

中国化工信息®

周刊 14/15

中国石油和化学工业联合会 **CNCIC** 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.4.20

GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH
全球通达 • 地方聚焦

宝理模式

了解客户需求

与客户共创价值

产品设计及注塑工艺支持

全面技术解决方案

可靠品质

全球网络

夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
• LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)



Polyplastics

宝理塑料(中国)有限公司

www.polyplastics.com

扫一扫，宝理塑料官方网站

国际橡塑展 Chinaplas 2015

宝理塑料 + 大赛璐塑料

携手与你见面

展台11.2 C21

工程塑料专家
全球技术支持

宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!

PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离

技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持以“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源自北大
科技先锋
节能环保
专业品质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理



诚信
CHENGXIN

河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氯化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氯化钠 固体氯化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氯氰
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130

联系人：王辰友 手机：18630108765

采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

创融京津冀 抢占港产城

沧州渤海新区

打造环渤海地区新型工业化基地、我国北方重要的深水枢纽大港、
河北对外开放新高地和靓丽繁华、生态宜居的现代滨海新城



招商热线：

0317—7558666

主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 赵晶 (010) 64444073
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 吴军 (010) 64444035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版,全库)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道

中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目次浏览: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 专题报道 (3~14) ——三十而励, 迈向新里程

“十三五”时期我国石油和化学工业发展战略与创新

P6 “十三五”是我国石油和化学工业“转方式、调结构”的关键时期,行业发展的内外部环境都发生了重大改变。面对“十三五”行业发展的新起点,我国石油和化学工业发展的战略目标应该定位在“向世界石油和化学工业强国跨越”上。能否实现“十三五”发展目标,关键要看创新能力这一变量能否真正站在行业“引领”的战略轨道上来……

重视节能发展现状 深思节能发展方向

P8 石化行业属于国民经济中的高能耗产业,其能耗约占工业能耗的 18%,占全国总能耗的 13%。面对能耗总量增速较快,行业经济运行指标增速放缓,万元工业增加值能耗量下降缓慢以及节能减排的大趋势,我国石化行业节能降耗的目标主要锁定于低端高耗能产品,着力提高新建项目能耗门槛与产品精细化率,开展结构节能,积极淘汰落后产能。在此背景下,注重技术创新和技术改造,加强企业节能低碳制度建设等节能措施不断涌现……

2015 深入化解过剩产能 保障行业平稳有序发展

P10 2014 年,我国石化行业产能快速增长势头基本得到遏制,新增产能明显减少,落后产能加快退出,产能过剩趋势发生积极变化。在市场竞争日趋激烈的环境下,一些企业开始主动退出落后的、竞争力不强的产能,把投资重点转向精细化工产品、高端专用化学品等领域。2015 年是全面深化改革的关键之年,也是调结构、稳增长的关键之年,必须加大力度,扎实推进,采取有针对性的措施,深入化解过剩产能,保障行业平稳有序发展……

赢得竞争优势关键 开创更和谐的未来

P12 随着社会的进步和经济全球化的推动,企业社会责任已不仅仅是一种理念,而成为每个企业知行并进的行动力。当前,化工行业正努力推进解决全球面临的一些挑战,在解决气候变化、人口增长和可持续发展等方面研发出了很多新技术和新产品,同时也在积极改善生产和产品的安全性。然而,化工行业仍然面临着公众的普遍不信任和质疑。而在赢创看来,践行企业社会责任,推动可持续发展是消除这种不信任的关键,也是一个负责任的百年企业不容拒绝的担当……

油价下挫 北美石化投资项目前景堪忧

P15 尽管北美地区的天然气和液化天然气仍然具有成本优势,但是受国际油价已经腰斩的影响,一些以北美天然气和液化天然气为原料的石化项目的投资回报率不再有从前的吸引力,一些企业已经推迟作出最终投资的决定,甚至有的项目计划已取消……

广告目录

宝理塑料(中国)有限公司	封面	沈阳张明化工有限公司	18
北京北大先锋科技有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	23
河北诚信有限责任公司	封二	2015 年会议预告	后插一
沧州渤海新区	前插一	上海苏尔寿工程机械制造有限公司	封三
节能减排从化工反应源头做起	目录	2015 第八届国际精细磷化工技术交流会	封三
四川久远化工技术有限公司	7	四川亚联科技股份有限公司	封三
		上海和氏璧化工有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

02 “水十条”出台 专项整治十大重点行业

专题报道 三十而励，迈向新里程

- 03 与时俱进迎接新常态 继往开来续写新篇章——贺《中国化工信息》周刊创刊30周年
- 06 “十三五”时期我国石油和化学工业发展战略与创新
- 08 重视节能发展现状 深思节能发展方向
- 10 2015 深入化解过剩产能 保障行业平稳有序发展
- 12 赢得竞争优势关键 开创更和谐的未来
- 13 以爱心点亮世界 用色彩刷新生活
- 14 立足精细化工 张明品牌再创辉煌

海 外

- 15 油价下挫 北美石化投资项目前景堪忧
- 16 霍尼韦尔：致胜“新常态”
- 16 三菱瓦斯化学计划投资甲醇和二甲醚项目
- 16 路博润在德国建立涂料和油墨表面改性剂中心
- 17 环球化工要刊速览
- 17 日本拟修订有毒有害物质指定法令

科 技

- 18 大连理工探索出化学利用二氧化碳新方法
- 18 聚乳酸/生物质复材研究获进展
- 18 我国农业化学污染物残留检测技术获突破

月 报

- 20 纯碱 硫酸 原盐 液氯
- 21 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
- 22 苯酚 丙酮 乙醇 丙烯酸丁酯
- 23 中温煤焦油 高温煤焦油 工业萘 粗苯
- 24 己二酸 环氧乙烷 环己烷 醋酸乙酯 邻二甲苯
- 25 103 种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 张明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
- 蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
- 曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长兼总经理
- 何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

- 林博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
- 苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 唐伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 张跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 龙军 中国石化石油化学科学研究所 院长
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
- 张勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

- 杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
- 傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
- 朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

- 钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
- 朱和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
- 曹俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
- 郑坤 中国合成树脂协会 秘书长
- 杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
- 方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
- 朱煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
- 揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
- 王律先 中国农药工业协会 高级顾问
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
- 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
- 王耀 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
- 武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
- 杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
- 王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
- 中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
- 郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
- 庞广廉 国际交流和外事委员会 秘书长
- 王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
- 盛安 《信息早报》社 社长
- 蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
- 徐坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

- 联系方式: 010-64444035, 64420350
- 吴军 中国化工信息理事会 秘书长
- 任云峰 中国化工信息理事会 副秘书长

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器, 等摩尔气/液物料同时进料, 瞬间被强制混合均匀, 开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短, 反应温度降低, 副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶。

咨询: 宋晓轩 电话: 13893656689
实用新型专利: ZL201420330370.7
发明专利: ZL 2011 1 0022827.9 等

友好合作伙伴





“水十条”出台 专项整治十大重点行业

本刊讯 4月16日，国务院印发“水污染防治行动计划的通知”，“水十条”正式发布。行动计划提出，到2020年，全国水环境质量得到阶段性改善，污染严重水体较大幅度减少，饮用水安全保障水平持续提升，地下水超采得到严格控制，地下水污染加剧趋势得到初步遏制，近岸海域环境质量稳中趋好，京津冀、长三角、珠三角等区域水生态环境状况有所好转。到2030年，力争全国水环境质量总体改善，水生态系统功能初步恢复。到本世纪中叶，生态环境质量全面改善，生态系统实现良性循环。

为实现以上目标，行动计划确定了十个方面的措施：一是全面控制污染物排放，针对工业、城镇生活、农业农村和船舶港口等污染源，提出了相应的减排措施；二是推动经济结构转型升级，加快淘汰落后产能，合理确定产业发展布局、结构和规模，以工业水、再生水和海水利用等推动循环发展；三是着力节约保护水资源，实施最严格水资源管理制度；四是强化科技支撑；五是充分发挥市场机制作用，加快水价改革，建立有

利于水环境治理的激励机制；六是严格环境执法监管，严惩各类环境违法行为和违规建设项目，加强行政执法与刑事司法衔接；七是切实加强水环境管理，强化环境治理目标管理，深化污染物总量控制制度，全面推行排污许可；八是全力保障水生态环境安全；九是明确和落实各方责任；十是强化公众参与和社会监督。

行动计划强调，要专项整治十大重点行业。制定造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业专项治理方案，实施清洁化改造。新建、改建、扩建上述行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量置换。2017年底前，造纸行业力争完成纸浆无元素氯漂白改造或采取其他低污染制浆技术，钢铁企业焦炉完成干熄焦技术改造，氮肥行业尿素生产完成工艺冷凝液水解解析技术改造，印染行业实施低排水染整工艺改造，制药（抗生素、维生素）行业实施绿色酶法生产技术改造，制革行业实施铬减量化和封闭循环利用技术改造。（信）

工信部：不再新增农药生产企业备案

本刊讯 工信部日前对部分省区上报的17家新增农药生产企业备案申请做出了不予受理的决定，包括符合国家产业政策的4家生物农药企业。工信部同时表示，原则上不再新增农药生产企业备案，鼓励企业兼并重组、淘汰落后，提高产业集中度。这一举措在业界引起强烈反响，业内人士称，国家基本上关闭了农药准入大门。

为促进农药行业健康稳定发展，工信部原

材料司曾多次前往中国农药工业协会、农药生产重点产区调研。针对农药行业存在的生产企业数量众多、生产规模较小、产品结构不合理、技术水平落后、产能过剩严重和管理法规不完善等问题，工信部原材料司副司长潘爱华指出，解决农药行业存在的问题，要统筹考虑出台和完善相关政策措施，大力推进农药企业兼并重组、淘汰落后；加强技术创新，促进节能减排，引导农药行业持续健康发展。（化）

中国正在与中亚商讨建设新的自贸区

本刊讯 商务部新闻发言人沈丹阳近日表示，“一带一路”相关文件发布后，商务部近期的一个工作重点是深化各种形式的区域、次区域合作，积极商讨建设新的自由贸易区，中方正在与中亚地区进行商谈。

在推动“一带一路”建设方面，商务部近期的工作重点有四：一是全力推进与沿线国家经贸合作，扩大与沿线国家市场开放，提高贸易便利化水平，挖掘新的贸易增长点；二是建设一批边境经济合作区、跨境经济合作区、

境外经济合作区等平台建设，扩大双向投资规模；三是深化各种形式的区域、次区域合作，积极商讨建设新的自由贸易区；四是与沿线国家共同推动一批重大合作项目。

商务部研究院欧洲研究部主任刘华芹表示，商务部研究院已就中哈、中吉自由贸易区，中哈霍尔果斯边境自由贸易区、上合组织自由贸易区等进行过多项可行性研究。

此外，我国今年计划启动与以色列及阿拉伯国家的自贸区谈判。（周）

山东计划淘汰化工等六大领域落后产能

本刊讯 4月13日，山东省政府召开新闻发布会介绍《山东省推进工业转型升级行动计划（2015-2020年）》和《山东省22个重点行业转型升级实施方案》有关情况。据了解，《计划》提出了今后一个时期山东省工业转型升级的路径和重点领域：培植发展4大新兴产业，改造提升18个传统优势行业，化解淘汰6大领域低效落后产能。

《计划》提出，严格节能及污染物排放标准，通过经济、技术和市场手段，加快其淘汰、退出市场的步伐，为先进产能腾出发展空间。2017年底前，全面完成轻工、纺织、机械、化

工、冶金、建材等六大领域现有落后产能淘汰任务；2020年底前，根据国家产业政策，结合山东省实际，制定实施省淘汰计划。鼓励各地结合实际，主动转移不适合当地发展的产能，主动淘汰低质低效产能。其中在化工领域主要淘汰以下工艺装置：200万吨及以下常减压装置；主产品为尿素的8万吨及以下合成氨装置；隔膜法烧碱；50万条及以下的斜交轮胎等生产装置；淘汰小包装（1公斤及以下）农药产品手工包（灌）装工艺及设备；雷蒙机法生产农药粉剂等装置。（丽）

安监总局：对所有PX生产企业进行“体检”

本刊讯 4月15日，国家安全生产监督管理总局召开动员会，部署对全国所有对二甲苯（PX）生产企业开展安全专项检查。强调要深刻吸取福建漳州腾龙芳烃（漳州）有限公司“4.6”爆炸着火事故教训，立即开展会诊式诊断、全方位检查，深入排查治理隐患，推动产业安全健康发展。

国家安全生产监督管理总局明确了12项重点检查内容，邀请专家共组成4个检查组，组长分别由国内4家大型石化企业的技术或生产副厂长担任。每个检查组配备安全专家2名，工艺、设备和仪表专家各1名，负责检查3家至4家对二甲苯生产企业。检查结束后，各检查组要认真汇总分析，形成检查报告，发现薄弱环节，找出共性问题，为加强对二甲苯生产企业安全生产提供科学决策。（露）

今年首批 稀土生产控制计划发布

本刊讯 工信部日前研究确定了2015年第一批稀土生产总量控制计划，将由中国五矿集团、中国铝业公司、中国北方稀土集团、厦门钨业股份公司、赣州稀土集团、广东省稀土产业集团等6家稀土集团和相关省（区）分解落实到具体企业。此次稀土生产总量控制计划全国合计为矿产品52500吨，冶炼分离产品50050吨。其中，6家稀土集团合计为49712吨和46690吨，中国有色矿业集团、广西有色金属集团等其他中央和地方企业为2788吨和3360吨，所占份额甚小。

工信部要求，生产计划指标应下达给符合国家稀土产业政策和行业规划要求的企业：拥有采矿许可证、安全生产许可证，生产工艺先进，冶炼分离产能高于2000吨（REO），达到稀土工业污染物排放标准要求等。对于在稀土整治中发现存在违法违规行为、超计划生产、环境污染和安全隐患，尚未按要求整改完毕的企业，要核减直至取消计划。（莉）

政府加快推进输配电价改革

本刊讯 近日，国家发改委印发《关于加快推进输配电价改革的通知》，部署扩大输配电价改革试点范围，加快推进输配电价改革。

通知明确，通过加快输配电价改革，建立健全对电网企业成本约束和收入监管机制，对电网企业监管由现行核定购电电价两头价格、电网企业获得差价收入的间接监管，改变为以电网资产为基础对输配电收入、成本和价格全方位直接监管。同时，积极稳妥推进电价市场化，结合电力体制改革，把输配电价与发售电价在形成机制上分开，分步实现公益性以外的发售电价格由市场形成。（远）

我国新修订海上溢油应急预案

本刊讯 国家海洋局日前新修订了《国家海洋局海洋石油勘探开发溢油应急预案》，在我国管辖海域内发生的海洋石油勘探开发溢油事故，将根据溢油事故的严重程度和发展态势，设定为4个等级的应急响应，分别为Ⅰ级（特别重大）、Ⅱ级（重大）、Ⅲ级（较大）和Ⅳ级（一般）。国家海洋局还新设立了应急组织机构，包括海洋石油勘探开发溢油应急管理委员会和现场指挥部。（远）



与时俱进迎接新常态 继往开来续写新篇章

——贺《中国化工信息》周刊创刊30周年

1985年，伴随着我国改革开放的大潮，《中国化工信息》周刊在文化首都北京诞生了。彼时，《中国化工信息》周刊作为中国城市化工联合会的会刊，是第一本面向我国化工行业企业管理、科研开发和市场营销人员的专业信息类刊物。今日，《中国化工信息》周刊已经走过了30个年头。30岁，对于人生而言，正是蓄势待发、建功立业的最好时光。而对于《中国化工信息》而言，早已经历风雨磨砺，成长为我国石油和化工行业最具权威性、最有影响力、发行量最大的行业主流媒体之一。

三十年栉风沐雨，三十年征途漫漫。《中国化工信息》的成长壮大，离不开历任编辑部全体同仁的努力，更离不开各级领导、广大读者、客户的支持和关心。《中国化工信息》的30年，也是中国经济迅猛发展、中国石油和化学工业空前壮大和繁荣的30年。在这片野蛮生长的沃土上，《中国化工信息》始

终与时俱进，坚持以“服务行业、服务企业”为发展宗旨，以“突出产业、市场深度分析，突出热点、焦点、专题评论”为报道特色，不断适应新形势的发展。正因为秉持了这样的办刊原则，周刊也成为了30年来中国化工行业发展最为忠实的见证者和陪伴者。

近年来，全球经济持续低迷，我国经济发展进入了由高速增长向中高速增长转换的新常态。化工行业的发展也面临产能过剩、产业结构调整、环保等新的形势和问题。在这艰难时刻，《中国化工信息》也深感重任在肩，如何为行业、企业提供发展思路、解决发展问题的参考，成为新形势下周刊的新使命。周刊近10年里，通过不断加强对热点、难点问题的报道，组织行业交流活动，行业咨询等全方位的信息服务形式，赢得了业界的广泛认可。

信息技术、网络技术日新月异的变化，为媒体的载体和表现形式多样化提

供了发展契机。近两三年以来，新媒体的发展壮大对传统媒体形成了较大冲击，《中国化工信息》在这股浪潮中无法独善其身。雄关漫道真如铁，而今迈步从头越。面对新的挑战，周刊人一如既往全力以赴。周刊电子版、中国化工信息周刊新浪官方微博、中国化工信息周刊微信公众账号相继开通，为化工人打造了多元化媒体平台的信息服务。

求木之长者，必固其根本；欲流之远者，必浚其泉源。过去的业绩已经融入历史的长河。未来，周刊必须时刻走在时代的前列，周刊人必须直面挑战，以自己高水平的职业素养以及与时俱进的敏锐触觉，续写更加恢弘的篇章。

中国化工信息中心主任 陈建东



创刊-1985
《城市化工信息》
16开，半月刊

更名-1989
《中国化工信息》
16开，半月刊

腾飞-1995
《中国化工信息》
大8开，周刊

创新-2006-2011
《中国化工信息》
全彩内页 网络版上线

蜕变-2012-2015
官方微博开通：
<http://weibo.com/chemnews>

微信公众帐号开通：
中国化工信息周刊
(微信号: CCN.weekly)



《中国化工信息》迎来她的“而立之年”。实际上以她骄人的业绩早已立于信息中心这个大家庭，以她重量级的文章立于化工行业之林，以她丰富的信息量立于化工人们心中，为她过去的

辉煌而“喜大普奔”，祝愿《中国化工信息》未来更加辉煌。

《中国化工信息》专家委员会特约专家
傅向升

《周刊》三十年纪念

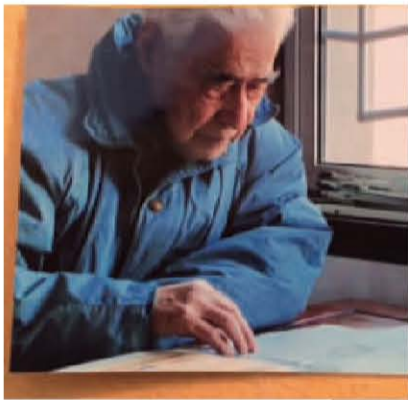
《中国化工信息》周刊是在改革开放年代应运诞生的，最先是《城市化工信息》，后正式改为此名。经过多次变革，由原来的16开单色刊，发展到现在的大8开彩印的刊物，坚持保留了周刊的特色。作为一个为石油和化工行业服务的信息类刊物，得到了该行业的领导和全体员工的支持和赞赏。政府部门、行业协会、企业、高校、科研、设

计、物流、营销、信息等各类单位，都从此刊获得过启发和收益。

三十年来曾经参与此刊工作的老同志、年轻人一茬接一茬，付出的辛勤和智慧，只有身在其中才能体会。俗话说“三十而立”，《周刊》已进入而立之年，预祝《周刊》越办越好，坚持特色，不断创新，融入到信息化的大洪流之中。

钱鸿元

中国化工信息中心原总工程师



致《中国化工信息》编辑部

我很荣幸能参加庆祝《中国化工信息》创刊30周年活动，30年是一个不算短的时间了，孔子说人生“三十而立”，刊物也一样，30年成熟了，我相信今后刊物一定能办得更上一层楼，更出色。

办刊物很难要读者认可，众口难调，特别是专业科技刊物更难，读者面很小，所以能30年不倒，足见编辑

们的艰辛耕耘，才能有今天的成果。

办专业科技刊物要信息新、真，又要有一定的知识深度。有很大的难度哦！

预祝《中国化工信息》长命百岁，40周年再见。

87岁老编敬贺

董恒潜

(1985年5月~1991年9月任半月刊主编)

值此《中国化工信息》周刊创刊30周年之际，我作为第一任主编，特此表示衷心的祝贺。作为我国化工和石化行业独具特色的八开大型信息类媒体，该刊信息量大，导向性和前瞻性，多年

来，为该行业的发展做出了重要的贡献。相信该刊未来前景将更加辉煌。

张明

(1995年1月~1999年4月任周刊总编)



《中国化工信息》周刊是在改革开放的大潮中创刊、发展、壮大的。她为我国化学工业的发展做出了积极的贡献，取得了很好的社会效益和经济效益。

今天，改革开放向纵深发展，周刊应该聚焦“新常态”下化学工业呈现的

新热点、新趋势、新问题进行深度报道，永远站在时代的前沿。

马国华

(1992年~1994年任半月刊主编、1999年5月~2000年12月任周刊总编)

三十而励，迈向新里程

寄语30年



三十而立再启航

在人的成长阶段中，30岁是一个承前启后的年龄，也是一个非常重要的时间点。《中国化工信息》周刊今年正好30岁。栉风沐雨，三十而立，周刊长大了。在前行的道路上，《中国化工信息》周刊已累积了一定的厚度，她正

在蓄势再发。

作为周刊的创业者，我们衷心为她祈福。作为周刊的继任者，你们任重而道远。《中国化工信息》，加油！

王晓雪

(2001年1月~2003年3月任周刊总编)

与时俱进 创新发展

《中国化工信息》的三十年，是我国国民经济与石油和化学工业“超速”发展的30年，与GDP相匹配我国的化学工业总量已跃居全球第二，但同时结构失衡、缺乏创新、谈“化”色变的问题也深深制约着行业未来的发展。面对“新常态”，我们有义务在发展经济的同时，更加关注行业创新、生态环境、社会责任这些价值取向，在历史的传承中贡献一份力量。

《中国化工信息》的三十年，是凝聚了“几代周刊人”激情与心血的30年，虽历经多次改版，起起伏伏，她始终是以报道行业热点、产业走向、技术创新为办刊特色，传递着石油和化学工业发展的“正能量”。面对“新常态”，新一代“周刊人”更应该在如何促进传统产业科学转型、树立行业绿色形象、强化企业社会责任方面发挥更大的作用。

马从越

(2003年4月~2011年1月任周刊主编)



整合传媒力量，传播专业理想

30年风雨同舟，30年砥砺前行，周刊见证着中国化工行业的发展历程，记录着中国化工从业者的酸甜苦辣，承载着无数领导、专家和读者的关怀和期待。难忘“周刊人”一起并肩奋斗的岁月，坚信无

论时代如何变幻，坚毅的“周刊精神”将生生不息，并将永远滋养浇灌着我们的“周刊梦”。

宫艳玲

(2001年2月~2015年3月任周刊主编)

很荣幸能在《中国化工信息》(周刊)“而立之年”从前任主编手中接过沉甸甸的“接力棒”。《中国化工信息》就像一条徜徉在时间长河的船儿，见证了我国化工行业的蓬勃发展，记录了中国化工行业的发展变迁，也承载着一代又一代作者、编辑、记者的智慧与结晶。

随着电子信息技术日新月异的变

化，《中国化工信息》能够始终屹立于行业之巅，得益于前人们打下的敦实基础，其着重于行业深度报道的清晰定位为她赢得了一批又一批忠实的“粉丝”。未来，新的周刊人将不负重托、不负众望，坚持突出其内容特色，并充分利用新的媒体载体，继续谱写辉煌的新篇章。

