

中国化工信息

周刊 50

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社 2014.12.29



江苏中圣高科技产业有限公司

中圣集团(新加坡上市公司)是以工程服务为主体, 装备制造为基础, 研发创新为动力的国家火炬计划重点高新技术企业。

致力于效益型环保
打造绿色节能工程
科技与生态相容 / 自然与人文相生

主营业务:

换热器、压力容器设计、制造及服务
火炬及回收系统、污水处理、硫回收等节能环保工程
低温管道设备储罐保冷绝热工程
热管及余热回收工程

地址: 江苏省南京市江宁科学园诚信大道2111号 邮政编码: 211112
电话: (+86 25) 52798230 51198059 传真: (+86 25) 52169700
热线电话: 400 086 9555
电子邮件: sales@sunpower.com.cn
网址: www.sunpower.com.cn



石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd

提供的产品及技术服务内容

- 短程蒸馏（分子蒸馏器）
- 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器）
- 强制外循环蒸发器
- 多效蒸发器
- 精馏塔、换热器、反应釜等
- 常规及医药用化工设备
- 分子蒸馏实验室成套装置
- 一、二类压力容器设计及制造
- 分子蒸馏实验装置及可行性研究
- 脂肪酸及甘油成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 废润滑油再生成套装置
- 从DD油中提取天然维生素E
- 鱼油乙酯精制
- 溶剂回收成套装置
- 难降解含毒废水梳理装置



电话：0816-2533419

传真：0816-2531620

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号

邮编：621000

网址：www.forever-mem.com.cn

邮箱：scjyhg@163.com



四川亚联高科技股份有限公司

ALLY HI-TECH CO., LTD.

ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

● 制氢技术：

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术：

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)

Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)

E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com

公司网址：www.allygas.com

地址：四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

轻烃网 *Light Hydrocarbons*
CCNQ.T.YUNCIS.COM 倾听石化声音



“轻烃网”是轻烃利用行业协作组的专业信息数据“云”平台，集合产业、技术、价格商情、海关数据、会议报告、期刊文献等于一体，信息每日更新，通过抓取、收集、筛选、整理、归纳进行信息匹配，方便用户各取所需。

目前“轻烃网”已上线进入试用阶段，欢迎大家多提宝贵建议，以推进轻烃“云平台”的改进，方便您的使用。

阅览流程：用户注册—管理审核—试阅



轻烃网

CCNQ.T.YUNCIS.COM

联系人：胡志宏 赵若斌

电话：010-64420719 010-64426784

邮箱：huzh@cncic.cn teluoke86@sina.com


主编 宫艳玲
(010) 64420350

副主编 吴军
(010) 64444035

副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
 产业活动部 任云峰 (010) 64443972
 媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
 轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
 周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
 发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
 广告热线 (010) 64444035
 订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
 网络版热线 (010) 64444027
 传媒热线 (010) 64443972
 咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号 (100029)

E-mail ccn@cncic.cn

国际出版物号 ISSN 1006-6438

国内统一刊号 CN11-2574/TQ

广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排 版 北京宏扬意创图文
 印 刷 北京博海升彩色印刷有限公司
 定 价 内地 7.6 元/期 380 元/年
 台港澳 1600 人民币元/年
 国外 2400 人民币元/年
 网络版 1280 元/年(单机版)
 5000 元/年(多机版, 全库)
 订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
 订 阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
 开户行 工行北京化信支行
 户 名 中国化工信息中心
 帐 号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道



中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (457) ——草甘膦 (10)

把握新常态 谋划新蓝图

P4 2015 年是“十二五”的收官之年, 从国家层面到各部委、各省市、各单位都在部署和研究“十三五”规划问题。下一个五年规划什么样的蓝图? 确立什么样的战略? 制定什么样的措施? 提出什么样的目标? 都是规划者们必须要认真思考、表述明确的问题和内容。从国家层面讲, 下一个五年在“中国梦”的指引下, 深化改革的目标要实现、依法治国的目标要实现、社会主义市场经济体制基本建成, 也就是“第一个百年”目标基本达到。对各部委、各省市、各单位来说, “十三五”所确立的战略、制定的措施、提出的目标, 必须与“中国梦”这一大的历史背景相契……

苯乙烯供需将趋于平衡

P6 我国苯乙烯产能增长迅速, 早已成为世界苯乙烯第一生产大国。由于市场需求旺盛增长, 国内供应严重不足, 激发了苯乙烯装置建设的一轮高潮。2005~2013 年, 国内苯乙烯总产能由 172 万吨提高到 700 万吨, 年均产能增长率为 19.3%; 总产量由 2005 年的 147 万吨提高到 2013 年的 500 万吨, 年均产量增长率为 16.5%。2013 年我国苯乙烯表观消费量为 860 万吨, 由于国内供应缺口巨大, 进口量高达 367.5 万吨。未来几年, 我国还将有多套苯乙烯项目拟建, 尽管存在一定的不确定性, 但是整体生产能力将呈增长趋势, 进口量将逐步减少, 供需趋于平衡……

乙丙橡胶市场前景广阔 未来竞争激烈

P8 随着 2014 年 11 月上海中石化三井弹性体有限公司 7.5 万吨三元乙丙橡胶生产装置的投产, 我国乙丙橡胶总产能将达到 21 万吨。在巨大的市场缺口及相应的潜在市场利益驱动下, 今后几年将有中石油吉林石油化工公司、朗盛常州化工有限公司等多套新/扩建装置建成投产, 预计到 2018 年我国乙丙橡胶的总生产能力将达到 89.0 万吨, 届时将大大缓解我国乙丙橡胶的供需矛盾。虽然我国乙丙橡胶还产不足需, 发展前景广阔, 但随着新装置的投产, 以及国外生产厂商加大对国内市场的争夺, 未来市场竞争将会日趋激烈……

2015 年中国草甘膦竞争、挑战与希冀共存

P10 2014 年我国草甘膦市场呈低迷颓势, 3~4 月有段上扬行情, 之后价格一直下挫, 10 月份后主流价格已跌到 2.5 万~2.6 万元/吨。经测算, 大型草甘膦生产商的生产成本含税约 2.5 万~2.7 万元/吨, 这跌破成本线的买卖, 主要是外贸需求不振、工厂库存压力增加、资金回笼紧迫等原因。从生产情况来看, 4 月份以来, 草甘膦行业的月度产量同比大幅下降, 基本维持在 3.6 万吨的水平, 而 2013 年同期月度产量在 4.5 万吨的水平, 10 月份草甘膦整体开工率平均在 42% 左右, 后期开工率持续走低至 40% 左右, 行业整体状况令人担忧。在此前景下, 2015 年草甘膦市场走势如何将成为人们关注的焦点……

越南炼油工业“大跃进”

P13 目前, 越南只有一座投入运营的炼油厂——榕桔炼油厂, 炼油能力为 14.6 万桶/天。随着越南的石油消费量从 2000 年的 17.6 万桶/天稳步增加至 2012 年时的近 40 万桶/天, 榕桔炼油厂已远远不能满足其国内对炼油产品的需求, 目前燃料需求主要依赖进口。但是越南出台的 2020~2025 年发展计划则预备完全消除炼油产品供应的缺口, 因此该国正在加紧开发六个大型炼油厂项目, 将新增 136 万桶/天的炼油能力, 总成本逾 500 亿美元。到 2020 年, 越南将由炼油产品净进口国转变成为净出口国……

广告目录

江苏中圣高科技产业有限公司	封面	上海科锐驰化工装备技术有限公司	16
石家庄杰克化工有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	21
四川久远化工技术有限公司	封二	轻烃吧	后插一
四川亚联科技股份有限公司	封二	河北诚信有限责任公司	封三
轻烃网	前插一	宝理塑料(中国)有限公司	封三
中国化工信息中心咨询部	8	无锡和翔生化装备有限公司	封三
		天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 新版环境保护综合名录包括 777 项“双高”产品
- 03 煤制乙二醇产业发展是否有“钱景”

论 坛

- 04 把握新常态 谋划新蓝图

产业经济

- 06 苯乙烯供需将趋于平衡
- 08 乙丙橡胶市场前景广阔 未来竞争激烈
- 10 2015 年中国草甘膦竞争、挑战与希冀共存
- 11 中国石化无坝气田试采项目成功投产

专 访

- 12 沧州渤海新区:打造环渤海地区新兴工业化基地

海 外

- 13 越南炼油工业“大跃进”
- 14 绿色轮胎已成为中国轮胎行业大势所趋
朗盛携手中国汽车技术研究中心发布《中国绿色轮胎发展研究》报告
- 14 霍尼韦尔 UOP 专利技术和工艺助力中国石化企业实现高效生产
- 15 环球化工要刊速览
- 15 欧盟 SVHC 清单新增六种物质

科 技

- 16 生物质气化技术推广应用取得重大进展
- 16 三聚氰胺泡沫成套技术研发成功
- 16 石杉碱甲合成新工艺
- 16 菱镁矿有望实现综合利用

月 报

- 17 烧碱 液氯 丁醇 辛醇
- 18 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
- 19 PS PP PE ABS
- 20 天然橡胶 原油
- 21 期货(LLDPE/PTA)
- 22 全国化肥市场价格
- 22 全国化肥出厂价格
- 23 全国橡胶出厂/市场价格
- 23 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 24 103 种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务,拥有专业配套的团队和科学的营销理念,致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务,特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长·社长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长
曲良龙 北京安耐吉能源工程技术有限公司 董事长兼总经理
何向阳 飞潮(无锡)过滤技术有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
苗伯乐 拜耳材料科技(中国)有限公司 中国区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
唐 伟 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 坤 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 擢 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
杨茂良 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





新版环境保护综合名录包括 777 项“双高”产品

本刊讯 日前,环境保护部向国家发改委、财政部、商务部、人民银行等 13 个部门提供了《环境保护综合名录(2014 年版)》(简称“综合名录”),同时向社会全文公开。

根据国务院部署,自 2007 年以来,环境保护部组织开展综合名录制定工作。此次发布的综合名录是在对历年制定的综合名录进行修订、完善的基础上,汇总 2014 年制定的新一批综合名录形成的。综合名录共包含两部分:一是“高污染、高环境风险”产品名录(简称“双高”产品名录),包括 777 项产品,二是环境保护重点设备名录,包括 40 项设备。其中,“双高”产品包含了 40 余种二氧化硫、氮氧化物、化学需氧

量、氨氮产污量大的产品,30 余种产生大量挥发性有机污染物(VOCs)的产品,近 200 余种涉重金属污染的产品,近 500 种高环境风险产品。

据悉,下一步,环境保护部还将从以下几个方面强化综合名录的制定和应用工作。一是结合各经济部门的政策特点和需求,提出细化的、更具针对性和可操作性的系列政策建议;二是继续紧密围绕环境保护重点工作扩大综合名录的覆盖面,兼顾总量减排、质量改善、风险防范,体现更为严格的环境管理导向与趋势;三是进一步提升名录制定与应用的公开化与信息化程度,为公共参与、监督综合名录及其相关应用政策的制定和落实提供平台。(吴军)

石化行业 VOCs 整治启动

本刊讯 近日,环保部发布《石化行业挥发性有机物综合整治方案》。方案指出,环保部门将在全国范围内开展石化行业挥发性有机物(VOCs)综合整治,其中首先开展 VOCs 污染源摸底排查工作。据中国石化联合会质量安全环保部有关负责人介绍,该方案主要针对石油炼化企业及其下游化工企业,目的是量化和限制石化企业 VOCs 的排放量。

根据方案部署,到 2017 年,全国石化行业基本完成 VOCs 综合整治工作,建成 VOCs 监测监控体系,VOCs 排放总量较 2014 年削减 30% 以上。目前的首要任务是对石化企业 VOCs 排放环节、治理措施和效果、VOCs 排放量和 VOCs 物质清单等开展排查,并作为 VOCs 排污收费、总量控制和危险化学品环境管理等的依

据。方案还透露,环保部将研究制定 VOCs 排污收费办法并率先在石化行业征收 VOCs 排污费。

方案给出了 VOCs 排查和整治时间表:2015 年 7 月 1 日前,环保部门组织企业开展 VOCs 污染源排查工作;2015 年年底,全国石化行业完成 VOCs 排放量和物质清单信息申报,初步具备 VOCs 监测监控能力;2017 年 7 月 1 日前,全国石化行业要达到《石油炼制工业污染物排放标准》、《石油化学工业污染物排放标准》、《合成树脂工业污染物排放标准》等相关标准和要求,位于重点区域的石化企业应按规定达到特别排放限值要求;建成全国石化行业 VOCs 监测监控体系;各级环保主管部门完成石化行业 VOCs 排放量核定。(吴)

我国修法拟取消环保罚款 50 万元封顶

本刊讯 在 12 月 22 日提交全国人大常委会首次审议的大气污染防治法修订草案打出一记重拳。草案取消了现行法律对造成大气污染事故企业事业单位罚款“最高不超过 50 万元”的封顶。此举将大大增加违法企事业单位的违法成本。

草案第 95 条规定:造成大气污染事故的,对直接负责的主管人员和其他直接责任人员可以处上一年度从本企业事业单位取得收入 50% 以下的罚款。对造成一般或者较大大气污染事故的,按照污染事故造成直接损失的 1 倍以上 3 倍以下计算罚款。对造成重大或者特大大气污染事故的,按造成直接损失的 3 倍以上 5 倍以下计罚。

此外,为贯彻落实新修订的环保法“按日计罚”,草案明确规定了“按日计罚”的几种情况:超过污染物排放标准或超过重点大气污染物排放总量控制指标排放大气污染物的;未依法取得排污许可证排放大气污染物的;通过逃避监管的方式排放大气污染物的;建筑施工或者贮存易产生扬尘的物料未采取有效措施防治扬尘污染的。

草案还规定,未取得排污许可证排放、超标排放、通过偷排、篡改或者伪造监测数据等逃避监管的方式排放大气污染物的,被责令停止排污、限制生产、停产整治,拒不执行的,依照环保法的规定,由公安机关对直接负责的主管人员和其他直接责任人予以拘留。(军)

发改委:鼓励生物质热电联产 严禁掺烧化石能源

本刊讯 生物质发电因资源综合利用、改变城乡用能方式受到重视。在推进能源生产和消费革命的要求下,发展生物质能发电纳入国家能源战略行动计划。

近日国家发改委专门下发《关于加强和规范生物质发电项目管理有关要求的通知》,以促进生物质发电可持续健康发展。发改委特别指出,鼓励发展生物质热电联产,并下放热电

联产项目的核准权限;严禁掺烧化石能源,违者将追究法律责任。

为加强项目管理,发改委强调规划指导作用,合理布局项目。国家或省级规划是生物质发电项目建设的依据。新建农林生物质发电项目应纳入规划,城镇生活垃圾焚烧发电项目应符合国家或省级城镇生活垃圾无害化处理设施建设规划。(武)

新能效指南发布 石化企业争“标杆”有难度

本刊讯 日前,工信部发布《全国工业能效指南(2014 年版)》(以下简称“指南”),首次系统地梳理归纳了钢铁、有色、石油、化工、建材、电力等六大重点耗能行业的能效水平和节能标准,给出了各项指标的限定值、准入值、先进值、标杆值等。

中国石化联合会副秘书长、产业发展部主任孙伟善表示,从石化行业来看,《指南》中的限定值和准入值指标是比较宽松的,业内多数企业达标都不成问题。但这仅仅是企业能效达标的及格线,而且这条及格线也是动态变化的,今后必然会逐步提高。因此,业内企业决不能以为现在“准入”了就高枕无忧,而应该有更高的追求,要瞄准标杆值不断比学赶超。

中国石化联合会产业发展部节能与低碳发展处处长李永亮表示,现在通用节能技术的普及使得行业挖潜空间越来越小,行业节能降耗更需要做细活,啃硬骨头。目前石化行业的工业增加值增速呈现下降态势,但高能耗产业产量却不断增长,并且随着环保要求的日益严格,企业增加必要的环保设备又不得不增加能耗,行业节能减排降耗形势依然严峻。尤其是要达到先进、标杆水平不容易。(君)

我国煤制气自主化技术 获重大突破

本刊讯 12 月 25 日,由西南化工研究设计院有限公司和中海油气电集团合作研发的煤制天然气甲烷化中试技术,在北京通过中国石油和化学工业联合会组织的成果鉴定。专家表示,该技术已可工业化,对我国能源结构优化、煤炭高效清洁利用、改善大气环境和促进煤化工产业健康发展具有重要意义。这也意味着我国具有自主知识产权的煤制天然气甲烷化技术获重大突破。

截至 11 月底,我国已开车和在建的 4 套煤制天然气项目全部引进国外甲烷化技术。煤制天然气技术的国产化迫在眉睫。据专家介绍,该技术具有三大优势:一是低循环比甲烷化工艺,循环比较国内外同类工艺低 20%~50%,减少单位产品能耗,降低设备投资;二是高性能甲烷化催化剂,催化剂起活温度低,副反应少,耐热温度高,抗积碳性强,稳定性好;三是采用该技术可生产高质量低成本的合成天然气。

据了解,目前,该甲烷化技术已申请发明专利 27 项,获得授权 12 项。(芳革)

《汽车涡轮增压器橡胶软管规范》 国际标准获得一致通过

本刊讯 我国橡胶行业主导制定的第一个国际标准《汽车涡轮增压器橡胶软管规范》日前正式发布。该标准由沈阳橡胶研究设计院牵头制定,填补了我国橡胶行业主导制定国际标准的空白。

该国际标准起草历时三年多时间,标准详细规定了用于汽车涡轮增压器系统中,连接空气滤清器、涡轮增压器、中冷系统和内燃机的橡胶软管的材料和结构、尺寸和公差、物理性能、试验方法和频次等,并根据工作温度和工作压力等操作条件对软管进行了详细的分类。该国际标准在投票时得到各成员国的一致通过,因此不必进行最终国际标准草案(FDIS)投票,可以直接进入发布阶段。(俊)



□ 记者 王艳丽

煤制乙二醇 产业发展是否有“钱景”?

我国乙二醇的消费领域主要集中在聚酯，消费量达乙二醇需求总量的92%，其余8%用在防冻液和不饱和树脂等领域。2013年我国乙二醇产能496万吨，其中石油乙烯法361万吨，占全部产能的73%；合成气制乙二醇（含煤制乙二醇）85万吨，占17%；MTO制乙二醇生产能力为50万吨，占全部产能的10%。石油乙烯法乙二醇的产能占比已经由几年前的100%减至73%。国内的乙二醇供应将逐步形成石油法制乙二醇、煤制乙二醇及进口乙二醇“三分天下”的格局。目前，我国乙二醇生产能力和产量远不能满足聚酯等日益增长的市场需求，2013年我国乙二醇进口量高达825万吨，对外依存度超过70%。

尽管如此，由于我国乙烯法装置受国内缺油、少气现状的影响，整体产能增幅有限。在当前国内煤企寻求转型的大背景下，具有较大市场缺口的乙二醇吸引了众多煤企的目光，近两年煤制乙二醇新增产能如雨后春笋般迅猛增长，正在建设和拟建的项目产能超过600万吨，截至2014年，国内煤制乙二醇产能已达110万吨，近三年来，年均增长率高达30.08%。

然而，伴随着油价的暴跌、技术上的瓶颈等诸多问题，煤制乙二醇产业是否还能一路高歌，“钱景”光明？

1 油价下跌冲击煤制乙二醇产业

上半年由于受高油价的影响，乙烯法生产路线成本一直居高不下，但是价格比去年同期却出现大幅的降低，因此整个上半年，乙烯法生产装置一直处于亏损或微利的状况，整体惨淡经营。但自今年6月末以来，在全球经济萎缩的局势下，原油市场供应持续过剩，导致欧美原油期货价格连续下跌，特别是10月份以来原油市场更是上演一幕幕的暴跌剧情，截止12月10日，原油暴跌至2009年7月以来的新低，WTI收于60.94美元/桶，累计跌幅已超过40%。

伴随着原油的暴跌，大宗商品走势承压的同时，以原油为起点的乙烯法乙二醇生产成本却逆势受益，生产成本连连降低。而国内市场价格虽近期亦呈现走低的态势，但相较于美国及欧洲市场而言，市场整体获利水平依旧具有相对高位，且中国作为全球乙二醇最大的消费地，依然是国际外商的必争之地。

这也是乙二醇市场始终维持高进口量的主要原因所在。

在乙烯法制乙二醇一体化装置获利的同时，国内蓬勃发展的煤制乙二醇行业却受到了一定程度冲击。虽然国内的煤制乙二醇多以最便宜的褐煤为原料，且生产厂家多是煤企转型，但由于国内煤制乙二醇装置前期投入大且前期新设备折旧费用高，综合测算目前国内煤制乙二醇生产成本依旧维持在4500元/吨附近的水平上。而按照石脑油价格计算，乙烯法生产成本基本在4000元/吨附近。在两者的对抗中，国内煤制乙二醇已经处于明显的劣势。

除了成本方面外，煤制乙二醇新增产能受大环境影响，亦有延期、推迟等情况发生，甚至部分前期有计划上马的装置出现搁浅的情况。虽此情况或与公司发展战略调整有关，但行业前景未及预期亦是厂家战略调整之中重点考虑的因素。

