

中国化工信息[®]

周刊 6/7

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2015.2.9



宁波石化经济技术开发区

Ningbo Petrochemical Economic & Technological Development Zone

打造循环经济

实现生态发展

地址：中国宁波市镇海区北海路266号

招商热线：86-574-86665922 86507426 86505171

传真：86-574-86507425 <http://www.chemzone.net>



PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离

技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和技术，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专
自 技 能 业
北 先 环 品
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氰
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130

联系人：王辰友 手机：18630108765

采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：DNTXIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚系列、乙二醇二乙醚系列、二乙二醇甲乙醚、二丙二醇二甲醚等

5000吨/年甲基烯丙醇

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地 址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电 话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地 址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B，06-07室

联系人：段小姐 电 话：021-62313806转813

主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)
E-mail ccn@cncic.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬创意图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币/年
国外 2400 人民币/年
网络版 1280 元/年(单机版)
5000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道

中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明 凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (460) ——高活性聚异丁烯 (9)

2014 年我国炼油市场新常态下呈现新动态

P4 2014 年我国炼油行业呈现新的发展动态: 产能增幅趋缓, 新增产能约 3000 万吨, 但石油(原油及主要石油产品)的需求仍保持了 3% 的增长率, 呈现稳步增长趋势; 原油进口有来源地多元化扩大, 从中东、非洲向美洲及周边资源国扩展; 汽油、煤油、柴油消费趋势出现明显分化, 其中汽油需求与消费大幅增长, 柴油增长停滞, 航煤产量大幅提升。展望 2015 年, 预计我国原油需求将增长 4% 左右, 需求量将达到 5.3 亿吨, 对外依存度可能超过 60%; 原油加工量达到 5.15 亿吨……

全球炼油催化剂进入快速发展期

P6 当前, 清洁燃料需求的大幅增加, 原油质量劣质化、重质化趋势的加剧, 生产过程清洁化要求的不断提高, 成为推动全球炼油催化剂需求不断增长的主要因素。据预测, 从目前至 2017 年, 全球炼油能力增幅为 2%, 炼油催化剂增幅约 2.7%。其中中东、亚太将是炼油催化剂增长最快的地区, 中国将是增长最快的国家。据 IHS 咨询公司预计, 中东炼油催化剂年均增速为 5%; 中国年均增速将达到 6.7%, 2017 年炼油催化剂费用将达到 12 亿美元……

2014 年原油拖累甲苯市场大幅下行

P8 2014 年国内甲苯产能已达到 778.8 万吨, 产量 500 万吨以上, 进口量 93.3 万吨。长期以来, 原油一直作为大宗商品市场的风向标, 其涨跌情况更是与下游产品息息相关。2014 年甲苯市场走势把甲苯价格与国际价格原油的关系体现的淋漓尽致: 随着原油价格进入下跌通道, 甲苯价格逐级走低; 2014 年甲苯市场均价是四年来最低; 其高低点价差为 2008 年经济危机以来最低; 2014 年甲苯告别高价走势, 迎来新的低价时代……

高活性聚异丁烯: 下游是生命力所在

P9 2013 世界高活性聚异丁烯生产能力为 38.5 万吨, 产量约为 26 万吨。2013 年国内共有 3 套高活性聚异丁烯装置, 生产能力为 8 万吨, 实际产量只有 1.34 万吨。从长远看, 高活性聚异丁烯取代传统聚异丁烯是大势所趋。目前国内高活性聚异丁烯装置能力虽然足够, 但涉及到原料及成本竞争力等原因, 装置开工率很低。建议生产厂家应加强新产品的研发, 积极拓展下游应用领域, 加大市场开发力度……

2015 年石化行业经济将保持平稳运行

P10 2014 年, 面对复杂多变的宏观经济环境, 石油和化工行业经济克服了下行压力, 基本实现了稳中有进的总体目标。尽管 2015 年我国石油和化工行业仍面临较大的下行压力, 但随着各项“稳增长、调结构、促改革”政策措施的实施, 行业有能力抓住机遇、克服困难, 开创新常态下行业经济运行提质增效的新局面。预计, 2015 年全年行业将保持平稳运行, 经济效益将实现与营业收入同步增长……

全球化工并购交易市场将持续强劲

P12 受战略买家及私募股权买家纷纷寻求并购机会的影响, 2015 年全球化工并购交易活性将继续表现强劲。美国 Young & Partners 投资银行董事长 Peter Young 表示: “2014 年下半年以来, 全球化工并购交易活性大幅增强, 并将持续到 2015 年。潜在的需求增长和充裕的现金流已经在驱动战略买家的业务并购活动, 而容易获得的低成本债务融资将继续推动金融买家们的业务并购活动”。投资银行瓦朗斯集团合伙人 Telly Zachariades 认为: “许多因素正在共同促成化工并购交易市场出现非同寻常的强劲增长。目前宣布的计划出售的资产和预期将在市场上出售的资产数据, 已经提前预示着 2015 年上半年并购交易市场将表现强劲……”

广告目录

宁波石化经济技术开发区管理委员会	封面	宝理塑料(中国)有限公司	后插一
北京北大先锋科技有限公司	封二	潍坊正远粉体工程设备有限公司	后插一
河北诚信有限责任公司	封二	上海科锐驰化工装备技术有限公司	后插一
江苏天音化工有限公司	前插一	四川亚联科技股份有限公司	后插一
节能减排从化工反应源头做起	目次	石家庄杰克化工有限公司	封三
四川久远化工技术有限公司	7	江苏科宝节能环保设备有限公司	封三
上海金锦乐实业有限公司	19	2015 年会议预告	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 《重要资源循环利用工程(技术推广及装备产业化)实施方案》发布
- 03 回顾 2014, 布局 2015
——中国能源行业热点回顾与布局预判浅析

论 坛

- 04 2014 年我国炼油市场新常态下呈现新动态

产业经济

- 06 全球炼油催化剂进入快速发展期
- 08 2014 年原油拖累甲苯市场大幅下行
- 09 高活性聚异丁烯: 下游是生命力所在
- 10 2015 年石化行业经济将保持平稳运行

海 外

- 12 全球化工并购交易市场将持续强劲
- 13 畅享深呼吸 霍尼韦尔以核心技术与产品应对空气污染
- 13 科聚亚公司积极拓展 OMS 生产能力
- 13 阿科玛马来西亚硫化化工生产基地成功启用
- 14 环球化工要刊速览
- 14 科技动态

科 技

- 15 兰州化物所研发出高效油水分离新材料
- 15 工业固废碳酸化利用获突破
- 15 超纳米材料让细菌无处藏身

月 报

- 16 甲醇 醋酸 苯酐 DOP
- 17 苯酚 丙酮 乙二醇 二乙二醇
- 18 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 19 PVC 电石
- 20 2014 年 12 月 50 种重点出口产品前 5 位海关数据统计
- 21 2014 年 12 月 50 种重点进口产品前 5 位海关数据统计
- 22 2014 年 12 月 50 种重点出口产品前 6 家贸易商排名
- 23 2014 年 12 月 50 种重点进口产品前 6 家贸易商排名
- 24 103 种重点化工产品出厂/市场价格

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器, 等摩尔气/液物料同时进料, 瞬间被强制混合均匀, 开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短, 反应温度降低, 副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶。

咨询: 宋晓轩 电话: 13893656689
实用新型专利: ZL201420330370.7
发明专利: ZL 2011 1 0022827.9 等

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长兼总经理
何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 培 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 擢 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035, 64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





《重要资源循环利用工程(技术推广及装备产业化)实施方案》发布

本刊讯 国家发改委、科技部、工信部、环保部等六部委日前发布《重要资源循环利用工程(技术推广及装备产业化)实施方案》，提出了实施重要资源循环利用工程的目标和任务。一批技术和装备将进行重点研发和推广，相关的鼓励政策将极大地增强企业采用推荐技术的积极性。

据悉，目前我国资源循环利用产业仍处于发展初期，企业规模小，经营分散，总体产业化水平低，龙头骨干企业数量偏少。特别是技术研发、推广及装备产业化不足，已成为制约资源循环利用产业规范化、规模化发展的重要因素。为此，《方案》提出了明确的目标：到2017年，废塑料、废橡胶、废弃电器电子产品等资源利用技术和成套装备产业化水平明显提升，形成拥有自主知

识产权的成套化技术及装备20项；在共生矿产资源、尾矿、粉煤灰、煤矸石、工业副产石膏、建筑废物等领域研发60~70项具有自主知识产权的技术、装备，推广50~60项先进适用技术、装备。《方案》还重点给出了这些领域的关键技术与装备研发清单，以及先进技术与装备推广清单。

《方案》对重要资源循环利用工程给出了一系列保障措施，如引导资金投入，对需要财政资金支持的项目，各地和中央财政将给予支持；鼓励和引导民间资本投向资源循环利用产业领域；将资源循环利用产品和技术纳入《国家鼓励的循环经济技术、工艺和设备名录》等。这些措施将大大促进入选技术的产业化和推广进程，并提升相关产业转型升级的进度。(石)

2014年我国超额完成淘汰落后产能任务

本刊讯 2月2日，工信部网站发布《2014年工业和信息化部十件大事》显示，2014年我国淘汰落后炼钢产能3110万吨、水泥8100万吨、平板玻璃3760万重量箱，超过年初既定的目标任务。

工信部称，在新常态下，产业更加重视技术改造激活新潜力，结构调整步伐加快，其中技改投资在工业固定资产投资中的比重超过40%，淘汰落后产能效果显著，作为引领经济新增长点的信息消费也亮点频现。此外，化解过剩产能与工业节能减排成效显著、智能制造成为两化深度融合主攻方向、国家集成电路产业基金磅礴而出、

企业减负与扶持小微企业开创新局面等也被列为去年工业领域的十件大事。

工信部表示，2015年将加快战略性新兴产业发展，继续化解过剩产能和淘汰落后产能，严控严重过剩行业新增产能，促进产业转移和重大布局优化。产能过剩是困扰中国政府的难题之一。一直以来，监管部门淘汰落后产能的思路集中在供给层面，试图通过限制企业生产甚至是强行关闭相关企业达到政策目标，忽视了需求方的作用。欲有效地淘汰落后及过剩产能，不能仅仅从供给方入手，更应从需求层面着手。(赵)

商务部对印度进口吡啶 实施反倾销期中复审立案

本刊讯 2月5日，商务部对外公布，决定对原产于印度进口吡啶反倾销期中复审立案。

2013年11月20日，商务部发布年度第73号公告，决定自2013年11月21日起，对原产于印度和日本的进口吡啶征收反倾销税。2014年12月12日，安徽国星生物化学有限公司等四家公司向商务部提出申请，主张终裁后印度吉友联生命科学有限公司向中国出口的吡啶的倾销幅度加大，超过了终裁确定的反倾销税率，要求对原产于吉友联公司进口吡啶所适用的反倾销措施进行倾销及倾销幅度期中复审。

2014年12月16日，吉友联公司及其关联贸易公司向商务部提出申请，主张吉友联公司的正

常价值、出口价格以及倾销幅度均发生实质变化，没有必要维持反倾销税，要求对其适用的反倾销措施进行倾销及倾销幅度期中复审。

商务部依据上述规定对双方申请人的资格、申请调查产品的出口价格和正常价值等有关情况进行了审查。经审查，双方申请人的申请提出了倾销幅度已发生变化的初步证据，符合《中华人民共和国反倾销条例》第四十九条规定及《倾销及倾销幅度期中复审暂行规则》的要求。商务部决定自公告发布之日起开始对原产于印度吉友联生命科学有限公司的进口吡啶所适用的反倾销措施进行倾销及倾销幅度的期中复审。(财)

铁路运费上调 化肥运费优惠日渐式微

本刊讯 日前，国家发改委下发《关于调整铁路货运价格进一步完善价格形成机制的通知》，明确了国家铁路货物统一运价，由平均每吨公里14.51分钱提高到15.51分钱，并作为基准价，允许上浮不超过10%，下浮仍不限。运费调整措施自2015年2月1日起实行，其中运价上浮政策自2015年8月1日起实行。

为了灵活应对市场变化，国内铁路运价每年均有一定调整，但对化肥和粮食运输一直执行优惠运价。此次发改委首次取消化肥优惠运价，磷

矿石整车运输调整为执行2号运价，农用化肥调整为执行4号运价。运价调整后，每吨化肥千里运费上涨25.2元。

近年来，铁路运费价格逐年上涨，在市场同质化竞争激烈等因素影响下，化肥销售半径逐渐缩小。与其他肥种不同，钾肥主要生产地集中在西北地区，运输路程较长。据悉，青海地区企业已计划调整下一轮结算价格。可以预计，此次运价调整对整体化肥市场都将起到一定支撑作用。(轩)

中央一号文件 连续12年锁定“三农”

本刊讯 2015年中央一号文件《关于加大改革创新力度加快农业现代化建设的若干意见》于2月5日正式对外发布，这也是中共中央国务院连续发布的第12个部署“三农”工作的中央一号文件。

全面深化农村改革是今年中央1号文件的重要内容。此次改革的核心是激活农村要素，包括新型农业经营体系构建、农业科技体制的改革、农产品价格形成机制的改革、农业补贴政策完善等，这都为我国现代农业发展、农民增收、新农村建设，提供了一个非常有效的激励机制和动力。

此次一号文件提出的大背景是“经济新常态”。进入新常态后，经济增速由高速到中高速稳定发展，未来财政支出更强调社会兜底。从财政支出来看，已经不再支撑继续保持“三农”每年1000亿元左右的快速增长。

中央农村工作领导小组副组长、办公室主任陈锡文表示，未来要解决农民发展农业的积极性，保证农民的收入能够快速增加，一方面要通过增加对农业的投入来提高农业的科技水平，强化农业的基础设施建设，提高土地的质量，提高农民的素质；另一方面也要调整农业自身的结构，还可以在农村开展各种各样的服务业，通过各种途径来增加农民的收入。(晶)

国家能源页岩油研发中心 落户中国石化

本刊讯 作为国家能源局批复建设的重要创新平台之一，国家能源页岩油研发中心落户中国石化。日前，该中心工作启动会暨第一届学术委员会会议在石油勘探开发研究院举行。

近年来，随着以页岩油(气)为代表的非常规能源的迅猛发展，已在全世界范围掀起新一轮的能源革命。页岩油是继页岩气之后全球非常规油气勘探开发的又一热点。我国非常规油气资源丰富。在常规油气勘探开发过程中，一批井在页岩层系发现工业性油气流。多家单位初步评价结果显示，全国页岩油资源量在100亿~200亿吨，表明我国具有大规模页岩油经济开发的资源基础和潜力，有望成为我国油气资源战略接替重要领域。国家能源页岩油研发中心的设立，对推动我国页岩油的勘探开发具有重大的现实和历史意义。(艺)

农药行业近六年利润总额 出现首降

本刊讯 2014年，全国农药行业843家规模以上企业主营业务收入达到3008.41亿元，同比增长7.5%，利润总额达到225.92亿元，同比下降1.2%。化学农药利润总额下降3.6%，而生物化学农药及微生物农药强势增长23.7%，增长速度远大于化学农药。

2014年我国农药行业效益下滑，农药行业亏损额大幅上升。843家规模以上农药企业，亏损企业数同比下降0.7%，亏损额为5.75亿元，同比增加24.9%，亏损面从去年同期的7.8%下降到7.1%。(海)

回顾 2014, 布局 2015

——中国能源行业热点回顾与布局预判浅析

2014年我国能源领域相关调控政策、国际合作、项目建设等大事不断,影响着整个能源市场的发展。2015年既是“十二五”的收官之年,也是酝酿出台“十三五”规划的关键一年。在“新常态”背景下,能源行业未来将如何规划布局,发展方向又将走向何方?本文从能源领域大事记和“十三五”能源规划相关方面报道进行阐述,希望对业内人士有所帮助。

□ 记者 王艳丽



一、2014 能源领域关键词

◆ 能源革命

随着习近平主席去年6月在中央财经领导小组第六次会议上提出“能源革命”的发展思路,我国能源应用格局正式迈入“能源革命”时代。习近平主席强调,面对能源供需格局新变化、国际能源发展新趋势,要保障国家能源安全,必须推动能源生产和消费革命,这包括能源消费革命、能源供给革命、能源技术革命、能源体制革命和能源国际合作。

◆ 中俄天然气合作

历时近10年的中俄天然气合作谈判在2014年终于花开落地。2014年5月21日,在习近平主席和普京总统的共同见证下,中石油与俄罗斯天然气公司最终签署《中俄东线供气项目购销合同》等两份合作文件。根据双方商定,从2018年起,俄罗斯开始通过俄天然气管道东线向中国供气,输气量逐年增长,最终达到每年380亿立方米,累计30年,合同总额达到4000亿美元。同年11月,中石油与俄罗斯天然气公司又进一步签署了西线供气框架协议,俄方将从西伯利亚西部通过阿尔泰管道向中国每年供应额外300亿立方米天然气,为期30年。

随着与俄罗斯天然气大单的落实,我国日益增长的天然气需求获得了重要气源,供应保障能力进一步提升,有利于提升天然气在一次能源消费中的比重,加快能源消费结构优化调整。与此同时,进口气价偏高也倒逼国内天然气定价机制改革必须加快进程,进一步向市场化定价转变。不

过也有业内人士认为,中国与俄罗斯签订如此大的天然气合同,虽然让能源输入更加多元化,但始终是增加了能源对外依存度。所以更好的解决办法是国内自主开发天然气,尽量实现能源独立。

◆ 天然气价改

天然气价改的“存量气三年调整到位”目标在2014年完成了第二步,这也是承上启下的关键一步。2014年8月,国家发改委宣布决定自2014年9月1日起将非居民用存量天然气最高门站价格每立方米提高0.4元,居民用气门站价格不作调整。调整后,各地存量气和增量气之间仍有0.48元/立方米或0.46元/立方米的上调空间。

按照发改委的计划,2015年存量气价格会继续上调,从而真正实现存量气与增量气价格的并轨。但2014年下半年以来,国际油价持续下跌令国际天然气价格承压下行,部分工业用户受到调价影响用气成本上升,天然气下游应用行业面临扩张压力。

◆ 国际油价暴跌

自2014年6月以来,国际原油价格持续大幅下挫。石油输出国组织同年11月宣布,将石油日产量保持在3000万桶水平不变,成为2014年下半年以来油价跌势加剧的导火索。

市场普遍认为,国际油价下行趋势短期仍未终结,2015年原油保持弱势运行可能性更大。一方面,全球经济复苏仍不理想,对于能源的需求较为疲软;另一方面,欧佩克仍可能继续不减产,短期内美国页岩油不会因油价下跌而减产,原油供应可能继续维持高位。

◆ 煤炭资源税

经过长达3年的酝酿,业内高度关注的煤炭资源税改革终于在2014年取得了突破性进展。2014年10月发布的《关于实施煤炭资源税改革的通知》明确,自2014年12月1日起在全国范围内实施煤炭资源税从价定率计征,税率幅度为2%~10%。此次煤炭资源税改革的亮点是强调以清理收费为前提,不增加企业负担。