——现任主编 吴军



三十而励 迈向新里程

“十三五”时期我国石油和

一、“十三五”是我国石油和化学工业“转方式、调结构”的关键时期

2010年我国石油和化学工业的主营业务收入达到了8.88万亿元(人民币),其中化学工业的主营业务收入达到5.14亿元。我国石油和化学工业的总量已跃居世界第二位,仅次于美国。其中化学工业总量已超过美国,位居世界第一位。

2014年我国石油和化学工业主营业务收入达14.06万亿元(人民币),位居世界第二。2014年美国化学品主营业务收入折合人民币4.94万亿元(按2014年平均汇率6.1428折算),而我国化学工业主营业务收入达8.76万亿元(人民币),比美国高出77.3%,仍位居世界第一。日本位居世界第三,德国位居世界第四。

预计2015年,我国石油和化学工业的主营业务收入将达15.1万亿元,年均增长11.5%;其中化学工业主营业务收入约9.5亿元,年均增长13.3%。我国的石油和化学工业不论是经济总量还是年均增长速度都将保持世界领先地位,还将创造新的亮点。

“十三五”时期我国石油和化学工业发展的内外部环境都发生了重大改变。从国际看,受国际金融危机影响世界经济复苏动力不足,美、日、欧等发达经济体分化明显;部分新兴经济体和一些发展中国家增速下滑,国际市场需求很难回归。

在石油和化工领域,全球产业结构深度调整,国际竞争更趋激烈,发达经济体和中东等传统油气资源出口国都对我国石油和化工行业形成较大的竞争压力。特别是去年下半年以来,国际原油市场剧烈动荡使石油、炼化等上游企业受到很大影响。

从国内看,我国经济已经进入发展的新常态,机遇与挑战并存。我国经济长期向好的基本面没有改变,为石油和化工产品创造了长期而稳定的市场需求。但经济增速换挡、发展方式转型、产业结构调整也造成企业发展中的阵痛,资源环境约束、产能供给过剩、成本上涨过快、产品价格下降等形成了市场倒逼机制,行业发展面临着一系列突出矛盾和挑战。

一是发展质量和经济效益有待提高。2014年,行业利润下降8.1%。今年前两个月,行业效益仍延续下滑态势,同比下降61.8%。同时,行业成本持续上升,2014年化工行业每100元主营收入成本同比上升0.54元,高于全国规模以上主营收入成本1.94元。

二是产能过剩矛盾仍十分突出。经过近几年全行业的共同努力,部分行业产能增长过快势头初步得到遏制,但产能过剩矛盾尚未得到根本缓解,无机化工原料等通用型产品产能过剩仍很严

重,而一些技术含量高、附加值高的高端产品产能却明显不足,严重依赖进口。随着新建项目陆续投产,部分行业的产能过剩矛盾将进一步加剧,部分企业生产经营将陷入困境,严重影响行业的健康可持续发展。

三是资源环境约束进一步强化。石油和化工行业是典型的资源环境约束性产业。90%以上的原料来自于矿产资源,2014年原油、硫磺、钾肥、天然橡胶的进口依存度分别达到59%、48%、42%和80%。此外,石化行业的节能减排形势严峻,必须加快发展循环经济,大力推进清洁生产,深入实施责任关怀,促进绿色低碳循环发展。

四是创新驱动能力不足。过去主要依靠劳动力成本优势获得市场竞争力,企业研发投入强度普遍不高,技术创新人才缺乏,以企业为主体的产学研协同创新体系尚未完全建立。如今行业发展必须转向创新驱动,通过创新形成行业发展的新动力和新优势,加快“转方式、调结构”,转变以高投入、高消耗、低效率为主要特征的传统发展方式。全行业必须进一步增强机遇意识和忧患意识,以创新驱动为新动力,努力走出一条资源节约型、环境友好型、绿色低碳的新型工业化路子,推动行业经济运行更有效率、更可持续发展。

二、由石油化工大国向强国跨越是全行业“十三五”发展的战略目标

面对“十三五”行业发展的新起点,我国石油和化学工业发展的战略目标应该定位在“向世界石油和化学工业强国跨越”的目标上。所谓强国至少应该有四个标志:①要拥有一批具有自主知识产权、能够占据世界技术制高点、引领行业发展潮流的产业核心技术;②要拥有一批具有国际竞争优势的企业集团;③要具有较强的产业国际投资、经营和贸易的能力;④要拥有一批具有国际竞争优势的一流技术、管理人才和享有国际影响力的产品品牌。这四个标志应该成为我国石油和化学工业“十三五”发展转型升级和战略规划的方向和目标。

由石油和化学工业大国向石油和化学工业强国跨越,最大的变化应该是由“跟跑型”向“领跑型”战略的转变。“领跑型”战略的核心是技术创新的领跑,所追求的目标是“行业第一”或者“行业唯一”,在市场竞争能力和产品盈利能力方

面成为“持久的领先者”。能否成功实现这一转变,关键要看我们行业技术创新能力这一关键“变量”能力的提升,这是由“十三五”时期行业发展环境的变化和我国石油和化学工业内在结构的现状所决定的。

“十三五”期间,我国石油和化学工业的发展环境正在和将要发生一系列的深刻变化:首先是发展环境的巨大变化。北美页岩气革命、中东廉价油气资源的冲击,以及我国现代煤化工技术的突破,使得全球石油和化学工业原料多元化的特征越加明显;其次是日韩石化产业针对我国市场的结构调整加速,以及欧美化学工业的技术创新升级,都对我国石油和化工产业竞争力提出了新的要求;第三是世界石油和化学工业技术创新正在出现一系列重大新突破,世界各国都在努力抢占技术创新制高点。发展大环境的变化要求我国石油和化工产业必须加大自身技术创新力度,加快提升整个产业市场竞争的能力。

我国石油和化学工业产业结构的现状也要求我们必须加快技术创新的力度,依靠技术创新加快产业结构转型升级的步伐。从世界石油和化学工业发展的历史规律来看,一个完整的石油和化学工业产业链大体可分为五个产业结构层次:

第一个结构层次为石油、天然气和化学矿山开采业。这是石油和化学工业产业链的始发端。一个国家的石油、天然气和化学矿的勘探开发首先取决于资源禀赋的优势。如中东、俄罗斯的石油资源优势、摩洛哥的磷矿石优势、美国页岩油气优势等。

第二个结构层次为基础石油化工原料加工业。这是石油和化工产业发展的原材料基础,如乙烯、丙烯、苯等基础化工原料是石油和化学工业发展的基础。其发展前景主要取决于原料供给、生产规模 and 市场需求。

第三个结构层次为一般石油和化工加工制造业。这是石油和化工深加工的初级阶段,聚乙烯、聚丙烯等处于这个结构层次的石油化工产品采用传统的成熟技术,生产规模一般较大,市场需求比较稳定,是整个产业稳定发展的最重要的基础部分。

第四个结构层次为高端石油和化工制造业。这是石油和化工技术处于行业高端的加工制造业,这类石油化工产品的主要特征集中体现在化工原材料的高端性和生产加工技术的先进性上。纳米材料和电子信息制造技术使石油和化学工业的高端制造又上升到一个新的台阶。

第五个结构层次为战略性新兴石油和化工产业。这个结构层次代表着石油和化学工业未来发展的方向和新技术的领先探索,主要包括生命科学、生物工程、化学制药、高端新材料、环境工程等。

加快提高自主创新能力,不断提升产业结构层次,是世界各国石油和化学工业发展的十分显著的大趋势。特别是进入21世纪以来,石油和化工大国产业结构调整的步伐明显加快,在产业第四、第五个结构层次上的投入越来越大,抢占未来行业技术制高点的竞争也越来越激烈。

经过“十二五”的艰苦努力,我们不仅在全行业总量发展上取得了显著成绩,而且在结构调整上也取得了积极进展。但从总体而言,我国石

表1 2014年我国石油和化学工业主营业务收入分析 万亿

行业类别	主营业务收入	比重
石油和天然气开采业	1.36	9.7
精炼石油产品的制造	3.50	24.9
化学矿开采	0.05	0.4
基础化学原料制造业	2.49	17.7
肥料制造业	0.91	6.5
化学农药制造业	0.30	2.1
涂料、油墨、颜料及类似产品制造	0.62	4.4
合成材料制造业	1.42	10.1
专用化学产品制造业	1.99	14.1
橡胶制品业	0.99	7.0
专用设备制造	0.43	3.1

化学工业发展战略与创新

□ 中国石油和化学工业联合会常务副会长 李寿生

三、实施创新驱动发展战略是实现“十三五”行业发展目标的关键变量

长期以来，我国石油和化学工业产业自主创新能力十分薄弱。过去几十年，我国石油和化学工业的技术创新主要是追赶式、模仿式的创新，特别是在我国石油和化学工业已经成为世界第二，化学工业成为世界第一大国的時候，先进技术引进难上加难，只能依靠我们自己自主创新来突破。面对当今世界新一轮科技革命和产业革命，行业实现创新驱动发展的要求比以往任何时候都更加迫切。能否实现“十三五”行业发展的目标，关键要看行业创新能力这一变量能否真正站在行业“引领”的战略轨道上来。

今年3月份发布的《关于深化体制机制改革加快实施创新驱动发展战略的若干意见》和《中国制造2025规划纲要》明确指出“创新是推动一个国家和民族向前发展的重要力量。面对新一轮科技革命和产业变革的重大机遇和挑战，面对经济发展新常态下的趋势变化和特点，必须深化体制机制改革，加快实施创新驱动发展战略”。石油和化工行业实施创新驱动发展战略，就是要破除一切制约创新的思想观念和体制机制障碍，激发全行业的创新活力和创造潜能，提升劳动、信息、知识、技术、管理、资本的效率和效益，强化科技同行业发展对接、创新成果同现实生产力对接、研发人员创新同其利益收入对接，增强科技进步对行业发展的贡献度。“十三五”石油和化工行业实施创新驱动发展战略要重点做好三个方面工作：

一是大力提升企业创新能力，为提升行业整体创新能力打开崭新局面。

企业是创新的主体，行业的创新能力集中体现在企业创新能力的提升上。我国石油化工企业长期从扩大生产规模中得到好处，而忽视了技术创新带来的巨大收益。目前，我们有一批企业在技术创新上已经抢占了行业技术的制高点，并且在全球市场上取得了竞争优势。比如2014年全行业共有22个项目获得国家科学技术奖项，其中，

甲醇制取低碳烯烃技术获得国家技术发明一等奖；中国海洋石油总公司的“超深水半潜式钻井平台研发与应用”技术获得国家科技进步特等奖。我们要在全球竞争的大舞台上，努力树立行业创新榜样，以点带面，为提升全行业整体创新能力打开崭新的局面。

二是努力搭建好行业创新平台，为产学研协同创新集聚更大优势。

石油和化学工业属于技术密集型产业，加强基础创新研究工作尤为重要。石油和化工行业有一批技术能力很强的科研院所和优秀的基础技术研究成果。其中的“领头羊”企业能够按照行业科技创新规划，把有优势的科研院所和创新型企业组织起来，组建行业重点创新平台，实现关键技术突破并转化为生产力，形成对行业转型升级发展的有力支撑。

我们必须按照行业技术发展战略规划和向石油和化工强国跨越的目标，继续加大投入，建设一批更高质量、更高水平的产业技术创新战略联盟，推动建立长期稳定的产学研合作项目，让科研技术产业化速度和成果进一步提升。

三是着力培养创新领军人才，为提升行业整体创新能力提供可持续发展动力。

习近平总书记在中央财经领导小组第七次会议上讲，“创新驱动实质上是人才驱动”，“要用

好科学家、科技人员、企业家，激发他们的创新激情。”《关于深化体制机制改革加快实施创新驱动发展战略的若干意见》也强调：“坚持人才为先。要把人才作为创新的第一资源，更加注重培养、用好、吸引各类人才，促进人才合理流动、优化配置，创新人才培养模式；更加注重强化激励机制，给予科技人员更多的利益回报和精神鼓励；更加注重发挥企业家和技术技能人才队伍创新作用，充分激发全社会的创新活力。”

遗憾的是，我国石油和化学工业近年来出现了“有大楼，无大师”的尴尬局面。人才的来源无非是两条途径：一条是从外面招揽引进；另一条是下功夫从企业内部培养，这是一条靠得住、成本低、见效快的最现实的途径。从广义上看，企业的员工人人都是创新者，关键要看如何培养他们的创新能力，如何挖掘他们创新潜力。有远见的企业家，对企业人才的培养必须要舍得投入、舍得下功夫、还要有长远的眼光和扎实的措施，用培训来提高员工创新的能力，用组织来调动员工创新的热情，用实践来建设创新的团队，用激励来培育创新型人才。

油和化学工业产业结构低质化、同质化的问题还没有从根本上得到解决。可以看到，行业结构矛盾依然尖锐，产业结构调整依然紧迫。

2014年我国石油和化学工业主营业务收入为14.06万亿元（人民币），按行业统计十一大类分析，其组成比例见表1。

按照石化产业链五个结构层次分析，我国的石油和化学工业主要集中在技术低端的前三类，即石油、天然气和化学矿开采业，占整体结构的35%；基础化学品制造业占17.7%；一般化工产品加工业（包括肥料、农药等），占47.3%，而高端制造业和战略性新兴产业两个层次的产品我们几乎是空白，从技术创新的总能力和总水平上看，与世界发达国家还有相当大的差距，我国石油和化学工业的产品技术结构还是低端的、落后的和同质化的。

因此，“十三五”发展规划的战略方向应以自主创新为核心、以产业结构升级为重点、以由石油化工大国向强国跨越为目标。规划内容既要包括传统产业转型升级规划，又要涵盖战略性新兴产业培育规划；既要有化工园区特色发展内容，又要有“一带一路”“走出去”行业篇章；既要体现“互联网+”的平台，又要有生产性服务业发展突破。

FOREVER 四川久远化工技术有限公司 Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏（分子蒸馏器）
- 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器）
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话：0816-2533419

传真：0816-2531620

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号

邮编：621000

网址：www.forever-mem.com.cn

邮箱：scjyhg@163.com

重视节能发展现状

——石油和化工行业节能发展现状

石油和化工行业节能发展现状

节能降耗目标锁定低端高耗能产品

石化行业属于国民经济中高能耗的产业部门,其能耗约占工业能耗的18%,占全国总能耗的13%。行业内部的能源消费主要集中在包括能源生产加工和基本原材料制造的12个子行业部门,具体是原油加工和石油产品制造、氮肥制造、有机化学原料制造、石油天然气开采、无机碱制造、无机盐制造、塑料和合成树脂制造以及合成纤维制造等12个子行业。它们每一子行业的年能源消费量均超过800万吨标准煤,而其能源消费量之和则超过行业总能耗量的90%。其中又以原油加工和氮肥制造两个子行业能源消费比重最大,其能耗量之和已超过全行业能源消费量的40%以上。

石化行业内的低端、高耗能产品都集中在这12个子行业领域,这就为行业节能降耗的研究锁定了目标。2005~2013年石化行业能源消费量统计见表1。

1. 能源结构特点决定我国部分化工产品能耗偏高

能源是石化产品的主要生产原料 对于石油化学工业而言,能源不仅是动力和燃料,而且也是产品的生产原料。以能源为原料的典型高耗能产品有合成氨(氮肥)、乙烯、丙烯、电石、黄磷、甲醇等。以能源为原料的产品的能源消费量,已超过行业能耗量的1/2。因此,能源成本必然对产品生产产生较大的影响。以合成氨为例,其能源成本占产品成本的70%以上,能源价格的高低是这些产品生产盈亏的重要因素。

能源消费以煤为主 石化行业能源消费以煤为主,这是由我国能源资源的固有特点以及行业特点所决定的。我国是个煤炭资源相对丰富但缺油、少气的国家。这种状况决定了我国工业部门终端能源消费结构将主要依赖煤炭资源,煤炭占整个能源消费构成的70%。

2. 结构节能大有潜力可挖

部分石化行业领跑者企业能效水平居于世界先进水平 经过多年的不懈努力,我国石油和化工行业能效水平得到了较大提升,与国际先进水平差距逐步缩小,部分企业的能效已经位居世界先进水平,甚至是领先水平。例如,在原油加工行业中,中国石化青岛炼化有限责任公司无论从工艺技术来看,还是从管理水平来看,都是世界能效一流的炼化企业;在乙烯行业中,扣除原料因素,上海赛科石油化工有限公司90万吨乙烯装置能效水平位居世界前3名;在烧碱行业中,我国拥有全世界最先进的、能效水平最高的离子膜电解装置,上海氯碱化工股份有限公司、新疆天业(集团)有限公司、天津大沽化工股份有限公司等在世界烧碱生产领域均处于领先地位。

重点耗能产品平均能效水平与世界先进水平有一定差距 2014年,中国石油和化学工业联合会通过对原油加工、乙烯、合成氨、甲醇等16个重点耗能产品的能效领跑者水平和行业平均水平的对比看到,如果在今后几年内,这16个品种的行业平均能效水平达到2013年度能效领跑者的水平,则可以实现约3550万吨标准煤/年的节能能力,占2013年全行业能耗总量的7.1%。

化工行业单位工业增加值能耗高于美国和日本 我国化工行业平均技术水平和产品结构与美国和日本还有一定的差距。近年来,我国化工行业工业增加值率为27%左右,而美国和日本则分别为52%和41%,这造成了我国单位工业增加值能耗高于美、日两国。2013年度重点耗能产品能效领跑者第一名水平和行业平均水平比较见表2。

行业节能近年举措不断

1. 积极淘汰落后产能

2006~2012年间,中石化关停和淘汰落后炼油能力1620万吨,关停几十套小炼油、小化工装置及小型燃油锅炉,优化调减油库500多座,进一步精干了主业,降低了综合能耗。

能耗高、污染重的开放式电石炉全部被淘汰,2006~2012年累计淘汰电石落后产能591万吨,完成了国家下达的淘汰落后产能任务。

2. 技术创新和技术改造

近年来,石油和化工企业积极投入资金,开展节能技术改造。炼油行业重点实施了炼油装置生产过程优化、公用工程能量系统优化等技改项目,提高了炼油系统和炼化装置能效水平;乙烯行业重点实施了裂解炉、压缩机等关键设备的优化和改造;合成氨和氮肥企业积极开展了气化技术优化改造、全低温变换工艺、低压低能耗氨合成技术、合成氨-尿素蒸汽自给等节能改造工程,推广了污水零排放技术。

3. 加强企业节能低碳制度建设,提高管理水平

根据国家要求,石化企业耗能大户绝大多数都成立了节能领导小组,大部分领导小组组长由企业的主要负责人担任。

中石油将节能、节水等指标完成情况作为对总部机关业务部门和所属企业主要负责人经营业绩考核的重要内容,严格考核兑现。按照国家千家企业节能行动的考核要求,集团公司将发改委下达的“十一五”节能任务分解到所属重点企业,并签订“十一五”节能目标责任书。将节能减排

表1 2005~2013年石化行业能源消费量 万吨标准煤

分行业	2005年	2010年	2011年	2012年	2013年
天然气和油气开采业	3711	3366	3615	3398	3678
石油加工、炼焦及核燃料加工业	11924	16377	16931	17517	18314
化学原料及化学制品制造业	23849	26309	29703	31542	33318
化学纤维制造业	1383	1198	1326	1397	1437
橡胶制品业	1137	898	864	1964	1983
以上合计	42003	48148	52439	55818	58730
扣除焦炭和核燃料加工能耗 后石油和化工行业能耗 合计	36437	41179	44515	47557	50097

表2 2013年度重点耗能产品能效领跑者第一名水平和行业平均水平比较 gce/吨产品

产品种类	能效领跑者 第一名水平	行业 平均水平	2014年 产量/万吨	节能潜力 /万吨 \cdot 年 ⁻¹
合成氨(无烟煤)	1093	1311	2800	610
合成氨(烟煤和褐煤)	1383	1594	1750	369
合成氨(天然气)	1022	1224	1150	232
甲醇(烟煤和褐煤)	1425	1695	1550	419
甲醇(天然气)	1141	1312	660	113
乙烯	741	836	1623	154
电石	823	1042	2234	489
烧碱(离子膜30%)	315	331	2577	41
聚氯乙烯(电石法)	192	307	1070	123
纯碱(氨碱法)	320	412	1180	109
纯碱(联碱法)	159	207	1240	60
炭黑	1716	2215	410	205
黄磷	2485	3180	96	67
磷酸一铵(传统法)	218	250	1380	44
磷酸一铵(料浆法)	210	230	345	7
磷酸二铵(传统法)	256	305	943	46
硫酸(硫磺制酸)	-186	-130	4263	239
硫酸(硫铁矿制酸)	-150	-115	2185	76
钛白粉(金红石型)	707	1553	142	120
钛白粉(锐钛型)	825	1205	51	19
氧化铁系颜料	705	830	64	8
合计	-	-	-	3550

年度目标列入对所属企业领导的年度业绩考核。

4. 构建行业节能减排标准体系

至2014年12月份,国家标准化委员会正式公布了合成氨、煤制甲醇、烧碱、电石、黄磷等19个产品的能源消耗限额强制性国家标准。

部分企业与地方制定了各自范围内的能耗标准和相关管理规章、标准。例如,中石油制修订了节能节水的企业标准,加强了节能节水的统计和监测工作;神华集团编制了煤直接液化、煤制烯烃等企业能耗计算标准,并支持了相关能源消耗限额强制性国家标准的制订工作。

5. 开展能效对标活动

中石化在内部选择能效水平高的企业(站、队、生产装置),作为节能示范和标杆开展对标活动,推广胜利油田、中原油田等先进企业节能达标的经验。中石油以加热炉为突破口,深入推进“红旗炉”竞赛和达标活动,促进精细化管理。中海油开展了与挪威石油公司的对标。2013年神华集团也下发了煤制油化工板块能效对标体系,启动了能效对标工作。

深思节能发展方向

和“十三五”节能方向探讨

□ 中国石油和化学工业联合会节能与低碳发展处 李永亮

行业节能面临约束性要求和突出问题

约束性要求

国民经济和社会发展“十二五”规划纲要对节能的总体要求是：到2015年，单位国内生产总值能源消耗降16%，单位国内生产总值二氧化碳排放降17%。全国万元国内生产总值能耗下降到0.869吨标准煤（按2005年价格计算），比2010年的1.034吨标准煤下降16%（比2005年的1.276吨标准煤下降32%）。“十二五”期间，实现节约能源6.7亿吨标准煤。

突出问题

结构问题 能耗总量增速较快，行业经济运行指标增速放缓，万元工业增加值能耗量下降缓慢。

2011年石化行业能耗总量比2010年增长8.1%，达4.45亿吨标准煤，同期工业增加值增速为10.1%，万元工业增加值能耗仅下降1.8%，未能达到全年3.5%的目标。能源消耗量增速较高，工业增加值增速放缓的主要原因是大宗传统化工产品产能过剩和产量增长较快。相比2010年，2011年化肥产量增长12.1%，乙烯产量增长7.4%，烧碱产量增长15.2%，纯碱产量增长13.4%，甲醇产量增长36.3%。这些产品能源消耗总量占全行业50%左右，由于同期单位能耗强度下降较小，部分还略有上升，产能过剩严重，经济效益指标增速放缓或下滑，因此对行业万元工业增加值能耗降低的贡献度较小，或者起到了负面作用。

技术问题 先进、节能效果明显且易于

推广的节能技术逐渐缺乏。

经过行业长期的努力，特别是2005年以来在节能方面的空前投入，石化行业很多先进且效果明显的节能技术和装备得到了大力推广。例如裂解炉空气预热技术、合成氨吹风气余热回收技术、膜级距离离子膜电解槽、大型密闭式电石炉技术等，应用比例提高很快，取得了较好的节能效果和经济效益。这一点直接体现在过去几年里重点耗能产品单位能耗指标下降上。但是，随着行业整体技术水平的进入和节能工作的深入，节能效果明显、投入产出比适中、操作条件宽松、管理难度较小、易于推广的节能技术逐渐变少。