2 煤制乙二醇产业需合理投资 突破技术瓶颈

据介绍，目前对于煤制乙二醇产业，国内企业在考察投资项目时，大多属于“理想主义者”。把可能的需求当作现实需求，理论上的竞争优势当作真实竞争力，高估生产成本的比较优势而忽略财务费用及其他成本上升的负面影响，重视项目可行性而忽略其不可行性，眼光只盯国内市场很少放眼国际大环境。

延长石油集团总经理助理李大鹏指出“这些问题会导致项目论证缺乏应有的客观公正性，以至于许多论证时“钱景”广阔的项目，

投产之日就开始亏损。”目前，所有上马煤制乙二醇的企业，眼光只盯着国内巨大的供需缺口，却避而不谈全球乙二醇实际已经过剩。只将低煤价时的煤制乙二醇与高油价时的乙烯路线制乙二醇相比，却忽略了北美页岩气革命、中东石化业崛起，以及全球经济增长放缓将导致国际石油价格下跌、煤制乙二醇与乙烯路线成本差距缩小的可能性，使项目潜在的风险加大。

除了考虑投资的合理性问题，煤制乙二醇

的技术障碍严重影响了国内整个合成气制乙二醇产业的发展以及产品应用。北京兴高化学技术有限公司总经理高雷表示，从国内合成气制乙二醇产品的质量来看，有些产品已经达到了国标优级品标准，但有些产品则还未能达到，产品品质差距较大，产品质量的稳定性也较差，时好时坏；此外，在实践中，由于工艺及来源的不同，即使达到优等品标准的合成气制乙二醇产品也未必能生产出合格的聚酯产品。

3 产业乐观前景或尚存

虽然目前煤制乙二醇产业正遭受国际大环境油价下跌冲击和自身投资、技术瓶颈，但是作为新型煤化工产业的新热点，它的发展前景也有些许期待。主要表现在以下几方面：

(1) 乙二醇供应缺口大，而石脑油一体化装置受制于国内现状的影响未来新增产能增加空间有限。从下表可以看出，未来一段时间内国内乙二醇乙烯法新增产能依旧有限，仅有132万吨的装置投入运行，但煤制乙二醇新增产能达340万吨，是其2.5倍之多。

(2) 煤制乙二醇应用领域推广显成效。据介绍，所谓的乙二醇供需缺口，主要指能满足生产涤纶长丝、涤纶短纤，以及瓶级聚酯的乙二醇。而目前国内已经投产的煤制乙二醇装置，只有少数装置的产品被下游聚酯

企业接受，其余大多数厂家的煤制乙二醇产品尚未被聚酯企业完全接受，只能销往树脂及防冻液等领域，既限制了需求，也削减了煤制乙二醇的盈利能力。但是经过这两年的推广与应用，目前煤制乙二醇在非聚酯领域可谓是全面开花，应用份额大大提升，且有些工艺成熟度较高的企业在聚酯领域的推进也进展顺畅。

综合来看，原油暴跌之下的乙二醇市场亦在经历磨炼，石脑油—乙二醇一体化装置成本下降之下，煤制乙二醇成本优势消失，在市场份额提升有限的当前，原油下跌的利剑无疑会促使国内煤制乙二醇企业在未来的发展中更多的从技术升级、品质提升上寻求更好的突破，实现行业的升级。

国内乙二醇新增产能统计表（2014年底~2015年）

企业	地点	产能(万吨/年)	预计投产时间	工艺
新疆天业	新疆石河子	20	2014年四季度	合成气
中科合资	广东湛江	40	投产时间不详	乙烯法
新杭集团	鄂尔多斯	20	2015年年初	合成气
黔希化工	贵州黔西	30	2015年1季度	合成气
永城永金	河南永城	20	2015年	合成气
洛阳永金	河南洛阳	20	2015年	合成气
开滦集团(内蒙古)化工	鄂尔多斯	40	2015年	合成气
山东久泰集团	山东临沂	10	2015年上半年	合成气
神华陶氏榆林	陕西榆林	40	2015年	合成气
鹤壁宝马	河南鹤壁	20	2015年	合成气
陕西延长石油	陕西延安	80	2015年	合成气
亚东石化	江苏仪征	45	2015年5月份	乙烯法
福建联合	福建联合	42	2015年	乙烯法
中海油广东	广东惠州	45	2016年	乙烯法
总计:472万吨				

把握新常态

2015年是“十二五”的收官之年，从国家层面到各部委、各省市、各单位都在部署和研究“十三五”规划问题，也就是又到了五年计划即将结束、下一个五年规划开始之时。下一个五年规划什么样的蓝图？确立什么样的战略？制定什么样的措施？提出什么样的目标？都是规划者们必须要认真思考、表述明确的问题和内容。从国家层面讲，下一个五年在“中国梦”的指引下，深化改革的目标要实现、依法治国的目标要实现、社会主义市场经济体制基本建成，也就是“第一个百年”目标基本达到，为中华民族的伟大复兴奠定坚实的基础。对各部委、各省市、各单位来说，“十三五”所确立的战略、制定的措施、提出的目标，必须与“中国梦”这一大的历史背景相契合。笔者结合自己的一些思考，就经济发展和企业规划过程中，需要把握和予以正视的几个问题作一些探讨，希望能为规划制订者们带来某些启迪。

一、适应新常态

“新常态”是党中央和习近平总书记在深刻分析国际大布局和当代中国发展阶段出现的一系列新情况、新矛盾的基础上，提出的一个全新的概念。习近平总书记在2014年APEC工商领导人会议上作了最新的诠释：中国经济呈现出新常态有几个主要特点：一是从高速增长转为中高速增长；二是经济结构不断优化升级；三是从要素驱动、投资驱动转向创新驱动。以下几组数字也证明了上述三个特点，2014年前三季度GDP同比增长7.4%，是近年来最低的；最终消费对经济增长的贡献48.5%，超过投资的贡献率41.3%，改变了近些年来投资贡献率一直居高的不合理状况；单位GDP能耗下降4.6%，说明结构调整进一步优化、淘汰落后产能进一步显效。

我们一定要适应新常态，理性和淡定地认识“由高速增长转到中高速增长”。因为我国的体量已经大不同，GDP总量已经连续几年列世界第二，很多工业基础产品的产能、产量已连续多年位居世界第一。我国2013年一年的经济增量（4.98万亿元人民币，即8100亿美元）就相当于1994年全年的经济总量（4.67万亿元），可以在全世界排到第17位。另一方面，继续保持高速增长不仅是现实不可能（环境、资源已经达到甚至超出了承受极限），也是不可持续的（水污染、空气污染已经难见碧水蓝天）；不仅是不合理的，也是不符合科学发展观的。以化学工业销售收入的增长速度为例，据统计2008年（3万亿元）同比增长24.21%、2009年（3.2万亿）为5.86%、2010年（4.27万亿）33.15%、2011年（6万亿）33.34%、2012年（6.67万亿）12.34%、2013年（8.1万亿）12.7%。由以上数据可见，只有在金融危机发生后的第一年增长速度低一些，可是随着4万亿投资的拉动，出现了连续两年的超高速增长，使得刚刚见到初效的结构调整戛然而止，也使得产能过剩的状况进一步恶化；近两年增长都在十二点几，基本趋于理性。2014年前三季度（6.37万亿）同比9.9%，略高于GDP增长，化学工业的发展也呈现出了新常态。

二、直面新挑战

改革开放以来，特别是确立社会主义市场经济体制以来，总体来讲我国经济的发展和社会的进步都是巨大的，成绩显著。但是站在今天、站在规划“十三五”的这个时点，很多行业、很多企业都面临着很多挑战，这些也是今天的我们无法回避、也不能回避的。我们只有直面这些挑战，所制定的“十三五”规划才能出自实际，也才能符合实际。

1 产能严重过剩

目前我国已经不仅仅是大宗基础产品（如钢铁、水泥、冰箱、彩电等），而且铝合金、有色金属、计算机、手机等也都大量过剩；已经不仅仅是化肥、硫酸、纯碱、烧碱、甲醇、聚氯乙烯等基础化学品，而且聚甲醛、有机硅、PBT、1,4-丁二醇、金红石型钛白粉等化工新材料或高端化学品产能也都出现过剩。

2 创新能力不足

近年国内很多企业的发展可以说是惊人的，但与跨国公司相比，国内很多企业大而不对的状况没有实质性改变，不掌握核心技术的状况在工程塑料、专用化学品以及电子

信息产品方面表现得尤为突出。另一方面，一边是基础产品、通用产品产能的严重过剩，一边却是高技术和高端产品的大量进口，这些都是创新能力不足造成的。

3 减排压力日增加

随着人们环保意识的增强及国家相关法规的日益严格，化工企业面临着严峻的减排压力，尤其是高耗能、高排放、高污染的产品。

4 页岩气产能形成

美国的页岩气已经实现产业化，又加上近期石油价格的大幅下跌，恐怕对热度一直不减的煤化工带来不小的挑战。

再有，就是企业效益的下滑。2014年石化全行业的利润总额出现了两年来的首次下降，利润总额前三季度同比下降1.8%，据统计1~10月份降幅进一步加大到2.6%；库存上升，9月末石化全行业产成品占用资金，同比大幅上升了9个百分点；财务费用大幅上升，化工行业的财务费用同比增加22.3%，比去年同期大幅上升了17个百分点。据统计，2014年截至10月份，全国国有企业总成本中财务费用上升最快，增速达18%。

三、把握新机遇

立足于“十二五”这个基础，在新常态下面临着诸多新的挑战，但也同样面临着许多机遇。深化改革《决定》的公布及其深入推进、依法治国战略的推进、创新驱动战略的实施等，这些都是大的层面的大机遇。在这样的大背景下，对每一个地区、每一个行业或单位都会有很多新的机遇。以化学工业为例：

1 《能源战略行动计划（2014-2020）》发布

《行动计划》提出，到2020年总能耗控制在48亿吨标准煤、一次原煤消耗控制在42亿吨、能源自给率85%；将“节约优先”放在了四大战略之首。从节能降耗的角度来说，化工与钢铁、建材等被列为四大耗能大户。在认识到形势严峻的同时，更要看到机遇就在眼前，耗能高说明节能降耗的空间大，就要大力推广节能技术；控制化石能源的消耗，就说明一定会大力发展新能源，新能源的发展就一定为化工新材料提供更加广阔的需求空间，新能源的转换、储存和使用必须依靠化工新材料提供配套。

2 信息技术的发展

我国网民已超6.3亿，全球互联网公司10强中中国占4家，2013年网购交易额超过1.85万亿元。信息技术、网络的发展有其负面性，但更多的是为社会、经济的发展和人们的

生活带来的高效和便利。不论我们是否欢迎，实际上我们早已置身于网络与信息的海洋，而且正深陷其中且越来越深。我们的企业在积极推进新型工业化的过程中，必须高度重视企业的信息化建设。化学工业不仅为信息网络的发展和建设提供新材料配套，而且还通过自身的信息化逐步向智能化迈进。有的企业已经在管理信息化、生产集散控制优化以及电商销售等方面取得了成效、积累了经验，中国化工集团在这些方面的做法值得借鉴。中国化工集团在做好信息化建设基础上，进一步提升各企业的DCS应用率，2014年主抓的电商销售截至10月新增销售收入已经超过130亿元。

3 上市注册制为符合条件的企业直接融资带来了机遇

上市注册制不仅为企业节省大量财务费用，更为企业创造社会财富创造了条件。

4 对企业家与企业家精神的新期待

习近平总书记最近讲到，深化改革、激发市场活力来自于人，特别是来自于企业家，来自于企业家精神，把该放的权力放到位、该营造的环境营造好、该制定的规则制定好，让企业家有用武之地。总书记讲话给予企业家和企业家精神如此的高度还是第一次。

谋划新蓝图

□ 傅向升

四、破解新格局

格局也分大格局或小格局。按照发展阶段讲，全球可分为发达国家或发展中国家；从地域上看，门罗主义始终还在主导着美国的美洲政策，马歇尔计划的遗留仍然还在影响着美欧关系；从当前来看，因乌克兰危机造成的俄美关系一时还难以缓和，造成的俄欧关系多少带有点中式“太极”的味道，以及中东、北非和“伊斯兰国”问题的持续，美国的重返亚太，东海、南海的诸多不平静以及贸易自由化与贸易保护主义并存等，这些都是近一个时期、甚至是整个“十三五”面临的大格局。就我们国家自身而言，在“中国梦”和“两个百年梦”的指引下，东部和西部的差别、东北的振兴、中部的崛起，新丝绸之路经济带和海上丝绸之路以及互联互通的构想、上海自贸区的建立、中韩和中澳自贸协议实质性谈判已完成、中海（中国和海湾地区）自贸谈判一直在推进中等等，这些格局也是我们在规划“十三五”时必须予以重视的因素。对于化学工业来说，重点发展七大石化基地的布局已定、石油对外依存度2014年将达60%、页岩气和页岩油产能的形成、中东石化产业的快速发展，以及“谈化色变”的氛围未改、精细化工率只有40%、科技进步贡献率也只有40%（这两个代表化工行业技术水平的数值，发达国家都在70%以上），这些是在做行业或企业规划时必须认真分析和需要正视的。因为在产能严重过剩的状况下，“十三五”的发展战略、发展目标、发展思路，以及结构调整和产业升级与布局，都会深受这些格局的影响。如果不能科学的、比较准确地预测这些格局带来的影响，如果不能正视这些格局的存在及其变化，很有可能建成的生产装置，产品从投放市场就失去了竞争力，今天规划的美好蓝图在五年之后却难如愿。为了应对这纷呈的格局，最为重要的还是增强自身的核心竞争力！

1 在“量”的基础上真正实现“质”的飞跃

因为我们的存量已经很大，无论是总产能、总产量，还是具体到单个产品的产能、产量，只要是基础产品、只要是通用型号就几乎没有不过剩的！自“十五”以来，我们在解决“量”的问题上，成绩可以用巨大来形容，可是“量”与“质”的问题却没有解决好，过分地追求了“量”，却忽视了“质”。当然，在当时所处的发展阶段先解决“量”、先保障供应，也是一种必然选择。但是，在解决了“量”的今天、在规划“十三五”的这个起点上，应当把“质”放在首位，放在更加突出的位置。因为今天不仅是认识到了“质”与“量”的辩证关系，更是已经具备了在“量”的基础上来解决“质”的问题的前提条件。因此，在规划“十三五”的时候，一定要紧紧握住结构调整和转型升级这条主线，在认真分析大格局与小格局的前提下，立足本地区、本部门或本单位的基础，突出自己的优势，统筹布局，很好研究并确立“十三五”的发展战略、目标和思路，制定具体的措施，通过结构的调整促进产业的升级、推动管理的创新、增强企业的核心竞争力，实现“质”的飞跃。

2 向创新谋求新动力

习近平总书记讲到创新驱动战略时，把创新定位为发展的新引擎、把改革定位为点火器。要解决“量”的问题、实现“质”的飞跃，必须依靠创新；要通过结构调整实现转型升级，也必须依靠创新；要突破资源和环境的制约，实现新型工业化和清洁生产，离开了创新几乎是不可能；要增强核心竞争力、打造百年企业，更要依靠创新。所以“十三五”规划一定要把创新放在更加突出的位置，向创新谋求新动力。

我们身边不乏忽视创新、不能把握趋势被时代淘汰的教训，有的甚至是当时竞争力很强的国际性公司，柯达、诺基亚就是典型的案例。过去我们很多时候对创新也是“雷声大、雨点小”，创新工作没有落到实处，无论是指导思想还是考

核体系与激励措施上，也存在单纯追求“量”的问题。现在我国无论是专利数量还是发表论文的数量，都居世界第一位。可是无论是整体技术水平还是哪个具体行业（航天、高铁似乎可以除外），都与发达国家有不少于十年的差距，就是国内很多500强的企业与跨国公司的技术差距也不少于十年。要是不存在大的差距的话，为什么近几年的世界创新100强当中始终未见中国公司的身影？如果“十三五”任其继续下去、没有实质性改变的话，“十三五”结束的时候即使第一个“百年目标”实现了也缺乏强有力的支撑。所以“十三五”规划一定要更加突出创新，既要注重管理创新，更要注重科技创新，也要注重观念和模式创新。尤其是要把企业打造成创新的主体和主战场，通过创新促进结构调整、实现转型升级、提升核心竞争力。企业在创新方面，不仅是大有可为，而且会直接获益，如吴华俊、华鲁恒升、德州实华、沈阳化工以及华为等一批企业就有很好的经验可以借鉴。吴华俊化和华鲁恒升都是通过技术创新，将20万吨的醋酸装置提升到40万~50万吨；德州实华通过创新掌握了聚氯乙烯生产无汞新工艺，若在行业内推广将彻底解决汞污染的世界难题；沈阳化工不仅在国内首家实现了CPP新技术的工业化，还攻克了国内首套茂金属聚乙烯新工艺，不仅为石化工业技术革命提供了工业示范，还为国内市场提供了高端产品。这些都为企业做好“十三五”规划提供了可借鉴的成功案例。

3 通过国际化增强新优势

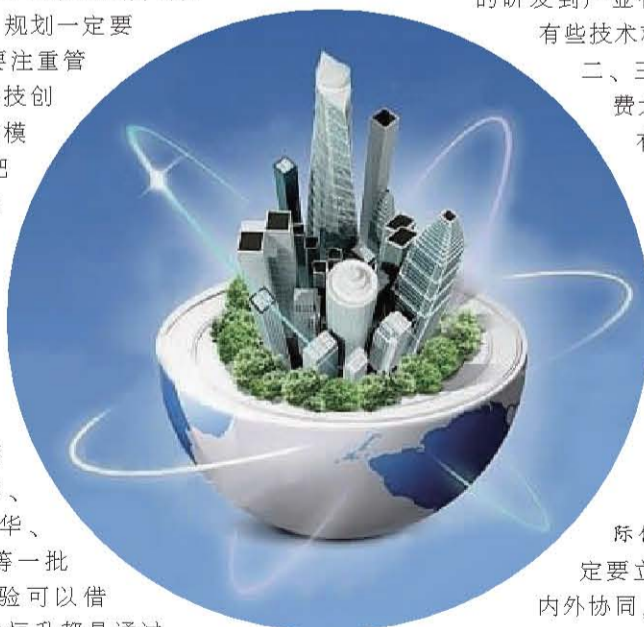
改革开放以后尤其是加入世贸总协定以来，国际化的程度越来越高，国际竞争不仅限于海外市场，国内市场早已成为国际竞争的主阵地。世界500强公司以及大大小小的专业化公司，都已进入中国市场，国际化不仅是一个摆在我们面前躲不过、绕不开的话题，而且是早已置身其中、包而围之的大环境。改革开放初期，我们是引进资金、引进技术，以“进”为主；经过三十年的发展，我们逐步以“进”促“出”、“进”“出”并举。今天这个时点，我们不仅已经是世界第一大贸易国，而且是连续多年的外汇储备世界第一。近几年对外投资力度不断增大，资本输出已经超过资本输入，投资地区不仅限于发展中国家，而且发达国家也逐年增长。“十三五”期间，如何通过国际化来增强我们的新优势？拓宽我们的新领域？也是规划过程中需要认真思考的。

第一，走出去学习借鉴跨国公司先进的管理理念，提升我们的管理水平。前几年提倡企业“对标”，就是选择一家同类型的国际先进的跨国公司作为“标杆”，从技术水平、原材料消耗、产品质量以及发展思路、管理理念、管理手段等全方位对比找差距，这些措施取得了一定的效果。如果“十三五”期间有条件，走出去直接面对面对标，甚至可以移植或者嫁接跨国公司先进的管理经验的话，对促进我们企业的管理水平快速提升不失为一种捷径。

第二，通过走出去快速缩短技术差距。技术的研发到产业化是一个漫长的过程，有些技术难度大的核心技术经过二、三十年的技术攻关，花费大量的人力、物力都没有攻下，如果能够通过并购的方式获得其知识产权（技术和品牌）的话，对于快速提升我们的技术水平不失为一种最佳选择，李书福的沃尔沃、蓝星的蛋氨酸都是这一方面的成功典型。

第三，充分发挥国际化协同优势。国际化一定要立足自身的优势，做好内外协同，做到优势互补，不能为了赶时髦、为了国际化而国际化。

必须紧紧围绕主导产业，紧紧把握新兴产业、技术进步以及信息化、智能化发展的趋势，在产业链、产品链、供应链协同的基础上，做好市场协同、技术协同、管理协同以及文化协同。通过国际化，在推进新型工业化的过程中，实现产业链的延伸，实现产品的高端化和系列化、高附加值化和精细化，促进管理的信息化和科学化，使企业在国际竞争的舞台上，进一步提升其核心竞争力。





产能迅速增长

中国苯乙烯产能增长迅速,已成为世界苯乙烯第一生产大国。由于国内苯乙烯需求旺盛增长,国内供应严重不足,激发了国内苯乙烯装置建设的一轮高潮。2005~2013年,国内苯乙烯总产能由172万吨提高到700万吨,年均产能增长率为19.3%。2006年产能超过200万吨,2008年过300万吨,2009年过400万吨,2010年过500万吨,2011年过600万吨,2013年达到700万吨,国内产能保持1~3年新增100万吨的速度快速增长。苯乙烯总产量由2005年的147万吨提高到2013年的500万吨,年均产量增长率为16.5%。由于外资、民营资本和其他国企的介入,打破了我国苯乙烯产业由中国石油化工集团公司(简称中国石化)、中国石油天然气集团公司(简称中国石油)一统天下的格局,逐渐形成了中国石化、中国石油、其他企业的竞争格局,生产主体朝着多元化方向发展。从企业隶属关系看,中国石化旗下企业苯乙烯产能约占国内总产能的33%,中国石油约占18%,其他企业约占49%。2013年我国苯乙烯生产企业产能占比见图1。

