

中国化工信息[®] 周刊 21

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2014.6.9



前瞻 · 绿色 · 创新

2014

6th International
Advanced Materials Conference & Exhibition

第六届国际化工新材料大会暨展览会

2014年10月16-18日
中国·宁波国际会展中心

论坛聚焦 ——

- 化工新材料的发展与未来
- 中外化工新材料创新发展论坛
- 高性能橡塑材料
- 高性能纤维及复合材料
- 生物基新材料
- 油气开发与化工新材料
- 绿色交通与化工新材料
- 节能环保与化工新材料
- 营养健康与化工新材料
- 绿色建筑与化工新材料

展会聚焦 —— 精彩同期

2014中国（宁波）国际
新材料科技与产业博览会

规模化 专业化的创新型新材料展会

- ✓ 30+ 主题论坛
- ✓ 300+ 演讲嘉宾
- ✓ 3000+ 名论坛听众
- ✓ 5000+ 特邀VIP采购商
- ✓ 20000+ 专业观众
- ✓ 22000+ 展览面积

主办单位

中国化工学会
中国化工信息中心

承办单位

中国国际贸易促进委员会宁波市分会
《中国化工信息》周刊
北京海蓝立方展览有限公司
宁波新贸会展有限公司
CHINA CHEMICAL REPORTER

[Http://www.topcoevents.com / IAMS /](http://www.topcoevents.com / IAMS /)



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品:

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯


求购产品:

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址: 河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编: 051130
 联系人: 王辰友 手机: 18630108765
 采购部电话: 0311-84623941、84627326

国内销售电话: 0311-84637692
 外贸销售电话: 0311-84635784 传真: 0311-84636311
 E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com



ContiTech
The Future in Motion

高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。

康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
 中国上海市杨浦区昆明路518号北美广场A栋20楼
 Tel: 0086 21 6080 2528 Mobile: 0086 13641769826
 E-mail: jason.zhou@contitech.cn

ContiTech



正远粉体工程
ZHENGYUAN POWDER ENGINEERING

国家火炬计划重点高新技术企业
 山东省工程实验室 超细粉体机械工程研究中心

正远粉体工程设备有限公司是一家集粉体装备的研制、生产、服务为一体的高新技术企业。是中国最大的粉体装备制造厂商之一，研发能力、生产规模、销售业绩居行业前列。拥有先进的研发团队，产品核心技术达到国际领先水平，产品种类涉及诸多应用领域，可提供上万种粉体系统工程解决方案，解决了大量粉体加工难题。至今已向国内外各行业提供上万套设备及生产线，并出口多个国家和地区。正远的产品技术以前沿化、低能耗、高精度已成为粉体加工应用的典范，引领着粉体加工技术的进步。



气旋式气流粉碎机 自分流式气流分级机 超细机械粉碎机 辊压磨



剪切磨 转子磨 连续式粉体包覆改性机 球磨分级生产线

领先的粉体装备技术专家

潍坊正远粉体工程设备有限公司 上海正远粉体工程设备有限公司

地址: 山东省潍坊市高新区玉清街13171号 地址: 上海浦东新区南汇工业园区中路533号16#
 垂询电话: (86) 0536-8880795 8889763 8899316 垂询电话: (86) 021-68015787 68015797
 传真: (86) 0536-8888719 传真: (86) 021-68015117
 网址: www.wf-zhengyuan.com 网址: www.wf-zhengyuan.com
 电子邮箱: wzy1999@126.com 电子邮箱: shzy1999@126.com



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：DNTXIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚系列、乙二醇二乙醚系列、二乙二醇甲乙醚、二丙二醇二甲醚等

5000吨/年甲基烯丙醇

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地 址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电 话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地 址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B，06-07室

联系人：段小姐 电 话：021-62313806转813

社长 陈建东 中国化工信息中心主任

主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
3000 元/年(多机版,全库)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道

中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(436)——氯碱(6)

涂料行业:整体发展放缓 结构调整提速

P4 2013年,我国涂料行业各项主要经济指标增速放缓,使用涂料的各个行业运行活跃度普遍不高,特别是工业涂料使用行业;原材料成本的降低提升了行业的整体利润率;结构调整在环保、安全、健康、产品质量、功能需求等多重压力下提速,低端产品、非环境友好型产品的市场在萎缩,行业平均价格有所升高;治理大气的各项工作全面展开,含铅涂料在国内外越来越受到限制;兼并重组在行业暗流涌动,企业的风险意识明显增强。2014年涂料行业的困难和矛盾会继续存在,下行压力会继续增加,预计涂料产量增长率在6%左右,产值增长率在10%左右;在成本压力和结构调整的支撑下,产品价格将稳中有升,预计在2.70万元/吨左右……

氯碱产业结构优化转型升级驶向快车道

P6 近年,我国氯碱企业通过多途径、多举措,加大产业结构优化转型升级的力度;引进国外高新技术改造和提升传统产业;加强创新驱动发展,提高自主创新能力;淘汰落后技术和落后产能,压缩过剩产能;坚定地走园区化一体化道路;推动信息化和工业化深度融合;倒逼机制加快产业转型升级。与此同时,金融支持、技术助推、各级政府部门支持与政策引导等都将对氯碱产业结构优化升级工作起到支撑作用……

产能过剩 反倾销措施到期 己二酸扩能宜谨慎

P8 2013年我国己二酸生产能力达到160万吨,比2012年新增产能33万吨,产量95万吨,表观消费量86.1万吨。由于前几年己二酸价格快速上涨以及2009年己二酸反倾销的实施,使得己二酸产业利润丰厚,形成产能扩张高潮,但随着新建装置能的不断增加,导致国内己二酸供大于求的局面逐渐形成,市场竞争激烈。到2014年我国对进口己二酸实施反倾销措施将到期,进口己二酸必将冲击国内市场,导致国内市场竞争进一步加剧。为此,国内己二酸的扩能计划应十分谨慎,不宜盲目上马,以免造成资源的浪费……

丁二烯进口仍将快速增长 下游细分市场分化明显

P9 截至2013年底,我国丁二烯总产能为347.2万吨,同比增长18.8%;产量255万吨,同比增长14.9%;进口量为37.1万吨,同比增长8.8%。未来几年,丁二烯进口量仍将快速增长,下游进口衍生物也呈现较快增长态势,但细分市场却分化明显,具体表现为下游丁苯橡胶进口增势迅猛、丁二烯橡胶进口增速适度、ABS树脂进口缩水明显。下游衍生物进口态势的差异化,一方面反映了国内供需平衡和经济结构的变化,另一方面也与全球市场变动、经济形势分化息息相关……

二季度石油和化学工业经济有望企稳回升

P10 今年前4个月,我国石油和化工行业经济运行总体保持平稳态势。全行业增加值同比增长8.4%,主营收入增幅7.1%,固定资产投资增速14.4%,出口总额增长8.0%,利润总额增长2.1%。油气和主要化学品生产基本稳定,市场供需总体平衡。但当前市场需求依然比较疲弱,价格总水平仍在下跌,成本上升继续加快,经济下行压力依然较大。预计二季度中后期,石油和化工市场总体上处于企稳阶段,也将会有所回升……

美国车用塑料和复合材料技术路线图(二)

P12 工业化生产证明了塑料和高分子复合材料在汽车生产领域具有独特的优势,这进一步增强了汽车生产商使用高分子复合材料的信心,加快了市场接受高分子复合材料的进程。但是高分子材料的开发、选择,部件的设计、生产和组装都需要各个公司分工来完成。如果这些处于同一产业链上的塑料和高分子复合材料供应商、原始设备制造商、轮胎供应商、政府机构和科研院所之间通力合作,可以显著加快开发力度,从而生产出质量更轻、燃油效率更高、成本更低的车辆……

广告目录

国际化工新材料大会	封面	节能减排从化工反应源头做起	目录
河北诚信有限责任公司	封二	广州市合诚化学有限公司	15
康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	18
潍坊正远粉体工程设备有限公司	封二	轻烃专题	封三
江苏天音化工有限公司	前插一	北京瑞泽星科技有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 《石化产业规划布局方案》即将出台
- 03 优化原料结构 重视安全环保
化工园区助力行业转型升级

论 坛

- 04 涂料行业:整体发展放缓 结构调整提速

产业经济

- 06 氯碱产业结构优化转型升级驶向快车道
- 08 产能过剩 反倾销措施到期 己二酸扩能宜谨慎
- 09 丁二烯进口仍将快速增长 下游细分市场分化明显
- 10 二季度石油和化学工业经济有望企稳回升
- 11 中国气体协会加气站分会即将成立

海 外

- 12 美国车用塑料和复合材料技术路线图(二)
- 13 SABIC 牵手韩国 SK 综合化学投资聚烯烃
- 13 英俄石油巨头签署页岩油开采协议
- 13 霍尼韦尔:全面铺开亚太区部署
- 14 环球化工要刊速览
- 14 欧盟对化妆品进口再出新规

科 技

- 15 自主裂解炉低 NOx 燃烧器应用成功
- 15 抗车辙沥青混合料项目通过验收
- 15 石墨烯透明导电膜实现产业对接

月 报

- 16 烧碱 盐酸 液氯
- 17 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 18 PVC 电石
- 19 2014年4月50种重点出口产品前5位海关数据统计
- 20 2014年4月50种重点进口产品前5位海关数据统计
- 21 2014年4月50种重点出口产品前6家贸易商排名
- 22 2014年4月50种重点进口产品前6家贸易商排名
- 23 全国化肥市场价格
- 23 全国化肥出厂价格
- 24 全国橡胶出厂/市场价格
- 24 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 25 103种重点化工产品出厂/市场价格

节能减排从化工反应源头做起

选用专利池等摩尔进料高速混合反应器,等摩尔气/液物料瞬间被强制混合均匀,开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短,反应温度降低,副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、烷基化及合成橡胶。