成本问题 单位节能量投资额上升，节能投入变大，节能效果相对减小。

经过过去几年的努力，石化企业为了完成国家下达的节能目标，能减的已减，能降的已降，好干的已干，节能潜

力已经被挖掘了不少，剩下的大多是难啃的“硬骨头”，在同样的投入条件下，取得的成果则可能比较小。

产业问题 新型煤化工产业快速发展为行业节能工作带来较大负面影响。

近年来，煤制油、天然气、烯烃、乙二醇和二甲醚等新型煤化工产业发展很快，各地在建和拟建产能十分巨大，据不完全统计，全国煤制油在建和拟建产能600万吨，煤制天然气1500亿立方米，烯烃1200万吨。按照比较保守的设计值计算煤烃转换系数，即生产1吨产品所消耗的标煤吨数见表3。

以开工率70%计算，全国未来石油和化工行业年能耗总量将净增长3.2亿吨标准煤，而这些项目的万元工业增加值较行业平均值高的多，如煤制天然气万元工业增加值能耗约为11吨标准煤，远高于2013年行业平均值1.78吨标准煤。

表3 生产1吨产品所消耗的标煤吨数

行业	费托合成油	煤直接液化	MTO、MTP、MTG	煤制天然气
煤烃转换系数	4.03	3.8	5.1	3.5

提高新建项目能耗门槛与产品精细化率

转型升级调整产业结构

积极推进炼化一体化和乙烯原料结构优化，提高资源综合利用效率；控制氮肥、磷肥、“三酸两碱”、电石等高耗能、大宗基础化学品的总量，淘汰或改造其中部分能耗高的产能和装置，提高新建项目的能效门槛；大力发展技术含量高、附加值高的产品，提高石油和化工行业的精细化率。

研发和推广节能技术

加快推进技术创新平台的建设，积极开展高效节能、节水、资源综合利用等共性关键技术的攻关，强化原始创新、集成创新和引进消化吸收再创新，形成一批对行业发展整体带动性强、对资源可持续开发具有战略意义、拥有自主知识产权的关键核心技术。加快节能、节水技术推广应用，做好新技术的产业化示范。

夯实节能管理基础

一是进一步加强组织企业节能组织体系建设。企业负责人重视是做好节能工作的前提，应当延续“一把手”亲自过问推进企业节能目标实现的重大问题的做法。

二是加强节能队伍建设。石油和化工企业，特别是重点耗能企业，应当下决心解决节能人员配置不到位、兼职现象普遍和人员变化频繁等问题，将优秀的管理和技术人才充实到节能岗位。

完善重点耗能产品能源消耗限额标准体系

工业产品能源消耗限额强制性国家标准，是我国

推进节能工作的重要技术法规。制订并实施能源消耗限额强制性国家标准是行业组织的一项重要任务，我们要努力完善覆盖行业主要耗能产品的能耗限额标准体系，并且积极组织标准的宣传工作，为淘汰落后产能、节能评估审查、能效对标等工作提供依据。

推动节能信息化和智能化建设

支持产学研结合开发生产信息化、智能化管理技术，鼓励重点用能、用水和污染物排放企业推进信息化、智能化建设，例如企业能源管理中心建设。应用能源资源消耗信息化管理和分析系统。到“十三五”末，在石油化工、合成氨、氯碱、电石、纯碱、无机盐、橡胶等行业建成一批企业能源管理中心。

创新节能工作机制

石油和化工企业应充分利用国家相关政策，尝试采用合同能源管理实施节能改造，大型重点用能企业可以利用自身技术优势和管理经验，组建专业化节能服务公司。重点耗能企业都应当开展能效对标工作，要以控制能耗总量、优化能源结构、提高能源利用效率为重点，选取一批关键性技术经济指标来开展对标。

推进清洁生产循环经济

“十三五”时期，继续按照“减量化、再利用、资源化”的原则，提高能源、资源利用率，减少污染物的产生和排放，以尽可能少的资源消耗和尽可能小的环境代价，取得最大的经济产出。总结硫酸、磷肥、氯碱、纯碱、农药、橡胶等行业推进循环经济工作的成功经验，并将这些经验推广到全行业。

6. 推进循环经济

石化工业由于其合成工艺的特征，是具有循环经济载体优势的产业。经过近年的发展，行业初步形成了以上下游产业一体化、原料减量化、废物再利用和资源化为基本思路，以化工园区为基本载体，大力发展循环经济的模式。国家发改委先后2批将25家石油和化工企业及园区列入循环经济试点单位。

山东海化集团积极探索海（卤）水合理开发、梯次综合利用的新路子，逐步实现了“一水六用”，形成了以碱系列、溴系列、苦卤化工系列、精细化工系列等四大产业链；磷肥行业在磷石膏再利用方面取得了很好效果。山东鲁北集团40万吨磷石膏制酸联产60万吨水泥装置，不仅把自产磷石膏全部吃光用尽，还消化了周边部分磷石膏、盐石膏和脱硫石膏。

2015 深入化解过剩产能

2014 石化行业产能快速增长势头基本得到遏制

2014 年石化行业产能快速增长势头基本得到遏制, 新增产能明显减少, 落后产能加快退出, 纯碱、磷肥、醋酸等行业年均产能利用率较 2013 年有不同程度的提升, 产能过剩趋势发生积极变化, 化解过剩产能工作取得初步进展。

炼油 2014 年我国原油一次加工能力达 7.6 亿吨, 同比增长 5.5%; 加工量 5.03 亿吨, 同比增长 5.0%; 平均产能利用率为 66%, 同比下降 2 个百分点。成品油(汽、煤、柴、润)表观消费量 3.1 亿吨, 同比增长 5.1%, 对应原油加工量约 4.56 亿吨, 能力超过需求 3 亿吨, 能力消费比 167%, 产能过剩进一步加剧。

烧碱 2014 年新增产能 213 万吨, 退出 153 万吨, 总产能达到 3909 万吨, 同比增长 1.5%; 产量 3180 万吨, 同比增长 11.4%; 全年平均产能利用率 81%, 同比提高近 7 个百分点。进口 1.1 万吨, 同比增长 2.9%; 出口 201.2 万吨, 同比下降 2.9%; 表观消费量约 2980 万吨, 同比增长 8.7%; 能力消费比 131%。

纯碱 2014 年新增产能 110 万吨, 退出 30 万吨, 总产能达到 3180 万吨, 同比增长 2.6%; 产量 2588 万吨, 同比增长 8.1%; 全年产能平均利用率 81.4%, 同比提高 4.2 个百分点。进口 5.0 万吨, 同比下降 74.8%; 出口 179.1 万吨, 同比增长 6.8%; 表观消费量 2413.9 万吨, 同比增长 7.5%; 能力消费比 132%。氨碱企业效益明显提升, 联碱企业仍处于亏损状态。总的来看, 纯碱行业产能过剩势头得到抑制。

尿素 2014 年尿素产能 8100 万吨, 同比增长 0.4%; 产量 6600 万吨, 同比下降 2%; 装置平均开工率 81.5%, 同比下降 2 个百分点。2014 年尿素进口 0.6 万吨, 同比下降 80%; 出口 1361.6 万吨, 同比增长 64.7%; 表观消费量为 5239 万吨, 同比下降 10.9%。产能超过需求近 3000 万吨, 尿素价格持续大幅下滑, 产能过剩矛盾进一步加剧,

严重影响行业的持续稳定发展。

磷铵 2014 年磷酸一铵产能 1850 万吨, 同比增长 5.7%, 磷酸二铵产能 1950 万吨, 同比下降 4.1%; 磷酸一铵产量 1151.3 万吨, 同比增长 28%, 磷酸二铵产量约 1544.1 万吨, 与上年持平; 磷酸一铵平均产能利用率为 65.8%, 同比下降 0.9 个百分点; 磷酸二铵产能利用率为 79.2%, 与上年持平。2014 年磷酸一铵没有进口, 磷酸二铵进口 22.9 万吨, 同比增长 3.6%; 磷酸一铵出口 232.5 万吨, 同比增长 228%, 磷酸二铵出口 488.2 万吨, 同比增长 27.8%; 磷酸一铵表观消费量 918.8, 同比增长 14.9%, 磷酸二铵表观消费量 1079 万吨, 同比增长 43.9%; 能力消费分别高达 201%和 181%。磷铵行业产能过剩依然没有得到根本缓解。

电石 2014 年新增产能 585 万吨, 淘汰落后产能 192 万吨, 总产能 4183 万吨, 同比增长 10.4%; 产量 2628 万吨, 同比增长 13.0%; 全年平均产能利用率 62.6%, 比 2013 年提高 2 个百分点。2014 年电石没有进口, 出口 16.9 万吨, 同比增长 18.2%, 表观消费量 2611 万吨, 同比增长 13.0%; 能力消费比高达 160.2%, 产能严重过剩的态势没有改善。

PTA 截至 2014 年底, PTA 产能 4342 万吨, 同比增长 30%; 产量 2655 万吨, 同比增长 17%; 平均产能利用率 61%, 比 2013 年下降 7 个百分点。伴随产能快速扩张, 进口量下降至 98.1 万吨, 同比下降 64%; 出口达到 46.3 万吨, 同比增长 267%; 表观消费量 2707 万吨, 同比增长 0.9%; 产能超出需求约 1600 万吨。产能过剩矛盾进一步加剧。

甲醇 2014 年新增产能 1300 万吨, 总产能达到 6800 万吨, 同比增长 23.6%; 产量约 4300 万吨, 同比增长 30.3%; 产能平均利用率为 64%, 若扣除长期处于停产闲置状态的非有效产能 700 万吨, 利用率达到 70%。2014 年进口 433.2 万吨, 同比下降 10.8%; 出口 74.9 万吨, 同比下降 3.1%; 表观消费量 4700 万吨, 同比增长 26.7%。目前产能超过需求 2100 万吨。

醋酸 2014 年醋酸产能 861 万吨, 同比增长 3.5%; 产量 604 万吨, 同比增长 24.5%; 平均产能利用率 70.2%, 比 2013 年提升 11.8 个百分点。进口 1.74 万吨, 同比下降 64%; 出口 18.1 万吨, 同比增长 48.4%; 表观消费量 521 万吨, 同比增长 11%, 显著高于过去几年 3.3% 的年均增速, 市场需求明显提升, 产能过剩矛盾初步缓解。

有机硅甲基单体 经过几年连续的快速扩张, 有机硅甲基单体市场逐步呈现严峻的供过于求, 近几年产能利用率一直维持在 60%左右。2014 年新增产能 20 万吨, 合计产能 260 万吨, 同比增长 8.3%; 产量约 150 万吨, 同比下降 6.8%; 平均产能利用率 58%, 比 2013 年下降 6 个百分点。2014 年进口量 11.8 万吨, 同比增长 7.3%; 出口量 12.1 万吨, 同比增长 63.5%; 表观消费量 149.7 万吨, 同比下降 1.3%, 能力消费比为 175%, 产能严重过剩的态势不减。

氟化氢 2014 年产能 223 万吨, 基本与 2013 年

持平; 产量 100 万吨左右, 平均产能利用率仅 45%, 比 2013 年下降 3 个百分点。净出口量 2.3 万吨, 表观消费量 98 万吨, 产能超过需求 122 万吨, 能力消费比高达 225%, 产能过剩矛盾进一步加剧。

合成橡胶 近年合成橡胶行业高速发展, 产能从 2009 年的 250 万吨扩张到 2014 年的 518 万吨, 年均增长 16%, 下游需求增长较慢, 能力消费比由 2009 年的 79%提升至 2014 年的 129%, 供求关系由不足转为过剩。

丁苯橡胶 2014 年丁苯橡胶产能为 168.2 万吨, 同比增长 6.3%; 产量 108 万吨, 同比下降 2.6%; 全年平均产能利用率为 64%, 比 2013 年下降 6 个百分点。进口 32.8 万吨, 同比下降 8.9%; 出口 6.4 万吨, 同比下降 26.4%; 表观消费量 134.4 万吨, 同比下降 7.3%, 能力消费比 125%, 同比增长了 17 个百分点, 供过于求矛盾进一步加大。

顺丁橡胶 2014 年产能为 166 万吨, 与 2013 年持平; 产量 84 万吨, 同比增长 3.4%; 全年平均产能利用率 48%, 比 2013 年下降 1 个百分点; 进口 20.7 万吨, 同比下降 11.2%; 出口 2.5 万吨, 同比下降 26.5%; 表观消费量 102.2, 同比增长 1.1%, 能力消费比为 162%, 产能过剩矛盾非常突出。

合成树脂 目前我国已成为世界最大的合成树脂生产国和消费国, 五大通用树脂平均自给率为 72%, 聚乙烯、ABS、聚苯乙烯的自给率相对更低, 聚丙烯能力消费比为 100%, 但每年仍需大量进口, 聚氯乙烯已严重过剩。

聚氯乙烯 在产能严重过剩、价格持续低迷的压力下, 2014 年聚氯乙烯总产能出现了 2000 年以来的首次负增长, 降幅 3.5%, 达到 2389 万吨; 产量 1639.6 万吨, 同比增长 6.5%; 全年平均产能利用率为 68.0%, 比 2013 年提高了 6 个百分点。出口量首次超过进口, 实现净出口 42.2 万吨, 表观消费量 1587.4, 同比下降 7.1%, 供过于求的矛盾进一步拉大, 企业库存水平比往年偏高, 价格竞争激烈, 全行业连续三年亏损, 产能过剩非常严重。

聚丙烯 近两年, 随着煤化工装置的投产, 聚丙烯产能快速增长, 截至 2014 年底聚丙烯产能达到 1894 万吨, 同比增长 23%; 产量达到了 1403 万吨, 同比增长 14.5%; 全年平均产能利用率为 74.1%, 同比下降了 15 个百分点。进口量 503 万吨, 同比增长 0.3%; 出口 12.6, 同比下降 32.6%; 表观消费量为 1893.4 万吨, 同比增长 10.9%; 虽能力消费比为 100%, 但国内产能发挥还有待提高。

聚甲醛 近年新上装置较多, 产能和产量增长较快, 是工程塑料中发展较快的产品之一, 但仍不能满足下游需求。截至 2014 年底, 聚甲醛产能 47.0 万吨, 产量 20.7 万吨, 因装置故障较多, 整体开工不稳定, 全年产能利用率为 44.0%。目前产量不能满足需求, 每年需进口 20 多万吨, 2014 年能力消费比为 113.5%。我国聚甲醛若要满足需求, 设备、技术上还需取得突破, 产品质量和档次必须得到提升。2011~2014 年重点石化行业产能利用情况详见表 1。

总的来看, 在产能过剩压力增加、市场竞争日趋激烈的环境下, 一些企业开始主动退出落后的、竞争力不强的产能, 把投资重点转向精细化工产品、高端专用化学品等领域。

产品名称	产能利用率			能力消费比
	2011 年	2012 年	2013 年	
原油加工	82.9	74.9	68.0	66.0
烧碱	72.3	72.2	74.1	81.0
纯碱	79.9	83.7	77.2	81.4
尿素	80.8	86.6	83.1	81.5
磷酸一铵	76.4	80.5	66.7	65.8
磷酸二铵	63.4	78.9	79.2	79.2
电石	72.4	57.9	60.7	62.6
PTA	84.3	66.8	68.6	61.1
甲醇	56.2	60.8	63.2	64.0
醋酸	59.9	60.4	58.4	70.2
有机硅甲基单体	56.8	60.6	64.0	58.0
氟化氢	54.6	55.0	48.0	45.0
丁苯橡胶	98.0	87.0	70.0	64.0
顺丁橡胶	58.0	52.0	49.0	48.0
聚丙烯	89.2	91.1	89.4	74.1
聚氯乙烯	59.9	56.3	61.8	68.0
聚甲醛	50.0	55.8	57.4	44.0

注: 1.能力消费比=产能/表观消费量×100%,
2.表观消费量=产量+进口量-出口量。

保障行业平稳有序发展

□ 中国石油和化学工业联合会副秘书长兼产业发展部主任 孙伟善

2015 投资增长放缓 落后产能退出加快

预计 2015 年，石化行业投资增长将继续放慢，产能增长速度将进一步降低，落后产能退出将逐步加快，部分行业产能或将出现负增长。下游市场对大宗石化产品需求将继续维持缓慢增长的态势，供需矛盾不会发生根本性变化，部分行业产能过剩程度有进一步加剧的趋势。

炼油 我国炼油能力增速将明显放缓，同时随着国家进口原油使用管理工作的推进，将有一批落后产能逐步退出。国内成品油表观消费量所对应的原油加工量约 5.2 亿吨，同比增长 3.3%，平均装置开工率基本跟去年持平，仍需加大力度化解过剩产能。

烧碱 新增产能将进一步放缓，落后产能加快退出，预计 2015 年烧碱产能基本与去年持平或呈现负增长。下游氧化铝等对烧碱的需求将继续萎缩，产能平均利用率较 2014 年小幅走高至 84%，但市场供大于求的态势难以改善，行业盈利水平难有起色。

纯碱 据不完全统计，2015 年将新增产能 45 万吨，计划退出产能 140 万吨，预计总产能将比 2014 年减少 95 万吨，达到 3085 万吨。受房地产、汽车等行业增长放缓影响，下游市场需求继续保持 5% 左右的小幅增长，纯碱的需求量达到 2534 万吨，产量将超过 2700 万吨，产能平均利用率约 87% 左右，比 2014 年提升 5 个百分点左右，产能过剩矛盾进一步缓解。

尿素 随着落后产能逐步退出，新增产能进一步放缓，预计 2015 年尿素产能基本维持 2014 年的规模或稍有增长。同时，随着有机肥替代化肥步伐加快，化肥用量下降趋势更加明显，预计 2015 年尿素国内市场需求将进一步萎缩，但在出口税改政策的推动下，出口量将进一步增加，预计 2015 年尿素产量将超过 7200 万吨，产能利用率进一步提升至 89% 左右。

磷肥 2015 年磷肥产能将继续保持缓慢增长，预计磷酸二铵新增产能 100 万吨，总产能达到 2050 万吨，磷酸一铵基本维持现有规模。随着出口税改政策的推动，出口量的进一步增长，磷酸产量将继续增加，预计一铵产量 1550 万吨，二铵产量 1740 万吨，平均产能利用率分别为 84% 和 85%，较 2014 年有显著提高，产能过剩矛盾进一步改善。

电石 2015 年将有 200 万~300 万吨的新建项目投产，落后产能将继续退出，预计总产能将比 2014 年略有增长至 4300 万吨左右，产量 2900 万吨，平均产能利用率比 2014 年提高 5 个百分点至 67.4%，供大于求的矛盾出现积极变化。

PTA 预计 2015 年国内仍将新增产能 665 万吨，总产能超过 5000 万吨，同比增长 15.3%。而下游聚酯行业，预计今年将新增产能 375 万吨，总产能达到 4975 万吨，产能增长率只有 8%，低于 PTA 的产能增速，预计 PTA 产能利用率将进一步下滑，产能过剩矛盾加剧，企业盈利水平进一步下降。

甲醇 预计今年甲醇产能将超过 7000 万吨，增速有所放缓。甲醇燃料的快速发展及煤制烯烃项目的陆续投产，对甲醇的需求稳定增长，预计 2015 年需求量超过 5100 万吨，产量 4760 万吨，产能利用率持续提高，达到 68%，供大于求的矛盾有所缓解。

醋酸 预计 2015 年新增产能 40 万吨，总产能达到 901 万吨，由于近年下游醋酸酯、醋酐等对醋酸的需求保持 10% 左右的增长，预计 2015 年醋酸需求量在 580 万吨，同比增长 11.5%。产量将超过 600 万吨，平均产能利用率 66%，比 2014 年略低。

有机硅甲基单体 据不完全统计，2012~2013 年有 88 万吨的机硅甲基单体项目开工建设，近两年将陆续建成。预计 2015 年将新增产能 20 万吨，总产能达到 282 万吨，下游需求约 165 万吨，产能平均利用率约 59%，略低于 2014 年水平，产能过剩矛盾持续加剧。

氟化氢 受下游市场低迷影响，氟化氢产能增长回归理性，预计 2015 年产能继续维持 220 万吨的规模，市场需求进一步萎缩，预计产量在 95 万吨左右，产能利用率为 43% 左右，产能持续严重过剩。

顺丁橡胶 预计新增产能 18 万吨，总产能达到 184 万吨，2011~2014 年顺丁橡胶需求量年均增长 4.5%，受天胶价格低迷及美对我轮胎“双反”调查影响，顺丁橡胶的需求将进一步缩减，

预计 2015 年顺丁橡胶表观消费量约 106 万吨，净进口量约在 18 万吨左右，产量 88 万吨，平均产能利用率为 47%，与 2014 年相比继续下降，产能过剩矛盾进一步加剧。

丁苯橡胶 预计新增产能 10 万吨，总产能达到 178 万吨，表观消费量约 137 万吨，净进口量约 25 万吨左右，国内顺丁橡胶产量 112 万吨，平均产能利用率约 63%，略低于 2014 年，产能过剩矛盾进一步加剧。

聚氯乙烯 下行压力持续加大，新增产能进一步减少，小型电石法聚氯乙烯装置将加速退出，预计今年聚氯乙烯产能基本与 2014 年规模相当或略低，下游需求继续保持 5% 左右的弱势增长，聚氯乙烯净出口量继续增加，由此预计 2015 年聚氯乙烯产量约 1710 万吨，平均产能利用率约 72%，比 2014 年有所提升。

聚丙烯 预计将有约 235 万吨聚丙烯装置于 2015 年投产，其中，西部煤制烯烃项目中聚丙烯产能约 106 万吨，东部甲醇制烯烃及丙烷脱氢装置约 129 万吨，聚丙烯总产能达到 2129 万吨，需求量预计在 2010 万吨左右，净进口量约 500 万吨，占总需求量的 25%。预计 2015 年产量为 1640 万吨，产能平均利用率为 77%，比 2014 年提高 3 个百分点。

预计 2015 年，氮肥、磷铵、纯碱、氯碱等产能利用情况进一步改善，产能过剩问题初步得到解决，炼油、醋酸、电石等行业产能过剩程度基本与 2014 年相当，PTA、氟化氢、有机硅单体、合成橡胶等行业产能过剩有加重的趋势。

着力拉动市场需求 注重提高创新能力

2015 年是全面深化改革的关键之年，也是调结构、稳增长的紧要之年，必须加大力度，扎实推进，采取有针对性的措施，深入化解过剩产能，保障行业平稳有序发展。

(1) 拉动市场需求，防止惯性下滑

当前制约化解过剩产能的主要矛盾是需求不足，必须设法开拓市场，一方面，针对基础化学原料、农用化学品、合成橡胶及制品、成品油等传统市场，最大限度挖掘成熟市场潜力；另一方面，把握需求变化趋势，加强对纺织、轻工、房地产、交通运输等下游行业重大基本项目的有效供给。

(2) 积极扩大出口，鼓励优势产品走出去

目前，国内市场需求不振，外需市场对消化过剩产能、提高产能利用率水平、稳定企业效益具有重要意义。因此，着力开拓海外市场，完善出口退税机制，实施培育外贸竞争新优势的政策措施，推动外贸转型升级。结合“一带一路”战略实施和自贸区建设，鼓励有条件的轮胎、钾肥企业参与境外产能合作，提升国际竞争力。

(3) 提升企业管理水平和创新能力

在行业经济下行压力较大、产品价格持续下降的环境中，引导企业树立系统成本管理理念，全方位开展对标挖潜活动；通过创新资源整合方式，提高资源利用效率；引导企业加强资金管理，推进大宗原料集中采购，形成协同优势；把技术创新摆到更加突出的战略位置，通过自主创新提高产品技术含量和附加值，增强企业核心竞争力。

(4) 加快落后产能退出，加强行业产能预警工作

营造公平竞争的市场环境，按照《产业结构调整指导目录（2011 年本）（修正）》的要求，加强土地、环保、节能、安全等监管，建立优胜劣汰的市场竞争机制，完善相关人员安置保障体系建设，倒逼落后产能加快退出。

