环渤海区域治理措施。(章)

美国对华黄原胶 作出反倾销新出口商复审终裁

本刊讯 5 月 22 日,美国商务部对华黄原胶作出反倾销新出口商复审终裁,廊坊梅花生物科技有限公司 (Langfang Meihua Bio-Technology Co., Ltd.)、梅花集团国际贸易(香港)有限公司 (Meihua Group International Trading (Hong Kong) Limited,)、新疆梅花氨基酸有限责任公司

(Xinjiang Meihua Amino Acid Co., Ltd) 倾销幅度为: 0.00%。

2014 年 2 月 27 日,美国商务部对华黄原胶进行反倾销新出口商复审立案调查,调查期为 2013 年 7 月 19 日~2013 年 12 月 31 日,涉案产品海关编码为 39139020.00。(黎)

环保部通报

企业向腾格里沙漠排污

本刊讯 据环境保护部网站 5 月 21 日消息,环保部近期对腾格里沙漠地区污染情况排查时发现,仍有企业通过埋设暗管向沙漠排污。对此,环保部决定对腾格里沙漠地区存在的环境污染问题挂牌督办。

环保部称,近期在对腾格里沙漠地区污染情况排查时发现,部分企业对媒体曝光的环境污染老问题整改不够彻底,部分企业存在未批先建、批建不符、超期试生产、超标排污、危险废物管理处置不规范及工业园区企业建设项目环评把关不严等问题,甚至有的企业通过埋设暗管向沙漠排污。

据悉,腾格里沙漠地区环境污染形势依然严峻,企业环境违法问题突出。宁夏明盛染化有限公司旧厂区、内蒙古腾格里工业园区内整改拆迁的企业对媒体曝光的老问题整改不够彻底。检查的内蒙古自治区、甘肃省、宁夏回族自治区多家企业存在违反建设项目环境保护管理规定、超标排放污染物、危险废物管理处置不规范及工业园区企业建设项目环评把关不严等问题,其中宁夏大漠药业有限公司、内蒙古庆华集团有限公司和甘肃荣华实业(集团)股份有限公司通过埋设暗管向沙漠排污。

对此,环保部要求,三省区环保厅要督促当地政府和有关部门对本行政区内工业企业进行全面排查,组织对造成的环境污染进行综合整治;加强建设项目环境管理,提升建设项目环境影响评价和竣工环保验收工作质量;加大监管执法力度,严肃查处违反建设项目环保管理规定以及污染防治设施不完善、不正常运行、偷排偷放等环境违法行为。

环保部要求,2015 年 9 月底前要完成挂牌督办事项。(同)

我国发现 首个亿吨级大型致密油田

本刊讯 据悉,连续多年在油气勘探开发中取得重大突破的长庆油田,以提交 1 亿吨致密油探明地质储量为标志,在陕北姬塬发现了我国第一个亿吨级大型致密油田——新安边油田,为长庆油田年 5000 万吨稳产进一步夯实了资源基础。

2013 年以来,长庆油田在石油勘探评价不断深化储层微观特征及成藏机理研究的基础上,及时优选姬塬致密油勘探为甜点区,连续在 40 余口井的勘探中获得工业油流,从而使具有 1 亿吨探明储量的致密油规模储量落地“入仓”。

截至 5 月 25 日,长庆油田在试验区坚定“水平井+体积压裂”攻关理念,共完钻水平井 366 口,投产水平井 332 口,日产原油 2235 吨,盆地致密油累计建成产能突破 100 万吨,年生产能力达到 70 万吨。此前,长庆油田新安边致密油勘探项目荣获中国石油年度重大发现特等奖,并被评为中国 2014 年度“十大”地质找矿成果。(启)



涂料消费税实施 水性木器涂料如何迎接发展良机？

□ 天马

2015年1月26日，国家财政部和国家税务总局联合发出通知，要求自2015年2月1日起，对涂装VOC含量在420g/L以上的涂料征收消费税，税率为4%。通知出台后，引发了业内外的普遍关注，热论和唏嘘声响成一片。这对渐行渐难的涂料行业来说，可谓是“喜忧参半”：一方面，消费税肯定会成为涂料行业向环保化转型的动力；另一方面，消费税或将沦为企业涨价的借口，也将给规范经营、依法纳税的大中型企业增加负担，而对那些本来不交税或长期偷税漏税的中小型涂料企业来说，则可能只是废纸一张，反而增加了他们以低价产品与品牌产品争夺市场的资本，成为亲者痛仇者快的催化剂。

但不管如何，涂料消费税的出台，对十多年来步履艰难、发展迟缓的中国水性木器涂料行业来说，都是一个难得的发展契机。行业究竟应该如何迎接这一发展良机呢？

一、理性涨价，乘机洗牌

消费税如果全面征收，涂料行业必将掀起新一轮洗牌，对众多以硝基涂料、聚氨酯涂料、调和涂料等为主要产品的企业带来较大冲击。溶剂型涂料与水性涂料将此消彼长，水性涂料份额进一步增长将成为现实。消费税出台后，涨价将成为涂料厂商应对消费税最简单有效的方法。事实上，从国家公布征收涂料消费税开始，就有不少涂料厂商第一时间向经销商和下游客户发出了通知，明确将根据实际情况对相关产品进行价格调整。

涨价无可厚非，但是否一定要涨，涨多少为宜，则要根据企业的自身情况谨慎为之。涨价对家庭装修用户来说，影响或许并不明显；但对家具厂和装饰公司来说，则会牵一发而动全身。他们本身对价格就非常敏感，出于成本控制、施工便利等方面的考虑，大多不愿意使用水性木器涂料，如果水性木器涂料企业以为涂料消费税是天赐良机，趁机贸然提价，就可能失去顺势夺取溶剂型涂料份额的机会，让一些本来可以因此改用水性木器涂料的企业继续使用溶剂型涂料。

如果不涨价或理性涨价，家具厂和装饰公司出于感激，可能会迅速把原来一部分用溶剂型产品的份额转移到水性涂料产品上，从而加速行业“水代油”的进程。因此，对于发展水性木器涂料的众多涂料企业来说，应充分利用好这次征收消费税的机会，通过理性涨价来趁势发展，不失为一个大好机会。

二、强化管理，降低成本

对涂料增收消费税如果全面实施，意味着涂料企业的成本将增加，整个行业5%~10%的平均利润肯定就难以保证，行业的持续发展将遇到很大的障碍。既然不能提价，或提价的幅度有限，要保证企业原来的利润率不致大幅下滑，就要向管理要效益，从原材料采购、生产、运输、办公、后勤及销售的各个环节加强管理，全方位降本增效，才是应对涂料消费税的不二法门。如果不便涨价，或无法通过涨价完全消化消费税带来的利润下滑，就应该通过精细化、科学化的管理方式，把每一个环节的成本都尽可能降到最低，以期内部消化一部分消费税带来的成本压力。

三、精兵减政，提高效率

从内外资企业的人力成本来看，立邦2014年在中国市场的销售额约125亿元，仅有员工6500多人，人均产值192万元；阿克苏诺贝尔2014年在中国市场的销售额约145亿元，在中国员工7400人，人均产值200万元；威士伯旗下的华润涂料2014年销售额约23亿元，员工才1000多人，人均产值也是230万元。而众多本土企业，人均产值则明显偏低。拿本土某知名企业来说，去年32.5亿元的销售额，员工则超过3000人，人均产值才108万元，明显不如外资企业。消费税来临，在提价空间有限的情况下，精兵减政非常必要。

四、替代材料，提升性价比

过去水性木器涂料之所以发展较慢，除了产品性能尚需突破外，产品价格相对于溶剂型涂料较高或优势不明显也是主要原因。如果能对生产水性木器涂料所需要的一些高价位、高占比的化工原料进行替代，选择一些更经济、更环保、性能优异的新型原料来生产涂料产品，进一步提升产品性价比，就可以乘涂料消费税的东风赢得一定的发展机会。

五、产业转型，技术升级

对涂料征收消费税，短期内的确会影响到涂料企业的成本和销量，但从长远来看，必将加快推进我国水性涂料产业的发展进程，对产业结构调整起到激励作用。可以说，应对涂料消费税最有效的办法就是产业转型和技术升级。

通过技术进步，不仅能规避消费税带来的成本提升，还能抢占行业的技术制高点。不可否认，很多涂料企业在发展过程中，不注意节能和环保，不重视技术创新，只能蜗居在产业链条的最低端。即便发展到现在，有很多企业在各地扩张建厂的时候，在设备和工艺上依然是沿袭前些年的老方法，没有多少现代化生产的意识，既不能节约人力降低生产成本，也不能很好地适应产业升级转型的需求。征收涂料消费税有利于提醒这些落后产能进行产业转型，

把过去的溶剂型涂料更多地往水性涂料产能转移。同时加大水性木器涂料的技术升级，进一步提升水性木器涂料的硬度、施工性、干燥速度等性能；并尽可能降低水性木器涂料的综合成本，推动水性木器涂料技术的成熟，使之完全可以媲美溶剂型木器涂料；再加上水性木器涂料先天具备的环保优势，水性涂料全面取代溶剂型涂料只是时间问题。

六、强化服务，推动下游

除了自身的转型升级，涂料厂商还需要帮助家具厂等下游客户进行涂装线的更新改造和转型升级，帮助他们尽可能地把原来的溶剂型涂料涂装线更换成水性涂料涂装线。涂料厂商不仅应根据已经积累的成熟经验，以及其他客户的现成经验，主动为家具厂引荐设备和技术，还要在安装、调试和试生产过程中给予他们尽可能多的技术指导。这样，在推动下游技术进步的同时，肯定也会提升自身水性木器涂料产品的销售。

七、严格自律，加强监督

新政一旦全面实施，涉及涂料生产、委托加工和销售的厂商都将是涂料消费税的征收对象。据最新的讨论结果和已经开始征收消费税的地方政策来看，有的地方税务部门出于方便操作和执行的角度考虑，对所有销售的涂料产品，无论是否达到420g/L的征收标准，无论是溶剂型涂料还是水性涂料，均统一按4%征收消费税，再由企业自己举证自己多少销售额的产品是符合免税条件的，再进行对应退税。这就需要企业严格自律，须选择省级质量技术监督部门依法授予实验室资质认定的检测机构，对施工状态下涂料的VOC含量进行测定，并将真实的检测数据和报告在申报免税时提供给相关机构。

在消费税政策落地时，加强对政策执行过程的监督也非常必要。涂料对于大气的污染，主要体现在VOC等有害物质的排放上，这也是涂料消费税将涂装中VOC的含量作为征税与否衡量标准的主要原因。但政策的执行效果如何，难免让人心存担忧。一方面，水性涂料技术能否真正成熟？另一方面，“施工状态下VOC含量低于420g/L(含)”的免征条件是否太过宽松，如何量化和执行？这个数值如何来界定和衡量？这就要求在可能的情况下，将涂料产品在施工状态下VOC含量直接标注在包装桶上，对没有标注或标注不实的企业进行抽检，一旦发现弄虚作假必须严惩不贷。对使用超标VOC产品的企业也可征收消费税，只有健全监督机制，才有可能真正推动整个行业往环保方向转型。



推进化工园区规范化建设

—2015中国化工园区与

化工园区是我国石油和化学工业发展的重要载体，因其有利于产业集聚、土地集约利用、资源高效利用、环境集中治理，所以正成为化学工业实现产业结构调整、转变发展方式的直接抓手。近日，由中国石油和化学工业联合会主办的“2015中国化工园区与产业发展论坛”在重庆长寿隆重召开。今年是实施“十二五”规划的收官之年，也是酝酿出台“十三五”规划的关键一年，国内各大化工园区和大型石化企业均对论坛给予了高度关注，近500名代表参加了此次论坛。本刊记者特针对会议中提到的化工园区发展的热点问题进行了专题报道。

一、优化产业布局，倡导绿色发展

作为国民经济的支柱产业，我国石油和化学工业在国民经济中占据着重要位置。截至2014年底，全行业规模以上企业29134家，可生产六万多种产品。2014年总产值14.06万亿元，同比增长5.4%，占全国规模工业总产值的12.8%。全行业利润总额7911.1亿元，同比下降8.1%，进出口总额6754.8亿元，占全国进出口贸易总额15.7%。近二十种主要产品的产量居世界前列。

中国石油和化学工业联合会党委书记、常务副会长李寿生在会上作了《中国石油和化学工业“十三五”发展战略和创新发展》的精彩报告，并对我国化工园区“十三五”发展提出了新的希望。李寿生表示，园区化是当前全球石化产业发展的主要特征，也是我国石化行业近年来着力推进的重大举措。在全行业的努力下，我国化工园区发展成就显著，已成为行业转型发展的一个突出亮点，对优化产业布局，提高产业集中度，提升行业安全环保水平，促进行业健康和可持续发展，

发挥了重要作用。

我国化工园区发展从东部地区起步，逐步向中西部地区延伸，目前基本形成了东部沿海、中部地区、西部地区全面分布的格局，依托各自资源优势与产业特点，发展各具特色。“十三五”期间，化工园区应结合国家“新丝绸之路经济带”和“21世纪海上丝绸之路”的“一带一路”发展战略，优化园区区域布局，充分发挥沿海沿江沿边的区位优势，深化向东开放，加快向西开放，缩小园区发展差距，形成优势互补、协同发展的区域格局。

按照“专业技术有特色、产业结构有优势、节能环保有水平、管理服务有效率”的总体要求，大力推动现有石油化工园区升级，在沿海地域空间相对独立、安全纵深广阔的孤岛、半岛、废弃盐田，科学规划石化园区，推动产业聚集发展。促进矿产资源型园区循环发展，提升资源深加工水平，建设高附加值精细化工园区。

工信部原材料司副司长潘爱华详细解读了《工业和信息化部关于促进化工园区规范发展的指导意见》，从科学布局、加强项目管理、强化安全管理、严格环境保护、推进两化深度融合、完善配套服务、加强组织管理等8个方面对化工园区的规范发展提出了要求。“十三五”时期，化工园区要按照《指导意见》的要求，重点在规范化建设和推行责任关怀等方面取得实质性进展，努力开创规范发展、绿色发展的新局面，成为促进行业转型升级的重要载体和平台。

结合国家土地利用总体规划、城市总体规划、主体功能区规划，以循环经济理念为指导，充分利用现代信息管理手段，加快推动智慧园区的建设；进一步提高园区建设标准，建立项目准入管理制度以及项目预评估制度，依据总体规划及产业链规划引进项目，提高产业集中度；统一规划、建设和管理工业用水、电力电网、蒸汽、工业气体、公共管廊、天然气管网、污水处理厂、化学危险品废物处理装置等公用工程，完善园区公用工程配套设施，实现园区的集约化发展；建立科学的园区评价体系，通过示范促进园区整体水平的提升。

二、正视发展问题，引领园区示范

近年来，在国家相关政策和产业发展规律的共同推动下，我国化工园区发展势头强劲。根据中国石油和化学工业联合会化工园区工作委员会（简称“园区委”）所做的一次全国性调研统计，截至2014年底，短短20年时间，全国重点化工园区或以石油和化工为主导产业的工业园区共有381家，其中国家级化工园区（包括经济技术开发区、高新区）42家，省级化工园区221家，地市级化工园区118家（详见图1）。



图1 2014年省级以上化工园区分布

2014年，381家化工园区的工业总产值合计超过5万亿元，占到石油和化学工业总产值（不含石油和天然气开采、化学矿采选业、专用设备制造业）的44%。全国已形成石油和化学工业产值超过千亿元的超大型园区7家，产值在500亿~1000亿元的大型园区23家，100亿~500亿元的中型园区84家，产值小于100亿元的小型园区267家。超大型和大型园区的数量虽然仅占我国化工园区数量的7.1%，但二者的工业总产值达到2.3万亿元，占化工园区工业总产值的46%。中小型化工园区仍在我国占较大比重，其中大多数园区仍处于项目招商和建设阶段。目前园区发展主要面临以下几方面的问题：

1. 园区数量过多、布局不合理 目前，化工园区建设缺乏国家层面的顶层设计，导致园区总量过多、增速过快，有盲目发展的势头。随着城市的发展，部分园区原有布局已与城市规划形成矛盾，园区发展空间受限，面临搬迁改造或管理升级。如何实现提升式搬迁或城市工厂规范化设计是园区发展的紧迫问题。