目前国内除中海壳牌石化和宁波镇利化学两家公司采用环氧丙烷-苯乙烯联产工艺外,其他厂家采用乙苯脱氢法或裂解汽油抽提法生产工艺。30万吨以上规模的生产企业主要有:上海赛科石化、中海壳牌石化、宁波镇利化学、吉林石化、独山子石化、天津大沽化工、江苏利士德化工、新浦化学和新阳科技等。2013年国内苯乙烯生产企业和生产能力见表1。

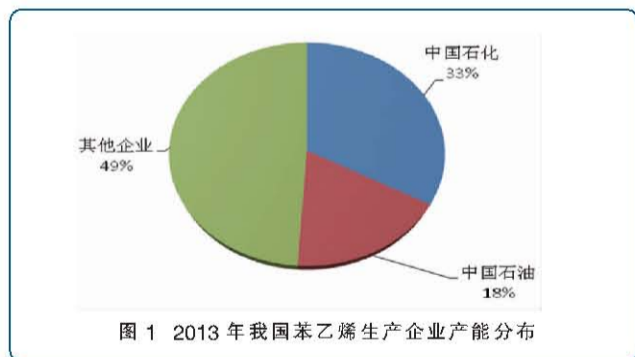


图1 2013年我国苯乙烯生产企业产能分布

生产厂家		生产厂家		万吨
生产厂家	生产能力	生产厂家	生产能力	
中国石化北京燕山分公司	11.1	中国石油抚顺石化分公司	6.0	
中国石化茂名分公司	10.0	中海壳牌石油化工有限公司	70.0	
中国石化广州分公司	8.0	海南实华嘉盛化工有限公司	8.0	
中国石化安庆分公司	10.0	大庆中蓝石化有限公司	8.0	
中国石化齐鲁分公司	20.0	山东华星石油化工有限公司	8.0	
中国石化青岛炼化有限公司	8.5	北方华锦化学工业集团有限公司	25.2	
中国石化巴陵石化分公司	12.0	天津大沽化工股份有限公司	50.0	
中国石化湛江东兴石油化工有限公司	6.0	陕西延长石油(集团)炼化公司	12.0	
扬子石化-巴斯夫有限责任公司	12.0	江苏利士德化工有限公司	42.0	
上海赛科石油化工有限公司	71.0	常州东昊化工有限公司	21.0	
宁波镇海炼化利安德化学有限公司	62.0	新阳科技集团有限公司	30.0	
中国石油华北石化分公司	8.0	宁波科元塑胶有限公司	8.0	
中国石油大庆石化分公司	19.0	山东玉皇化工(集团)有限公司	20.0	
中国石油吉林石化分公司	42.0	兰州汇丰石化有限公司	2.5	
中国石油锦州石化分公司	8.0	广东新华粤石化股份有限公司	3.0	
中国石油锦西石化分公司	6.0	新浦化学(泰兴)有限公司	32.0	
中国石油兰州石化分公司	6.0	大庆三聚能源净化有限公司	3.0	
中国石油独山子石化分公司	32.0	合计	700.3	

苯乙烯供需

EPS 消费约占四成

2013年我国苯乙烯表观消费量为860万吨。其中, EPS是最大的消费领域,约占总消费量的37%; GP/HIPS占21%, ABS/SAN占17%, SBR/SBL占7%, UPR占6%,其他(SBS、制药、染料、农药和选矿等)占12%。2013年国内苯乙烯消费结构见图2。

EPS树脂 主要消费领域是包装材料(包括家电产品中的缓冲材料)和建筑用保温材料,其他应用于一次性餐盒等。EPS包装材料主要用于家用电器、精密仪器及其他易碎品的包装,但受到纸塑注模产品替代EPS作为缓冲包装的影响。建筑用保温材料主要应用于墙体保温和隔音,在国外一般采用硬质聚氨酯材料。近几年EPS在建筑、工业领域的应用越来越令人瞩目,特别是在南方软底路基上,使用EPS泡沫对路基处理作用明显。多重政策利好刺激EPS需求增长。2012年12月,公安部取消65号文,允许EPS在建筑外墙保温领域应用;2013年2月26日国家发改委发布第21号令,从5月起解禁一次性发泡塑料餐具(EPS餐盒)的生产和使用。伴随着政策利好,2013年国内新建或扩建了多套EPS装置,从而拉动苯乙烯的需求较快增长。2013年国内EPS产能约为650万吨,产量约350万吨,消费苯乙烯318万吨,占国内表观消费的37%。

GP/HIPS树脂 中国GP/HIPS的主要应用领域是电子电器、日用品和办公用品,其他应用于包装材料、装饰材料等。在电子电器行业中,主要用于制作家电及电子产品的外壳、零部件、冰箱板材以及音像制品等。在日用品中应用范围很广,如家用器皿、牙刷、化妆品盒、装饰品、圆珠笔等。近年来国内GP/HIPS产能不断扩张,2013年GP/HIPS总产能约为315万吨,产量约190万吨,消耗苯乙烯185万吨,占国内表观消费的21%。

ABS/SAN树脂 中国ABS和SAN树脂是仅次于聚苯乙烯的第二大苯乙烯衍生物。ABS树脂主要应用于家用电器领域,电冰箱、冰柜、空调器、微波炉、组合音响等产品的外壳、控制面板及装饰主要采用ABS来制造。近年来,国内ABS生产装置增加较多,对苯乙烯的需求也保持旺盛势头。2013年国内ABS总产能约为300万吨,产量约220万吨。近年来ABS行业处于大量依赖进口状态,其中,2013年净进口量达163.9万吨,进口依存度约42%。ABS/SAN树脂领域消耗苯乙烯约145万吨,占国内表观消费的17%。

丁苯橡胶及胶乳 苯乙烯是生产热固性丁苯橡胶(包括乳聚的ESBR和溶聚的SSBR)、丁苯胶乳(包括SBR胶乳和S/B共聚物胶乳)的主要原料之一。SBR主要用于轮胎的胎面胶及胎侧胶,也广泛用于鞋底、胶带、胶管、胶辊、胶布、医疗用品及其他工业制品上,并少量用于电线、电缆等非橡胶工业领域。随着橡胶下游相关行业的蓬勃发展,特别是汽车轮胎工业的飞速发展,近年来我国SBR及胶乳的消费量呈现出跳跃式增长。经过不断的增产及扩能,我国已成为世界最大的SBR生产国。2013年国内SBR总产能约为160万吨,产量约125万吨。SBR及胶乳领域苯乙烯的消费量约为60万吨,占国内表观消费的7%。

不饱和聚酯树脂 苯乙烯是合成UPR的常用交联剂,UPR也是苯乙烯的一大消费领域。UPR是我国三大类热固性树脂(环氧、酚醛、不饱和树脂)中发展最快、应用最广、产量最大的品种。它自身的工艺性好、低成本、易成型及与玻璃纤维等无机材料复合增强和设计匹配的优越性,使复合材料体现的轻质、高强、多功能等特性,被广泛应用于国民经济各个领域。新兴产业领域中轨道交通、高速铁路、城镇建设、绿色建筑、风力发电、化工防腐、除尘脱硫、海洋工程、船艇工程、电力电器等大量采用UPR基复合材料。近年来我国UPR行业产区扩大,产能扩张,产量持续增长,已成为全球UPR及其复合材料行业的生产大国。2013年国内UPR产能达到400万吨左右,产量约178万吨,下游应用中玻璃钢复合材料约占50%,人造石、工艺品、纽扣、铆固剂、原子灰等约占15%,胶衣、色浆、云石胶、地坪、涂料等约占15%。该领域约消耗苯乙烯54万吨,占国内表观消费的6%。

苯乙烯系共聚物及其他 苯乙烯系共聚物主要包括苯乙烯嵌段共聚物弹性体(SBC)、甲基丙烯酸甲酯-丁二烯-苯乙烯共聚物(MBS)、离子交换树脂(苯乙烯-二乙烯基苯共聚物)、苯乙烯-顺丁烯二酸酐(SMA)等。我国SBC以SBS弹性体(苯乙烯-丁二烯-苯乙烯共聚物)为主,但近年SIS(苯乙烯-异戊二烯-苯乙烯嵌段共聚物)、SEBS(苯乙烯-乙烯-丁烯-苯乙烯共聚物,是SBS的加氢产物)等逐渐增多,SEPS(SIS的加氢产物)也即将商业化生产。我国SBC主要用于制鞋行业、沥青改性、黏合剂、聚合物改性及其他领域。2013年国内SBS产能达到110万吨,产量约73万吨。此外,苯乙烯还可以用于制药、染料、农药以及选矿等行业。比如,苯乙烯可被氧化成环

将趋于平衡

□ 中国化工信息中心 胡世明

国内缺口大

虽然近年来国内苯乙烯产能增长迅速，但因国内缺口非常大，每年苯乙烯进口量仍然较多。中国是一个苯乙烯的净进口国，2000年以来苯乙烯进口量就在不断激增，2000年过100万吨，2003年过200万吨，2007年过300万吨，随后苯乙烯进口量，除2008年因全球金融危机导致进口减弱到280万吨外，其余时间至今苯乙烯年进口

量保持在330万~370万吨。2013年，进口苯乙烯367.5万吨，同比增长10.1%；出口5.3万吨，同比增长55.9%。2014年1~10月，进口苯乙烯315.8万吨，较2013年同期增加15.2万吨，增幅为5.1%，出口3.0万吨，同比减少33.5%，预计全年净进口量将达到380万吨，同比增长4.9%。2002~2014年国内苯乙烯进出口统计详见表2。

年份	净进口量	进口量	出口量
2010	367.6	368.7	1.1
2011	353.7	360.8	7.1
2012	330.3	333.7	3.4
2013	362.2	367.5	5.3
2014*	380.0	383.3	3.3

注：2014年为估计值。

国内市场长期供不足需

目前国内苯乙烯长期供不足需，虽然2005年至今苯乙烯产能增长了3倍，但依旧满足不了下游需求，中国苯乙烯的对外依存度持续保持在40%~50%，未来几年国内产能仍将呈现上升趋势。

同前几年相比，2014年国内产能增速大幅放缓。在资金、利润双重压力下，国内部分装置延期投产，全年仅投产新疆天利高新4万吨裂解汽油抽提苯乙烯和山东晟原石化8万吨干气法苯乙烯两套小型装置。原计划2014年投产的中海油东方石化12万吨新建装置计划推迟到2015年2月。据统计，2015年国内计划有8套装置共计140万吨左右的产能投放，若市场环境不好，部分产能或将不能如期投入商业运营。根据目前的苯乙烯新建、扩建计划，2015~2020年新增能力主要在华东地区，特别是江苏、山东两省。今后新、扩建苯乙烯装置的下游配套率和上游原料供应能力均将提高。今后随着国民经济持续增长和人民生活水平的不断提高，汽车工业、涂料工业、家用电器等产业还将保持较快的增长，从而带动国内对苯乙烯下游各产品的需求将保持较快的增长速度，进一步推动苯乙烯产品的需求。未来国内市场对EPS、GP/HIPS、ABS树脂以及SBR、SBS等

的需求将继续保持稳步增长，其中，建筑物节能降耗工作将进一步受到重视，EPS、SBS等产品作为优良的保温材料将大量用于建筑业，同时，GP/HIPS、ABS及SBR的需求也将保持较快速度增长。此外，随着中国玻璃纤维增强领域（玻璃钢）、浇铸工艺品、涂料等领域的发展，中国UPR的产量将会继续增长。预计到2015年，国内苯乙烯下游生产对苯乙烯的需求量将达980万吨；预计到2020年，国内苯乙烯下游装置能力进一步提升，对苯乙烯需求量将达1220万吨。

未来进口苯乙烯仍有其独特的优势，比如付款方式、工厂对原料的适应性、工厂的性质等，因此新增国产苯乙烯短期内难以挤占进口苯乙烯的市场份额，争取市场还需激烈厮杀，完全取代尚需时日。2014年国内苯乙烯主要下游行业产能

增速快于苯乙烯产能增速，苯乙烯产需缺口增大，进口量将小幅增长。预计2020年中国苯乙烯产能将达到1170万吨，2015~2020年年均增长6.6%；2020年产量将达到910万吨左右，年均增长8.7%；表观消费量将达到1220万吨左右，年均增长4.5%。2020年中国苯乙烯的净进口量将下降在310万吨左右。2005~2020年中国苯乙烯供需平衡情况及预测见表3。

年份	生产能力	产量	需求量	供需平衡
2005	172.0	147	427.0	~280.0
2010	564.4	380	747.6	-367.6
2013	700.3	500	862.2	-362.2
2014E	712.3	520	900	-380
2015E	850	600	980	-380
2020E	1170	910	1220	-310

注：E为预测值。

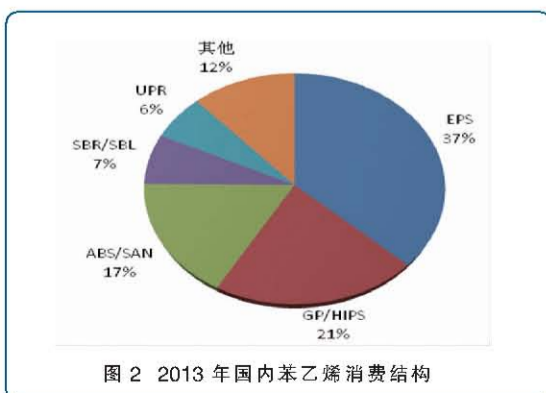
结语

国内苯乙烯市场主要受上游原油和下游需求的影响。原料纯苯主要来自原油，原油价格的波动直接影响着苯乙烯的生产成本。随着美国页岩油气的大规模开采，原油供应似乎显得不那么“紧张”。自2014年6月中旬以来，受美国页岩油产量激增、石油输出国组织（欧佩克）供应强劲、全球石油需求疲软、美元升值等多重因素的影响，国际原油价格崩盘式急剧下跌，国际基准布伦特（Brent）原油价格已下跌45%。在原油下跌带动下，包括纯苯在内的大宗商品价格同步大幅下跌。尽管纯苯价格下跌使苯乙烯生产成本下降，但是苯乙烯产品销售价格下跌幅

度更大，导致苯乙烯行业利润持续下降甚至亏损经营。

中国经济进入“新常态”，经济增速从过去10%左右的高速增长转为7%~8%的中高速增长；市场竞争环境发生巨大变化，过去主要是数量扩张和价格竞争，现在正逐步转向质量型、差异化为主的竞争。苯乙烯下游应用领域要充分重视细分市场开发，从而增加对苯乙烯的消费需求。未来几年国内还将有较多在建拟建苯乙烯项目，尽管存在一定的不确定性，但是整体生产能力将呈增长趋势，进口量将逐步减少，供需趋于平衡。

氧苯乙烯，用作制药、香料等产品的原料；苯乙烯调和生产特殊聚醚（高回弹发泡聚醚等）；苯乙烯-聚甲基丙烯酸酯作为润滑油黏度指数增进剂等。苯乙烯-丙烯酸乳胶（苯丙乳胶）主要用作建筑物水性内、外墙涂料、家具漆、织物涂层胶等。2013年这些领域消耗苯乙烯合计约100万吨，占苯乙烯国内表观消费的12%。



中国化工产业经济研究院（以下简称中国化工产经院）是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构，拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的分析方法，多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案，提升客户价值。

除单客户服务外，中国化工产经院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究，并提供多客户报告，报告章节包括：发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物（塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等）、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

乙丙橡胶市场前景广阔

乙丙橡胶 (EPR) 是由乙烯和丙烯共聚而得的二元聚合物 (EPM) 或由乙烯、丙烯和非共轭二烯单体共聚而得三元共聚物 (EPDM) 的总称, 由于其具有优异的耐臭氧性、耐老化性、耐化学品腐蚀性、优异的电绝缘性能、耐蒸汽性等, 加之单体价廉易得, 在防水卷材、电线电缆护套、耐热胶管、胶带、汽车密封件、润滑油添加剂以及聚烯烃改性等方面具有广泛的应用, 开发利用前景广阔。

一、全球产能稳步增长

1. 亚洲是重要的产销基地

近几年, 随着朗盛公司对位于荷兰斯塔德-格林 (Sittard Geleen) 工厂装置的扩能改造, 美国 Lion 公司脱瓶颈扩能, 韩国锦湖化学以及山东天弘化学有限公司等新建或者扩建装置的投产, 世界乙丙橡胶的生产能力稳步增长, 截至 2013 年底, 世界乙丙橡胶的总生产能力达到 154.6 万吨。生产装置主要集中在北美、西欧和亚太地区, 其中北美地区的生产能力为 52.0 万吨, 约占世界总生产能力的 33.64%; 西欧地区 42.0 万吨, 约占 27.17%; 亚太地区 53.4 万吨, 约占

34.54%。美国是世界上最大的乙丙橡胶生产国家, 生产能力为 52.0 万吨, 约占世界总生产能力的 33.64%; 其次是日本, 生产能力为 19.9 万吨, 约占 12.87%; 再次是韩国, 生产能力为 19.0 万吨, 约占 12.29%。朗盛公司在 2011 年收购 DSM 公司之后, 成为目前世界上最大的乙丙橡胶生产厂家, 生产能力为 36.2 万吨, 约占世界总生产能力的 23.42%, 在美国、荷兰、巴西和德国建有生产装置; 其次埃克森美孚化学公司, 生产能力为 26.5 万吨, 占 17.14%, 在法国和美国建有生产装置; 韩国锦湖化学 2013 年进行扩能, 排名提升到第三位, 产能为 15.0 万吨, 约占 9.70%。2013 年世界主要的乙丙橡胶生产厂家情况见表 1。

今后几年, 世界上仍有多套乙丙橡胶生产装置将建成投产, 新增产能主要集中在亚洲地区, 其中主要有日本

合成橡胶公司计划在韩国丽水新建一套 6.0 万吨的三元乙丙橡胶厂, 计划 2015 年建成投产; 埃克森美孚公司计划在新加坡新建一套 6.0 万吨生产装置; 沙特基础工业公司与美国埃克森美孚公司计划在沙特建设 11.0 万吨三元乙丙橡胶生产装置, 计划在 2015 年建成投产。另外, 中国有将近 74.5 万吨的新增产能。预计到 2018 年, 全世界乙丙橡胶的总生产能力将达到 250.0 万吨, 其中亚洲将成为重要的生产基地。

2. 全球需求稳定

从总体上看, 近年来世界乙丙橡胶的需求比较稳定。2013 年, 全球乙丙橡胶的总消费量约为 130.0 万吨, 主要集中在北美、西欧和亚洲地区, 其中北美地区的消费量约占世界乙丙橡胶总消费量的 24.5%, 西欧地区的消费量约占 21.5%, 亚洲地区约占 42.0%。预计到 2018 年总消费量将达到 165.0 万吨, 其中亚洲地区是消费增长的主要驱动力, 消费量的年均增长率将达到 6.3%。

不同国家和地区的消费结构稍有不同。美国乙丙橡胶消费的最大领域是汽车行业, 其次是聚合物改性, 预计未来消费增长率最高的领域是石油添加剂; 西欧乙丙橡胶的消费结构与美国类似, 消费量最大的领域也是汽车行业, 但其消费比例远大于美国, 其次也是聚合物改性, 预计未来消费量增长最快的将是建筑材料领域; 日本乙丙橡胶主要用于工业橡胶制品和塑料掺混 (聚合物改性), 预计未来增长最快的将是聚合物改性费领域。

CNCIC 咨询 Consulting
中国化工 China National Chemical Information Center

把握市场动态 为化工企业领航

咨询业务覆盖石油化工、新能源、煤化工、化肥、无机原料、高分子材料、精细化学品、氟硅材料等领域, 为客户提供:

战略咨询

企业发展战略规划、区域发展战略规划。

产业咨询

产业布局与结构调整、产业链优选、行业/产品市场深度研究、竞争力及竞争对手分析、产业投资机会分析、营销策略咨询。

投融资咨询

化工企业 IPO 上市咨询、尽职调查、倾向与反倾向佐证材料。

工程咨询

项目建议书、可行性研究报告、资金申请报告、后评价报告。

CNCIC
Consulting

中国化工信息中心·咨询

地址: 北京市朝阳区安外小关街 53 号

电话: 010-64444034 64444097 传真: 010-64437118

网站: www.chemconsulting.com.cn

表 1 2013 年世界乙丙橡胶的主要生产厂家情况

生产厂家	厂址	产能	商品牌号	生产方法	万吨
美国埃克森美孚化学公司	Baton Rouge, LA	18.0	Vistalon®	溶液法	
美国陶氏化学公司	Plaquemine, LA	14.0	NordelIP®	溶液法	
美国 Lion Copolymer 公司	Geismar, LA	13.0	Royalene®	溶液法	
朗盛 (美国) 聚合物公司	Orange, TX	7.0	Keltan®	悬浮法	
朗盛 (荷兰) 聚合物公司	Geleen	18.0	Keltan®	溶液法	
法国埃克森美孚化学公司	Notre Dame	8.5	Vistalon®	溶液法	
意大利 Versalis 公司	Ferrara	8.5	Dutral®	悬浮法	
朗盛 (德国) 聚合物公司	Marl	7.0	Keltan®	溶液法	
朗盛 (巴西) 聚合物公司	TriunfoRioGrande do	4.2	Keltan®	溶液法	
俄罗斯 Nizhnekamskneftekhim 公司	Nizhnekamsk	3.0	Elastokam®	溶液法	
日本三井化学公司	Ichihara, Chiba 市原市	12.0	Mitsui EPT®	溶液法	
日本 JSR 公司	Kashima, Ibaraki 鹿岛	3.6	JSR-EP®	溶液法	
日本住友化学公司	Ichihara, Chiba 四日市	4.3	Esprene®	溶液法	
韩国锦湖聚合化学公司	Yeochon 丽水	15.0	Vistalon®	溶液法	
韩国 SK 能源公司	Ulsan 蔚山	4.0	Suprene®	溶液法	
印度 Unimers 公司	Navi Mumbai	1.0	Herlene®	溶液法	
中石油吉林石油化工有限公司	中国吉林	4.5	双力牌	溶液法	
山东天弘化学有限公司	山东东营	9.0	-	溶液法	
合计					154.6