业内人士指出,“清费”与“立税”同步,有利于遏制行业内乱收费现象,理顺煤价形成机制,促进资源科学合理利用,为煤炭行业的健康发展确立坚实基础。

◆ 新型煤化工进入调整期

国际油价连跌之下,国内煤化工行业寒意顿生。很多煤化工项目都放缓了投资和建设进程。伴随着环保、产能过剩等问题,新型煤化工行业也将进入深度调整期。

事实上,低油价时代煤化工也并非无路可走、无利可图。多位专家认为,煤化工产品在与石油化工产品的竞争中,关键是要出奇制胜,准确把握市场走势,延长产业链,开发更多的高附加值、精细化、差异化的产品,避免与石油化工产品的正面冲突。

日前,由国家能源局、环境保护部、工业和信息化部三部委联合发布的《促进煤炭安全绿色开发和清洁高效利用的意见》中也提到了要切实提高煤炭加工转化水平,提升煤炭综合利用效率,降低系统能耗、资源消耗和污染物排放,实现清洁生产。适度发展现代煤化工产业,在条件适合地区,积极推进煤炭分级分质利用,优化褐煤资源开发,鼓励低阶煤提质技术研发和示范,推广低阶煤产地分级提质,提高煤炭利用附加值。



二、“十三五” 能源规划布局预判

在此前召开的“2015年全国能源工作会议”上,原国家发改委副主任、国家能源局局长吴新雄指出,2015年是实现“十二五”规划目标任务的最后一年,也是承前启后、谋划“十三五”能源发展的关键一年,做好能源工作任务繁重、责任重大。要适应新常态,落实新举措,努力推动能源生产和消费革命。

(1) 大力推进能源节约,要把节约能源贯穿于经济社会发展和能源发展的全过程,集约高效开发能源,大力提高能源效率,严格控制能源消费过快增长;(2) 要注重增强国内油气供应能力。目前我国油气勘探开发处于中早期,非常规油气勘探刚刚起步,开发潜力巨大;(3) 要清洁高效开发利用煤炭资源,今后较长一段时期,煤炭作为我国主体能源的地位不会改变;(4) 积极

发展地热能、生物质能和海洋能等其他可再生能源,到2020年,地热能利用规模达到5000万吨标煤;(5) 大力拓展能源国际合作,务实推进“丝绸之路经济带”和“21世纪海上丝绸之路”能源合作,巩固和完善西北、东北、西南和海上四大油气战略进口通道等建设;(6) 加强石油替代和储备应急能力建设,稳妥推进煤制油、煤制气技术研发和产业化升级示范工程,重点发展新一代非粮燃料乙醇和生物柴油,超前部



结语

“十三五”时期是我国由石化大国向石化强国转变的关键时期,能源问题关乎整个石油化工行业的发展,顺应全球能源产业发展的大趋势,中国能源产业也面临前所未有的机遇和挑战。为此,能源行业的从业者应随时关注国家发展之势、规划布局,适时调整,才能优先占领行业至高地。



2014年我国炼油市场

二、需求增长平稳

一、产能增长趋缓

近年来,我国经济发展面临较多制约因素,但石油需求依然强劲,炼油行业维持了较快发展态势。2014年产能增幅趋缓,新投产项目有中化泉州1200万吨炼厂,改造扩能项目有中石化扬子石化1250万吨、上海石化1600万吨。2014年新增炼油产能约3000万吨,全国炼油总产能达到7.15亿吨。据国家统计局数据2014年1~12月份原油加工量达5.02亿吨,同比增长5.3%。2014年全年平均开工率达70%,基本与2013年持平。我国炼油产能过剩压力日益增大,中科湛江、中油云南、中委揭阳等大型炼化项目规划建设进度延迟,而地方企业扩建炼油一次能力的热情有所消减,多数企业主要在完善一、二次加工装置配套建设,预计今后全国炼油产能增长幅度有所减缓。我国炼油行业进一步向规模化、一体化方向发展,2014年千万吨级以上炼厂达到23家,产能共计3.05亿吨,占全国的比重为42.7%,较2013年提高2个百分点(详见表1)。

表1 2014年我国千万吨以上炼厂装置能力统计 万吨

项目名称	炼油能力	项目名称	炼油能力
镇海炼化	2300	大连石化	2050
茂名石化 ^①	1800	抚顺石化	1170
上海石化	1600	兰州石化	1050
天津石化	1550	独山子炼化分公司 ^②	1000
高桥石化	1400	大连西太	1000
齐鲁石化	1400	广西石化	1000
金陵石化	1350	四川石化	1000
燕山石化	1350	中石油小计	8270
广州石化	1300	中海油惠州炼油	1200
扬子石化	1250	东明石化	1200
福建联合石化	1200	中化泉州石化	1200
长岭石化	1150	其它小计	3600
青岛炼化	1000	>1000万吨能力合计	30520
中石化小计	18650		

注:①原300万吨装置关闭;②原600万吨装置关闭。

三、进口来源多元化

1. 进口地区结构发生变化

从进口地区来看,中东、非洲仍是我国原油重点来源地,北美大幅增长,亚太地区进口下跌。2014年,中东依然是我国进口原油的最大来源地,非洲位居第二。1~11月,除亚太外,我国从其他地区进口原油的数量均有不同程度增长,其中从美洲和中东进口量增长较快,尤其从美洲进口量同比大幅增长19.5%,进口份额由2013年同期的9.8%增加至10.7%;从中东进口原油数量同比增加9.2%,所占份额也由2013年同期的52%增至52.2%。而从前苏联的进口量虽然同比增加4.1%,但所占份额则由13.1%下降至12.6%;从欧洲进口原油136.5万吨,而2013年同期进口量仅为19.4,所占份额升至0.5%。自亚太地区进口量为571.6万吨,同比减少5.2%,所占份额由2013年同期的2.4%降至了2.1%。

2. 进口来源国呈现多个增长亮点

从进口国家来看,原油来源国呈现多个增长亮点,伊朗、伊拉克阿曼、加蓬、南苏丹、尼日利亚、哥伦比亚和巴西等国家的进口量大幅增长。

2014年1~11月,沙特、安哥拉、俄罗斯、阿

1. 总体供需平稳增长

据国家统计局及海关统计资料,2014年1~11月我国石油表观消费量达4.80亿吨,同比增加3.0%,石油对外依存度由2013年同期的59.2%增加至60.1%(详见表2)。尽管2014年以来我国经济增长速度趋缓,但石油(原油及主要石油产品)的需求仍保持了3%的增长率,呈现稳步增长趋势。

2. 原油产量增长缓慢

2014年我国原油产量为2.1亿吨,净增长138万吨,同比增长0.7%,连续五年保持在2亿吨以上。我国主力油田产量保持稳定增长,大庆、胜利、渤海、长庆、延长、新疆、辽河七大油田产量均超过1000万吨。其中大庆油田石油产量连续12年保持4000万吨以上,胜利油田连续14年保持2700万吨以上,长庆油田油气当量快速攀上5568万吨的新高峰。其中,中石油原油产量11364万吨,净增长104万吨,同比增长0.9%;天然气产量952亿立方米,净增长72亿立方米,同比增长8.2%。中石化原油产量4378万吨,与去年持平;天然气产量200亿立方米,同比增长7.2%。中海油原油产量3955万吨,同比增长1.1%;天然气产量118亿立方米,同比增长23.6%。延长石油原油产量1255万吨,同比下降0.6%,天然气产量6亿立方米。

2015年大庆油田将减产,对国内原油产量将会造成一定不利影响,

而陕西、新疆等西部地区油田产能将略有提升,预计2015年国内原油产量保持基本平稳或略有增加。

3. 进口量大幅增长

2014年上半年我国累计进口原油1.52亿吨,较去年同期增加10.0%;累计出口原油25万吨,其中3~6月原油没有出口。上半年原油进口量增加的主要原因在于中石油四川彭州炼厂以及中化泉州炼厂已经开始投产,中国化工集团自去年5月开始使用其每年1000万吨的原油进口配额。2014年下半年以来,进口量同比大幅增加。据海关统计,11月份原油进口量为2541万吨,环比增长5.5%,同比增长7.9%;12月份进口量为3037万吨,环比增19.5%,同比增长13.4%,是近年我国原油进口量最高值。2014年全年原油进口量为3.08亿吨,同比增长9.5%,远高于2013年3.2%的增幅,为2011年以来最快增速。2014年全国原油产量2.1亿吨,进口原油3.1亿吨,外依存度为59.5%,较2013年上升2.1个百分点。

表2 2014年1~11月我国石油总体供需情况 万吨

项目	数量	同比/%
原油产量	19177.3	0.43
原油净进口量	27762.5	9.37
原油加工量	45540.9	4.68
石油产品净进口量	1126.5	-48.62
石油消费量	48066.3	2.99
石油对外依存度	60.10%	上升1个百分点

2014年1~11月,我国自俄罗斯进口原油大幅增加30.9%至2938.9万吨,所占份额由2013年同期的8.8%增至10.6%,但受限于中哈管道运输能力,中国自哈萨克斯坦进口原油同比大幅下降51.4%,至531.6万吨。

美洲地区的哥伦比亚和巴西大幅增加,抵消了从委内瑞拉进口减少的影响。1~11月,中国从哥伦比亚进口原油911.2万吨,同比增长173.9%;从巴西进口原油595.3万吨,同比增加40%,抵消了从委内瑞拉进口减少的影响。

亚太地区对中国出口量有所下滑,澳大利亚和越南是主要出口国,其中从越南进口量大幅增加128.8%至138.8万吨,而从澳大利亚进口原油则下降9.9%至264.9万吨。

目前我国原油进口有以下两个特点:一是原油消费增速高于产量增速,对外依存度不断攀升;二是进口来源地多元化,并扩大范围,从中东和非洲向美洲及周边资源国扩展。随着国内经济的快速发展和原油上产难度的加大,我国未来能源供需矛盾将更为凸显。因此,准确把握国际原油贸易走势,认清中国原油进口面临的形势,是有效利用进口资源、提高能源供应安全的前提和基础。

曼、伊拉克、伊朗、委内瑞拉、阿联酋、哥伦比亚及科威特仍为我国前十大原油进口来源国,所占份额达82.8%,其中除沙特和委内瑞拉以外,其他前十位出口我国的原油量均有不同程度的增长。中东地区,除沙特外,进口量均有不同幅度增长,尤其是自伊朗、伊拉克和阿曼进口的原油分别大幅增加29.1%、23.9%和17.5%,至2489.3万吨、2612.4万吨和2653万吨。除刚果、利比亚和苏丹外,我国自非洲其他国家的进口量也均有不同程度的增加,其中加蓬、南苏丹、尼日利亚和赤道几内亚等增幅较大。利比亚原油出口形势不稳,2014年以来中国暂停该国的原油进口(9月份才开始恢复进口),而通过增加加蓬、南苏丹、赤道几内亚和尼日利亚的原油进口来弥补,其中南苏丹自2013年7月份登上中国进口来源国的舞台后,进口量稳步增加。2014年1~11月我国自加蓬进口量为129.6万吨,同比暴增128.8%;自南苏丹进口量为600.3万吨,同比暴增115.5%。

通过中俄和中哈两条跨国原油管道打入中国市场的里海地区在中国进口原油版图上日益重要。

新常态下呈现新动态

石油和化学工业规划院 白雪松
中国国际石油化工联合有限责任公司 石宝明

四、油品消费趋势进一步分化

2014年我国汽油、煤油、柴油消费趋势出现明显分化。受汽车产业发展的拉动,尤其家用轿车产销两旺,全国轿车保有量持续增加,汽油需求与消费大幅增长;而公路运输成本高、工业经济增速放缓等因素则明显抑制了柴油消费,柴油增长停滞,柴汽比由2013年的1.81下降至1.64;受航空业持续发展的推动,我国航煤需求旺盛,但产量提升幅度更大,促进出口大幅增加。

1. 汽油产销量大幅增长

近年来,我国汽车行业保持了较高发展速度,工信部数据显示,2014年我国累计生产汽车2372.29万辆,同比增长7.3%,销售汽车2349.19万辆,同比增长6.9%,产销量保持世界第一,估计全国汽车保有量约1.4亿辆。汽车行业的快速发展带动了汽油供需两旺,一直呈增加态势。1~11月我国汽油产量为9959.2万吨,同比增加11.3%;汽油表观需求为9533.5万吨,同比增加11.7%,是三大油品中需求增速最快的品种。多年来,我国汽油产能过剩,出口量远大于进口量,1~11月我国进口汽油29万吨,出口454.7万吨,同比增4.25%。国内汽油产能过剩,主要生产商为保持国内市场稳定而不断加大汽油出口力度,已成为新常态。

我国汽油出口的省市主要集中在具有来进料加工资质的炼厂所在地,如辽宁、广东、海南和上海等省市。出口目的地除部分出口至哈萨克斯坦外,其他全在亚太区域内消化,主要集中在东南亚地区,印尼位居首位,其次为新加坡、越南、马来西亚等。

2. 航煤产量增长最快,需求旺盛但增速趋缓,出口大幅增加

随着近年民航业的快速增长,民用航煤的消费增势强劲。2014年1~11月我国煤油消费同比增加6.6%,至2163.9万吨;煤油产量为2727.9万吨,同比增加19.2%,是汽煤柴三大油品中产量增长最快、增幅最大的品种。

2011年以前,我国民航业快速增长,航煤消费强劲增加,一直保持了净进口。2011年以后,由于国内航煤产量增加较快而需求增速放缓,呈现净出口状态。2014年1~11月我国累计进口煤油375.2万吨,较2013年同期减少34.4%;累计出口煤油939.1万吨,同比增加13.1%。

我国航煤进出口地主要集中于航空业较为发达的城市,如上海、广东、北京。此外,主要出口城市还有大连、湛江、宁波等城市,属于具有来进料加工复出口资格炼厂的所在地。我国航煤出口的目的地主要是中国香港、美国、越南、韩国、新加坡、澳大利亚等。

3. 柴油需求萎缩,供大于求,出口量提升

一直以来,随着经济的快速发展,我国柴油消费量快速增长,是国内成品油中消费增速最快的品种。但2012年以来,因为我国经济增速放缓,再加上环保要求日益严格,抑制了柴油消费,市场需求不振。2014年1~11月我国柴油表观需求量为

1.57亿吨,同比微增0.9%。全年来看,柴油需求增长趋于停滞,但7月份以来,成品油价格连续下跌,柴油需求转旺,环比有较大增长。

由于国内航煤需求增速较强,而柴油需求萎缩,国内炼厂增产航煤产量,也在一定程度上限制了柴油产量。2014年1~11月我国柴油产量为1.60亿吨,同比仅增1.65%。

2010年以来,我国炼油能力和原油加工量持续增加,成品油供应能力均大幅提升,国内成品油市场供应宽松,一直维持“多出少进”的态势。2014年1~11月我国累计进口柴油26.6万吨,较2013年同期变化不大;累计出口372.8万吨,同比增加50.6%。我国柴油出口目标市场集中在东南亚地区,包括新加坡、中国香港、菲律宾、越南、孟加拉、斯里兰卡、缅甸等国家和地区,目前柴油出口面临印度、日本、沙特以及俄罗斯等国家的竞争。2014年起全国实行国IV柴油标准,也提升了我国柴油出口新加坡、香港等地区的竞争力。

4. 成品油消费保持稳定增长态势

总体来看,我国成品油消费量保持了稳定增长的态势,汽油仍保持高速增长,航煤消费增长趋缓,柴油消费趋于停滞,柴汽比进一步下降。

2014年初原油价格保持在高位运行,但6月份以来,原油价格由106美元/桶一路跌破50美元/桶,而且价格止跌信号尚未明确,机构预测价格有可能进一步下探到40美元/桶、甚至于25美元/桶的底线。下半年原油价格大幅下跌,一定程度上刺激了我国原油进口及加工量的增长,用油成本明显下降,也带动了成品油消费量的上升,因此,2014年底成品油消费环比增幅明显。

2014年下半年原油价格大幅跳水,带动国际成品油价格大幅下跌,我国成品油价格基本实现了与国际价格的接轨,给消费者带来了实惠。但是进口原油价格较高和成品油价格下跌带来的剪刀差,给我国炼油行业造成了较大的负面影响,初步统计数据 displays 炼油行业利润空间被大幅压缩。

目前国际原油价格已在50美元/桶以下,预计2015年油价仍将波动,但预期下降幅度有限,且长期来看,价格趋势仍将回到较高水平。低油价有利于降低我国国民经济发展的成本压力,对于成品油消费有较强的拉动作用,预期全国成品油消费会有较大幅度的提升。因此,预期2015年炼油行业的盈利情况会好于2014年。

五、接轨国际市场,成品油价格十连跌

2014年以来,按照发改委《关于进一步完善成品油价格形成机制的通知》的要求,国家对成品油价格进行了14降4升共18次调整,汽油由年初的9210元/吨下降到7175元/吨,下调了2050元/吨;柴油价格由8385元/吨下降到5600元/吨,下调了2205元/吨。我国成品油价格实现与国际价格的接轨,基本理顺了成品油价格关系。

2014年11月28日,财政部、国家税务总局联合发出通知,调整成品油等部分产品消费税。具体看,这次调整实现了“五减一增”,即取消小排量摩托车、汽车轮胎、酒精等产品的消费税,适当提高成品油消费税。本次调整拉开了成品油消费税连续上涨的序幕。2014年12月12

日,国税总局和财政部联合发出通知,第二次上调成品油消费税。2015年1月13日,成品油消费税单位税额第三次提高。经过三次调整,汽油、柴油消费税单位税额分别提高到每升1.52元和1.20元。国家税务总局借助国际原油价格大幅下跌的机会,在45天内使我国成品油消费税率提升了50%,实现了“跨越”提升。一方面,由于近期国际原油一直处于下降周期内,国内成品油价格也下降较多,税率提高对成品油消费的抑制作用并不明显,随着今后国际原油价格回升走高,其抑制作用会逐步显现。另一方面,化工用油免征消费税,且原油价格走低,提升了石油化工的竞争力,有利于炼化一体化炼油企业的发展,将促进燃料型炼厂的转型提升。

六、2015年展望

2015年我国经济发展将向形态更高级、分工更复杂、结构更合理的阶段演化。据分析,2015年经济增长目标下调至约7%~7.2%,经济增长从高速向中高速转化,经济结构从中低端向中高端跃进。从目前看,我国石油对外依存度还将进一步提高,同时低油价时期也是提升石油战略储备的有利时机。结合国民经济发展情况,考虑到原油储备水平提升,预计我国原油需求将增长4%左右,需求量将达到5.3亿吨,进口量约3.2亿吨,对外依存度约60.6%。预计2015年原

油加工量达到5.15亿吨,较2014年增加1200万吨,同比增长约3%;成品油需求增长3%左右,需求量将达到3.1亿吨,成品油供需将略有过剩,成品油出口量仍将保持较高水平。据国内外多家机构对能源价格的预期,油价将长时间保持在较低水平,目前预计伦敦北海布伦特原油期货价格可能会进一步下调至每桶40美元,2015年的平均价预计将为略高于每桶50美元,我国应抓住当前油价下行的时机,推动石油储备能力建设。