2. 园区间发展水平差距较大 我国已经形成一批产值在500亿元以上，区内原料来源多元

化，产业链较完整，入驻企业水平较高，公用工程配套设施较完善，并具备自身良性循环的成熟园区。但同时仍有相当多的园区尚在起步发展阶段，区内缺少龙头企业入驻，园区相关配套设施尚不完善，

表1 2015中国化工园区20强名单

名称	省份
上海化学工业经济技术开发区	上海
惠州市大亚湾经济技术开发区	广东
南京化学工业园区	江苏
宁波石化经济技术开发区	浙江
泉港石化工业园区	福建
长寿经济技术开发区	重庆
扬州化学工业园区	江苏
江苏省泰兴经济开发区	江苏
江苏扬子江国际化学工业园	江苏
东营港经济开发区	山东
中国化工新材料（嘉兴）园区	浙江
江苏高科技氟化学工业园	江苏
宁波大榭开发区	浙江
海南省洋浦经济开发区	海南
茂名高新技术产业开发区	广东
中国石油化工（钦州）产业园	广西
武汉化学工业区	湖北
沧州临港经济技术开发区	河北
济宁市化学工业经济技术开发区	山东
中国化工新材料（聊城）产业园	山东

开创“十三五”发展新局面

产业发展论坛隆重召开

□ 记者 王艳丽

三、发展新兴产业，实现转型升级

战略性新兴产业是引导和支撑未来中国石油和化学工业发展的重要力量，已成为抢占全球石油和化学工业新一轮产业和科技发展制高点的重大战略。“十三五”时期，我国石油和化学工业必须按照跨越式发展的总体要求，按照“有所为，有所不为”的原则，抓住机遇，明确方向，突出重点，加快培育和发展具有中国特色和优势的战略性新兴产业。在此次论坛上，与会专家就化工园区的规范建设与绿色发展，以及传统石化产业如何借助战略性新兴产业和化工新材料的发展实现转型升级，展开了深入探讨。

李寿生指出，“十三五”时期，我国重点培育和发展的五大战略性新兴产业，即化工新材料、新能源、现代煤化工、节能环保和生产性服务业。其中，新材料产业一直是世界各国抢占的战略制高点之一，同时也是市场前景巨大、技术含量极高、产品附加值诱人的尖端领域。《美国先进制造业战略规划》把先进材料列为四大优先发展和投入领域的第一位，并专门实施了《材料基因行动》。不少化工强国也都集中力量在高性能工程塑料、复合材料、电子化工新材料、可降解材料、农用高分子材料（喷灌用材料、土壤保水材料）、纳米材料以及橡胶、纤维、粘合剂、建筑用高分子材料等领域加大创新研发力度，力图在这一领域取得先人一步的竞争优势。我国也

把新材料列为七大战略型新兴产业。

“十三五”期间，各化工企业应在“十二五”新材料技术研发的基础上，集中力量在我国市场需求量大、技术起点高、产业有基础的方向上，重点在工程塑料、特种工程塑料、有机硅材料、有机氟材料、特种橡胶材料、水处理功能膜等方面的研发和产业化上取得新的突破。

在化工新材料分论坛上，与会专家共同分享了聚氨酯、改性塑料、3D打印耗材、车用树脂、氟材料等化工新材料的发展现状和趋势。其中，成都硅宝科技股份有限公司总裁王有治指出，有机硅材料以其优异的耐高低温性、耐老化性等性能，成为国民经济生活不可或缺的重要化工新材料。2013年，中国已成为世界最大的有机硅单体生产国，占世界总产能的40%以上，2014年，首次成为初级聚硅氧烷净出口国。随着中国经济的高速发展，世界有机硅将进入中国时代。

目前，各个化工园区也特别注重新兴产业的发展，以期望实现产业转型升级。据长寿经济技术开发



区相关人员介绍，2014年，重庆市颁布实施了《加快培育十大产业集群的意见》，将集成电路、平板显示、物联网、机器人等高端智能装备、新材料、新能源及智能汽车、页岩气、聚氨酯、生物医药、环保等十大新兴产业集群作为重庆未来重点发展方向。

四、合理构建产业链，提升服务质量

目前，产能过剩是我国石油和化学工业面临的最突出问题。从无机化工原料、农用化学品、染料、橡胶制品到炼油等传统产业以及部分有机原料、合成材料等新兴产业都存在产能过剩，严重制约行业的持续健康发展。在化工园区建设上，产能过剩的矛盾，主要表现在产业布局不尽合理、低水平重复建设比较严重、区域发展雷同现象突出等方面，没有形成关联度较高的产业链和整体竞争力。

在产业链构建方面，据长寿经济技术开发区相关人员介绍，目前园区将围绕天然气化工、石油化工、新材料新能源、钢铁及金属压延、装备制造五大产业集群，补链延伸，耦合发展，加快建设成为5000亿级国内一流的国家级经济技术开发区。

会议同期举办了化工园区与跨国化工公司CEO圆桌会议，来自朗盛、塞拉尼斯、瓦克等9家跨国公司的代表与来自上海化工区、重庆长寿经济技术开发区等园区代表进行了深入交流。会议围绕园区与企业如何通力合作，推行“责任关怀”理念、建立安全环保管理机制，以及如何通过科学布局与规范建设，为入园企业营造优质的发展平台等问题进行了讨论。

跨国公司建议，化工园区应将重点放在提升服务质量上，具体包括以下几个方面：一是构建更具优势的产业链，以产业链吸引企业落户，而不是靠给予优惠政策承诺；二是做好责任关怀工作，化工园区应在公共环保设施建设与运营方面加大投入力度，避免园区企业单一重复进行环保投资。同时做好与周边社会和谐相处，为企业发展提供良好环境；三是帮助园区企业提供优质化工人才，以提高企业人才质量水平，利于企业发展。

结语

展望未来五年，中国经济仍处在大有可为的战略机遇期，并且仍将是世界经济增长的重要引擎之一，化工产业和化工园区都面临着新的发展机遇。化工企业应进一步加强与化工园区的交流和合作，同心协力、互利共赢，共同努力为促进行业转型升级作出新的更大贡献。

表2 2015中国化工潜力园区10强名单

名称	省份
天津南港工业区	天津
大连西中岛石化产业园区	辽宁
连云港徐圩新区石化产业园	江苏
榆神工业区	陕西
湖南岳阳绿色化工产业园	湖南
克拉玛依石油化工工业园	新疆
营口仙人岛能源化工区	辽宁
青岛新河生态化工产业基地	山东
淮北新型煤化工合成材料基地	安徽
山东利津滨海新区	山东

退出机制；必须明确化工园区（城市工厂）与城区的安全距离红线，并作为法规来执行，任何人和政府都不能跨越；完善化工园区安全环保管理体系，加强对化工园区安全环保的监管和执法力度。

为了鼓励先进、树立典型，进一步促进我国化工园区科学化、规范化发展，会上还表彰了“2015中国化工园区20强”（详见表1）和“2015中国化工潜力园区10强”（详见表2）。

进入全国20强的园区虽然在转型升级、提质增速方面取得了积极进展，但是受行业整体利润影响，整体数据不太理想。2014年，20强单位土地销售收入产出率增长9.7%，以精细化工为主的园区业绩斐然；单位土地利润率下降了6.68%，园区整体土地利润率均有所下降；单位土地增加值产出率虽然提升了6%，但是结合销售和利润因素，可以看出利润被摊薄；单位土地固定资产投资率同比上升3%，新增项目速度减缓；总能耗增加509.6万吨标煤，增长7%，略高于全行业5.2%的整体水平；COD排放量和SO₂排放量略有上升，但总体水平仍低于全国平均水平。

绿色环保引领沉淀法白炭黑发展

□ 中海油天津化工研究设计院 朱春雨 郭轶琼

1 产业格局不断变化

2014年白炭黑行业在劳动力成本上涨大趋势下，企业进一步提高劳动生产率，提高生产自动

化、机械化水平，以提质增效为中心，主动适应发展新常态，取得了一定的成效。

2014年国内有多家沉淀法白炭黑企业关停，使得直接从事沉淀法白炭黑生产厂家比2013年减少10家，为52家，总生产能力199万吨，实际产量151.5万吨，其中规模在5万吨以上的厂家共有14家（因福建海能新材料有限公司停产，比2013年减少了1家），详见表1。

从企业的经济性质看，2014年民营企业生产能力占到82.81%，产量占79.04%；国有企业产能和产量分别占1.76%和1.85%；外资企业产能和产量分别占15.43%和19.12%。近年来，随着海化、建峰等国有企业退出沉淀法白炭黑生产领域，国有沉淀法白炭黑生产企业占比越来越少。从企业的地区分布看，我国的沉淀法白炭黑产量82.76%分布在华东地区，并集中在福建、山东、江苏三省，主要因为华东地区是我国轮胎和制鞋工业集中地区。

表1 2014年我国沉淀法白炭黑产能5万吨以上厂家产能统计 万吨		
生产企业	生产能力	备注
无锡确成硅化学有限公司	24.0	民营企业
株洲兴隆化工实业公司	12.0	民营企业
福建正盛无机材料股份有限公司(含正昌、正盛、安徽凤阳赛吉元)	12.0	民营企业
罗地亚白炭黑(青岛)有限公司	11.0	外资企业
三明市丰润化工有限公司	11.0	民营企业
福建三明正元化工有限公司(三明巨丰化工)	9.5	民营企业
赢创嘉联白炭黑(南平)有限公司	10.0	外资企业
青州联科白炭黑有限公司(青州联科卡尔迪克白炭黑有限公司)	8.0	外资企业
沙县金沙白炭黑有限公司	6.5	民营企业
通化双龙化工有限公司(含江西万载双龙)	6.5	民营企业
山东金能煤炭气化有限公司	6.0	民营企业
无锡恒诚硅业有限公司	5.0	民营企业
三明同晟化工有限公司	5.0	民营企业
嘉翔(福建)硅业有限公司	5.0	民营企业
合计	131.5	

5 未来需求市场呈增长趋势

未来我国沉淀法白炭黑的需求增长主要来源于轮胎、硅橡胶、牙膏、涂料、保温材料等领域的需求增长。

1. 绿色轮胎用高分散沉淀法白炭黑

所谓“绿色轮胎”是指配方中用白炭黑取代炭黑，所用材料来自可再生资源，从有效降低滚动阻力，减少汽车油耗，达到减少汽车废气排放的环保效应的轮胎。史密瑟斯·拉普纳公司不久前在报告中称，预计全球绿色轮胎市场2017年将达到706亿美元。中国汽车技术研究中心的研究报告显示，2015年我国整体轮胎市场绿色化率有望突破20%，而这一数字在2010年仅为2%左右；预计到2020年，绿色轮胎将占到我国轮胎市场的60%以上。

当前，我国高分散白炭黑应用在绿色轮胎还处于起步阶段，而我国每年有超过200万吨炭黑应用。在轮胎领域倡导绿色轮胎的大趋势下，高分散白炭黑替代50%的炭黑将产生100万吨以上的高分散白炭黑的需求量，市场前景非常可观。

2. 硅橡胶用沉淀法白炭黑

硅橡胶产业的发展潜力和远期发展前景都非常诱人，预计到2015年，硅橡胶将占国内橡胶消费总量的10%~15%，即消费量有望达到100万~150万吨；到2020年，硅橡胶占橡胶消费总量的比例有望达到20%~33%，消费量有望达到300万~500万吨。作为硅橡胶制品的补强剂，沉淀白炭黑的需求量到2020年预计将达10万~15万吨。

3. 涂料用特种沉淀法白炭黑

近年我国涂料产量整体保持稳步增长的态势，2014年增长率一度达到五年以来最高值为26.5%，产量达到1648.19万吨，与2010年的966.63万吨相比，增长了近700万吨。

在政府的推动和支持下，我国新型水性环保涂料有着非常广阔的发展前景，而在水性环保涂料中需采用沉淀法白炭黑作为消光剂和增稠剂。可以预计，未来涂料用特种沉淀法白炭黑将保持较高增长速率。

4. 二氧化硅气凝胶

二氧化硅气凝胶是保温性能非常好的材料，也是沉淀法白炭黑的一大应用方向。我国众多科研院所对二氧化硅气凝胶开展了大量的研究工作，并取得了重要成果。如中国航天科工三院306所“结构可控二氧化硅气凝胶隔热材料技术研究”通过了航天科工集团公司成果鉴定；同济大学已在二氧化硅气凝胶的制备、结构控制、性能测试及其应用方面积累了较为丰富的经验；北京科技大学利用硅酸钙石二次粒子与气凝胶复合制备隔热复合材料；中南大学完成的新型透明气凝胶材料的研究及其在建筑节能中的应用项目，已通过湖南省科技厅组织的专家鉴定；山西天一纳米材料科技有限公司研制的二氧化硅气凝胶保温材隔热料已获得多项国家专利，产品正逐步投放市场，市场前景看好。

2 出口量大价低

从2014年开始，我国进出口贸易数据海关统计中把二氧化硅划分为硅胶（产品代码28112210）和其它二氧化硅（产品代码28112290），其它二氧化硅主要为沉淀法白炭黑、气相二氧化硅。2014年我国其它二氧化硅出口量为35.5万吨，出口金额为3.64亿美

元，出口单价为1025.52美元/吨；进口量6.86万吨，进口金额为1.77亿美元，进口单价为2585.86美元/吨。虽然国内沉淀法白炭黑产品出口量很大，但同进口产品相比，单位产品价格明显偏低，特殊用途的沉淀法白炭黑品种和国外企业相比，差距更明显。

3 绿色轮胎带动白炭黑消费市场

2014年由于国内消费市场回暖和产品出口增长，沉淀法白炭黑表观消费量较2013年度有较大增长，全年表观消费量124.5万吨，作为橡胶补强材料，在鞋类、轮胎和其他浅色橡胶制品中所占比重依旧在70%以上。

虽然白炭黑在鞋类制品中消费量较2013年有一定程度增长，但是制鞋用白炭黑消费比例仍呈现下降趋势。与此相反，轮胎用白炭黑则呈现上升趋势。2014年，我国橡胶轮胎外胎产量达11.14亿条，同比增长了15.4%；子午胎外胎产量达6.3亿条，同比增长了8.0%。同时，为了满足绿色环保的要求，国内轮胎厂商逐步加大了白炭黑在轮胎中的用量，由此带来

了轮胎用白炭黑消费量的快速增长。

沉淀法白炭黑在硅橡胶、碾米胶辊、胶带和电缆等橡胶制品中也得到广泛应用，其消费比例约占12%。

国内沉淀法白炭黑扩建和新建装置主要针对轮胎行业的需求，2014年我国沉淀法白炭黑在建项目总产能为14万吨，其中无锡确成硅安徽工厂扩能7万吨，自贡中皓化工有限公司新建2万吨，均已与2014年投产。另有三明盛达化工有限公司扩建3万吨，贵州瓮福蓝天氟化工股份有限公司扩建3万吨，江西黑猫炭黑股份有限公司扩建3万吨，计划于2015年建成投产。

4 节能环保推动科技进步

为了适应橡胶行业绿色环保要求，微珠和造块白炭黑得到较快发展。无锡确成硅化学股份有限公司、江西黑猫炭黑股份有限公司、河北龙星化工股份有限公司、无锡恒诚硅业有限公司等白炭黑生产企业分别从德国、韩国和丹麦引进喷雾造粒装置和挤压造块装置，不仅提高了劳动效率，产品质量和生产环境也有较大改观。

为了充分利用炭黑生产中的尾气热量、蒸汽资源、电力和共享轮胎市场对炭黑和白炭黑的需

求，一些传统的炭黑制造商介入白炭黑领域。近年来，国内知名炭黑厂商如江西黑猫股份、河北龙星化工、山东金能科技等，纷纷启动白炭黑生产装置建设项目，强势加盟高分散白炭黑生产阵营。同时，国内传统的沉淀法白炭黑生产企业也开始尝试进行炭黑生产，如山东联科白炭黑有限公司8万吨炭黑生产装置已经投入运营，通过资源的综合利用可有效降低炭黑和沉淀法白炭黑生产成本，实现资源最大化利用，取得较好成效。