未来竞争激烈

□ 晓铭

二、国内市场产不足需

1. 产能快速扩张 我国乙丙橡胶的研究开发始于20世纪60年代,1971年兰州化学工业公司应用北京化工研究院的科研成果在兰州化学工业公司合成橡胶厂建成一套2000吨乙丙橡胶生产装置,后由于设备等原因被迫停产。1997年吉林石油化工有限公司引进日本三井化学公司溶液聚合法技术,建成一套2.0万吨的乙丙橡胶生产装置。2009年,吉化公司采用自有技术新建成一套2.5万吨生产装置。2013年,山东东营天弘化学有限公司新建的9.0万吨装置建成投产。截止到2013年12月底,我国乙丙橡胶的总生产能力达到13.5万吨。但由于山东东营天弘化学装置基本上还处于试车阶段,产量很少,加上吉化公司2009年新建的一套装置开工率也不高,因此2013年的产量只有约2.20万吨。2014年11月,上海中石化三井弹性体有限公司7.5万吨三元乙丙橡胶生产装置投产,我国乙丙橡胶总产能达到21万吨。

在巨大的市场缺口以及相应的潜在市场利益驱

动下,今后几年,我国将有中石油吉林石油化工有限公司、朗盛常州化工有限公司等多套新建和扩建装置将建成投产,预计到2018年,我国乙丙橡胶的总生产能力将达到89.0万吨,届时将大大缓解我国乙丙橡胶的供需矛盾。未来几年我国乙丙橡胶新建扩建装置情况见表2。

2. 进口量逐年增加 近年来,我国乙丙橡胶主要以进口为主,且进口量逐年增加。2007年我国乙丙橡胶的进口量为11.47万吨,2011年达到22.31万吨,同比增长约2.57%。2013年的进口量为25.23万吨,同比增长19.12%。在进口的同时,我国乙丙橡胶也有少量的出口。2007年出口量为0.50万吨,2011年为0.21万吨,同比减少约16.00%。2013年的出口量为0.31万吨,同比减少约8.82%。近年来我国乙丙橡胶的进出口情况见表3。

3. 消费需求大增 近年来,随着我国汽车、建筑等行业的迅猛发展,对乙丙橡胶的需求量大幅度增加。2006年我国乙丙橡胶的表观消费量为10.57

万吨,2010年增加到23.43万吨,同比增长23.71%。2013年的表观消费量为27.12万吨,同比增长约19.21%。2008~2013年表观消费量的年均增长率为13.72%。相应产品的自给率却不断下降。2006年产品自给率为19.02%,2010年下降到8.24%,2013年进一步下降到8.11%,近几年我国乙丙橡胶的供需情况见图1所示。

我国乙丙橡胶主要用作

年份	进口情况		出口情况	
	进口量	进口金额/万美元	出口量	出口金额/万美元
2006	8.79	19784.83	0.23	270.39
2007	11.47	26825.00	0.50	607.65
2008	13.24	35736.27	0.83	1569.14
2009	17.46	40634.05	0.29	623.56
2010	21.75	60621.22	0.25	733.47
2011	22.31	89434.26	0.21	735.02
2012	21.18	85283.44	0.34	1207.37
2013	25.23	75602.92	0.31	1447.48

汽车部件、防水卷材、电线电缆、油品改性剂以及聚烯烃改性剂等领域。其中汽车工业对乙丙橡胶的需求量约占总需求量的44.87%,聚合物改性剂约占11.97%,详见图2。随着汽车以及城市基本建设、轨道交通建设等的不断发展,预计2018年我国对乙丙橡胶的总需求量将达到35.0万吨左右,其中汽车和聚合物改性剂仍将是两大消费领域。

生产厂家	生产能力	计划投产时间	备注
山东玉皇化工有限公司	5.0	2015	意大利 FasTech 公司技术
上海中石化三井弹性体有限公司	7.5	2014	中国石化与日本三井化学合资企业,采用日本三井茂金属催化技术。
中国石油吉林石化分公司	4.0	2015	新增 C 线, 2012 年 11 月开工
延长延安能源化工有限责任公司	5.0	2015	意大利 FasTech 公司技术
朗盛常州化工有限公司	16.0	2015	采用 ACE 新技术
韩国 SK 集团(宁波)	5.0	2015	2012 年韩国 SK 集团与宁波石化经济技术开发区签订合作协议
辽宁北方化学集团	10.0	2015	2012 年 2 月与意大利埃尼公司签署商务合同
中国石化北京燕山分公司	4.0	2015	规划筹备中,拟采用中国石化自主知识产权技术。
重庆长寿化工有限责任公司	8.0	-	与奎屯-独山子石化工业园签订合同
神华煤制油化工有限公司	5.0	-	二期工程规划建设
中海油能源发展有限公司	5.0	-	规划筹备中
	74.5		



图1 近几年我国乙丙橡胶的供需情况

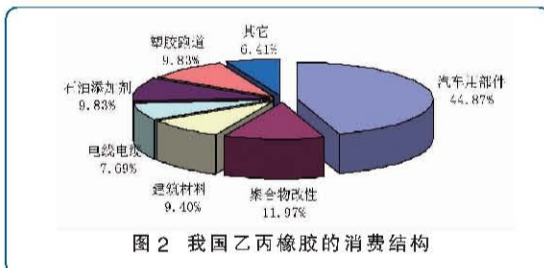


图2 我国乙丙橡胶的消费结构

三、未来竞争态势剧烈

目前,乙丙橡胶的生产技术已从单一的Ziegler-Natta催化体系发展到Ziegler-Natta系-茂金属系-单点催化等系列催化体系,溶液聚合工艺、悬浮聚合工艺以及气相聚合工艺共存的格局。同时,新产品的不断开发,拓宽了其应用领域。环保化聚合工艺及环保型乙丙橡胶将成为乙丙橡胶生产和需求结构变化的重要发展方向。

从生产工艺技术上看,溶液聚合法在今后一定时期内仍将是乙丙橡胶的主要生产方法,不过,传统的Ziegler-Natta催化剂将被新型改性催化剂或茂金属催化剂等性能更好,产品质量更高,生产成本更低的催化剂所取代。茂金属催化剂将成为溶液法的重要发展方向,今后的发展是不断改进其性能,降低成本,进一步提高反应的可操作性。另外,性能更加优异的非茂单点(也称单活性中心)将成为今后研究开发的热点。

乙丙橡胶产品结构正在发生变化,以改善下游制品加工性能、降低下游加工成本等为目的的各种新结构乙丙橡胶(双峰、长链支化等)、改性乙丙橡胶、专用乙丙橡胶已成为重要的品种,特性化、功能化、专用化成为乙丙橡胶新产品的发

展趋势。此外,低分子量、超低黏度乙丙橡胶和液体乙丙橡胶已作为热塑性弹性体的拳头产品进入聚合物改性领域,各种化学改性乙丙橡胶以及各种乙丙橡胶专用料等越来越受到应用者的青睐。采用新型第二、第三、第四单体合成新型二元、三元、四元乙丙橡胶以改进乙丙橡胶综合性能成为新的市场需求。如乙烯-辛烯二元共聚物(EOC)、乙烯-丙烯-VNB三元共聚物、乙烯-丙烯-ENBVNB四元共聚物等,这些非传统单体合成的乙丙橡胶各自具有一些独特的性能。同时,传统的乙丙橡胶受到其它更廉价热塑性弹性体的冲击,如乙丙橡胶基TPO、TPV等在汽车、聚合物改性等方面将成为乙丙橡胶的主要替代品。

从生产能力看,世界乙丙橡胶的生产能力总体过剩,但各地区之间的发展不平衡,未来的发展推动力主要集中在包括中国在内的亚洲地区,该地区也将成为未来世界争夺的重点。

目前,我国乙丙橡胶还产不足需,发展前景广阔。但随着今后多套新/扩建装置的建成投产,以及一些产能过剩的国外生产厂商将会加大对国内市场的争夺,我国乙丙橡胶未来竞争将十分激

烈。为此,国内乙丙橡胶生产企业应该:①对市场进行深入调查研究,要从原料、技术、市场、研发、售后服务等多角度充分论证项目的可行性,避免盲目新建或者扩建生产装置。②目前,国内产品牌号只有10多个(国外的产品牌号有近百个),远远不能满足实际生产的需求,今后应该在保证传统牌号的同时,有目的地合成专用乙丙橡胶产品,开拓乙丙橡胶新品种、新牌号。如用于塑料改性、高档海绵、电线电缆等领域的高门尼黏度、高充油、高相对分子质量、长链支化及双峰结构的EPDM,以满足国内实际生产的需求,减少进口。③加强对现有技术的消化与创新工作,尤其是在催化剂方面,除钒系催化剂外,还应该开展高效钛催化剂和茂金属催化剂及其工业应用的研究和开发工作,以提升我国乙丙橡胶的整体技术水平。④密切关注周边国家和地区,尤其是韩国和日本乙丙橡胶的发展情况。针对国外大公司产品对国内市场造成的巨大冲击,采用更加有效的应对措施,以确保国内产品的市场占有率。⑤提高产品质量,降低成本,努力扩大出口。

2015 年中国草甘膦竞争、挑战与希冀共存

□ 张为农

2014年中国草甘膦市场呈低迷颓势，全年3~4月有段上扬行情，之后价格一直下挫，6月底原药价格最低跌到2.8万元/吨左右。10月份后，主流价格已跌到2.5万~2.6万元/吨，部分厂家和贸易商看空后市，低端成交在2.4万元/吨左右。经测算，大型草甘膦生产商的生产成本含税约2.5万~2.7万元/吨，这跌破成本线的买卖，主要原因是外贸需求不振，工厂库存压力增加，资金回笼紧迫。从4月份以来，草甘膦行业的月度产量同比大幅下降，基本维持在3.6万吨的产量水平，而2013年同期月度产量在4.5万吨的水平。10月份草甘膦整体开工率平均在42%左右，后期开工率持续走低至40%左右。

2014年我国草甘膦行业遭遇了很大的困难，市场价格低位徘徊，出口持续低迷，利润大幅下滑，有近一半的厂家关停，行业整体状况令人担忧。2015年草甘膦市场如何将成为人们关注的焦点。

A 孟山都产量增长，对中国草甘膦外贸是致命打击

全球只有美国孟山都和中国生产草甘膦，孟山都、中国草甘膦企业几乎平分了草甘膦原药市场，他们在这方战场上短兵相接。出口占我国草甘膦产量的80%左右，国际市场的一举一动都将对我国草甘膦生产产生影响。谈到草甘膦国际市场的未来走势，孟山都的系列举措都是我国企业不可回避的。在2008年草甘膦价格疯涨之后，孟山都随即调整策略，立即恢复了年产10万吨的生产线，立刻使国内草甘膦价格从高位坠落。2010年我国草甘膦从灾难中慢慢复苏后，孟山都又在路易斯安那州投资了1.96亿美元，将其草甘膦产能提高了将近20%，达24万吨，从而扼制住了我国草甘膦市场不断上扬的价格。孟山都为了达到在全球对草甘膦市场的垄断，最近又计划在其爱荷华州草甘膦工厂投资7500万美元，将继续扩大其草甘膦产能。

经测算，孟山都拥有全世界约45%的供应能力，孟山都对草甘膦市场有着强大的支配作用。例如我国2014年经历一季度价格反弹后，被孟山都控制的美国草甘膦市场突然对我国需求骤减，

我国草甘膦最大出口国突如其来的变脸，使国内草甘膦供大于求和产能过剩的形势立马显现，出口不畅，库存增加，价格开始下滑。6月底草甘膦价格最低跌到2.8万元/吨。这是孟山都垄断的美国草甘膦市场与中国草甘膦企业竞争的结果。2014年我国草甘膦外贸形势整体不好，9、10月份出口旺季不旺，虽然有外商消化去库存、欧洲经济下滑购买力减退、南美气候干燥草甘膦使用量下降等因素，但促使我国草甘膦外贸疲软的决定性因素还是孟山都产量的增长。兴邦科技集团曾俊震董事长指出，草甘膦对孟山都意义深远，甚至可以说是孟山都的命脉，是孟山都销售及利润的主要来源。目前孟山都已在世界130个国家登记了草甘膦，孟山都通过专利保护、专利诉讼建立第一层防守壁垒，专利到期后，依靠登记、销售策略、价格策略以及反倾销策略巩固其地位，最后通过转基因种子配套策略以及捆绑销售占领市场。曾董事长还分析了孟山都固守巴西、美国两个草甘膦市场的经验。他说，在美国和巴西，孟山都对草甘膦价格会

B 产能膨胀，将断送草甘膦前程

产能过剩是国内草甘膦行业的顽疾。按照3.8万元/吨的市场价格计算，企业每生产1吨草甘膦获利1.2万元左右。因此，越来越多的厂商将目光投向了草甘膦这块热土，一些小企业死灰复燃，一些大企业，特别是上市公司也纷纷扩产草甘膦。据统计，2013年国内新增中小型产能15万吨，2014年和邦股份新建5万吨产能进入市场，未来3年中，四川福华将新增12万吨产能，包括兴发集团、新安股份、扬农化工、华星化工以及江苏、内蒙等地的扩产计划，共有40万~50万吨产能竣工。

未来草甘膦市场总的发展趋势将呈现供应总量

增大，但需求增长有限，竞争加剧局面不会有根本性的改变。就国际来看，孟山都公司24万吨的产能使国际市场草甘膦供应量趋于充足。国内市场看，我国草甘膦实际产能已超过100万吨，2014年产量约45万吨，加上孟山都24万吨产量，全球原药产量达69万吨。而我国每年使用草甘膦原药在5万吨左右，全球草甘膦制剂使用量近两年在85万吨左右，折百原药在50万~55万吨左右，供大于求局面明显，供需矛盾和结构性过剩问题将更加突出，竞争激烈的局面将会进一步加剧。江苏如东一位草甘膦厂商表示，2014年下半年，外贸萎靡，企业接单

C 草甘膦抗性杂草问题，制约着草甘膦的使用量

由于广泛推广抗草甘膦作物以来，草甘膦抗性杂草随之发展，现已在全球发现28种抗草甘膦杂草，我国的小飞蓬和油草对草甘膦的抗性也很严重。

全球作物耕种面积增加有限，谷物价格走低，再加上北美和南美两大市场大量抗草甘膦杂草产生，国外部分地区和国家开始反思和考虑草甘膦的大量应

用，如阿根廷一些组织多次提出禁限用草甘膦，如果一旦有一个国家通过类似决议，无疑将给草甘膦发展带来较大不确定因素。也有国家新的替代方案即将实施，这些都对未来的草甘膦市场有所影响。

未来草甘膦的技术发展，主要是以混剂开发为主。为了延缓抗性发展，已开发了草甘膦的多个复配产品，如与麦草畏的复配、与2,4-滴的复配、与

D 2015 年利好因素

1. 鉴于全球草甘膦需求仍维持约10%的增长速度，因此到2015年，关停并转企业增加，行业的供应面偏紧，草甘膦价格存在上涨的空

间。2. 环保设施的投建以及后期环保维护费用，将成为草甘膦价格支撑。3. 受转基因作物种植面积连年增长的驱动，草甘膦市场将进

有积极的回应，年底时公司还会对农民以奖励计划，如回馈金等；同时孟山都积极开发新配方，大力推广高含量草甘膦钾盐新剂型，有效降低了用药量；最后将其与种子配套销售，不仅提高了草甘膦销量，还有助于提高作物产量。

近几年来，我国草甘膦万吨以上的出口国分别为阿根廷、美国、巴西、马来西亚、印尼、澳大利亚和泰国，但这些国家每年也从孟山都进口万吨以上的草甘膦产品，由于我国草甘膦企业大都没在上述7国登记，不能自行在境外销售产品，只能死等外商前来接单。孟山都供应量充足，在世界上又有话语权，我国草甘膦企业的出口量很容易被孟山都打压。目前，我国草甘膦企业在和孟山都的激烈竞争中，输家是我们。

作为全球最大的草甘膦生产商，孟山都不但对原药市场具有决定性的支配作用，对制剂市场也有垄断性。近年来，孟山都草甘膦制剂“农达”，也对我国草甘膦企业形成威胁。我国草甘膦同质化竞争严重，但由于“农达”深受中国老百姓欢迎，极其盈利。孟山都“农达”在中国市场降价销售，给中国草甘膦企业沉重打击。世界上有不少国家支持美国制造的草甘膦，他们把孟山都的产品作为首选。专家指出，这些“农达”绝大部分是孟山都通过澳洲新农购买原产中国的草甘膦原药加工而成。孟山都公司发布消息称，农药产品尤其是“农达”的出色表现使得整个公司业绩提升明显。近几年来，孟山都孜孜不倦地致力于“农达”在全球的市场扩张，必将导致我国草甘膦价格难以大幅提高。

单很少，市场已到了供过于求的状态，部分企业看空后市，继续低价抛货，在低价带领下，价格仍有继续走低可能，成本被压缩得很严重，中小企业已面临“零利润”窘境。

在产能严重过剩的背景下，不少业内人士继续看淡2015年的草甘膦市场，他们认为，如不能解决产能过剩问题，草甘膦市场就没有活力，国内草甘膦价格的持续回暖可能仍是个梦想。曾俊震董事长指出，通过草甘膦环保核查，提高工艺门槛，淘汰部分低产能厂家，可以改善目前供过于求、产能过剩的情况。届时市场留下来的厂家也许将是可以与孟山都抗衡的企业。但国内环保成本增加，产能急速扩张也将引发一场价格恶战。

乙氧氟草醚的复配等。这一趋势将使世界各地极大减少对草甘膦原药的需求。另外，尤其值得关注的抗两个除草剂的转基因作物：2,4-滴、麦草畏，已开发了抗2,4-滴的作物，目前已上市。另抗麦草畏的转基因大豆可耐2.8千克/公顷剂量的麦草畏。抗麦草畏的大豆、玉米已在2012年上市。上海市农药研究所张一宾教授认为，农民将不会单一用草甘膦，必须使用多元化品种防除杂草，这将对草甘膦形成相对威胁，也是发展趋势。

一步增长。4. 2014年外商经过消化去库存，2015年草甘膦采购量相应会增加。5. 国内草甘膦市场每年大约有5%的增长，会提升企业销售量。

中国石化元坝气田试采项目成功投产

近日，中国石化西南油气分公司元坝气田开井7口，天然气日产量290.3万立方米，日生产净化气231万立方米，累计外销1783.06万立方米，累计生产硫磺1879吨，标志着中国石化元坝气田年产17亿立方米净化气能力的试采项目顺利建成，并成功投产。

据介绍，元坝气田硫化氢平均含量超过5%，元坝净化厂工程是项目建设的关键性控制工程。元坝净化厂采用中国石化自主知识产权净化技术，是国内建设的第三大高含硫净化厂，共建设4列单系列日处理300万立方米的天然气净化装置及辅助设施，全厂已于11月底进行移交。

其中，两列联合装置已成功开车，另两列联合装置正进行联动试车，计划明年3月前试车投运。元坝气田试采项目成功投产，展示了利用超深水平井开发复杂油气田的综合技术能力，巩固了中国石化在超深高含硫气田开发建设上的领先地位。

元坝气田位于四川省广元市、南充市和巴中市，矿权面积3200多平方千米，已探明天然气储量2194亿立方米，是世界上罕见的超深高含硫生物礁气田，具有超深、高温、高含硫、多压力系统、气水关系复杂等特点，气藏平均埋深约6700米，建设难度大、风险高。（网）

山西将建煤层气装备基地

12月21日，山西省经信委公布《山西省煤层气装备制造业发展实施方案》。《方案》提出，山西省将通过新技术引领，加快建设太原、晋城两大煤层气装备制造基地，力争到2020年销售收入达到250亿元，把山西省打造成为国内领先的煤层气装备制造基地。

《方案》显示，山西将全力推进太原、晋城两大煤层气装备制造基地建设。太原煤层气装备制造基地建设，主要是立足太原市较为雄厚的装备制造发展基础，加大对煤层气装备领先技术的引进、消化、吸收、再创新力度，建设集研