赢得竞争优势关键 开创更和谐未来

□ 本刊记者 赵晶

随着社会进步和经济全球化的推动, 企业社会责任已不仅仅是一种理念, 而成为每个企业知行并进的行动力。当前, 化工行业正努力解决全球面临的一些挑战, 在解决气候变化、人口增长和可持续发展等方面研发出了很多新技术和新产品, 同时也在积极改善生产和产品的安全性。然而, 化工行业仍然面临着公众的普遍不信任和质疑。在 2013 年的一项调查中, 化工业仍被公众列为最不可信任的工业之一。而在赢创看来, 践行企业社会责任、推动可持续发展是消除这种不信任的关键所在, 也是一个负责任的百年企业不容拒绝的担当。

践行企业责任战略 推动可持续发展

2007 年, 赢创就制定了企业责任战略, 从业务、员工和流程三个方面, 承诺为全球社会目前面临的普遍问题, 如能源短缺、老龄化等提供解决方案。除了不断致力于研究与开发环保型的技术和产品外, 赢创还将可持续发展融入到生产运营的每个环节, 涵盖环境保护、安全与健康、采购、合规等各个方面。

赢创设定了长期的环保目标, 将能耗指标和气体排放量列入每年的考核。2012 年, 赢创提前两年完成了自我设定的 2004~2014 年长期环保目标, 并设定了新的长期环保目标, 计划在 2012 年的基础上把与生产相关的单位产品温室气体排放量减少 12%, 并计划在同期内削减 10% 与生产相关的单位产品耗水量。

在环保投入方面, 赢创不惜投入大量的精力开发环保和工艺安全领域成本效益高的优化方案, 环保营运投资每年都高达约 2.5 亿欧元。赢创去年 5 月正式投入使用的上海多用户基地的新环境工艺实验室, 是赢创位于哈瑙的实验室之外的第二个此类实验室。该实验室提供实验室和试点规模测试所需的设备, 来进行环境工艺技术的开发及制定环境工艺优化策略, 并为当前和未来在中国和亚洲的投资项目提供解决方案。

除了提高自身的资源效率利用和节能环保水平, 赢创还在汽车、动物营养、建筑、可再生和能源领域不断推出先进的产品和解决方案, 为这些行业的节能事业和可持续发展贡献自己的智慧。赢创生产的用于制造绿色轮胎的二氧化硅和硅烷,

以及用于生产生物柴油的催化剂、油品添加剂、锂离子技术和高性能聚合物等, 在抑制气候变化中发挥了重要作用, 真正推动了更高效交通工具的生产, 从而让汽车变得更加环保。如上汽首款纯电动车荣威 E50, 就由赢创提供了多项轻量化设计解决方案。

随着对肉制品消费需求的不断提升, 中国的养殖业规模也在不断扩大。随之而来的便是养殖业对自然资源的大量消耗, 以及养殖排放给环境带来的巨大压力。针对该问题, 赢创推出了更均衡营养的氨基酸解决方案, 通过在饲料中加入适当配比的氨基酸, 显著提高饲料的营养均衡程度, 从而实现养殖效率的提升, 并有效减少对生态环境和自然资源的影响, 助力实现养殖业的绿色发展。与此同时, 作为全球目前唯一一家能够同时生产和销售四种最重要的饲用氨基酸的企业, 赢创投入大量资源, 严控内部生产安全, 有效识别各类食品安全的风险源, 并通过发挥榜样作用, 提升饲用氨基酸行业内的安全意识水平, 助力肉制品行业的食品安全, 有效减轻中国乃至世界的环保压力, 帮助肉制品行业实现经济、社会和环境综合价值最大化。

关注员工成长 培养化工领域人才

善待员工, 是企业社会责任的根本。在赢创, 负责任地对待员工, 将企业责任融入对员工的职业培训及目标共识是企业责任战略最重要的内容之一。

赢创建立起了一套综合全面的人力资源发展项目, 用于吸引、培养并留住人才, 并通过各种激励手段调动员工的积极性。例如, 为全体员工发放工龄奖励及住房津贴、针对核心人才和高级经理的吸引计划、倾听员工的心声、致力于改善员工的工作环境及薪酬福利, 拓展员工的职业发展空间。在实现公司商业目标的同时, 帮助员工实现自我价值, 是赢创鼓励员工与公司保持同步的体现。

领导力的提升和发展是赢创关注的重点。赢创开展的“管理和领导力发展”类课程, 就旨在

帮助员工与主管提升沟通能力、执行能力、团队组织、领导能力和跨文化管理方面的技能, 从而培养极具发展潜力的本地管理人才。例如, 为刚毕业的大学生提供的培训生项目; 为有工作经验的青年英才提供专业知识和商务技能的培训; 领导力效率推进项目。此外, 赢创为企业内部的高层管理者提供为期一年的“赢创亚太区管理精英发展项目”。从 2010 年至今, 已有约 100 名高级经理参与了该管理发展项目, 拓展了在不同业务领域中的战略视角。

赢创还积极培养化工领域的储备人才。从 2008 年起, 赢创为上海交通大学、浙江大学、华东理工大学等 16 所中国著名高校设立了奖学金, 鼓励化工领域优秀科技人才的成长。同时, 赢创还分别开展了“上海石化工业学校赢创班”及



“赢创中国化工实训夏训营”活动, 为在校或在读的化工行业一线技术操作人员提供系统的度身定制的培训, 帮助他们掌握各项实用的职业技能。

推行责任关怀 散播爱心正能量

赢创致力于成为对社会、公众和环境负责的企业公民, 并于 2009 年夏季正式加入了联合国全球契约组织 (Global Compact), 承诺将坚定执行和促进国际契约组织的十项基本原则, 为全球经济的和谐、可持续发展做出贡献。赢创还将其对可持续发展的承诺落实体现在了化工行业的“责任关怀”项目中。同时, 赢创还是“携手可持续发展”(TIS) 倡议组织的创始成员之一, 与化工行业各成员一起, 共同致力于提高可持续标准的透明度, 更有效地利用资源以不断提升全球供应链的可持续发展。

在公益活动方面, 除了作为赢创传统活动的社区“公众开放日”, 赢创的员工还自发组成了志愿者团队, 在社区内关爱需要帮助的人群, 散播爱心正能量。从 2013 年至今, 志愿者们一共参与

了 34 次志愿者活动, 服务时长超过了 200 小时, 其中包括探访莘庄工业区敬老院等各项社区公益活动。

另一个将兴趣结合的公益项目是赢创自 2012 年开始与创行的合作。该项目通过一系列的合作来支持青年学生的社会实践, 以履行企业社会责任。2013 年, 赢创-创行青少年安全防护教育行动总决赛在赢创上海研发中心举行, 该项目旨在通过支持创行团队深入中小学进行专业的介绍与指导, 从而提升青少年安全防护意识, 提高自我保护能力。由来自上海、天津、长春、南京等城市的大学生组成的 11 支创行团队参与了此次项目。来自赢创的商业顾问也全程参与了团队的项目运作, 并为团队带来了诸多专业的意见与建议。

赢创将企业和社会经济的发展视作互助互长的整体, 今天所承担的责任, 正是为了在明天获得更好的发展。如同赢创工业集团董事长英凯博士所说: “负责任的行为和业务成功相辅相成, 缺一不可。作为特种化工领域的全球领先企业, 赢创将承担经济、生态和社会责任视为一个态度问题。” 赢创已历经 100 多年发展历史, 直至今日, 整个企业还保持着旺盛的发展动力, 正是由于多年来赢创始终坚持将经济、生态和社会因素视为公司经营决策的重点, 始终将可持续发展的理念贯穿在企业发展的方方面面。

未来, 赢创将继续严格践行企业社会责任战略, 积极推动可持续发展, 为实现更节能、更环保、更安全的和谐社会贡献一己之力。



以爱心点亮世界 用色彩刷新生活

——记“叶氏化工流动眼科手术车十年捐赠计划”

关于慈善，中华慈善总会创始人崔乃夫有着很精辟的概括：父母对子女的爱为“慈”，讲的是纵向关系；人与人之间的关爱为“善”，讲的是横向关系。这种纵横的关系，勾画出了慈善事业的全部真谛：怀有仁爱之心，广行济困之举。这也是对叶氏化工集团正在进行的慈善事业的精辟解读。

作为“立足香港，扎根祖国”的一家香港上市企业，叶氏化工已经成长为全球最大醋酸酯类溶剂生产商及中国最大的化工产品制造商之一。多年来，叶氏化工始终关注中国社会发展，秉承“取诸社会，用诸社会”的企业社会责任理念，以不同的方式帮助更多有需要的人改善生活。

坚守承诺，以爱心点亮世界

早在多年前，叶氏化工的创始人就在思考，公司除了专注在企业发展、产品创新之外，更应以何种公益方式为社会造福？同时，如何寻找一种可持续发展的方式，将慈善项目与集团和旗下品牌相结合，推广企业形象、传播正能量？通过亚洲防盲基金会，叶氏化工了解到，中国是一个白内障高发国家，白内障也是目前我国首要的致盲病因。尽管目前已有一些机构和企业利用机场或火车站组织免费的白内障手术等公益活动，但是对于偏远地区，特别是家庭贫困、行动不便的白内障患者来说，能够得到的帮助相当有限。

为了切实地让需要帮助的患者得到有效救治，2008年，叶氏化工通过亚洲防盲基金会向宁夏回族自治区捐赠了一部流动眼科手术车——“复明19号”，为宁夏白内障患者提供免费的白内障摘取及人工晶体植入手术。在“复明19号”手术车开始运行的短短一年时间内，便成功地宁夏地区超过1000位患者进行了手术。“复明19号”不仅帮助众多白内障患者得以重见光明、重新生活、

重投社会，也让叶氏化工深切地感受到了流动眼科手术车这个公益项目对于内地患有眼疾老百姓的重要。

2010年，叶氏化工集团再度与亚洲防盲基金会合作，扩大并深化流动眼科手术车项目的规模和意义，务求进一步将企业社会责任在内地发扬广大。因此，公司决定与中国残疾人联合会、亚洲防盲基金会共同签署“流动眼科手术车十年捐赠计划”协议，承诺于十年内向内地不同省份捐赠至少十部配备先进眼科手术仪器的流动眼科手术车，希望为居住于偏远地区的贫困白内障患者送上光明，帮助他们走出贫困。时至今日，叶氏化工已向江苏省、山东省、内蒙古自治区、云南省、黑龙江省和山西省捐赠了六部流动眼科手术车，每部手术车的价值约港币250万元，捐赠金额总值累积约港币1500万元。截至去年底，“叶氏化工流动眼科手术车十年捐赠计划”已成功为近3.8万名白内障患者提供了眼科手术。

今年4月1日，叶氏化工携旗下紫荆花涂料



叶氏化工集团执行委员会委员暨紫荆花涂料集团总裁叶钧先生（左二）参观“复明6号”手术车

集团又如约来到山西省，正式启动了2015年流动眼科手术车的捐赠行动。此次，其向山西省捐赠了一部全新的流动眼科手术车“复明6号”，以帮助当地的贫困白内障患者重获光明。山西省位于内陆，每年约新增1.27万白内障患者。这些患者多数分布在环境恶劣、医疗条件较差的贫困地区和边远地区，存在就医困难的问题。如今，这辆配备先进医疗设备的流动手术车将在当地优秀医护力量的配合下行走各个有需求的地方，有望每年帮助山西省至少六个贫困县约2000名白内障患者得到方便、及时的医疗救治。

在捐赠仪式上，叶氏化工集团执行委员会委员暨紫荆花涂料集团总裁叶钧表示：“在不断提升业绩、持续发展的同时，集团致力于积极回馈社会、帮助弱势社群的工作，使两者得以均衡发展。”

与光明同行，用色彩刷新生活

真正的慈善捐赠活动，必然和公司的战略紧密相连，和公司的目标、定位息息相关。叶氏化工亦如此。



叶氏化工流动眼科手术车“复明6号”

除了担当手术车捐赠者的角色外，叶氏化工更希望通过流动手术车在内地各省市的流动宣传，达到向内地老百姓普及预防白内障知识、推广防盲教育工作的目的，也能够将车身外观上集团旗下涂料品牌“紫荆花漆”的良好形象推广到更多百姓的生活。同时，叶氏化工于2011年正式成立“叶氏化工义工队”，号召遍布祖国各地超过4000名企业员工热心参与公益事业。该义工队每年都会组织集团及子公司的员工到访受赠省份，进行

为期三天的流动眼科手术车探访活动，让更多员工了解手术车工作的意义及成效，并及时发现不足，迅速有效地协调基金会与当地残联的机构改进。另一方面，通过派出义工队员对手术车和术后患者的探访，让员工进一步了解公司推广这个项目的意义所在，将企业社会责任理念根植到每一位员工的心中。自2011年起，叶氏化工义工队已到访过江苏省、山东省、内蒙古自治区及黑龙江省进行白内障预防教育、白内障患者及康复者探访。

“通过这个公益项目，我们一方面可以帮助到真正需要的人，另一方面对企业的凝聚力也有极大提高，可以让我们的员工去亲身感受公司回馈社会的决心，对我们的企业文化起到了极大的积极作用。”叶钧说道。

今年，叶氏化工旗下紫荆花涂料集团还在此次山西省手术车启用的同时，开展了一项新的公益服务，即承诺免费为捐赠仪式当日实施手术的患者家庭提供“漆美居”旧房墙面翻新服务。让患者在视力恢复后，得以重见灿烂的色彩和焕然一新的家居，从而展开复明后的美丽新生活。“漆美居”旧房墙面翻新是紫荆花涂料集团旗下紫荆花漆推出的一项全能贴心服务，能切实有效地帮助消费者处理墙面脱落、裂纹、发霉等问题，施工过程中细心保护房屋家具，即刷即住省时又

省力。此次，为了能让术后患者在最短时间内入住“新”家，紫荆花涂料集团派遣专业施工团队，使用先进仪器检测，根据患者房屋实际情况提供专业解决方案，并于施工全程使用紫荆花漆优质环保净味产品。相信在不久的将来，伴随着“流动眼科手术车十年捐赠计划”的深入，紫荆花“漆美居”服务也将“点亮”更多复明患者的新生活。

每一个伟大的企业，必然与使命及责任共生。作为一家领军全球醋酸酯类溶剂及中国化工产品制造的企业，叶氏化工集团在成就与责任与日俱增的今天，始终秉持“取诸社会，用诸社会”的企业理念，积极参与慈善事业，一路前行、一路超越，为慈善与公益事业不遗余力，矢志投入更多。



叶钧总裁与紫荆花漆山西省义工队成员合影



▲ 沈阳张明化工有限公司董事长 张明

沈阳张明化工有限公司是一家专业从事精细化工产品的研发、生产与销售的国家级高新技术民营企业。公司成立于1984年, 前身为沈阳应用技术实验厂。多年来, 沈阳张明化工在董事长张明的带领下, 取得了长足的发展。

董事长张明毕业于华东理工大学石油炼制系, 是中国涂料工业卓越贡献人物, 是辽宁省企业发展战略研究会副会长, 他认真工作的态度, 勇于创新的精神感染着企业全体员工。张明的传奇就“传”在两口大锅起家, 奇就“奇”在他凭借睿智和超乎常人的远见目光, 使张明化工在不长的时间一跃成为光环四射的企业。在他的带领下, 企业被辽宁省商业厅认定为“辽宁省精细化工产品重点出口企业”、“中国化工技术创新技术企业”及“中国化工技术创新示范企业”、“国家级高新技术企业”等。公司“张明”牌产品为“中国驰名商标”、“辽宁省著名商标”, 多个产品的销售量占到全国市场份额的50%以上, 产品远销欧美等发达国家。

立足精细化工

张明品牌 再创辉煌

——本刊记者 王艳丽

自主创新 引领高新技术

张明化工始终坚持以发明专利技术为先导, 以自主创新为根本, 将科技与创新结合, 走出一条适合自己的道路。在高呼转变经济增长方式, 建立节约型社会的大潮下, 张明化工自觉调整, 以民营企业的特有精神, 坚持高起点和自主技术创新, 勇往直前。在精细化工产品研发方面, 企业拥有雄厚的技术实力, 现有自主研发专利5项。为了企业更好的发展, 张明化工建立了庞大而又精细的人力资源库。为了能引进一大批的优秀人才, 张明化工充分发挥了人力资源管理的优势, 采用了岗位定薪制和岗位分级制相结合的薪资待遇, 提倡高待遇来吸引各地年轻人才, 目前企业外国专家3人, 高级工程师3人, 中级工程师5人, 研究生学历6人, 本科生12人, 公司的技术人员占公司总人数的23%。另外, 公司研发中心被辽宁省发改委评为“辽宁化工助剂工程中心”, 这进一步提升了张明化工自主技术创新的能力, 使企业牢牢把握住核心技术这块竞争力的基石, 利用多项知识产权, 更快地发展。

张明化工充分利用雄厚的科研力量, 以及多年来致力于精细化工产品研发的技术含量等方面的优势, 先后开发研制生产了多种精细化工产品。其中, 采用过渡金属化合物复合催化法制取异辛酸的自主发明新工艺, 并可成功实现工业化生产, 就是典型的例证。这些新工艺产品的投产并投放市场, 必将为推动我国精细化工产业的健康发展助一臂之力。

立足自身 开发环保产品

目前, 化学工业的发展在给人类带来益处的同时, 也给自然环境带来了一些不利影响。长期以来, 环保问题一直与化学工业的发展如影随行。可持续性发展和绿色环保对于化工行业来说起着决定性因素。开发环保型精细化工产品, 是整个化工行业的迫切要求。多年来, 张明化工始终立足于打造绿色化工的理念, 不断进行各类绿色精细化工产品的研发及应用。

随着全球经济“低碳化”趋势的日益彰显, 张明化工也越来越注重绿色环境的可持续发展, 积极响应国家号召, 以承担企业社会责任为己任, 努力成为中国市场可持续发展的企业典范。近年来, 张明化工的研发人员通过参考大量文献, 经过无数次的实验小试、不断创新, 目前已研发出多种环保新型的化工助剂。

开拓市场 不断远航前行

改革开放以来, 汽车、建筑、家具、船舶等行业取得了突飞猛进的发展, 对精细化工产品的需求日益旺盛。随着全球精细化工市场的复苏及亚洲市场的崛起, 大力开拓国际市场已成为张明化工的当务之急。目前, 张明化工已有相当数量精细化工产品销往国际市场, 但他们并不满足, 董事长张明一腔热血: “我们要把精细化工产品做精做强, 力争在国际市场占据一席之地。”公司的目标是立足自身, 独创天地, 在国内外继续提高“张明”品牌影响力, 提高市场占有率, 同时把拓展国际市场作为战略目标, 让中国产品在国际市场中扬眉吐气。

2013年公司22万吨丁/辛醇项目和25万吨汽车化学品生产项目正式签约入驻盘锦精细化工园区, 占地近1800亩, 项目总投资20亿元, 引进世界最大防冻液制造商——美国新世界工业集团。项目建成后公司将成为中国最大的车用化学品和异辛酸生产企业。

得天独厚的地域优势和资源优势是企业未来发展的有力支撑, 公司新厂区

距离京沈高速路口3公里, 盘海营高速公路10公里, 辽滨港40公里, 京哈高铁站3公里, 公司产品能同时通过陆路和海陆交通进行运输, 可满足不同的客户需求, 大大缩短产品的供货时间。辽宁省是中国重要的工业大省。同时, 也是石油和煤化工产品的重要产地, 张明化工新厂区紧邻中国兵器集团下辖华锦集团, 原料实现“零距离”供应。华锦集团拥有年产70万吨乙烯、500万吨油化、100万吨聚烯烃、300多万吨其它石化产品, 对接华锦集团产品, 企业可实现多种精细化工产品的研发和生产, 为企业的发展提供了资源保障, 解决了企业的后顾之忧。目前新厂区已完成基础设施建设, 预计今年6月投产。2014年, 张明化工通过改进设备、创新技术, 实现了现有产品产量同比增长一倍的目标。

近三十年来, 张明化工积极进取、不断创新, 取得了骄人的成绩, 让中国也让世界对“张明”这个品牌刮目相看。公司始终不渝追求的是实现服务的理想——全方位服务; 超越自我, 提倡更快、更高、更好; 不安于现在, 追求永恒、创造无限。



▲ 复合催化法制异辛酸新工艺科技成果鉴定会相关专家

油价下挫

尽管北美地区的天然气和液化天然气 (NGLs) 仍然具有成本优势, 但是受国际油价已经腰斩的影响, 一些以北美天然气和 NGLs 为原料的石化项目投资回报率不似从前, 一些企业已经推迟作出最终投资决定, 甚至取消了项目计划。

过去的几年是北美石化生产商的黄金时期。页岩气革命的蓬勃发展已经给北美石化生产商提供了全球最为廉价的天然气和 NGLs, 同时居高不下的国际油价强化了这种优势, 这给北美石化生产商带来强劲赢利和投资热潮。然而, 自去年6月份以来, 国际油价已经腰斩, 这给项目赢利预期和投资计划蒙上了阴影。

欧佩克放任油价大幅下挫

自去年夏季以来, 国际油价已经下跌一半多, 去年6月份布伦特平均油价为112美元/桶, 去年7月份受利比亚新增供应影响布伦特平均油价跌至108美元/桶, 到9月份, 平均油价已跌至99美元/桶, 10月和11月份依旧延续下跌走势, 但是多数市场观察人士仍认为油价不久就将出现反转, 因为沙特通常会削减产量以减少市场的供应, 从而刺激油价的上涨。

然而, 这种猜测并没有发生, 沙特和其它海湾合作委员会成员国为了维护它们在石油市场的份额并没有实施减产行动, 不仅针对美国的页岩油, 还针对加拿大的油砂, 以及来自于俄罗斯、北极、巴西、中亚、非洲和全球海洋的新增石油供应。在去年11月召开的欧佩克会议上, 欧佩克宣布不减产。

油价下挫拖累石化产品价格大幅下跌

受国际油价大幅下挫的影响, 北美石化工业优势大大减少。因为以石油为原料的石化生产商有能力下调产品价格, 因而北美等低原油成本地区石化生产商利润或将减少。据 IHS 化学估计, 当原油价格为100美元/桶左右时, 北美以 NGL 为原料的乙烯生产商与亚洲以石脑油为原料的乙烯生产商相比在原料上拥有约1000美元/吨的优势, 而当油价在50美元/桶左右时, 这种原料成本优势减少至500~600美元/吨。

IHS 化学负责烯烃业务的高级主管史蒂夫·莱万多夫斯基表示: “从短期来看, 包括美国乙烷、中东乙烷和中国煤炭在内的所有优势原料的生产利润受到大幅挤压, 而以石脑油为原料的生产利润基本没有太多变化。因为原油价格下跌, 石脑油价格在下跌, 聚乙烯和聚丙烯价格也随之下跌。”

据 IHS 化学的数据显示, 自去年夏季国际油价开始下跌以来, 北美地区的乙烯价格已经下挫36%, 欧洲下跌24%, 而亚洲下跌34%。北美丙烯价格已经下跌25%, 欧洲下跌35%, 而亚洲下挫36%。北美苯的价格已经下挫57%, 欧洲下跌51%, 而亚洲下挫57%。

生产商们已经将价格下跌的因素考虑在业绩预期中。诺瓦化学 (Nova) 负责烯烃和原料业务的高级副总裁 Naushad Jamani 表示: 我们预期2015年的赢利不可能如2014年那么强劲。”

石化投资项目前景复杂

油价的大幅下挫或给化工业投资计划带来挑战, 前景趋于复杂。自2009年以来, 美国已经宣布新建

北美石化投资项目前景堪忧

225个化工生产项目, 总投资超过1380亿美元。据美国化学委员会 (ACC) 首席经济学家凯文·斯威夫特介绍: “60%的项目投资属外国直接投资。2014年美国平均每个月宣布新建9个化工项目, 2015年以来平均每月宣布新建3个化工项目。”