国内聚丙烯产品须走向高端

□ 中国化工信息中心咨询事业部 高利平

一、聚丙烯发展走向快车道

2000年以后，随着我国石化产业的快速发展，聚丙烯工业进入快速发展通道。2002年，我国聚丙烯产能为389万吨，2014年增至1919万吨，2002~2014年年均增长率为14.2%。同时，我国聚丙烯产量也以较快的速度增长。2002年，聚丙烯产量为374万吨，到2014年增长至1377万吨，年均增长率为11.5%。我国已成为全球最大的聚丙烯生产国和消费国。

目前，我国聚丙烯生产企业有80多家，但生产装置仍主要集中在中石油、中石化等国有大公司。2014年，中石油和中石化聚丙烯产能合计达1086万吨，占国内总产能的57%，较2009年下降6个百分点，主要原因是近几年国内新投产的煤（或外购甲醇）制聚丙烯项目逐渐增多，煤化工企业的进入，改变了以前聚丙烯全部由石化企业生产的格局。以煤或甲醇为原料生产聚丙烯的企业主要有神华包头煤化工、神华宁夏煤化工、大唐国际多伦煤化工、中石化中原石化、宁波富德能源公司、陕西延长中煤榆林能源化工公司、中煤陕西榆林能源化工有限公司（中煤陕西公司）、宁夏宝丰能源集团有限公司、山东神达化工有限公司9家企业。

近年来我国聚丙烯产业投资较热，新上项目包括炼油/乙烯项目、煤化工项目和丙烷脱氢（PDH）项目，其中煤化工项目居多。预计2014年后投产的项目有将近30个，其中炼油项目4个、煤化工项目20个、PDH项目5个，倘若这些项目按计划顺利建成投产，预计2020年我国聚丙烯总产能将超过3000万吨，其中煤基聚丙烯产能将约占总产能的30%以上。

表1 2014年我国主要聚丙烯生产企业产能统计 万吨		
生产企业	产能	备注
中石化	662	39套连续法装置
中石油	424	连23套续法装置
神华集团	130	以煤为原料
浙江绍兴富陵集团三圆石化公司	60	2套30万吨装置
大唐多伦煤化工	46	以煤为原料，2012年3月正式试产成功
台塑宁波	45	2008年投产
宁波富德能源公司	40	2013年投产
盘锦乙烯	31	中国兵器工业集团子公司
陕西延长石油延安炼厂	30	
中海壳牌石化	26	
其他	425	
合计	1919	

中国化信产业经济研究院（以下简称中国化信产经院）是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构，拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的数据方法，多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案，提升客户价值。

除客户服务外，中国化信产经院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究，并提供多客户报告，报告章节包括：发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物（塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等）、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

二、高端产品仍须进口

虽然国内聚丙烯产能和产量快速增长，但仍无法满足市场需求，每年需进口大量聚丙烯产品。2010年，我国聚丙烯进口量为386.8万吨。2011年，国内聚丙烯产量大幅增长，导致进口量下降，为377.8万吨。2012年聚丙烯进口量略增至390.9万吨，同比增长3.5%。2013年，国产聚丙烯供应量大幅增长，而需求增速仍缓慢，聚丙烯进口量下降为359.3万吨，同比下降8.1%。2014年，进口量小幅增长，达363.2万吨，同比增长1.1%；出口量很小，仅为12.6万吨。

2014年，我国聚丙烯最大的进口来源国是韩国，进口87.4万吨，占到总进口量的24.1%；其次是沙特，进口量71.7万吨，占19.7%；新加坡进口量居第三，约41.5万吨，占11.4%；之后依次为中国台湾地区、印度、阿联酋、泰国、日本、美国、巴西，2014年来自以上10个国家和地区的进口量约占总进

口的87%。近年来，来自中东地区的聚丙烯进口量快速增长，而来自中国台湾地区、日本、泰国的进口量出现下降，其他地区相对较稳定。

我国聚丙烯的下游消费市场主要集中在华东和华南地区，因此聚丙烯的进口省市主要集中在广东、浙江、江苏、上海、山东、福建等省市。2014年以上6省市进口量为320.2万吨，占全国进口总量的88%，各地区进口量与2013年相差不大。

我国聚丙烯的进口贸易方式主要是一般贸易和进料加工贸易，2014年进口量分别占总进口的45%和41%。此外，保税区仓储转口贸易和来料加工贸易分别占7.5%和5.4%。可以看出，在我国聚丙烯进口量中，对外加工贸易所需进口原料占较大比例，下游制品生产企业通过进口原料，在国内加工制品，然后再出口。

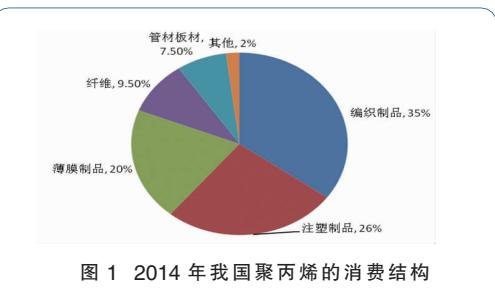
三、消费格局日渐演变

近年来，随着我国汽车、家电、建筑、包装等行业的快速发展，我国聚丙烯市场规模快速增长。2009年，国内聚丙烯消费量为1228万吨，2014年增至1727万吨，2009~2014年年均增速达到7%。

我国聚丙烯最大的消费领域是编织袋、打包袋和捆扎绳等编织制品，其消费量占聚丙烯总消费量的35%。注塑制品是第二大消费领域，也是今后聚丙烯需求潜力最大的领域之一，2014年聚丙烯在注塑制品领域消费占比约26%。我国聚丙烯第三大应用领域是薄膜制品，2014年消费占比约20%。现在聚丙烯在纤维领域主要生产丙纶纤维（长短纤）和无纺布，2014年聚丙烯在纤维领域消费占比约9.5%，其中无纺布消费约占60%以上。图1为2014年我国聚丙烯的消费结构。

我国聚丙烯消费结构与欧美国家有较

大区别。目前，在西欧、北美、南美、中东等地聚丙烯最大的消费市场均是注塑制品，占到其聚丙烯消费量的30%~50%；其次是薄膜市场占20%左右；纤维市场居第三位，占15%~20%；拉丝领域消费量偏低，仅占10%以下。预计未来我国聚丙烯下游消费结构也将不断变化，在注塑、薄膜、纤维、管材等领域的消费占比将有所提高，在编织制品领域占比会有所下降。



四、结语

2000年以后，我国聚丙烯下游需求强劲增长，而市场供给不足，推动聚丙烯产业的投资热，产能快速增长。截至2014年，国内总产能达1919万吨，消费量为1727万吨。可以看出，国内聚丙烯产业供求已趋于平衡。然而进口量仍处高位，对外依存度高达20%，主要原因在于：一方面，国内生产聚丙烯以通用料为主，高端料、专用料主要依赖进口；另一方面，国内聚丙烯下游制品行业对外加工贸易、OEM对进口原料的特殊需求也推动了进口。

随着聚丙烯下游消费向高技术含量、高附加值方向发展，对差异化、高性能化原料的需求不断增长，但我国现有和新上项目多将产品定位在大宗料上，如煤化工项目生产

聚丙烯产品主要是通用料，以拉丝料为主。同时，中东地区凭借原料优势，大规模新建聚丙烯项目，采取低成本、大宗化产品策略，增加对我国的出口，导致我国聚丙烯通用料市场竞争日趋激烈。而在高端专用料方面，国内市场又主要被欧、美、日、韩等发达国家产品占据，目前进口聚丙烯中大约有70%为专用料。

由此可见，我国聚丙烯市场正处于“结构性过剩和结构性短缺并存”的局面。因此，聚丙烯生产企业应加大专用料牌号研发力度，提高高端料、专用料生产比例，从而提升企业竞争力，争取更大的市场份额和利润最大化。

橡胶工业平稳运行

2014 年低位运行，稳中有忧

据中国橡胶工业协会对轮胎、力车胎、胶管胶带、橡胶制品、胶鞋、乳胶、炭黑、废橡胶综合利用、橡胶机械模具、橡胶助剂、骨架材料等 11 个分会的 413 家重点会员企业统计，2014 年橡胶工业总产值同比增长 2.54%，销售收入增长 1.50%。

据测算，2014 年，全国橡胶制品销售收入达到 9870 亿元。全国轮胎产量 5.62 亿条，增长 6.24%。其中，子午胎 5.11 亿条，增长 7.35%，子午化率达 90%；全钢胎 1.12 亿条，增长 4.67%。2014 年，全国消耗生胶 880 万吨，增长 6.02%。其中，天然胶 480 万吨，增长 14.29%；合成胶 400 万吨，降低 2.44%。2012~2014 年全国主要橡胶制品产量统计见表 1。

1. 行业利润增幅走低，胎类产品利润负增长

2014 年，我国主要原材料橡胶价格低位运行，中国橡胶工业协会统计企业（不包括助剂、骨架材料企业）上半年实现利润增长 7.72%，全年增长 0.09%；销售收入利润率下降 0.08 个百分点。其中，轮胎行业上半年实现利润增长 5.27%，全年则下降 4.41%；销售收入利润率下降 0.21 个百分点。

统计企业中，亏损面为 10%。轮胎、力车胎和废橡胶综合利用 3 个行业利润负增长。轮胎行业利润下降 4.4%，其中内资企业下降 9.7%，外资企业增长 16.7%；销售收入利润率下降 0.21 个百分点。轮胎成品库存货值增长 20.41%。力车胎行业利润大幅下降 15.5%。

2. 市场波动，原材料和制品价格攀附下行

2014 年，橡胶原材料价格呈低迷波动态势，给轮胎等橡胶制品企业盈利创造了条件，同时也给产品销售价格带来不确定性，产品价格重心不断下行，企业利润回落。

根据对市场上轮胎零售价格的监测，载重胎

价格指数从 2014 年初的 91 下降到 12 月份的 85，下降 6.9 个基点；轿车胎价格指数从年初的 90 下降到 12 月份的 84，下降 7.4 个基点。企业利润率大幅下滑。

2014 年我国进口天然橡胶 261 万吨，同比增长 5.6%；进口额为 49.5 亿美元，同比下降 22.5%。进口复合橡胶 160 万吨，同比增长 4.0%；进口额 32.58 亿美元，同比降低了 24.0%。

3. 出口实现增长，贸易摩擦严重

据中国橡胶工业协会对 413 家重点会员企业统计，2014 年，橡胶行业出口交货值增长 7.4%，同比增长 6.6 个百分点；出口率（值）为 29.1%，同比提高 1.3 个百分点。轮胎及橡胶制品后两个月出口出现翘尾。其中轮胎出口量升价跌，统计的 46 家重点轮胎企业出口量增长 22.6%，出口率（量）44.9%；出口额增长 3.5%，出口率（值）33%。

2014 年我国轮胎行业贸易摩擦加剧，如美国对我乘用车及轻型卡车轮胎“双反”，涉案产品金额达 33.37 亿美元；俄白哈关税同盟对我卡车轮胎启动反倾销调查，涉案产品金额近 5 亿

橡胶制品	2012 年		2013 年		2014 年	
	产量	增长率/%	产量	增长率/%	产量	增长率/%
轮胎	4.47	3.07	5.29	12.55	5.62	6.24
子午胎	4.14	4.02	4.76	14.98	5.11	7.35
半钢胎	3.19	3.60	3.69	15.70	3.99	8.10
全钢胎	0.95	4.50	1.07	12.60	1.12	4.70
摩托车胎	1.70	6.25	1.85	8.82	1.70	-8.11
自行车胎	3.50	-7.90	3.00	-14.30	3.50	16.70
电动自行车胎	1.80	12.50	2.10	16.70	2.45	16.70
输送带/亿平米	4.80	14.30	5.20	8.30	5.30	1.90
高强力输送带	3.80	21.00	4.20	12.00	4.60	9.50
V 带/亿 A 米	21.00	10.50	22.00	4.80	23.00	4.50
胶管/亿 B 米	12.00	9.10	13.00	8.30	14.00	7.70
钢丝编织胶管/亿 B 米	2.40	20.00	3.50	45.80	3.70	5.70
O 型密封圈产量/亿个	45.00	15.60	46.90	4.20	44.32	-5.50
汽车减震制品产量/亿个	143.00	-16.90	149.94	4.90	157.60	5.10
出口汽车橡胶配件产量/亿个	259.00	-15.60	288.91	11.50	317.79	10.00
胶鞋/亿双	45.00	15.60	46.90	4.20	44.32	-5.50
橡胶避孕套/亿只	70.00	2.90	71.30	1.90	72.50	1.70
橡胶外科手套/亿副	17.00	6.30	16.50	-2.90	16.00	-3.00
橡胶其他手套/亿副	15.00	7.10	15.20	1.30	20.20	32.90
废橡胶综合利用/万吨	390.00	16.07	430.00	10.26	465.00	8.14
再生胶	350.00	16.67	380.00	8.57	410.00	7.89
胶粉	40.00	11.11	50.00	25.00	55.00	10.00
炭黑/万吨	432.00	12.12	470.00	8.85	510.00	8.46
湿法炭黑/万吨	415.00	11.26	458.00	10.36	497.00	8.52
橡胶助剂/万吨	89.00	8.54	100.00	12.36	113.00	13.00
促进剂/万吨	32.20	9.15	36.00	11.80	39.5	9.72
防老剂/万吨	32.00	0.31	33.00	3.13	38.5	16.67
钢帘线/万吨	159.70	5.70	182.80	14.50	192.70	5.40
胎圈钢丝/万吨	59.30	11.90	63.60	7.30	64.20	0.90
锦纶帘布/万吨	28.90	-9.10	30.50	5.50	32.10	5.20
涤纶帘布/万吨	15.60	-4.30	18.60	19.20	22.70	22.00

美元，将对我国轮胎出口造成巨大影响。表 2 为 2012~2014 年全国轮胎出口海关统计数据。

项目	2012 年				2013 年				2014 年			
	出口量	增长/%	出口金额/亿美元	增长/%	出口量	增长/%	出口金额/亿美元	增长/%	出口量	增长/%	出口金额/亿美元	增长/%
轮胎	441	9.6	159	7.6	499	13.3	162	1.7	565	13.2	165	1.9
轿车胎	151	6.1	59	5.7	176	16.5	62	5.2	188	6.8	61	-1.6
卡客车胎	233	13.1	81	8.9	267	14.4	81	0.9	315	17.9	85	4.9

2015 年行业重点工作

1. 推动发展调速不减势、量增质更优

2015 年，橡胶行业发展的总体目标是：运行平稳，稳中有进。行业当前的发展，既要稳住速度，保持经济平稳运行，增加销售收入和实现利润，为调结构转方式创造有利条件；又要调整优化结构，夯实稳增长的基础。要增加研发投入，提高全要素生产率，加强质量、标准和品牌建设，加快培育新的增长点，实现行业经济提质增效升级。

2. 组织好“十三五”规划纲要编制工作

今年是“十二五”收官之年，要在认真总结

橡胶行业“十二五”发展成就、发展特点及存在问题的基础上，结合《橡胶工业强国战略研究》的部署，以改革的精神、创新的理念和科学的方法，组织好《橡胶行业“十三五”发展规划指导纲要》编制工作，引导行业在今后五年取得重大进展。

3. 做好《轮胎行业准入条件》的贯彻实施

搞好《轮胎行业准入条件》的宣贯，组织好企业申请、检查。通过公告管理，以期有保有压，扶持先进，限制或淘汰落后，抑制盲目发展、低水平

重复建设，化解产能结构性过剩，推动产业升级。

4. 推动绿色轮胎产业化发展

在完成《轮胎标签制度研究》的基础上，促进我国轮胎标签制度的建立和实施，加快绿色轮胎产业化的进程。同时编制发布《绿色轮胎环保原材料指南》，对绿色原材料、节能环保生产工艺技术进行推广。