咨询:宋晓轩 电话:13893656689
实用新型专利:ZL200620078554.4
发明专利:ZL 2011 1 0022827.9 等

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事局主席
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛峰颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长
钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 培 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张殿桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式:010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





《石化产业规划布局方案》即将出台

本刊讯 6月4日,国务院总理李克强主持召开国务院常务会议,部署了石化产业科学布局和安全环保集约发展。这一部署对于近期有望公布的《石化产业规划布局方案》释放了多重信号,其一即是石化产业规划布局“定调”:布局必须科学,发展必须安全环保。会议强调,石化产业规划布局方案一经确定,必须严格执行;要以现有产业基地和优势企业挖潜改造为重点,促进石化产业提质增效升级;要严格环评、科学论证,做好项目选址,避免盲目违规乱上。切实加强安全环保监管,落实企业主体责任,及时排查隐患;从严查处环境违法事件。要加强信息公开、科普宣传和答疑解惑,保障公众知情权,推动石化产业绿色、安全、高效发展。

在近日召开的2014年石化产业发展大会上,国家发改委产业协调司相关人士透露,《石化产业规划布局方案》正在紧锣密鼓的筹备中,即将出台。方案由国家发改委、工业和信息化部等政府部门共同编制,范围限于炼油、乙烯、芳烃。方案坚持安全环保优先、统筹规划布局、资源优化配置、产业集约发展四原则,

内容包括打造大连长兴岛、河北曹妃甸、江苏连云港、上海漕泾、浙江宁波、广东惠州、福建古雷七大石化产业基地,建设能源通道,完善陆上能源进口通道,推进现代煤化工产业化,继续推动煤制烯烃、芳烃等现代煤化工升级示范等。石化产业布局基本要形成东部地区以石油化工为主、西北部地区以煤化工为主的局面,实现区域资源优势互补。

《石化产业规划布局方案》主要规划炼油、乙烯、芳烃产品的布局,专家称,这将利好石化巨头和煤化工企业。乙烯和芳烃主要来自乙烯裂解装置,而国内这些装置均为三大石油公司拥有。七大石化产业基地中河北曹妃甸、江苏连云港、上海漕泾、浙江宁波均为中石化领衔,大连长兴岛为中石油的项目,广东惠州是中海油的基地,福建古雷则承接台湾石化的辐射。因此,中国石化、中国石油和中海油是最大受益者。煤制烯烃、芳烃作为先进煤化工发展方向受到国家政策支持,我国已经掌握煤制烯烃技术,即将进入大规模建设阶段,中国神华、大唐发电将是主要受益标的。

2014 中国国际煤化工展览会暨 中国国际煤化工发展论坛在京召开

本刊讯 (记者 李海娜) 6月5~7日,“2014中国国际煤化工展览会暨中国国际煤化工发展论坛”在北京国际会议中心召开。

中国石化联合会会长李勇武在开幕致辞中表示,目前我国现代煤化工产业发展呈现出产业规模快速增长、示范工程取得积极进展、产业集中度明显提升、关键技术和装备研发实现新突破四个特点。2013年,全国甲醇产量达到2900万吨,二甲醚产量500万吨,煤制油投产项目产量约170万吨,煤制烯烃产量180万吨;煤制乙二醇产能90万吨,已投煤制天然气示范项目产能达到27亿立方米,产业规模居世界首位。预计到2020年,煤制油和煤制气规模将分别达到3000万吨和500亿立方米。他建议,当前和今后一段时期,我国现代煤化工产业应坚

持布局科学、有序发展;加强技术创新,推动产业链向高端延伸;推进耦合联产,提高产业综合竞争力;强化安全环保,促进产业绿色低碳发展。另外,李勇武透露,石化联合会将牵头启动起草《煤化工“十三五”规划》,引导行业加快转型升级。

工信部原材料司副司长潘爱华认为,目前我国现代煤化工示范工程普遍运行稳定,效益良好,但同时也存在许多问题,如煤水消耗大、碳排放量大、投资强度大、项目风险高、投资过热现象明显等。对于现代煤化工产业今后的发展,潘爱华指出,应该注重合理规划、适度发展,科学布局、突出重点,优化资源、提高效率,深化改革、引入资本。

信息技术引领新工业革命

本刊讯 (记者 吴军) 日前,以“互联网思维下的新工业革命”为主题的“2014第五届中国工业软件发展高层论坛”在北京召开。

工业和信息化部(以下简称工信部)软件服务业司副司长陈英就“两化深度融合给工业软件产业带来的历史性机遇”进行了深入的政策解读,指明国家从战略高度提出的“自主可控”基本要求,将为我国工业软件发展带来新的大好机遇。中国工业软件产业发展联盟常务理事会长单位、赛迪研究院副院长黄子河,国家信息化专家咨询委员会委员、国家信息中心专家委员会主任宁家骏,工信部赛迪研究院软件所、电子所所长安晖等专家就工业软件的自主创新、德国工业4.0战略等议题进行了深入的解读和剖析。

与会专家认为,以集成电路和软件为核心的信息技术,成为了工业革命以来,人类发展最强大的引擎,它将成为改造提升传统产业、促进工业转型升级的最核心的技术。如何顺应互联网思维下的新工业革命,如何通过信息通讯技术和网络空间虚拟系统—信息物理系统推进制造业向智能化转型,是摆在我们面前亟需探讨的问题。他们建议,借鉴德国工业4.0战略,稳步推进工业云、工业大数据和工业互联网的发展,促进我国制造业加快向智能制造、互联制造、定制制造和绿色制造转型。

中国工业软件发展高层论坛由中国工业软件产业发展联盟承办,自2010年开办以来,已经成功举办了四届。

环保部发布锅炉有色等 四项污染物排放新标准

本刊讯 环境保护部有关负责人5月30日向媒体通报,为贯彻落实国务院《大气污染防治行动计划》,环境保护部制定并会同国家质检总局发布了《锅炉大气污染物排放标准》、《生活垃圾焚烧污染控制标准》、《锡、铋、汞工业污染物排放标准》和《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)》等四项国家大气污染物排放(控制)标准。

与国二标准相比,《非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法(中国第三、四阶段)》加严了污染物的排放限值,进一步完善了检测方法,增加了560kW以上柴油机的控制要求和后处理系统的贵金属检测要求,修订了检测用基准柴油的技术要求等。新标准实施后,非道路移动机械用柴油机的排气污染物排放水平进一步降低,第三阶段单机氮氧化物减排量在30%~45%左右,第四阶段单机颗粒物减排50%~94%。

这位负责人表示,截至目前,《大气污染防治行动计划》要求制定大气污染物特别排放限值的25项重点排放标准已完成20项,包括全部火电、钢铁、锅炉、水泥行业和部分有色、化工行业。今年,还将重点推进再生有色金属、石化、化工行业大气污染物排放标准,力争年内完成全部25项标准。(国)

水性涂料新技术标准 将于7月1日实施

本刊讯 为推动水性涂料快速的发展,国家环境保护部日前颁发了对水性涂料的环境标志产品的技术标准,该标准将于今年7月1日正式实施。

新标准对10年前的HJ/T201—2005标准进行了修订,规定了在建筑涂料和工业涂料,包括集装箱涂料、木器涂料、交通涂料、防腐涂料、道路标线涂料的所有申请环境标志的产品的有害物质限量,如挥发性有机化合物VOC和甲醛等。本标准对《环境标志产品技术要求水性涂料》(HJ/T201—2005)进行了修订,主要变化如下:调整了标准的适用范围;调整了不得人为添加的物质要求;增加了乙二醇醚及其酯类物质的限量要求;提高了挥发性有机化合物的限量要求;提高了苯、甲苯、二甲苯、乙苯总量的限量要求。(信)

安监总局:严肃化工企业事故查处

本刊讯 针对今年以来全国发生的9起危险化学品和化工较大事故情况,国家安监总局近日下发通知,要求依法强化对危险化学品和化工企业的安全监管,严肃事故查处。

一是吊扣安全许可证。通知要求,对取得危险化学品安全生产许可证、危险化学品安全使用许可证或危险化学品经营许可证(以下统称安全许可证),且事故调查认定对事故发生负有责任的企业,要依法吊扣其安全许可证。

二是停产关闭。通知要求,对事故调查认定为不具备安全生产条件的危险化学品和化工企业,要责令其停产停业整顿。经停产停业整顿仍不具备安全生产条件的,要报请有关地方政府予以关闭,对取得安全许可证的企业还要依法吊扣其安全许可证。(化)

优化原料结构 重视安全环保 化工园区助力行业转型升级

□ 记者 王艳丽

近日,由中国石油和化学工业联合会主办的“2014中国化工园区与产业发展论坛”在广东省惠州市隆重召开。中国石油和化学工业联合会会长李勇武、国家工业和信息化部原材料工业司陈燕海司长,广东省惠州市委常委、常务副市长、大亚湾区区委书记张瑛等领导出席了大会。本次大会适逢石油和化工行业调整产业结构、转型升级的重要时期,国内各大化工园区和大型石化企业均给予高度关注,本刊记者将针对会议中提到的园区石化行业规划发展中的热点问题进行专题报道。

1 转型升级 树标杆引发展

我国进入第十二个“五年计划”以来,经济发展重点已由以往的注重速度增长转向提高发展质量和效率,因此对于传统的石油和化学工业如何实现调整产业结构、转变发展方式、发展创新型经济显得尤为重要。同时,我国化工园区经过二十余年的发展总体布局已经完成,一批依托大型炼化项目的园区布局于沿海地区,已成为我国化学工业未来发展的重要依托。目前已有超过45%的化工产业和规模以上的企业进入了园区,国内大型炼化一体化装置、代表国内最先进水平的装置都在化工园区里面,因此化工园区的转型升级对行业健康发展的意义不言而喻。