炼油业提供了全球 90% 以上的交通运输燃料和有机化工原料，炼油过程中 80% 以上使用催化剂，催化剂是炼油技术不断发展的核心。催化剂性能的提高和更新换代推动炼油工艺的改进和创新，催化剂技术进步则成为炼油行业提高盈利能力和应变能力的主要手段之一。当前，清洁燃料需求的大幅增加，原油质量劣质化、重质化趋势的加剧，生产过程清洁化要求的不断提高，成为推动全球炼油催化剂需求不断增长的主要因素。

炼油催化剂产业具有技术密集度高、生产要求高、产品种类多、更新换代快、投资回报率高等特点，炼油催化剂的性能及成本已成为影响炼油业务发展的主要因素之一。炼油催化剂主要包括催化裂化、加氢（裂化、处理等）催化剂、重整以及烷基化等，炼油催化剂业务主要包括催化剂的研发、生产以及销售等。由于炼油催化剂的特殊性，全球炼油催化剂的研发、生产等较为集中，尤其是催化裂化以及各类加氢催化剂等主要集中在少数几家公司。

一、不同催化剂市场需求差异大

催化裂化催化剂、加氢催化剂、重整催化剂是最为重要的炼油催化剂，它们的技术含量高、使用要求高、单价高，尤其是加氢类（均价高达 1.7 万美元/吨）和重整催化剂。从市场销售额看，加氢类催化剂最高（占总炼油催化剂销售额的 43%），催化裂化催化剂次之（占 38%），烷基化催化剂最低（详见表

地区/国家	份额/%	价值	催化剂类型	份额/%	价值
北美	43	19.35	加氢处理	43	19.35
中国	19	8.55	催化裂化	38	17.10
西欧	11	4.95	加氢裂化	6	2.70
亚洲（不包括中国、日本）	9	4.05	催化重整	6	2.70
日本	6	2.70	烷基化	6	2.70
其他	12	5.40	其他	1	0.45
合计	100	45.00	合计	100	45.00

催化剂类别	公司
催化裂化	Grace Davison、巴斯夫、雅保
加氢处理	Grace Davison、巴斯夫、雅保
催化汽油	Axens、CDTECH、埃克森美孚
石脑油	Criterion、雅保
柴油	Criterion、雅保
超低硫柴油	托普索、雅保、ART、Axens、CRI
减压瓦斯油	Criterion、雅保、ART
加氢裂化	ART&CLG、UOP、Axens、CRI
渣油加氢	ART、雅保、Axens
固定床	ART、雅保、Axens
沸腾床	Criterion、ART、Axens
重整	UOP、Axens

二、催化剂公司各种体制共存

由于催化剂在炼厂中的重要作用，许多大石油公司、炼油技术开发公司、催化剂专业公司非常重视炼油催化剂业务的发展。

1. 大型石油公司

全球石油公司排名靠前的壳牌、埃克森美孚、BP、中国石化、中国石油、雪佛龙等基本都有炼油催化剂业务，只是研发、生产及销售方式等存在一定差别。有的公司采用研发、生产、销售及服务的完整运营方式，成立专业的催化剂业务公司，如壳牌公司、中国石化等；有些公司设有催化剂的研、产、销等部门，但没有催化剂业务运营公司，如中国石油；有些公司设立专门的催化剂研发机构，几乎包括催化裂化、加氢等主要炼油催化剂的研发，但生产业务大部分委托公司外企业，如埃克森美孚；有的公司为提升催化剂业务优势，采用与催化剂专业公司合作的方式

1)。全球各地区经济发展水平不同，清洁燃料质量升级进程不同，炼厂装置结构不同，油品需求结构不同，炼油催化剂的使用量和使用周期不同，造成主要炼油催化剂的需求存在较大差异。

全球主要炼油催化剂的生产和研发主要包括大型石油公司（壳牌、巴斯夫、雪佛龙、中国石化等）、炼油技术开发公司（UOP、托普索、Axens 等）、催化剂专业公司（Grace Davison、雅保等）。催化裂化催化剂的生产和研发主要有 Grace Davison、巴斯夫、雅保、中国石油、中国石化等。2011 年世界催化裂化催化剂总产能约 80 万吨，相比于加氢催化剂，催化裂化催化剂的生产厂家相对较少，产能相对集中，前 3 家公司占全球催化裂化催化剂市场份额 80% 以上。加氢催化剂种类较多，包括汽油加氢、柴油加氢、加氢裂化、渣油加氢以及催化裂化原料预处理等，因此加氢类催化剂生产机构较多，产能较为分散，但例外的是由 ART 和雅保两家公司提供的固定床渣油加氢催化剂市场占有率超过 80%。重整催化剂的生产和研发机构比较集中（见表 2）。

加速发展炼油催化剂的研发、生产及销售等业务，如雪佛龙分别与 Grace Davison、Lummus 催化剂公司合作成立 ART 和 CLG 公司，大幅提高其加氢类催化剂的市场占有率。这些公司炼油催化剂业务发展的模式有所不同，但基本拥有自己的研发团队。至于催化剂生产，壳牌、中国石化等拥有独立的生产企业；雪佛龙主要依靠合资企业生产；埃克森美孚、BP 等则主要依靠外委企业生产，其中埃克森美孚只生产少量的炼油催化剂。

2. 催化剂生产、研发的专业公司

专门进行炼油催化剂的研发和生产的企业，其母公司或其本身并不局限于炼油催化剂，同时生产其他种类的化学品和催化剂，如隶属于 Grace 化学品公司的 Grace Davison 催化剂公司，隶属于巴斯夫的巴斯夫催化剂公司等。此

全球炼油催化剂

三、业务发展模式各有千秋

通过对三类主要炼油催化剂公司的调研分析，可以看出各公司炼油催化剂业务发展模式及特点（见表 3）。

这些公司的炼油催化剂业务得以持续稳定发展，引领世界炼油催化剂的发展，并为企业获取利润，主要得益于以下方面的成功运作。

第一，研发是关键。

将催化剂研发摆在重要位置，不断提高催化剂研发水平，是国际化大型石油公司成功的关键。炼油催化剂的竞争，不仅仅是质量、价格、技术、人才的竞争，更重要的是催化剂产品能否满足高品质油品生产的需求。高水平的研发是炼油催化剂发展的根基，是油品质量不断提高的关键。一些大石油公司都将催化剂研发摆在重要位置，持续投入经费，不断完善催化剂研发装备。壳牌的标准催化剂公司现已成为全球最大的加氢处理催化剂生产商，占全球加氢类催化剂总需求 40%。作为全球炼油技术的开创者和领先者，埃克森美孚在炼油领域的核心技术呈多点覆盖之势，囊括催化裂化、催化重整、加氢处理、润滑油生产等主要炼油催化剂技术。

第二，采用国际合作、并购等方式实施国际化发展战略。

适时调整炼油催化剂业务，突出公司炼油催化剂特点，巩固公司炼油催化剂优势。大型的炼油催化剂业务公司，已基本没有地域概念，他们采取合作或合资建新厂的方式，拓展在各地的业务，巩固炼油催化剂业务的优势，最终达到占领市场的目的。雪佛龙为进一步提高渣油加氢催化剂的市场份额，与催化剂专业公司 Grace Davison 合资成立 ART 公司，目前市场占有率全球第一；与 Lummus 催化剂公司合资成立 CLG 公司，以加强加氢裂化、润滑油异构脱蜡等催化剂的优势，加氢裂化催化剂和润滑油异构脱蜡催化剂的全球市场占有率分别达到 40% 和 60% 以上；为扩大在亚太地区和中东地区的催化剂市场份额，2002 年收购日本能源公司加氢处理催化剂业务，2007 年收购科威特催化剂公司 18% 股份。雅保公司为发展催化裂化催化剂业务，2004 年收购阿克苏诺贝尔公司催化裂化催化剂业务，目前催化裂化催化剂市场占有率位列全球前三；为进一步扩大加氢催

类公司一般提供催化剂产品，但也有采用与大型能源公司合资合作共同开拓市场，如 Grace Davison 与雪佛龙成立合资公司 ART；雅宝与巴西石油公司成立合资公司生产催化裂化催化剂等。

3. 炼油催化剂技术开发公司

这类公司主要依靠其在某一催化剂领域占据世界领先水平的优势大力发展炼油催化剂，UOP 公司连续重整技术应用率占世界市场份额的 70% 以上，为其该类催化剂的生产和销售奠定了基础；托普索公司生产超低硫柴油的加氢催化剂以及 Axens 公司生产超低硫汽油的加氢催化剂都是以其强大的技术优势一起推出。这些公司与世界大型石油石化公司开展合作，进行成套技术开发。这类炼油催化剂公司的代表主要有 UOP、托普索和 Axens 等。

进入快速发展期

□ 中国石油石油化工研究院 朱庆云 李顶杰 李雪静

剂技术优势，2006年与UOP公司结盟，使其加氢处理催化剂市场占有率全球第二。巴斯夫公司2006年收购催化裂化催化剂恩格哈德公司，通过收购成为世界三大催化裂化催化剂供应商之一。为进一步扩大催化裂化催化剂业务，2007年对在荷兰和美国的催化裂化催化剂生产进行扩能改造以及收购我国的桂林 REEcat 催化剂厂。通过合资合作，大型石油公司获得专业催化剂公司的技术和服 务，提高公司炼油业务水平，催化剂技术开发公司则获取了稳定的客户群，扩展了催化剂业务范围并扩大了市场占有率，这是大型石油公司炼油催化剂业务发展成功的重要经验。

第三，依托母公司强大的技术后盾，为炼厂提供全方位技术服务，确保炼油催化剂业务的可持续发展。世界炼油催化剂生产厂家中有相当一部分是世界500强跨国公司的下属公司，典型的有壳牌标准催化剂公司、埃克森美孚研究与工程公司、巴斯夫催化剂公司，其母公司均为世界大型石油石化公司，同时开展炼油新工艺开发、工艺设计、成套设备等等业务，相

当部分的炼油催化剂是与新工艺一起推向市场。两家合资企业 ART 和 CLG 的炼油催化剂，之所以在短短十几年间成为世界渣油加氢催化剂和加氢裂化催化剂市场的佼佼者，主要原因是其强大的炼油技术背景，为其炼油催化剂的发展奠定了良好基础。

这些公司炼油催化剂业务的成功发展，与这些公司为用户提供的研发、生产以及技术服务密不可分。配置合理的生产、研发、销售及服务体系是成功的重要保障，尤其是专为炼油催化剂业务成立的催化剂专业运营公司，在炼油催化剂业务的发展中起到了至关重要的作用。在激烈的炼油催化剂市场竞争中，拥有自己的研发团队和优势技术，适时地采取合资合作方式加强自身的优势或者拓宽催化剂领域，灵活地调整炼油催化剂发展方

向等对于石油公司炼油催化剂业务的长期有序发展非常重要。

表3 主要炼油催化剂公司的研发、生产及销售模式

公司	催化剂研发	催化剂生产与销售				
		独资	合资		委托	
			合资方式	合资单位	委托方式	委托单位
大型石油公司						
壳牌	●	●				
埃克森美孚	●			◎		
BP	●			●	UOP	
中国石油	●	●				
中国石化	●	●				
雪佛龙	●		●		Grace Davison	
Lummus						
巴西石油公司			●		雅保	
催化剂公司						
Grace Davison	●	●	●		雪佛龙	
雅保	●	●	●		巴西石油公司等	
巴斯夫	●	●	●			
技术开发公司						
UOP	●	●	●		BP 等	
Axens	●	●	●			
托普索	●	●				

注：●表示拥有；◎表示部分拥有

四、未来发展趋势

(1) 炼油催化剂需求将高于炼油能力增幅。虽然全球油品需求增幅放缓，但因清洁燃料标准要求不断提高以及炼厂处理原料的多样化等因素，促使炼油催化剂需求的增速仍然要高于炼油能力的增加。据雅保公司预测，从目前至2017年，全球炼油能力增幅为2%，炼油催化剂增幅约2.7%。

(2) 中东、亚太将是炼油催化剂增长最快的地区，中国将是增长最快的国家。因为中东炼油能力的增加，以及亚太地区油品需求和化工原料需求的增加，使得中东和亚太等地区将是全球炼油催化剂需求增速最快的地区。据 IHS 化学公司预计，中东炼油催化剂年均增速为5%；中国年均增速将达到6.7%，2017年炼油催化剂费用将达到12亿美元。

(3) 加氢催化剂将成为全球增速最快的炼油催化剂。受全球汽油、煤油以及柴油需求增加以及环保要求的不断严格等因素影响，用以提高油品质量和多产优质油品的加氢工艺的能力不断增加，因此，加氢催化剂将会成为增加最快的炼油催化剂，加氢处理则成为增长最快的加氢催化剂，2012年加氢处理催化剂销售额占当年全球总炼油催化剂销售额的43%，2013年占比达到44.7%，未来数年加氢处理催化剂的占比或销售额都将进一步提高。

(4) 催化裂化催化剂的开发及应用将主要向着处理渣油、应对致密油加工等方向发展。由于亚洲和中东的炼油企业需要处理越来越多的渣油，以及因 FCC 装置加工致密油时出现的高转化率、热平衡以及较高含量的钠、铁及钙等问题，未来催化裂化催化剂的开发及应用将更加集中在解决渣油及致密油的加工上。

(5) 美国致密油的快速发展以及不断波动的油价，都将会对现有的炼油催化剂的发展带来机会与挑战。炼油催化剂业务公司应提早或积极应对，方能长期屹立于世界。为了应对致密油加工带来的催化裂化装置减压瓦斯油减少、装置处理量降低、烷基化油原料减少等问题，巴斯夫公司、Grace Davison 提供了相关催化剂解决了上述问题。

(6) 催化材料的开发及应用将是提高炼油催化剂性能、降低催化剂成本的关键。新型结构分子筛、纳米催化材料、生物催化剂、离子液体、非晶态合金、固体超强酸、过渡金属氮化物等新型催化材料的开发等，将会对渣油加氢、蜡油加氢以及生产优质汽油组分的烷基化、异构化等技术的应用开辟新方向，将会使炼油业的发展过程更加环保和更加经济。

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏（分子蒸馏器）
- 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器）
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油脂制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话：0816-2533419

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号

网址：www.forever-mem.com.cn

传真：0816-2531620

邮编：621000

邮箱：scjyhg@163.com

2014年原油拖累甲苯市场大幅下行

□ 天津石化运输销售中心 郝连平

生产增速放缓

甲苯是一种无色、带特殊芳香味的易挥发液体，是芳香族碳氢化合物的一员，它的很多性质与苯很相像，常常替代有相当毒性的苯作为有机溶剂使用，还是一种常用的化工原料，可用于制造炸药、农药、苯甲酸、染料、合成树脂及涤纶等。同时它也是汽油的一个组成成分，近几年在社会经济发展中充当了重要的角色。

随着国民经济迅速发展，房地产市场迅速崛起，汽车保有量逐年增加，甲苯下游需求也在不断拉涨，为满足下游需求的增长需要，摆脱进口依赖性，国内甲苯产能前期呈现大幅增长，近几年增长速度有所放缓。2014年国内甲苯产能已达到778.8万吨(见表1)，产量在500万吨以上。根据当前的增长速度和产能释放情况来看，预计2014年国内甲苯产量仍有继续增加趋势。但就目前国产货外销量及下游需求的增长情况来看，供应仍旧相对偏紧，仍需要进口货源来补充，2014年进口量为93.3万吨，近年来甲苯生产、消费统计见表2。

2011~2012年国内甲苯进出口量基本保持稳定，市场整体供需波动平缓。其中甲苯进口货源以韩国为主，市场份额占到50%以上，其次是日本。在进口市场份额中，90%以上的货源来自亚洲地区，中国成为亚洲地区最大的甲苯消费国。

2013年甲苯进口明显增加，其主要原因是，国内甲苯港口库存处于低位，美金阶段性挂钩吸引买盘兴趣；受2013年甲苯市场的高利润影响，2014年上半年甲苯市场进口量激增，进口量达到68.96万吨，而1~8月平均进口量8.97万吨。下半年进口量降低的主要原因在于，韩国、日本、新加坡、印度超过500万吨新建PX装置投产，对甲苯需求量增加，以及供需引导下FOB韩国美金价格走高，致使国内进口量出现暴跌，8月进口量跌至1.83万吨。尤其是在第四季度，国际原油期货下滑，下游终端等实体企业开工下降，整体需求面更趋冷清；且在美金盘直接下挫期间，业者心态谨慎，递盘意向走低，进口骤降。但整体而言，2014年进口较2013年仍有增长。

表1 2014年国内甲苯生产企业产能统计

地区	生产企业	产能	地区	生产企业	产能
东北	大庆石化	20.4	华中	扬子巴斯夫	12.0
	吉林石化	12.0		金陵石化	35.4
	抚顺石化	20.0		上海赛科	16.0
	大连石化	45.0		舟山和邦	15.0
	沈阳蜡化	3.0		九江石化	17.2
	大连福佳	25.0		华辰	6.0
	盘锦乙烯	15.0		武汉石化	14.4
	锦州石化	2.8		长岭炼厂	7.0
	锦西石化	1.8		洛阳石化	12.0
	华北	天津石化		40.5	华南
石家庄炼厂		2.7	茂名石化	14.0	
燕山石化		9.6	湛江东兴	5.0	
齐鲁石化		28.2	中海油壳牌	12.0	
青岛丽东		18.4	中海油惠州	16.0	
昌邑石化		10.0	中海炼化	22.0	
京博石化		2.0	中石油钦州	15.0	
齐旺达		7.0	中化泉州	28.0	
河北新启元		10.0	福建炼化	25.0	
任丘石化		13.0	厦门腾龙	30.0	
华东	上海石化	48.0	西北	兰州石化	25.0
	南京炼厂	11.4		独山子石化	22.0
	扬子石化	30.0		乌鲁木齐	3.0
	镇海炼化	36.0		合计	778.8

表2 2011~2014年9月我国甲苯生产消费统计

时间	2011年	2012年	2013年	2014年(1-9月)
国内产能	648.8	723.8	746.8	778.8
国内产量	420.10	426.10	515.60	381.05
进口量	65.30	66.28	81.11	80.71
出口量	0.80	0.67	0.31	0.16
净进口量	64.50	65.61	80.8	80.55
进口依存度/%	13.48	13.48	13.60	17.45
表观消费量	484.60	491.71	596.40	461.60

环保风暴席卷下游

从近几年国内甲苯下游需求构成来看，传统需求结构已出现了明显的变化。传统的溶剂类下游需求近两年处于增长相对缓慢期，在甲苯近两年产能增长迅速下，表观消费量稳健增长的主要推动因素在于精细化工合成类的带动。同时国内调和油市场相对活跃，调油市场的增长促进了甲苯消费量的增加，据统计，当前调油甲苯用量已占到消费总量的30%以上。

同时，环境污染逐渐被重视，不仅是油品升级从而治理汽车尾气，而且随着国家环保部颁发的《环境标志产品技术要求水性涂料》标准修订版将正式实施(该标准规定了包括集装箱涂料、木器涂料、交通涂料、防腐涂料、道路标线涂料的所有申请环境标志的产品有害物质限量，其中特别增加了乙二醇醚及其酯类物质的限量要求；提高了VOCs、苯、甲苯等有机化合物的限量要求)，环保风暴席卷众多行业，涂料行业更是首当其冲。因此2014年以后，甲苯下游需求结构也将发生进一步的变化，调油和精细化工合成用量将有所增加；随着环保意识的逐渐增强，甲苯在农药、涂料、油漆等行业作为溶剂的需求增速将放慢。