5. 着力行业热点难点，维护行业发展环境

对轮胎“双反”及新发生的国外反倾销等事件，协会要牵头组织法律抗辩，努力减轻对行业的伤害。同时，努力做好沟通协调工作，化解矛

稳中有进

□ 中国橡胶工业协会会长 邓雅俐

未来挑战和机遇并存

“新常态”是2015年行业经济运行的宏观大背景。在“新常态”下，新老问题交织，有利条件和不利因素并存，结构性与周期性矛盾相互影响，行业发展呈现出一系列重要的趋势性变化，既面临严峻挑战，也面临新的机遇。

行业发展面临的困难和挑战主要表现在：传统产品需求增速下降，产能过剩和同质化重复建设矛盾突出，要素驱动力日益减弱和创新能力弱，原材料供应和产品市场两头受阻，资源环境约束进一步强化。

行业发展面临的新机遇主要表现在：全面深化改革进一步激发市场活力，给行业经济运行注入新动力；工业化、信息化、城镇化和农业现代化深入推进，为行业发展创造新的市场空间；“一带一路”、京津冀协同发展、长江经济带三大战略全面实施，给行业带来一系列新的机遇，将激活国内和国际两个市场，其中铁路、水利基础设施建设投资就达8000亿元，还有高端装备、新能源汽车、新材料等重大项目；国企改革、价格改革、扶持中小企业、优化企业兼并重组等政策措施的落实，将改善市场环境，增强企业竞争能力，为行业发展增添新的动力。

综上所述，预计2015年我国橡胶行业运行基本平稳，主要经济指标维持低位；主要产品产量将保持增长，但增幅低于上年；主要产品出口保持增长，量值增幅均将降低；橡胶消耗基本稳定，天然胶、合成胶应用比例接近。

1. 主要产品产量将保持增长

2015年，困难和挑战将大于去年，主要产品产量增幅均面临下调压力。高附加值、市场需求潜力大的新产品增幅较大，市场竞争激烈程度也将进一步加剧。结构调整、创新运营模式和思维方式至关重要。表3为2015年全国主要橡胶产品产量预测。

盾，创建和谐的国际贸易环境。对天然橡胶进口关税、复合胶新标准的实施，协会要将积极进行协调，实事求是，服务于企业生产经营。

①编制“十三五”规划，推进实施橡胶工业强国建设。

②加快结构调整，走绿色循环低碳发展之路。促进制定轮胎标签制度的进度建立，推广绿色原材料、节能环保技术。

③贯彻实施《轮胎行业准入条件》，有保有压，扶持先进，淘汰落后，抑制盲目发展，化解结构性过剩，推动产业升级。

④创新驱动，智能转型。着眼于保持中高速增长和迈向中高端水平，推动发展调速不减势、量增质更优，实现行业经济提质增效升级。

6. 进一步推进品牌战略

中国橡胶工业协会将积极开展质量授信、品牌推荐和轮胎经销商、橡胶贸易商诚信活动，扶优扶强；推进企业兼并重组，提高产业集中度，淘汰落后，促进产品结构调整及企业转型升级。

2. 进出口形势不容乐观

我国橡胶工业对外贸易依存度高，天然橡胶进口依存度超过80%，轮胎出口量占产量的40%以上，对外贸易在橡胶工业经济增长中具有重要作用。去年受全球经济增长放缓和内需萎缩的影响，我国进出口增速双双下降，今年行业的外贸形势依然不容乐观；一方面，虽然美国经济表现强劲，但欧洲和日本经济处于衰退边缘，新兴市场经济体经济增速也纷纷放缓，外部需求改善有限；另一方面，各国货币竞争性贬值令人民币被动升值，我国产品出口竞争力下降，但同时人民币贬值预期也会使进行套利的虚假贸易减少。

为稳定和拓展出口，一是要调整出口结构，提高出口产品的科技含量和附加值；二是创造新的比较优势，采取有效措施开拓国际市场；三是加快走出去步伐，加强行业自律，减少贸易摩擦。

3. 橡胶消费不确定性增多

由于国家调整了复合胶标准和天然橡胶关税，

橡胶行业消费不确定性增加，预计2015年全国生胶消耗增长4%左右，达到910万吨以上，天然橡胶、合成橡胶消费比例接近。对主要原材料天然橡胶而言，应抓住价格低迷的有利时机，扩大进口，增加橡胶资源储备，努力实现全年进出口增长6%的政策目标。

表3 2015年全国主要橡胶产品产量预测 亿条		
产品	产量	增长/%
轮胎	5.87	4.45
子午胎	5.34	4.50
全钢子午胎	1.16	3.60
摩托车胎	1.60	-5.88
自行车胎	3.30	-5.70
电动自行车胎	2.50	2.00
输送带/亿平方米	5.60	5.70
高强力输送带/亿平方米	4.80	4.30
V型带/亿A米	24	4.30
胶管/亿B米	14.50	3.60
钢丝编织胶管/亿B米	4.90	32.40
O型密封圈/亿个	46.97	6.00
汽车减震制品/亿个	171.78	9.00
出口汽车橡胶配件/亿个	347.83	9.50
胶鞋/亿双	13	-10.30
安全套/亿只	73.50	1.40
橡胶外科手套/亿副	15.50	-3.10
橡胶其他手套/亿副	21.50	6.40
再生胶/万吨	438	6.83
胶粉/万吨	60	9.09
炭黑/万吨	550	7.84
湿法炭黑	536	7.85
橡胶助剂/万吨	121	7.08
促进剂	42	6.33
防老剂	41	6.49
钢帘线/万吨	194.6	1.0
胎圈钢丝/万吨	65.5	2.0
锦纶帘布/万吨	32.8	2.2
涤纶帘布/万吨	19.3	-15
子午胎模具/套	35900	5.6



四川亚联科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
IS09001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

● 制氢技术：

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术：

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

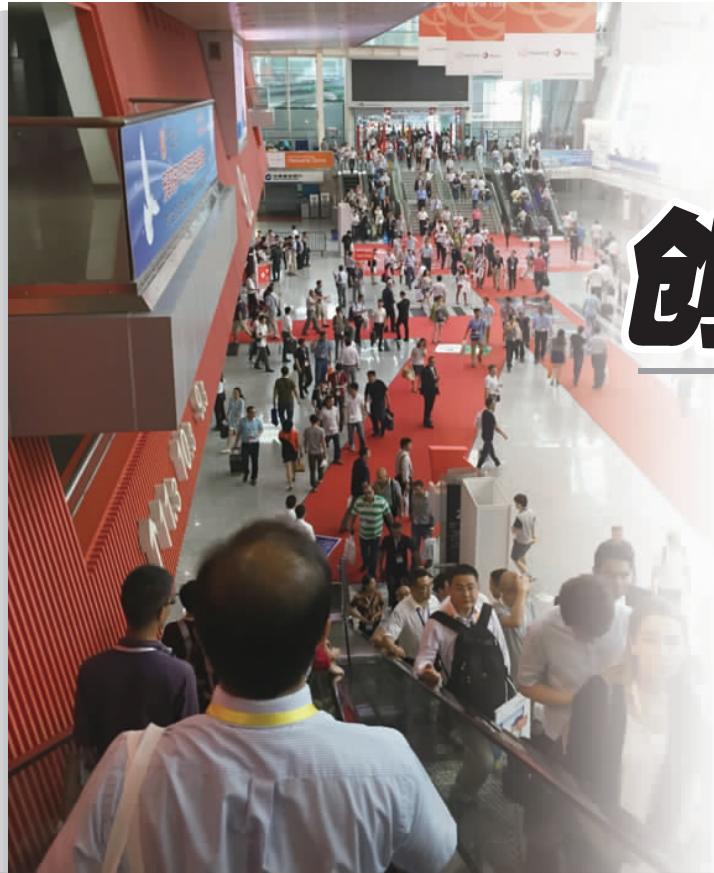
适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



创新橡塑精彩绽放

5月 20~23日，一年一度的“CHINAPLAS 2015 国际橡塑展”在广州如期而至。本届展会以“绿塑创新·构建永恒”为主题，紧紧围绕自动化、绿色科技及创新三大趋势，为汽车、包装、电子电器、玩具等行业提供可持续发展的解决方案。据雅氏展览服务有限公司总经理梁雅琪介绍：“作为亚洲第一、全球第二的橡塑工业展览，该展会今年已经是第29届。CHINAPLAS 立足中国、辐射亚洲，影响力遍及世界各地，凭其地理及产业发展上的优势，展会规模越来越大，国际化程度越来越高。本届展会面积逾24万平方米，参展商3200多家，来自40个国家及地区，在展览面积、参展商数目方面均为历届之冠。”

如今，全球经济在经历了2008年金融危机之后仍面临许多不确定因素，中国经济也步入了由以往的高速增长转换为增速放缓的新常态。中国制造业面临劳动力短缺、成本上涨、出口降低、环保等一系列问题，这迫使中国企业必须转型和升级，依靠创新技术来提升产品价值和效益。而作为全球最大的塑料、橡胶生产国和消费国，中国今天的塑料和橡胶工业也已进入一个新常态发展时期，如何通过创新，使塑料、橡胶制品性能更加优异，更好地满足下游汽车、电子、包装、建筑、医疗等行业对高性能、绿色、可持续产品的需求？本刊记者深入此次展会，现场参观、采访了多家参展企业，深刻感受了塑料科技日新月异的创新故事……

一、新材料、新技术力挺汽车轻量化

随着汽车轻量化、绿色化和安全化进程的日益推进，塑料在汽车制造领域将迎来更加广阔的应用前景。功能塑料、生物塑料等新材料不断推陈出新，在确保车辆安全性与舒适度的基础上，塑料的应用范围逐步从普通内饰件、外饰件拓展至车身壳体、发动机功能件与结构件，进而为降低燃油消耗迈进一大步。

全新的全塑汽车发动机 Polimotor 2 将为常规发动减重近40%。这款 Polimotor 2 全塑发动机将被安装在一辆 Norma M-20 概念车上，并于2016年参加康涅狄格州石灰岩石公园赛道上的比赛。而索尔维（Solvay）在这一全塑汽车发动机的研发中发挥了领导型作用。

二、高性能塑料引领包装绿色、可持续趋势

随着全球范围内环境压力越来越大和环境立法控制不断加强，对于印包产业来说，可持续发展问题和环境问题变得越来越重要，也受到生产企业、零售商、原料提供商的普遍关注。绿色包装应符合以下三个条件：在起到保护产品、方便贮运、促进销售作用的前提下，要使用尽可能少的包装材料完成包装作业；包装材料和容器必须是化学稳定的，不与内装产品（如食品）发生任何反应，在贮存过程中不会产生任何有害成分污染产品，即绿色包装材料对内装物必须是安全的；包装废弃物能较快的自然分解（如采用可降解塑料等），或具有可食性的包装材料，或者包装废弃物能最大程度地回收和循环利用。

陶氏包装与特种塑料业务部展示了从农场到餐桌的食品行业的整条价值链上，通过其包装技术和解决方案，为各个环节提供支持的领先创新及合作成果。如其最新发布的 PacXpert™ 包装技术，能加快从大型塑料包装

索尔维将采用7种高性能热塑性材料来取代发动机中多达10种金属组件，包括水泵、油泵、进水/出水口、节流阀体、燃油分配管、凸轮轴齿链轮等。完全采用碳纤维增强塑料制造车身结构件和框架的宝马i3的展出，吸足了眼球。巴斯夫不仅为该车型提供了多种创新塑料，还为其前排座椅靠背、碳纤维车身主要加固件和后排座椅壳开发提供了设计专业知识。

此外，包括3D挤吹异型管成型、可熔型芯中空塑料成型、塑料车窗共注射成型和高光无痕注塑成型等成型技术也将为汽车的加工性能和安全性能提供更有力的支撑。

盒到便携包装的转化步伐，并有助于增加包装密度，提升食品的运输、物流及仓储效率。这项新技术不仅能帮助生产商打造更易于操作、产量更高，以及更卫生的食品包装，还能在加工过程中带来显著的节能效果。而美利肯 Millad® NXTM 8000 透明剂用于热成型和挤出聚丙烯，能够实现卓越的透明度，从而替代在价格、功能性和环保等方面都略逊一筹的传统材料。

据业内人士分析，为迎合绿色包装的发展趋势，未来五年内市场将转向支持由各类功能塑料所制造的软包装。在轻量化趋势的推动下，微发泡技术和多层共挤复合吹塑薄膜技术将引领包装行业向薄壁、高性能方向发展，从而为消费者提供更佳的选择，为生产商创造更高的经济效益。而微电脑技术、模块技术的大量采用，以及单元组合形式的高科技智能数控系统和负载控制设备等将极大地推动包装产业自动化的发展。

三、缤纷橡塑助力消费电子小巧而精致

近两年来，平板电脑与传统电脑、手机两大产品融合程度逐渐增强。进入2015年，PC与平板的界限日渐模糊，融合趋势更加明显。在与手机融合方面，随着大屏智能手机的日渐流行，以中国深圳为代表的众多白牌平板电脑厂商看到机会，将继续加注小尺寸可通话平板这一细分市场，形成平板市场新动力。而继智能手机和平板电脑后，智能穿戴设备将引发消费电子市场新一轮热潮。柔性AMOLED技术有望成为可穿戴设备的主流显示技术。通过以先进塑料取代玻璃材料，可符合人体曲线的柔性屏幕将在提高设备佩戴舒适度的基础上，使产品变得更加轻薄与耐用。随着智能设备的体积越来越小、功能日臻完善，未来的消费电子产品将突破独立的应用空间，转而与其他领域进行密切融合，而塑料将在这一系列应用市场大放异彩。

在最新款的小米Mi4智能手机上，就采用了帝斯曼 Stanyl® ForTii™ 材料作为天线隔断条。凭借优异的机械性能、高流动性、出众的色彩稳定性和卓越的化学耐受性，该材料最终成为小米新款手机的首选材料。该材料还被选作 Google Tango 平板电脑的边框设计材料。

而在家用电器领域，随着人们生活水平的提高，冰箱、洗衣机、空调等白色家电几乎已经成为居家必备的电器，而烤箱、咖啡机等小家电也渐渐进入家庭厨房，如何使这些产品在保证性能的同时，生产和使用过程更加安全、环保，外形更加美观，成为各大家电厂商竞相追逐的目标。索尔维耐高温注塑级 Amodel® F-1140（含40%玻纤）和 Amodel® FC-1150（含50%玻纤）能长期连续耐受高达120°C(248°F)的温度，具有优异的耐化学性和水解稳定性。对常规家用清洁剂、油类物质、热水和蒸汽具有很好的耐受性。主要用于消费类产品如咖啡机、热饮料机、烤箱等中的咖啡冲泡组、管件、管道、阀罩部件。海尔新材料展出的特殊外观新材料，具备金属、幻彩、大理石等效果，从而省去了电镀和喷涂环节，使得生产过程和产品的使用更加环保。

奏响绿色可持续发展 主旋律

□ 本刊记者 吴军

四、医疗器械需求引爆医用塑料增长点

随着全球人口的老龄化、新兴市场的崛起以及人们对个性化治疗的愈加青睐，对基础医疗及创新医疗产品的需求都日益高涨。越来越多的消费者和病人愿意购买医疗保健服务，其中包括家用血压计、血糖仪以及各种理疗仪器等自我诊断和理疗工具。中国对医疗器械的需求快速增长。

目前，从大型诊断仪器到形形色色的一次性医疗用品（如输液瓶、注射器等）均离不开塑料。塑料在医疗器械领域扮演着越来越重要的角色。但是，医疗器械的生产，对安全有极

高的要求，需通过严格的检测标准。同时，医疗行业对原材料的设计自由度、生物相容性以及制造小型、复杂性装置的能力提出苛刻的要求。而得益于优异的力学和生物性能，塑料在医疗应用中极具吸引力。SABIC 聚烯烃产品组合——SABIC® PCG 系列材料解决方案，专门服务于医疗保健产业。其中医用级 SABIC PCGR08T 可用在静脉输液瓶、甲肝病毒（HAV）医疗等领域；SABIC LDPE PCG06 则适用于制造半硬塑料注射瓶。