初步统计,2013年全国主要化工园区和以石油和化工产业为主的工业园区达到490余家。其中,国家级园区30家,地市级以上园区280多家,涌现出上海化工园区、南京化学工业园

区、惠州大亚湾经济技术开发区、宁波石化经济技术开发区等一批管理先进、特色突出、绿色环保、充满活力的化工园区。这些园区走在了全行业的前列,代表了我国化工园区建设的先进水平。根据中国石油和化学工业联合会化工园区工作委员会在本次会议上公布的“2014中国化工园区20强”(名单请见表1),全国20强园区单位土地GDP产出率达到54亿人民币左右,单位土地增加值产出率达到10亿人民币左右,单位土地利润率达到2.1亿人民币左右,为我国化工园区建设积累了经验,对标发展树立了榜样;先进园区在产业转型升级方面成效显著,其中以化工新材料为发展重点的嘉兴园区2013年单位土地利润率达到9亿元人民币,在行业经济波动中表现出了较强的抗风险能力;企业入园率增速较快,全国平均水平可达45%左右,其中,中西部地区如内蒙、新疆等化工企业入园率普遍较高,平均可达50%以上。

2 合理规划乃重中之重

目前,产能过剩是我国石油和化学工业面临的最突出问题。从无机化工原料、农用化学品、染料、橡胶制品到炼油等传统产业以及部分有机原料、合成材料等新兴产业都存在产能过剩,严重制约行业的持续健康发展。在化工园区建设上,产能过剩的矛盾,主要表现在产业布局不尽合理、低水平重复建设比较严重、区域发展雷同现象突出等方面,没有形成关联度较高的产业链和整体竞争力。

这主要是由于我国化工园区发展时间较短、

建设经验较少、体制机制有待完善等造成的,同时,也存在一些园区急于求成,重规模轻质量、重引进轻管理以及规划不够科学等因素。与先进园区相比,有的园区单位土地GDP产出率还不足1亿元,表明我国化工园区建设还有很大的提升空间,必须围绕“调结构、转方式”,进一步加强改革创新,加快转型升级,实现园区持续健康的发展。

在会上,惠州大亚湾经济技术开发区相关负责人介绍了该园区的发展状况及优势条件,指出在园区规划上,特别注重“隔墙供应就地消化,发展链条科学”。区内中海油惠炼一期、中海壳牌项目每年可分别提供约550万吨与约270万吨产量的化工原材料,就地转化率分别达到55.7%与81.1%;目前石化区已初步形成乙烯、丙烯、碳四、芳烃等产业链,逐步形成主业生产和石化产品后加工、精细化工同步发展、相互促进的产业格局。



3 安全环保则顺势而为

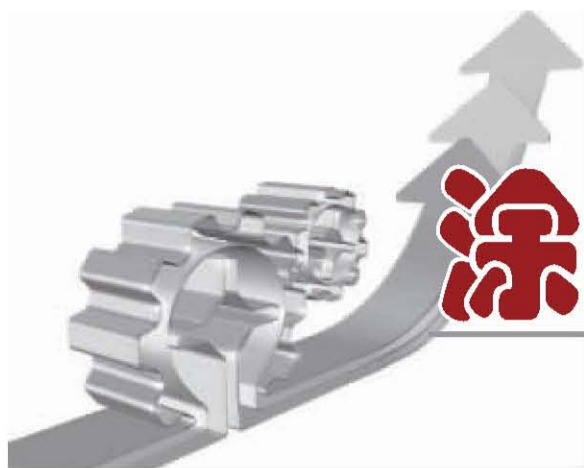
随着经济社会发展,人们对安全环保诉求也日益提升。化工园区作为今后化工项目建设的重要区域,应进一步增强安全环保意识,充分考虑资源承载能力和环境容量,做好安全环保规划,划定安全环保红线,大力推进清洁生产和循环经济,建立健全安全环保预警系统,实行集中统一管理,促进资源能源循环利用,减少废水、废气、固体废弃物的排放。

针对园区应急安全方面,来自国家安全生产监督管理总局研究中心主任汪卫国特别分析指出:“化工园区若想整合园区全部应急力量,从目前来看,由于体制等原因所限,恐怕难以实现;但是,若是局部整合化工园区应急力量,这还是有可能的。无论是应急物资储备,还是应急队伍建设,建设资金和维护资金投入都是相当可观的,这对化工园区及当地政府的财政是一大考验,尤其是化工园区处于起步发展阶段。此外,在应急物资储备、应急队伍建设、装备配备等方面,法规建设还有点滞后。”

可喜的是,随着园区积极转型升级、淘汰落后产能、改善发展质量,我们看到了明显进步——今年20强在总能耗同比减少了4395097吨标煤;单位能耗也有所下降,其中,大亚湾由2.60下降到2.51,成效斐然;其COD排放量由0.51千克/万元下降到0.46千克/万元,SO₂排放量略增0.05千克/万元。此外,园区还应积极推行责任关怀,通过举办开放日、科普宣传等活动,引导企业加强与社区的互动交流,提升园区和石油化工行业的社会形象,培育一批实施责任关怀先进园区。

表1 2014中国化工园区20强名单

名称	省份
上海化学工业经济技术开发区	上海
惠州市大亚湾经济技术开发区	广东
宁波石化经济技术开发区	浙江
南京化学工业园区	江苏
江苏高科技氟化学工业园	江苏
长寿经济技术开发区	重庆
扬州化学工业园区	江苏
泉港石化工业园区	福建
江苏省泰兴经济开发区	江苏
中国化工新材料(嘉兴)园区	浙江
海南省洋浦经济开发区	海南
茂名高新技术产业开发区	广东
榆神工业区	陕西
辽阳芳烃及化纤原料基地	辽宁
中国化工新材料(聊城)产业园	山东
中国石油化工(钦州)产业园	广西
东营港经济开发区	山东
天津南港工业区	天津
沧州临港经济技术开发区	河北
济宁化学工业园区	山东



涂料行业：整体发展

2013年,我国涂料行业继续延续着前两年的经济运行特点,各项主要经济指标增速放缓,下游各行业运行活跃度普遍不高,特别是工业涂料应用行业;人工成本、税费成本、管理成本普遍上涨,但原材料成本的降低提升了行业的整体利润率;结构调整在环保、安全、健康、产品质量、功能需求等多重压力下提速,低端产品、非环境友好型产品的市场在萎缩,行业平均价格有所升高;治理VOC、治理雾霾的各项工作全面展开,含铅涂料在国内外越来越受到限制;企业越来越重视自主创新和产品研发,在研发中心的建设、研发设备的购置、技术人才的引进上加大了投入;兼并重组在行业中暗流涌动,企业的风险意识明显增强……

A 产量增速下降 价格表现抢眼

近十年来,虽然我国涂料总产量由2004年的298万吨增至2013年的1303.35万吨(见表1),但增速由23.45%下降到3.58%;涂料工业总产值由2004年的539.91亿元增至2013年的3416.78亿元,但增速由26.13%下降到9.51%,预计2014年产量增速很难回到两位数的时代,可能相对于2013年的3.58%稳中有升。2013年2.62万元/吨的平均价格是涂料行业历史价格的第二个高点,仅低于2008年金融危机时2.86万元/吨的不正常价位。虽然现在的中国涂料行业高技术含量、高附加值的产品比例不高,附加值一直徘徊在5%~10%的低利润率水平,但未来涂料平均价格会保持逐年升高的趋势,即使产量增幅会到一个极限值,但产值中高增幅还会维持相当长一段时间。所以大多数涂料企业的生存不是大问题,这决定了涂料行业产业集中度的提高还需相当长一段时间。

1. 各地区产量

2013年我国涂料行业产量增速、产值增速的下降,凸显了当前我国宏观经济的调整转型对涂料产业产生了影响。我国宏观经济增速从2011年开始就呈现下降趋势,作为国民经济的配套产业,涂料也受到了冲击,消费需求明显下降。换句话说,产量增速、产值增速的下降,体现出我国涂料工业当前的传统发展方式已经落后于新经济的发展要求。必须肯定2013年涂料行业取得的成绩来之不易,各项经济指标虽然整体放缓,但大宗建筑涂料、防护涂料的发展潜力和基本面没有变。

2013年我国1106家规模以上企业涂料总产量1303.35万吨,同比增长3.58%(见表2),比2012年1034家规模以上企业的1271.87万吨增长了2.48%。2013年全国涂料产量负增长的地区较多,内蒙古4家主要企业基本处于停产状态,乌海、包头、呼和浩特的中小涂料企业面临倒闭。北京、天津、山西、安徽、福建、山东、四川均为涂料生产主要地区,这些地区的负增长对全国涂料产量增速放缓带动明显。上海、江苏、河南、广东由于产量基数较大,这些省份的增长拉动了全国3.58%的增速。特别是广东产量增长了13.21%,净增35.19万吨,高于2013年全国涂料的净增数据(31.48万吨)。江西、河南、重庆、陕西继续

保持强劲增长,产量基数越来越大,这些省市正逐渐进入涂料产量贡献率的第二梯队。

2. 主营业务收入

2013年,我国1920家规模以上涂料企业主营业务收入3416.78亿元,同比增长9.51%;比2012年1858家规模以上涂料的2934.60亿元增长了16.43%(非同比)。全行业资产总值2149.09亿元,同比增长10.63%;利润总额244.11亿元,同比增长11.05%。虽然江苏122.04万吨的涂料产量低于上海的151.83万吨,低于广东的301.67万吨;但江苏的资产总值494.72亿元要高于上海的319.41亿元,高于广东的430.18亿元;江苏的主营业务收入831.57亿元要远远高于上海的336.28亿元,高于广东的650.09亿元。江苏、上海、广东的部分经济指标对比结果表明,江苏省的资产总值、产品单价、产品结构要明显优于上海和广东。江苏昆山、苏州、常州等都以生产工业涂料为主,上海金山、青浦和广东顺德、韶关等都以生产民用涂料为主,产品结构决定了各地区的经济指标。