甲苯歧化

2013年，甲苯与二甲苯及纯苯价差拉大，歧化装置利润较好。且腾龙芳烃160万吨PX新装置扩建完成，异构二甲苯需求较大，各工厂歧化装置均保持较高开工率，故TDP整体开工率较高。而进入2014年甲苯工厂利润受到明显压缩，多数企业选择降负减产等举措，故歧化需求整体增幅有限。

化工合成

主要包括了用于生产TDI、硝基甲

苯、苯甲酸、氯甲苯、氯化苄、甲酚和对甲苯磺酸等。2013年仅有少量化工合成工厂有新扩建，如福建东南电化10万吨TDI装置。2013年化工合成工厂腹背受敌，一方面是上半年甲苯价位偏高，盈利困难；另外一方面，国内经济环境较差，化工合成产品本身的需求也较差。2014年化工合成市场更显低迷，尤其是大宗原料市场价格下跌，引发的市场恐慌情绪蔓延，因此市场需求增幅有限。

溶剂

包含生产胶水、涂料和油墨等。随着业者环保意识的增强，市场对环保产品的需求量呈现上升趋势，而优良替代品的出现，开始抢占市场份额，甲苯在溶剂领域的需求呈萎缩态势。

其他

近年来因成品油问题频发，雾霾天气增多、汽车保有量逐年递增以及环保意识增强等多方面影响，成品油本身也在不断进行结构调整及品质的升级。目前中石化、中石油对于外采货物的质量要求也更加严格，不断追加DI数值、硫含量、萘含量、甲缩醛、仲丁酯、碳酸二甲酯、苯胺、水溶酸碱性、含氧化合物等等指标数值的检测，使得原来以混合芳烃、混苯甚至其他物料调油的配方不能顺应新的检测要求。随着油品升级逐渐落实，原来的国三汽油逐渐被国四、国五汽油代替，使得石油甲苯作为调油行业比较理想的原料优势更加凸显。

但2014年二甲苯价格偏低及焦化加氢企业低门坎冲击影响，局部地区甲苯调油份额有所变动。但整体而言，调油行业洗牌仍将持续，石油甲苯用于调油领域的比例也将进一步增加。

原油底部未现 甲苯如何谈稳

2014年甲苯市场走势把甲苯价格与国际价格原油的关系体现的淋漓尽致(见图1)：随着原油价格进入下跌通道，甲苯价格逐级走低；2014年甲苯市场均价是四年来最低；2014年甲苯市场的高低点价差是2008年经济危机以来最低；2014年甲苯告别高价走势，迎来新的低价时代。

整体看来，随着原油价格的走势，2014年甲苯市场行情分为明显的两部分，上半年区间振荡整理，下半年直线下滑。2014年甲苯市场最终以跌势行情收尾，且开启了一个新的低价时代。

目前来看，甲苯市场虽

然意欲挺稳，但原油底部尚未显现，其价格战仍在继续；而商品市场空头气氛笼罩，业者心态悲观，对后看空预期下抛货动作频出，致使甲苯市场低价不断突破。原油底部未显，甲苯市场如何谈稳，成为围绕现阶段行情的尴尬之处。



图1 2014年华东甲苯市场走势与WTI原油走势对比

高活性聚异丁烯： 下游是生命力所在

□ 中国石油集团东北炼化工程有限公司吉林设计院 王英苗

高活性聚异丁烯 (HRPIB) 通常指平均分子量在 500~5000, 链末端 α -烯烃摩尔分数大于 60% 的聚异丁烯, 属于低分子量聚异丁烯, 一般采用纯异丁烯经过阳离子溶液聚合制得。高活性聚异丁烯具有反应活性高、合成下游产品不需含氯促进剂、分散性能和低温性能俱佳等独特优势。主要用于生产润滑油用无灰分散剂、汽油和燃油清净剂。高活性聚异丁烯无灰分散剂燃烧后不产生残渣, 不会产生蓝色烟雾, 且由于不含氯, 燃烧时不会生成对环境有害的二噁英。此外, 高活性聚异丁烯还能用来调制传动油、液压油、绝缘油、金属加工液等。

亚洲市场发展态势看好

2013 年世界高活性聚异丁烯生产能力为 38.5 万吨, 产量约为 26 万吨。2013 年世界高活性聚异丁烯主要生产企业及产能统计情况见表 1。

巴斯夫公司是全球最大的高活性聚异丁烯生产商, 尤其在与中国扬子石化合资建成 5 万吨的高活性聚异丁烯装置后, 其产能达到 13.5 万吨, 更是使之成为行业龙头。

近年来, 相对于欧美国家对高活性聚异丁烯需求程度, 亚洲市场需求的未饱和状态使之明显具备良好的发展态势。由此, 世界高活性聚异丁烯的生产正积极转向亚洲。日本石油化学公司开发高活性聚异丁烯技术, 将川崎 2 万吨聚异丁烯装置改建成高活性聚异丁烯装置; 美国路博润公司也在积极筹备走入亚洲高活性聚异丁烯市场; 此外, 美国 TPC 集团 (美国德克萨斯州石油公司) 也将进一步扩增产异丁烯及高活性聚异丁烯产能。

2008 年世界高活性聚异丁烯的消费量约为 23.5 万吨。2013 年, 世界经济缓慢复苏, 高活性聚异丁烯的市场需求也逐渐恢复且有所增长, 消费量达到 26.6 万吨。世界高活性聚异丁烯主要消费地区为亚洲、欧洲和北美, 目前北美是最大的高活性聚异丁烯消费地区, 消费量占据世界总消费量的一半。亚洲是高活性聚异丁烯消费增长最快的地区。

目前国外高活性聚异丁烯主要消费领域为高档润滑油、无灰分散剂、乳化炸药的乳化剂等。2013 年世界高活性聚异丁烯 60% 用于生产润滑油用无灰分散剂, 30% 用于生产汽油和燃油清净剂, 其它用途占 10%。世界添加剂的总生产能力达到约 450 万吨, 消费总量约在 380 万~410 万吨, 其中用高活性聚异丁烯生产的添加剂年消费量约 40 万吨。

美国高活性聚异丁烯 30% 以上用于润滑油方面, 30% 以上用于非润滑油领域, 日本 60% 以上用于非润滑油方面。

生产厂家	装置所在地	生产能力
巴斯夫公司	德国、比利时	8.5
美国德克萨斯州石油公司	美国	8.0
雪佛龙菲利普斯公司	美国	6.5
大林公司	韩国	6.5
扬子-巴斯夫公司	中国	5.0
吉林石化公司	中国	2.0
其他		2.0
合计		38.5

国内技术、市场亟待突破

国内高活性聚异丁烯的应用开发较晚, 2001 年吉化集团公司开始高活性聚异丁烯技术开发, 2003 年成功开发出以 BF_3 为催化体系的高活性聚异丁烯产品, 并建成国内首套 0.3 万吨的装置, 产品推向市场后迅速替代进口产品。

吉化集团公司是目前国内最大的高活性聚异丁烯生产商。其产品现已打入国际市场, 先后出口到美国、印度、新加坡、德国、马来西亚、韩国、荷兰等国家。但目前由于化工市场较低迷等原因, 导致装置开工率较低。

山东潍坊滨海石油化工有限公司在 2007 年投资建成国内第二套高活性聚异丁烯, 装置产能为 1 万吨。由于其技术和成本上的原因, 目前该装置处于停产状态。

巴斯夫公司看好中国国内市场, 于 2008 年与扬子石化公司签订了 5 万吨高活性聚异丁烯合作

意向, 装置于 2011 年 12 月建成投产。该装置投产后对国内高活性聚异丁烯市场形成严重的冲击。

2013 年国内共有 3 套高活性聚异丁烯装置, 主要产品牌号为 1000、1300、2300、3300 等, 生产能力为 8 万吨, 实际产量只有 1.34 万吨, 整体开工率仅为 17%。主要原因是市场低迷, 没有太大的产品需求量。2013 年国内高活性聚异丁烯主要生产企业及产能统计情况见表 2。

从长远看, 高活性聚异丁烯取代传统聚异丁烯是大势所趋。目前, 由于技术及市场方面的原因, 国内只有广西钦州中亚石化科技有限公司规划一套产能为 2 万吨的高活性聚异丁烯装置。

生产厂家	装置所在地	生产能力
扬子-巴斯夫公司	江苏南京	5
吉林石化精细化学品厂	吉林吉林	2
山东潍坊滨海石油化工有限公司	山东潍坊	1
合计		8

积极拓展下游应用领域

2009 年国内高活性聚异丁烯产量仅为 0.98 万吨, 产品严重供不应求, 韩国大林公司 6.5 万吨高活性聚异丁烯装置建成后, 产品迅速进入中国市场, 国内市场进入激烈竞争时期。随着 2011 年扬巴公司 5 万吨高活性聚异丁烯装置投产给国内市场带来的变化, 此后两年国产高活性聚异丁烯总产量都有所提升, 2013 年产量达到 1.34 万吨, 2009~2013 年产量年均增长率为 8.1%。表观消费量也由 2009 年的 1.36 万吨增长到 2013 年的 1.83 万吨, 年均增长率为 7.8%。

2009 年, 国内高活性聚异丁烯进口量约为 0.38 万吨, 随着下游需求的拉动, 2011 年进口量增长到 1.05 万吨, 2012 年由于国内扬子-巴斯夫公司装置投产, 产量增加, 进口量有所减少, 近两年进口量维持在 0.4 万吨上下。由于国内高活性聚异丁烯生产能力有限, 目前只有吉化集团公司有少量产品出口, 因此出口量可忽略不计。近年国内高活性聚异丁烯供需情况见表 3。

国内高活性聚异丁烯的应用还处于起步阶段, 目前主要集中在无灰分散剂和乳化炸药的乳化

剂等方面。从吉化集团公司首套高活性聚异丁烯装置建成开始, 产品快速进入到润滑油添加剂和乳化炸药的乳化剂市场, 进而使得国内润滑油添加剂和乳化剂能够进入国际市场。下游市场的快速发展有效地带动了国内高活性聚异丁烯需求的增长。

未来几年, 随着我国润滑油和汽油产量的不断增长, 润滑油消费量将保持着较高的速度增长。润滑油添加剂和汽油洁净剂的需求量将增大, 再加上专用密封材料、食品领域以及其他领域的需求, 必将推动高活性聚异丁烯需求的持续增长。

目前的国内高活性聚异丁烯市场, 装置能力虽然足够, 但涉及到原料及成本竞争力等原因, 装置开工率很低。建议生产厂家加强新产品的研发, 积极拓展下游应用领域, 加大市场开发力度。

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量
2009	0.98	0.38	-	1.36
2010	0.98	0.68	-	1.66
2011	0.42	1.05	-	1.47
2012	1.23	0.44	-	1.67
2013	1.34	0.49	-	1.83

中石化曹妃甸千万吨级炼油项目获核准

国家发展改革委已于日前正式核准中石化曹妃甸千万吨级炼油项目，这标志着该项目已经完成全部 51 项前期准备工作，进入正式开工阶段。

据了解，该项目由中国石化北京燕山分公司投资建设，总投资 267.65 亿元，其中建设投资 242.47 亿元，占地 3907 亩。

有关负责人告诉记者，该项目主要建设工程包括渣油加氢、重油催化裂化、加氢裂化、煤油加氢、柴油加氢、催化汽油脱硫、烷基化、异构化、芳烃联合等 18 套工艺装置，以及配套的公

用工程、储运、辅助设施；厂外配套建设 30 万吨级原油码头、5 万吨级成品油码头、成品油输送管线、专用铁路和输电外线等。

项目建成后，将年产国 V 标准汽油 301 万吨、国 V 标准柴油 468 万吨、3# 航煤 128 万吨、丙烯 16 万吨、丙烷 4 万吨、乙烯原料 62 万吨、苯 25 万吨、对二甲苯 93 万吨、硫磺 26 万吨、燃料油 19 万吨，年均营业收入 780 亿元，年均新增工业增加值 155 亿元，上缴各种税收 116 亿元。（经）

国内首套丁二烯尾气加氢装置建成中交

1 月 29 日，作为国内首套自主研发的丁二烯尾气加氢装置在茂名石化建成中交。该项目设计产能 4 万吨。

新建 4 万吨丁二烯尾气加氢装置是茂名石化调优装置结构重点项目。该项目于 2011 年 3 月可研获批，项目主要回收目前两套丁二烯装置的尾气、重碳四及 MTBE 装置的醚后碳四的炔

烃、双烯烃、单烯烃，加氢成为碳四烷烃，替代石脑油作为裂解原料。

项目于 2013 年 9 月 24 日桩基施工，2015 年 1 月 29 日建成中交，目前进入紧张的生产准备阶段，预计 2 月中旬投料开车。项目建成后，将拓宽乙烯原料的来源，降低乙烯生产成本，将为茂名石化提供新的效益增长点。（石）

阳谷华泰与正新橡胶签署战略合作协议

阳谷华泰 1 月 30 日公告，公司与正新橡胶工业股份有限公司于 2015 年 1 月 29 日签订《合作协议书》，同意充分利用各自领域的优势，在绿色、节能橡胶产业发展进行战略合作。

协议约定，为保证正新橡胶产品从研发、设计、生产等方面均以“品质”为中心来运作的理念，阳谷华泰充分利用依托阳谷华泰组建的国家橡胶助剂工程技术研究中心为正新橡胶量身打造各类绿色环保高品质橡胶助剂，通过双方的技术交流合作，保证双方的持续创新与改进。阳谷华泰承诺为正新橡胶提供具有品质、技术、价格、服务竞争力的目标产品，提

供的目标产品拥有合法的知识产权。公司成立专门项目小组进行目标产品研发、推进，持续提高目标产品的质量，在业内保持该等设备持续不断的品质、成本竞争优势。阳谷华泰确保正新橡胶现有及未来发展需求产品的稳定足量供应。

阳谷华泰表示，本次与正新橡胶的合作有利于公司探索和拓展绿色环保高品质橡胶助剂业务，不断提升技术水平，加快市场拓展，符合公司的发展战略，如顺利实施，将有利于公司业务发展，进一步提高公司的竞争力，为公司的长期发展奠定良好基础。（证）

3 个煤化工项目通过验收

由中石化宁波工程有限公司、宁波技术研究院和中国石化齐鲁分公司、华东理工大学、中钢集团洛阳耐火材料研究院、西安拓沃能动科技有限公司等单位联合承担的 3 个煤化工技术开发项目，近日通过了中国石化科技部组织的专家鉴定和验收。

此次通过鉴定和验收的三个项目，其一为水煤（焦）浆气化炉新型工艺烧嘴研制及应用，该项目研制的新型水煤浆气化烧嘴使用寿命达 103 天，创造了目前水煤浆气化烧嘴使用时间最长的纪录；其二是水煤浆气化炉用新型锥底砖研制，该项目研制的新型锥底砖显著提高了其抗

熔渣渗透和耐冲蚀能力，目前已使用 5000 多小时并还在继续使用中；其三为煤化工关键设备国产化研制前期研究，该项目为中国石化茂名煤制氢、中天合创和中安联合等煤化工项目中的大型、超大型和超标准规范关键设备的自主设计和制造提供了技术支持。

鉴定和验收委员会专家认为，这 3 个项目为中国石化煤气化装置实现长周期稳定运行、提高装置效益和运行可靠性、降低装置投资和操作运行费用作出了贡献，具有显著的经济效益和社会效益。（工）

彩虹精化投资 16 亿建光伏项目

彩虹精化 2 月 3 日公告，公司与湖州市南太湖高新技术产业园区管理委员会签署了《战略合作框架协议》，就公司在湖州市南太湖高新技术产业园区利用大型企业屋顶、滩涂、鱼塘、盐碱地、荒地、未利用地等建设太阳能光伏发电项目事宜、南太湖管委会协助公司在其园区内建立彩虹精化华东区总部事宜达成战略合作。

据悉，南太湖管委会将按其总体规划为彩虹精化在三年内申报 200MW 光伏发电项目提供项目所需用地或具备条件的建筑屋顶。根据公司前期在光伏太阳能电站投资经验及光伏电站行业建设投资惯例核算，每瓦投资额按 8 至 9 元计算，合作项目投入资金总额约 16 至 18 亿元。（中）

全球首套煤油共炼试验项目试车成功

从延长石油集团获悉，1 月 31 日，由其筹建的全全球首套 45 万吨煤油共炼实验示范项目流程全部打通，装置一次试车成功，并产出合格产品。这将对国内炼油和煤化工产业的发展产生深远影响。

据了解，煤油共炼项目于 2012 年 4 月 18 日开工建设，原计划 2015 年 9 月底中交。2014 年 5 月份，天然气长输管线成功投运；10 月 7 日，制氢装置一次试车成功，产出合格氢气；10 月 26 日，备煤装置投煤联运，产出合格煤粉。2015 年 1 月 23 日进油浆，29 日进煤粉，1 月 30 日产出石脑油、柴油，1 月 31 日残渣成型，项目流程打通，装置一次试车成功。

该项目煤、油设计比列为 1:1，目前，煤的进料量已提高至 25%，装置运行平稳后，生产的产品可达欧 V 标准。

据悉，目前全球在北美、欧洲约有 3~5 套在建的重油悬浮床加氢装置，有的装置正在建设，有的处于开车准备阶段，此次延长石油试车成功的煤油共炼项目走在了世界最前列。

此外，一般以重油或劣质原油为原料的炼厂均会建立相配套的焦化装置，生焦率 30%，液体收率较低。而煤油共炼项目利用炼厂富裕的渣油和劣质的褐煤，VCC 残渣仅为 12%，液体收率达到 72%，收率较高。在当前国际原油价格持续低迷，国内煤炭价格较为低廉的情况下，该项目具有明显的成本优势和发展前景。（新）

晋煤天庆现代煤化工项目投产

近日，河南晋煤天庆公司“30·52·5”现代煤化工项目在河南省沁阳市正式竣工投产，并生产出第一袋合格尿素，这标志着河南沁阳与山西晋煤集团合作开花结果。

该项目位于河南省沁阳市产业集聚区沁北园区，一期工程总投资 38.6 亿元，占地 1000 亩，采用晋煤集团丰富的 15# 煤为原料，可年产 30 万吨合成氨、52 万吨尿素、5 亿立方米工业燃气（简称 30·52·5），投产后，年可实现销售收入 20 亿元。

据悉，一期投产后，天庆公司还积极谋划建设后续项目，大力发展精细化工，建设新型煤化工工业园区，为中原经济区建设作出更大贡献。（化）

鲁北化工终止重大资产重组

鲁北化工公告，公司董事会审议并通过了《关于终止重大资产重组事项并撤回重大资产重组申请文件的议案》、《关于签订〈重大资产重组终止协议〉的议案》等议案。

此次重组整体方案为公司拟通过向特定对象汇泰投资集团有限公司、山东鲁北企业集团总公司和王建忠以非公开发行股份方式购买其合计持有的金盛海洋 100% 股权。

根据盈利预测补偿协议，交易对方承诺金盛海洋 2014 年、2015 年和 2016 年扣除非经常性损益后归属母公司的净利润分别不低于 7244.13 万元、7652.01 万元和 8073.34 万元。但由于 2014 年金盛海洋的外部经营环境发生了重大变化，原盐价格出现了大幅下跌，进而导致其 2014 年实现的扣除非经常性损益的净利润约为 3300 万元。