如今，高性能塑料聚醚醚酮（PEEK）已成

为一种重要的、更为理想的植入材料。目前，对于 PEEK 的应用由最初的椎间融合器扩展到骨科、颅颌面外科、口腔修复，以及瓣膜支架、胃肠道支架、植入式体液泵、舌下神经刺激系统等众多创新植入产品。据悉，赢创工业集团的高性能塑料产品——VESTAKEEP® 植入级 PEEK 近日取得了浙江省医疗器械检验院出具的全套生物相容性检测报告。这将为 VESTAKEEP® i-Grade PEEK 进入中国市场提供准入，更重要的是将为中国的医疗器械生产商提供更有价值的材料选择。

五、工业自动化推进橡塑科技迈向智能制造

未来几年，随着劳动人口的下降和老龄人口的上升，劳动力的供求关系将发生相应的转变，许多企业将面临招工难、劳动力成本上升的问题。同时，在竞争激烈的市场环境下，企业更需要提升生产效率与生产安全，并满足客户个性化的生产需求，而工业自动化顺理成章的成为大势所趋。

德国工业 4.0 已广受关注，而“中国制造

2025”也正在加快推进实施，在塑料及下游行业如电子、汽车等领域，自动化、智能制造已成为业内的焦点话题。中国塑料加工工业协会理事长钱桂敬指出，数字化、网络化、智能化，是未来五年中国塑料加工业的重要任务，要以此来引领创新发展。据梁雅琪介绍：“珠三角的深圳、东莞、广州、佛山等城市，许多企业已经开启‘机器换人’计划，大量智能机器人

已经运用到生产线当中，将在企业转型升级过程中起到举足轻重的作用。”

可以预见，未来，包括 3D 打印、工业机器人、机械手臂等自动化设备的使用量将逐年增加，从而令整个生产过程可以自检测、自驱动、自由化。再加上通讯、感测、云端、能源及监控科技日新月异的革新，工厂的生产模式将进一步迈向“智能制造”。

六、企业看点

巴斯夫 (BASF)：材料创新推动性能提升、释放设计灵感

展会主办方与巴斯夫联手打造了“设计 x 创新”主题活动。在巴斯夫展台以及与主办方联手打造的创新科技廊，车身结构件和框架完全采用碳纤维增强塑料制造的宝马 i3 首次在中国展出，赚足了眼球。而其他创新的塑料产品：采用太阳能驱动、用于城市短途交通的电动滑板车，1865 概念自行车，基于连续纤维增强塑料的巴斯夫 Ultracom™ 热塑性复合材料体系的轻量级汽车座椅，PVC-PBT 共挤门窗型材，采用创新发泡技术的 PUMA IGNITE 跑步鞋等由材料创新推动的一系列创意设计吸引了大量关注的目光。

展会期间，巴斯夫还宣布将在上海建立第一个面向全亚太区的 designfabrik® 设计咨询中心，帮助本地区的设计师消除创意与材料之间的差距，将设计方案转化为现实。

designfabrik® 致力于与利益相关方合作，以正确的材料帮助客户的设计项目获得更大的成功。在这方面，designfabrik® 成绩斐然：

比如完全采用巴斯夫 Ultradur® High Speed PBT（聚对苯二甲酸丁二醇酯）制成的 Myto 椅子（Konstantin Grcic 设计）；采用 Ultramid® 的 JOIN 餐具（ding3000 设计），以及采用巴斯夫特种聚酰胺的获奖台灯 Winkel（Dirk Winkel 设计）等。巴斯夫还为项目提供了多种塑料材料和全面的开发支持，包括计算机模拟专利技术 Ultrasim®。

“通过 designfabrik® 上海中心，我们将能够更好地帮助中国乃至整个亚太地区的工业设计人士实现创意——使本地区的客户从中获益。”巴斯夫亚太区特性材料部全球高级副总裁鲍磊伟表示：“在亚太区，颜色、材质选择和处理等设计因素，对新产品能否获得成功已经变得越来越重要。巴斯夫注意到，随着设计界的日益成熟，为亚太市场量身定制的创新产品也逐渐增多，我们希望为他们实现创意提供必要的资源。”



80%的材料来自于巴斯夫材料和塑料的电动滑板车 e-floater

陶氏化学 (DOW): PacXpert™ 包装技术实现硬质容器的软质替代

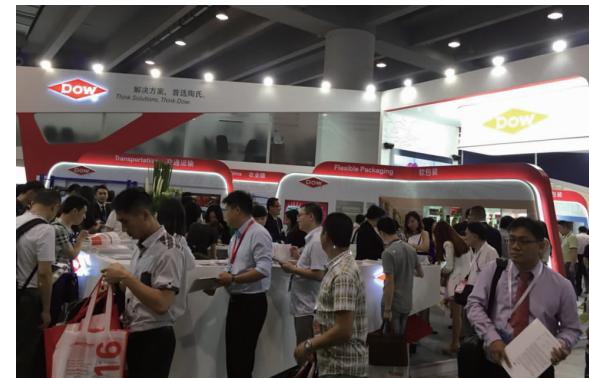
由于中国人口持续增长，中产阶级收入日益提升，生活节奏不断加快，导致了中国市场对高性能塑料包装的需求也随之水涨船高。陶氏的全方位包装解决方案满足严格的食品安全标准与美国食品药品管理局的各项要求，不仅为制造商、品牌商与终端用户带来了卓越的便捷性与实用性，更为食品安全、保障及可持续性提供了强有力的支持与保护。此类解决方案还有助于减轻包装重量、提升包装强度，加快生产速度，以及减少包装所占用空间尺寸。

陶氏包装与特种塑料业务部亚太区价值链、新事业开发及可持续发展总监吴培基表示：“我们采用‘多管齐下’的策略与方式，在耕种、采摘、生产和包装等各个环节上全力开发解决方案，为整条价值链的发展与强化增添助力。”

在食物的源头农场，陶氏能提供既能抵御恶劣天气、又能提升阳光透过率的温室大棚膜；以及保护青贮免受霉菌侵袭，为农业和畜牧业

创造更高生产率的拉伸膜裹青贮袋和简仓袋等。而将食品从农场运往包装场所及零售市场的过程中，陶氏的次级和三级包装解决方案能为食品提供稳妥保障，确保包装消费品在运输过程中得到有效保护。在超市中，以陶氏创新技术打造而成的软包装及可持续包装解决方案，如液体食品、零食和肉及奶酪包装等，能有效延长食品的保鲜期和减少食品浪费。陶氏水性及无溶剂复合粘合剂既能满足美国食品药品管理局的所有相关规定，又不会留下任何溶剂残留物，满足各地方对环境控制日益提高的需求，进而帮助生产商提高食品安全标准。

与硬包装相比，软包装不仅能优化碳足迹，还能显著减少包装材料的用量及成本。此次展会，陶氏展示的一项创新技术 PacXpert™ 包装技术，实现了从大型传统硬质容器到软包装替代



陶氏展台

方案的转变。与传统硬质包装相比，该项新技术所需原材料更少，运输效率也大大提升，同时能提供更高的产品-包装比率，降低废弃物清理成本，且占用的垃圾掩埋场空间更小。据吴培基介绍，陶氏已与 Smart Bottle Inc. 签署了独家协议，在全球范围内授权 PacXpert™ 包装技术。

帝斯曼 (DSM): 聚焦高性能聚酰胺解决方案

帝斯曼丰富的高性能聚酰胺系列产品，包括 Stanyl® 耐高温 PA46、Stanyl® ForTii™ 高性能 PA4T、EcoPaXX® 70% 生物基 PA410、Akulon® PA6 及 PA66、Novamid® PA6、PA66、PA6/66 共聚物和无定形透明 PA、Arnitel® 热塑性共聚酯以及 Arnite® 聚酯 (PBT 及 PET)，为下一代移动设备、轻质、耐高温汽车应用，以及食品软包装、消费及工业用品等提供了多元化的解决方案。

同时，帝斯曼在展会期间宣布的两项合作将更加夯实其在高性能工程塑料领域的领导者地位。帝斯曼与奥升德 (ASCEND) 共同宣布，双方已就 PA66 达成全球战略联盟。根据协议，奥升德将成为帝斯曼的战略供应商，向其提供 PA66 树脂作为工程塑料 Akulon® PA66 改性料 (混合料) 的原材料。此外，帝斯曼将分销奥升德的 Vydyne® PA66 改性料 (混合料)。

帝斯曼工程塑料业务部欧洲汽车业务销售经理 Ralph Ramaekers 在接受本刊记者采访时表示：“奥升德高性能材料有限公司是全球最

大的 PA66 树脂生产商之一，已实现己二腈、己二胺和己二酸等关键化学中间体的完全后向一体化。而帝斯曼提供广泛的工程塑料产品系列，除 Akulon® PA6 和 PA66 外，还包括 Stanyl® PA46、Stanyl® ForTii™ 和 EcoPaXX® (一款生物基聚酰胺材料，获得了整个生命周期过程中呈碳中性认证)。此外，帝斯曼还提供热塑性聚酯材

料 (包括 Arnite® PBT 和 PET 以及面向工程应用的 Arnitel® TPE)。通过奥升德低成本、高稳定性的大宗原料和帝斯曼丰富的产品组合的强强联手，我们的客户不但能够获得高品质产品的稳定供应，同时还能得到卓越的应用开发方面的支持。如今，世界各地的客户都能够获得完整系列的 Akulon® PA66 改性料和 Vydyne® PA66 产品，与此同时还能受惠于帝斯曼和奥升德两家公司加强的应用开发和创新能力。”

此外，帝斯曼还宣布将与浙江新和成股份有限公司组建一家合资公司，其中帝斯曼持有 60% 股份，新和成持有 40% 股份。合资公司将以新和成生产的聚苯硫醚 (PPS) 树脂为基料，生产一系列高性能工程塑料。PPS 改性材料的加入将进一步提升帝斯曼在该领域的实力。合资公司的所有销售事宜 (包括中国地区) 将由帝斯曼的市场营销团队负责，以赛创™ (Xytron™) PPS 的商标进行销售。



帝斯曼携手奥升德就 PA66 达成全球战略联盟

科莱恩 (Clariant): EcoTain 标签产品凸显差异化竞争优势

展会期间，科莱恩推出一项可持续性举措：科莱恩 EcoTain 标签。目前，该标签已在公司各业务单元中全面推广。EcoTain 标签包括由 36 项标准组成的可持续性评定，这些标准充分考虑到社会责任、产品性能与环境保护因素。



科莱恩执行委员吕德曼先生

“这一产品组合筛选系统使我们对产品的可持续性有了清晰的概念，对未来产品组合的改进和研发工作具有指导性意义。此外，我们还由此创造了自己的旗舰品牌 EcoTain 标签，用以标记可持续性能一流的产品，从而为我们的客户提供了非常透明化的评估基准。通过 EcoTain 标签，客户也能够清楚地了解到我们哪些产品的可持续性超过了市场可持续发展标准。”科莱恩执行委员吕德曼介绍说。

据了解，目前，科莱恩有 80% 的产品已经完成了筛选，产生了 50 项 EcoTain 产品，这一名单势必将不断扩大。此次展会展示的基于可再生材料生物琥珀酸的 PV Fast Pink E 颜料就通过了 EcoTain 认证。它是一种以琥珀酸为基底的蓝相红色颜料，具有出众的色牢度与分散性，适合各种高端应用，也适用于大部分塑料树脂。Exolit

OP 1230 是一种白色、颗粒精细的有机次磷酸盐粉末，同样通过 EcoTain 认证。它是一种符合高端工程塑料行业高要求的无卤阻燃剂。此外，生物基底添加剂 Ceridust 8330 & 8090 分别针对印刷油墨与木器漆设计，具有出众的生态节能表现，可减少使用剂量，是基于 100% 可再生原料的产品。“未来，我们要持续扩大 EcoTain 产品的数量，使我们的产品组合朝持续性更高、不断改进的方向迈进。”吕德曼补充道。

除此之外，科莱恩在此次展会上还展示了一系列包括：高灵活性的 HiFormer® 色油体系，帮助客户减轻产品重量、节省原材料的 HYDROCEROL® 化学发泡和成核剂，专为纺织、塑料与涂料制造设计的以聚烯烃为基底、可持续性优异的蜡产品——Licocene® 等以可持续为动力的解决方案。

创新橡塑 精彩绽放

杜邦 (Dupont)：新型包装塑料为食物提供有效保障

应用于真空贴体包装的沙林®、易拉盖® 和拜牢® 等杜邦材料可将食品的保质期延长至 30 天，降低配送过程中的成本并简化了处理程序。阻隔收缩袋等其他解决方案采用了杜邦的先进材料，生产出更薄且更坚韧的包装，减少穿刺和包装破损，保持肉质新鲜更胜于冷冻肉。

近期，毕玛时公司使用杜邦™思拉® PA 和杜邦™拜牢® 产品，将自己的 SmartTack® EZ Peel® Reseal™ 技术应用于开发一款全新 BelGioioso Mild Provolone 包装解决方案。该包装由两个单独密封

的腔室组成，这种技术可实现单个奶酪隔间的分别密封，确保未食用部分在开启前保持新鲜，进而减少食品浪费。这款产品刚刚获得 2015 年杜邦创新包装奖。

此次展会，杜邦还展示了一款多功能、非迁移的易耐® 高分子量聚合物添加剂。易耐® 非凡的物理特性可延长终端应用中软质 PVC 制品的使用寿命，还可在增强硬质 PVC 部件冲击性能的同时改善其流动性和加工性能。据介绍，目前易耐® 主要被应用于土工布、高性能电缆套管等领域。

李长荣：以差异化产品赢得聚烯烃市场

随着更注重环保、节能、产品轻量化以及使用更清洁、更健康的生活用品逐渐成为全球的发展趋势，李长荣化工在聚烯烃的产品开发上也主要集中在提升加工速度、轻量化、高洁净以及高透明等性能方面。

李长荣化工全面使用美利肯 (Miliken) 新一代透明剂 NX8000 生产的 PP 聚合物，能够满足终端客户对美观和透明的要求，尤其是在食品等领域。“我们希望可以和美利肯一起努力引导市场由 PET、PS 主导的包材转向透明聚丙烯。”李长荣化工聚丙烯 (PP) 事业处处长陈汉澄表示，“目前李长荣生产三种聚丙烯 Homo、Raco、Heco，未来产品比重将向 Raco、Heco 所倾斜，主要是这两种产品比较能与其他竞争

对手的产品产生差异化。”陈汉澄预计，未来在食品包材方面将会有不错的成长率，因此未来李长荣将会聚焦高透明包装材料的开发。

以产能来看，目前中国的 PP 已可完全供应国内需求，但事实上针对特殊规格产品仍有进口需求，如药品、食品以及化妆品包材等。因此，李长荣目前也锁定高质化应用领域的包材应用市场，希望能与大陆地区 PP 厂商的产品形成互补。而针对当前烯烃原料多元化的话题，李长荣集团新事业发展及策略规划副总经理邱媛媛表示，李长荣目前也十分关注北美页岩气以及中国煤化工的进展情况，未来也可能会择机选择不同原料来源的工艺路线来生产高品质的聚丙烯。

SABIC：创新解决方案带来环境效益

SABIC 推出了两款不含邻苯二甲酸酯的纺粘无纺布产品 PP511A 和 PP519A。该产品可被应用于卫生用织物产品，如婴儿尿布、成人尿片、女性护理用品、手术服和窗帘，两种等级的材料均可以提高加工效率，降低破损率及损耗。

新推出的专门用于医疗行业，通过“吹塑-灌装-密封”(blow-fill-seal，简称 BFS) 生产工艺获得的 PCG06 低密度聚乙烯半硬塑料瓶，以及可用在静脉输液瓶上的 PCGR08T 聚丙烯，能在保质期内更好地保持药物的成分和药效，提高药物使用的安全性。此外，由于结构密度的优化，这些材料能经受高温灭菌，从而改善在消毒过程中的安全及有效性。SABIC HDPE B5822、B1054、B5403 能满足广泛的潜在吹塑应

用需求，如小型家庭用品、工业材料包装桶（小于 10 升）、堆码桶和危险品包装桶，以及 220 升及以下的工业用桶（闭口和开口）等，可用于包装食品、非食品类物品及腐蚀性化学品。