发、制造、销售于一体的煤层气装备制造基地。

山西省煤层气资源丰富，装备市场需求巨大；拥有国内唯一的煤层气国家级实验室和煤层气开发利用研究中心，以及中科院山西煤化所、煤炭科学研究总院太原分院、太原理工大学等一批具有较高水平的研发力量；一些企业已掌握了煤层气勘探、开采等部分装备的核心技术，并形成了一批具有国际领先水平的拳头产品；依托资源优势 and 国内领先的煤层气开发能力，山西省煤层气装备制造初步形成了太原、晋城两大产业集聚区和大同、运城等产业发展区，具备了一定的产业发展基础。（化）

天津石化纯苯首次出口

近日，天津石化3000吨纯苯产品出口中国台湾地区。这是天津石化纯苯产品首次实现出口。

今年以来，面对严峻的国内化工市场，天津石化调整营销思路，紧盯国际市场。10月份，天津石化在接到中国石化化工销售公司纯苯产品出

口的相关信息后，积极加强同天津开发区海关、南疆码头等相关单位的沟通协调，最终打通了出口全流程。

天津石化下一步将继续做大纯苯产品的出口，近期力争达到每两月出口6000~9000吨。第二批纯苯产品将于12月下旬出口中国台湾地区。（石化）

页岩油气开发研究重大项目获资助

近日，中国能源领域首个旨在解决页岩油气高效开发基础理论的重大项目启动仪式在京举行。该项目在国务院国家自然科学基金委员会的支持下，由中国石油大学（北京）牵头研究。

据介绍，该项目立足中国页岩油气开发实际，围绕“少井高产”和“经济安全环保”开采理念，大力推进页岩气开发基础理论研究，重点解决油气产能预测、水平井钻完井一体化和缝网体长效

压裂理论等关键科学问题，旨在为中国页岩气大规模商业开发做好技术基础准备。

中国石油大学（北京）校长张来斌介绍，该计划整合了非常规油气领域最优秀的人力资源、最优质科研资源，也是中国“非常规油气协同创新中心”组建以来培育的重要成果，通过高校与企业联合攻关模式，促进非常规油气产业创新发展。（油气）

河南省钛白工业技术升级取得重大突破

近日，漯河兴茂钛业股份有限公司氯化法钛白粉项目圆满完成试生产任务，标志着河南省钛白工业技术升级取得重大突破。

钛白粉是世界第三大无机化工产品，广泛应用于涂料、塑料、造纸、化纤、油墨等领域。目前我国钛白粉生产主要使用硫酸法，代表主流的氯化法生产工艺长期被国外垄断。

总投资20亿元的漯河兴茂钛业氯化法钛白粉项

目是河南省重点工程，一期年产6万吨氯化法钛白粉生产线去年9月份建成并投入试生产。“主体设施采用大型沸腾氯化法和气相氧化等先进工艺技术，填补了国内技术空白。”漯河兴茂钛业董事长李茂恩说。11月份，国家涂料质量监督检验中心全面检测表明，其产品品质的理化性能指标达到了国际先进同类产品质量标准。目前，该公司已进入正式生产阶段，氯化法累计生产钛白粉超过5000吨。（精细）

东华冀衡3万吨新建甘氨酸项目即将投产

日前，河北东华冀衡化工有限公司投资建设建设的3万吨工业级甘氨酸生产线已完成了配套设备的安装，目前正在打通各个流程，预计于今年12月底之前正式投产达效。该项目是东华冀衡的三期工程，占地面积640余亩，投资13.6亿元，重点扩建年产6万吨工业级氨基乙酸生产线。同时，为了更好地循环利用甘氨酸下游产品，三期配套项目正在建设2万吨多聚甲醛工程、3万吨环氧氯丙烷工程和10万吨环氧树脂工程。三期项目全部完成后，东华冀衡工业级甘氨酸将达到年产12万吨规模。（新闻）

安徽昊源异丙胺装置土建开工

近日，安徽昊源公司3万吨丙酮法异丙胺生产装置正加紧建设。目前，项目正处于土建施工阶段，压缩机、厂房、罐区及控制室基础土建已经全面启动。

该项目投资3500万元，占地面积约1000平方米，预计2015年8月份投入运行，投产后年可增加销售收入3.3亿元、利税3000万元，将进一步扩大该公司精细化工产品的收入比重，使企业的综合竞争力进一步增强。（信）

中国国家石油炼制产品质量检验中心(山东)获批

近日，从国家质检部门了解到，国家石油炼制产品质量监督检验中心（山东）日前获质检总局批复筹建，成为继国家石油装备产品质量检验中心、国家轮胎及橡胶制品质量监督检验中心之后，东营市第三个获得国家质检总局批复的国家质检中心。

据介绍，该中心依托东营市产品质量监督检验所，由东营港质检中心协助筹建。中心将重点开展燃料油类、溶剂油类、润滑油类、石油蜡类、石油沥青类、石油焦等六大类产品的全项目检测，检验能力覆盖90%以上的石油产品。同时提供评价分析、失效分析、标准制修订、新产品研发等方面的服务。（石油）

全球首个作业井口无人操作系统亮相华北油田

近日，在华北油田公司采油二厂岔48-133井作业现场，原来需要两名作业工起下油管的井口处空无一人，一名操车手站在修井机上操车，另外一名员工手拿遥控器控制油管起落。

据介绍，这项技术填补世界修井行业井口无人操作的空白。这个项目申报国家专利12项，目前已获实用新型专利6项，另有5项发明专利已被国家知识产权局受理，是普修井向自动化迈出的关键一步。

目前，这台装置已在岔河集油田岔12-64井、岔48-133井和岔48-127井等现场修井作业中起下油管5000多根，平均起下油管速度每小时达到50根至60根。有关专家建议，加快成果产业化步伐，早日实现现场规模应用，必将带来修井技术的革命。（向天）

创融京津冀 抢占港产城



沧州渤海新区： 打造环渤海地区新兴工业化基地

沧州渤海新区位于河北省东南沿海，北依京津，南连齐鲁，是首都经济圈的重要节点，是国务院批复的《河北沿海地区发展规划》的重要组成部分。现辖“一港一市三园四区”，即黄骅港、黄骅市、中捷产业园、中捷产业园、南大港产业园、国家级临港经济技术开发区、中捷高新技术产业园区、黄骅经济开发区、临港物流产业园区、南排河海洋经济产业园区，总面积2400平方公里，人口60万，海岸线130公里，是年轻而充满活力的战略新兴地区。在《京津冀一体化协同发展规划》中，将京津冀区域划分为四大功能分区，即西、北部生态保护和生态产业发展区、中部优化调整区、南部制造业与耕作区和东部滨海临港产业发展区。沧州渤海新区依托自身的区位和产业基础，成为南部制造业发展区和东部临港产业发展区的重要组成部分。在首都经济圈的“四区四带”空间格局中，沧州渤海新区是临海文化发展区、滨海发展带一区一带的重要节点。

一、黄骅大港，增强辐射带动能力

域内的黄骅港地处渤海湾穹顶处，已建成20万吨级深水航道和万吨级以上泊位25个，是环渤海港口群中最具成长性的深水亿吨综合大港，也是中西部和京津冀地区的重要出海口。

目前新区现正在加快建设一批原油、液体化工、LNG、煤炭、矿石、散杂货、汽车滚装等5-20万吨级码头，到2015年黄骅港吞吐量将达

到3亿吨，集装箱突破150万标箱。以港口为龙头，渤海新区域内多条国道、高速、铁路密集交互，构建起了与京津、周边省份和中西部地区快速通达的“大通道”，成为了我国北方海公铁综合交通体系最发达的地区之一。特别是随着太原至中卫（银川）铁路的通车，在黄骅港和荷兰鹿特丹之间形成了世界上最短的亚欧大陆桥。



二、九大园区，构建新型的工业体系

国家级循环经济示范试点园区 临港物流产业园区 石化产业园区 黄骅汽车产业园区 南大港生态产业园区 中捷高新技术产业园区 海洋经济产业园区 中欧产业园区 黄骅港综合保税区

按照“港口导向、港产联动、突出特色、循环发展”的产业发展思路，委托国家发改委宏观经济研究院编制了《渤海新区产业发展规划》，规划了260平方公里的产业园区，大力发展石油化工、冶金装备、高新技术、现代物流等主导产业，临港产业聚集效应初步显现。

目前石油化工产业，已形成了大芳烃产业链、烯烃产业链、盐化产业链和煤化工产业链，具备了1000万吨炼油、300万吨重交沥青、15万吨TDI、63万吨PVC和36万吨烧碱的石化产业基础；冶金装备产业，已形成了普

碳钢和特钢两大产业链，聚集了中国一重高端冷轧板、北汽40万辆整车、中钢8万吨镍铁、河北钢铁集团千万吨特钢等一批重点项目，具备了600万吨装备新材料的产能。预计到2020年，将形成1000万吨特钢、1000万吨炼钢的能力；电力能源产业，坚持以煤电为主，热电、风电和光伏发电为补充，重点抓好新能源开发利用和以海水综合利用为基础的海洋循环经济产业链，已具备了252万千瓦火电和10万千瓦风电的能力，最终将形成1000万千瓦发电的能力；现代物流产业，以城市商贸物流、煤炭物流交易、化工品



物流交易、建材集散物流和油品集散物流等枢纽性物流中心为主要方向，规划建设能源、原材料和集装箱等一批专业物流园区，“三心、六通道、十八节点”的临港现代物流产业链正在形成。

三、政策支持 助力企业发展

渤海新区是国家和河北省沿海开发战略的叠加地，极具发展活力，投资回报丰厚。渤海新区是国家级经济技术开发区，已全面纳入国务院批复的《河北沿海地区发展规划》，先后获批国家新型工业化产业示范基地、国家海水淡化产业发展试点园区、国家循环化改造示范试点园区、中国物流实验基地，是河北省确定的金融创新试验区，更是河北举全省之力打造的沿海率先发展增长极和京津冀新的经济增长极，被誉为“增长极上的皇冠”，在用地用海、行政审批、金融创新、能耗和环境容量等方面有着比其他地区更加优惠的支持政策。



随着开发建设的不断深入，特别是京津冀协同发展重大国家战略的加快实施，渤海新区正迎来跨越发展、奋力赶超、加速崛起新的难得历史机遇。沧州渤海新区正以海纳百川的开放精神、放眼全球的战略思维和争创一流的实干品质，掀起波澜壮阔、气势恢宏的建设热潮，谱写着沿海强区、壮美新区的时代史诗，锻造沿海经济增长极皇冠上的明珠。

越南炼油工业 “大跃进”

越南正在野心勃勃地发展下游炼油和石化业务。目前，越南只有一座投入运营的炼油厂——榕桔炼油厂，炼油能力为14.6万桶/天。随着越南的石油消费量从2000年时的17.6万桶/天稳步增加至2012年时的近40万桶/天，榕桔炼油厂已远远不能满足越南国内对炼油产品的需求，该国的燃料需求主要依赖于进口。但是越南出台的2020~2025年发展计划则预备完全消除炼油产品供应的缺口。该国正在加紧开发六个大型炼油厂项目，将新增136万桶/天的炼油能力，总成本逾500亿美元。到2020年，越南将由炼油产品净进口国转变成净出口国。

然而，越南炼油扩能计划可能面临某些因素的制约，包括需获得大量的原油和金融支持、产能过剩的担忧、需要获得出口其它国家的供应合约，以及未来政府和环保规定的威胁。同时，越南需要建设大量的基础设施用于炼油产品出口。尽管如此，越南改写其燃料进口历史的脚步并未放缓，到2020年其将成为亚洲主要的炼油燃料出口国。

榕桔炼油厂启动大型扩能项目

越南国家石油公司（PetroVietnam）运营的榕桔炼油厂（Dung Quat Refinery）位于越南中部的广义省，这座设计加工能力为14万桶/天的炼油厂于2010年开始商业化生产。该炼油厂满足了越南国内炼油产品约三分之一的需求。为减少炼油产品进口量，越南国家石油公司已经启动了一个投资为30亿美元的扩能项目，计划将该炼油厂的加工能力提高至20万桶/天，预计2018年完成。这个扩能和升级项目不仅将帮助越南减少炼油产品进口量，还将使该炼油厂有能力加工更加广泛的原油品种。

榕桔炼油厂主要加工来自东南亚地区的低硫原油。此次扩能项目将新建一部分加工装置，包括减压蒸馏装置等，届时该炼油厂将有

能力加工来自中东、俄罗斯和委内瑞拉的含硫原油。但是受一些外国石油公司撤出的影响，该项目已多次推迟，最新撤出的是日本最大的炼油商JX日本公司，该公司2013年11月宣布由于在财务条款上双方没能达成协议，公司退出该炼油厂扩能项目。

今年8月，俄罗斯天然气工业石油公司（Gazprom Neft，后简称“俄气石油”）开始与越南国家石油公司旗下子公司、榕桔炼油厂管理公司Binh Son炼油和石化公司就参与该扩能项目进行洽谈。作为交易的一部分，俄气石油将持有该项目49%的股权，同时提供15亿~30亿美元的资金。目前双方仍在谈判当中，如达成协议，该项目将帮助越南更加接近炼油燃料自给自足的目标。

Nhon Hoi 炼油厂将成为越最大炼油项目

泰国国有能源企业PTT公司正在与沙特阿美公司（Saudi Aramco）合作开发Nhon Hoi炼油厂和石化联合体项目，两家公司将各自持有该项目40%的股权，剩余20%股权由越南政府持有。根据初步计划，该炼油厂将投资近290亿美元，设计炼油能力达66万桶/天。不过PTT已将该炼油项目的加工能力削减至40万桶/天，投资成本减少至200亿美元。

该项目还包括建设烯烃和芳烃等石化装置，这些装置设计每年生产290万吨的烯烃和200万吨的芳烃。该项目的炼油产品将用于满足国内需求，但石化产品将主要用于出口。如果能够获得批准，该项目预计在2021年完成。

怡山炼油厂和石化项目将令越炼油能力翻番

怡山（Nghi Son）炼油厂和石化项目选址距河内以南120公里的清化省，将成为越南国内第二座炼油厂。目前，该项目正由科威特石油公司（KNPC，持有35.1%股权）、日本出光兴产（Idemitsu，持有35.1%股权）、越南国家石油公司（持有25.1%股权）和三井化学（Mitsui，持有4.7%股权）几家公司组建的合资企业进行开发。这座设计加工能力为20万桶/天的炼油厂将加工来自中东地区的原油，生产高辛烷值的汽油、柴油和航煤。该炼油厂投产后将令越南国内炼油能力翻番。此外，该项目还将包括芳烃和聚丙烯生产装置。基于ABB鲁姆斯全球公司的可研

报告，该项目的总成本将达到90亿美元，包括建设投资50亿美元的炼油厂以及临近的港口设施。

2013年1月，该项目的工程、采购和建设（EPC）合同已经授予由日本日挥（JGC）、日本千代田（Chiyoda）、韩国GS工程建设、韩国SK工程建设、法国德希尼布（Technip）和马来西亚德西尼布 Geoproduction 公司组成的国际财团。其建设工作于2013年10月开始，预计2018年前完成。随着榕桔炼油厂扩能项目和怡山炼油厂建成投产，到2020年前越南将能够满足国内65%的炼油产品需求。

Nam Van Phong 炼油厂项目尚未确定实施

Nam Van Phong 炼油厂计划位于越南庆和省的Nam Van Phong 经济特区。然而，目前这个投资80亿美元的炼油厂项目仍处于不确定状态。越南政府早在2008年就同意建设该项目，当时该项目初步估算成本为45亿美元。同时，可行性和环境评价已开始着手进行。韩国大林工业公司（Daelim）和越南国家石油公司已签署了该项目投资的谅解备忘录。该项目当前仍在寻找海外投资者的投资，但是由于该项目的成本已翻番至80亿美元，且越南当前有多个投资数十亿美元的项目正在计划或开发中，该项目能否最终实施还不确定。

越石油领域首个私有化公司投建永罗炼油厂

如能顺利完成，永罗（Vung Ro）炼油厂将成为越南第三座炼油厂。该项目位于越南富安省东和区，投资40亿美元新建炼油石化联合体和海港设施。永罗炼油厂和石化联合体项目正在由越南石油领域首个完全私有化的公司永罗石油公司（VungRo Petroleum）进行开发。

这个设计加工能力为16万桶/天的炼油厂

将加工东亚地区的原油，生产满足欧V标准的汽油、柴油、航煤、LPG、燃料油和其它产品。英国石油公司（BP）和摩根斯坦利大宗商品公司将成为该炼油厂的主要原油供应商。该石化联合体将生产苯、甲苯、混合二甲苯、聚丙烯和硫磺等产品。该项目的建设已于今年9月开始，全面建设工作将在2015年一季度启动，预计2018年建成投产。

龙山炼油厂正在寻求融资

越南国家石油公司正在越南南部沿海巴地头顿开发一个20万桶/天炼油厂和石化联合体项目。这个投资70亿~80亿美元的项目将生产满足欧IV标准的汽油和柴油，以及产能为140万吨的烯烃。石化装置将最终生产聚乙烯、聚丙烯和氯乙烯单体，用于国内市场。该项目的可行性研究报告已经完成，目前该项目的开发商正在寻求融资，计划在年年底完成融资。如果该项目获得批准，预计将在2021年完成投产。

（庞晓华 编译）

绿色轮胎已成为中国轮胎行业大势所趋

——朗盛携手中国汽车技术研究中心发布《中国绿色轮胎发展研究》报告

本刊讯 (记者 吴军) 12月18日, 由德国朗盛集团与中国汽车技术研究中心 (CATARC) 在上海发布了一项联合研究成果——《中国绿色轮胎发展研究》报告。中国汽车技术研究中心产品技术情报研究部部长王白侠发布了报告的内容。

研究报告显示, 随着近十年来中国汽车行业的高速发展, 中国轮胎行业稳步发展, 至今已成为全球最大的轮胎生产国和市场。然而, 国内企业轮胎产品结构不合理、产品同质化严重导致价格战愈演愈烈、产能过剩矛盾突出; 此外, 欧美地区国家轮胎节能环保、安全等方面技术法规要求趋严, 对于出口型企业和产品造成技术壁垒; 国内资源危机和环境污染治理迫在眉睫, 行业政策全面鼓励发展绿色轮胎, 并将逐步设立行业准入门槛和落后产品产能淘汰机制。

在国外政策倒逼出口轮胎升级、国内政策淘汰落后产能、消费者接受程度越来越高的大环境下, 预计2015年整体轮胎市场绿色化率有望突破20%, 而这一数字在2010年仅为2%左右; 2020年, 绿色轮胎将占到全国轮胎市场的60%以上。

“这些国内外综合因素‘倒逼’轮胎产品技术升级, 作为国内轮胎企业, 加速绿色轮胎研发生产能力, 实现产品和技术提前布局, 免受国家和市场强制性政策约束, 已经成为行业共识。绿色轮胎将成为国内企业的必然发展趋势,” 王白侠说道。“预计绿色轮胎在国内实现产业化将基本

遵循‘先半钢后全钢、先原配后替换、先自愿后强制、先新产品后旧产品’的原则。”

有关轮胎行业的政策和法规是推动绿色轮胎发展的重要因素。目前已有20多个国家颁布了超过50项的轮胎技术标准和法规, 抬高了轮胎产品的准入门槛, 实现了节能减排、绿色环保化。目前世界主要的产销地区已经实现了强制性或者自愿性的轮胎标签法规制度, 其中欧盟建立了全球领先和权威的标签法规——EC1222/2009, 并在2012年11月开始执行; 美国以产品质量认证与替换轮胎标签制度为先导, 逐步推进强制性法规; 韩国也已强制实施标签法规, 与欧盟法规要求基本保持一致; 日本全面实行自愿性标签制度。而目前我国轮胎行业相关政策及法规标准体系尚不完善, 产业引导和企业规范作用有待加强, 促进产品技术进步与升级的强制性技术标准欠缺。

今年3月, 中国橡胶工业协会已经发布了《绿色轮胎技术规范》, 为进一步推出轮胎标签法奠定了基础。此外, 中国橡胶工业协会启动了一个项目以推动省油的“绿色轮胎”发展。该计划要求到2015年, 50%的中国轮胎生产商能够生产绿色轮胎, 其中又有不低于50%的产能是绿色轮胎, 总产能25%以上为绿色轮胎。

“在政策推动方面, 预计2015~2016年: C1类轮胎自愿提供关于轮胎燃油效率、轮胎湿滑抓着力和轮胎噪音的等级, C2、C3类轮胎则部



▲朗盛大中华区首席执行官钱明诚先生在《中国绿色轮胎发展研究报告》发布会致辞

分自愿, 2017年将有序的强制实行全部3类轮胎实施标签法规,” 王白侠补充道。

数据显示, 绿色轮胎可降低20%~30%滚动阻力, 从而降低整车4%~7%油耗。朗盛轮胎和特殊橡胶业务部的三大拳头产品: 钕系顺丁橡胶、卤化丁基橡胶和溶聚丁苯橡胶为轮胎打破耐磨性、湿地抓着力和滚动阻力魔法三角的魔咒提供了解决方案。朗盛大中华区首席执行官钱明诚说: “开发节能环保、高技术含量、高附加值的绿色轮胎可以为缓解中国日益增加的环境压力和资源压力作出贡献。作为一家特殊化学品集团, 朗盛致力于凭借我们在高性能橡胶方面的知识和专长为轮胎行业转型升级添砖加瓦。”