3. 进出口贸易

中国是一个涂料生产和消费大国,进出口贸易对涂料行业的发展拉动效应不是很明显。中国的出口对象主要是一些中亚、非洲、东南亚和南美等国家,进口的主要是美国、日本和西欧的涂料。

2013年,全国涂料行业进出口贸易总额16.42亿美元,同比增加了6.49%,但仍没有达到2010年和2011年的水平。2013年,涂料进口数量18.07万吨,同比下降0.07%;进口金额10.35亿美元,同比增加了3.97%,进口总体平均价格5700美元/吨,高于2012年的平均价格5500美元/吨。涂料出口数量17.74万吨,同比增加4.26%;出口金额6.07亿美元,同比增加11.16%,出口总体平均价格3400美元/吨,高于2012年的平均价格3200美元/吨;出口总体平均

表1 2004~2013年涂料行业主要经济指标完成情况

年份	产量/万吨		产值/亿元		实现利润/亿元		平均价格/万元·吨 ⁻¹
	实际值	增幅/%	实际值	增幅/%	实际值	增幅/%	
2004	298.15	23.45	539.91	26.13	32.08	-8.07	1.81
2005	382.57	28.31	734.74	36.09	44.31	38.14	1.92
2006	507.80	32.73	963.16	31.09	65.67	48.21	1.90
2007	597.28	17.62	1264.68	31.31	86.39	31.55	2.12
2008	638.00	6.82	1821.94	44.06	99.22	14.85	2.86
2009	755.44	18.40	1835.90	0.77	113.52	14.42	2.43
2010	966.63	27.96	2026.82	26.40	140.77	19.90	2.10
2011	1079.51	16.40	2729.76	25.60	183.91	13.80	2.53
2012	1271.87	11.80	2934.60	12.40	214.09	16.34	2.31
2013	1303.35	3.60	3416.78	9.50	244.10	11.10	2.62

注:由于统计局每年统计的涂料企业数不同,本表增幅是当年与上一年同企业数的产量、产值及利润之比,而不是当年与上一年实际值之比。

表2 2013年全国涂料产量统计表(分地区) 万吨

地区	企业数/个	产量		
		2013年	2012年	同比/%
全国	1106	1303.35	1258.35	3.58
华北				
北京	28	18.39	23.18	-20.65
天津	31	26.45	31.63	-16.37
河北	22	48.09	46.38	3.67
山西	5	3.67	4.35	-15.55
内蒙古	4	0.15	5.54	-97.22
东北				
辽宁	44	23.65	22.42	5.5
吉林	12	10.8	16.17	-33.18
黑龙江	8	5.67	2.05	176.54
华东				
上海	70	151.83	145.63	4.25
江苏	127	122.04	113.2	7.81
浙江	112	76.33	76.33	0
安徽	38	37.64	39.87	-5.6
福建	50	49.38	50.01	-1.26
江西	10	5.18	4.27	21.38
山东	61	98.54	103.82	-5.09
中南				
河南	41	66.34	56.74	16.91
湖北	33	30.47	28.96	5.24
湖南	48	92.04	87.67	4.98
广东	256	301.67	266.48	13.21
广西	17	25.34	24.12	5.04
海南	1	0.26	0.25	3.86
西南				
重庆	20	19.91	17.73	12.3
四川	38	67.18	73.44	-8.52
贵州	3	0.89	0.35	157.19
云南	6	2.48	1.9	31.02
西藏	0	0	0	-
西北				
陕西	11	133087	107920	23.32
甘肃	4	28909	29018	-0.37
青海	0	0	0	-
宁夏	0	0	0	-
新疆	6	2.74	2.18	26.01

价格只有进口的59.65%;出口数量、出口金额占总产量、总产值的比例还是很小,出口数量约占1.39%,出口金额约占1.07%(按1美元兑换6.0人民币计算)。详见表3。

2013年,进口量最大的产品主要是“32081000溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等”和“32089090溶于非水介质其他油漆清漆溶液”,进口量分别为2.80万吨和3.85万吨;出口量最大的也是以上两种产品,分别为3.83万吨和5.53万吨;但32081000的进口量同比减少了16.35%,该产品也是2013年进口量降幅最大的产品。涂料进口价格大多增加,而“32099020以氟树脂为基本成分的油漆及清漆”的进口价格却降低,由1.67万美元/吨降低到1.50万美元/吨,降低幅度达到11.33%;32099020的出口价格也

放缓 结构调整提速

□ 中国涂料工业协会秘书长 杨渊德

B “结构调整、转型升级”成为当务之急

2013年,我国涂料企业根据自身的实际和市场需求结构的变化,逐步调整生产低、中、高档涂料新产品及涂料制品的合适比例,通过产品比例的调整来加快市场结构的优化和均衡,比如大部分企业提高了水性涂料的研发和生产比例等,有些企业还增加工业漆的比例。一是加快了环境友好型涂料的发展速度,水性木器涂料、水性集装箱涂料、水性汽车涂料、防霉抗菌涂料、隔热保温涂料的发展速度尤为突出。二是功能性涂料新产品发展势头强劲,这些产品提升了整个涂料行业的价格和技术含量水平。如环保部 DDT 项目筛选了具有自主知识产权的国内先进防污涂料技术;天津灯塔、北方涂料院等研发的涂料化工新材料应用于航空航天的“嫦娥三号”;常州柏鹤研发了通电变色的玻璃涂料,可用于汽车玻

璃,能有效地调节车内的光线明暗度。这些产品不但给企业带来高额的利润,也推动了涂料行业整体向高端发展。

全国持续雾霾引起了党和政府的高度重视,环境友好型涂料在北京、上海、深圳、成都等地正越来越成为政府治理雾霾的有效手段之一。2013年,包括一些大品牌在内的家具、钛白粉生产企业等都因为生产过程中的污染排放问题而登上“黑名单”,家具企业登上“黑名单”的主要原因就是在生产和使用过程中因涂料和胶黏剂释放了大量的有毒有害气体。家具生产、家居装饰、汽车制造、汽车修补、家电制造等,政府都严格要求使用环境友好型涂料,如北京的曲美、天坛家具如果不使用水性涂料就必须搬出北京市。

在严苛的政策之下,涂料行业及上下游产业都面临着重新定义发展战略、厘清“环保与生存”关系的问题。如果在未来的发展中,针对涂料行业生产过程中污染排放问题的排查整顿力度加大,我国的涂料企业准备好了吗?是否有足够的环保处理承载能力来应对变化?国务院在2012年8月印发的《节能减排“十二五”规划》中,明确提出了“调整优化产业结构”和“淘汰落后产能”的主要任务,对“双高”产品名录中的涂料产品征收消费税,通过淘汰非环境友好型涂料产品来实现行业的结构优化会是“十二五”、“十三五”的主旋律。

另外,联合国在中国启动消除含铅涂料项目,含铅颜料、含铅助剂、杂质铅将逐步退出涂料行业。配套该项目,涂料行业会制订含铅涂料的相关产品和环保标准,开展技改资金的申报活动,及产品认证、包装标识活动。

降低明显,由1.81万美元/吨降低到1.60万美元/吨,降低幅度达到13.13%;表明氟树脂国内技术得到发展,供应能力增强。出口量增幅最大的是“32082010 溶于非水介质的丙烯酸聚合物油漆及清漆”,增幅达40.02%;出口平均价格增幅较明显的是“32091000 溶于水介质的聚丙烯酸油漆及清漆”和“32099010 以环氧树脂为基本成分的油漆及清漆”,32091000由1700美元/吨增加到2300美元/吨,增加了35.29%;32099010由3900美元/吨增加到5300美元/吨,增加了35.90%;出口型企业应重视这两大类涂料产品。2012年,不管是进出口量、进出口额或是它们的增幅,表现突出的都是溶于非水介质的涂料,即溶剂型涂料,而溶于水介质的产品表现并不突出,同比还出现大幅下滑。值得欣喜的是,2013年32091000进出口量、进出口额都有不同程度的增长,其中出口额增加了50.42%,出口平均价格增加了35.29%。表明国内外越来越重视环境友好的水性涂料,由于具有生产环保、运输安全、使用健康等优点,水性涂料在进出口贸易中的比例会越来越大。

C 2014年将持续平稳运行

2014年涂料市场存在诸多有利因素。一是宏观经济总体稳定,消费者信心增强。二是涂料消费刚性需求依旧存在。我国仍处于涂料消费迅速扩张阶段,随着一、二线大城市对涂料消费逐渐趋于稳定,涂料的实际消费慢慢转移到了同样具有巨大刚性需求的三、四线城市中。而且我国人均不到10kg的涂料消费量仍远低于欧美日等发达国家,长期来看我国涂料市场的增长空间依旧很大。三是新型城镇化的推进直接推动建筑涂料板块的增长,间接催生工业涂料需求,如汽车涂料、轻工家电涂料。城镇化会进一步促进房地产开发,促进对汽车、家电和家具等的消费。此外,城市化所带动的小型城市基础设施与公共设施的投入、新住宅项目的建设、农村土地的拆迁、大型公共服务设施的建设、城市物流的运输、环卫、市政工程等都直接或间接地增加了对涂料配套的需求,为涂料行业提供了更加广阔的市场空间。