鲁北化工表示，虽然标的公司有业绩补偿承诺，但考虑到影响原盐价格的因素短期内无法消除，从而致使标的公司 2015~2016 年的业绩承诺也存在较大的不确定性。基于标的公司经营环境变化，此次并购的目的已经很难实现，公司决定终止此次重大资产重组。（国）



全球化工并购交易市场将持续强劲

受 战略买家及私募股权买家纷纷寻求并购机会的影响，2015年全球化工并购交易活性将继续表现强劲。而企业资产负债表的大幅改善以及易获取的低利率融资正在支撑较高的交易估价。

各投行看好 2015年并购交易市场

美国 Young & Partners 投资银行董事长 Peter Young 表示：“2014年下半年以来，全球化工并购交易活性大幅增强，并将持续到2015年。潜在的需求增长和充裕的现金流已经在驱动战略买家的业务并购活动，而容易获得的低成本债务融资将继续推动金融买家的业务并购活动。”

投资银行瓦朗斯集团合伙人 Telly Zachariades 说道：“许多因素正在共同促成化工并购交易市场出现非同寻常的强劲增长。目前宣布的计划出售的资产和预期将在市场上出售的资产数据，已经提前预示着2015年上半年并购交易市场将表现强劲。”

KeyBanc 资本市场公司化工投资业务负责人 Mario Toukan 则表示，2015年一季度全球化工并购交易市场将保持活跃，一些新的交易接踵而至。但是潜在的卖家已经开始感到不安，因为融资市场已经显现出疲软的初步迹象。希望出售化工资产的卖家们正在加快出售进程。

投资银行 N+1 公司总经理兼化工业务负责人 Bernd Schneider 认为：“我们预计全球化工并购交易强劲的势头将在2015年得以持续。一方面市场的整体流动性情况较好，融资也容易获取，另一方面战略买家和金融投资者正在积极寻求化工业务的并购机会。化工资产的所有者们将会密切关注当前具有吸引力的估值水平，以作出最终的战略选择。”

积极投资者成为推动并购的主要力量

投资银行纷纷表示，化工领域积极投资者的活跃将刺激更多并购交易的发生，特别是在美国。

瓦朗斯集团的 Zachariades 表示：“全球化工企业正在继续积极地重组业务，这些重组有时是企业自发进行的，有时是积极投资者的压力所推动的。积极投资者通常充当了化工企业加快或刺激重组的催化剂。”

事实上，积极投资者已经成为推动化工企业进行资产出售和业务剥离的一股主要力量，特别是在美国的化工领域。其目标已经锁定包括陶氏化学、杜邦、亚什兰、Ferro、American Pacific、空气化工产品、Calgon Carbon、MeadWestvaco、Innophos 和 OMNOVA 解决方案公司等在内的多家化工公司。

KeyBanc 公司的 Toukan 表示：“在过去的18个月中，我们已经看到积极投资者推动化工企业进行业务重组的活动超过了过去10年的总和。”

受到来自于积极投资者的压力，陶氏化学正

在剥离旗下氯碱及衍生物业务，并将资产剥离目标从2015年底前的45亿~60亿美元上调至2016年中中期前的70亿~85亿美元。去年12月，陶氏化学同意以12亿美元的价格向私募股权公司金门资本出售旗下添加剂和中间体生产商安格斯化工公司，同时以合计2.25亿美元的价格向凡特鲁斯特特种材料公司出售旗下硼氢化钠业务以及向 Valgroup 包装解决方案公司出售旗下位于美国俄亥俄州的聚烯烃薄膜装置。

杜邦公司计划2015年中中期前剥离旗下性能化学品业务部门，该部门包括全球最大的钛白粉业务。2014年12月份，亚什兰公司完成向 Lion 共聚物公司出售旗下弹性体业务的交易。

OMNOVA 解决方案公司正成为积极投资者百灵顿资本公司的目标，其正在推动 OMNOVA 解决方案公司出售旗下工程表面业务部门，包括建筑和汽车领域的装饰部件和功能性表面业务。

化工企业 CEO 对业务并购信心增长

化工企业的 CEO 对于实施并购交易的信心指数也在不断增长，尤其是美国的化工企业 CEO 们。

投资银行华利安诺基公司总经理兼化工业务负责人利兰·哈里斯表示：“现在化工企业对于通过业务并购实现业务增长的方式充满信心。当前化工企业的资产负债表情况已经大为改善。欧洲化工企业仍然较为谨慎，但是北美化工企业则

普遍较为乐观。”

Zachariades 表示：“化工企业的 CEO 对于并购交易更为自信，股东们对于化工企业通过业务并购的方式实现业务增长已经趋于积极支持的态度。”

KeyBanc 公司的 Toukan 认为，在过去的一年中，全球化工市场仅仅增长了2%。对于企业来说，主要的问题是如何实现业务的增长。

不确定性因素正在累积

Young 表示，虽然化工业务仍然是赢利的，但是油价的大幅下挫、前景的不确定、欧洲和一些新兴市场需求的疲软正在引起化工企业 CEO 的些许担忧。

Young 指出：“地缘政治的紧张和全球经济前景的不确定正在给多数化学品的未来市场需求带来不稳定因素。虽然当前化工企业的 CEO 比2009年时更为乐观，但仍然持谨慎的态度。这已经在

抑制一些超大规模并购交易的发生。”

N+1 公司的 Schneider 表示：“化工并购交易市场最大的风险是乌克兰、俄罗斯、北非、泰国、以色列/加沙以及土耳其等地区地缘政治风险的升级。因为化工行业是全球化程度最高的行业之一，一些地区的地缘政治风险会给整个行业带来负面的影响。在欧洲化工业务表现低迷的情况下，业务重组仍然是该地区化工行业的重点。” (晚华 编译)

美国裂解项目前景堪忧

受到原油价格大幅下挫的影响，当前，美国新建裂解项目的热潮遇冷，一些项目面临延期或取消的风险。

在过去的几年中，美国石化生产商享受到了双重受益：一方面产品销售价格基于高油价定价，另一方面生产成本则是基于廉价的天然气液体。天然气和石油之间较大的价格差异导致美国石化生产商的赢利大幅增强。因此，美国基于乙烷为原料的新建裂解项目和现有裂解装置扩能项目得到了繁荣发展。

当前，美国已经计划新建12个裂解项目以及一些对现有装置进行扩能的项目，合计产能达到1630万吨，相当于当前美国乙烯产能的60%。目前已经有六个项目动工建设，还有6个正在计划阶段。但随着国际油价的崩溃，石化产品价格大幅下跌，由于投资方在项目规划阶段未考虑油价下跌至40美元/桶的极端情况，一些项目很有

可能将被延期或取消。

与油价密切相关的石化产品价格大幅下跌，但是天然气价格的跌幅远没有原油价格下跌幅度大。由于美国宣布的新建裂解项目的原料为天然气，在当前环境下，虽然这些项目的赢利能力被大大削弱，但已经在建设中的项目仍将如期实施。毕竟整个项目的生产寿命长达数十年，不会因当前的困境而中断建设。

雪佛龙菲利普斯化学公司位于得克萨斯州的150万吨裂解装置以及两套聚乙烯装置、埃克森美孚公司位于得州的150万吨裂解装置以及两套聚乙烯装置都在建设之中，预计在2017年投产。南非沙索公司位于路易斯安娜州莱克查尔斯的150万吨裂解装置已动工建设，预计2018年一季度投产。该公司的一位高管表示：“短期的预测并不是我们开发这个项目的决定因素，因为我们的这

个项目的生命周期将超过20年。”此外，美希化工与 Oxychem 公司投资的裂解装置以及台朔集团的裂解装置也都在建设当中。

对于那些还没有动工建设的项目而言，石油和化学品价格的大幅下挫将成为企业作出最终决定的考虑因素。巴西 Odebrecht 公司和布拉斯科公司正计划在美国西弗吉尼亚州新建一套世界级规模的裂解装置，当前该项目正在评估之中。布拉斯科和 Odebrecht 公司表示，其将把能源市场新的状况考虑在项目的可行性研究中。

油价的大幅下挫已经改变了新建项目的前景，不仅仅是那些位于美国的基于页岩气的项目。今年1月14日，卡塔尔石油公司和壳牌宣布取消位于卡塔尔的 Karaana 石化项目，该项目于2011年初步计划，当时的估计成本为64亿美元，而高昂的投资成本已经令该项目不具备商业可行性。(鹿 编译)

畅享深呼吸

霍尼韦尔以核心技术与产品应对空气污染

本刊讯 (记者 吴军) 1月29日, 全球领先的多元化、高科技先进制造企业霍尼韦尔 (Honeywell) 在北京举办“畅享深呼吸”主题活动, 首次集中展示了公司在节能减排、空气净化和个人防护领域一系列应对空气污染的技术和产品。

霍尼韦尔中国总裁兼首席执行官盛伟立先生表示: “中国的空气污染问题不是一朝一夕形成的, 解决这一问题也不可能一蹴而就, 需要社会各界携手合作、长期共同努力。一方面, 我们应大力采用技术手段来提升能效、降低排放, 减少污染, 并积极部署清洁能源, 从源头上控制和治理空气污染。另一方面, 我们也应该更加重视空气污染带来的健康问题, 加强对公众呼吸健康的保护和教育。”

六大核心技术助力从源头减少和治理空气污染

空气污染主要包括颗粒物、各类有害气体和细菌病毒。工业、商业和交通领域的排放毫无争议是中国空气污染的主要来源。围绕这三大重点领域的节能减排, 霍尼韦尔此次展示了六大核心技术, 以及40多个相关具体解决方案和产品。通过综合部署这些技术和产品, 能够直接从源头减少和治理中国的空气污染。

这六大核心技术包括: 智能电网-自动需求响应技术、智慧能源管理、涡轮增压器, 以及空中交通管理、气体处理, 以及低全球变暖潜值材料等。

随着能源需求和生产的不断增加, 天然气在改进能源结构及提升空气质量方面发挥着重要作用, 霍尼韦尔提供一整套可靠、有效的气体处理技术, 利用模块化设备与吸附剂帮助从天然气原料气中去除各类杂质, 包括天然气中的水、汞及各种酸性气体等, 回收具有更高价值的天然气凝液、提高天然气输送效率及热值, 满足中国对优质天然气的需求。同时, 确保生产当中操作人员的人身健康及安全, 并避免对周围环境的污染。

全球科学界明确提出, 人类活动已在改变全球气候系统。霍尼韦尔的科学家们已经开发出了新一代具有节能、安全、低全球变暖潜值 (GWP 值) 的氢氟烯烃 (HFOs) 材料, 能显著减少二氧化碳排放, 最高可减少99%的温室气体排放, 且无臭氧层破坏效应。据霍尼韦尔副总裁、特性材料和技术集团亚太区总经理张宇峰博士介绍, 通过采用以 Solstice® 品牌命名的该系列产品, 如在全球范围内广泛采用 HFO-1234yf 汽车空调制冷剂, 相当于永久减少全球公路上的3000多万辆车; 在冰箱隔热及建筑保温

材料中使用新一代环保发泡剂可显著提升建筑及家电的能效水平。

三类创新产品全方位改善呼吸环境

在积极推进节能减排, 帮助中国减少空气污染和应对全球气候变化的同时, 霍尼韦尔还致力于开发能够提高人们生活质量和安全性的产品。近期, 霍尼韦尔在中国推出了首款家用空气净化器 Air Touch。这是一款创新的民用智能家居产品, 通过三层高效滤网, 能滤除99%的PM2.5颗粒物和99%的甲醛。随着公众对呼吸健康越来越关注, 霍尼韦尔的各类高性能专业PM2.5防护口罩也正受到越来越多中国普通民众的欢迎, 尤其是专为亚洲人脸型设计, 具有更高防护效果的系列产品。而在工作和公共场所的室内空气健康领域, 霍尼韦尔向商业和办公楼宇提供的专业空气净化解决方案已成功应用于望京 SOHO、中国人民解放军总医院、国家博物馆、上海香格里拉大酒店等。霍尼韦尔近期在中国研发的创新产品全能商用空气净化器净能达™, 融合了高压静电除尘、活性催化剂和特种吸附剂, 以及基于涡轮增压技术的风机设计等多项领先科技开发出来的, 可同时快速去除PM2.5、细菌、各种异味和有害气体, 有效覆盖面积达150平方米。

科聚亚公司 积极拓展OMS生产能力

近日, 特殊化学品领域的全球制造商和经销商科聚亚公司 (Chemtura) 下属工业设计产品细分市场的两个事业部之一 Chemtura Organometallics Specialties (OMS) 实施了一系列基础设施投资, 增强了产品组合, 并重申了提供客户价值的承诺。OMS 作为更专精的事业部, 将在特殊有机金属化合物产品制造、营销和开发领域不断提升, 以更好地满足当前和新客户的需求。

近年来, 科聚亚有机金属化合物确定为未来主要增长点, 投资近8千万美元, 提高 OMS 生产能力和基础设施, 其中包括扩展德国贝格卡门的 Axion® Methylaluminoxane (MAO) 生产能力, 与下游的全新高效率 TMA 生产线完全集成; 扩建适合安全运输有机金属化合物的专业集装箱船队; 在美国伊利诺斯州梅普尔顿的工厂安装了可远程包装有机金属化合物产品的隔离装货间; 调整德国贝格卡门工厂的本地管理结构, 以应对不断增多的客户需求并灵活适应个别客户需求和行业趋势。

OMS 的特殊产品可用于聚合物生产、精细化工和制药合成、半导体原件和光伏模块的生产流程, 以及玻璃涂料和汽车防锈涂料。三年前, 来自新产品的 OMS 销售额仅略高于10%; 现在, 超过30%的 OMS 销售额来自新产品。去年, OMS 还通过完全收购专门生产高科技有机金属化合物的制造商 DayStar 扩大了新产品组合, 包括在高亮度 LED 的制造中用于化学气相沉积工艺的产品。

科聚亚有机金属化合物事业部的执行副总裁兼总经理 Alan Swiech 表示, 在过去几年, 科聚亚发生了巨大变化, 但是对其有机金属化合物事业部和客户来说, 此变化是利好消息。

(Gustavsen)

阿科玛马来西亚硫化工生产基地 成功启用

阿科玛 (Arkema) 近日宣布, 其位于马来西亚格谟的硫化工生产基地已于2015年初投入使用。此基地用于生产甲硫醇, 可用作动物饲料以及二甲基二硫 (DMDS) 的合成中间体。这一生产基地的建立与集团在亚洲的发展战略完全吻合, 强化了阿科玛作为高附加值硫衍生品制造商的世界领先地位。

阿科玛集团投资近2亿欧元, 建造了这座世界级规模的新生产基地。甲硫醇是一种硫化物中间体, 在生物蛋氨酸的生产过程中扮演着至关重要的角色。韩国企业希杰 (CJ CheilJedang) 与阿科玛共享该基

地生产资源, 利用甲硫醇, 采用创新的生物源工艺打造生物蛋氨酸。这一基地的启用将有助于满足快速增长的亚洲动物饲料市场的需求。

除此之外, 阿科玛还将全球二甲基二硫 (DMDS) 产能扩充了一倍, 为石化和炼油市场的稳步发展提供支持。目前, 集团已在欧洲、美国和亚洲等地设立了世界级规模的生产厂。

马来西亚格谟工厂的启用是阿科玛发展战略中的又一里程碑, 助力集团在实现长期发展目标道路上更进一步。格谟工厂的产量将会逐步上升。

(龚伟姿)

美H.B. Fuller完成对天山公司的收购

2月2日, 美国富乐公司 (H.B. Fuller) 宣布其已完成对北京天山新材料技术有限公司 (简称“天山公司”) 的收购, 并以14亿元人民币 (2.237亿美元) 的现金获得了天山公司95%的股份。

天山公司创建于1993年, 专门从事工程粘合剂的研发、生产和销售, 是中国大型工程粘合剂独立供应商, 其2014年的收入约为1亿美元。双方于去年6月底签署了收购协议。通过收购, Fuller 公司不仅将在高价值、快速成长的工程粘合剂市场扩展强大的客户关系, 还将新增最先

进的生产制造设施和强劲的产品与技术开发能力。

工程粘合剂市场约占全球粘合剂市场的30%, 而且该领域预期将以每年超过8%的速度增长。Fuller 总裁兼首席执行官 Jim Owens 表示, 天山公司的加入将使公司成为粘合剂行业中一些最具创新性和盈利性业务领域的全球性竞争者。同时, 通过与天山公司管理层携手共事, Fuller 将为中国和全球各地的客户提供更强大的服务支持。

(赵晶)

全球化工要刊速览

科技动态

帝斯曼运用特力夫® 高强纤维 为翟墨定制船帆

荷兰皇家帝斯曼公司 (DSM) 日前与中国著名航海家翟墨合作, 进一步拓展特力夫® 高强纤维在航海产业的应用。帝斯曼特力夫® 高强纤维具有高强度、高模量、重量轻、耐摩擦等特性, 公司运用该纤维为翟墨定制船帆, 助力他的下一次航海旅行。

特力夫® 高强纤维是世界上性能最好的三大特种纤维之一, 帝斯曼开发的应用可以帮助船帆生产商显著提高强度, 而其重量只有普通材料的三分之一。同时, 在不牺牲重量和强度的情况下, 特力夫® 纤

维可以在超强紫外线的照射下提高船帆的使用寿命。

帝斯曼爱地纤维功能材料事业部总裁何飞博士表示:“帝斯曼特力夫® 高强纤维具有重量轻、强度大、抗摩擦和抗 UV 及化学腐蚀能力强的特性, 由于该材料的优异性能, 特别适用于生命防护、超级绳缆、复合材料、以及深海养殖等领域。我们致力于和合作伙伴共同开发新的应用领域, 共同成长。此次与翟墨的合作, 标志着我们在航海领域的领先地位, 以及我们对本土市场持续的关注和投入。” (Wendy)

美国乙醇出口强劲增长



《乙醇生产商》
2015.02

据美国可再生燃料协会 (RFA) 的最新报告显示, 美国乙醇出口正在强劲增长。截至 2014 年 10 月, 美国乙醇出口量高达 6.693 亿加仑, 同比增长 40%。据 RFA 估计, 2014 年美国乙醇出口量将达到约 8.3 亿加仑, 远高于 2013 年 6.19 亿加仑的出口量。RFA 高级副总裁杰夫·库珀表示, 有两个主要因素刺激美国乙醇出口强劲增长, 一是美国的乙醇价格具有明显的竞争力, 作为高辛烷值燃料调合组份的经济性突出; 另一个是一些国家出台的可再生能源计划正在刺激乙醇需求的大幅增长。展望 2015 年, RFA 估计美国乙醇的出口增长将持续下去。