短讯

“杰出雇主调研机构” (Top Employers Institute) 于12月15日授予50家中国企业“中国杰出雇主2015”年度认证。阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel)、巴斯夫 (BASF)、赢创 (Evonik)、道康宁 (Dow Corning) 及陶氏 (Dow) 等多家化工企业从500多家参选企业中脱颖而出, 在人才策略、入职、职业发展与继任者管理等方面的表现尤为突出, 成为如何把人才培养与企业业务发展战略相结合的优秀样板。其中, 陶氏是化工行业唯一一家连续七年获此殊荣的材料科学公司。 (Jane)

巴斯夫 (BASF) 与江苏省宿迁市政府于12月19日正式签订战略合作框架协议, 共同推动宿迁的可持续发展。巴斯夫中国建筑行业团队探索了新业务模式——通过在可持续发展的各个领域加强合作, 支持宿迁的城市化进程。此次合作将充分发挥巴斯夫在住房、水处理、汽车和垃圾处理领域的雄厚专业实力。巴斯夫大中华区业务和市场开发全球高级副总裁郑大庆博士表示: “这次与宿迁结缘, 旨在让城市变得更加宜居, 无论是现在还是将来。这清晰地体现了巴斯夫的企业宗旨‘创造化学新作用, 追求可持续发展的未来’。除了可持续建筑, 巴斯夫将探索和宿迁在其他各个领域的合作, 支持可持续的城镇化建设。” (陆斌)



空气产品公司 (Air Products)

近日携其液氮大使项目走进国内社区, 约20位上海东昌中学的师生和空气产品公司的员工志愿者参加了首堂“小班化”互动教学课程。在安全的前提下, 空气产品公司的液氮大使们通过演示6个实验, 向师生们展示了液氮在日常生活应用中的魔力。 (美莲)

霍尼韦尔UOP专利技术和工艺 助力中国石化企业实现高效生产

12月24日, 霍尼韦尔 (Honeywell) UOP宣布, 其在中国首套采用UOP专利技术的丙烯生产装置成功开车, 该技术能够帮助更高效地生产丙烯产品, 改善国内塑料关键原料丙烯的供应不足问题。

浙江卫星能源有限公司 (原浙江聚龙石油化工有限公司) 是中国首家采用UOP C₃ Oleflex丙烷脱氢工艺技术投入生产的企业, 年生产能力为45万吨, 目前该生产装置运行平稳, 产品质量符合标准, 满足下游丙烯酸和相关衍生产品的生产要求。

C₃ Oleflex工艺采用催化脱氢的方式将丙烷转化为丙烯。和其它同类竞争产品相比, UOP C₃ Oleflex技术拥有最低的生产成本、最高的投资回报以及最小的环境资源占用。

“中国的丙烯消耗量占到全球的15%以上, 并且每年以5%~6%的速度增长,” 霍尼韦尔UOP中国区总经理黄志明表示, “Oleflex技术已经被证实是一种

生产成本低且高效的工艺技术, 为我们的客户带来巨大的运营优势和竞争力。我们期待这项技术在中国成功展示其商业价值。”

而就在几天前, 中石油广西石化在霍尼韦尔UOP本地服务团队的支持下成功开车了一套UOP Polybed™ PSA变压吸附装置, 用于氢气提纯。该PSA变压吸附装置的原料来自蒸汽转化, 制氢能力为14万立方/时。

此外, 中石油广西石化还采用了多项UOP工艺技术生产高质量燃料, 包括UOP CCR Platforming™ 连续重整技术、Unicracking™ 两段加氢裂化技术、Unionfining™ 加氢处理技术、Penex™ 异构化技术以及流化催化裂解技术等。

2014年是UOP成立100周年, 百年来UOP一直致力于为全球领先的石油天然气企业提供先进工艺技术和商业解决方案。未来, UOP将继续向中国引入更多先进的工艺技术, 帮助中国石化企业实现高效生产。 (晴宇)

环球化工要刊速览

韩国润滑油市场需求前景不佳

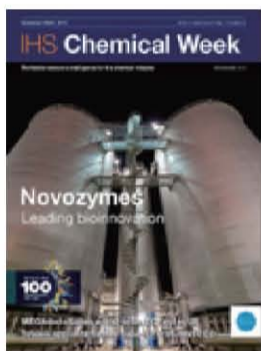


《亚洲润滑油报道》
2014.12.16

韩国润滑油工业协会近日发布的年度报告称,考虑到国内和国外经济的不确定性、驾车者平均里程数的下降以及燃效提高等因素,韩国的润滑油消费将受到限制。2015年,韩国润滑油需求预计将增长1.2%至10.62亿升,估计2014年的需求为10.50亿升。该协会预测,2015年韩国汽车用润滑油需求增速最快,将增加2.1%至3.70亿升,船舶润滑油需求将增加1.3%至1.29亿升,电力绝缘油需求将增长0.9%至0.21亿升。该协会同时预测,其它种类的润滑油需求将下滑,其中工业润滑油需求将下降0.1%至2.07亿升。

两大因素将影响全球香精和香料工业未来格局

据 IHS 最新报告称,包括中国、印度和拉美在内的新兴市场将成为全球香精和香料生产者的主要增长市场。全球香精和香料市场重心东移,而在欧美等成熟市场,香精和香料工业正在受到天然成分需求日益增长的影响。这两大因素将改写全球香精和香料工业格局。2013年全球香精和香料市场总额约为280亿美元,其中最大的市场仍然是西欧和北美,不过以中国为首的发展中国家正在快速缩小与欧美市场的差距。IHS 化学资深分析师哈克特表示:“全球香精和香料市场总体来看仍然非常健康,需求增长强劲。”



《化学周刊》
2014.12.22

2015年亚洲乙烯供应仍将紧张



《化工商务》
2014.12.22

市场人士表示,尽管2015年亚洲地区裂解装置检修任务比较轻松,但是亚洲乙烯供求平衡仍将维持紧张局势。2015年亚洲地区计划进行停工检修的裂解装置约为14套,而2014年亚洲地区进行停工检修的乙烯裂解装置则高达21套。受新建乙烯下游衍生物项目投产的影响,预计明年来自韩国的乙烯出口将减少,而日本住友化学位于千叶的一套裂解装置关闭将导致日本乙烯出口与今年基本持平。此外,中国的进口需求将被下游衍生物装置扩能的影响所支撑。供应方面的减少以及需求方面的增加将令亚洲乙烯供应维持紧张局面。

低油价或将最终危害美国经济增长

瑞穗综合研究所分析师 Makoto Ono 表示,当前的低油价能够明显刺激美国经济。然而,如果低油价导致页岩油业务的调整,那么这最终可能伤及经济增长。他在报告中称,近几年来,页岩油生产成本已经大幅下降,但油井继续运营的时间越长,全球原油供应过剩的情况就会越严重,最终迫使许多开采商退出。他援引1986年油价暴跌及对美国经济造成的负面影响指出,如果大批企业退出页岩油行业的话,德克萨斯州、阿拉斯加州、路易斯安那州、北达科他州等能源丰富地区就会触发信贷危机,从而对整个美国经济产生连锁反应。



《油气周刊》
2014.12.22

科技动态

索尔维 Technyl® 金属替代解决方案 助力汽车制造商

索尔维 (Solvay) 工程塑料事业部日前重点推介了旗下 Technyl® 等一系列以高性能工程塑料替代金属的创新型解决方案,显示了汽车轻量化能够带来的巨大环保效益。

索尔维相关的专家团队在生命周期评估中分别对 Technyl 材质和再生铝材质的发动机支架的生态效益进行了细致比较,结果显示,金属替代解决方案可使环境效益显著提升25%~70%。其展示的一款由特瑞堡威巴克公司为标致雪铁龙汽车铸造的新型发动机支架,这一结构性部件自2012

年起已实现大批量产,它通过索尔维领先的 MMI Technyl® Design 服务进行材质优化,可满足抗冲击性与抗疲劳强度两大关键性的性能需求,同时能够分别使产品重量减轻40%,生产成本降低15%。

热塑性塑料在汽车制造和使用过程中拥有一些明显的性能优势,如更大的设计自由度、更长的模具使用寿命和更佳的热绝缘性能,同时还能够减少噪声、振动与声震粗糙度等。

(薛闻)

赢创戴朗威® 技术 揭示高效液压油节省燃油的潜力

日前,德国赢创工业集团 (Evonik) 在2014上海宝马展上展示了戴朗威® 技术,揭示了高效液压油节省燃油的潜力。

戴朗威® 技术是由赢创工业集团研发的创新方法,能够实现更高水平的燃油效率和生产力。戴朗威® 亚太区市场经理 Carlos Vernet 表示:“戴

朗威® 技术专注于配制能达到更高性能标准的液压油。通过实验室测试和现场试验,与常规的单级 ISO 46 液压油相比,采用戴朗威® 技术性能标准配制的液压油,平均节省燃油大约5%~10%,有些现场试验节省燃油甚至高达30%。”

(施嘉)

卡博特高性能橡胶炭黑材料亮相

卡博特 (Cabot) 于日前在2014第八届亚洲埃森轮胎展览会上集中展示了其应用于汽车轮胎和工业橡胶制品的高性能橡胶炭黑。

针对轮胎胎面应用的最新炭黑产品有 PROPEL™ E7 和 PROPEL™ D11 炭黑。PROPEL™ E7 能够降低轮胎滚动阻力,提升车辆燃油经济性,其实实验室测试表明,相对于卡博特 VULCAN® 7H 而言,PROPEL E7 能够让一般轮胎胎面胶的迟滞现象(能量损失)降低15%,从而降低轮胎的滚动阻力。本产品主要可应用于在高速

公路上行使的长途卡车轮胎胎面和翻新胎面。PROPEL™ D11 炭黑则旨在提供高水平的橡胶补强,增强轮胎胎面的抗切割、抗撕裂及耐磨性能,从而延长轮胎的使用寿命。实验室测试结果表明,在同等实验条件下,PROPEL D11 炭黑在天然橡胶配方中的耐磨性能比卡博特 VULCAN® 10H 炭黑高出10%,主要可应用于短途卡车和工程车轮胎胎面。此外,本产品还可应用于要求耐久性最大化的乘用车和轻型卡车轮胎胎面。

(Eva)

欧盟 SVHC 清单新增六种物质

12月17日,欧洲化学品管理局 (ECHA) 正式公告,将6种物质列入高度关注物质 (SVHC) 清单。这些物质包括氟化镉和硫酸镉,入选原因是致癌、致突变、生殖毒性和可能对人体健康造成严重影响的等同关注,尤其是对肾脏和骨骼;UV-328 和 UV-320,入选原因是这两种物质属于 PBT (持久性、生物累积性、毒性物质) 和 vPvB (高持久性、生物累积性物质); DOTE 以及 DOTE 和

MOTE 反应物,入选原因是生殖毒性。

此外,ECHA 表示,欧盟成员国委员会一致认为邻苯二甲酸二(2-乙基己)酯 (DEHP) 具有内分泌干扰性,由于 DEHP 已经存在于 SVHC 清单中,因此 ECHA 会对清单中关于 DEHP 的条目进行更新,以增加 SVHC 作为内分泌干扰物质应加入 SVHC 清单的说明。

(鹿晓华)

生物质气化技术推广应用取得重大进展

近日，合肥德博生物能源公司院士工作站研发出国际先进的“高分子裂解气化工艺”，研发出的系列关键技术能高效实现秸秆焦油等杂质从生物质气体里分离，纯净度大幅度提高，极大提高燃气、炭基材料的产出率和能源品质，解决了生物质气化发电工艺的关键技术问题，提升了生物质利用行业的效益。

据悉，合肥德博生物能源公司院士工作站由

合肥德博生物能源公司与南京林业大学张齐生院士合作共建，近年来依据该项工艺技术，德博公司形成了完整的生物质能源产业链，产品应用于燃气、发电、锅（窑）炉和化工合成等多个领域，销售收入从2013年的860万，迅速增长到今年的5120万元，今年1~11月销售合同额已达1.2亿元。该公司成功完成了工程项目50余例，如国电长源公司荆门热电厂的8T/h生物

质气化项目，是亚洲最大和效率最高的生物质气化发电项目，该项目创造性的将生物质燃气接入火电发电机组并联发电，使发电效率提高了约15%。

目前，德博公司正计划在合肥周边开展生物燃气项目建设，着力彻底解决农作物秸秆焚烧问题。

(中)

三聚氰胺泡沫成套技术研发成功

近日，从中国科学院成都有机化学有限公司获悉，由该公司完成的四川省科技支撑计划项目——千吨级软质三聚氰胺专用树脂及泡沫研制，上周通过了四川省科技厅组织的科技成果鉴定。在千吨级技术的基础上，该公司与成都玉龙化工有限公司合作开发的10万立方米三聚氰胺泡沫工业生产装置已开车成功，生产的三聚氰胺泡沫产品性能稳定，主要性能指标达到BASF公司同类产品Basotect的指标。这表明该成套工艺技术达到国际先进水平。

据介绍，我国三聚氰胺的产能已达到230万吨，占世界总产能50%以上，但开工率仅50%左右。研究人员通过研究影响三聚氰胺泡沫

专用树脂结构和性能的因素，确定功能单体、改性单体等对专用树脂结构的影响以及与泡沫性能的关系，优选出的发泡剂性能优异、环保，且易于回收，解决了以戊烷为发泡剂时易燃易爆的难题。此外，还设计出了从尾气中回收利用发泡剂和尾气处理后达标排放的专用装置，以及本项目专用树脂、工艺匹配的微波专用发泡设备，形成了具有自主知识产权的从树脂合成到发泡工艺、设备等的成套技术，完成了1000立方米的的中试研究。在此基础上，成都有机化学与玉龙化工通过优化树脂合成和发泡工艺等，实现了10万立方米三聚氰胺泡沫的工业化生产。

(新)

石杉碱甲合成新工艺

日前，邯郸温康药物中间体研发有限公司开发的石杉碱甲化学合成新工艺通过中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。鉴定专家认为，该项目开发的石杉碱甲化学法新工艺为治疗老年痴呆症用药提供了可规模化生产的技术途径，新工艺总体技术达到国际领先水平。

医学研究证明，从蛇足石杉中提取的石杉碱甲等生物碱可用于治疗老年性痴呆症。但目前，野生蛇足石杉已近绝迹，加上难以人工大规模种植，可持续利用的蛇足石杉资源濒临枯竭。国外20多个研究机构对人工化学合成替代从植物中

提取石杉碱甲原料药进行了技术攻关，但均未获得突破。

邯郸温康药物中间体研发有限公司经过不懈努力，终于攻克了石杉碱甲人工合成技术。该团队在国际上首次建成了石杉碱甲化学合成100千克中试装置，工艺成熟，运行稳定，生产成本较传统天然提取成本有较大降低，从根本上解决了植物提取石杉碱甲原料面临的资源枯竭难题。预计2015年，温康公司石杉碱甲的年产量将达到200千克，占全球市场需求的60%以上，可实现产值4亿元。

(体)

菱镁尾矿有望实现综合利用

近日，中科院过程工程研究所与海城市德镁环保科技有限公司共同完成的菱镁矿选尾矿综合利用项目，通过了中国钢铁工业协会组织的科技成果鉴定。

该项目首次利用微生物预处理菱镁矿选尾矿，改善了浮选效果，研发出综合回收率大于90%的高效浸出技术，实现了生产过程气、液、固的全面综合利用，达到废水零排放。该项目开发的低温直接浸出分离和诱导冷却结晶工艺路线，实现了规模化连续生产，硫酸镁产品经检测符合国家标准。此外，项目组还进一步研发了七水硫

酸镁制一水硫酸镁、无水硫酸镁和氧化镁技术，使菱镁矿选尾矿得到综合利用。

菱镁矿是生产镁化合物的理想原料，镁化合物产品主要应用在冶金、农业、医药、环保、电子、国防等行业。我国是世界上生产镁化合物的主要国家之一，MgO含量高于46%的优质菱镁矿是首选的生产镁化合物的固体镁矿物原料。但由于长期的开采致使优质料短缺。近年来菱镁矿低品位选尾矿技术得到广泛应用，但同时带来选尾矿堆积的重大难题，严重影响了菱镁矿产业链的正常发展。

(信息)

河北新增两化工类火炬计划项目

日前，河北硅谷化工有限公司的高模量对位芳纶纤维及其芳纶纸国产化项目和新兴能源装备股份有限公司的LNG低温储运成套工艺及设备项目，列入2014年国家火炬计划产业化示范项目。

高模量对位芳纶纤维及其芳纶纸国产化项目成功实现了高性能芳纶纤维的国产化，打破了国外对我

国高科技纤维的技术垄断。该项目产业化后，将建成年产1000吨芳纶1414纤维生产线，带动相关材料的发展和下游产品开发，有望为国防、航天、航空、大型装备等领域提供高性能芳纶纤维商品，满足国家对芳纶纤维的迫切需求，初步估计会带动相关产业几十亿元的新增产值。

(材料)

上海科锐驰化工装备技术有限公司

SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

<ul style="list-style-type: none"> ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备 ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备 ☆ 干燥技术及设备 ☆ 飞灰固化成套工艺及设备 ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备 	<ul style="list-style-type: none"> ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备 ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备 ☆ 化工粉体设备及成套工程 ☆ 污泥干化成套技术及设备 ☆ 自动化控制及过程装备研究
--	--

<p>低熔点物料造粒 (制片)成套设备</p>	<p>干(湿)法粉体物料造粒成套装置</p>
<p>飞灰固化成套装置</p>	<p>胶状体高分子聚合物成套设备</p>

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
 电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
 邮编：201619 技术咨询：13601819408
 网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

下期产品预告 苯酚 丙酮 乙醇 乙二醇 聚酯涤纶
丁二烯 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶

12 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品:烧碱 液氯 丁醇 辛醇 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
PS PP PE ABS 天然橡胶 原油 期货 (LLDPE/PTA)



无机/有机

本期评论员 张宇

烧碱

行情下滑

11 月份,国内烧碱市场大稳小动,主要因为 APEC 会议的召开以及节能排检工作的进行,山东地区部分氯碱装置停车检修或者减产减量,受此影响烧碱出厂价先涨后稳。

报价方面:山东地区 32%离子膜碱出厂价格在 580~610 元/吨, 50%离子膜碱出厂价格在 860~880 元/吨;河北地区 32%离子膜碱主流出厂现汇价格 610~630 元/吨, 50%离子膜碱本地主流出厂现汇价格 1000~1050 元/吨;浙江地区 30%离子碱主流送到价格在 700~710 元/吨, 32%离子碱送到价格在 740~750 元/吨;江苏地区 32%离子碱出厂价格在 640~660 元/吨;内蒙地区当地 32%离子膜碱主流出厂价格在 1250~1300 元/吨(折百), 48~50%离子膜碱主流出厂价格在 1300~1350 元/吨(折百);宁夏当地 32%离子膜碱主流出厂价格在 1300 元/吨(折百), 48%离子膜碱主流出厂价格在 1350 元/吨(折百)。

后市分析

12 月份国内烧碱市场或难有重大突破,市场进入消费淡季,液碱和片碱需求量整体降低。目前烧碱市场拉开了下滑走势,除山东及河南地区氧化铝用碱企业稳定生产外,其余行业难保正常运行,市场或缓慢进入下滑走势。



12 月国内烧碱市场价格走势图

液氯

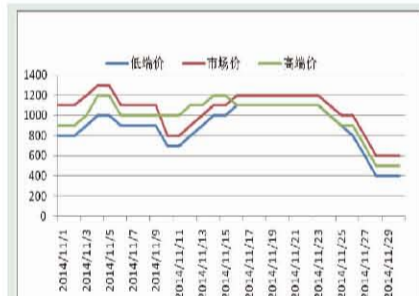
震荡整理

11 月份山东地区液氯市场涨跌互现,主要因为山东省内部分氯碱装置检修,另外省内安排节能排检工作,部分氯碱装置延迟开工至月底。因此,11 月内液氯价格先扬后抑,上半月液氯供应量减少,液氯出厂价连续增长数百元至 1200~1300 元/吨。11 月中旬北京 APEC 会议结束后,下游用氯企业需求量猛减,月内液氯价格又连续下调至 800~900 元/吨。临近月底山东地区液氯出厂价反弹至 1000~1100 元/吨。

报价方面:山东地区液氯槽车报价 950~1100 元/吨;江苏地区液氯槽车报价 950~1050 元/吨;浙江地区液氯槽车报价 500~700 元/吨;河北地区液氯槽车报价 1000~1100 元/吨;山西地区液氯槽车报价 700~800 元/吨;河南地区液氯槽车报价 900~950 元/吨;内蒙古地区液氯槽车报价 400~500 元/吨;陕西地区液氯槽车报价 400~500 元/吨。

后市分析

在下游行情平稳的形势下,预计 12 月份液氯的行情多震荡整理。



12 月国内液氯市场价格走势图

丁醇

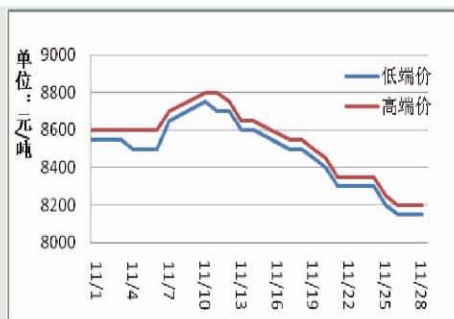
继续走跌

11 月国内正丁醇市场大幅走低,山东主流出厂 7800 元/吨,较 10 月底下跌 400 元/吨。11 月初,受北京举行 APEC 会议影响,山东部分企业装置被迫停车或限产,上旬供应紧张在利好带动下,商家报盘调涨,且下游积极跟进推动市场重心上行。但下游丙丁酯及醋丁酯产品支撑乏力,中下旬供应面利好散尽,市场在需求薄弱影响下,前期涨幅开始回落。