虽然北美原料仍然拥有成本优势, 但是由于油价已经减半, 一些项目的预期回报率或许不似预期, 再加上多个项目建设一哄而起, 资源供应短缺, 一些项目或推迟最终投资决定或将被迫取消。南非沙索公司 (Sasol) 今年1月底宣布将推迟位于路易斯安那州投资140亿美元的天然气制油 (GTL) 项目的最终投资决定。沙索首席执行官大卫·康斯特布尔表示: “这将允许我们以最为实用和高效的方式评估分阶段开发该项目的可行性。” IHS 化学表示, 当前已经在建设中的裂解项目将最终完成, 而那些已经作出最终投资决定的项目有可能推迟。IHS 化学预计 Braskem Idesa 公司位于墨西哥 Coatzacoalcos 的一套105万吨的裂解装置将首先于2016年底或2017年初投产, 其它一些装置预计在2017年建成投产, 包括雪佛龙菲利普斯化学公司 (Chevron Phillips) 位于得克萨斯州 Cedar Bayou 的一套年产150万吨裂解装置、陶氏



化学 (Dow) 位于得克萨斯州弗里波特的年产150万吨裂解装置, 以及 OxyChem 和 Mexichem 合资在得克萨斯州英格尔赛德建设的55万吨裂解装置。另外 IHS 化学预计台塑 (Formosa) 位于得克萨斯州 Point Comfort 的一套年产115万吨裂解装置将在2018年建成投产。

其它一些裂解装置项目的前景并不确定。Axiall 和韩国乐天集团 (LOTTE) 今年2月份宣布, 路易斯安那州的一套年产100万吨裂解装置的投资决定已经从今年一季度推迟。壳牌化学 (Shell Chemical) 继续推进位于宾夕法尼亚州莫纳卡的裂解装置项目, 但最终投资决定将推迟至2016年才能作出。

(虎编译)

全球基础化学品产能将快速增长

近日, 在得克萨斯州加尔维斯顿召开的2015 IHS 全球石化大会上, IHS 化学公司副总裁马克·埃拉莫告诉与会代表: “受产能增速超过需求增长的影响, 全球基础化学品市场正面临产能逐步过剩, 甚至会出现严重过剩的挑战, 这将给基础化学品市场带来持续风险。是否能够调整产能投资使产能增速与需求增速相匹配对于整个基础化学品行业赢利能力将产生直接影响。”

埃拉莫表示, 自2008~2009年全球金融危机以来, 全球主要基础化学品需求出现大幅增长, 但产能增速更快, 市场已经出现供过于求的局面, 这将重塑2020年前全球基础化学品生产的赢利格局, 其中乙烯和乙烯基产品利润看好, 而甲醇赢利将面临挑战。

埃拉莫表示, 2010~2020年全球将每年新增2.31亿吨基础化学品生产能力, 年均增速达到4%。对于乙烯、丙烯和甲醇这三大主要的基础化学品来说, 这十年下半段的产能增长速度将因低成本生产更为强劲, 而苯类化学品增速将放缓。埃拉莫指出, IHS 化学预计全球主要的六种基础化学品甲醇、乙烯、丙烯、苯、对二甲苯和氯的需求将快速增长, 其中甲醇的需求增速最快, 年均增速将达到近7%, 乙烯需求年均增速为3.5%。埃拉莫表示, 这意味着十年内全球将每年新增近6000万吨的乙烯需求和近5000万吨的甲醇需求, 假设这两种基础化学品世界级规模装置的产能为150万吨, 那么相当于要新建40套世界级规模的乙烯装置和33套世界级规模的甲醇装置。IHS 化学预测丙烯需求将每年增加4800万吨, 年均增速为4.2%; 氯需求将增加2800万吨, 年均增速为3.6%; 对二甲苯需求将增加1900万吨, 年均增速为4.5%; 而苯的需求将增加1500万吨, 年均增速

为2.3%。

虽然需求增长较快, 产能的增长却超出需求的增长。北美、中国和中东正引领全球基础化学品产能快速增长, 尤其是北美, 受页岩气革命影响, 北美地区的基础化学品产能正在强劲增长, 预测周期内全球新增甲醇产能将超过5000万吨, 其中北美地区将新增逾1700万吨的甲醇产能, 新增产能将超过当前北美甲醇产量六倍, 北美将重返全球甲醇生产大国行列。此外, 北美的乙烯产能也正在快速增长。陶氏化学 (Dow) 负责原料、性能塑料和供应链的执行副总裁 Jim Fitterling 表示, 2017~2019年, 美国将投产六套新建乙烯裂解装置。一些化工巨头正在寻求通过新建项目扩大乙烯产量, 陶氏化学将受益于北美地区廉价乙烷原料优势。其它计划建设裂解装置的企业包括 Axiall、雪佛龙菲利普斯化学公司 (Chevron Phillips)、埃克森美孚化学公司 (ExxonMobil)、台塑 (Formosa)、壳牌化学 (Shell Chemical)、Occidental/Mexichem、Odebrecht、壳牌 (Shell) 和信越化学公司 (ShinEtsu)。

IHS 化学表示, 在全球金融危机发生之前, 全球基础化学品供求平衡, 但受金融危机影响, 一些市场需求出现萎缩, 同时新增产能投产, 导致主要基础化学品供求失衡。埃拉莫表示: “当前全球甲醇产能过剩超过50%, 这意味着甲醇生产商正身陷产能利用率大幅下降和赢利能力低下的困境。”

埃拉莫表示, 在这六种主要基础化学品中, 乙烯和氯的价格在2020年前可能会出现大幅上涨, 因为这两种产品的产能过剩率较低, 若发生供应中断或需求增长高于预期的话, 市场供应或趋紧张。

(晓华编译)



霍尼韦尔：致胜“新常态”

们选用中国传统文化中的中国鼎来象征霍尼韦尔公司赖以生存的三大支柱，分别代表定位前景良好产业的灵活投资组合、集合卓越过程方案的内部流程，以及从中国式竞争者成长为全球挑战者的企业文化。”他表示，霍尼韦尔在中国的业务发展之所以能保持商业模式的领导性和持久性，适应“新常态”至关重要。所谓“新常态”，是指改变商业模式以适应高质量增长。在此前

前提下，过程产业的新标准应运而生，即“效率”、“质量”与“创新”。在效率方面，霍尼韦尔过程控制部的 LEAP、Experion Orion 控制台以及智能工厂均为提高效率的创新解决方案；质量方面，其 CWS 连续片状解决方案、卓越的售后服务和先进的过程控制软件为提升质量提供了极大的技术支持；创新方面，霍尼韦尔的 DCS 技术、Experion 协作站以及 EPC 出口支持等方式有效促进了企业内、外部的全方位增长。

谈及如何保持霍尼韦尔的创新驱动动力以适应“新常态”下的智能化发展，高技术解决方案部业务总经理徐水根说道：“客户需求是创新源泉，创新的概念和脚踏实地的态度是驱动根本，先进技术平台和全球经验则是有力支撑。”未来，智能和数字化将成为霍尼韦尔的核心竞争力和独特优势。更加智能化的商业或工程模式、协同操作环境和自动化工作流程，以及专业化的操作员将共

同推进智能工厂的建立。流程测量与控制部业务总经理罗剑生表示，目前霍尼韦尔已与大型国企的指定单位进行相关合作，在工信部“智能制造示范项目”的推进下，霍尼韦尔在各领域的经验将有助于项目推广及传统产业改造升级。

与此同时，为助力“新常态”下的私企和民企发展，满足其对控制系统灵活性、降低采购维护成本和快速响应业务模式的高增长型市场需求，霍尼韦尔开发出先进的 PlantCruise 系统，该系统由当地研发团队牵头，集合全球 ECS 控制系统研发经验，并由本地工厂实施生产，进一步整合全球供应链，以产品和业务模式的双重创新真正实现“东方服务于东方”。目前，这款产品已经走出中国，进入印度、东南亚等市场。下一步，霍尼韦尔将在渠道、控制系统、销售、服务等方面提高市场覆盖度。

不同于 PlantCruise，EPC 出口支持则是霍尼韦尔“东方服务于西方”的代表性案例。随着中国“一带一路”战略规划的实施，越来越多国内的能源、电力和建筑企业已开始全球布局。为应对全球市场风险及挑战，它们对产品、合作企业交钥解决能力及全球快速响应服务都提出了更高的要求，而霍尼韦尔过程控制部能够给予良好的 EPC 出口支持，帮助其更好地实施国际战略。

如同中国鼎三足鼎立的稳定结构，灵活的投资组合、卓越的内部流程管理以及先进的企业文化理念，将助力霍尼韦尔大中华区致胜“新常态”，将“东方服务”推广全球。

本刊讯（记者 鲍奇）4月10日，霍尼韦尔过程控制部（Honeywell Process Solutions）在北京举办“致胜新常态”媒体交流会，分享霍尼韦尔在中国的市场动态，并展示其先进技术和创新解决方案。

霍尼韦尔过程控制部是全球过程自动化行业的先行者，旗下自动化解决方案部、全生命周期和服务部、高技术解决方案部及流程测量与控制部将优势有机结合，为客户提供兼具安全性与可持续性的先进技术平台和创新解决方案，以持续技术创新助力资产全生命周期维护，并以革新项目执行方法降低客户的风险率。在2014年霍尼韦尔403亿美元的销售业绩中，过程控制部销售收入达到31亿美元。其中，中国已成为除美国以外的最大市场，蕴藏着巨大的发展潜力。

会上，霍尼韦尔过程控制部全球副总裁兼中国区总经理王春文介绍了霍尼韦尔的商业模式：“我

三菱瓦斯化学计划投资 甲醇和二甲醚项目

日本三菱瓦斯化学公司（MGC）、三菱公司（MC）以及三菱重工公司（MHI）近日宣布，其已与特立尼达和多巴哥国家天然气公司（NGC）和 Massy Holdings 公司签署合同，将投资约10亿美元用于位于特立尼达和多巴哥的甲醇和二甲醚（DME）生产设施建设。其同时签署了有关设备建设的工程、采购、施工、天然气供应以及土地租赁相关合同，并正在与几家日本银行协商完成贷款协议。

建成设施归属加勒比气化工合资公司（CGC），MGC 和 MC 公司将各自持有该合

资公司 26.25% 的股份，MHI 持有 17.5% 股份，NGC 持有 20% 股份，Massy 持有 10% 股份。设施将建在拉布雷亚，预计年产 100 万吨甲醇和 2 万吨二甲醚，并计划于 2018 年 10 月启动。

装置所产甲醇将在全球范围内由 MGC、MC 及 Massy 公司进行销售。这三家合作企业还将与特立尼达和多巴哥政府密切合作，在特立尼达、多巴哥和其它加勒比国家推广使用二甲醚以替代柴油。MHI 公司将负责设计和建造工厂。

（鲍奇）

威士伯天津扩大 水性涂料产能

威士伯公司（Valspar）4月13日表示，其已启动位于天津的价值4500万美元的新建制造装置，为客户提供多种油漆和涂料产品。此装置采用水性涂料产品全自动化生产及高速灌装生产线，能够有助于油漆、木材涂料和工业涂料相关业务的产能扩增。

威士伯董事长兼首席执行官 Gary Hendrickson 说道：“随着客户对于高性能和指定涂料的市场需求持续增长，威士伯成长迅猛。这项投资将进一步加强我们的技术和可持续发展领导力来满足我们在这一重要地区的客户需求。”

（鲍奇）

路博润在德国建立 涂料和油墨表面改性剂中心

路博润（Lubrizol）近日透露，其特性涂料业务将在德国里特胡德建立全球设施中心，用于涂料和油墨的集中研究、测试和表面改性技术生产。新中心将使团队协作更为紧密，加速规模扩大，并提高新型表面改性蜡技术的商业化程度。

“中心建设的最主要目的是专注于推动全球涂料和油墨产业的卓越表面改性技术”，路博润特性涂料及表面改性剂经理 Herbert Fuesser 说道，“新建生产线将提供

更高的生产灵活性来满足客户不断变化的性能要求和增长需求。”

路博润公司表示，在固定地点整合生产资源及全球技术支持人员有助于将客户要求直接转化为新产品解决方案。升级制造过程能够更好地服务客户的表面改性剂需求，同时提高生产能力和灵活性。北美实验室和制造能力的转移预计于今年夏末完成。

（Saffie）

短 讯

RPM 公司于 13 日透露，其 RPM2 业务部门已收购英国最大高性能木器漆制造商莫雷斯木器漆公司（Morrells Woodfinishes），具体交易条款尚未公布。RPM 董事长兼首席执行官 Frank Sullivan 表示，考虑到由莫雷斯首席执行官 Scott Drayton 和 Tony O'Connor 所带领的强大管理团队，加上先进的技术投资组合和以客户为中心的营销策略，莫雷斯将与其木器漆业务单元完美契合。

（鲍奇）

阿克苏诺贝尔公司（AkzoNobel）近日宣布，第四届阿克苏诺贝尔中国大学生社会公益奖征集工作现已全面启动。此奖项是中国第一个以大学生社团为奖励对象的社会公益奖项。截至 2014 年，“大学生公益奖”已经征集到来自全国 65 座城市 450 个大学社团提交的超过 700 个项目，影响力覆盖到 150 所大学的 600 多万大学生。

（陈瑾）



业界看好合成树脂市场前景



《亚洲橡塑》
2015.04

今年美国国际塑料展3月24~27日在佛罗里达州奥兰多市举行,近40个国家超过2000家企业参展,其中海外参展商占到43%。参展商们普遍对塑料市场前景持乐观态度。鉴于新兴市场地区的城镇化进程以及相关行业的发展带动,一些大型生产商对合成树脂前景持乐观态度,并积极推进各地的合成树脂项目进展。陶氏化学(Dow)表示,由于需求持续增长,聚乙烯价格有望维持健康走势。英力士旗下苯乙烯类树脂公司Styrolution表示,公司看好苯乙烯类树脂的市场前景,尤其是在美国经济复苏和原油价格下跌的情况下。

酯类润滑油需求将快速增长

英国禾大公司(Croda)的克里斯·多纳希表示,尽管全球润滑油需求持续低迷,但是未来几年基于酯类的润滑油需求将以年均6%的速度快速增长。当前全球润滑油市场仍然严重倾向于矿物油,91%的润滑油是由烃类基础油制成。禾大公司估计当前全球酯类润滑油年需求约为10万吨,制冷油是最大的终端市场,约占到酯类润滑油总需求的21%,紧随其后的是航空润滑油,占到20%。不过航空润滑油是一个相对成熟的市场,未来对于酯类润滑油的需求增长较为缓慢,然而制冷油市场的潜力巨大,未来10年需求将强劲增长。



《亚洲润滑油市场报道》
2015.04.14

全球化工企业将加大研发投入力度



《化学与工程新闻》
2015.04.13

美元汇率的强劲表现、欧洲经济的疲软以及中国经济的降温这三大因素正在令今年多数化工企业的投资计划复杂化。化工企业对未来的资本投资计划普遍持谨慎态度,但同时正在加大研发领域的投资力度。8家美国和欧洲化工企业表示,它们计划将2015年的研发支出增加1.3%,合计投入36亿美元。今年3月在德国举行的一次新闻发布会上,赢创工业公司(Evonik)董事长克劳斯·恩格尔表示:“未来十年公司的研发投入将达到约40亿美元,创新开启了新的业务领域,并能够强化我们领先的市场和技术地位。”

壳牌计划斥资近700亿美元收购BG集团

荷兰皇家壳牌有限公司(Shell)已经同意以现金加股票方式斥资470亿英镑(合696亿美元)收购英国天然气集团(BG),这是能源价格暴跌搅动全球油气行业格局的最新迹象。BG股东将获得383便士现金外加0.4454股荷兰皇家壳牌B股来换取一股BG的股票,BG股东将在合并后的公司持有19%的股权。对BG的收购对价较BG周二(4月7日)收盘价9.104英镑高出50%。壳牌表示,按2014年的基数来计算,这笔交易将令壳牌的油气探明储量增加25%,产量增加20%,从而使壳牌在竞争激烈的新油气项目上获得更加有利地位,尤其是在澳大利亚的液化天然气项目以及在巴西的深水油气项目。



《美国油气周刊》
2015.04.13

科技动态

CB&I 集团分享最新石化和炼油技术解决方案

CB&I集团日前召开了石化并超越石化技术研讨会,并分享了各种助益企业实现经济效益最大化的石化与炼油技术方案。

CB&I的MTO烯烃分离技术因其较低的能耗与出色的回收率得到众多业主的广泛认可。其专有的高效利用C4和C5生产丙烯的烯烃转化技术(OCT)与MTO装置结合,可实现吨级烯烃甲醇的最低单耗从而达到企业经济效益的最大化。烯烃转化技术目前不仅可以转化C4还可以转化C5烯烃,使丙烯产量进一步提高。

此外CB&I还提出了一系列提高乙烯装置经济效益的创新方案,

包括将蒸汽裂解与提高副产品价值的C4/C5烯烃转化技术相结合,最多可使丙烯产能增加54%;改由乙烷进料或丙烷、丁烷进料部分代替石脑油进料来降低原料消耗和能耗;将乙烯装置与燃气透平结合,在发电的同时利用透平尾气作为裂解炉燃烧气可节约20%能耗。

BP/CB&I的PX结晶技术给客户提供了一种低能耗、低投资、低排放的安全环保的PX生产技术,在能耗上具有远低于吸附分离技术能耗的突出优势,而且因为不需任何吸附剂/解吸剂而进一步降低了PX的生产成本,同时具有低排放环保优势。(梁立华)

英威达推出P8精对苯二甲酸技术

日前,英威达先进技术公司(INVISTA)最新推出了P8精对苯二甲酸技术。这种技术通过更温和的反应条件、改进的能源集成和回收,大大降低可变成本。这一新技术实现了电力净输出,同时减少了能源和水的消耗,产生的废物也少,对环境的影响也因此减少。

自2000年以来,英威达已经参与了19座世界级规模的精对苯二甲

酸装置的投产,另有五套装置正处于不同设计阶段和建设过程中。英威达的最新技术平台拥有大量已授予或申请中的专利保护,让客户在现今竞争激烈的环境下,仍然对其投资充满信心。

英威达先进技术在精对苯二甲酸技术许可业务方面拥有40多年的丰富经验,始终通过创新提升装置规模和可变成本的降低。(李红)

巴斯夫为稻田定制创新 Seltima® 杀菌剂

巴斯夫(BASF)日前正式推出Seltima®创新杀菌剂,以帮助农民提高水稻生产效率和产量。其独特之处在于采用了全新的微胶囊技术,可确保有效成分长效释放,从而提高产品性能、延长起效时间,同时更好地保护作物周围的环境。该产品现已在印尼上市,近期将陆续在其它水稻主产国推出。

Seltima独有的微胶囊技术可确保有效成分F500®在稻叶表面

精确释放。与传统剂型相比,这种新的微胶囊技术更好地改善了产品的毒理学特性,对环境更友好,这正是巴斯夫专知“一体化”的成果。

Seltima同时也是巴斯夫施乐健科技产品组合的一部分:除防治水稻主要病害以外,它还可以提高水稻的产量和质量。它能够使叶片更绿,稻株更健康,减少高温胁迫等恶劣环境造成的不利影响。(郝炜)

日本拟修订有毒有害物质指定法令

4月9日,日本厚生劳动省发布G/TBT/N/JPN/485号通报,拟修订有毒有害物质指定法令。根据《有毒有害物质控制法》规定,新增了一些指定的有毒有害物质,以防止这些物质引

发事故,保护人类健康与安全。该通报的评议截止日期为通报发出后60天,批准日期为2015年6月15日,生效日期为2015年7月1日。

(虎晓华)

大连理工探索出化学利用二氧化碳新方法

从大连理工大学获悉,近日,该校精细化工国家重点实验室“小分子活化与仿生催化”教育部创新团队探索出化学固定二氧化碳新方法,成功设计出结晶状化合物——结晶梯度聚碳酸酯,扩展了二氧化碳的使用范围。

一直以来,化学固定二氧化碳是各国科学家普遍关注的课题。但由于二氧化碳的高热力学稳定性,使其难以活化转化为有用的化学品。

该校刘野、任伟民和吕小兵通过他们创制的手性优势双核钴催化剂,高活性与高对映选择性实现了二氧化碳与各种内消旋环氧烷烃的不对称交替共聚合反应,聚合产物的对映选择性高达99%,获得了各种结晶性的二氧化碳共聚物。成功设计出一类新颖的结晶梯度聚碳酸酯,其熔点温度可在一定范围内调节,大大拓展了二氧化碳的使用范围。

尽管部分手性聚碳酸酯是结晶的,但仍有很多是完全无定型的。研究团队发现不管是可结晶还是无定型的,具有相同结构但不同构型的手性聚碳酸酯经简单的自组装,可以形成高结晶性聚碳酸酯,耐热性能明显提高。

该研究组还创新性提出并实现了具有不同结构和不同构型的手性聚碳酸酯,经过简单的自组装,也可以形成高结晶性的聚碳酸酯。(迟)

聚乳酸/生物质复材研究获进展

聚乳酸相对于石油基塑料具有优异的生物可降解性,其能够在一次性注塑、发泡和吹膜领域大规模替代石油基塑料来解决日益严重的“白色污染”问题,目前已经得到全世界的大力推广。但聚乳酸存在耐热性差、价格高、韧性差等难题,中国科学院宁波材料技术与工程研究所生物基高分子材料研究团队对此作了深入的研究,并取得了系列进展。

在前期的工作中,该团队通过合成聚乳酸用生物基结晶成核剂成功解决了聚乳酸耐热差的关键问题,从而拓展了聚乳酸在传统塑料等相关领域的应用范围,但这种耐热改性又会进一步增加聚乳酸的成本,进一步限制其在一次性应用领域的应用。

针对该问题,研究团队首次利用高活性反应型生物基增容剂如环氧大豆油、环氧腰果酚壳油、衣康酸环氧树脂、柠檬酸环氧树脂等对该类复合材料进行了界面改性研究,制备出了高性能且满足应用要求的全生物基可降解环保型聚乳酸复合材料。

高活性反应型生物基增容剂改善了聚乳酸/生物质填料界面相容性,实现了疏水聚乳酸在亲水生物质填料界面的浸润,提高了该类复合材料的界面相容性和机械性能。最终,通过该方法,研究人员制备出了符合应用需求的各种注塑、吸塑一次性可降解产品,预计在不久的将来能够有效缓解“白色污染”的环境问题。

(宁)

我国农业化学污染物残留检测技术获突破

近日,由中国农业科学院农业质量标准与检测技术研究所研究员王静率领的“农业化学污染物残留检测技术及行为”团队经过多年努力,在农产品中化学性典型污染物检测技术方面取得突破,其构建的精准识别与确证检测技术为解决我国农产品快速检测品种不全、检测灵敏度不高、样品前处理烦琐等问题起到了积极作用。该成果通过了由中国农学会组织的成果评价。

该项目设计发明了三嗪类农

药等6大类分子印迹固相萃取柱,建立了富集能力强、净化效果好、环境友好型的快速样品前处理技术平台;发现了催化剂与增强剂的相互作用对化学发光检测体系稳定性的影响,将原有检测灵敏度提高了1个数量级;建立了农产品中3类农药助剂的检测技术,构建了我国农产品中植物生长调节剂、除草剂、环境污染物、违禁添加物等多残留确证检测方法,实现了5大类300多种危害因子的多残留确证检测。(新)

高模高强碳纤维制备有望国产化

日前,由北京化工大学承担的北京市科委新材料专项课题“M40J高模高强碳纤维国产化制备技术研发”通过专家验收。

M40J高模高强碳纤维是支撑航天技术发展的重要结构材料。该课题突破了国产M40J级高模高强碳纤维石墨微晶叠层厚度的调控、原丝牵伸匹配和预氧化环状结构含量控制等关键技术,形成了原丝和预氧化碳化石墨化的完整制备工艺,能满足卫星结构用

碳纤维的基础指标要求。在此基础上,课题组形成了百千克级国产M40J级碳纤维的小批量样品提供能力,并建立了国内第一个M40J级高模高强碳纤维复丝拉伸性能测试方法。

课题在执行期间,申请发明专利3项,形成的国产M40J级碳纤维制备成套技术,为产品工程化制备及更高级别高模高强碳纤维的研发奠定了基础。

(聚)