据悉，SABIC 今年还将在沙特阿拉伯启动价值数十亿美元的合成橡胶项目，生产顺丁橡胶 (BR)、三元乙丙橡胶 (EPDM)、聚烯烃弹性体 (POE) 产品。而今年 3 月，SABIC 宣布了一项与食品包装领导企业怡乐包装集团 (Elopak) 的成功合作，开发一种表层涂覆可再生低密度聚乙烯 nExCoat5 塑料的饮料盒。这一产品利用第二代可再生原料生产 PE，但其表现可与使用化石燃料加工的产品相媲美，极有可能引领塑料及包装行业的变革。

索尔维：特种聚合物助力汽车、航空轻量化

“过去四年间，商用航空公司的订单积压量增加了 70%，而 Tegralite™ 系列解决方案可解决这一问题”索尔维特种聚合物全球事业部总裁 Augusto Di Donfrancesco 在接受采访时 表示，“新的增长通道开启了用多功能热塑性材料替代金属或重塑料部件的空间。这种热塑性塑料具有抗震动、抗冲击、耐高温、阻燃、耐化学品和隔音的性能。”此次展会索尔维高性能轻量化解决方案又出 Tegralite™ 新成员，可以通过提升燃油效率、加快生产周期，尽可能降低飞机的翻新和维修成本的需求，为航空业提供新的解决方案和提升部件制造能力。

除此之外，在 Polimotor 2 全塑料汽车发动机的研发方面，索尔维发挥的领导性作用

可圈可点。这一合作项目将推动未来汽车的重大创新。发动机通常采用金属制造，并且是汽车中重量最大的单个部件。Polimotor 2 旨在开发一种重量仅为 90 磅 (41 公斤) 左右的发动机，与目前生产的重量为 138~148 磅 (67~71 公斤) 的常规发动机相比，减轻了将近 40%。在 Polimotor 2 项目中，索尔维将采用 7 种高性能热塑性材料，包括 Torlon® 聚酰胺 - 酰亚胺 PAI、Amidel® 聚肽酰胺树脂 (PPA)、KetaSpire® 聚醚醚酮 (PEEK)、AvaSpire® 聚芳醚酮 (PAEK)、Radel® 聚苯砜 (PPSU)、Rytom® 聚苯硫醚 (PPS) 和 Tecnoflon® VPL 含氟橡胶等来取代发动机中多达 10 种金属组件，包括水泵、油泵、进水/出水口、节流阀体、燃油分配管、凸轮轴链轮等。

道默化学(DOMO Chemicals)：嘉兴投资成立尼龙共混工厂

道默化学 5 月 20 日在展会上正式宣布，公司已在浙江嘉兴投资兴建一家具有国际最高水准的尼龙共混工厂，这一产量达 2 万吨的新工厂将成为其工程塑料业务进行全球扩张的重要部分。作为总投资计划的一部分，第二条生产线（产能为 5000 吨）已经在筹划中，并预计于 2015 年底投产运作。

新工厂作为道默工程塑料全球生产网络的一部分，将为亚洲客户提供更为广泛的多样化产品解决方案，如产品 Domamid® 尼龙 6、尼龙 66，以及 HTN 有机合成化合物，以更好服务于汽车、电子和消费品行业；而 Econamid® 以及 Econamid® Oro 系列则是公司以高性能工业废料为原料生产，可提供全系列具有可持续发展性的尼龙共混材料（尼龙 6 和尼龙 66）。它们兼具生态学和耐久性的优点，同时还可满足最高行业质量标准的要求。此外，位于嘉兴的新工厂还将为客户提供“快速响应配色服务”进而提供预着色尼龙化合物。

该项投资将由扩建现有共混设计实验室来完成，旨在为本土合作伙伴提供配方重塑、成本削减方案以及创新尼龙材料等支持。

霍尼韦尔(Honeywell)：ZipLine™ 扫描检测平台 助力带材快速检测

霍尼韦尔过程控制部 (HPS) 此次展会推出了新一代 ZipLine™ 扫描检测平台，旨在为塑料、薄膜、无纺布及其它带材应用解决方案的用户提供具有快速检测功能的高技术、低成本的检测控制系统。

霍尼韦尔 ZipLine 扫描检测平台是一款独立的扫描检测设备，在带材生产中提供高速的在线质量检测，ZipLine 检测模块能够进行高达每秒 400 毫米的高速扫描，同时可以输出高分辨率的重量/厚度分布状况。

“对于那些需要体积小且安装操作简单的扫描仪客户来讲，ZipLine 的推出绝对是带材行业的一项重大突破。ZipLine 的出众之处在于它没有扫描架固定的横梁、传动皮带、车轮、线性轴承、移动电缆、压缩空气或水。与传统扫描仪相比，ZipLine 的零部件减少了 90%，加上简单的安装操作和优越的检测性能，可以为用户带来更低的整体成本，具有极佳的性价比。” HPS 产品销售总监本·布兰切特 (Ben Blanchette) 介绍。同时，检测模块能够轻松卸下进行定期检修，安装后能够方便地连接到 ZipLine 检测平台处理器，这使检测模块的维护也大大简化。



博禄 (Borouge) :

创新聚烯烃为塑料解决方案增值

此次展会，博禄推出了其专为儿童护理而设计的全新“不断裂”解决方案——一种聚丙烯(PP)嵌段共聚物BD265MO。相对于传统的产品，它不仅具有“不断裂”性能，而且表现出明显更高的流动性。同时，BD265MO也是一款理想的高抗冲击性的产品，其安全特性可以应用于儿童汽车安全座椅、婴儿推车、儿童旅行套件以及行李箱等，甚至能在低温条件下使用。而新的RA140E PP-R相对于标准的PP-R管

道在抗冲击性能上有显著的提高，使其耐用、防漏和安装轻便。

博禄在此次展会上也透露，“博禄三期”扩建项目将于2015年完成，随着所有的聚烯烃生产线投入运行，博禄在阿布扎比石化工厂的聚烯烃年产量增至450万吨。这一扩建项目包括新增的两个Borstar聚乙烯和聚丙烯生产设施，以及一个低密度聚乙烯(LDPE)生产装置。

林德 (Linde) :

Plastinum™与CRYOCLEAN® Snow

技术提升塑料生产与清洗工艺

Plastinum™是林德为塑料行业所开发的气体创新解决方案，包含了极具优势的三大创新技术：Plastinum™ GIM C气辅注射成型工艺、Plastinum™ Temp温度控制技术及Plastinum™ Foam发泡技术。Plastinum™ GIM C使用高密度CO₂优化内部冷却工艺，并改善气体槽道中的热点冷却选择。这项创新技术为生产高精度塑料零件提供了理想方法，更切实帮助客户提高生产率、降低原材料损耗，加速脱模时间，缩短高达50%的生产周期。Plastinum™ Temp技术则会在传统水冷却工艺中辅助使用气体冷却，

避免冷凝水的产生，同样大大节省了生产时间。而针对日益严格的环保要求，行业领先的Plastinum™ Foam使用CO₂代替HCFC作为发泡介质，有效降低了对大气造成的污染。

干冰清洗目前已成为许多工业清洗领域的标准工艺。林德开发的CRYOCLEAN® Snow雪花颗粒清洗技术，可直接生产坚实的雪花颗粒，通过压缩空气喷向待清洗表面，即时满足清洗需求。此外，CRYOCLEAN® Snow无需搬运干冰颗粒与储箱，可大幅降低企业生产成本。

克劳斯玛菲 (Krauss Maffei) :

三大品牌领衔塑料制造技术

克劳斯玛菲作为全球领先的设备和系统供应商，产品和服务涵盖整个注塑、化学反应成型和基础技术。公司Krauss Maffei Berstorff品牌推出面向中国市场的新产品：用于灵活生产活动的C6控制系统，该系统配备了最新的多点触控技术和最先进的硬件组件。电容式21英寸16:9全高清触摸显示屏确保显示内容清楚明了，操作直观。

KraussMaffei新型CX系列紧凑的尺寸是一个明显的优点，与竞争者相比可以节约近20%的用地。此外，新研发的一款带伸

缩行程的伺服马达驱动型浇口拾取器适用于层高低的建筑。新型阀门技术与液压电路设计的完美配合将确保运用新型CX进行生产时的速度比之前的型号快15%，电耗也可进一步降低10%。同时，借助KraussMaffei的新型机器功能APC(适配控制系统)，可使加工企业获得稳定的高品质工件。KraussMaffei MX系列也新增添了MX2700和MX3200两款锁模力规格分别为27000kN和32000kN的注塑机，能为客户提

供高效且灵活的现场生产解决方案。

恩格尔 (Engel) :

以自动化实现更高质量注塑机解决方案

此次展会是新型恩格尔e-pic紧凑型机器人在亚洲的首次亮相。该产品开发的目标是为市场提供一套强大并具有高性价比的解决方案，以协助进行轻松的零件移除、浇口分离和控制沉淀、网格沉淀，以及小部件的堆垛等操作。恩格尔通过使用全新的动力学以及重量优化元件成功实现了这一目标。全新设计的恩格尔duo 600大型注塑机也进行了亚洲首秀。凭借更低的操作高度以及更易于接近模具和喷嘴区域的结构，用户们将特

别受益于这一改善的人体工程学设计。该新一代机器的其他特点包括用于移动安装模板的滚柱导轨系统、节能型的模具运动以及更加洁净的模具区域。

而2014年成立的新品牌WINTEC，其注塑机和ENGEL注塑机的不同在于选项范围。WINTEC t-win系列注塑机所提供的选项会相对少一些，并且不支持多元件处理以及特殊技术。这样一来，WINTEC就能够以具有竞争力的价格提供极好的品质。

阿博格 (ARBURG) :

freeformer 增材制造技术吸引眼球

今年，阿博格展台的一个亮点就是Freeformer。专为工业增材制造打造的Freeformer所拥有的功能远远超过简单的3D打印机。用Freeformer进行工作生产的一大优势在于，不会产生灰尘和废气排放，因此不需配备其他基础设施。用户无须考虑排烟系统和冷却水。因此，这套系统也适合在办公环境中使用。且该系统操作极其简单，无需特殊的编程及加工知识。相较于其他增材制造工艺，Arburg(阿博格)塑料无模成型技术(AKF)的一个优势在于，其采用通用且价格低廉的塑料颗粒。可移动工作台可通过精确定位将每一滴料滴放至先前计算好的位置，微小的料滴在冷却过程中自行连接。这样就逐层生成了需要的三维部件。Freeformer的结构空间可为部件提供最大190×135×250毫米的空间。该系统在汽车、电子、医疗技术和包装方面潜力巨大。

此外，阿博格还展示了应用于医疗和包装技术行业的电动及混合动力的Allrounder注塑机。

广州汇邦：面向多个行业

的定制化一站式解决方案

广州汇邦(和氏璧)携手众多国际知名化工品牌参展，面向汽车、医疗、家电及办公设备、胶黏剂、改性行业推出定制化一站式解决方案。

作为中国化学品销售规模最大、品种最多的分销平台，广州汇邦已连续十二届亮相CHINAPLAS盛会，在“现在及未来市场领导者的成功伙伴”愿景的指引下，持续积极打造专业、诚信的中国化工分销第一服务平台。广州汇邦在CHINAPLAS 2015强势展出明星产品及全方位解决方案，在全球市场聚焦于汽车、医疗、家电及办公设备、胶黏剂、改性等行业，提供专门集产品、资源、行业信息和物流等于一体的全方位解决方案。为让客户对产品有更直观的了解，广州汇邦不仅在现场展示样品，并且为每个样品配以二维码，链接至公司官微中的产品介绍，使客户一目了然快速了解产品。

展会期间，广州汇邦还专门在从化山庄举办了和氏璧(汇邦)之夜交流晚宴。广州汇邦董事副总裁蔡蒂在晚宴致辞时表示：“感谢陪伴我们走过二十三个春秋的伙伴们，我们身怀着感恩之心，以国内外优秀企业为标杆，审时度势精益求精创造迎接全球化的挑战，并不忘做一个化学人的初心。”



和氏璧(汇邦)之夜交流晚宴

二氧化碳膜分离装置实现千小时稳运

近日，中科院上海高等研究院在CO₂膜分离技术研究中取得新进展，该院低碳转化科学与工程重点实验室研究团队在山西潞安矿业集团煤制油公司实现了50m³/h膜分离装置的1000小时稳定运转。在3MPa下，CO₂渗透率超过10⁻⁶mol/(m²·s·Pa)，CO₂-H₂平均选择性超过50，性能达到国际最新报道的水平。

该研究团队依托科技部“863”计划课题CO₂高效吸收与分离关键技术的支持，针对现代煤化

工过程中的高压CO₂捕获问题，开展了高性能分子筛膜的制备、表征及其在气体分离中的应用研究，形成了一系列具有自主知识产权的分子筛膜制备与放大、膜组件的设计与优化、模试装置的设计与加工等成套技术及工艺包。此后又在山西潞安矿业集团煤制油公司实现了CO₂膜分离装置的1000小时稳定运转。

我国CO₂排放压力巨大，迫切需要低成本的CO₂捕获技术。与传统的CO₂捕获技术相比，膜

分离技术具有能耗低、设备投资少、操作维护简单等一系列优点，有很好的工业应用前景。上海高研院在深入研究分子筛膜成膜机理的基础上，开发出超薄分子筛膜的制备方法，同时大幅降低了膜的合成成本，合成的膜管渗透率较现有水平有大幅提高。目前，研究团队已经完成了膜管的生产放大，并将开展工业规模组件的设计与制造。

(仲)

金属表面处理实现无磷化

日前，浙江金华市弗鲁克特科技有限公司宣布，其研发的金属表面磷化处理技术取得突破，不仅使磷化过程实现了无磷、无氟、无重金属污染，并且处理效果完全满足产业化应用的要求。环境友好型磷化处理技术及其产品的研发成功，有望从源头解决磷化剂带来的废水、废渣污染问题。

该公司研发的环境友好型磷化处理技术及其配套产品，在磷化过程无磷、无氟、无重金属污染的同时，还能自动除锈，简化了处理工序，省去了传统工艺中酸洗-水洗-中和-水洗-表调5道工序。

目前，该项技术已获国家发明专利，其最终产品的磷化处理效果

附着力试验(划格法)达到0级，防锈性能盐雾试验时间达到500小时以上，整体技术及其配套产品使用成本低于传统磷化工艺。该产品和配套工艺可以完全替代现有的磷化剂，从源头解决磷化剂带来的废水、废渣污染问题。

磷化是金属表面处理的基础工艺，主要应用于金属基础件的表面处理，以达到防腐的目的。但传统技术在磷化过程中也带来了环境污染，其主要污染物为磷、重金属和氟。一旦磷化污染产生后，现有的治理方法很难让污染在短时间内得到解决和控制，并且治理过程漫长。而弗鲁克特公司的新技术可使金属表面处理实现无磷化。

(工)

5-羟甲基糠醛生物质转化获进展

中国科学院新疆理化技术研究所精细化工工程中心科研人员日前在5-羟甲基糠醛的生物质转化研究方面取得进展。5-羟甲基糠醛是一种重要的生物质转化平台化合物，可以合成和石化产品对苯二甲酸类聚酯类似性质的呋喃类的聚酯、聚氨酯等。

科研人员根据离子液体的可设计性、多样性，设计了可回收的温控酸性离子液体有机溶剂催化体系，并将其应用到生物质转化合成5-羟甲基糠醛的反应中。研究表明，5-羟甲基糠醛的收率可达到91.2%；

反应后只需倾倒出上层液体就可以实现催化剂的回收，催化剂可重复使用5次，而几乎不失活。

据悉，此前该研究团队对葡萄糖转化为5-羟甲基糠醛的两个体系的动力学进行了深入的研究，并对各种路易斯酸盐的催化活性进行了系统的研究，发现反应体系的pH值对路易斯酸盐的催化活性有重要的影响。他们还对各种路易斯酸盐催化体系的表观活化能进行了计算，进一步验证了路易斯酸盐的活性对体系pH值的依赖性。

(平)

酸碱回收膜列入“863”计划

面向酸碱回收的膜材料规模化制备及应用技术课题，日前被科技部列入“863”计划。

该课题由山东省海洋化工科学研究院所属山东天维膜技术有限公司承担，中国科学技术大学等单位参与课题研究。课题研究内容紧紧围绕膜制备-组器开发-应用技术开发这条主线，力求采用创新的技术路线，以扩散渗析膜和双极膜规模化制备、膜组器开发为研究重点，攻克国家急需的耐酸碱膜材料产业化关键技术。课题设定的目标