2014年涂料市场也同样存在不利因素。一是世界经济形势总体上仍十分严峻复杂,经济复苏的不确定性和不稳定性仍然存在。中东、北非、乌克兰局势发展也不稳定,中日钓鱼岛问题没有得到解决,地缘政治变化可能导致国际油价、原材料价格仍高位震荡,对化工行业市场需求也将带来抑制作用。二是房地产“泡沫”可能会破灭。新一届政府相继出台了一系列政策,控制房地产价格的上涨,尤其是保障性住房、自住房的提出,给一部分刚性需求者解决了住房问题。种种迹象表明,2014年中国的房地产业会逐渐冷却下来,房屋成交量的下降将影响整个涂料行业的产销量。三是内墙装饰的消费习惯在一、二线城市悄然发生变化。许多消费者喜欢家居装修装饰艺术化、耐久化、功效化,内墙装饰喜欢选用艺术涂料或壁纸代替内墙涂料,欧美国家壁纸在内墙装饰中的使用比例越来越高,日本的壁纸使用率达到90%以上。艺术涂料在艺术化的同时,必须要平民化,不然内墙涂料的市场会越来越萎缩。

2014年涂料行业的困难和矛盾会继续存在,下行压力会继续增加,预计涂料产量增长率在6%左右,产值增长率在10%左右,利润增长率在10%左右;在成本压力和结构调整的支撑下,产品价格将稳中有升,在2.70万元/吨左右。总体来看,2014年涂料行业继续平稳运行,结构调整继续深化,投资结构和产品结构调整的技术含量继续提升,涂料新材料会成为投资重点,“节能减排、安全环保”仍将是行业的工作重点和方向,经济形势略好于2013年。

表3 2013年涂料及无机颜料进出口统计

产品代码	产品名称	进口			出口		
		数量	金额/万美元	平均价格/万美元·吨 ⁻¹	数量	金额/万美元	平均价格/万美元·吨 ⁻¹
无机颜料							
28170010	氧化锌	1.16	2834	0.24	0.96	1713	0.18
28211000	铁氧化物及氢氧化物	22.28	12058	0.05	30.58	32133	0.11
28241000	一氧化铅(铅黄,黄丹)	0	0	0	0.0066	18	0.28
32061110	钛白粉	19.37	52807	0.27	40.30	94557	0.23
32064210	锌钡白(立德粉)	0.0072	30	0.41	2.56	1670	0.07
32062000	以铬化合物为基本成分的颜料及制品	0.17	1496	0.86	0.70	2292	0.33
32129000	制造油漆(含瓷漆)用颜料	1.20	15266	1.27	0.65	4203	0.65
涂料							
32081000	溶于非水介质的聚酯油漆及清漆等	2.80	14015	0.5	3.83	14293	0.37
32082010	溶于非水介质的丙烯酸聚合物油漆及清漆	2.44	19338	0.79	2.71	9534	0.35
32082020	溶于非水介质的聚乙烯油漆及清漆	0.07	489	0.73	0.11	505	0.45
32089010	溶于非水介质聚氨酯类化合物油漆及清漆	1.54	7132	0.46	0.64	3120	0.49
32089090	溶于非水介质其他油漆清漆溶液	3.85	23560	0.61	5.53	17155	0.31
32091000	溶于水介质的聚丙烯酸油漆及清漆	1.81	5398	0.3	1.33	3069	0.23
32099010	以环氧树脂为基本成分的油漆及清漆	2.10	4924	0.23	0.35	1837	0.53
32099020	以氟树脂为基本成分的油漆及清漆	0.13	1913	1.5	0.18	2837	1.6
32099090	溶于水介质的其他聚合物油漆及清漆	1.34	7383	0.55	1.81	3466	0.19
32100000	其他油漆及清漆,皮革用水性颜料	1.43	10778	0.75	0.83	2276	0.27
涂料小计		17.51	94930	0.54	17.31	58093	0.34
其它涂料产品		0.56	8587	1.53	0.43	2617	0.61
合计		18.07	103517	0.57	17.74	60710	0.34

氯碱产业 结构优化转型

氯碱工业是重要的基本化学工业之一，氯碱产业以传统产业为主，高耗能、高排放、落后技术相对较多，高新先进技术相对较少；低档普通型、低附加值化工产品相对较多，高端专用型高附加值、精细化工产品相对较少，产品结构相对单一；加之部分落后产品产能严重过剩，造成不少企业出现亏损。为此，氯碱产业急需转变经济发展方式和优化产业结构。近些年来，我国氯碱企业通过多途径、多举措推进产业结构优化转型升级，旨在提高企业综合竞争力，进而促进氯碱行业节能减排和长期持续发展。

1 引进国外高新先进技术，提升和改造传统产业

改革开放以来，我国氯碱企业从国外大量引进高新技术和装置，如离子膜法烧碱制造技术和装置的引进，对我国氯碱产业结构调整优化转型升级和节能减排功效卓著。

自上世纪九十年代前后至今，我国已有超过百家氯碱企业，先后从日本德山曹达公司、旭化成公司、旭硝子公司、氯工程公司、美国西方化学公司、英国 ICI 公司、意大利迪诺拉公司、德国伍德公司等五国世界八大驰名公司引进数十种不同规格、型号的先进离子膜电解槽，从小单元面积到大单元面积，从单极槽到复极槽，从强制循环、半强制循环到自然循环，从低电流密度到高电流密度，从有极距槽到零极距槽等。在我国，离子膜法彻底淘汰了能耗高、汞污染严重的水银法烧碱，并陆续淘汰能耗较高、石棉污染重的普通隔膜法电解槽。

跨入新世纪以来，我国新上烧碱项目均为离子膜法电解槽。同时大大激发了我国氯碱行业自主创新能力，蓝星北京化工机械有限公司在引进消化吸收基础上再创新，制造成功多种规格型号的离子膜电解槽，尤其高电流密度自然循环复极式离子膜电解槽和膜极距离子膜电解槽，都达到国际先进水平，实现了离子膜电解槽国产化，并占据了国内氯碱行业半壁江山。到 2013 年底，我国烧碱产能达到 3850 万吨，其中离子膜烧碱产能 3640 万吨，占比接近 95%，产品结构进一步优化，大大推进了我国氯碱工业节能减排，促进了产业转型升级。

此外，近年我国氯碱企业还引进不少高新先进技术。如黑龙江齐化集团公司从德国西门子公司引进液环式氯气压缩机组，采用先进的高温高压法工艺制液氯，实现了节能环保；安徽红四方化工集团的糊树脂装置聚合技术引进国际领先的法国阿科玛公司工艺；山东滨化集团引进韩国具有国际领先水平的 3 万吨钨催化剂流化床、乙基萘酮法过氧化氢生产工艺；中石化镇海炼化公司引进美国利安德化学公司共氧化法生产环氧丙烷联产苯乙烯工艺技术，以乙烯和丙烯为原料在钼系催化剂作用下反应、精馏分离而成，代替传统常规工艺，减轻了污染，如此等等。引进国外高新先进技术，对促进我国氯碱产业优化转型升级起到了巨大的推动作用。

2 依靠技术进步，建立健全自主创新机制

近年来氯碱企业强化自主创新机制，涌现出一批优秀的具有自主知识产权的专利技术，促进了企业产业优化转型升级。

如河北唐山三友化工集团以国内独有的“两碱一化”多行业联合创新发展模式，将不同行业的几种产品有机融合，资源不互争，原料能互补，延长各自的产业链。氯碱企业生产过程中产生的次氯酸钠、液碱、废电石渣浆等正是纯碱、化纤企业生产所需的原料；氯碱生产的副产品氯化氢、氯乙烯单体相继被用于有机硅、特种树脂项目建设。三友化工集团拥有纯碱、烧碱、粘胶短纤维三大产业已具备国内国际先进水平，继成功自主开发莫代尔纤维后，又研发成功纯天然的环保型绿色纤维——竹代尔纤维产品。目前三友化工集团已有

156 项新技术成功申请国家专利，108 项获得专利授权，57 项技术获省部级科技奖励，极大地改造和提升了集团公司的传统产业综合竞争能力。

新疆天业集团以企业为主体，建立起强大的自主创新团队，围绕电石法 PVC 主产业进行自主创新，先后研发成功并实现工业化的技术包括：干法乙炔技术；获国家发明专利授权被科技部认定为新产品的低（固）汞触媒和无汞触媒的研发；全废渣低温急冷煅烧高标号水泥技术，获国家发明专利授权；乙炔法 PVC 生产过程的高效节能减排科学基础研究，将三废转变为生产原料；热等离子体裂解方法直接将煤转化为乙炔，属清洁生产新工艺，未来有望替代石油和电石制造乙炔，该技术被列入 2009 年国家 863 计划，并荣获国家科学技术发明奖。

3 加快淘汰落后产能，压缩过剩产能

用高新先进适用技术淘汰落后产能是氯碱产业节能减排和结构优化转型升级的重要途径。

上海氯碱化工股份有限公司采用先进的国产化膜极距离子膜电解槽淘汰 47 型隔膜法电解槽和上世纪九十年代初引进的旭硝子公司低密度离子膜法单极槽，节能减排显著。山东新龙集团提出了“改造、调整、转移”的发展思路，将原有的 20 万吨隔膜法电解槽改造为英国 INEOS 公司的先进离子膜电解槽，大大降低了产品能耗，提高了产品质量。山东滨化集团拟淘汰原普通离子膜烧碱装置，升级为 8 万吨氧阴极离子膜装置，采用伍德迪诺拉公司盐水氧阴极电解专利技术，电耗可降低达 30%，一期 4 万吨将于 2014 年下半年投产。

青岛海晶化工厂借搬迁改造将 PVC 生产工艺全面升级，引进英利士公司世界最先进的乙烯基专利技术“氧氯化法”，淘汰原有的“电石法”PVC 生产装置，一期将建 40 万吨 PVC 配套 30 万吨离子膜烧碱，预计 2014 年建成投产。山东阳煤恒通化工股份有限公司 PVC 原料路线改造项目已开工建设，采用美国环球油品有限公司甲醇制烯烃（MTO）技术和惠生工程公司的预切割+油吸收技术，建 30 万吨甲醇制烯烃，同时采用美国西方化学公司的乙烯氧氯化法氯乙烯生产技术和大型国产化的 PVC 聚合成套技术建 30 万吨 PVC，淘汰原有电石乙炔法 PVC 落后产能，年可节约新鲜水 100 多万吨，减排电石渣 54 万吨，每吨节能 20%，实现了 PVC 转型升级。