红土镍矿化学分析方法标准制定

近日,由兰州金川科技园有限公司参与研发的红土镍矿化学分析方法标准首次制定,填补了国内外红土镍矿分析方法标准的空白。

据了解,因红土镍矿检测没有国际标准和国家标准可依,贸易结算和生产质量控制问题较多,严重影响了红土镍矿资源利用。为此,2010年北京矿冶研究总院、鲅鱼圈出入境检验检疫局、金川集团股份有限公司作为标准起草牵头单位,组织了国内12家科研院所、检验检疫局实验室、生产企业共同开展了红土镍矿化学分析方法标准的制定。经过标

准参与单位的认真调研、多方研讨和严谨试验,确定了红土镍矿中镍、铁、磷、钴、铜等共26种成分的检测方法标准26个,在国内外首次形成了红土镍矿化学分析的完整标准系列。

经过2年的实施表明,红土镍矿化学分析方法标准检测技术先进、实用,几乎涵盖了目前无机化学分析中的所有检测技术,标准检测结果准确度高、适应范围宽、操作实用性强。标准的发布实施,对提高企业生产效率、保证贸易结算的准确性起到了非常重要的作用。(化)



张明
Zhang Ming

沈阳张明化工有限公司

- ◆ 异辛酸(2-乙基己酸)(生产能力30000吨/年)
- ◆ 精制脱脂环烷酸(生产能力6000吨/年)
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

广东办事处
电话: 0757-86683851
传真: 0757-86683852

吴江办事处
电话: 0512-63852597
传真: 0512-63852597

天津办事处
电话: 022-26759561
传真: 022-26759561

成都办事处
电话: 028-81226981
传真: 028-62556239

总部
网 址: www.zhangming.com.cn
邮 箱: syy@zhangming.com.cn
电 话: 024-25441330, 25422788
传 真: 024-89330997
地 址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇
邮 编: 110177
销售电话: 024-25441330, 25422788

技术服务电话: 024-25441330

下期产品预告 PE PP PS ABS 丙烯酸 环己酮
乙醇 丙烯酸丁酯 甲醇 醋酸 原油 天然橡胶

4月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品:纯碱 硫酸 原盐 液氯 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 苯酚 丙酮 乙二醇 二乙二醇 中温煤焦油 高温煤焦油 工业萘 粗苯 己二酸 环氧乙烷 环己烷 醋酸乙酯 邻二甲苯



无机

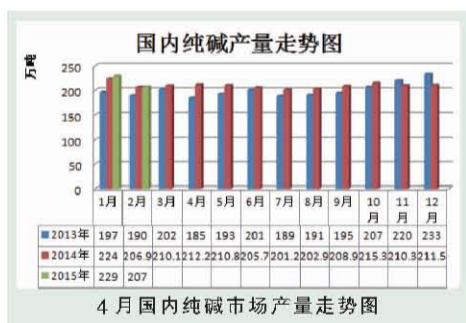
本期评论员 阿隆

纯碱 小幅推涨

3月份国内纯碱市场销售淡稳,下游生产需求缺乏刺激,生产企业库存略有上升,销售压力增加,市场贸易商谨慎操作,中旬开始国内局部地区小幅下调,双环等检修价格调整不大;氯化铵市场虽有拉涨动作,但市场需求清淡,对纯碱行业影响不大,后市来看,国内纯碱消费量仍有小幅支撑,上游生产企业检修计划增多,纯碱市场走势继续维持挺挺。

后市分析

3月份国内纯碱走势稳中趋软,4月份纯碱生产企业多为检修集中时期,生产企业对外销售压力有缓和,利于市场走稳,远期来看,下游需求仍有待增长,市场稳态居多,不排除个别小幅推涨,但涨势有限。



硫酸 行情下行

3月初国内硫酸市场波幅不定,大型冶炼酸企业相继下调出厂报价,江西铜业连续两次降价幅度为30元/吨,安徽铜陵有色、湖北大冶、山东胶东一带冶炼酸企业,硫酸出厂价格均有20元/吨降幅。相反也有部分企业调涨报价幅度在20元/吨,这些企业多数停车检修或是预备停车检修中,如云南铜业、山东阳谷祥光铜业、内蒙古赤峰一带等等。化肥需求比较集中的西南及湖北工厂3月份硫酸需求量不少,但是进入3月下旬之后下游多数企业开工不足,导致比原来需求相对减弱。其余西北、华中、华南等地硫酸市场走势基本稳定,下游需求一直处于不温不火状态,多数大型企业基本以维持合同订单为主。

各地区98%硫酸市场价格:河北唐山主流报盘280~300元/吨;天津地区360~380元/吨;山东地区主流390~420元/吨;江苏地区主流执行360~420元/吨;浙江地区主流执行380~420元/吨;安徽主流执行360~390元/吨;两湖地区实单350~380元/吨。98%冶炼酸价格:陕西、宁夏主流报160~240元/吨;内蒙在80~160元/吨;山东地区290~360元/吨。

后市分析

利好因素:化肥订单持续生产,二铵市场走势稳定,国内企业已经有零星出口接单,生产一直延续。

利空因素:原料硫磺价格已经逐渐下行,外盘及国内港口现货均有不同程度下滑,后市或将持续走低;春耕市场终端已经陆续处于散货阶段,大多数工厂春耕化肥生产基本结束,后期磷铵企业开工或将逐步降低,原料需求也会随着减弱;北方市场下游需求不佳,稀土、焦化等企业需求不旺;受环保、安全、运输等多重监管因素的影响,硫酸下游不少化肥及化工企业受其影响,目前开工状况不理想。



原盐 行情弱势

国内原盐市场商谈波澜不惊,整体延续前期疲软成交趋势;近期各地原盐市场保持稳定交投气氛,实际成交量难言向好,主要是下游市场近期销售仍无明显改善所致。江苏地区原盐市场以稳为主,该地井矿盐主流送到价报190~220元/吨,矿卤日晒盐主流价报250~260元/吨,海盐主流价报230~240元/吨,固定客户商谈价格略低,当地市场成交稳定,实际需求一般,预计该地原盐后市将持稳运行。山东地区海盐市场弱势求稳,该地散装达标海盐主流出厂价报150~160元/吨,部分低端裸盐价报130~140元/吨,精制优质盐价报180~200元/吨,井矿盐企业报价在170~180元/吨,当地市场矿盐供应预期增加,实际成交表现平稳,预计该地原盐后市行情难有太大波动。福建地区原盐市场表现弱势,当地工业盐主要靠外拨为主。该地井矿盐主流送到价报270~300元/吨,产品主要以外调货源为主。

后市分析

受两碱企业采购疲软影响,加之小工业盐市场采购差强人意,实际成交仍延续弱势为主,预计该地原盐后市行情难有起色。

液氯 僵持盘整

3月份山东地区液氯市场呈现多次涨跌,最终呈现弱势盘整运行。3月初山东地区液氯市场稳中上探,节后归来下游市场需求强劲,山东地区液氯出厂价调涨至700~800元/吨,节后,下游大部分工厂开工负荷不高,市场需求尚不理想。

3月中旬,山东地区液氯市场持续拉涨,个别氯碱装置开工低负荷,省内液氯货源供应相对紧张,下游氯化物开工负荷也明显提高,市场需求向好。临近3月底,省内液氯出厂价反弹走低,个别氯碱厂家调价至主流槽车出厂600~700元/吨,尽管如此,下游采购意向依然谨慎,市场又反弹至3月初水平。报价方面:山东地区液氯槽车报价650~700元/吨;江苏地区液氯槽车报价800~900元/吨;浙江地区液氯槽车报价680~720元/吨;河北地区液氯槽车报价600~650元/吨;山西地区液氯槽车报价500~600元/吨;河南地区液氯槽车报价650~700元/吨;内蒙古地区液氯槽车报价200元/吨;陕西地区液氯槽车报价400~500元/吨。

后市分析

市场暂稳观望,价格走势僵持盘整,场内购销情况仍显不足,商谈之下,交投寥寥。





有机

本期评论员 张敏

纯苯

交投平静

3月初纯苯一度在外盘的利好及石化企业调涨的支撑下，价格拉涨，最高位报盘接近6000元/吨，但高位报价难以得到回应，实质成交仍多在5800元/吨附近发生。随后外盘回落，市场也随之迅速冷却，商谈价格重新回落至5700元/吨左右，且缺乏买盘。除外盘的指导作用外，下游产品苯乙烯、苯酚等利润尚可，也对纯苯市场形成利好支撑。随后美金盘纯苯持续下滑，内外盘顺挂区间不断拉宽，一度达600元/吨以上，合理调跌空间开启。贸易商出货积极，主动拉低报盘至5400元/吨左右。但用户对后市看空情绪明显，买兴偏淡。相关产品加氢苯价格同样走弱至5100元/吨附近。石化终于下调其挂牌200元/吨，市场主流商谈回落至5400元/吨。然而月底风云突变，也门战事升级一度大幅推高原油及外盘，市场价格上行至5600元/吨左右，石化顺势调涨挂牌至5700元/吨。

后市分析

利好因素：下游苯乙烯、苯酚利润尚可。

利空因素：4~6月苯乙烯检修较多，亚欧整体需求量下降；外盘货流入国内，对市场形成一定冲击。

4月下旬苯乙烯大量检修离场，而此时美金盘价格低廉，纯苯内外支撑均不足，因而尽管3月末石化调涨，但4月中旬前后价格仍有下行风险。业者追涨不积极，对现货采购意向偏低，市场整体交投平静。



甲苯

振荡整理

3月各种消息面充斥，空好交织下，甲苯市场经历阶段性过山车行情，业者心态随之大起大落。且库存位冲至五年来的最高位。

上旬：月初原油延续2月走势，带动国内成品油价格上涨，汽油调和利润大幅增加，调油商需求量激增，买盘追涨支撑甲苯报盘走高。

下旬：欧洲QE刺激下，原油利好预期回落，供需面担忧情绪加重，部分业者对WTI预期40美元下方，场内多头迅速转向，空头占据主导，同时带动商品市场大幅下挫。

然甲苯市场心态略有好转，并无明显抛货动作，因此市场低端商谈徘徊于商家成本线附近。

后市分析

利好因素：美金盘仍然倒挂；业者悲观心态好转，成本位支撑仍在。

利空因素：港口库存达到18万吨的历史高位；原油供需担忧仍在；汽油调和及其他下游需求仍显弱势。

目前甲苯市场依旧受原油价格左右明显，但商家悲观心态有所好转，前期低位价格对市场行情形成明显支撑。同时在持货成本影响下，商家倒挂出货意向偏低，因此甲苯市场回落空间受限。但由于原油仍趋弱势，因此甲苯反弹力度受限，行情区间振荡整理。



二甲苯

弱势盘整

3月国内二甲苯市场小幅下跌。截至3月31日，华东溶剂二甲苯在5320元/吨，较2月末下跌180元/吨。异构二甲苯下跌170元/吨至5470元/吨；截至目前华南市场基本无溶剂货源报价，多数商家意向直接采购异构二甲苯，华南异构二甲苯5400元/吨，较2月下跌300元/吨。

3月，国内二甲苯市场较2月小幅下跌。从供应方面看，3月国内二甲苯石化厂家部分检修，部分外销有限。茂石化装置检修，检修时间30天左右，中海炼化异构二甲苯暂未有外销量，而国际原油本月继续下行走势，WTI和布伦特原油均跌回至年前水平，加之下游PX装置开工降低，维持7成左右，受此影响，国内二甲苯市场3月小幅下跌。

后市分析

利好因素：下游PX与PTA开工率维持在7.5成左右；国内二甲苯部分企业检修，市场供应量略有减少。

利空因素：MX与PX价差长期低于合理盈亏区间；国际原油期货价格震荡走低，WTI再次跌破50美元/桶。

2015年4月国际原油偏空预期仍存，布伦特在50~60美元区间震荡运行是大概率事件，油价将继续承受下行压力，而反弹动力或仍显不足。石化厂家仍有检修计划，在一定程度上缓解供应压力，下游客户货源消化有限，调和汽油问题曝光，调油商谨慎采购，预计4月国内二甲苯市场将以弱势盘整为主，上行空间不足。



苯乙烯

震荡走势

国内苯乙烯3月31日估计在8500元/吨，较2月末价格上涨550元/吨。3月初在下游提前开工以及外围原油刺激的共同作用下，市场延续2月末的走势，后期检修集中，刺激场内操作的积极性，而随着价格的抬升，下游愈显抵触，场内接货积极性降低，市场窄幅回落。而随着原油暴涨，业者试探性拉涨的心态得到一定的提振，报盘上行，加之后期检修以及港口库存持续下降的支撑，3月末原油维持窄幅跌势，市场维持盘整步伐。

利好因素：韩国装置陆续检修，4月份欧洲装置检修，供应缺口在8万吨，且价格高位；目前处于相对旺季，开工逐渐回升；港口库存呈下降的趋势。

利空因素：外围原油市场看涨情绪减弱，利空因素再度略占上风；终端下游工厂开工缓慢，基础性市场缺乏需求。

后市分析

目前，对行情的主要支撑来自于美金盘以及集中的检修，而主要的利空面来自于需求，在相对不明朗的行情中，业者多以希望寄予外围市场的动向。原油整体利空性明显，因此苯乙烯市场大幅上涨的空间有限。随着3月下旬国内工厂的检修开始，供应量将下降，因此预计4月份苯乙烯市场仍以震荡的走势为主。





有机

本期评论员 李明

苯酚

行情不稳

3月苯酚市场整体上扬，华东苯酚一波三折。年前苯酚下游工厂多备有库存，年后下游工厂复苏缓慢，整个3月市场需求量不大，而且终端多在履行前期订单，现货市场买盘不振。3月纯苯美金价格震荡上扬，石化企业价格上涨跟进，部分酚酮厂家利润空间不足，苯酚领涨，市场气氛逐步推高，3月中工厂单次价格上调500元/吨，市场气氛开始转淡，终端用户消耗库存为主，补货意向逐渐转淡，华东地区现货供应充裕，后续高桥补涨150元/吨对市场影响不大，贸易商多根据前期接货成本随行就市走量。3月中下旬工厂方面库存水平不高，而且4月份多有检修，部分厂家仍有上调意向，但现在下游需求疲态难改，苯酚厂家心态纠结，担心下游工厂因原料上涨而暂停生产，市场成交量难有支撑，操作谨慎。

后市分析

3月苯酚市场整体上扬，但市场成交情况并不理想。因苯乙烯国内外装置多有检修，4月纯苯国际供应量充足，后市看空预期浓郁，苯酚成本支撑动力不足。目前华北酚酮厂家4月华北检修，半个月的合约难以供应，而且企业目前库存水平不高，多有拉涨情绪，对4月市场也有看好预期。但是，西萨和台化两大装置仍属炸弹，如果不开，苯酚会因供应减少而小幅上涨，如果企业开车，苯酚在成本和供应增加的情况下价格会进入下跌轨迹。



4月国内苯酚市场价格走势图

丙酮

行情利空

3月丙酮市场上扬之后震荡下挫。年后归来，贸易商对市场有看好预期，加上美金盘价坚挺，持货商拉涨情绪凸显，报盘上拉，但是年后下游复苏情况并不理想，开工企业多消耗库存，整个3月市场买盘稀少，华东持货商迫于出货压力，报盘下行，华北和山东地区走货不畅，贸易商让利意义不大，多平出报盘。华南地区下滑速度较快，一方面是进口货较多，场内供应增加，而需求跟进缓慢，另一方面国货报盘较低，压制进口市场，持货商报盘连跌不止。

后市分析

3月丙酮市场弱势下行，需求偏疲。4月苯乙烯国内外装置检修，纯苯后续需求减少，4月市场看空，丙烯目前尚无利好支撑，丙酮后市成本面松动，尽管4月份酚酮厂家检修集中，但目前石化企业库存高筑，4月合约影响不大，而且台化和西萨酚酮装置4月有成品外售，丙酮整体供应量增加，下游工厂库存消耗之后陆续续入市补货，4月份市场买盘或有好转。预计四月丙酮市场买气虽有好转，但成本和供需等基本面利空，价格或有继续下滑可能。



4月国内丙酮市场价格走势图

乙二醇

逼空上涨

3月国内乙二醇呈现“V”字型走势。3月上旬在国际油价震荡向好，下游聚酯开工负荷稳健提升、港口库存相对偏低的情况下，商家补空积极性较高，从而导致乙二醇疯狂上涨，曾涨至6600元/吨高位。但好景不长，国际油价暴跌至2009年3月以来最低点，大宗商品市场承压，业者对后市表现迷茫，交投积极性不高，使得乙二醇市场整体商谈节奏放缓，下游聚酯工厂开工负荷下滑，以及终端织造领域新订单不多，导致市场业者多信心不足，空头打压升级，市场行情一路向下。虽然华东港口库存处于下降态势，但主要是由于天气封航的原因，并非下游需求好转影响，因此多数业者心态偏空，致使乙二醇价格一路下滑。而临近3月底，虽然国际油价止跌，但乙二醇处于交割状态，库存继续缩减，以及电子盘大幅上涨等利好支撑，期现货市场同步跟涨，价格曾拉涨至6400元/吨附近。但业者追涨力度不高，贸易商方面整体操作谨慎，终端织造业新订单不畅，市场整体表现一般。截至目前，华东现货价格收于6350~6360元/吨，华南现货价格收于6500~6600元/吨。

中石化乙二醇2015年3月结算价格为6500元/吨，3个月承兑，短途送到，较2月份结算价涨300元/吨。

后市分析

3月国际油价呈现下滑走势，后期库存及地缘政治的炒作因素仍在，预计原油将保持震荡偏弱走势，大宗商品市场将继续承压。目前虽然华东港口库存偏少，但后期船货将集中到港，国内供应量将有所增加，难以对国内市场形成较大的推动。需求层面上虽聚酯领域有新增产能释放但目前看对市场未形成大的需求动能，且终端织造领域新订单较少，使得聚酯工厂近期成品库存有增加的态势。预计4月上旬乙二醇市场或有借库存之际逼空上涨的可能，但长线仍难以乐观。



4月国内乙二醇市场价格走势图

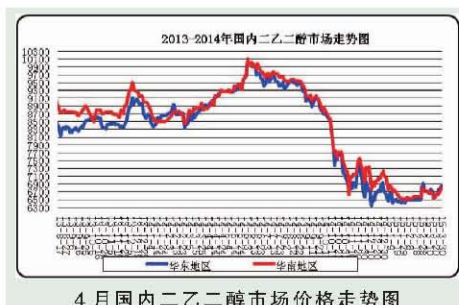
二乙二醇

震荡调整

3月二乙二醇市场震荡呈现上扬走势。由于相关产品乙二醇受库存偏少支撑，3月初价格拉涨至高位，二乙二醇业者心态承压，部分获利商家出逃意愿较强，致使二乙二醇市场拉涨压力加大。后期随着国际原油不断压制市场情绪，相关产品乙二醇下行拖累，且终端树脂厂装置提升缓慢，按需生产，导致二乙二醇商家缺乏信心，港口库存呈现高位整理，使得市场价格大幅下滑。临近3月末，国际油价震荡下滑，乙二醇市场价格拉涨意向明显，市场看空预期不强，致使二乙二醇小幅向上修正。截至目前，江苏二乙二醇市场收盘至6860~6870元/吨水平，华南东莞市场主流商谈价位至6800~6850元/吨送到水平。

后市分析

目前二乙二醇走势震荡偏强，但买卖盘略显僵持。由于下游及终端树脂工厂在原料走低状态下，多按需生产为主，装置负荷提升有限，对二乙二醇市场需求量不足；短期港口库存难有明显转向，或高位整理为主。而市场业者多对后市持乐观心态，但因国际油价底部尚不明确，下滑风险依旧存在，同时国际油价是影响EG市场心态的主要原因。因此，预计4月份二乙二醇市场将呈现震荡调整为主流走势，商谈重心在6700~6800元/吨水平。



4月国内二乙二醇市场价格走势图



煤化工

本期评论员 阿隆

中温煤焦油

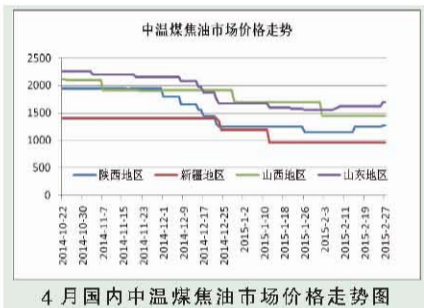
行情不稳

3月,国内中温煤焦油先涨后跌,3月初产地缓慢复产,产量稀少,下游船燃调和需求尚可,市场一度供不应求,推动市场价格走高。而至3月中,货源紧张的状况逐步被需求不佳所掩盖,315事件使得调油市场受冲击,东部沿海需求受利空,加之3月底国际原油掉头向下,使得下游观望情绪浓厚,市场成交稀少零落,中温煤焦油一路下滑,至3月底无反弹迹象。后市方面,预计随着道路工程恢复开工或中温煤焦油加氢开车,疲软状况或有改善,但目前来看仍需过程。据了解主流成交市场比重1.06~1.07,成交重心在1100~1600元/吨,华南地区在1900元/吨左右,新疆地区在900~1000元/吨,河北地区在1700元/吨左右。陕西、河南轻油市场成交重心在2200~2300元/吨,中转山东、河北地区在2400~2500元/吨,新疆比重0.98左右在1500元/吨左右,比重0.95~0.97在1550~1700元/吨。

后市分析

利好因素: 北方道路、工程即将恢复开车;部分加氢装置下月试车。

利空因素: 产能过剩现象犹存;雾霾整治或将加速天然气替换煤焦油的需求;国际原油走势低迷,后期不明朗。综上,市场利空面占主导,后期走势不乐观,虽需求方面有望提升,但目前来看仍需过程。



高温煤焦油

行情走跌

3月,国内煤焦油市场涨跌互现,其中北方市场先涨后跌,主要受焦企限产影响,市场供应偏紧,下游询货积极,成交一再冲高,3月上旬华东地区高位涨至2250~2300元/吨,虽然煤焦油涨势积极,但下游跟涨不力,3月下旬部分产品甚至走跌,因此成本压力加大,同时厂家开工积极性降低,亏损运行下对原料焦油打压,截至目前焦油价格承压下滑,华东降至2200元/吨,由于3月底各招标价格持续走跌,预计焦油价格仍有走低空间。南方市场相对反应略慢,两湖、两广以及四川、云贵地区在盘稳度过上半月后开始逐步探涨,截至目前上调幅度在100~200元/吨,后期高位或将盘整运行。

后市分析

近期虽然焦企限产力度较大,但毕竟下游方面部分产品走跌,已经难有支撑,且深加工方面开工率有所下降,部分主产区满负荷开工企业有限产计划,后期将倒逼煤焦油让利,预计此轮下调尚未结束,4月份仍有一定走跌空间。



工业萘

跌势减缓

3月,国内工业萘市场可谓是大起大落,整个3月上半月,市场顶着货紧的理由涨势迅猛,但在推涨背后,商家不难发现,价格虚高之后下游抵触情绪渐涨,实单成交甚少。随着泡沫的增加、贸易商前期获利盘的集中出售以及终端的抵触,自3月下半月开始,萘市场局部高位呈现松动迹象,由于下跌范围的扩大,市场下行幅度逐渐加强。另外前期调涨过后终端鲜有成交,致使底部基础并未夯实,因此后续跌势较为迅猛。由于缺乏实质性新单,临近3月末随着低端货源的增多,业内对当前市场表示迷茫,价格难以把握。整体来看,近段时间工业萘市场利空延续,焦油走软令成本支撑减弱,同时下游苯酐减水剂市场需求低迷,对萘市采购放缓。再者贸易商前期获利盘的出售也大大增加了市场上的货源量。

后市分析

利好因素: 深加工企业近期检修时间陆续公布,后期市场整体开工有望减缓,工业萘供应量局部缩减。

利空因素: 贸易商对前期获利盘出货意向提升,价格方面竞相压制,低位货源不断涌现;苯酐下游刚需走软,企业生产利润空间萎缩,且部分厂家面临停产检修,萘市需求减量;减水剂当前需求尚未复苏,厂家开工维持低位;染化市场当前环保制约明显,企业开工不佳的同时原料采购甚微;下游承压受限,原料焦油面继续呈现松动态势,企业成本支撑力度减弱。