油价崩盘将刺激

2015 年全球油气并购交易活性增强

据安永公司发布的最新季度报告显示, 油价的大幅下挫将刺激 2015 年全球油气行业并购交易活性增强。在油价持续低迷的环境下, 油气企业将调整和实施新的战略, 这将刺激并购交易的发生。安永油气交易顾问服务业务负责人米奇·费恩表示:“一方面, 在低成本生产区域作业的上游公司处于非常好的位置, 通常拥有充裕的现金流, 不仅能够经受住油价大幅下挫的冲击, 还有足够的资金收购那些流动性较差的公司资产或资本密集型的资产; 另一方面, 面临严峻压力的油气企业将被迫重新评估和重组业务以优化资本并获得较高的回报。”



《油气周刊》
2015.02.02

全球肥皂和洗涤剂需求将恢复增长



《化学周刊》
2015.01.19

经过多年的销量下降和价格竞争后, 全球肥皂和洗涤剂制造商们正依靠创新及迎合消费者喜好来重新刺激市场需求。但是肥皂和洗涤剂制造商仍面临诸多不利因素, 包括消费者的偏好、消费者可支配收入减少的经济压力, 以及制造商之间和零售商之间的竞争加剧等。肥皂制造商预计, 2015 年肥皂需求将恢复增长, 而改善消费者体验方面的创新是保持市场份额的关键。IHS 化学预计, 全球肥皂、清洗产品和化妆品销售额在经历了 2014 年仅仅增长 2.4% 后, 将在 2015 年增长 6.1%, 达到 4520 亿美元。

壳牌进军印尼润滑油调合市场

壳牌公司新闻发言人日前表示, 公司在印尼的首个润滑油调合装置将在 2016 年达到满负荷生产状态。这个投资 2 亿美元的润滑油调合装置将建在印尼雅加达和勿加西交界处的工业园区内, 向印度消费者、运输、工业和海运市场供应润滑油产品。该装置建成后将生产壳牌主要品牌的润滑油, 包括 Helix、Advance、Rimula、Tellus 和 Spirax 品牌, 年产能将达到 12 万吨, 届时将成为外国公司在印尼的最大润滑油调合装置。壳牌全资拥有该装置, 是公司在东南亚地区的第 6 套润滑油调合装置。



《亚洲润滑油报道》
2015.02.03

马尔文多检测器 GPC 支持生物医药高分子材料研发

马尔文 (Malvern) 的四重检测器凝胶渗透色谱 (GPC) 系统除了示差、粘度和 PDA 紫外检测器, 还包括马尔文最新推出的拥有 20 个检测角度的 Viscotek SEC-MALS 20 多角度光散射检测器。这些检测器被集成在一个色谱温度控制系统中, 在一次测试过程中可以同时收集所有检测器信号, 提供所检测高分子的绝对分子量 M_w 、 M_n 、 M_z 、分子量分布、高分子的特性粘度 IV、高分子的 Mark-Houwink 曲线、高分子

线团的大小以及共聚物的组分信息, 极大地丰富了表征手段, 为科研工作提供有力的数据支持。

目前, 上海交通大学已将该仪器全面应用于其生物制药相关的研究工作中。在马尔文 Viscotek 四个检测器的大力协助下, 他们得到了宝贵的高分子聚合物的分子量及分子结构信息, 建立起了分子量及其分子构象和聚合物之间的物理性能关系。

(睿颖)

赛默飞助力

三项国家环境保护标准的执行

近日, 赛默飞 (ThermoFisher) 发布“热脱附-气质联用法测定环境空气中的挥发性有机物”应用, 旨在帮助客户更好地执行中国环保部近日新发布的《固定污染源废气挥发性有机物的采样气袋法》等三项国家环境保护标准, 得到准确灵敏的检测结果。

环保部发布的《固定污染源废气挥发性有机物的采样气袋法》等三项国家环境保护标准自 2015 年 2

月 1 日起实施。其中第三条规定了固定污染源废气中挥发性有机物的固相吸附-热脱附/气相色谱-质谱法 (TD-GCMS)。

赛默飞 ISQ 系列气质联用仪是久经考验的单四极杆质谱, 代表了质谱仪在创新方面近 50 年的积累, 也积累了不少气质联用测定环境空气中挥发性有机物的方法和数据, 能够准确灵敏地得到检测结果。

(邵帅)

欧盟评估认为BPA并未威胁消费者健康

欧盟食品安全局 (EFSA) 认为, 在目前的暴露水平下 (包含膳食暴露与非膳食暴露), 双酚 A (BPA) 不会威胁包括胎儿、婴幼儿和青少年在内的消费者健康。

制造聚碳酸酯塑料时需要用到 BPA, 这种塑料可以用于生产接触食品的材料, 比如塑料瓶、塑料餐具和罐头内壁涂料等。BPA 也广泛用于收银台使用的热敏纸。EFSA 的研究发现, 即使按照最近降低的安全水平 (TDI, 每

日耐受摄入量) 衡量, 各年龄段的消费者通过食物、粉尘、化妆品和热敏纸摄入的 BPA 也远远低于 TDI。

新的数据和研究方法使得 EFSA 的科学家将 BPA 的安全水平从每公斤体重 50 微克降低到 4 微克。尽管如此, 不同年龄组的 BPA 膳食暴露或者总暴露也只有 TDI 的 1/5~1/3。按照最坏的估计, 用奶瓶喂食的 0~6 个月大的婴儿的暴露水平也只有 TDI 的 1/50。 (庞晓华)

兰州化物所研发出高效油水分离新材料

随着越来越多的工业含油废水的产生以及不断发生的石油泄漏事件，对高效油水分离材料和技术的的需求越来越迫切。据报道，具有超疏水/超亲油特性的磁性纳米微粒可实现油水分离。然而，其分离效率远未达到实际使用要求。尽管通过适当的设计可改善复合微粒油水分离效率，但往往忽略了微纳颗粒高比表面积的优势。而且，由于在水中分散性较差，传统的超疏水/超亲油纳米微粒不适用于微乳液分离。

中国科学院兰州化学物理研究所聚合物自润滑复合材料研究组近期发展了一种新型聚合物刷

接枝磁性复合微粒，可实现高效油水分离。研究人员将聚(N-异丙基丙烯酰胺) (PNIPAM) 接枝在二氧化硅包裹四氧化三铁纳米微粒上，制备了聚合物刷接枝磁性复合微粒，利用他们特殊的润湿性将其应用于油水分离。

与重力驱动油水分离不同，该聚合物刷接枝磁性复合微粒可作为固体稳定剂扩散到油水界面区域，通过体积排阻作用将油水直接接触界面最小化。同时，在外部磁场作用下，可轻易将皮克林乳液从油水混合物中分离。当乳液从室温加热到 PNIPAM 的相转变温度 (35°C) 以上时，

PNIPAM 的润湿特性发生转变，使皮克林乳液失去稳定性，从而释放油。研究人员以甲苯/水等微乳液为例，使用该材料实现了较高的油水分离效率，且经过多次循环利用后，复合微粒仍能保持较高的分离效率。

相比传统的超疏水/超亲水微粒进行油水分离，该方法利用 PNIPAM 特殊润湿性能的同时，充分发挥了微纳颗粒高比表面积的优势，极大地提高了微纳颗粒油水分离效率。该新材料有望在油水分离领域获得广泛应用。

(科)

工业固废碳酸化利用获突破

科技部日前发布消息称，“863”计划大宗工业固废综合处理与资源化关键技术重大项目办公室组织北京大学、北京科技大学、武汉大学专家，对中科院过程工程研究所等承担的钢渣钙镁组分分离提取及纳米碳酸钙制备技术进行了现场检查。专家组认为，该技术实现了钢渣活性组分选择性浸出，确定了优化工艺技术参数，所制备的碳酸钙产品质量达到工业微细沉淀碳酸钙行业标准，工艺技术创新性强，具有良好的推广应用前景。

据介绍，过程工程所湿法冶金清洁生

产国家工程实验室长期开展工业固废碳酸化固定 CO₂ 技术研究，在钢渣强化碳酸化多联产技术、磷石膏加压碳酸化联产硫酸铵技术方面取得重要进展，目前这两项技术已分别进入工业中试和工程示范阶段。

我国是世界副产磷石膏量最大的国家，每年排放磷石膏约 5000 万吨，并以年均 15% 的增速增长。目前我国磷石膏利用率只有 20% 左右，未利用的磷石膏对环境形成了影响。就目前来看，对磷石膏进行资源化利用是根治磷石膏污染的最佳出路。

(山)

超纳米材料让细菌无处藏身

“将这种产品涂抹于物体表面，即可形成致密保护膜，杀菌率高达 99.9% 以上。经过 ATP 仪器检测，使用后的物体表面菌落数量从 300~500 个骤降到 20~30 个。”西安艾姆高分子材料有限公司技术负责人李晓倩描述了刚下线的新产品——HHBP 纳米长效抑菌王。这种依托超纳米材料技术的绿色环保产品，具有独特的安全、广谱、长效杀菌抑菌功能。

HHBP 是一种超纳米级 (0.001~0.1nm) 的氢化超支化聚烯烃。西安艾姆高分子材料以乙烯为原料，利用世界独创的离子液体催化活性聚合 (LLP) 技术，结合他们拥有自主知识产权的新型离子液体催化剂体系，成功研发出了这种超纳米级、结构独特、性能优异的新

型超支化聚烯烃材料。

化学品安全技术说明书 (MSDS) 检测结果显示，HHBP 纳米长效抑菌王属于无毒、无刺激产品，对人体皮肤也无刺激性和致敏性，健康危害为零。因此，该产品无化学杀菌剂可能产生的有害 (致癌) 物质，也不会因杀菌造成皮肤损伤。同时，由于 HHBP 独特的三维近似球形结构，超纳米分子大小均一，粒径极小，具有强力渗透携裹性以及奇特的抗菌和杀菌功效，极易渗透高分子材料表面，不仅广谱、挥发性小，且有良好的持久性。

这种 HHBP 超纳米材料还可应用在生物医药、化妆品、果树腐烂病防治、畜牧业等领域。

(道)

中国石油低碳关键技术结硕果

由中石油安全环保技术研究院牵头组织的中国石油低碳关键技术重大科技专项已初步显现出巨大推广价值。截至去年底，该项目一期已实现经济效益 7.5 亿元，预计全面推广可产生经济效益 108 亿元。

2010 年，中国石油主动适应低碳经济发展趋势，设立“中国石油低碳关键技术”重大科技专项，由安全环保技术研究院牵头，联合上中下游 40 家企业和科研机构，组成产学研用一体化攻关团队开展技术攻关研究与工程示范。

几年来，攻关团队紧紧围绕节能与提高能效、碳减排与废物资源化、战略与标准三个方面，在大量实验研究、现

场试验和先导试验的基础上，提出稠油污水不除硅回用、天然气钻井混合动力补偿两项理论；攻克了数字化抽油机、高含水机采系统多节点节能等 30 余项关键技术，并据此创新集成 10 项成套技术体系；搭建起中国石油低碳发展战略、节能减排评价指标体系和三大配套标准规范系列框架。在所取得的成果中，高含水油田聚驱低温集输、低渗透油田数字化抽油机等 8 项技术处于国际先进或领先水平，使中国石油集团公司油田企业注水效率提高 5%、抽油泵井下效率提升 5%、集输单耗下降 40%、污水污泥资源化利用率提高 10%。

(平)

高纯稀土杂质成分实现一步检测

江西理工大学分析测试中心日前在高纯单一稀土中其他稀土杂质的检测技术上取得突破，成为我国仅有的干扰元素不经分离、可直接检测高纯单一稀土中其他稀土杂质成分含量的实验室。

据了解，由于 15 个稀土元素的化学性质非常接近，检测高纯单一稀土中其他稀土杂质成分含量一直是个难题。目前在高纯铈、镨、钕、钐、铕、钆、铽、镱中检测其他共存稀土杂质，只能通过专用色谱柱分离后，或者是通过同位素测定，计算校正分析结果，才能分别进行测定。测定步骤繁琐，影响因素多，准确度和精密度受到极大影响。

该中心经过对现代检测分析仪器考察，在大量科学实验与检测方法对比的基础上，建立了不经分离、直接准确快速地检测高纯单一稀土中其他稀土杂质的方法，使高纯单一稀土中其他稀土杂质的检测技术获得突破。

(中)

“染料及中间体清洁制备与应用关键技术开发”获验收

2014 年 12 月科技部针对“十二五”国家科技支撑计划项目“染料及中间体清洁制备与应用关键技术开发”在北京组织了结题验收会。专家认为，该项目圆满完成了各项任务，达到了考核指标并同意结题。这意味着一批染料及中间体生产新技术将对染料行业技术进步和跨越式发展产生引领作用和重要影响。该项目中共有 9 项课题，分别是：高档新型染料的创制开发、活性染料重要中间体清洁生产新技术开发及示范、2-氨基-4-乙酰氨基苯甲醚清洁生产工艺开发及示范、1-氨基蒽醌清洁生产工艺开发及示范、染料中间体苯二酚清洁生产新工艺开发及示范、三氧化硫磺化生产分散剂 MF 新工艺开发及示范、荧光增白剂与直接染料重要中间体清洁生产新技术开发及示范、新型活性染料应用技术开发和染料废水处理及回收利用新技术开发新型活性染料应用技术开发。

专家认为，此次“十二五”国家科技支撑计划“染料及中间体清洁制备与应用关键技术开发”项目的完成具有几个特点：

1. 改变了以往攻关项目停留在小试和中试阶段，工业化成果转换迟缓现象，课题均形成了生产示范线，技术水平满足工业化生产要求。

2. 高档新型染料的创制开发成果具有较高的先进水平，对于推进行业的产品质量的提升，自觉淘汰低端产品具有引领作用。

3. 装置设备的创新、管式反应器的应用在满足技术创新的同时，对于染料行业生产的整体水平提升具有良好的示范作用。

4. 染料中间体与染料清洁生产、循环利用，生产过程连续化、自动化，贯穿了 9 项课题的生产示范线，引起了有关生产企业的高度重视。

(心)

下期产品预告 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 PS PP PE ABS 纯苯
甲苯 二甲苯 苯乙烯 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯

2 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品: 甲醇 醋酸 苯酐 DOP 苯酚 丙酮 乙二醇 二乙二醇
丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 PVC 电石



有机

本期评论员 徐学平 陈建兵

甲醇

易跌难涨

进入1月份国内甲醇市场继续呈现弱势下滑状态,部分地区下滑幅度较前期有所拓宽,市场颓势运行,场内心态较为消极。行情下滑与原油持续创新低有一定关系,但是从根本上来讲,甲醇市场如此低迷与下游行业密切相关。在油价不断下跌、大型甲醇生产装置集中重启以及需求继续萎靡等多重利空的打压下,甲醇价格大幅回落。

中东、北美和欧洲地区的甲醇生产原料主要为天然气,成本塌陷导致海外地区低价甲醇出现泛滥趋势,直接令甲醇成本重心下移。据统计数据显示,截至1月14日,FOB美国海湾甲醇报价为347.14美元/吨,环比骤降18.36%,而CFR中国主港甲醇报价为234美元/吨,环比大幅下滑27.01%。当下浙江宁波市场的甲醇现货价为1900元/吨,而CFR人民币完税价仅为1875元/吨左右,内外升水仍有25元/吨,海外甲醇依然存在涌入国内市场的动力。

后市分析

当前甲醇市场供给依旧充裕,但需求却相对疲软。年关将至,春运即将开始,下游需求将日趋清淡。近期,在原油带动下甲醇价格出现小幅反弹,但当前原油价格远没有止跌企稳,因此在需求无明显好转下,甲醇价格的反弹没有较为牢固的根基支撑,后期甲醇价格料易跌难涨。

醋酸

稳中走弱

1月份国内醋酸市场横盘窄幅整理。月初安徽无为50万吨的装置停车检修10天,重庆扬子乙酰装置停车检修1个月左右,加之在2014年年底时醋酸价格已达下游用户的心理价位,下游客户集中补货,各大醋酸厂家库存水平迅速降低,在供应面的支撑下1月中上旬市场横盘运行。而下旬,除安徽无为装置恢复正常,供应量增加外,工厂数日出货不畅库存已有一定的累积,且部分厂家降低价格以刺激出货,市场小幅走软。截至1月末,华东地区主流价格在2450~2750元/吨,其中江苏2450~2550元/吨送到,浙江2650~2750元/吨送到;华北地区价格在2350~2400元/吨送到;华南地区价格在2550~2600元/吨,部分货源可送到。

后市分析

多数醋酸工厂库存仍然呈增加的趋势,且扬子江乙酰装置按照原计划将于2月初重启,加之春节前各大醋酸工厂以积极出货为主。而下游装置陆续停工放假,多数业者对后市仍显谨慎。尤其是市场有低价货源存在,将会对主流价格有影响。但当前醋酸价格已处在低点,在成本线附近徘徊,且江苏索普醋酸装置有停车检修计划,对市场也有一定影响,预计2月份国内醋酸市场以稳中走弱为主。

苯酐

小幅震荡

1月,苯酐在底部区域弱势震荡,一方面受到原料邻苯价格反弹推动,苯酐市场也蠢蠢欲动。另一方面年底下游DOP等工厂需求不足,导致苯酐上涨遇到很强阻力。

1月初华东地区开盘在6000~6100元/吨,经过前期消化,厂家库存很低,产销压力较小。中上旬多空力量均衡,苯酐窄幅空间波动,市场观望气氛浓厚。下旬国内邻苯工厂大幅提高价格,苯酐厂家积极跟涨上调。月底,华东苯酐收盘于6200~6300元/吨,月内提高200元/吨。华北和华南地区收于6200~6300元/吨和6400~6500元/吨。

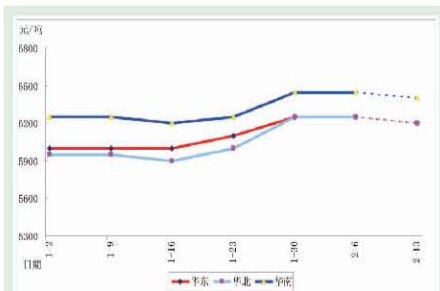
后市分析

邻苯原料:原油走势不稳,邻苯港口库存居高不下,2月适逢春节假期,邻苯市场消耗缓慢,预计后期利空力量仍强。

供应情况:2月苯酐工厂开工负荷较低,春节期间大部分苯酐工厂不停车,预计年后库存有增加可能。

需求情况:春节假期逼近,下游DOP、不饱和树脂厂家开工负荷较低,且最大下游DOP部分工厂有停车或减产计划。

短期看,苯酐工厂现货缺乏短期内对市场构成支撑,但原料支撑不强,且需求维持平淡,节日对市场成交带来抑制作用,预计后期苯酐市场小幅范围内震荡。



2月国内苯酐市场价格走势图

DOP

重心下调

1月DOP市场弱势运行,外围市场气氛不佳,原油持续下滑,持续打击市场心态。且下游需求处于季节性淡季,成交一直低迷。后期受原料邻苯反弹提振,市场气氛稍有改善。

月初华东DOP开盘价格在8100~8200元/吨,较元旦前下跌200元/吨。上半月原油市场跌势迅猛,对市场带来消极恐慌影响,市场积极下调走货。不过下半月市场出现筑底迹象,受丙烯上涨刺激,辛醇报盘价格提高,苯酐出现小幅反弹。月底,国内邻苯市场也大幅走高400元/吨,DOP市场受到原料的强烈推动而上扬。华东市场收于7800~7900元/吨,与月初相比仍跌400元/吨。华北与华南市场分别收于7600~7700元/吨和8100~8200元/吨送到。2月份随着春节临近,市场购销氛围更加清淡。