经过近 5 年的不断探索，近日，和运集团 2000 吨氯化 C₉ 石油树脂实现了稳定生产，打破了我国长期依赖进口的局面。

和运集团自 2009 年开始研制 C₉ 树脂加氢工艺和加氢催化剂，从实验室小试做起，经过中试装置的反复验证，终于生产出了性能优异的 C₉ 氯化树脂，并取得国家专利（专利号：ZL 2011 1 0348896.9）。目前氯化树脂产品已经销往国内多家用户，催化剂也开始外售。

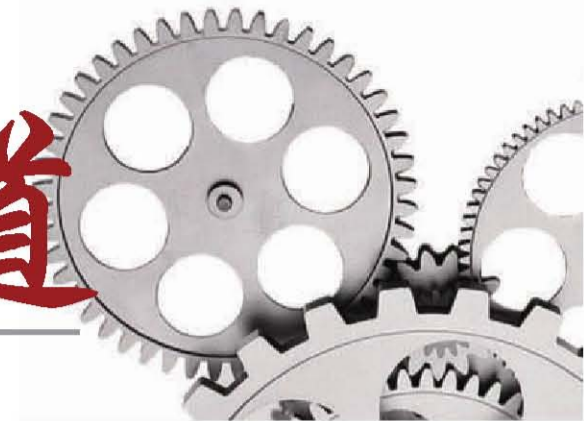
由于 C₉ 馏分中含有双烯烃、芳基烯烃等组分，聚合反应得到的 C₉ 石油树脂颜色一般较深，热稳定性较差，因而限制了其应用范围。通过氯化反应能够破坏树脂内的不饱和双键，把石油树脂中的不饱和烃转变为饱和烃，并脱除残留的卤族元素，可大大改善其色相及提高光、热稳定性等，从而制得品位高、用途广的加氢石油树脂。国外加氢石油树脂工艺技术经过多年的发展已趋于成熟，装置能力一般在每年 2 万吨

打破技术垄断 和运集团

左右或更大规模，由于生产规模的增加和简化工艺操作，新建的石油树脂加氢装置主要采用固定床加氢工艺。国内石油树脂加氢技术开发起步较晚，始于 20 世纪 90 年代中期，目前技术主要还是依赖埃克森美孚、伊士曼等国外大公司。我国第一套 C₉ 加氢石油树脂装置已于 2000 年底投产，由南京扬子与美国伊士曼合资。但 C₉ 加氢石油树脂一直没有实现产业化，此次和运集团 C₉ 加氢石油树脂的投产打破了国外技术的垄断，首次实现了该产品的国产化。和运集团采用自主研发的氯化 C₉ 石油树脂固定床两段加氢生产工艺，技术先进，产品质量达到国外同类产品水平。在一定温度、压力下反应得到软化点在 100℃ 以上，色相 < 1# 的水白色氯化 C₉ 石油树脂。据悉，目前产品已供应山东、江苏等地。

和运集团固定床 C₉ 树脂加氢工艺包括脱硫

升级驶向快车道



4 园区化、高度一体化循环经济运行模式

氯碱化工进驻化工园区，在于关键资源的合理配置和循环利用、基础设施的共享和相关服务，氯碱企业从优化的成本、结构和资源配置中受益。据不完全统计，全国已搬迁和正在搬迁改造退城进园的氯碱企业已超过 60 家，均采用高新先进工艺技术，淘汰落后工艺技术，着力发展高端化、精细化、高附加值的化工产品。通过园区化、一体化，使氯、碱、氢资源得到深度资源化利用，并且极大地促进了相关产业的发展。

上海氯碱化工股份有限公司在“五个一体化”的上海化工园区内建成了 72 万吨离子膜烧碱装置和 72 万吨二氯乙烷氧氯化装置，并备有 500 万吨吞吐能力的危险品专用码头，发挥了产业链中承上启下的核心枢纽作用。向跨国企业巴斯夫公司的 MDI、TDI 和 PC 等装置提供氯和烧碱，利用上海赛科乙烯原料实现了二

次用氯，消化下游企业副产 HCl 气体用于生产二氯乙烷，实现“一份氯打多份工”。

沧州临港经济技术开发区内的氯碱企业生产的氯气和烧碱分别用于三聚氯氰和氰化钠的生产，氰化钠又作为三聚氯氰的原料，而三聚氯氰生产过程中的废水经过多效蒸发和去杂质处理，又可回收副产盐作为离子膜烧碱的原料，可实现企业内部产业循环，一年可回收约 8 万吨盐，年节约原料资金 2000 万元。开发区内部企业与企业之间实现了产品有效循环利用，如冀中能源集团金牛化工公司生产的氯气供给中国化工集团沧州大化公司 TDI 使用，TDI 生产过程中副产氯化氢则通过管道直接供给金牛化工的 PVC 作为原料使用，这样 TDI 免去了氯化氢回收装置，PVC 不需再设氯化氢生成装置，年可产生直接经济效益 5000 万元。

□ 邯鄲滏阳化工集团有限公司 刘自珍

6 利用倒逼机制加快传统产业转型升级

电石法 PVC 是氯碱行业的“两高”传统产业，每生产 1 吨电石法 PVC 耗电高达 5500kW·h（包括电石的电耗），同时约产生 20kg 电石粉尘，排放 14 吨含水 85% 左右电石渣浆（湿法乙炔技术）；每生产 1 吨电石法 PVC 就要消耗氯化汞活性炭触媒 1.4kg 左右（普通高汞触媒），电石 1.5 吨左右。当前，氯碱行业电石法 PVC 面临着国内外若干强制性约束倒逼机制，对电石法 PVC 产业带来了巨大压力和挑战。例如，目前符合新版《电石行业准入条件（2014 年修订）》的电石产能占 60% 左右，还有 40% 的产能达不到要求。

利用《大气污染防治计划》、新版《电石行业准入条件（2014 年修订）》、国家强制性电石行业能耗限额标准、国际汞公约《水俣公约》与国内严格的汞污染防治等倒逼机制，迫使电石法 PVC 企业加快调整产业结构转型升级。

电石是电石法 PVC 的重要原料，目前电石企业纷纷淘汰能耗高、污染重的落后传统内燃电石炉，新建和改扩建先进的大型密闭电石炉，如新疆天业集团不仅采用大型密闭电石炉，还在国内首套利用密闭电石炉炉气制乙二醇和 1,4-丁二醇工艺路线，发展循环经济，减轻大气污染，延长产业链。

电石法 PVC 企业自主研发成功干法乙炔技术代替湿法乙炔技术，大大节省水资源，减轻水污染，并利用电石渣和工业废渣新型干法制水泥，实现资源化利用；自主研发成功的低汞触媒已逐步在行业内推广应用，大大减轻汞污染。大型优势氯碱企业利用产学研相结合加紧研发无汞触媒，德州实华化工公司自主研发成功乙炔和二氯乙烷无汞催化合成氯乙烯新工艺，开辟了电石法 PVC 无汞化生产新途径。这些环保型技术成果的推广采用，将会大大促进电石法 PVC 产业结构优化和转型升级。

7 结语

氯碱行业为贯彻落实国务院《工业转型升级规划》（2011 年~2015 年），最近几年拓宽了多种途径，引进国外高新技术改造和提升传统产业；加强创新驱动发展，提高自主创新能力；淘汰落后技术和落后产能，压缩过剩产能；坚定地走园区化一体化道路；推动信息化和工业化深度融合；倒逼机制加快氯碱产业转型升级。与此同时，金融支持、专利助推、各级政府部门支持与政策引导等都将对氯碱产业结构调整优化升级工作起到支撑作用。新型工业化示范基地坚持发展具有优势特色的主导产业，坚持向创新驱动、内生增长转变，坚持清洁、安全、绿色低碳发展，突出公共服务和环境建设，引领氯碱企业转型升级。

5 信息化和工业化深度融合

信息化和工业化两化深度融合是推动我国氯碱产业转型升级的强大动力。企业信息化是企业发展战略的关键环节，随着过程控制系统、集散控制系统、管理信息系统等先进信息手段的应用，很多氯碱企业受益匪浅。

江苏安邦电化公司生产执行系统充分利用了现代化通信技术、网络技术、计算机技术和生产系统的 DCS 信息资源，建立了 IP 数字广播系统、视频监控系统、调度系统及 OPC 实时数据库，保证了信息获取的实时性，进一步提高了公司的劳动生产率。浙江巨化集团随着业

务转型的深入，正在实践从制度管理走向流程管理，在信息化建设上已经建成并运营了若干业务系统，包括 SAP、MES、资金管控及银企互联系统、物流配载信息系统等，目前巨化集团启动 H3 BPM 项目，进一步强化公司管理与市场竞争力。陕西北元公司与邦德美化工有限公司合作，在污水处理站总排口加装了水质分析数据管理系统，可以对所排放的 COD、氨氮、pH 流量等数据进行实时监控和记录，并形成曲线和报表，这标志着公司在环保数据规范化、自动化和信息化又迈上了一个新台阶。

氯化 C₉ 石油树脂装置投产

和加氢两部分。脱硫工艺步骤是先将树脂原料与溶剂在混合器中溶解，树脂液加热并与氢气进入脱硫加氢反应器中，在脱硫催化剂作用下进行脱硫反应，后经高分、低分分离，再经汽提塔汽提，脱除硫化氢后得到脱硫树脂液；加氢工艺步骤是将上述脱硫树脂液经加热并与氢气一起进入加氢反应器中，在加氢催化剂作用下进行加氢反应，后经高分、低分分离，得到脱硫树脂液，再将加氢树脂液蒸馏、造粒，得到氯化树脂产品。该工艺流程简单，操作简便，脱色效果好，质量稳定，生产成本低，适应大规模、清洁连续化生产。