包括：建设年产5万平方米扩散渗析膜生产线，实现螺旋卷式扩散渗析膜和双极膜组件批量生产能力，并在湿法冶金等领域建设酸碱回收示范工程2套以上。

山东省海洋化工科学研究院拥有具有自主知识产权的均相膜生产技术，其中均相阴膜和均相阳膜生产工艺和产品质量均达国际先进水平。该院申报的单片型双极性膜、均质阴/阳离子交换膜、扩散渗透析阴/阳膜被列为国家新材料产业“十二五”重点产品。

(化)

低温异构化原料实现深度处理

低温异构化原料深度处理技术开发及应用项目，近日在北京通过了中国石化组织的技术鉴定。专家认定，该技术具有工艺流程简单，建设投资低，操作费用低，运行综合能耗低等特点。该项目由中国石化抚顺石油化工研究院、洛阳工程有限公司和塔河分公司共同开发完成，已获授权国家发明专利3件。

针对塔河分公司30万吨异构化装置的原料中无机硫、氮含量无法满足装置要求的实际情况，抚顺石油化工研究院开发了低温异构化原料深度处理技术。该技术优化集成了反应注水、产品分馏系统、电脱水-聚结脱水、化学吸附脱硫等工

艺过程，开发了化学吸附脱氨技术，可使低温异构化装置原料无机硫、氮含量达到指标要求。其中开发的FDNH3吸附脱氨剂容积量高、再生性能好；优选出的HTZM-1脱硫剂具有深度脱硫、硫容高的特点。

经过合作开发的低温异构化原料深度处理技术，已于2014年7月在塔河炼化分公司30万吨异构化装置原料预处理单元实现工业应用。近10个月的工业运转结果表明，该技术可以满足对异构化装置进料中硫、氮含量的苛刻要求，并能够实现生产装置的长周期稳定运行。

(信)

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏(分子蒸馏器)
- 刮膜蒸发器(薄膜蒸发器)
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话：0816-2533419

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000

网址：www.forever-mem.com.cn 邮箱：scjyhg@163.com

下期产品预告 丁二烯 环己酮 烧碱 液氯 PVC
电石 天然橡胶 丁基橡胶

6月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：乙二醇 二乙二醇 甲醇 醋酸 丁醇 辛醇 原油
丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丙烯酸丁酯 己内酰胺 三聚氰胺
醋酸丁酯 纯苯



有机

本期评论员 陈建兵 李明

乙二醇

回调整理

4月国内乙二醇市场呈现大涨走势，创2014年7月份以来的新高，上涨原因主要表现在以下几方面：①受福建腾龙PX装置意外影响，整个聚酯盘面受震共扬，借助于外部消息的刺激及乙二醇自身面及多头资金的助推下，乙二醇市场价格从4月初的6400元/吨附近迅速拉涨7200元/吨以上；②21日扬子石化装置故障的消息为市场再添一把火，乙二醇亦正是凭借此利好，价格走势实现了质的突破，乙二醇市场一度冲上8000元/吨的高位，月内最高成交8080元/吨。③4月末开始市场交割基本结束，多单陆续获利了结，加之港口到货的集中库存的小幅增加使得市场开始震荡回落整理。截至目前，江苏现货收于7400~7420元/吨。广东市场收于7550~7600元/吨。

中石化乙二醇2015年5月挂牌价格为8100元/吨，3个月承兑，短途送到。PX/PTA5月挂牌价分别为7100元/吨、5400元/吨。

后市分析

后期国际油价整体需求面持续向好，预计5月份油价呈现跌后反弹走势，预计主流区间位于50~65美元。从乙二醇基本面上看，5月初港口受到货周期的影响，到货量有一定的增加但幅度不大，预计库存保持在55~60之间震荡的可能性较大。而聚酯保持78%~79%的开工负荷，刚性需求在110万吨附近；5月份产能增加有限，对月内市场增量增加有限，市场依旧处于去库存的阶段。综合来看，5月初市场基本以回调整理走势为主，但回调空间不大，将在7000~7200元/吨区间内徘徊。



5月国内乙二醇市场价格走势图

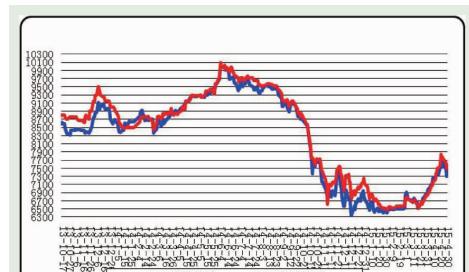
二乙二醇

窄幅震荡

4月国内二乙二醇市场呈现震荡上行走势。4月上旬，国际油价连涨，且相关产品走势强势带动，二乙二醇商家看涨预期较浓，多头拉涨之下，国内二乙二醇市场商谈重心上移。4月中下旬，央行降准备金率，以及在扬子石化二乙二醇装置意外爆炸消息刺激下，市场炒作明显，从而致使二乙二醇涨势再次放大。临近4月末，相关产品开始震荡回落整理，消息面利好逐渐消化，二乙二醇市场出现回调。截至目前，江苏二乙二醇市场收盘在7350~7400元/吨水平。华南东莞市场主流商谈价位至7500~7600元/吨送到水平。

后市分析

目前下游产销表现乐观，相关产品乙二醇后期看多预期较强，对于二乙二醇市场支撑作用犹存。短期持货商挺价意愿不减，低价情绪明显。虽然华东港口库存近期有所回调，但对市场影响并不大，后期其趋势仍是反复状态；但市场推涨至目前，获利盘增多，不排除获利了结情况出现。预计后期市场或将以窄幅震荡调整为主。



5月国内二乙二醇市场价格走势图

甲醇

趋于平和

4月份国内甲醇市场产销陷入僵局，上涨难以突破，下跌趋势不明显，甲醇价格依旧没有较大起色。甲醇江苏港口均价一直维持在2480~2550元/吨之间窄幅振荡，并未突破前期市场预测的2600元/吨临界点。与此同时，期货盘面价格也一直在2500~2600元/吨浮动。当前国内甲醇市场在紧平衡下表现得尤为僵持，谨慎的上游、观望的下游，还有一个难言乐观的大环境，这是甲醇市场的真实写照。当前国内甲醇产销低位使得市场暂时沉寂，商家观望情绪浓厚。尤其油价低位振荡，化工品市场持续弱势盘整，大环境对甲醇价格没有支撑。

后市分析

综上所述，未来甲醇整体走势将趋于平和，如果大环境好转，甲醇价格有望缓步走强。从供应面看，大批检修装置将陆续重启，从4月底到5月初甲醇涉及重启产能约600万吨，供应过剩压力较大。从需求面看，有三套甲醇制烯烃装置计划于5月后开启，区域性的短时涨跌会非常明显。

醋酸

偏弱走势

4月份国内醋酸市场先扬后抑。安徽无为50万吨的醋酸装置3月初停车之后始终未重启，中石化长城能源2月底停车，直至4月10日开车；且兖矿国泰80万吨的装置4月初短时意外停车，另外塞拉尼斯4月12日~24日和河南顺达4月6日~20日的检修计划均给予业者良好的心态支撑。加之各大醋酸工厂库存不多，供方继续挺价，4月上旬国内醋酸市场重心小幅走高。下旬，随着中石化长城能源和河南顺达醋酸装置恢复正常运转，国内供应量增加，业者心态发生变化，供方出货积极。而月末，国内醋酸市场加速下行。虽然华东醋酸厂家无库存压力，但北方醋酸装置运行稳定，且当地氯乙酸工厂亏损严重因此行业开工率持续下滑，明显影响对醋酸的消耗量，北方个别厂家库存压力逐渐上升，不断下调对当地和华东地区市场售价，而华南市场也小幅下行。截至目前，华东地区主流：2700~2800元/吨，其中江苏2700~2800元/吨，浙江2850~2950元/吨；华北地区：2600~2650元/吨送到；华南地区：2900~2950元/吨，部分货源可送到。

后市分析

5月份亚洲马来西亚BP和日本大赛璐醋酸装置均有较长时间的检修计划，预计出口量尚可；但安徽无为和南京塞拉尼斯5月份均计划开车，供应量增加的打压市场，预计整体呈偏弱走势。



橡胶

本期评论员 张宇

丁醇

盘整运行

4月国内正丁醇市场收盘较3月底上涨450元/吨左右。清明节后国际原油连续大幅上涨刺激下游入市采购，工厂库存降至低位。由于4月国内正丁醇装置检修较为集中，国内工厂供应量较3月份减少1.6万吨左右，借助供应面收紧利好，正丁醇工厂于4月中旬过后连续小幅拉涨报盘，工厂累积涨幅500元/吨。截至4月30日，主流出厂价涨至7200~7300元/吨，低端报盘仅供核心客户。下游丙丁及醋酸丁酯需求稍显平稳，4月最后一周适逢五一劳动节假期，下游补货气氛尚可支撑正丁醇市场涨幅。但部分中小用户由于成本转嫁遇阻，下游部分中小用户装置负荷降低，月末采购谨慎，暂时以消化库存原料为主。

4月亚洲正丁醇市场收盘上涨，截至23日，CFR中国价格940美元/吨，较本月初上涨40美元/吨。主要受来自涂料方面的需求增加，醋酸丁酯开工率提升，促进买盘采购，价格缓慢上涨。

后市分析

5月中上旬国内工厂供应格局无明显改变，下游丁酯类装置开工率不高，对当前原料报盘已显抵触情绪，节后正丁醇市场上涨或遇阻力。各厂家库存低位，报盘坚挺短期内支撑市场重心，5月中下旬市场供应增加后，市场出货压力或随之加大。预计5月正丁醇市场在高端盘整运行。



辛醇

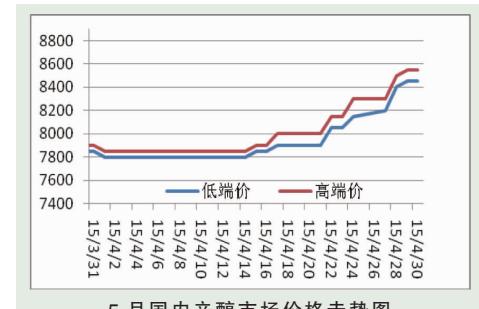
高位盘整

4月国内辛醇市场收盘上涨600元/吨。4月上旬辛醇市场表现较为平静，买盘按需采购维持正常生产。4月中旬福建腾龙邻苯装置意外停车，导致邻苯-苯酐-DOP产业链内产品价格上涨，受下游DOP产品走高带动，辛醇工厂借机连续调涨报盘，工厂成本倒挂格局扭转。月内装置方面仍有利好推动，齐鲁增塑剂停车检修、华昌装置投料后意外停车、华北某大装置提前停车、大庆装置重启时间未定，诸多装置集中停车使得4月工厂供应减量1.5万吨左右，月底各厂家库存保持低位，且核心客户需求平稳，因此节后市场仍有调涨计划。但此时下游DOP市场重心跟进乏力，中间商在节前出货情绪较前期增加，在成本面支撑下，商谈空间有限。

4月亚洲辛醇市场收盘价格上涨25~30美元/吨，CFR中国价格收涨1070美元/吨。受中国地区福建腾龙芳烃装置停车利好刺激，亚洲地区报盘走高，需求面表现稳定。

后市分析

DOP工厂新订单已明显减少，后期缺少需求推动，5月DOP市场有理性回调可能，将对辛醇市场重心带动力度减弱。业者普遍认为辛醇出厂8200~8300元/吨已短期触顶，原料丙烯连续反弹，厂家有400元/吨的良好利润空间。预计在下游抵触情绪影响下，辛醇市场再次冲高将遇阻力，短期高位盘整运行。



原油

盘整为主

4月国际原油呈现上行态势，供需面和交易商心态是本月油价的主要影响因素。截至4月29日收盘，WTI区间49.14~58.58，布伦特区间54.95~65.84美元/桶。

4月上旬伊朗核问题达成初步协议，美国原油库存剧增带来利空；但同时全球需求有望好转带来利好，油价震荡为主。4月中旬市场预期美国原油产量很快将达峰值且美元走弱，油价六天连涨。4月下旬沙特短暂停火后再度空袭也门，地缘局势紧张支撑布伦特，油价冲至年内最高点。但美国原油库存仍处高位，高产量也对油价形成抑制，导致原油价格涨幅受限。

利好因素：①美国油井数量连续19周下降。②美国原油日产量或将在未来两个月下降。③沙特石油部长表示近期油价可能出现反弹。④美元汇率持续走弱。⑤也门危机尚存，中东局势略显紧张。

利空因素：①六大国与伊朗就核问题达成框架协议。②美原油库存连续13周增长，为近

80年来最高点。③美国库欣地区原油库存接近最大安全容量。④沙特和美国的原油日产量均处历史最高位。

后市分析

目前来看，国际原油价格重心跟3月相比已有上移，多数时候WTI在56美元/桶，布伦特在63美元/桶附近。

2015年5月预计供需面是影响油价的主要因素。供应端来看，部分观点认为美国原油产量增速将减缓、未来产量可能小幅下降，从心态层面给油价带来利好，但真实世界的产量依旧居高不下，又给油价带来下行压力。需求端同样是看涨预期，但美国原油库存高企、表明真实需求的拉动力尚不强劲。地缘政治方面，也门战火重燃，但若影响到石油供应则利好有限；伊朗核谈错综复杂，在6月前或难有明显进展。经济面来看，全球维持稳健表现的概率较大，希腊债务危机恶化的风险不大，全球经济继续复苏。政策面来看，美联储提前加息的

预期减弱，6月前可能不会实现，相对弱势的美元对油价存一定利好。目前交易商对供应和需求预期的权衡、以及真实的供需关系是否发生转变是后期的关键，但整体来看油价尚不具备强势冲高的动力。

预计2015年5月国际原油区间内盘整为主，继续上行空间或较为有限，若地缘局势没有进一步恶化，布伦特想要向上突破65~70美元的区间恐较困难，但同样油价出现显著跌势的概率亦偏低。





橡 胶

本期评论员 岳振江 贺薇

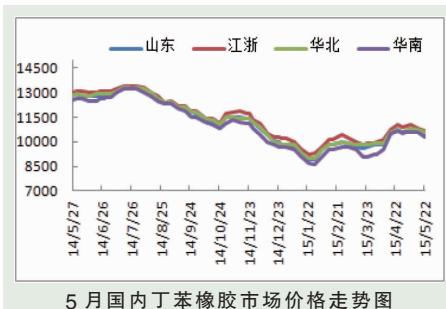
丁苯橡胶

弱势走低

5月丁苯橡胶市场呈现弱势走低趋势。单体丁二烯、苯乙烯价格居高，侵蚀丁苯橡胶生产利润，5月初供应商继续上调丁苯胶100~200元/吨，但现货市场却未跟进，反之，市场交易愈显平淡。其一，下游工厂在4月上涨行情中有适量备货，5月以来，终端用户采购力度减弱；其二，缺乏需求支撑，市场贸易商已不敢继续追涨建仓，开始释放前期获利盈盘；其三，下旬沪胶大跌引出业者恐慌情绪，倒挂行情普遍，部分牌号倒挂幅度加深至300~500元/吨，业者看空预期增重。然而生产成本高位。5月陆港、吉化装置停车，供应减量，销售公司表示库存压力有限，无意下调丁苯开单价格，上方市场有支撑，丁苯下跌概率有限，市场表现僵持。截至5月22日，齐鲁1502在10500~10700元/吨不等，个别实单偏低，倒挂300元/吨，齐鲁1712报盘在9700~9800元/吨，成交商谈。

后市分析

6月吉化、陆港丁苯装置计划重启，预计丁苯胶产量增多；而天气转热，下游生产淡季临近，需求疲弱；且5月下旬，丁苯市场倒挂行情加深，业者看空预期加重。综上分析，预计6月份丁苯市场或呈现弱势走低趋势。而生产成本居高，供应商意向挺价，成本面有支撑，需关注石化方面产销动态。