11 月亚洲正丁醇市场价格连续走跌,截至 11 月 27 日收盘,CFR 中国价格 1110 美元/吨,CFR 东南亚价格 1136 美元/吨,较 11 月初大幅下跌 60 美元/吨。主要受原料丙烯价格下跌拖累,上游丙烯方面大幅下滑,截至收盘,价格在 1005 美元/吨 (FOB 韩国) 和 1060 美元/吨 (CFR 中国),分别较月初收盘价格下滑了 175 美元/吨。

后市分析

目前场内利空消息面明显,下游丙丁酯以及醋丁酯用户补货谨慎,且装置开工率不高,买盘观望气氛浓郁。12 月份下游逐步进入行业淡季,刚性需求将继续减少,预计国内正丁醇市场重心继续走跌。



12 月国内丁醇市场价格走势图

辛醇

承压走跌

11 月份国内辛醇市场收盘较 10 月底平稳,山东主流出厂 9400 元/吨。月初,受北京举行 APEC 会议影响,山东部分辛醇企业被迫减产,上旬市场供应水平有短暂收紧局面出现,带动市场重心小幅走高。但供应紧张利好支撑时间短暂,中旬停车装置陆续恢复后,场内呈现弱势格局。中下旬主要受来自上游丙烯以及国际原油走跌的压力,市场报盘走跌。由于月初部分企业欠产,月底工厂并无明显库存压力。但受上下游消息面利空影响,辛醇市场继续承压。

11 月份亚洲辛醇市场报盘连续下跌。截至 11 月 27 日收盘,CFR 中国价格 1165 美元/吨,CFR 东南亚价格 1285 美元/吨。受国际原油连续走跌影响,丙烯价格大幅下探,拖累亚洲辛醇价格走跌。同时下游 DOP 亚洲价格大幅走跌。

后市分析

12 月份,下游增塑剂行业将进入淡季,需求面将有下降可能。原料丙烯大幅下跌已为辛醇市场打开大幅让利空间,下游待跌情绪浓郁,补货消极。预计 12 月市场重心将承压走跌。



12 月国内辛醇市场价格走势图



有机

本期评论员 张敏

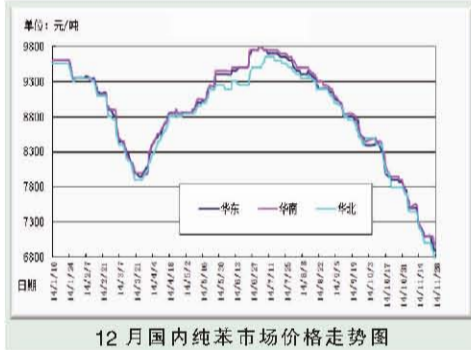
纯苯

继续下跌

11月，纯苯延续10月跌势，一路走软，跌幅接近800元/吨。美金盘下跌、国内需求下降及加氢苯的相对低价是引发价格下滑的主要原因。月内外盘跌幅迅速，内外盘长期处于顺挂格局，用户买盘意向不断走软。而石化因其主要下游苯乙烯等需求不畅，销售压力始终存在，北方一度出现胀库风险，价格被动跟跌，北方实盘在6800元/吨以下。而替代产品加氢苯跌幅更甚，低端跌破6400元/吨。市场低迷冷清直至下旬，外盘快速回升，内外盘基本持平，对业者心态形成利好支撑。此外烟台万华苯胺装置重启，对石油苯需求增加，也在一定程度上稳定了北方市场价格。场内询盘意向稍显回温。但随后，原油暴跌5美金引发了恐慌情绪，美金盘纯苯跟随原油下跌恐难以避免。国内纯苯短暂盘整被迅速打破。

后市分析

利好因素：①万华重启需求增加。利空因素：①原油暴跌，美金盘预计支撑不足；②加氢苯价格较低，买家对石油苯采购意向差。后市来看，纯苯主要下游苯酚、苯乙烯均处淡季，难有作为，国内市场支撑仍显不足。终端用户出于对原油继续下跌的恐慌情绪，接盘意向寥寥，供求形势恶化，预计继续下跌难以避免。



甲苯

低位运行

进入11月份，跌势行情依旧贯穿整月。国际原油期货低位振荡整理，大宗商品市场气氛低迷，缺乏消息指引。甲苯市场交投不畅，年内新低不断突破，月内最低滑落至6150~6170元/吨，跌至近四年来的低点。成品油市场八连跌，石化企业芳烃产品外销量增加；其他下游季节性需求不佳，买气缺乏，因此甲苯市场基本面仍显弱势。

月内国际甲苯市场跌势局面延续，其价格曲线呈现瀑布式下跌。而国内市场需求不畅，对美金盘缺乏兴趣；原油期货振荡下行，加重市场空头气氛，因此甲苯企业虽然降低负荷减少供应来缓慢成本及销售压力，但下游仍然兴趣缺失。截至11月27日收盘，FOB韩国甲苯收盘814.00~815.00美元/吨，较月初下跌95.5美元/吨，CFR中国甲苯收盘于838.50~839.50美元/吨，较月初下跌95美元。亚洲地区需求面表现低迷，对国际价格影响明显。

后市分析

目前受原油期货的小幅反弹及港口低位库存支撑，甲苯市场弱势向好。但周内适逢月末，且需求面跟进乏力，场内成交量有限，而中间商操作意向较低，甲苯行情以低位振荡整理为主。且12月进入年末，资金流动及需求低迷仍给予甲苯市场重压，短线内市场低位运行。



二甲苯

行情走跌

11月国内二甲苯市场大幅走低。截至11月28日，华东溶剂二甲苯在6000元/吨，较10月末下跌950元/吨。异构二甲苯下跌950元/吨至6100元/吨；目前华南市场基本无溶剂货源报价，多数商家意向直接采购异构二甲苯，华南异构二甲苯6500元/吨，较10月下跌幅750元/吨。

11月，亚洲异构二甲苯市场继续大幅下跌。国际原油期货在近几个月一直维持跌势，在11月国际原油价格连续刷新新低点记录，受欧佩克会议召开后宣布暂不减产影响，最低位WTI跌破70美元/桶左右，布伦特跌至73美元/桶。受大环境因素影响，截至11月27日，FOB韩国异构二甲苯收盘于819.5~820.5美元/吨，较10月小幅下跌85.5美元/吨，CFR台湾收盘于844.5~845.5美元/吨，较10月小幅下跌88.5美元/吨。

后市分析

目前，受欧佩克会议做出不限产决定影响，国际原油后期仍有较大空间下跌可能。国内二甲苯港口库存较10月大幅增加，部分市场增幅超过100%，国内二甲苯库存压力大幅增加。从供应方面看，进入11月国内仍将有部分企业检修，华南市场中海油惠州与中海炼化相继检修，在一定程度上缓解了供应压力。从下游方面看，PX装置开工率保持稳定，将在一定程度上给予国内二甲苯市场一定支撑，随着天气的转凉，油漆涂料厂商开工率难有上行，将维持目前低开运行。预计12月国内二甲苯将有很大可能出现继续下跌的情况，幅度在200元/吨左右。



苯乙烯

行情乏力

11月，国内苯乙烯市场延续10月的下跌步伐，市场弱势下行。进入11月份，需求更显低迷，同时外围气氛不佳，原油市场跌破80美元/桶关口后继续下行，给与业者心态上的冲击，尽管港口库存持续在正常的7~8万吨水平，但对市场的提振作用有限。月中旬，在华东市场的空单补仓以及部分托盘的带动下，行情出现提振反弹。而随着库存的上涨以及原油跌破70美元/桶的带动，苯乙烯市场继续下跌步伐，跌破9000元/吨的关口，直线下滑至8550元/吨附近，业者心态稍显恐慌，对后市观望心态增加。

11月，亚洲苯乙烯大幅下跌，至月中旬稍见反弹，欧洲苯乙烯在10月份暴涨后，主要受该地区装置重启的影响，11月份价格开始整体下行。截至27日，亚洲苯乙烯较10月30日下跌187.5美元/吨，FOB韩国价格在1188.5美元/吨，CFR中国价格在1215.5美元/吨。

后市分析

目前市场较为缺乏实质性的影响因素，唯一利好在于库存存在正常水平附近，而最大利空来自于需求面。

随着华北下游开工的进一步受限，原料货物进一步南下，市场整体货量供应充足。虽月内苯乙烯的拉涨步伐带动下游EPS跟涨，但出货仍显乏力，进入12月份，需求更加低迷，且年底资金面紧张和原油的不确定性给予行情一定的猜想空间。

11月底原油跌破70美元/桶，目前暂不明朗其市场走势，但众多消息面表示市场暂时无反弹的空间，因此受外围气氛影响，苯乙烯市场12月份行情仍不容乐观。





有机

本期评论员 周洁

PS

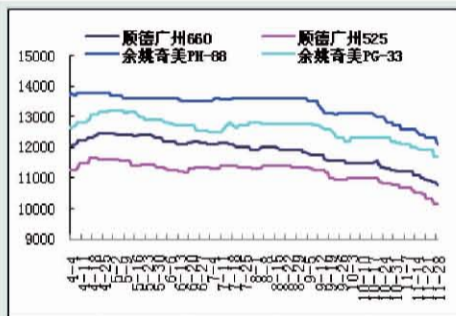
偏弱震荡

11月份,国内PS市场行情大幅走跌,现货价格不断刷新年内最低。月初,上游原料苯乙烯价格连续大幅走跌,且已突破万元,成本面利空强势来袭。多数PS厂家报价调低。至月中,原料苯乙烯价格继续下滑,且触及9000元/吨低点,但随后受库存下降支撑,华东价格出现反弹,但PS厂家报价仍有调低。月末,原油暴跌,苯乙烯跌落至8950元/吨,这也是导致月底行情进一步深跌的主要导火索。而下游市场已进入需求淡季,成交难有实质性改善,也加重了市场悲观情绪,贸易商低报频出,实盘可谈空间大。

11月,国内EPS市场行情先抑后扬,成交依旧偏向低端,这主要是受下游需求疲软制约。月初,原料苯乙烯价格大幅走跌至9700元/吨,成本面失去支撑,EPS厂家报价频频调低。临近月末,EPS市场出现试探性反弹,但北方地区下游生产基本进入收尾工作,现货需求量减少,导致实盘商谈依旧不高。

后市分析

近期原油暴跌对石化产业链影响较大,而PS/EPS上游原料苯乙烯价格已跌至低位,华东价格在8950元/吨左右,且后期继续下跌的可能性大,成本面暂失去支撑。12月份,北方地区建筑保温施工即将结束,而相应的EPS生产厂家装置也将停车检修,生产压力集中于华东及华南地区的普通料,但2014年家电等行业低迷,包装需求也相对平淡,市场商谈难有改善。预计12月份国内PS/EPS市场行情以偏弱震荡为主。



12月国内PS市场价格走势图

PP

维持回跌

11月份PP市场整体以下跌为主,至月底产品跌幅在100~600元/吨。月初虽部分石化继续拉涨,但在原油走跌和期货下行氛围之下,业者心态受挫明显。同时市场货源方面随着包头神华、宁煤等前期检修企业正常生产,宁夏宝丰装置也即将开车,业内对于新扩能的担忧情绪增强,行情迎来持续下跌。中下旬开始,伴随着河北海伟、宁夏宝丰的开车,且神华拉丝放量,国际油价暴跌等多空消息,PP市场创下年底价格最低,拉丝最低至9900元报价。目前,场内零散降价现象维持,PP下游工厂新增订单有限,且部分如注塑厂等制品库存偏高,对于原料的采购积极性降低,场内资源消化缓慢。

后市分析

美金PP市场月内已震荡走跌90~120美元,总体表现较差。不过10月底受人民币市场的反弹回涨,美金市场商家低出意愿减少,部分中远期报盘有试探高报。但另外,随着11月初开始,下游核销工厂入市不多,部分进口货源已高于人民币价格,美金市场成交阻力继续加重。此外,亚洲市场总体以跌为主,国内美金市场亦难独善其身,且国际油价及丙烯持续大跌导致参与商家信心丧失。目前,贸易商及下游核销工厂心态悲观,备货意愿缺失,随用随采维持正常所需。短期来看,市场空方压制强烈,美金PP市场仍将维持回跌局面。



12月国内PP市场价格走势图

PE

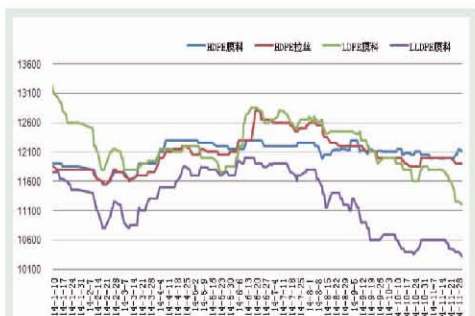
行情下跌

11月聚乙烯市场继续下跌,而油价及乙烯的下跌依旧是行情下滑的主要推手。整体来看,月内高压产品跌幅最大,其次是低压注塑,而线性产品因石化限产等影响跌幅较10月明显收窄。从需求面来看,由于行情走势不明,终端用户及贸易商继续延续低库存操作模式。11月28日晚OPEC会议最终决定维持石油生产目标在3000万桶/日不变,国际原油价格应声暴跌,PE市场看空情绪随之加重。

11月聚乙烯美金市场继续维持弱势震荡局面,尤其低压产品市场价格跌幅较大,现市场低压膜价格在1450~1470美元/吨,低压拉丝价格在1460~1490美元/吨,高压膜价格在1410~1460美元/吨,线性价格在1390~1420美元/吨。

后市分析

OPEC减产愿望破灭,油价暴跌,其加重了市场看空情绪。从需求面来看,12月份终端对于原料的需求进入递减状态,虽当前部分工厂开工率较高维持在70%~80%,但随着订单的减少,12月开工负荷将有所下降。综合来看,12月低压注塑产品跌幅或有所收窄,线性产品或再次接过接力棒继续引领下跌,该产品不排除有跌破万元关口的可能。



12月国内PE市场价格走势图

ABS

延续弱势

11月份,国内ABS市场行情以跌为主,尽管月底原料苯乙烯价格连续反弹,但需求未有实质性的改观迹象,成交不足导致行情难止跌企稳。月初,苯乙烯价格轻松破万,加之下游需求疲软,终端采购意向薄弱,在出货受阻情况下,各厂商批量优惠继续,商谈普遍偏低。至月中,跌势依旧是成本面的主步调,ABS厂家报价轮番下调,且淡季成交量少,贸易商持货压力倍增,以低价清仓为主。临近月底,苯乙烯货紧支撑下,华东价格连续反弹,但前期成本水平深跌较多,市场无利好借助,很难实现反弹,仅部分货紧牌号小涨。

11月份,亚洲ABS市场行情暴跌。截至月末,CFR中国价格在1715美元/吨,CFR东南亚价格在1755美元/吨。月初,受原料价格持续下滑影响,台湾奇美出厂报价下调30美元/吨至1900美元/吨(CFR中国),市场报价在1820~1830美元/吨(CFR中国),下游递盘意向在1800美元/吨(CFR中国)。至月中,原料价格跌势不止,下游需求亦无改善,市场报价下滑至1790~1800美元/吨(CFR中国)。临近月末,原料苯乙烯连续反弹,支撑部分业者心态,买家递盘意向在1700美元/吨(CFR中国)。

后市分析

近期原油暴跌之势明显,对石化产业链影响较大,ABS上游主要原料苯乙烯紧随其跌势,华东价格已突破9000元/吨,丁二烯及丙烯腈价格也有所下调,ABS成本价不断创下年内最低。而ABS企业装置负荷调整不大,低端料生产尤为明显,12月市场将继续充足供应。预计12月份国内ABS市场将延续弱势行情。



12月国内ABS市场价格走势图



橡胶

本期评论员 董昱 张宇

天然橡胶

弱势震荡

11月份,国内天然橡胶价格跟随国外走势,全月在相对低价区域窄幅波动,平均价格环比略有上涨,总体运行较为平稳。11月份天然橡胶综合平均价格环比上升0.15%;同比下降30.38%,降幅较10月收窄1.79个百分点。1~11月份,累计平均价格同比下降26.73%,比年初下降18.64%。

具体来看,国内市场方面,国产标准胶(SCRWF)海南主产区电子商务中心成交平均价格为13010元/吨,环比上涨291元/吨。云南电子商务中心销售平均价格为11669元/吨,环比上涨63元/吨。上海市场平均价格为11445元/吨,环比下跌29元/吨,最高价为11600元/吨,最低价为10900元/吨;青岛市场平均价格为11350元/吨,环比下跌39元/吨,最高价11500元/吨,最低价为10800元/吨;天津市场平均价格为11550元/吨,环比下跌24元/吨,最高价为11700元/吨,最低价为11100元/吨。

国际市场方面,泰国RSS3平均价格为1659美元/吨,环比上涨21美元/吨,最高价为1700美元/吨,最低价为1610美元/吨;印尼SIR20平均价格为1550美元/吨,环比上涨28美元/吨,最高价为1600美元/吨,最低价为1505美元/吨;新加坡期货市场的到期RSS3现货月平均价格为1642美元/吨,环比上涨37美元/吨,最高价为1700美

元/吨,最低价为1600美元/吨。

后市分析

宏观层面,美国11月制造业PMI升至59%,特别是新订单指数高达65.8%,显示制造业扩张势头非常强劲。就业市场继续改善,失业率下降。美元涨势强劲。欧元区经济形势改观不大,通缩风险仍在延续。国内方面,制造业PMI指数有所回落,但经济运行中也有积极变化,主要是就业形势稳定,房地产行业下行态势减缓,基建投资继续加快,“稳增长”的政策措施累积效应、合力作用持续显现。加之近期中央经济工作会议召开,又释放了新的政策利好,为经济发展增添了信心和动力。

供给方面,12月以后,我国天然橡胶主产区将逐步进入停割期,而国际天然橡胶主产区将进入丰产季。但由于天胶价格持续低迷,近两个月主产区整体产量下滑。据ANRPC数据显示,2014年1~11月,天然橡胶产量同比下降1.2%至996.7万吨。泰国胶农示威抗议橡胶价格过低,政府继续出台维稳措施。此外,11月底,海胶集团与泰国橡胶种植园组织(REO)签订了

20.8万吨天然橡胶采购合同。此举有利于缓解泰国国内库存压力,对外盘或将形成提振,但会加大国内供给压力。

消息方面,财政部表示,自2015年1月1日起,将对进出口关税进行部分调整,适当提高天然橡胶等商品的进口暂定税率水平,从1200元/吨上调至1600元/吨。这将有利于国产全乳胶和进口复合胶的消化。11月24日,美国商务部公布初裁结果,认定自中国进口的乘用车和轻型卡车轮胎存在补贴行为。美国拟对此类产品征收反补贴税,税率为17.7%~81.3%。美国商务部预计于2015年4月对反补贴调查做出终裁,美国国际贸易委员会预计于2015年5月做出终裁。如果二者都做出肯定性终裁,美国海关将正式开征反补贴税。反补贴税的征收、天然橡胶进口税率的提高,再加上2015年复合胶标准调整实施,都将增加下游轮胎企业的生产成本。

综上所述,虽然国内产区资源供给减少给胶价带来支撑,但下游需求并没有实质性改善,轮胎企业仍面临中长期的严峻考验。预计12月天然橡胶价格仍将维持弱势震荡运行态势。

天然橡胶新增资源统计表

单位:万吨

时期	产量	同比(%)	进口量	同比(%)	新增资源	同比(%)
11月	7.6	-7.3	22	-18.7	29.6	-16.1
1~11月	79.1	0.8	233.0	9.4	312.1	7.1

原油

维持弱势

11月国际原油大幅下滑触及年内最低点,供需面和经济面是11月油价的主要影响因素。截至11月27日收盘,WTI区间73.69~78.78美元/桶,布伦特区间72.58~84.78美元/桶。

影响因素

利好因素: ①美国经济数据稳健; ②天气转冷,取暖需求增加。

利空因素: ①全球供应充裕,需求疲软; ②日本经济出现衰退迹象,欧洲经济疲弱; ③美元汇率强势; ④OPEC不减产,市场利空氛围加重; ⑤交易商看空情绪难以扭转。

美国能源信息署最新石油库存报告:美国能源信息署认为,截至11月21日当周,美国原油库存和汽油库存增加,馏分油库存下降。美国原油库存量3.8302亿桶,比前一周增长195万桶;美国汽油库存总量2.0642亿桶,比前一周增长183万桶;馏分油库存量为1.1315亿桶,比前一周下降165万桶。原油库存比2013年同期低2.1%;汽油库存比2013年同期低2%;馏分油库存比2013年同期高2%。原油库存位于

五年同期平均范围上段;汽油库存位于五年同期平均范围下界。美国商业石油库存总量下降468万桶。炼油厂开工率91.5%,比前一周增长0.3个百分点。上周美国原油进口量平均每天747.3万桶,比前一周下降16.5万桶,成品油日均进口量150.3万桶,比前一周下降6.2万桶。