对 C₉ 石油树脂加氢改性是国内石油树脂深加工的重点发展方向，催化剂是石油树脂技术的关键，树脂加氢催化剂的发展方向是提高催化剂的活性和稳定性，减少副反应（树脂

降解反应）和降低制造成本。目前国内外使用的石油树脂加氢催化剂一般为负载型镍系催化剂和负载型钨系催化剂。和运集团所用的两段催化剂均为自主研发，脱硫催化剂是以钴和钨为活性成分，加氢催化剂以镍、钨和铜为活性成分。催化剂的成本低、寿命长、选择性强、大大抑制了树脂的加氢降解。

加氢 C₉ 石油树脂无味无臭，具有极佳的热稳定性、良好的耐候性、广泛的相容性，可以广泛应用于 SBC 系热熔压敏胶、EVA 系热熔胶、压敏性自粘着剂、PP 薄膜改性剂等产品，市场空间广阔，目前国内市场的年需求量在 2 万~3 万吨。为了满足市场需求，和运集团在现有装置基础上正进行扩能设计，预计 3 万吨氯化 C₉ 石油树脂将于 2015 年初投产，并计划 2015 年年末将规模扩至 5 万吨。



产能过剩 反倾销措施到期 己二酸扩能宜谨慎

□ 巴陵石化技术中心 宋超

己二酸俗称肥酸。是一种羧酸类有机化合物。白色结晶粉末。微溶于水，溶于乙醇和乙醚。主要用于制造尼龙 66 纤维和尼龙 66 树脂，聚氨酯泡沫塑料，在有机合成工业中，为己二腈、己二胺的基础原料，同时还可用于生产润滑剂、增塑剂己二酸二辛酯，也可用于医药等方面，用途十分广泛。我国己二酸的生产起步较晚，但发展很快。近几年，由于己二酸市场价格暴涨，行业盈利十分丰厚，吸引了众多企业投资新建己二酸生产装置，近年随着我国聚氨酯工业的快速发展，使我国己二酸的生产能力大增，产量、出口大幅增加，进口快速下降，产业结构及消费发生了很大的变化。

扩能方兴未艾

2013 年我国己二酸生产能力达到 160 万吨，比 2012 年新增产能 33 万吨，主要包括山东海力化工在江苏盐城大丰的二期 15 万吨、平煤神马的 10 万吨和曙光化工的 8 万吨等己二酸装置，另外唐山中浩产能 15 万吨己二酸装置正在建设中，初步计划 2014 年上半年建成投产。表 1 为 2013 年我国己二酸生产厂家及扩能计划。

自 2009 年商务部宣布对原产于美国、韩国和欧盟的进口己二酸征收反倾销税后，国内多家企业扩建或新建己二酸生产装置，使我国己二酸产能由 2009 年的 62.5 万吨增长到 2013 年的 160 万吨，产能的翻番也使我国己二酸市场结构发生了重大的变化，表 2 为近年我国己二酸供需情况。随着国内己二酸产业的迅速发展，供应充足，我国己二酸进口量大幅下降，出口量大幅增加，尽管消费量也不断增加，但由于产能增长过快，使得开工率较低，近两年开工率都不足 6 成，国内己二酸市场竞争异常激烈。但是国内目前仍有许多新建己二酸计划，如全部建成，预计到 2015 年，我国己二酸总生产能力将超过 200 万吨，将出现产能过剩。但随着国内己二酸行业的困难运行和国家环保政策及要求的提高，部分项目恐难以如期实施。

表 1 2013 年我国己二酸生产企业产能统计 万吨

生产商	2013 年	扩能计划
辽阳石化	14.0	-
山东海力	22.5	-
江苏海力	30.0	-
山东洪业	14.0	-
河南神马	25.0	-
天利高新	7.5	-
华鲁恒升	16.0	-
阳煤化工	7.0	-
重庆华峰	16.0	48.0
曙光化工	8.0	16.0
开滦化工	-	15.0
四川川化	-	20.0
陕西兴化	-	7.0
四川晟达化学	-	22.0
江苏三鼎	-	30.0
总计	127.0	158.0

表 2 2009~2013 年我国己二酸供需统计 万吨

项目	2009 年	2010 年	2011 年	2012 年	2013 年
产能	62.5	73.0	95.0	127.0	160.0
产量	46.0	54.4	6548.9	74.8	95.0
开工率/%	7.4	744.5	6.9	5.9	5.9
进口量	8.3	6.8	7.6	3.4	2.3
出口量	0.9	3.1	3.8	4.6	11.2
表观消费量	53.5	69.7	72.8	73.6	86.1

消费稳步增长

近年来，随着我国尼龙以及聚氨酯等工业的快速发展，己二酸的消费量稳步增加。2005 年我国己二酸的表观消费量只有 33.54 万吨，2007 年增加到 49.04 万吨，2008 年由于受到世界金融危机的影响，我国聚氨酯行业以及尼龙等行业也相应受到一定的影响，导致表观消费量下降到约 42.98 万吨，同比下降约 12.36%。2011 年

表观消费量为 72.76 万吨，同比增长约 4.34%；2012 年表观消费量为 73.6 万吨，同比增长约 5.6%，2006~2012 年己二酸表观消费量的年均增长率约为 13.9%。与此相对应，产品自给率也不断增加。2005 年为 58.44%，2009 年为 86.06%，2011 和 2012 年分别达到 94.83% 和 96.0%。

主要消费于聚氨酯行业

2013 年我国己二酸的进口量为 2.6 万吨，比 2012 年减少 33.20%；出口量为 11.2 万吨，比 2012 年增长 144.02%。我国己二酸的进口主要来源于韩国、德国和日本等国家，进口量合计达到 2.1 万吨，占总进口量的 92.83%。

从 2013 年我国己二酸进出口情况可以看出，我国己二酸出口量是进口量的近 4.97 倍，但需要关注的是，进口己二酸的全年平均单价为 1980.78 美元/吨，而出口己二酸的平均单价为 1704.76 美元/吨，出口的价格比进口价格低了 13.96%，平均每吨低 276.02 美元，折合人民币约 2000 元左右。

随着聚氨酯工业用鞋底料和聚氨酯浆料市场的迅速发展，我国己二酸的消费结构发生了很大的变化，消费结构以生产聚氨酯材料所用的聚酯多元醇为主，此外还有一部分用于己二酸酯类产品的生产，如己二酸二辛酯以及不饱和聚酯树脂等。而在美国、日本和西欧等发达国家和地区，己二酸主要用于生产 PA66 树脂和纤维，我国己二酸的消费结构与国外差距较大。2013 年我国用于尼龙 66 的己二酸约 20 万吨，占己二酸总消费量的 20% 左右，聚氨酯行业是我国己二酸的主要下游市场，约占总消费量的 2/3，其余用于增塑剂等方面。

市场竞争激烈

由于前几年己二酸价格快速上涨以及 2009 年己二酸反倾销的实施，使得己二酸产业利润丰厚，形成企业扩建和新建己二酸装置的高潮，但随着新建产能的不断增加，导致国内己二酸供大于求的局面逐渐形成，企业的盈利空间大大压缩，市场竞争激烈。到 2014 年我国对进口己二酸实施反倾销措施将到期，进口己二酸必将冲击国内市场，导致国内市场竞争进一步加剧。因此，国内己二酸的扩大产能的计划应十分谨慎，除目前已开工建设的项目

外，不宜再继续盲目上项目，以免造成资源的浪费，给企业的发展带来不必要的损失。加上我国己二酸主要用于聚氨酯行业，而美国、西欧和日本等发达国家和地区的己二酸则主要用于生产尼龙 66 树脂和纤维，显现出我国己二酸产业结构的不完整，抗风险性较差。因此，国内要尽早解决己二腈生产技术问题，扩大己二酸在尼龙 66 产业的应用，以增强己二酸产品的国际市场竞争能力，缓解供过于求的情况，以促进整个行业健康稳步发展。

丁二烯进口仍将快速增长 下游细分市场分化明显

□ 中国化工信息中心 余威

丁二烯有 1,2-丁二烯和 1,3-丁二烯两种同分异构体，一般所说的均指 1,3-丁二烯。丁二烯是一种重要的石油化工基础有机原料和合成橡胶单体，是 C₄ 馏分中最重要的组分之一，在石油化工烯烃原料中的地位仅次于乙烯和丙烯。由于其分子中含有共轭二烯，可以发生取代、加成、环化和聚合等反应，使得其在合成橡胶和有机合成等方面具有广泛的用途，是合成橡胶、热塑性弹性体和塑料的主要单体。

截至 2013 年底，我国丁二烯总产能为 347.2 万吨，同比增长 18.8%；产量 255 万吨，同比增长 14.9%；表观消费量 291.2 万吨，同比增长 15.0%；进口量为 37.1 万吨，同比增长 8.8%；出口 0.8 万吨，同比下降 79.5%。

国内市场存在缺口

01

2013 年，中国进口丁二烯 37.1 万吨，占国内丁二烯表观消费量的 12.7%。其中，进口最多的地区为韩国，进口量为 14.1 万吨，占国内总进口量的 38.0%，其次为荷兰和中国台湾，分别占到进口总量的 13.2% 和 9.5%，这三个国家和地区的进口量占进口总量的 60.7%。

表 1 为 2008~2013 年我国丁二烯主要进口国家和地区。由表 1 可见，国内 2008~2013 年丁二烯进口呈现较快的增长趋势，年均增长率为 21%，反映出国内丁二烯供应缺口及快速的消费增长；整体来看，未来几年国内丁二烯进口量仍将维持快速增长态势。其中，来自中国台湾的丁二烯进口量呈现下降态势，来自韩国和美国的进口增长速度也小于整体进口 21% 的增长率，因此未来国内快速的丁二烯需求增长将主要来自荷兰、泰国、伊朗等国家，其在国内丁二烯进口份额中的比重将不断上升；而对于这些国家则意味着较大的利润空间和商机。