综合分析,预计4月上中旬,工业萘市场或将延续补跌态势,但随着施工方面的复苏以及深加工企业检修的同时,4月中下旬市场存在支撑,局部或将缓解当前跌势。



粗苯

盘整为主

3月粗苯市场涨跌互现,高点与低点价差在1000元/吨以上,出现当前走势的原因有以下几点:第一、粗苯供需矛盾仍存,各地焦企开工率较低,下游需求稳定,在此局面下粗苯市场易涨难跌。第二、贸易商参与度较高,低点抄底时有发生,导致市场受心态影响较大。第三、外围因素依然不稳,国际原油、纯苯外盘等涨跌不休,也导致了市场不稳。

总结分析:3月初市场大幅上涨,上涨幅度接近20%,外围因素好转,WTI也始终维持在50美元/桶上方,布伦特更是突破60美元/桶,纯苯外盘也接连大涨,并且国内焦化企业限产力度较大,受焦炭成本及库存压力影响,多数焦企年前已开始限产,年后适逢“两会”召开,并且环保问题热度较高,导致焦企限产力度进一步增加,粗苯产量明显减少,在多重利好支撑下,粗苯市场上涨速度较快。然而好景不长,3月中旬开始粗苯市场开始连续下跌,原因是粗苯价格上行速度过快,超出下游加氢苯企业接货能力,粗苯与加氢苯之间价差仅在700~800元/吨,导致下游对粗苯高位货源抵触情绪较重,同时贸易商也开始积极抛货,市场一片萎靡,各地均出现较大跌幅。然而临近3月末,市场再次出现反弹,但整体反弹幅度较小,此波行情主因是贸易商抄底。

后市分析

目前国内粗苯市场商投平淡,虽然前期粗苯市场连续上涨,但多为贸易商抄底所致,市场上实际利好多,并且原油、纯苯外盘出现下跌,下游接货能力也十分有限,部分商家心态转变,焦企和贸易商出货积极性增强,预计近期市场盘整为主,由于缺乏下游刚性支撑,市场上行空间不大。





有机

化工在线 (www.chemsino.com)

己二酸 弱稳盘整

3月己二酸市场下游生产商多数按需采购,以销定产,采购积极性持续偏弱,尽管清明节后上游纯苯多方利好,中石化挂牌价格两次上调,目前为5900元/吨,但己二酸基本面需求持续较弱,市场看涨气氛仍然不足。前期己二酸价格下行主因是需求疲弱,加之此前受节后炒作拉涨情绪较浓,实际成交有限,此前价格虚高,现在又回落至节前价格。实际成交以低端价格7600~7800元/吨为主,高端价格成交吃力。

后市分析

短期内新疆独山子天利高新装置即将停车检修,其它主力厂家装置运行稳定,预计新疆货源将受装置停车检修其价格有所拉涨,海力、唐山中浩等其它货源价格将以弱稳盘整为主。



4月国内己二酸市场价格走势图

醋酸乙酯 温和震荡

在2015.03.14~2015.04.13期间,国内醋酸乙酯市场稳中有升。华东地区价格从5400元/吨上涨至5550元/吨附近,涨幅约2.8%。

华东地区醋酸乙酯市场交投平稳,价格波动不大。市场商谈气氛温和,供需关系比较平衡,买家购买量不大,持货商出货一般,高端成交略有走弱,主流报价在5550~5700元/吨,主流商谈在5450~5650元/吨。

后市分析

醋酸乙酯市场稳健运行,价格窄幅波动。上游的醋酸与乙醇价格继续持稳,为醋酸乙酯提供了成本支撑,下游需求平稳,商谈气氛比较温和,市场心态持稳,短期醋酸乙酯市场将继续温和震荡。



4月国内醋酸乙酯市场价格走势图

环己烷 行情稳定

受上游纯苯价格下调预期,作为纯苯的直接下游化工产品,3月统计初期环己烷价格持续下行,同时,下游装置开工欠佳,需求较弱,故而贸易商偏低端报价,跌至谷底后,中石化纯苯挂牌价格上调200元/吨,直接拉动环己烷价格上调,此时贸易商有意挺价,下游开工陆续有所增长,需求短期内有所增长,环己烷价格同时也被拉涨。

后市分析

从成本面来看,纯苯依然是影响环己烷现货价格最直接的因素,故而后期环己烷价格受纯苯价格调整影响很大;从供需面来看,需求也是影响环己烷价格走势一个很重要的因素,作为化学中间体产品,环己烷主要用于溶剂以及环己酮的制作,其需求较为有限,且下游均有配套装置生产,现货资源较为有限。预计短期内环己烷价格或仍随纯苯小幅上涨,但整体表现将以稳定为主。



4月国内环己烷市场价格走势图

环氧乙烷 小幅上涨

从成本面来看,外盘乙烯价格飙升对环氧乙烷成本支撑较强。受亚洲多套裂解装置检修以及故障停车的影响,从2月份开始,亚洲乙烯价格持续走高,统计期内CFR东北亚涨幅在22.6%。在成本支撑下,3月份国内环氧乙烷厂家两度上调报价,幅度分别为700元和200元,下游及相关产品借势上涨,一乙醇胺、二乙醇胺、三乙醇胺分别上涨8.4%、8.0%和2.0%,相关产品乙二醇、二乙二醇分别上涨7.1%和9.3%。

其次,下游表面活性剂、二甘醇、乙二醇等行业进入季节性旺季,开工率缓慢提升,需求量增多,给市场带来提振作用。

此外,在成本压力下,环氧乙烷厂家开工率不高,场内货源紧张,市场炒作氛围较浓,这也是价格持续走高的一个原因。

后市分析

总体来看,在成本支撑、需求旺季以及新增产能较小的共振下,环氧乙烷市场短期内仍存在上涨空间。但考虑到下游对高价货源抵触情绪略高,因此上涨幅度有限。



4月国内环氧乙烷市场价格走势图

邻二甲苯 小幅上涨

3月数据显示邻二甲苯主流报价在6800元/吨,跌幅为4.2%。

3月份国内邻二甲苯市场呈现先跌后涨的走势。近期华东地区邻二甲苯市场港口库存维持高位,库存约在7万吨。4月6日晚,腾龙芳烃装置意外事故使得无法按照预计开车,场内邻二甲苯现货供应有减少预期,拉涨场内信心,邻苯市场价格走高。

后市分析

1.近期WTI原油价格小幅走高,对于邻苯市场有一定的成本支撑,邻苯市场价格走势上涨。

2.国内苯酐市场价格走势上涨,国内苯酐市场开工率在4成多,下游苯酐市场价格上涨,利好邻二甲苯市场价格,邻苯市场价格上涨。

3.近期增塑剂行业受原料供应减少的影响,整条产业链行情好转。

综上所述,近期原油价格小幅上涨,并且下游苯酐市场价格走高,预计邻苯市场价格整体将小幅上涨。



4月国内邻二甲苯市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

- DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙醇胺 二乙醇胺 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙腈 二甲砷 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲醚 异辛酸 三氯化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌啶 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二酸酐 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

4月17日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
4200	3700	4200	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
4500	4200	3500	
天津石化			
4100			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
3750	3650	3700	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
3950	3500	3700	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	3850	3700	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
5500	5500	5700	
上海石化	天津石化	乌石化	
5500	5500	5700	
华东	华南	华北	
5400-5500	5500-5600	5300-5400	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
无货	5000	5100	
上海石化	燕山石化		
4700	5100		
华东	华南	华北	
4750	5800-6000	4900-5000	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
6500	6500		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
818.5-819.5	818.5-819.5	796.5-797.5	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
5310	530	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
5100	5600	5200	
华东	华南	华北	
5080-5100	5350-5400	5250-5300	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
8110	8050	8100	
燕山石化	齐鲁石化		
/	8100		
华东	华南	华北	
8100-8150	8050-8100	8350-8400	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
7950	8000	7900	
蓝星哈尔滨			
8000			
华东	华南	华北	
7900-7950	8000-8100	8050-8000	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
5700	5700	5700	
蓝星哈尔滨			
6100			
华东	华南	华北	
5700-5750	5500-5700	5700	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
9300	6600	6600	
天津石化	燕山石化		
/	6800		
华东	华南	华北	
6530-6550	6500-6550		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿国宏	山东联盟	
无价	2220	2300	
四川泸天化			
/			
华东	华南	华北	
2050-2250	2270-2280	2220-2230	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
无报价	7550	停车	
齐鲁石化			
7600			
华东	华北		
7800-7850	7450-7550		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	6700	6800	
华东	华南	华北	
7000-7050	7100-7200	6650-6700	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
4800	4800	5000	
扬子石化			
4800			
华东			
4400-4500			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7000	6300	6300	
燕山石化			
6450			
华东	华南		
6530-6550	6500-6550		
16	己内酰胺		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
13500	14200	停车	
华东			
13700-1380			
17	冰醋酸		
河北忠信	上海吴泾	兖矿国泰	
2700	2800	2650	
华东	华南	华北	
2700-2800	2750-2850	2550-2600	
18	丙烯酸		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
9700	9000	9700	
抚顺石化			
9100			
华东			
9600-9800			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
11200	/	暂无报价	
华东			
10500-10600			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
10500	10200	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	9900	
上海华谊			
8600			
华东			
9800-10000			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
8000	6700		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	7100	暂无报价	
上海焦化	东莞盛和		
暂不报价	7000		
华东	华南		
7000-7200	6900-7000		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
6700	6700	6500	
辽阳石化	齐鲁石化		
6550	6650		

25	片碱		
山东滨化	天津大沽	天津化工	
/	/	2200	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
/	1800	1780	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1750	1750	2200	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
6600	6600	6300	
27	BDO		
华东	河南开祥	陕西陕化	
9700-9800	10000	/	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
5450	5400	5700	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
/	5600	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
6350	6600	6900	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
/	/	6700-6900	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
7200	7000	6600-6700	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
6500	/	6500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6100	/	6100	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6100-6200	6100	6200	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
8100	/	8000	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
8500	/	8500	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5000	5100	5400	
安阳九天			
4900			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
7050	7550	7500	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
7400	7750	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
6500	6600	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
5510	5900	6500	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	8100	8300	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
8200	8150	7950	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
12800	12500	/	
锦化化工	华东	华北	
13000	12600-12700	12000-12300	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10000	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	7750	/	
兰州石化	抚顺石化		
7300	7300		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
6000	9000	/	
44	TDI		
蓝星大化	甘肃银光	沧州大化	
/	13500	13000	
烟台巨力			
13000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12000	11600		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	8000	/	
华东地区			
8000-11400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波合盟	
9600	11100	10900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	/		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
/	11100	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	/	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
9450	9600	9500	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
9550	9350	9450	
华东	华南	华北	
9300-9800	9150-9800	9350-9800	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12000	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	12400	11600	
华东	华南	华北	
12000-12100	12000-12400	11600-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
无货	无货	无货	
华东	华南	华北	
/	/	/	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12300	11950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12200	/	12100	
华东	华南	华北	
12050-12250	12250-12400	11950-12050	

该指数每周五下午更新, 详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE (膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10450	10300	10400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500	10400	10500	
华东	华南	华北	
10400 - 10500	10300 - 10400	10400 - 10500	
56	PP (拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10650	10300	10150	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10150	10250	10000	
华东	华南	华北	
10150 - 10650	10200 - 10300	10000 - 10150	
57	PP (注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10200	11850	11400	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10800	10850	11300	
华东	华南	华北	
10200 - 10800	10800 - 10900	11300 - 11400	
58	PP (低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	无报价	11250	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11250	无报价	11240	
华东	华南	华北	
11250 - 11350	/	11150 - 11250	
59	PVC (电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
4950	5400	无报价	
华东	华南	华北	
5700 - 7400	5300 - 5400	4980 - 5450	
60	PVC (乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7400	6400	6550	
华东	华南	华北	
6600 - 7500	6700	6200 - 6550	
61	PS (GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
8500	8700	8700	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9300	9200		
华东	华南		
8500 - 9300	8500 - 9200		
62	PS (HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
9550	9800	9950	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
9500	10000		
华东	华南		
9400 - 10000	9200 - 9950		
63	ABS		
LG 甬兴 121H	吉林石化 0215A	台化宁波 151A	
13000	11200	12900	
镇江奇美 PA-757K	新湖石化 AC800		
12500	14600		
华东	华南		
11450 - 14600	11350 - 12000		
64	EPS (阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
10100	10300	10000	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
10100	9950	9800	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
8100	8300	8100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
8200	8200	8120	
华东	华南	华北	
7900 - 8300	7950 - 8200	7900 - 8200	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化 1502	兰州石化-1500	
无货	9800	9800	
申华化学 1502	齐鲁石化 1502		
14500	9700		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
8600 - 9000	8500 - 9100	8600 - 9100	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
11800	/		
华东	华南	华北	
9800	9600	9800	
68	聚酯切片(半消光)		
常州华润	康辉石化(纯树脂)	新疆蓝山(TH6100)	
9600	10700	11500	
河南天祥(纯树脂)			
11000			
华东	华南		
9200 - 9250	9500 - 9600		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
停车	无价	9800	
厦门腾龙	广东泰宝	浙江恒逸	
9700	9750	9500	
华东	华南		
9450 - 9700	9500 - 9600		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
7400	7300	7400	
天津石化	江阴华宏		
7400	7150		
华东	华南	西南	
7150 - 7400	7400	7400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
12800	13000	12900	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10600 - 10700	10950 - 11050
73	DTY 150D/48F	11800 - 11900	12450 - 12550
74	FDY 50D/24F	11300 - 11400	
75	FDY 150D/96F	10700 - 10800	11050 - 11150
76	FDY 75D/36F	10950 - 11050	
77	DTY 150D/144F	12000 - 12100	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
/	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
/	3500	/	
河间市通达			
3000			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
3450	/	/	
南方石化	中化石油广东		
/	3500		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
3500	/	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
2400	/	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
5140	/	4090	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
4150	/	4100(醚后C4)	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
4250	/	/	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
6710	/	/	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1320	1390	1430	
84	石蜡(S6#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
7650	7550	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
7670	/	7500	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
20800	18300 - 18800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
6800	4506	6240	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
6800	/	9900	
87	电石		
鄂尔多斯化工	甘肃博翔	宁夏大地化工	
2350	/	2400	
四川屏山	内蒙新恒	陕西榆电	
2850	/	2380	
华东	西南	华北	
2900 - 3000	2880 - 3100	2620 - 2880	
88	原盐(优质海盐)		
山东潍坊寒亭盐业	湖南湘衡(井矿盐)	江苏金桥	
140	230	220	
大连盐化	青海达布逊盐场(湖盐)	天津长芦汉沽	
270	200	270	
华东	华南	华北	
260 - 300	360 - 420	260 - 290	
89	纯碱(轻质)		
山东海化	青岛碱业	山东联合化工	
1500	1550	/	
连云港碱厂	湖北双环	青海碱业	
1550	1360	1080	
华东	华南	华北	
1380 - 1550	1500 - 1600	1350 - 1500	
90	硫酸(98%)		
山东淄博博丰	广东韶关冶炼厂	邢台恒源化工集团	
350	150	300	
湖南株洲冶炼	辽宁葫芦岛锌厂	广西柳州有色	
220	260	220	
华东	华南	华北	
180 - 350	150 - 220	200 - 300	
91	浓硝酸(98%)		
淮化集团	河南晋开集团	杭州先进富春化工	
1300	1150	1400	
山东鲁光化工			
1280			
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1330	1480	1370	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1400	1300	1300	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1100	1420	1300	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1300	1330	1290	
华北	华南	华东	
1250	1300	1350	
93	32%离子膜		
锦西化工	冀衡化学	黄骅氯碱	
750	540	500	
山东滨化	山东海化	唐山三友	
510	500	1650	
天津大沽	中联化学	江苏大和氯碱	
2100	520	660	
江苏新浦化学	江苏扬农化工	江苏中盐常化	
700	670	640	
河南神马	内蒙宜化	乌海化工	
1850	1250	1300	
94	盐酸(31%)		
山东大地盐化	滨州化工	山东海化	
200	120	180	
寿光新龙	天津化工	开封东大	
300	400	200	
山西榆社			
240			

95	液氯(99.6%)		
辽宁锦西化工	河北冀衡化学	济宁金威	
1200	800	700	
济宁中银	山东大地盐化	山东海化	
700	700	700	
山东信发	唐山三友	天津化工	
1000	800	850	
中联化学	江苏安邦电化	开封东大	
800	1000	1000	
宁夏英利特	山西榆社	陕西金泰	
400	700	600	
乌海金正			
/			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
停车	1530	1650	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1660	—	1800	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1750	1750	1800	
华北	华东	华南	
1500 - 1620	1580 - 1700	1750 - 1800	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2650	2650	2650	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2680	停止接单	2650	
华北	华东	华南	
2850	2850	2800	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2000	2030	
广西鹿寨	重庆双盈	中化涪陵	
自用	2050	停止接单	
华北	华东	华南	
2200	2250	2250	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2160	3150	3100	
华北	华东	华南	
2160	2160	2160	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
1900	2250	1940	
红日阿康	江苏中农	合肥四方	
2050	1900	2020	
华北	华东	中南	
2400	2400	2500	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2350	2250	2230	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2250	3100	
华北	华东	中南	
2650	2700	2750	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坝矿27%	兴发30%	
/	320	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
360	自用	400 - 420	
马边蜀南磷业28%	子云禾祁祁32%	磷化集团29%	
320	/	400	
矾山磷矿34%			
750			
华东30%	西南30%	华中30%	
500	450	430	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	自用	14700	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
14800	停产	停产	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶	
自用	14600	14500	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
14600	14800	停产	
华北	华东	东北	
17000 - 17300	17200 - 17400	17500 - 17700	

通知
以下栏目

全国化肥市场价格

4月17日 元/吨

地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格	
尿素			河池 1850			云南红磷 64% 2850			河南漯河 鲁北 45%[cl] —			
江苏	苏南	1670-1700	宣化	1740	贵州开磷	64%	2850	河南漯河	撒得利	45%[CL]	—	
	苏中	1650-1700	当阳	1760	合肥四方	57%	2650	河南新乡	财鑫	45%[CL]	—	
	苏北	1630-1650	天华	1760	甘肃金昌	64%	2850	河南新乡	财鑫	45%[S]	—	
江西	海南大颗粒	无货	阜阳	1620	贵州宏福	64%	2850	河南新乡	衡水湖	45%[S]	—	
	九江石化	无货	临泉	1610	云南云峰	64%	2850	浙江衢州	巨化	45%[S]	—	
	山西	1700-1750	安庆	—	云南红磷	64%	2850	浙江衢州	宣化	45%[S]	2850-2900	
	河南	1700-1750	安宜	1620	安徽六国	57%	2650	山东菏泽	洋丰	45%[S]	2800-2850	
	山东	1730	宣化	1630	雷瑞	64%	2850	山东菏泽	云顶	45%[S]	2800-2850	
	湖北	1720	东北	1750	云南红磷	64%	2900	山东菏泽	鄂中	45%[S]	2800-2850	
广东	美丰	1850	吉林	1750-1780	中化涪陵	62%	2900	湖北武汉	苏仙	45%[S]	2800-2850	
	海南富岛	1800	黑龙江	1750-1800	贵州宏福	64%	2900	浙江宁波	宣化	45%[S]	2850	
	九江石化	—			云南云峰	64%	2900	钾肥				
	云天化	—	DAP			复合肥			江苏	江苏	50%粉硫酸钾	2900
	重庆建峰	1750	河北	红磷 64%	2800	内蒙奈曼旗	六国	48%[CL]	俄罗斯	白氯化钾	2700	
	宣化	1750	六国	57%	2700	江西临川	施大壮	45%[CL]	天津	50%粉硫酸钾	2900	
	福建三明	1750	黄麦岭	64%	2800	江西临川	施大壮	45%[S]	浙江	50%粉硫酸钾	2900	
湖北	宣化	1650	云峰	64%	2800	河北邢台	桂湖	45%[S]	俄罗斯	白氯化钾	2700	
	长江	—	开磷	64%	2800	河北邢台	桂湖	45%[CL]	河北	50%粉硫酸钾	2900	
	当阳	1650	宏福	64%	2800	山东济宁	俄罗斯	48%[CL]	俄罗斯	60%红色氯化钾	2650	
	三宁	1640	云南红磷	64%	2850	山东青岛	中化	45%[S]	河北	50%粉硫酸钾	2900	
山东	天野	—	江西贵化	57%	2850	山东德州	宏福	45%[S]	山东潍坊	50%粉硫酸钾	2900	
	鲁西	1580	贵州宏福	64%	2850	山东德州	鄂中	45%[CL]	俄罗斯	62%白氯化钾	2700	
	鲁南	1590	贵州开磷	64%	2850	山东德州	天脊	45%[CL]	福建漳州	俄罗斯	60%红氯化钾	2650
	华鲁恒升	1600	湖北黄麦岭	64%	2850	山东烟台	洋丰	45%[S]	加拿大	60%红氯化钾	2650	
	德齐龙	1580	广西鹿寨	64%	2850	安徽宿州	史丹利	45%[CL]	俄罗斯	60%大颗粒红钾	3400	
	肥城	1580	云南云峰	64%	2850	安徽宿州	史丹利	45%[S]	加拿大	60%红氯化钾	2650	
	联盟	1590	陕西华山	60%	2850	江苏连云港	红三角	45%[S]	俄罗斯	60%红色氯化钾	2650	
广西	美丰	1850	贵州宏福	64%	2850	江苏连云港	红四方	45%[CL]	俄罗斯	62%白色氯化钾	2700	
									广州	50%粉硫酸钾	2900	