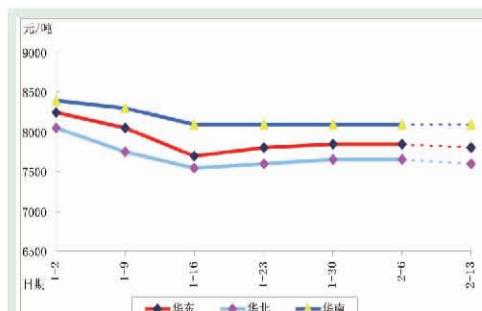
后市分析

原料分析:前期丙烯阴跌,2月辛醇市场存有看跌预期,此外苯酐市场需求萎缩,价格也将小幅回落。

供应分析:2月中下旬将有一定进口货源到港,港口市场供应较为宽裕。节日期间部分DOP厂家计划停车,但多数装置正常开工,春节期间供应不会有明显减少。

需求分析:一些小型PVC制品企业停车,其他大中型计划2月上旬停工,2月终端需求呈现日渐萎缩趋势,中间商节前囤货比较谨慎。

外围市场进入底部震荡,原料市场和下游备货情况将是影响后期DOP运行的关键因素,成本面对DOP市场形成一定利空,预计2月DOP市场气氛清淡,价格重心将有所下降。



2月国内DOP市场价格走势图



有机

本期评论员 周云

苯酚

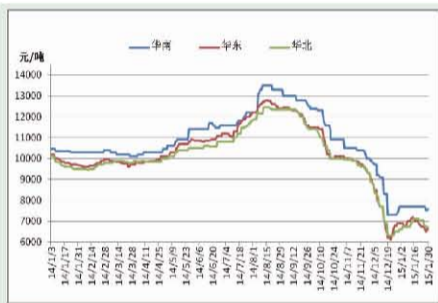
小幅下跌

1月苯酚市场先扬后抑，下旬市场重心逐步走软。酚酮厂家限量配合，苯酚现货供应量紧张，加上贸易商前亏损压力较大，心存炒涨情绪，中上旬苯酚市场报盘一路上行，中下旬三井酚酮装置出货，场内供应量增加，加之临近年底，终端用户低仓操作，入市买兴削弱，市场成交走软，场内低端价格常有听闻。

1月亚洲苯酚市场以跌势收尾，CFR中国下跌80美元/吨，收于880美元/吨，CFR东南亚下跌80美元/吨，收970美元/吨。中上旬纯苯外盘下跌，苯酚美金跟跌。

后市分析

1月苯酚市场从坚挺到走软，终端用户心态走空，下旬市场成交一般。1月底贸易商手中现货基本出完，现货市场继续下探空间不大，1月底苯酚市场或将在6600~6700元/吨整理。台塑和西萨的酚酮装置2月份恐难运行，业内人士对年后市场也并不看好，但目前原油价格低位，部分投机人士认为苯酚现在的行情适合抄底，囤货蠢蠢欲动，一般根据惯例，年前苯酚市场有一波下探行情，年后下游终端复苏缓慢，加上2月底返市，部分工厂或将推迟至3月初开工。据悉扬州实友有3000吨苯酚2月装船，厂家库存水平不高，苯酚下跌幅度不会太大，市场或将在6400元/吨附近波动，预计2月苯酚市场整体以跌势为主，但跌幅有限。



2月国内苯酚市场价格走势图

丙酮

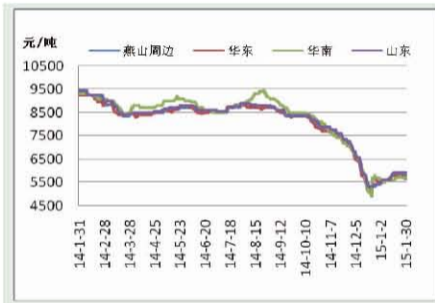
稳中下探

1月国内各丙酮市场商谈重心反弹之后，在月底到来之时弱势震荡。元旦小长假归来，部分下游终端工厂陆续返市操作，主流生产厂家稳定接单，山东利华益丙酮产品不合格，燕山石化限量销售，造成华北市场整体货源偏紧，加之港口货源集中度较强，主流持货商试探性推涨，带动市场报盘走高。但随着年底的临近，部分终端工厂准备进入停工，整体需求面呈现萎缩的状态，实盘成交以小单跟进为主。

1月亚洲丙酮收盘价格下跌30美元至700美元/吨（CFR中国）；东南亚丙酮收盘价格同步下调30美元至750美元/吨（CFR东南亚）。目前华东市场丙酮商谈深跌至5050~5100元/吨。据了解，亚洲丙酮价格下滑的主要原因是受到国内现货价格走跌的拖累，厂家利润空间不足，酚酮装置开工负荷降低，整体交投气氛不足，成交跟进有限，交易略显清淡，因此商谈价格走低。

后市分析

预计2月丙酮市场以平稳为主，或有下探的可能。目前外围环境依旧不强，国际原油跌至低位，主流生产厂家暂无库存压力，但后续进口货源陆续到港，且中石化三井装置正常供应，后续供应量增多，持货商心态或将受到压制，低价出货意向增加，且2月中旬春节临近，多数下游终端工厂需求萎缩，实盘成交量跟进不足，预计丙酮市场呈现稳中下探的行情。



2月国内丙酮市场价格走势图

乙二醇

继续下滑

1月乙二醇市场呈现震荡上扬走势。元旦假期归来，原油跌势不止，节后第三个交易日内原油价格跌幅达10%，创2009年5月以来的新低。伴随着原油的暴跌，石化产业链产品继续承压，乙二醇市场同样也遭遇了重创，价格跌至5500元/吨。但随着月底临近，国际油价跌势放缓，业者心态有所好转，从而使得乙二醇自身面表现强势，因此成为主导乙二醇市场走势的关键所在。截至月底，国内乙二醇现货报5670~5680元/吨。

1月，亚洲乙二醇市场呈现先抑后扬走势。上半月国际油价跌势加剧，且PX外盘以及PTA期货/现货价格低位，乙二醇期货/现货行情难以拉涨，美金市场价格曾跌破700美元/吨。下半月因国际油价跌势放缓，美金价格拉涨，且近期到港船货有捂盘迹象，询盘积极性提升，市场商谈气氛较乐观，从而使得价格小幅上探。截至月底，收盘至754~756美元/吨，较月初持平。

后市分析

目前国际油价跌势放缓，但后期仍将在区间内窄幅波动。因此近期国际油价对乙二醇市场影响力度有所削弱，恐慌心态也有所缓解，从而使得在原油面前表现势单力薄的基本面显得尤为强势。但随着春节临近，部分下游聚酯工厂开始陆续进入停产状态，从而抑制对乙二醇的采购，且在进口量相对平稳的情况下，乙二醇港口库存预期反弹，从而将抑制价格拉涨。若后期国际油价跌势再现，乙二醇市场将会有继续下滑的可能，跌幅估计在300元/吨左右，建议业者不要盲目抄底入市，以谨慎观望为主。



2月国内乙二醇市场价格走势图

二乙二醇

延续整理

1月国内二乙二醇市场呈现震荡下跌走势。上半月，国际油价跌势加剧，从而进一步打压业者心态，持货商低价出逃意向较高，但下游及贸易商采购谨慎，致使二乙二醇市场商谈重心震荡下移。临近月末，国际原油跌势有所放缓，相关产品乙二醇表现坚挺，但二乙二醇业者仍对后市难以把握，从而使得市场买气难以提升，操作谨慎，加之终端工厂开工偏低，刚需较为有限。对于持货商来说，港口库存相对偏低，且可流通现货偏紧，加之2月份电子盘持仓量较大，市场存逼空预期，持货商低端销售意向不强。买卖双方博弈下，周内市场并未出现像样波动。截至月底，江苏二乙二醇市场收盘至6430~6450元/吨。华南东莞市场主流商谈价位至6450~6500元/吨送到水平。

后市分析

从基本面看来，国内二乙二醇装置开工稳定，供应平稳，后期进口货源到货相对正常。而终端工厂伴随春节临近，下游存停车计划，需求面呈现放缓之势，预计港口库存后期发货量难好转，港口库存或存缓慢抬升可能；国际原油短期难言乐观，继续承压市场心态。然目前二乙二醇市场现货偏紧且集中，且2月份电子盘持仓量较大，后期存逼空预期，持货商低端出货意向不强。短期多空博弈继续，预计后期国内二乙二醇市场延续整理态势。



2月国内二乙二醇市场价格走势图



橡胶

本期评论员 岳振江

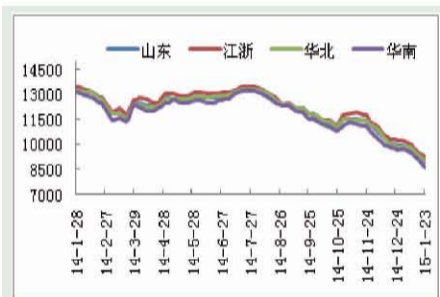
丁苯橡胶

延续弱勢

1月,丁苯市场展现下跌姿态。原油暴跌再破新低,丁二烯外盘跌势迅猛,CFR中国价格跌至700美元/吨以下,施压国内价格。相关产品顺丁橡胶价格频繁下调,悲观情绪蔓延至丁苯市场,最主要的下游轮胎等制品企业开工不足,在成品库存偏高、订单不足、资金紧缺等影响下,下游厂家提前收工放假,且年前未有积极储备丁苯原料意向。多重利空打压,丁苯市场看空预期加重,尤其中上旬市场倒挂主导,计划户开单消极,拖累石化企业报价下调。然1月吉化、抚顺货源供应偏紧,至月下旬,贸易商现货库存不多,市场倒挂行情基本消除,丁苯企稳整理。截至1月31日,齐鲁松香1502胶参考价格8950~9300元/吨,齐鲁1712胶价格在8400~8500元/吨,实单商谈,吉化抚顺无货。

后市分析

因订单不足、成品库存偏高及资金欠缺等一系列因素影响,2015年下游轮胎等企业放假时间提早,且节前并无意储备过多丁苯原料做库存,整个2月份丁苯中上方市场销售难度加大。另外,原料丁二烯跌势收窄,成本面逐渐收稳。预计2月丁苯装置亦有不同程度减产。在当前价位下,市场商家心态更为谨慎,不敢轻易抄底,亦不敢继续放空。综上分析,预计2月份丁苯市场成交延续弱势气氛,价格仍有下跌空间,商家有意适量留货。



2月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

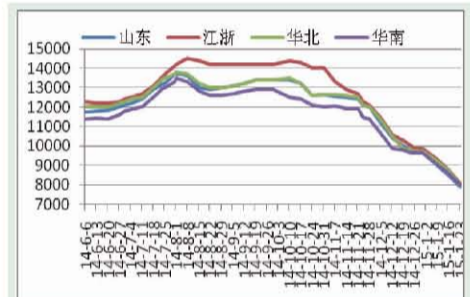
小幅下跌

1月,国内顺丁橡胶市场延续跌势。一方面,原油跌破50美元/桶,导致丁二烯外盘跌幅放大,现折合人民币价格在5000元/吨,成本面低位;另一方面,顺丁生产企业运行平稳,但下游工厂小单采购,中上方出货受阻,使得石化顺丁库存持续增长,然部分轮胎企业提前进入假期,供过于求愈加激烈,促使供价屡屡下调。但是,鉴于市场疲软,单方面的供价下调亦难以刺激市场买兴,业者持续看跌心态。另外,商家迫于月内计划任务压力,出货让利明显,但零星买盘继续压价,实单成交依旧倒挂。截至月底,山东地区齐鲁顺丁报7900元/吨,华东地区高桥顺丁报8100元/吨左右,大庆顺丁有报7900元/吨左右,华南地区茂名顺丁报8000元/吨左右,价格以参考为主。

1月,亚洲顺丁价格继续下行。随着上游原料丁二烯价格的暴跌,成本面支撑偏弱,同时国内石化顺丁供价频繁下调,价格相对低位。至1月16日,高顺式顺丁价格在1575美元/吨(CFR亚洲),低顺式顺丁价格在1325美元/吨(CFR亚洲)。

后市分析

顺丁橡胶后期跌势或放缓。一方面,丁二烯外盘止跌小涨,成本面略显企稳迹象;另一方面,1月底2月初民营企业装置陆续停车,石化企业2月排产亦小幅减少,顺丁产量缩减。另外,经过供价频频大幅下调,目前价格已至低位。然下游需求持续疲弱,顺丁市场后市仍有下探空间,但幅度有限。



2月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

偏空运行

1月份SBS市场延续下滑态势,油胶、干胶下行幅度大。国内SBS排产计划约在5.36万吨左右,较2014年12月份约增加4.64%,较2014年同期约减少7.03%;下游鞋材等工厂需求疲软,刚需订单以入市为主,大单少闻,且月底前后厂家多尾单生产,后期将陆续放假,需求低迷是市场价格走低原因之一。月初至今丁二烯外盘共跌275美金/吨,现价格在685美元/吨,折合人民币5000元/吨附近,国内丁二烯也大幅走跌,在成本压力下,SBS市场价格走低。截至1月23日,巴陵792华南地区送到报价11600元/吨;华东地区792周边送到参考在11500元/吨;华南地区茂名675报价在9300元/吨;实单商谈。

后市分析

1月,国内SBS市场延续下行态势,下游延续刚需。华南675在9200元/吨定价销售,巴陵792在10800元/吨定价销售,厂家稳价心态,但市场上675已显露疲态,存下滑可能。丁二烯外盘大幅走跌近300美金/吨,国内丁二烯月内亦大幅下跌,成本面压力明显。下游鞋材以刚需为主,月底前后或有适量存货可能,然2月正值春节,在假期影响下,需求必然偏空。2月下游工厂陆续放假,预计2月国内SBS市场偏空运行,存下行可能。



2月国内SBS市场价格走势图

丁基橡胶

弱勢震荡

1月份国内丁基橡胶市场大幅下滑。普通丁基方面,虽然燕山石化转产溴化,但国内市场依旧被进口1675N充斥,上海、青岛等地货源相对充足,且外盘价格大幅下滑拖累国内市场,燕山石化价格也调低了1900元/吨。目前国内实单报盘偏低端,成交行情较为弱势。国产货源承压严重,场内报盘较为混乱,盘锦1650和信汇532牌号普通丁基有较低报盘价格出现,业者对后市信心不足,以看跌为主。卤化丁基市场亦走跌,1066、2030等部分牌号报盘已有1500元/吨左右的下挫幅度,听闻贸易商有部分船货到港,积极出货,但下游需求依旧维持在刚需水平,交投面持续清淡,拖累国内卤化丁基橡胶市场弱势下滑。

后市分析

1月份国内丁基橡胶市场持续弱势下滑的走势,成交依旧偏弱。普通丁基方面,市场被低价进口货源充斥,且近期有部分船货到港,贸易商出货积极,实单报盘有小幅下挫,加之场内听闻有较低价格成交,导致业者心态不佳,对后市看跌气氛弥漫。

卤化丁基橡胶市场当前行情出现松动,由于临近春节,下游备货补仓现象并未出现,但持货商家出货积极,导致行情弱势下探,且市场并无任何利好显现,因此,国内丁基橡胶市场后期难见起色,或将继续弱势震荡。建议商家谨慎持仓。



2月国内丁基橡胶市场价格走势图

塑料

本期评论员 李琼

PVC 行情下滑

1月国内PVC市场快跌至谷底，电石法和乙烯法双双创下了单日降幅最大记录。而且从累计降幅观察，1月初电石法PVC全国七大区的市场均价为5810元/吨，而截至27日的市场均价降至5105元/吨，累计跌幅达到了705元/吨。乙烯法PVC的七大区均价则从月初的6033元/吨降至5525元/吨，降幅为508元/吨。由此可见，2015年的1月是寒冬开局，一路低迷。

各地行情

华南地区：1月华南地区PVC行情一路下跌至谷底。单纯以价格而言，该地区电石法普通料和乙烯料的整月跌幅累计为615元/吨和425元/吨。月末，该地区电石法五型料自提价格有低于5100元/吨的情况，而高端也仅仅在5200元/吨。乙烯料方面，月末市场成交价格为5600~5700元/吨。

华东地区：1月华东地区PVC市场可谓是全国价格下跌的典型之一。该地区电石法普通料和乙烯料的平均整月跌幅达到了665元/吨和500元/吨，可见下调幅度之大，速度之快。月末，该地区电石法五型料自提报价在5100元/吨以下的情况十分常见，高端5150元/吨的成交困难。此外，乙烯料的市场价格调整为5500~5550元/吨。

华北地区：1月华北地区PVC市场由生产

企业开始的降价较多，另外，该地区乙烯法工厂在成本降低的背景也出现了大幅下调。月末该地区乙烯法PVC的市场送到价格为5300~5400元/吨，电石法PVC的市场价格偏向在5000元/吨以下。

华中地区：1月华中地区PVC市场也随大环境影响不断走低。该地区PVC工厂的整体开工情况尚可，原料电石的采购价格也从月初的2770~3000元/吨下调至2650~2800元/吨，可即便如此，PVC企业的经营困境也难以扭转。月中该地区有企业曾一日下调200元/吨之多刺激出货，但也收效甚微。

西南地区：1月份西南地区PVC市场依旧是本地货源价格高，外埠货源价格低的行情格局。当地电石采购价格月末和月初相比仅下调50元/吨，故企业表示，出货压力大，尤其是和西北货源相比的巨大价差，客户压价的情况普遍。

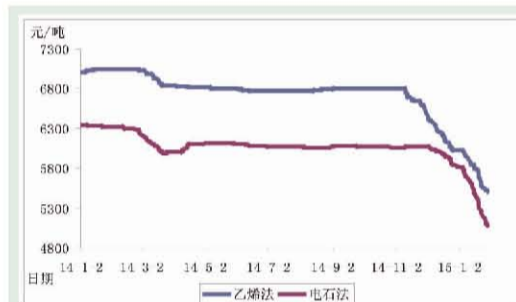
东北地区：1月东北地区PVC市场需求继续在低谷，由于受当地寒冷天气影响，不少的中小制品工厂已经放假，规模较大的工厂则会根据行情变化少量备货。

西北地区：1月西北地区PVC行情也可谓一日一降，由于企业开工高，产出量大，在需求看空的背景下，厂家之间的竞相抛货不断出

现。截至月末，据闻该地区有电石法五型料的出厂报价为4550元/吨现汇，而承兑报价一般为4650~4750元/吨。

后市分析

鉴于对1月行情分析，2月份国内市场的主要关注点为：①2月份即将进入中国的传统春节假期，届时市场需求会是一年中的最低点。而且节前节后的假日效应也会拉长整个2月份的交易清淡期；②受PVC深跌影响，预计在春节前后会有PVC工厂降低开工，以缓解库存压力；③国际油价持续在低位，进口乙烯及乙烯基价格则会跟随下调，未来国内乙烯法PVC的成本变化及进口PVC市场需要加强关注。