5月国内丁苯橡胶市场价格走势图

SBS

行情下行

5月份SBS市场大稳小动，油胶小涨小跌，交投偏淡。华南675环比持平，巴陵792环比持平；792延续平稳态势，675月初小涨，中下旬小跌。茂名装置陆续恢复，库存量陆续走高，现开单正常。巴陵检修，价格未上涨，利空市场心态。商家心态谨慎，开单入市按计划执行；出货缓慢，下游跟进不足。下游鞋材厂订单清淡，需求低迷；道路建设消耗前期备货，新单刚需少量。

截至24日，巴陵792华南地区送到报价14300元/吨；华东地区792周边送到参考在14200元/吨；华南地区茂名675报价在12800元/吨；实盘商谈。

影响因素：①原油60美元上下震荡；②巴陵检修；茂名开车；③石化价格稳定；石油华南价格走低；④苯乙烯价格下调，气氛平平；⑤丁苯/顺丁交投平出、倒挂；⑥下游鞋材厂新单清淡；道路建设消耗前期备货为主。

后市分析

4月，国内SBS市场价格油胶强弩之末，道改平稳运行。华南171跌至12800元/吨，市场价格下跌，带动其他油胶、干胶市场价格走跌。市场平出，石化商家利润空间压缩。茂名装置开车，开单不受限。成本面苯乙烯存下行可能。利空频频，且5月独山子、巴陵相继开车，供应面继续增加。预计SBS5月油胶下行趋势，关注道改需求情况。



5月国内SBS市场价格走势图

丙烯酸丁酯

窄幅盘整

4月份国内丙烯酸丁酯价格总体呈现跌势，从4月初开始市场一直处于下滑中，跌势持续至4月下旬，市场止跌小幅反弹。4月份国内丙烯酸丁酯装置开工较高，市场供应量充足，而下游需求喜忧参半，涂料行业较好，而胶黏剂一般，受此影响，各地丙烯酸丁酯价格最低降至8400元/吨，丁酯生产商亏损严重，部分装置停车降损，装置开工率开始下滑。4月下旬开始，受供应量减少，国际原油大幅上涨，原料丙烯、丁醇小幅推涨支撑等各因素影响，丙烯酸丁酯价格开始止跌上涨，市场推涨200~300元/吨，涨至8700~8900元/吨。

丙烯酸丁酯月度价格如下：华东市场：4月初市场价格为9400~9500元/吨，5月上旬市场价格8700~8800元/吨，价格下调700元/吨；华南市场：4月初市场价格为9200~9400元/吨，5月上旬市场价格8700~8900元/吨，价格下调500元/吨；华北市场：4月初市场价格为9400~9500元/吨，5月上旬市场价格8800~8900元/吨，价格下调600元/吨。

后市分析

预计5月份丙烯酸丁酯市场继续呈现窄幅盘整局面。



5月国内丙烯酸丁酯市场价格走势图


有机

化工在线 www.chemsino.com

纯苯**危机四伏**

4.23~5.22，纯苯市场大幅下挫，价格从统计初的6400元/吨下滑至5600元/吨，跌幅12.5%。

4月份受原油价格持续走高的推动，国内纯苯价格一路飙升，从4月初的5500元/吨拉涨至月末的6450元/吨，涨势喜人。但随着原油的止涨回落，纯苯市场渐显疲态，4月底到5月初，市场价格稳中趋弱。

由于外盘大幅下行，加上港口库存高、需求疲软等多重利空影响，5月11日，中石化纯苯在一片意外中下跌了300~400元/吨至6100元/吨，由此开启下行之路，而此次走低后，市场跌势并无止住。由于纯苯外盘继续走低，不断拉大与国内石化纯苯挂牌价差，导致国内纯苯承压加重，5月18日，厂家再次下调400元/吨至5700元/吨，此次跌幅超出业者预期，因而导致对市场看空情绪大幅攀升，市场价格急速下行。

纯苯外盘持续走低的原因，是由于近期欧洲多套纯苯下游装置计划与非计划停车，导致欧洲乃至全球纯苯市场货源供应过剩。外盘纯苯价格大幅走低直接拉低国内纯苯市场价格。

后市分析

原油上涨阻力较大，后期原油对纯苯市场的支撑力度有限；从下游来看，当前苯乙烯、顺酐、环己烷/环己酮、苯酚等市场均处在弱势下行阶段，因此寄希望于下游需求提升的想法略显荒诞；加之外围形势不甚乐观，中短期来看，纯苯市场危机四伏。

**醋酸丁酯****盘弱运行**

4月国内醋酸丁酯市场呈下跌走势。华东地区价格从6650元/吨跌至6300元/吨，跌幅约5.3%。

华东地区醋酸丁酯市场走势疲弱，价格继续下跌。原料正丁醇市场持续下跌，醋酸丁酯的定价空间下移，市场商谈重心继续走低，贸易商出货不畅，价格继续下跌，主流出罐报价在6300~6450元/吨，主流商谈在6200~6350元/吨。

后市分析

醋酸丁酯市场需求疲弱，价格继续下跌。国内醋酸丁酯装置运行稳定，市场货源供应十分充足，下游行业逐渐进入需求淡季，成交量缓慢萎缩；原料方面，虽然醋酸市场有所趋稳，但正丁醇价格跌势不止，市场对预期继续看低，短期醋酸丁酯市场继续盘弱。

**己内酰胺****行情利空**

4.23~5.22，己内酰胺市场价格自统计初期的14050元/吨，上涨至14150元/吨后，价格在稳定两周左右的时间后，又出现回落，跌至统计末期的14050元/吨，整体持平，价格呈现窄幅波动。

己内酰胺前期市场货源供应紧张，价格呈现较大涨幅，而本次统计前期其价格上涨50元/吨仍属于市场供应紧张的最后一波涨幅，其后随着市场己内酰胺货源供应增多后，其价格较为稳定，下游需求方面表现一般。后期市场受到上游纯苯价格下调的影响，成本面支撑走软，价格又回落了共计100元/吨。

后市分析

近期国内纯苯受外盘纯苯价格大幅走软的影响，给芳烃链化工产品成本面形成利空支撑，产业链对应的化工产品价格均受到影响，预计后期己内酰胺市场价格仍受纯苯价格波动影响，下游需求方面，市场货源较为充裕，多按合约走货，需求较为一般。

**三聚氰胺****小幅上涨**

4月化工在线数据显示：现主流报价在5600元/吨，涨幅为1.8%。

国内三聚氰胺市场以上涨为主，个别企业订单较多，库存紧张，再度上调报价。同时原料成本上涨，业内看涨心态居多。

装置动态：山东舜天化工两套三聚氰胺装置正常运行，日产量180多吨，三胺价格暂稳，实际成交略低，目前部分货源出口，基本无库存，走货尚可。四川美丰化工5万吨/年的三聚氰胺装置正常生产，三胺价格略有走高，库存不多，走货正常。

原因分析：①国内三聚氰胺装置开工情况不高，整体开工率约6成，企业库存压不多，走货略显紧张。②原料尿素价格上涨，同时电价上涨，三胺成本支撑有所提高。③下游板材、模塑料、造纸等行业不温不火，实际需求并无明显改观；目前部分企业出口订单增多，三胺走货顺畅。④目前国内三胺产量严重过剩，市场供需矛盾尖锐。

后市分析

化工在线认为，目前在原料成本的支撑下，三胺厂家推涨心态迫切，预计短期内三胺行业仍有小幅上涨的空间，价格区间在5700~5800元/吨。

**上海金锦乐实业有限公司**

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺
二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷
间苯二酚 NMP THF 卡醇 丙三醇 碘 四甲基
乙二胺 硼氢化钠 荚醍 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰
胺 1,4-二氯六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮
N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲基亚砜 水杨酸 原甲酸
三乙酯 纯吡啶 邻乙基苯甲酰氯 异辛酸 三氟化
硼乙醚 叔丁胺 王基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基
甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐
丙烯酰胺 异辛醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一
乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚
正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷
无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛脂 二甲基酮肟 二乙
三胺 四乙稀五胺 内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二
醇二丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸
乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲
酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮
苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

- 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
- 方先生 电话：021-52913001 52913935
- 张小姐 电话：021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

- 联系人：周小姐
- 电 话：021-52062311 52389637
- 传 真：021-52917765
- 邮 编：200063 Email:jjlchem@jjlchem.com
- 地 址：上海市中山北路2052号13楼
- 网 址：<http://www.jjlchem.com>

全国橡胶出厂/市场价格

5月29日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	12600	山东地区12800-13000	杜邦4770		23000	华北地区23000-23500
	2013年胶		华北地区12800-12900	荷兰4703			华东地区23500-24000
			华东地区12900-13000				华北地区23500-24000
	全乳胶SCRWF海南	12600	华东地区12900-13000		荷兰4551A		华东地区23000-23500
	2013年胶		山东地区12800-13000				华北地区23000-23500
	泰国烟胶片RSS3	14000	山东地区14000-14100	吉化2070		16700	华北地区17200-17400
			华东地区14100-14200				华东地区
			华北地区14100-14200				华北地区
丁苯橡胶	吉化公司1500E	10700	山东地区10600-10800		埃克森5601	21000	华东地区21000-21500
	吉化公司1502	10700	华北地区10700-10800	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	29500	华东地区29500-30000
	齐鲁石化1502	10600	华东地区10600-10800		德国朗盛1240	29000	华东地区29000-29500
			华南地区11000-11200				北京地区
			华东地区		俄罗斯139		华北地区
	扬子金浦1502	10500	华东地区				华东地区24000-24500
	齐鲁石化1712	10000	山东地区9800-10000	氯丁橡胶	山西230、320	33000	北京地区33500-34000
			华北地区10000-10200		山西240	34000	华北地区33500-34000
	扬子金浦1712	9800	华东地区9900-10100		长寿230、320	33000	北京地区34500-35000
顺丁橡胶	燕山石化	10620	山东地区10800-11000		长寿240	32000	华北地区33000-33500
	齐鲁石化	10700	华北地区10800-11000	丁基橡胶	进口268		华东地区33500-34000
	高桥石化	10800	华东地区10900-11000		进口301		华东地区23000-24000
	岳阳石化		华东地区10900-11000		燕化1751	17200	华北地区17500-17600
	独山子石化	10800	华南地区10800-11200	SBS	燕化充油胶4452		华东地区
	大庆石化	10800	东北地区11000-11200		燕化干胶4402	13400	华北地区
	锦州石化	10800			岳化充油胶YH815	12600	华东地区13400-13600
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区15800-16000		岳化干胶792	13600	华南地区13000-13200
	兰化3305	15200	华北地区16000-16200		茂名充油胶F475B		华东地区14400-14600
	俄罗斯26A	14900	华北地区14900-15100		茂名充油胶F675	12600	华南地区
	俄罗斯33A	15400	华北地区15400-15600				华东地区
	韩国LG6240	16000	华北地区16000-16200				华北地区13900-14100
	韩国LG6250	16000	华北地区16000-16200				华东地区
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区21500-22000		岳化充油胶YH815	12600	华北地区13400-13600
	朗盛2030	25000	华东地区25000-25500		岳化干胶792	13600	华东地区14400-14600
	埃克森BB2222	29500	华东地区29500-30000		茂名充油胶F475B		华南地区
三元乙丙橡胶	吉化4045	19200	华北地区19700-20000		茂名充油胶F675	12600	华东地区12900-13100
			北京地区20000-20200				华东地区13300-13500
	杜邦4640	23500	华北地区23500-24000				

全国橡胶助剂出厂/市场价格

5月29日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华北地区13500-14000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
	河南开仑化工厂		东北地区13500-14000	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
			华南地区14000-14500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区17000-17500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区27000-27500
	河南开仑化工厂		东北地区17000-17500	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区17000-17500
			华东地区17500-18000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	华南地区12500-13000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区18000-18500
	河南开仑化工厂		华北地区12500-13000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区15000-15500
			东北地区12500-13000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区21000-21500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	东北地区20500-21000	防老剂A			华东地区27000-27500
	河南开仑化工厂		华北地区20000-20500				东北地区26500-27000
			华南地区20500-21000				华北地区26000-26500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华东地区20500-21000				
	河南开仑化工厂		北京地区28000-28500	防老剂RD	天津	13700	东北地区14200-14400
			天津地区27000-27500	防老剂D	南京化工厂		华北地区14000-14200
			河北地区27500-28000		天津		华北地区23000-23500
			华南地区28000-28500	防老剂4020	南京化工厂	17000	东北地区23500-24000
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区17300-17500
			华北地区26000-26500		江苏东龙化工有限公司		华东地区
			华南地区26500-27000	防老剂4010NA	南京化工厂	17200	华南地区
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	华北地区17500-17800
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000				天津地区17500-17800
							华北地区16500-17000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供:本刊特约通讯员

咨询电话:010-64444180

e-mail:ccn@cnicc.cn

第十五届世界 制药原料中国展

十五周年华诞·荣耀呈现

2015.6.24-26 上海新国际博览中心



CPhI官方微信

在线观众预登记火热开通
即刻登陆www.cphi-china.cn
开启您的参观之旅！

● 规模升级，再度起航

140,000 平米展示规模

2,800 余家参展企业

45,000 余名专业观众

● 主题活动，瞩目亮相

周年庆典晚宴

行业颁奖典礼

原料药出口十强企业

API行业十大风云人物

API转型升级十佳企业

制剂国际化先导企业授牌

● 品牌会议，不容错过

“中国与世界”医药企业家高峰会

CPhI, ICSE & P-MEC中国展创新与发展论坛

2015全球基金供应商大会

2015国际药政答疑会



制药机械



合同定制



生物制药



天然提取物



包装材料



实验室仪器



环保与洁净



医药物流



010-58036296 / 021-33392261



UBM Live
欧洲博闻展览咨询有限公司



China Chamber of Commerce
for Import & Export of
Medicines & Health Products
中国医药保健品进出口商会



Shanghai UBM Sinoexpo Int'l
Exhibition Co., Ltd.
上海博华国际展览有限公司

连续化是化工生产的必经之路

河清化学致力于提高各种合成工业的核心竞争力，已成功为国内四百多套生产装置进行了全流程连续化自动化改造，产品生产成本降幅显著，污染物大幅降低，生产过程本质安全。

连续化特殊反应器技术， 不同类型的反应体系采用最适宜的反应器

各种不同的反应体系对传热传质要求均不同，连续化生产过程中，河清化学研究了数百种不同类型反应器以适应各种反应体系，彻底颠覆了传统生产过程用反应釜完成各种类型反应的方式，有效提高转化率及选择性。物料降幅明显。

能源消耗大幅降低

自动化反应及后处理（包括分相、萃取、固液分离、精馏、蒸馏、结晶、回收等）工程化技术，使得各种产品的后处理能耗大幅节省，物耗也大大降低。

优化的工艺技术

传统间歇化生产几乎是实验室工艺过程的放大。其工艺过程与实验室小试过程无异，故而生产装置几乎就是一个大实验室，工程化技术极少体现。河清化学针对不同产品不同工艺过程采用先进的工程技术，优化工艺过程，成套自动化生产装置彻底摒弃了传统生产过程中低水平工艺设备，装置更科学，更易规模化。

基本解决环保问题

优秀的工艺手段及各单元的卓越的处理方式，使得环保问题基本解决。完全变更了传统间歇生产中的无组织排放，及后期大量污染物，不再需要生产之外进行的高能耗、高物耗的废水、废气、废液的处理方式。

生产过程本质安全

连续化生产装置实现自动化操作，做到生产人员与设备、物料的隔离。各种自动化手段轻松应对各种意外情况的出现，做到人员与设备的本质安全。

产品质量稳定

连续化自动生产装置保证了每时每刻连续出产的产品稳定性及高品质，彻底避免了间歇生产批次不稳定的概念，改变了把工厂的生命线交给操作工的状况。

工厂整洁，美观

连续化自动化生产方式，让用户尤其西方采购商心理认同度更高，工厂生产环境优良、整洁。

劳动力使用量大幅降低

自动化生产大幅降低劳动力消耗，但对于就业机会的增加毫无贡献。

天津河清化学工业有限公司

- 敬请登陆：www.heqingchem.com
- 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心(津塔写字楼)1708室
- Tel:022-27259702 13902097523 •Fax:27259712
- E-mail:hkchem@126.com