全国化肥出厂价格

4月17日 元/吨

企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格
尿素			湖北洋丰 55%粒 2050			磷矿石			湖北洋丰 硫基45% 2230		
安徽淮化	泉山	1650	湖北宣化 55%粒状 2150	贵州宏福 55%粉状 2030	汉中茶店磷矿 24% 280	江苏瑞和 氯基45% 1900	江苏瑞和 硫基45% 2250	江西贵溪化肥 硫基45% —	江西贵溪化肥 氯基45% —	江苏中德 氯基45% 1850	
安庆石化	双环	—	湖北丽明 55%粉状 2030	江苏双昌 55%粉 停产	贵州宏福 29%	—	—	江西贵溪化肥 硫基45% —	江苏中德 氯基45% 1950		
福建永安	一枝花	1750	江苏双昌 55%粉 2050	湖北鑫冠 55%粉 2030	贵州宏福 30%	—	—	江西贵溪化肥 氯基45% —	江苏中德 氯基45% 1850		
福建三明	斑竹	1750	湖北鑫冠 55%粉 2030	青海西部化肥 55%粉 停产	贵州开磷 32%	750	610	—	江苏中德 氯基45% 1950		
海南富岛	富岛	1800	青海西部化肥 55%粉 2030	青海西部化肥 55%大粒 2350	贵州开磷 30%	—	—	—	江苏中德 氯基45% 2580		
河北正元	正元	1530	青海西部化肥 55%粉 2350	贵州宏福 60%粒 2400	河北保康中坪 24-25%	355	—	—	江苏中德 氯基45% —		
河南安阳	豫珠	1570	四川珙县中正 58%粉状 2150	四川宏达 55%粉 2000	湖北保康中坪 28%	490	—	—	江苏中德 氯基45% 1860		
河南骏马	驿马	1560	四川宏达 55%粉 2000	四川金河 55%粉 2050	湖北南漳长白矿业 30%	650	—	—	湖北祥云 硫基45% 2150		
河南绿宇	绿宇	1550	四川金河 55%粉 2050	重庆前进 55%粉 2050	湖北南漳鑫泰 24%	—	—	—	安徽宁国司尔特 氯基45% —		
河南平顶山	飞行	—	重庆前进 55%粉 2050	安徽六国 55%粉 2050	湖北南漳鑫泰 26%	—	—	—	安徽宁国司尔特 硫基45% 2240		
河南新乡	心连心	1570	安徽六国 55%粉 2050	四川什邡 55%粉 2050	湖北南漳鑫泰 28%	340	—	—	山东联盟化工 硫基45% 2250		
湖北宣化	宣化	1610	四川什邡 55%粉 2050	湖北三宁 55%粉 2050	湖北鑫和矿业 30%	360	—	—	山东联盟化工 氯基45% 18-18-9 —		
江苏新沂恒盛	新沂	1600	湖北三宁 55%粉 2050	四川运达 55%粉 2050	湖北宜昌双银 31%-32%	500	—	—	史丹利 硫基45% 2510		
辽宁华锦	华锦	1650	云天化国际化工 55%粉 2050	云天化国际化工 55%粉 2050	云南磷化集团 29%	—	—	—	史丹利 氯基45% 2300		
宁夏石化	昆仑	—	云天化国际化工 55%粉 2050	广西鹿寨化肥 55%粉 2050	湖北宣化采购 30%	—	—	—	贵州宏福 45%[S] —		
华鲁恒升	友谊	1540	广西鹿寨化肥 55%粉 2050	中化开磷 55%粉 2050	湖北宣化销售 28%	400	—	—	贵州宏福 45%[cl] —		
山东鲁南	落凤山	1550	中化开磷 55%粉 2050	重庆华强 55%粉 2050	湖北宣化销售 30%	420	—	—	江苏阿波罗 氯基45%高磷低钾 —		
山东鲁西	鲁西	1550	重庆华强 55%粉 2050	重庆双赢 55%粉 2050	湖北亚丰矿业 矿砂 650	—	—	—	江苏阿波罗 硫基45% —		
山东肥城	春旺	1550	安徽合肥四方 57% 2350	四川锦竹 29% 480	四川金河 30%	230	—	—	鲁西化工 硫基45% 2280		
山东瑞达	腾龙	—	六国化工 61% —	湖南怀化宏源化工 18%-22% 60	钟祥胡集磷矿 22%-24% —	—	—	—	河南郟县财鑫 硫基45% —		
山东瑞星	东平湖	1530	六国化工 57% —	湘西洗溪磷矿 17% 45	钟祥胡集磷矿 28% 360	—	—	—	硫酸钾		
山西丰喜	丰喜	1520	六国化工 57% —	湖北昌达 20% 2050	钟祥胡集磷矿 30% 380	—	—	—	冀州钾肥 50%颗粒 停产		
山西兰花	兰花	1510	山东恒邦冶炼 60% 2550	湖北华西磷矿 30% 500	福泉正鸿矿业 30% 300	—	—	—	冀州钾肥 50%粉 3300		
山西原平	黄涛	—	山东鲁北 51% —	湖北柳沟磷矿 28% 580	福泉正鸿矿业 32% 350	—	—	—	河北东昊化工 50%粒 3300		
四川川化	天府	—	山东鲁北 57% —	连云港新磷矿 30% 自用	福泉市翔联 28% 285	—	—	—	河北东昊化工 50%粉 3200		
四川金象	象	1600	山东鲁北 57% —	马桥镇鳌头山磷矿 25-27% 170-180	福泉市翔联 29% 300	—	—	—	河北东昊化工 K2O≥50粉 停产		
四川美丰	美丰	1750	山东明瑞 57% —	江苏锦屏磷矿 30% 550	福泉市翔联 32% 330	—	—	—	开封青上化工 50%粉 3500		
乌石化	昆仑	—	宁夏鲁西 62% —	贵州息峰磷矿 30% 550	福泉市翔联 34% —	—	—	—	齐化集团 50%粉 停产		
新疆新化	绿洲	1500	甘肃宏福 64% 2650	宜昌高隆 26% 270	福泉市翔联 28%	300	—	—	广州青上化工 50%粉 —		
永济中农	中农	—	广西鹿寨化肥 64% 2680	复合肥	福泉市翔联 28%	—	—	—	上海青上化工 50%粒 3500		
云南华盛化工	玉龙	—	贵州宏福 P46%N18%褐色 2950-3050	红日阿康 氯基45% 2050	福泉市翔联 29%	320	—	—	上海青上化工 50%粉 3500		
云南解化	红河	1750	贵州开磷 64% 2650	红日阿康 硫基45% 2350	福泉市翔联 30%	370	—	—	天津青上化工 50%粉 3600		
云南泸西	火焰山	1750	湖北黄麦岭 64% 2650	湖北洋丰 氯基45% 1940	福泉市翔联 30%	480	—	—	株洲青上化工 50%粉 3500		
泽普塔西南	昆仑	1400	湖北洋丰 57% 2350		福泉市翔联 32%	—	—	—	山东海化 50%粒 —		
重庆建峰	建峰	1600	湖北鄂中 57% 2350		福泉市翔联 34%	—	—	—	山东海化 50%粉 3520		
重庆江津	四面山	1580	湖北大峪口 64%粒状 2650		福泉市翔联 28%	500	—	—	山东聊城鲁丰 50%粒 3400		
MAP			湖北宣化 64% 2650		福泉市翔联 30%	580	—	—	山东聊城鲁丰 50%粉 3300		
湖北中原磷化	55%粉	2000	江西贵溪 64% 2650		福泉市翔联 30%	—	—	—	山东青上化工 50%粒 停产		
云南澄江东泰	60%粉状	2200	江西贵溪 57% 2650		福泉市翔联 30%	—	—	—	山东青上化工 50%粉 停产		
河北唐山黎河	55%粒	2050	陕西华山 60% 2550		福泉市翔联 32%	—	—	—	苏州精细化工 50%粉 停产		
中化涪陵	55%粉	2000	云南澄江东泰 64% 2650		福泉市翔联 34%	—	—	—	苏州精细化工 50%粉 停产		
安徽英特尔	55%颗粒	2200	云天化国际化工 64% 2650		福泉市翔联 28%	—	—	—	天津麦格理 40%全溶结晶 停产		
宁国司尔特	55%粉	2050	云南中化嘉吉 64% 2650		福泉市翔联 20%	—	—	—	无锡震宇化工 50%颗粒 停产		
湖北东圣	57%粉状	—	中化涪陵 62% —		福泉市翔联 20%	—	—	—	无锡震宇化工 50%粉 停产		
合肥四方	55%粉	2050	重庆双赢 60% —		福泉市翔联 20%	—	—	—	新疆罗布泊 50%粉 3600		
河南济源丰田	55%粒	2100	重庆双赢 57% —		福泉市翔联 20%	—	—	—	浙江捷盛化工 50%粉 3500		
河南灵宝金源晨光	58%粒状	2200									
湖北大峪口	55%大颗粒	—									
湖北鄂中	58%粉	2200									
湖北世龙	55%粉	2050									
湖北祥云	55%粉状	2050									

资料提供: 中国资讯网 <http://www.ccmb360.com> 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444180 e-mail: ccn@cncic.cn

全国橡胶出厂/市场价格

4月17日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	11500	山东地区12100-12200	氯丁基橡胶	杜邦4770	23000	华北地区23000-23500
	2013年胶		华北地区12200-12400		荷兰4703		华东地区23500-24000
			华东地区12100-12300				华北地区23500-24000
	全乳胶SCRWF海南	11400	华东地区12100-12200		荷兰4551A		华东地区22500-23000
	2013年胶		山东地区12100-12200				华北地区23000-23500
	泰国烟胶片RSS3	13000	山东地区13000-13200	吉化2070	16700	华北地区17200-17400	
			华东地区13100-13300			华东地区	
			华北地区13100-13300			华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	10200	山东地区10400-10600	埃克森5601	21000	华东地区21000-21500	
	吉化公司1502	10200	华北地区10500-10700	美国埃克森1066	30500	华东地区30500-31000	
	齐鲁石化1502	10100	华东地区10500-10600	德国朗盛1240	29500	华东地区29500-30000	
			华南地区10500-10700			北京地区	
	扬子金浦1500	9800		俄罗斯139		华北地区	
	扬子金浦1502	9800	华东地区			华东地区25500-26000	
			山东地区9700-9800	氯丁橡胶	山西230,320	33000	北京地区33500-34000
	齐鲁石化1712	9600	华北地区9600-10000			华北地区33500-34000	
	扬子金浦1712	9100	华东地区9200-9800	山西240	34000	北京地区34500-35000	
顺丁橡胶	燕山石化	9320		长寿230,320	33000	华北地区33000-33500	
	齐鲁石化	9400	山东地区10000-10200			华东地区33500-34000	
	高桥石化	9500	华北地区9800-10000	长寿240	32000	天津地区33000-33500	
	岳阳石化		华东地区10000-10200			华北地区32500-33000	
	独山子石化	9500	华南地区9800-10200			华东地区	
	大庆石化	9500	东北地区9800-10000	丁基橡胶	进口268		华东地区26500-27000
	锦州石化	9500		进口301		华东地区24000-25000	
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区15800-16000	燕化1751	17200	华北地区17300-17500	
	兰化3305	15200	华北地区16000-16200			华东地区	
	俄罗斯26A	14400	华北地区14400-14600	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	俄罗斯33A	14600	华北地区14600-14800			华东地区	
	韩国LG6240	15800	华北地区15800-16000	燕化干胶4402	12500	华东地区	
	韩国LG6250	15800	华北地区15800-16000	岳化充油胶YH815	12000	华北地区12900-13100	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区22500-23000	岳化干胶792	12600	华东地区12600-12800	
	朗盛2030	27500	华东地区27500-28000	茂名充油胶F475B		华南地区12300-12500	
	埃克森BB2222	30000	华东地区30000-30500			华东地区13200-13400	
三元乙丙橡胶	吉化4045	19200	华北地区19700-20000	茂名充油胶F675	11700	华南地区12000-12200	
			北京地区20000-20200			华东地区12300-12500	
	杜邦4640	23500	华北地区23500-24000				

全国橡胶助剂出厂/市场价格

4月17日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华北地区13500-14000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
			东北地区13500-14000	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
	河南开仑化工厂		华南地区14000-14500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华北地区27000-27500
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区17000-17500				华东地区27000-27500
			东北地区17000-17500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂TMTD	河南开仑化工厂		华东地区17500-18000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	12000	华南地区12500-13000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
			华北地区12500-13000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂CZ	河南开仑化工厂		东北地区12500-13000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	东北地区20500-21000	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
			华北地区20000-20500	防老剂A			华东地区26500-27000
	河南开仑化工厂		华南地区20500-21000			华北地区26000-26500	
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区20500-21000		天津		
			北京地区27000-27500	防老剂RD	南京化工厂	13700	东北地区14200-14400
	河南开仑化工厂		天津地区26500-27000	防老剂D	天津		华北地区14000-14200
促进剂D			河北地区26500-27000				华北地区23000-23500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华南地区27000-28000	防老剂4020	南京化工厂	17300	东北地区23500-24000
			华东地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区17500-17700
			华北地区26000-26500		江苏东龙化工有限公司		华东地区
		华南地区26500-27000	防老剂4010NA	南京化工厂	17500	华南地区	
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000			华北地区18000-18200	
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	天津地区18000-18200
							华北地区16500-17000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444180

e-mail: ccn@cncic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

4月17日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

4月17日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

整合传媒力量 传播专业理想

《中国化工信息》周刊

2015年会议预告

2015 (第三届) 国际轻烃综合利用大会 2015年3月 (圆满结束)

聚焦 研判国内外碳三 / 碳四 / 碳五 / 碳九轻烃资源利用趋势及产业市场 ;
展示国内外轻烃资源综合利用方面的先进技术、应用进展和先进理念 ;
推进轻烃综合利用领域的专利及技术转让、产品推广、项目对接 ;
建立国内外轻烃大产业链发展

2015 中国化工热点产业峰会 2015年5月

聚焦 国际石油化工未来大趋势及新增长热点 ;
中国石油和化工 “ 十二五 ” 发展回顾及 “ 十三五 ” 战略 ;
非常规油气发展的机遇与挑战 ;
烯烃原料多元化战略市场及经济性分析

2015 (第三届) 煤制天然气战略发展 (克什克腾) 高层论坛 2015年8月 赤峰

精彩亮点 战略、政策、技术、工程、规划——权威专家、领军公司全方位研讨焦点
克什克腾旗煤制气项目参观——我国示范项目基地零距离运营借鉴

2015 (第三届) 国际化工分离技术交流大会 2015年9月

暨第七届全国精馏技术交流与展示大会

聚焦 绿色化工 ; 过程强化 ; 创新集成 ; 效能提升

2015 (第七届) 国际化工新材料大会暨展览会 2015年10月

聚焦 3D 打印材料、石墨烯、碳纤维、高性能材料 ;
工程塑料及改性塑料 (交通、汽车、电子电器、新能源) ;
橡胶新材料 (轨道交通、汽车应用) ;
高性能复合材料 (交通、航空航天、军事)

2015 中国芳烃产业发展大会

聚焦 对二甲苯 (PX) ; 间二甲苯 ; 邻二甲苯 ; 精对苯二甲酸 (PTA) ;
聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 等聚酯 ; 石化 ; 纺织 ; 安全环保 ;
社会责任与公众认知 ; 石化生产中的 HSE.....

敬请联络 : 中国化工信息中心

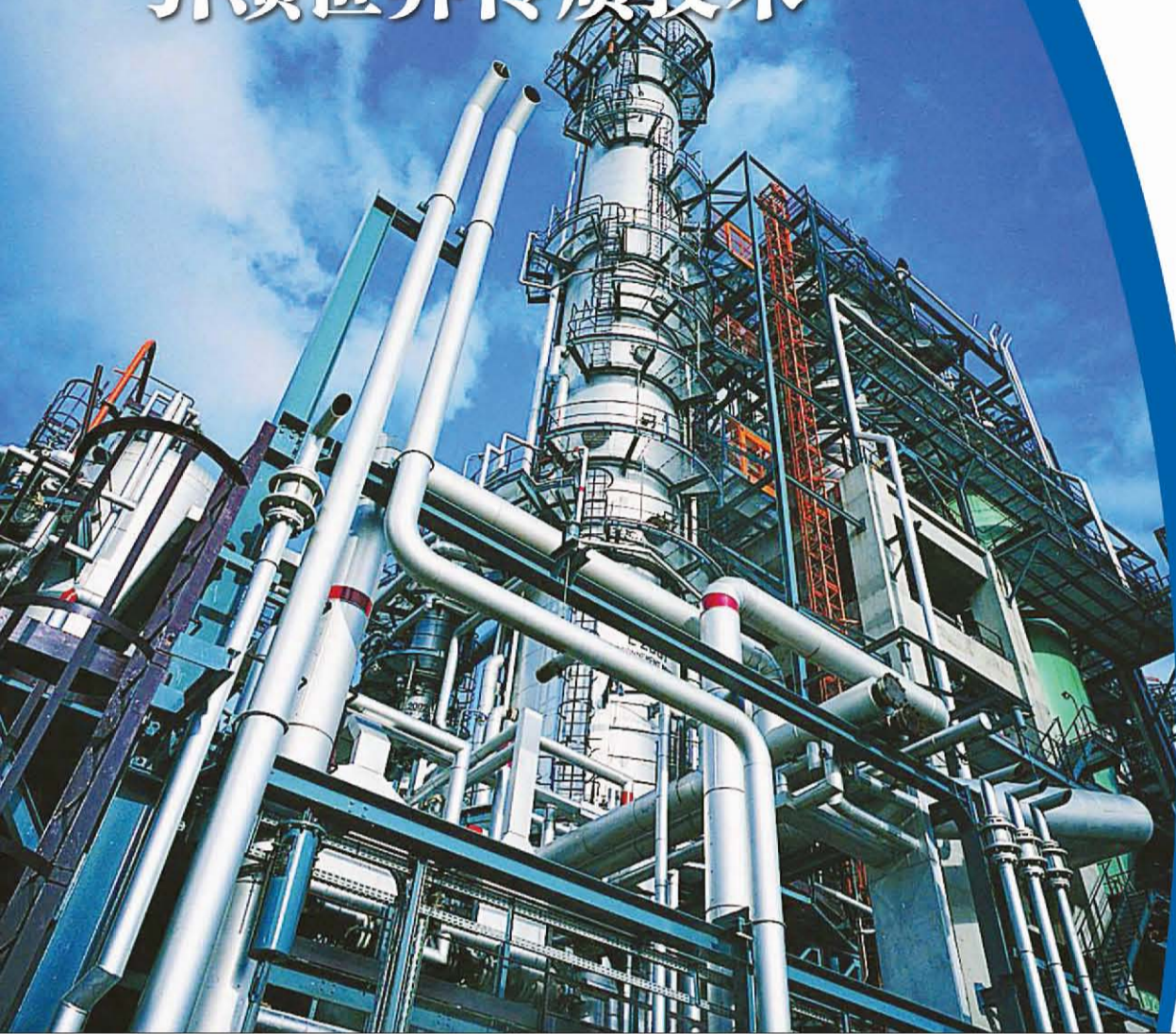
电话 : 010-64443972 64440375 传真 : 010-64437125

邮箱 : ccn@cncic.cn 网址 : www.chemnews.com.cn



更多详情请登录官网查询

苏尔寿化工 引领世界传质技术



苏尔寿集团创建于1834年，总部位于瑞士的温特图尔，在泵、表面处理技术、化工设备、涡轮机服务等领域处于全球的领先地位。苏尔寿化工是苏尔寿集团的成员之一，活跃于化学工程与工艺领域。在全球，雇员约有4000人。苏尔寿化工在全球重要的工业国家都设有代表处，并且以其先进的传质技术和静态混合技术建立着行业标准。

上海苏尔寿，作为苏尔寿化工在中国上海的独资公司，也是苏尔寿在亚洲的制造中心，于1991年12月1日成立，为炼油、石油、化工、空分、医药等用户提供领先、全面的分离和混合技术解决方案以及所要求的各种软、硬件服务，如填料、塔盘、除沫器、油水分离器、反应器、塔内件及系统装置的提供。

SULZER

上海苏尔寿工程机械有限公司
上海市浦东新区福山路388号宏嘉大厦19楼
电话：+86 21 6036 5100
传真：+86 21 6036 5110
邮箱：sales-shanghai-CTCN@sulzer.com
网站：www.sulzer.com



2015第八届国际精细磷化工技术交流大会

时间：2015年5月19-21日，18日报到

地点：云南·昆明希桥酒店

主办单位：中国化工信息中心

承办单位：云南云天化股份有限公司 全国化工节能（减排）中心

指导顾问： 李英翔 云天化股份有限公司 总经理
梅毅 昆明理工大学 化工学院院长
贡长生 武汉工程大学 教授
王佩琳 中国无机盐工业协会 咨询委员会副主任
钟本和 四川大学 教授
贺红武 华中师范大学 教授
周贵云 四川大学 教授
唐煌 新加坡亚化化工集团策略发展总监

议题（拟定范围） 1.我国磷化工行业最新政策和要求
2.精细磷化工生产、开发与应用
3.绿色经济、节能减排

联系人：姚迪 电话：010-56233132
联系人：王迪 电话：010-64415692
传真：010-80145667 传真：010-64268001
邮箱：hgjnjp88@163.com 邮箱：343251051@qq.com
联系单位：中国化工信息中心 全国化工节能（减排）中心
联系地址：北京市安外小关街53号B座901（100029）
网址：www.cncic.cn 或 www.cncecc.org.cn

详情请登录官方网站：www.cncecc.org.cn



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

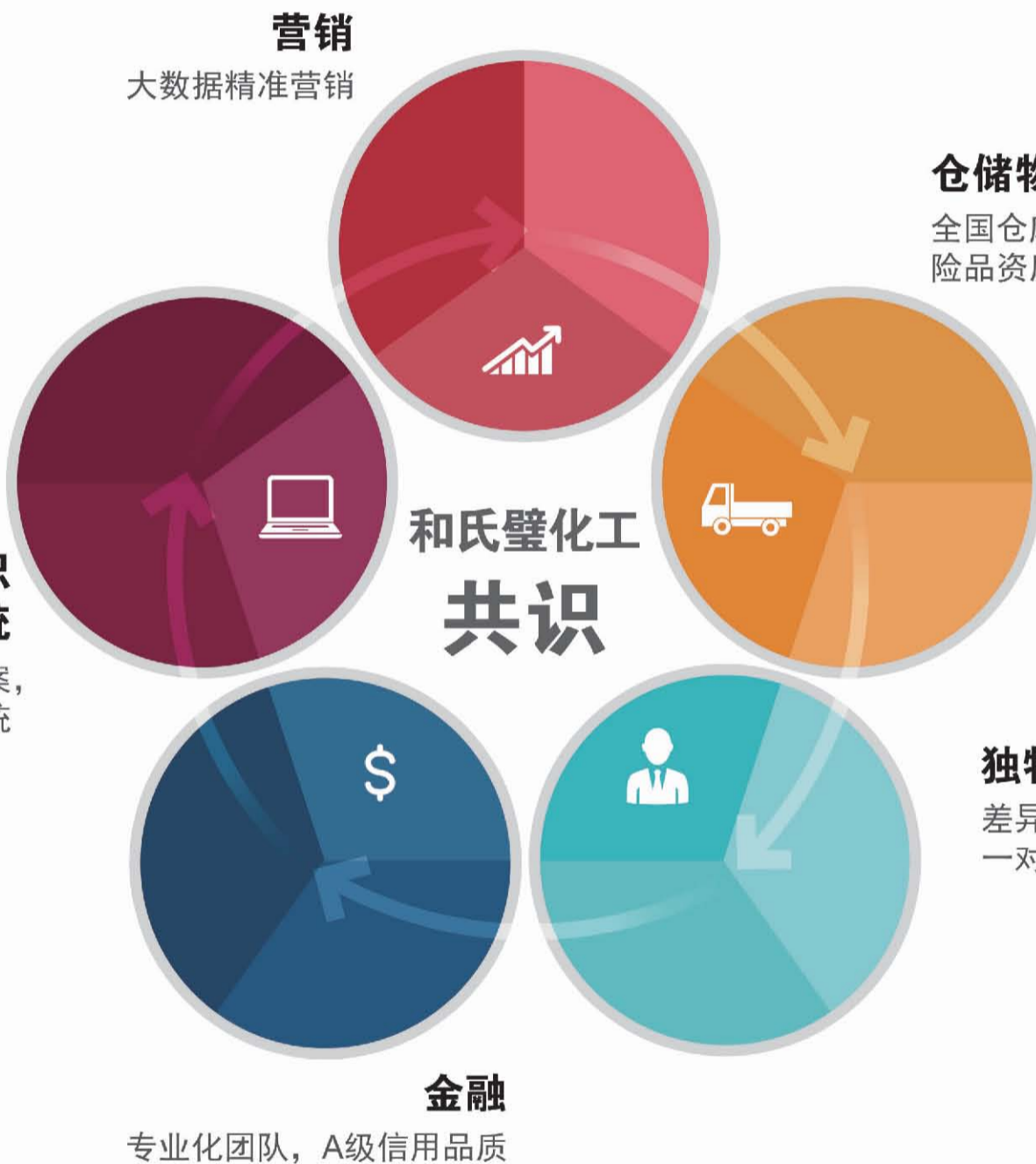
亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

- **制氢技术：**
以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置
- **氢气回收技术：**
焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置
- **沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置**
- **PSA制氮技术及成套装置**
- **VPSA制氧技术及成套装置**
- **各种工业气体净化和提纯技术及成套装置**
- **双氧水生产技术及成套装置**
- **甲醇生产技术及成套装置**
- **催化剂技术**
适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂
- **气体分离专用程控阀**
适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



☎ 400-888-8899 ✉ mod@ncmchem.com

千种选择, 供您查阅 km.ncmchem.com
Thousands of Choices for Your Reference

和氏璧化工将有效地动员、组织我们的现有和潜在资源服务于您(及您的企业)
NCM will effectively mobilize and organize our current and potential resources to serve you (and your enterprises)
知识及精细化工 聚合物 溶剂 特种纤维 助剂 填料等分销服务
Knowledge and Fine Chemicals, Polymers, Solvents, Special Fibers, Additives, Fillers and Distribution Services

上海和氏璧化工有限公司
NCM HERSBIT CHEMICAL CO., LTD



扫码登录和氏璧化工KM网站



和氏璧化工官方微信