2月国内PVC市场价格走势图

电石 小幅波动

1月，国内电石市场仍现“跌跌不休”的态势，虽然供应过量的情况较前期有所缓解，但因主要下游电石法PVC行情的疲软，价格延续下行走势。

各地行情

华北地区：华北地区电石市场交投气氛黯淡，到货充足，主流成交价格出现50~100元/吨的下调。现阶段，河北地区氯碱企业采购一级品电石的主流到厂价格在2650~2700元/吨，部分低端价格在2550元/吨；山东地区氯碱企业采购一级品电石主流送到价格多在2750~2850元/吨；天津地区采购优级品电石主流送到价格在2650元/吨。

华东地区：华东地区电石市场未见明显变化，主流成交价格维持在前期水平。现阶段，华东地区一级品电石主流送到价格在2900~3000元/吨。

华南地区：华南地区电石市场延续前期的稳定局面，交投重心未见明显波动。现阶段，华南地区一级品电石主流送到价格在3000~3100元/吨。

华中地区：1月，华中地区电石市场重心下移，成交偏淡。现阶段，河南一级品电石主流到厂价格多在2600~2700元/吨，更低成交价格亦有耳闻；两湖地区一级品电石主流送到价格在2850~2900元/吨。

东北地区：东北地区电石市场以维稳观望为主，价格水平未见明显波动。现当地氯碱企业采购一级品电石的送到价格多在2650~2700元/吨，多为西北地区货源送到。

西南地区：西南地区电石市场以徘徊为主，价

格水平未见明显调整。目前该地区一级品电石省内主流送到价格多在2950元/吨左右。

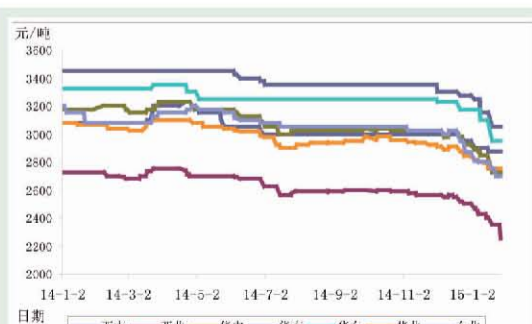
西北地区：西北地区电石市场表现欠佳，交投重心仍有下探趋势。现阶段，当地一级品电石主流出厂价格在2100~2250元/吨，高端出厂价格在2450~2500元/吨。

后市分析

在接下来的2月份，国内电石市场的影响因素分析如下：

利好因素：①电石企业成本压力明显，部分小企业已不堪重负被迫停车，而大企业同样面临最佳开工率难题；②临近春节，远距离运输或受车辆及天气的影响，顺畅度将接受考验。

利空因素：①下游到货仍显过量，氯碱企业对电石采购价格的压力不减；②国际原油价格继续走低，电石法PVC难止跌势。



2月国内电石市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

- DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 苯胺 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙腈 二甲砷 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲醚 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基硅烷 六甲基二硅烷 丁二酸酐 丙烯酸胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌啶 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

- 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
- 方先生 电话：021-52913001 52913935
- 张小姐 电话：021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

- 联系人：周小姐
- 电话：021-52062311 52389637
- 传真：021-52917765
- 邮编：200063 Email:jjchem@jjchem.com
- 地址：上海市中山北路2052号13楼
- 网址：http://www.jjchem.com

按12月数量排序, 单位: kg、美元

2014年12月50种重点出口产品前5位海关统计数据

Table with columns for Product Name (产品名称), HS Code (代码), and 5 ranked export destinations (排序1-5). Each destination includes Port (海关), Quantity (数量), and Value (金额) in both kg and USD.

按12月数量排序,单位:kg、美元

2014年12月50种重点进口产品前5位海关统计数据

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), and 全国同期合计 (National Total). Each rank column contains sub-columns for 海关 (Origin), 数量 (Quantity), 金额 (Amount), and 1-12月累计 (Cumulative). The table lists 50 product categories and their top 5 import sources for December 2014.

按12月数量排序,单位:kg、美元

Table with 10 columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Top 6 Firms Total), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their trade data.

按12月数量排序,单位:kg、美元

2014年12月50种重点进口产品前6家贸易商排名

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top suppliers.

103种重点化工产品出厂/市场价格

2月6日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
3600	3300	3500	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
3800	3400	3450	
天津石化			
3400			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
3000	2900	3000	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
3100	2900	3000	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	3050	3000	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
5000	5000	5000	
上海石化	天津石化	乌石化	
5000	5200	5650	
华东	华南	华北	
5000	5000	5000	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
无货	5400	4900	
上海石化	燕山石化		
4850	4900		
华东	华南	华北	
4850-4900	5300-6000	4800-4900	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
7000	7000		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
860	860	838	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
4760	5400	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
5100	5000	5100	
华东	华南	华北	
5100	5300-5400	5000-5100	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
6310	7150	6200	
燕山石化	齐鲁石化		
7000	7000		
华东	华南	华北	
6900-7000	7100-7600	7000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8000	7550	7750	
蓝星哈尔滨			
7650			
华东	华南	华北	
8000	7550	7550	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
6200	6200	6200	
蓝星哈尔滨			
6500			
华东	华南	华北	
6200	6200	6200	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
9300	6600	7300	
天津石化	燕山石化		
暂无报价	6800		
华东	华南		
6600	7300		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿国宏	山东联盟	
无价	2350	2420	
四川泸天化	8800		
暂不报价			
华东	华南	华北	
2340-2540	2600-2700	2230-2510	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
无报价	8450	停车	
齐鲁石化			
8500			
华东	华北		
8100-8500	8100-8200		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	7800	7800	
华东	华南	华北	
7800	7800	7800-8000	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
6700-7050	6700-6900	6700-6900	
扬子石化			
6500-6900			
华东			
6500-6900			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7000	7100	6520	
燕山石化			
7000			
华东	华南		
6520-6530	7050-7100		
16	己内酰胺		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
16800	18260	停车	
华东			
15800-16000			
17	冰醋酸		
河北忠信	上海吴泾	兖矿国泰	
3450	3600	3400	
华东	华南	华北	
3350-3400	3500-3600	3200-3300	
18	丙烯酸		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
14900	14850	14900	
抚顺石化			
14700			
华东			
14900			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
13700	装置计划停车	13700	
华东			
13700-13800			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
11200	11500	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	10200	
上海华谊			
10200			
华东			
10100-10500			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
8200	8200		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	7100	7500	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	暂无报价		
华东	华南		
7000-7200	7500-7700		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
5700	5700	5500	
辽阳石化	齐鲁石化		
5550	5650		

25	片碱		
山东滨化	天津大沽	天津化工	
/	/	2200	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
/	1800	1780	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1750	1750	2200	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
7100	6800	6800	
27	BDO		
华东	河南开祥	陕西陕化	
9400-9700	9700	/	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
5450	5500	5850	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6100	5800	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
6500	6900	6900	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
7000	/	6400-6600	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
7200	7000	6600-6700	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
6100	/	6100	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6400	/	6400	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6250-6600	6350	6500	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
7800	/	7900	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
/	8000	8400	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
4800	4800	5100	
安阳九天			
4800			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
6100	6150	6200	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
6400	6620	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
7100	7300	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
6110	6100	7100	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
/	7500	7500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
7450	7450	7250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11700	11100	/	
锦化化工	华东	华北	
11700	11500-11600	11000-11200	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10400	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	7700	/	
兰州石化	抚顺石化		
7100	7100		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
4900	9000	/	
44	TDI		
蓝星大化	甘肃银光	沧州大化	
/	13800	13800	
烟台巨力			
14500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12000	11900		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	8600	/	
华东地区			
8000-11400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
9600	10500	9700	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	/		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	14300	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
/	12100	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	/	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
11350	11200	11250	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
11550	11250	11300	
华东	华南	华北	
11150-11600	11050-11400	11150-11400	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12000	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	12400	11600	
华东	华南	华北	
12000-12100	12000-12400	11600-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
无货	无货	无货	
华东	华南	华北	
/	/	/	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12000	12300	11950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12200	/	12100	
华东	华南	华北	
12050-12250	12250-12400	11950-12050	

全国橡胶出厂/市场价格

2月6日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	11600	山东地区12000-12200	杜邦4770		24000	华北地区24000-24500
			华北地区12200-12400				华东地区22500-23000
	全乳胶SCRWF海南	11500	华东地区12100-12200	荷兰4703			华北地区22500-23000
			华东地区12000-12100	荷兰4551A		华东地区22500-23000	
泰国烟胶片RSS3	13000	山东地区12000-12100	吉化2070	18400		华北地区22500-23000	
		山东地区13000-13200			华东地区18800-19000		
		华东地区13200-13400			华北地区		
		华北地区13200-13300			华东地区		
丁苯橡胶	吉化公司1500E	8900	山东地区8700-9000	埃克森5601	21000		华东地区21000-21500
	吉化公司1502	8900	华北地区8800-9200	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	31500	华东地区31500-32000
	齐鲁石化1502	8900	华东地区8600-9000	德国朗盛1240	31500		华东地区31500-32000
			华南地区8700-9200				北京地区
	扬子金浦1500	8800		俄罗斯139			华北地区
	扬子金浦1502	8800					华东地区26000-26500
			华东地区				北京地区
	齐鲁石化1712	8400	山东地区8300-8500	氯丁橡胶	山西230,320	33000	北京地区33500-34000
顺丁橡胶	燕山石化	8120	华北地区8300-8400				华北地区33500-34000
	齐鲁石化	8200	山东地区8200-8300	山西240	34000		北京地区34500-35000
	高桥石化	8300	华北地区8200-8400	长寿230,320	33000		华北地区33000-33500
	岳阳石化		华东地区8300-8500				华东地区33500-34000
	独山子石化	8200	华南地区8300-8600	长寿240	32000		天津地区33000-33500
	大庆石化	8200	东北地区8300-8500				华北地区32500-33000
	锦州石化	8200					华东地区
	丁腈橡胶	兰化N41	14100	华北地区14500-15000	丁基橡胶	进口268	
丁腈橡胶	兰化3305	14300	华北地区14500-15000		进口301		华东地区24000-25000
	俄罗斯26A	13500	华北地区13500-13600		燕化1751	17000	华北地区17200-17400
	俄罗斯33A	13900	华北地区13900-14000				华东地区
	韩国LG6240	16500	华北地区16500-17000	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	韩国LG6250	16500	华北地区16500-17000				华东地区
	溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区23000-23500			华东地区13600-13800
溴化丁基橡胶	朗盛2030	28500	华东地区28500-29000				华北地区13300-13500
	埃克森BB2222	31000	华东地区31000-31500				华东地区10800-11000
			华北地区				华南地区11000-11200
三元乙丙橡胶	吉化4045	21300	华北地区21600-21800				华东地区11300-11500
	杜邦4640	24000	北京地区21800-22000				华南地区
			华北地区24000-24500				华东地区9400-9600
							华东地区9800-10000

全国橡胶助剂出厂/市场价格

2月6日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华北地区13500-14000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
			东北地区14000-14500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂DM	河南开仑化工厂	18000	华南地区14500-15000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			华北地区17000-18000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12000	东北地区17500-18000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
			华东地区17500-18000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
促进剂CZ	河南开仑化工厂	21000	华南地区13000-13300	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
			华北地区13200-13500	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			东北地区13500-13800	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500
			华东地区21500-22000	防老剂A		华北地区26500-27000	
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华北地区21000-22000				华北地区26000-26500
			华南地区21500-22000				
			华东地区21500-22000				
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	北京地区27000-27500	防老剂RD	天津	14200	东北地区14500-15000
			天津地区26500-27000	防老剂D	天津		华北地区14500-14800
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	河北地区26500-27000				华北地区23000-23500
			华东地区27000-28000				东北地区23500-24000
			华南地区27000-28000				华东地区19000-19500
			华东地区26000-26500				华东地区
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华北地区26000-26500	防老剂4020	南京化工厂	18500	华东地区19000-19500
			华南地区26500-27000	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华东地区45000-46000		江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华东地区41000-42000	防老剂4010NA	南京化工厂	18700	华北地区19300-19500
				氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16500	天津地区19300-19500
							华北地区16500-17000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444180

e-mail: ccn@cncic.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

2月6日 元/吨

Table with 15 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

2月6日 元/吨

Table with 15 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH
全球通达 • 地方聚焦



宝理模式
共创价值
了解客户需求
国际视野
洞察市场
高度技术支持
注塑工艺及二次加工
成品及模具设计
可靠品质
全面技术解决方案

夺钢® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
• LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)



Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com

扫扫看 · 宝理塑料官方网站

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!!



正远粉体工程
ZHENGYUAN POWDER ENGINEERING

国家火炬计划重点高新技术企业
山东省工程实验室 超细粉体机械工程研究中心

正远粉体工程设备有限公司是一家集粉体装备的研制、生产、服务为一体的高新技术企业。是中国最大的粉体装备制造企业之一，研发能力、生产规模、销售业绩居行业前列。拥有先进的研发团队，产品核心技术达到国际领先水平，产品种类涉及诸多应用领域，可提供上万种粉体系统工程解决方案，解决了大量粉体加工难题。迄今已向国内外各行业提供上万套设备及生产线，并出口多个国家和地区。正远的产品技术以前沿化、低能耗、高精度已成为粉体加工应用的典范，引领着粉体加工技术的进步。



气旋式气流粉碎机 自分流式气流分级机 超细机械粉碎机 辊压磨



剪切磨 转子磨 连续式粉体包覆改性机 球磨分级生产线

领先的 粉体装备技术专家

潍坊正远粉体工程设备有限公司

地址：山东省潍坊市高新区玉清街13171号
咨询电话：(86) 0536-8880795 8889763 8899316
传真：(86) 0536-8888719
网址：www.wf-zhengyuan.com
电子邮箱：wfzy1999@126.com

上海正远粉体工程设备有限公司

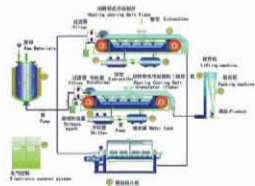
地址：上海浦东新区南汇工业园园中路533号16#
咨询电话：(86) 021-68015797 60015797
传真：(86) 021-68015117
网址：www.wf-zhengyuan.com
电子邮箱：shzy1999@126.com



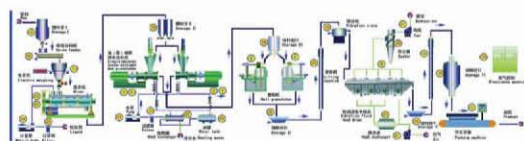
上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

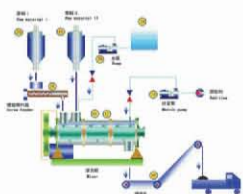
- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



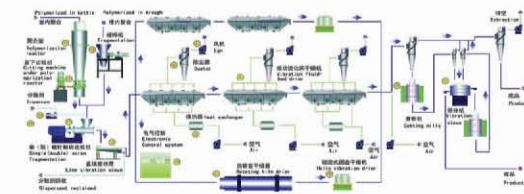
低熔点物料造粒(制片)成套设备



干(湿)法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞厍路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体(H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等)的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项(发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等)，出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空(法国)公司的合格供应商。

● 制氢技术：

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术：

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围：甲醇裂解、甲醇合成(高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换(天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门(气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-FeNa
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-2Na
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-4Na
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%) EDDHA-Fe6
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4,6-二羟基嘧啶
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰

传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515

网址：www.jackchem.com.cn



江苏科宝 烘 干 除 尘 专 家

★ 省高新技术企业

★ 拥有2项发明专利，多项实用新型专利

专业烘干焦炭、兰炭、磷肥、复合肥、钾肥等物料的烘干

承接各类干燥工程、除尘工程的设计、制造到安装调试，为用户进行一条龙服务。

烘干机系列：

① KBH(D) 高效动态立式烘干机
拥有1项发明专利，8项实用新型专利
(发明专利号：ZL200610039657.4)



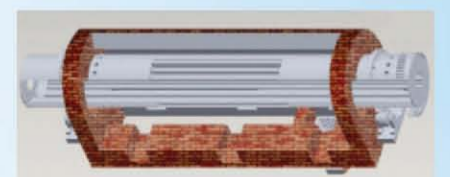
② KNSG动态内循环三筒烘干机
(实用新型专利：ZL200920047163.X)



③ KBHG高效动态回转烘干机
(实用新型专利：ZL200720046185.5)



④ 间接内加热逆流式回转烘干机



除尘器系列：



KDMC粉尘预分离气箱脉冲袋式除尘器



KBDW干法卧式静电收尘器



KLMC低压脉冲长布袋袋式除尘器



KDB电袋组合式收尘器

江苏科宝节能环保设备有限公司

盐城市烘干工程技术研究中心

地址：江苏省盐城市城南新区新河街道新园路108号 邮编：224007

销售热线：13305100288

13305104256

http://www.yckebao.com

http://www.jskebao.com

服务热线：0515-88223958

0515-88268578

E-mail:jskb1999@163.com

E-mail:ychgzx@sina.com

传真：0515-88224531

传真：0515-88210035



整合传媒力量 传播专业理想

《中国化工信息》周刊

2015年会议预告

2015 (第三届) 国际轻烃综合利用大会 2015年3月

聚焦 研判国内外碳三 / 碳四 / 碳五 / 碳九轻烃资源利用趋势及产业市场 ;
展示国内外轻烃资源综合利用方面的先进技术、应用进展和先进理念 ;
推进轻烃综合利用领域的专利及技术转让、产品推广、项目对接 ;
建立国内外轻烃大产业链发展

2015 中国化工热点产业峰会 2015年5月

聚焦 国际石油化工未来大趋势及新增长热点 ;
中国石油和化工 “ 十二五 ” 发展回顾及 “ 十三五 ” 战略 ;
非常规油气发展的机遇与挑战 ;
烯烃原料多元化战略市场及经济性分析

2015 (第三届) 煤制天然气战略发展 (克什克腾) 高层论坛 2015年8月 赤峰

精彩亮点 战略、政策、技术、工程、规划——权威专家、领军公司全方位研讨焦点
克什克腾旗煤制气项目参观——我国示范项目基地零距离运营借鉴

2015 (第三届) 国际化工分离技术交流大会 2015年9月

暨第七届全国精馏技术交流与展示大会

聚焦 绿色化工 ; 过程强化 ; 创新集成 ; 效能提升

2015 (第七届) 国际化工新材料大会暨展览会 2015年10月

聚焦 3D 打印材料、石墨烯、碳纤维、高性能材料 ;
工程塑料及改性塑料 (交通、汽车、电子电器、新能源) ;
橡胶新材料 (轨道交通、汽车应用) ;
高性能复合材料 (交通、航空航天、军事)

2015 中国芳烃产业发展大会

聚焦 对二甲苯 (PX) ; 间二甲苯 ; 邻二甲苯 ; 精对苯二甲酸 (PTA) ;
聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 等聚酯 ; 石化 ; 纺织 ; 安全环保 ;
社会责任与公众认知 ; 石化生产中的 HSE.....

敬请联络 : 电话 : 010-64443972 64440375 传真 : 010-64437125
邮箱 : ccn@cncic.cn 网址 : www.chemnews.com.cn



更多详情请登录官网查询