后市分析

目前来看,国际原油月末暴跌,市场恐慌情绪有所浮现。WTI盘中跌破70美元/桶的超低价位,布伦特更是狂跌5美元/桶至72美元/桶附近。

12月预计供需面是影响油价的主要因素。美国炼厂检修基本结束,需求出现季节性回升,另外冬季天气渐冷,取暖需求增加及圣诞节假期拉动都将对油价形成重要利好。不过全球经济减速,仍在对需求形成不利抑制。供应端来看,美国原油产量再创新高,利比亚石油生产及出口恢复顺利,供应依旧充裕。地缘政治方

面,中东地区和乌克兰延续平静,爆发冲突概率不大。经济面来看,美国经济表现稳健,但日本及欧洲经济仍显萎靡。政策面来看,美元维持强势,也是对油价的利空消息。月底的OPEC会议成为油价的转折点,最终不减产的决定将油价继续推向深渊,WTI和布伦特仍存下探空间,跌势短期内难止。预计12月上旬国际原油价格维持弱势格局、继续在低位挣扎,中下旬在取暖需求的带动下,油价或小幅反弹,但想要重回上半年的高位希望渺茫。





期货

本期评论员 刘燕燕

PTA

承压下行

进入11月以来,郑州PTA期货探底维持低位震荡。一方面,国际油价维持下跌趋势,加之原油下游PX自身供需面宽松,令下游衍生品PTA承压运行,迎来了一波成本型弱势行情,另一方面,PTA联合限产挺价预期,令市场多空因素角逐,PTA价格陷入宽幅波动。截至11月28日收盘,主力合约TA1505以5336元/吨报收,较10月31日收盘价5552元/吨下跌216元/吨,跌幅近3.9%。成交15,551,148手,持仓606,494手。

影响因素

国际原油大幅走弱 郑州PTA承压运行

11月以来,因石油输出国组织(OPEC)在11月27日的会议上决定维持原有产量不变,即日产原油3000万桶。供应量约占全球石油供应量40%的OPEC将在这次会议上决定不减产,国际油价维持下跌趋势。截至11月28日收盘,美国WTI月合约以66.15美元/桶报收,较10月末WTI合约收盘价80.54美元/桶下跌14.39美元/桶,跌幅近17.9%。国际原油市场的大幅走软令其下游衍生品PTA丧失成本支撑,呈现承压低位运行走势。

PX震荡下滑 郑州PTA承压下行

进入11月以来,PX整体呈W态势走低,

11月均价在1020美元/吨CFR中国,环比下跌8.36%。月初PTA工厂意欲联合限产保证期现价,提振PX现价小幅跟涨。然原油和石脑油持续偏弱调整,打压PX。至月末OPEC石油国未有减产预计及最终OPEC会议确定不减产,致使PX大幅走低。截至11月28日收盘,FOB韩国收于945.5~946.5美元/吨,CFR中国收968.5~969.5美元/吨,分别较10月31日收盘价下跌77美元/吨和75美元/吨。PX整体走软令PTA在成本方面支撑减弱,PTA承压下行。

下游聚酯库存有所下滑但难有实质改变 PTA承压前行

11月以来,国内涤纶市场整体小幅上涨趋势,聚酯切片市场微跌后反弹,聚酯瓶片市场先跌后涨。综合来看,聚酯市场整体表现为先抑后扬。据统计截至11月28日,聚酯与织机开工率分别为80.9%和79%,较10月31日聚酯与织机开工率互有涨跌,其中,聚酯开工率略有上升,而织机开工率却有小幅下降。库存方面,截至11月28日,涤纶长丝POY库存为8天,涤纶长丝DTY库存为11.5天,FDY库存为11天,较10月末库存减少了1天,综

合来看,库存水平均有一定下降,表明需求状况略有向好,但难有实质改变,令PTA依然承压。

后市分析

展望后市,就PTA自身产业链来看,11月PTA原料PX在国际原油持续走弱的背景下承压运行,此外,镇海炼化PX装置10月末开始停车检修,并计划11月重启,加之惠州PX装置计划12月份重启。印度OMPL92万吨PX装置运行负荷维持在75%~80%,公司计划12月份该装置提升至80%~85%的负荷,PX在后期供应方面仍显宽松,上述PX双重压力叠加,令PTA在成本方面的支撑丧失。而在PTA自身供应方面,11月份国内PTA装置开工率维持在70%以上,综合来看,PTA在后期的生产负荷将维持11月末水平。下游方面,随着年底的到来,按照以往经验,终端织机企业或有部分放假停产预期,织机开机率预期将有一定下滑,加之传统淡季聚酯装置生产难有好转,下游需求总体疲弱态势依旧。综上所述,在上游成本支撑丧失与需求淡季的双重压制下,郑州PTA后期或承压下行,再创新低。

LLDPE

行情承压

11月份以来,主要受油价下跌和装置开工增加较多影响,连塑料期货市场承压回落收跌。11月25日,L1501合约移仓换月至L1505后也延续盘整姿态,但随着11月27日OPEC最终决定维持石油生产目标在3000万桶/日不变,国际原油市场暴跌。28日L1505合约也跳空低开,震荡下行,下方测试8500整数关口支撑。截至11月28日收盘,连塑料主力合约1505以8675元/吨报收,较10月31日收盘价9725元/吨下跌1050元/吨,跌幅近10.8%。

影响因素

上游市场方面

原油市场情况:11月以来,国际原油市场持续下跌,且在月末呈现跌幅进一步扩大局面。美国原油产量创下EIA有数据统计以来新高,而全球经济未见好转,投资者对供应过剩担忧加剧。尽管中国央行意外降息,但市场对之反应平淡,而美元指数维持在四年来高位运行,美国石油库存报告持续传出利空,再加上备受瞩目的欧佩克会议拒绝减产,引发月末油价暴跌,WTI盘中跌破70美元关口,对下游连塑料期货市场支撑力度减弱。**亚洲乙烯市场方面:**11月以来,亚洲乙烯价格延续弱势,市场成交未见较大改观。目前CFR东北亚/东南亚乙烯价格分别在1174.5~1176.5美元/吨和1214.5~1216.5美元/吨。11月亚洲市场部分装置检修结束,市场供应量较充足,但市场看空气氛浓厚,加之原油价格处在低迷状态,业者对后市仍较为谨慎。需求方面,两地区观望氛围浓厚,采购积极性不高,成交难有改观。受此影响,本月国内连塑料期货市场跌势难挡,买卖双方交易僵持,成交阻力较大。

现货市场方面

11月国内聚乙烯市场走势先扬后抑。月初在石化价格不断调涨及期货震荡走高提振下,商家积极跟涨报盘。随后因价格持续高位致使市场成交受阻,石化价格承压下调,且期货震荡走低,商家开始让利出货。下游需求延续疲软,限制贸易商出货速度,市场成交阻力较大。连塑料现货市场月均价10690元/吨,环比涨0.8%,同比跌10.1%。

下游需求情况

PE功能膜:北方市场生产进一步分化,大型厂家订单相对稳定,回落不多,开工率在6~8成,其他厂家订单减弱明显,双防膜需求减少,开工率下滑,一般在3~5成。华东地区订单尚可,生产变化不大,开工率一般在5~8成。其他地区订单相对清淡,生产欠佳。

EVA日光膜:除极个别厂家少量生产,开工率在20%左右外,其他厂家多转入PE功能膜生产。

地膜:11月地膜需求延续清淡,订单跟进不畅,厂家多处于停机或少量开机状态,只有个别厂家,处于储备生产当中。

后市分析

就连塑料自身供需现状来看,一方面,目前石化库存呈现继续增加,且12月随着蒲城清洁能源煤制烯烃装置将投产,市场货源供应压力继续加大。而另一方面,下游需求逐步转淡,工厂坚持按需采购,成交难有放量。加之国际原油市场疲态难言扭转,多数业者后市信心不足,看空明显。综合来看,在缺乏实质利好因素支撑下,12月份连塑料期货市场承压运行在所难免,或创新低。

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙醇胺 二乙醇胺 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 苯酚 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙腈 二甲基砷 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲醚 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氧烷 丁二酸酐 丙烯酸胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌啶 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙酮 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

· 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
· 方先生 电话: 021-52913001 52913935
· 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
· 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
· 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
· 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
· 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

· 联系人: 周小姐
· 电话: 021-52062311 52389637
· 传真: 021-52917765
· 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
· 地址: 上海市中山北路2052号13楼
· 网址: http://www.jilchem.com

全国化肥市场价格

12月26日 元/吨

Table with 4 columns: 地区 (Region), 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec), 价格 (Price), and 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec). It lists various fertilizer products and their prices across different regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

12月26日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称 (Company Name), 品牌/规格 (Brand/Spec), 价格 (Price), and 品牌/规格 (Brand/Spec). It lists fertilizer production prices from various companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

12月26日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	11200	山东地区11600-11700	杜邦4770		23000	华北地区23500-24000	
			华北地区11600-11800				华东地区24500-25000	
	全乳胶SCRWF海南	11200	华东地区11600-11800	荷兰4703				华北地区24500-25000
			山东地区11600-11700					华东地区24500-25000
泰国烟胶片RSS3		12800	山东地区12800-12900	吉化2070		18400	华北地区24500-25000	
			华东地区13100-13300				华北地区19000-19200	
			华北地区13100-13300				华东地区	
			华东地区				华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	10000	山东地区10000-10100	埃克森5601		21000	华东地区21000-21500	
			华北地区10000-10200				华东地区33000-33500	
	吉化公司1502	10000	10000	华东地区10200-10400	美国埃克森1066		33000	华东地区32000-32500
				华南地区9500-10500				北京地区
	齐鲁石化1502	10000	9900	华东地区	德国朗盛1240		32000	华北地区
								山东地区9000-9200
	扬子金浦1500	9900	9900	华北地区9000-9300	俄罗斯139			北京地区
				华东地区8900-9300				北京地区
扬子金浦1502	9900	9300	山东地区9000-9200	氯丁橡胶		33000	北京地区33500-34000	
			华北地区9000-9300				华北地区33500-34000	
齐鲁石化1712	9300	9300	华东地区8900-9300	山西230、320		34000	北京地区34500-35000	
			山东地区9700-9800				华北地区33000-33500	
顺丁橡胶	燕山石化	9620	山东地区9700-9800	山西240		34000	北京地区34500-35000	
							华北地区10000-10100	华北地区33000-33500
	齐鲁石化	9700	9800	华东地区9800-10100	长寿230、320		33000	华东地区33500-34000
				华南地区9800-10300				天津地区33000-33500
	高桥石化	9800	9700	东北地区10000-10100	长寿240		32000	华北地区32500-33000
				华东地区				华东地区30000-30500
	岳阳石化	9800	9700	华北地区15200-15400	进口268			华东地区25000-25500
				华北地区15300-15500				华北地区19300-19500
独山子石化	9700	9800	华东地区14800-15000	进口301			华东地区	
			华北地区18000-18200				华东地区	
大庆石化	9700	9800	华北地区18000-18200	燕化1751		18900	华北地区	
			华东地区				华东地区	
锦州石化	9800	14800	华东地区24500-25000	SBS			华北地区	
			华东地区29000-29500				华东地区	
丁腈橡胶	兰化N41	15000	华北地区14800-15000	燕化充油胶4452			华东地区	
			华北地区15400-15600				华东地区13600-13800	
	俄罗斯26A	14800	18000	华北地区18000-18200	燕化干胶4402		13100	华北地区13300-13500
				华东地区18000-18200				华东地区11800-12000
韩国LG6240	18000	18000	华东地区21800-22000	岳化充油胶YH815		11200	华南地区12100-12300	
			北京地区22000-22200				华东地区12600-12800	
韩国LG6250	18000	21300	华北地区23500-24000	岳化干胶792		12000	华南地区	
			华东地区				华东地区	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232	29000	华东地区24500-25000	茂名充油胶F475B			华南地区	
			华东地区29000-29500				华东地区	
	朗盛2030	29000	21300	北京地区22000-22200	茂名充油胶F675		10000	华南地区10200-10400
				华东地区32500-33000				华东地区10600-10800
埃克森BB2222	32500	23000	华北地区21800-22000				华东地区	
			华东地区					
三元乙丙橡胶	吉化4045	21300	北京地区22000-22200					
			华北地区23500-24000					
杜邦4640	23000							

全国橡胶助剂出厂/市场价格

12月26日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区15500-16000	促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500
			东北地区15800-16300				华东地区16000-16500
促进剂DM	河南开伦化工厂	20000	华南地区16000-16500	促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华北地区16000-16500
			华北地区20500-22000				华东地区31000-31500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	东北地区20500-21500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华东地区31000-31500
			华东地区21000-21500				华北地区28000-28500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	华南地区14000-14300	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华东地区18000-18500
			华北地区13200-13500				华东地区29000-30000
促进剂CZ	河南开伦化工厂	24000	东北地区13500-13800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
			华东地区21000-21500				华东地区16000-16500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	24000	华北地区23500-24000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
			华东地区24000-24500				华东地区21000-21500
促进剂NOBS	河南开伦化工厂	29000	华东地区24000-24500	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
			北京地区30000-30500				华东地区28000-28500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	天津地区29500-30000	疏化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	东北地区28500-29000
			河北地区29500-30000				华北地区28000-28500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区30000-31000	防老剂A			华北地区28000-28500
			华东地区29000-29500				天津
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华北地区29000-29500	防老剂RD	南京化工厂	15000	东北地区15500-16000
			华南地区29500-30000				华北地区15500-16000
			华东地区45000-46000	防老剂D	天津		华北地区23000-23500
			华东地区41000-42000				华东地区23500-24000
				防老剂4020	常州五洲化工厂	21000	华东地区21500-22000
							华东地区
				防老剂MB	江苏东龙化工有限公司		华南地区
							华北地区21500-22000
				防老剂4010NA	南京化工厂	21000	天津地区21500-22000
							华北地区17500-17800
				氯化锌间接法	大连氯化锌厂	17500	

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开伦化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

103种重点化工产品出厂/市场价格

12月26日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

Table 1: Chemical products 1-11 including C5, C9, 纯苯, 甲苯, 对二甲苯, 混二甲苯, 苯乙烯, 苯酚, 丙酮, 二乙二醇, and 甲醇. Includes columns for product name, manufacturer, and price.

Table 2: Chemical products 12-24 including 辛醇, 正丁醇, PTA, 乙二醇, 己内酰胺, 冰醋酸, 双酚 A, 丙烯酸甲酯, 丙烯酸丁酯, 丙烯酸, 苯酚, and 邻二甲苯(石油级).

Table 3: Chemical products 25-38 including 片碱, 苯胺(工业一级), BDO, 氯乙酸, 醋酸乙酯(工业一级), 醋酸丁酯(工业一级), 异丙醇, 异丁醇(工业一级), 醋酸乙酯(99.50%), DOP(工业一级), DMF, 丙烯(工业一级), 丁二烯(工业一级), and 环氧乙烷(工业一级).

Table 4: Chemical products 39-54 including 环氧丙烷(工业一级), 环氧氯丙烷(工业一级), 环己酮(工业一级), 丁酮(工业一级), MTBE(工业一级), TDI, EVA, 己二酸, 丙烯酸异辛酯, 聚酯, 聚乙烯醇(1799), 异丁烯, LDPE(膜级), HDPE(拉丝), HDPE(注塑), and HDPE(膜级).

华东地区(中国塑料城)塑料价格

12月26日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

12月26日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



微信公众号“轻烃吧”由中国化工信息中心发起，《中国化工信息》周刊负责运营维护，是中国轻烃行业协作组的媒介平台之一，旨在为石油炼化企业提供信息服务，促进轻烃综合利用发展。“轻烃吧”每日发布油气资源、轻烃有机、橡胶树脂、企业资讯方面信息，期待您的关注。

轻烃吧

——“零距离”圈子



你我 OUR FAMILY 共同的圈子

圈子很重要，加入才知道
“轻烃吧”期待您的关注

秘书处
中国轻烃利用行业协作组

品牌活动
国际轻烃综合利用大会

电子期刊
信息平台
数据咨询
产业规划

专家答疑
技术服务
项目推介
人才交流

合成橡胶 深加工 精细化 丙烷脱氢 烷基化 原料多元化 液化气 芳构化 异戊二烯

炼油 乙烯 碳三 碳四 碳五 碳九 丁二烯



轻烃吧 了解更多轻烃资讯 轻烃行业技术交流平台

订阅公众号“qingtingbar”

扫描二维码 关注轻烃网媒体公众号“轻烃吧”

联系方式: 010-64420719 teluoke86@sina.com



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品:

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品:

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址: 河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编: 051130
 联系人: 王辰友 手机: 18630108765
 采购部电话: 0311-84623941、84627326

国内销售电话: 0311-84637692
 外贸销售电话: 0311-84635784 传真: 0311-84636311
 E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

GLOBAL REACH • LOCAL TOUCH
全球通达 • 地方聚焦

宝理模式 共创价值
 了解客户需求 国际视野
 洞察市场 高度技术支持
 注塑工艺及二次加工 成品及模具设计
 可靠品质 全面技术解决方案

奇耐® DURACON® (POM) • DURANEX® (PBT) • DURAFIDE® (PPS)
 • LAPEROS® (LCP) • TOPAS® (COC)

Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司
www.polyplastics.com

工程塑料专家 全球技术支持

宝理塑料 中国TSC (技术中国) 全面为您服务!!

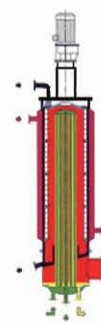
刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器/短程蒸馏器)

刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器和短程蒸馏器) 是通过旋转刮膜片强制成膜, 可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的, 应用于:

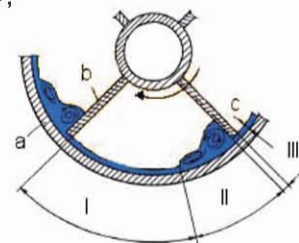
- 油脂日化: 二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等;
- 食品医药: 香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等;
- 石油化工: POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等;
- 环境保护: 医药、无机盐、染料等废水;
- 生化农药: 除草剂、杀虫剂、除螨剂、呋喃酚等;

本公司的其它分离产品:

- 薄膜干燥/反应器;
- 实验暨小试蒸馏成套装置;
- 蒸发/蒸馏工业成套装置;
- 蝶式离心薄膜蒸发器;
- 搪玻璃薄膜蒸发器;
- 升、降膜蒸发装置;
- 涡轮转盘萃取塔;
- 循环蒸发器;



分子蒸馏器



a蒸发器壳体 b转子 c液膜
 I II区: 蒸发器 II区: 湍流区
刮膜原理图

无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位, 备有0.1M²薄膜、短程 (分子蒸馏) 蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务, 愿为广大用户选择合理的各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

HEC 无锡和翔生化装备有限公司

WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址: 无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路7号 邮编: 214154
 电话: 0510-83796122 传真: 83799122 移动电话: 13357909098 13961703127
 E-Mail: sales@heczb-cn.com Http://www.heczb-cn.com

连续化是化工生产的必经之路

河清化学致力于提高各种合成工业的核心竞争力，已成功为国内四百多套生产装置进行了全流程连续化自动化改造，产品生产成本降幅显著，污染物大幅降低，生产过程本质安全。

连续化特殊反应器技术， 不同类型的反应体系采用最适宜的反应器

各种不同的反应体系对传热传质要求均不同，连续化生产过程中，河清化学研究了数百种不同类型反应器以适应各种反应体系，彻底颠覆了传统生产过程用反应釜完成各种类型反应的方式，有效提高转化率及选择性。物料降幅明显。

能源消耗大幅降低

自动化反应及后处理（包括分相、萃取、固液分离、精馏、蒸馏、结晶、回收等）工程化技术，使得各种产品的后处理能耗大幅节省，物耗也大大降低。

优化的工艺技术

传统间歇化生产几乎是实验室工艺过程的放大。其工艺过程与实验室小试过程无异，故而生产装置几乎就是一个大实验室，工程化技术极少体现。河清化学针对不同产品不同工艺过程采用先进的工程技术，优化工艺过程，成套自动化生产装置彻底摒弃了传统生产过程中低水平工艺设备，装置更科学，更易规模化。

基本解决环保问题

优秀的工艺手段及各单元的卓越的处理方式，使得环保问题基本解决。完全变更了传统间歇生产中的无组织排放，及后期大量污染物，不再需要生产之外进行的高能耗、高物耗的废水、废气、废液的处理方式。

生产过程本质安全

连续化生产装置实现自动化操作，做到生产人员与设备、物料的隔离。各种自动化手段轻松应对各种意外情况的出现，做到人员与设备的本质安全。

产品质量稳定

连续化自动生产装置保证了每时每刻连续出产的产品稳定性及高品质，彻底避免了间歇生产批次不稳定的概念，改变了把工厂的生命线交给操作工的状况。

工厂整洁，美观

连续化自动化生产方式，让用户尤其西方采购商心理认同度更高，工厂生产环境优良、整洁。

劳动力使用量大幅降低

自动化生产大幅降低劳动力消耗，但对于就业机会的增加毫无贡献。

天津河清化学工业有限公司

- 敬请登陆：www.heqingchem.com
- 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心（津塔写字楼）1708室
- Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712
- E-mail:hkchem@126.com