国家/地区	2008 年		2013 年		2008~2013 年进口量 年均增长率/%
	进口量	所占比例	进口量	所占比例	
韩国	6.3	44.1	14.1	37.8	17.5
荷兰	1.5	10.5	4.9	13.2	26.7
中国台湾	4.0	28.0	3.5	9.4	-2.6
泰国	0.0	0.0	2.6	7.0	-
伊朗	0.0	0.0	2.1	5.7	-
巴西	0.0	0.0	2.0	5.4	-
美国	0.5	3.5	1.2	3.2	19.1
其它	2	13.9	6.7	18.3	27.4
合计	14.3	100.0	37.1	100.0	21.0

中国化工产业经济研究院（以下简称中国化工产业院）是中国化工信息中心旗下专门负责石油化工产业咨询和战略咨询的服务机构，拥有丰富的信息资源、强大的咨询团队和严谨科学可靠的分析方法，多年来为国内外客户提供了众多有价值的市场研究、竞争力分析、企业发展战略研究、规划咨询、建设项目可行性研究与项目评估、建设项目后评价等咨询服务。客户包括企业、政府部门、科研机构、银行、证券公司等。为客户提供全面、完整的解决方案，提升客户价值。

除单客户服务外，中国化工产业院每年对上百个重点产品和热点行业进行研究，并提供多客户报告，报告章节包括：发展概要、经济与能源、工艺技术概况、世界供需现状与预测、国内生产现状与预测、国内消费现状与预测、中国贸易情况详析、上下游发展状况、价格分析和预测与价差分析、供求平衡预测。研究范围涵盖炼油、有机化工原料、聚合物（塑料、橡胶、纤维、有机硅、有机氟、聚氨酯等）、化肥、农药、无机化工材料、替代原料、替代能源等。

丁二烯橡胶市场趋冷 ABS 树脂进口逐年下滑

02

2013 年，中国丁二烯消费领域主要包括丁苯橡胶、聚丁二烯橡胶、ABS 树脂、SBS 树脂和丁腈橡胶等产品。其消费结构为：丁苯橡胶占 34.2%，聚丁二烯橡胶占 30.2%，ABS 树脂占 13.1%，SBS 弹性体占 12.7%，丁腈橡胶占 3.6%，其他占 6.2%。2013 年中国丁二烯消费结构见图 1。

丁苯橡胶 2013 年，中国进口丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带 22.6 万吨，其中排名前三位的主要进口地区为韩国、俄罗斯联邦和日本，其进口份额分别为 32.7%、19.5% 和 12.4%。图 2 为 2013 年中国丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带进口来源国家和地区。

2008~2013 年我国丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带年均进口增长率为 26.4%，其中进口增长速度最快的国家为韩国（41.6%），而来自其他国家和地区的进口增长速度接近或明显小于整体年均增长速度（26.4%）；因此，未来国内丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带的进口增长主要依赖于韩国，韩国丁苯橡胶市场的变化将对国内进口市场产生重大影响。

丁二烯橡胶 2013 年，国内进口丁二烯橡胶板、片、带 15.6 万吨，主要进口国家和地区见图 3。进口排名前三的地区为韩国、日本和美国，其进口份额分别为 50.6%、11.5% 和 9.0%。

2008~2013 年我国丁二烯橡胶板、片、带进口整体年均增长率为 14.0%，其中来自韩国的进口量增长最快，年均增长率为 29.1%，德国表现为负增长（-3.6%），英国几乎没有增长。其一方面反映出国内丁二烯橡胶产能快速增长，能够满足国内需求，另一方面也展现出丁二烯橡胶市场逐步趋冷的态势。

ABS 树脂 2013 年，中国进口初级形状的 ABS 树脂 151.1 万吨，其中

进口排名前三位的地区依次是中国台湾、韩国和马来西亚，其进口占比分别为 54.1%、33.1% 和 4.3%，见图 4。

2008~2013 年我国初级形状的 ABS 树脂进口量呈现逐年下滑趋势，年均增长率为 -5.0%，可见，随着国内 ABS 树脂产能的增加及下游需求的疲软，对进口 ABS 树脂的依赖度逐步下降。

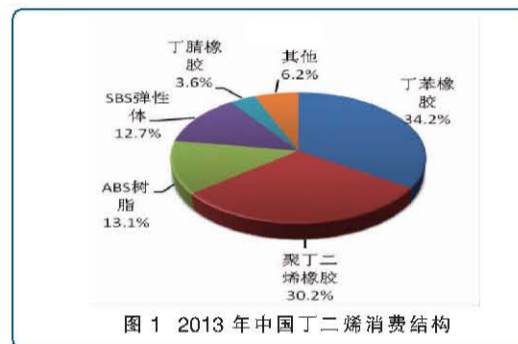


图 1 2013 年中国丁二烯消费结构

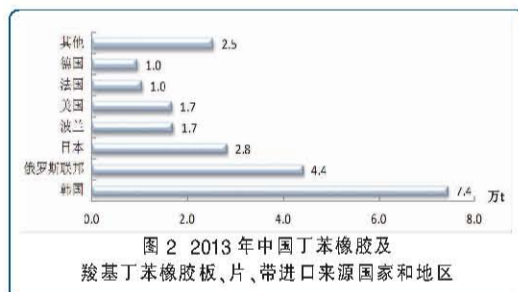


图 2 2013 年中国丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带进口来源国家和地区

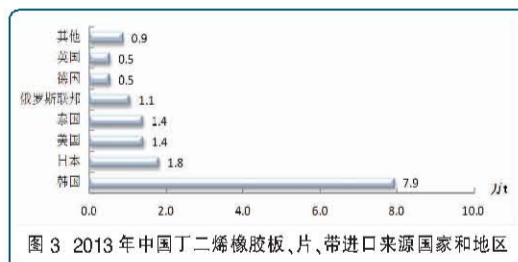


图 3 2013 年中国丁二烯橡胶板、片、带进口来源国家和地区

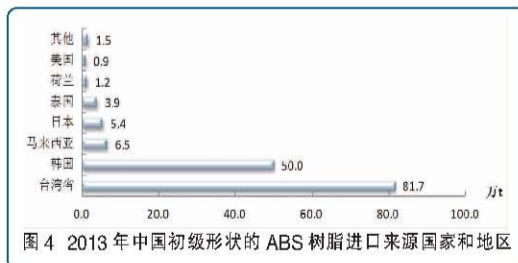


图 4 2013 年中国初级形状的 ABS 树脂进口来源国家和地区

需求增长空间犹存

03

综上，国内丁二烯还存在着较大的供应缺口和需求增长空间。未来几年，丁二烯进口量仍将快速增长，下游进口衍生品也表现出较快的增长态势，但细分市场却分化明显，具体表现为下游丁苯橡胶进口增势迅猛、丁二烯橡胶进口增速适度、ABS 树脂进

口缩水明显。下游衍生品进口态势的差异化，一方面反映了国内供需平衡和经济结构的变化，另一方面也与全球市场变动、经济形势分化息息相关。深入分析正在变化的因素，及时做好前景展望，对于市场主体投资结构调整和产品转型升级都有重要意义。

中国气体协会加气站分会即将成立

截至2013年底,全国已经运营和建设中的加气站共计5000余座,其中LNG加气站2000座左右,CNG加气站超过3000座。特别是LNG加气站大有后来居上之势,正在爆发式建设中。然而近年来,有关加气站技术、设备出现了不少安全事故,已引起政府相关部门及社会的关注。目前迫切需要专业机构来管理、服务、协调加气站行业的发展,促进加气站行业技术和管理创新、安全管理,并提供统一的交流沟通平台。

记者从近日召开的中国气体协会七届十次

理事会上了解到,为了更好地推进中国加气站行业的健康发展,搭建加气站行业交流的平台,协助政府加强对这一新兴行业的管理。中国气体协会即将于今年9月正式成立加气站分会,目前筹备工作正在进行中。

中国气体协会秘书长洪春于先生介绍,加气站分会将在国家有关政策指导下,在中国气体协会的统一领导和管理下开展加气站行业工作,努力为会员服务,促进本行业技术和管理进步与创新,提高企业经济效益,增进国内外交流与合作,为发展我国加气站行业服务。(王瑞琪)

2015年我国新材料产业规模将达2万亿元

光学级聚酯薄膜市场潜力不可忽视。光学聚酯薄膜随着平板显示、节能减排及光伏发电等新能源的迅猛发展,越来越显示出其独特的优势。到2015年为止,我国新材料产业规模将达到2万亿元,年均增长率超过25%。

中国塑料协会发布的《中国聚酯薄膜行业三年发展振兴规划》明确提出,将配套应用在液晶显示器行业的光学聚酯薄膜、太阳能领域的聚酯薄膜、电子材料用聚酯薄膜作为未来产业的发展重点。

由于核心技术、专利等因素,企业在发展光学膜方面困难重重。但光学膜在市场中需求量巨大,又被外企垄断,为下游企业造成不

要的成本负担。光学膜进口替代空间较大,这也是国家政策支持光学膜产业发展的必要条件。

新材料产业作为战略性新兴产业的重要组成部分,中国将重点发展高性能膜材料专项工程,实现光学聚酯膜等自主化生产、提高自给率。目前许多上游材料都只能从海外采购,最近几年京东方、盛波光电等本土企业一直在力推上游产业链国产化,在同等级品质下,会优先使用本土生产的产品。十二五期间,我国将重点发展高性能膜材料更加扶持国内上游供应商。光学膜市场的巨大前景,已经吸引了康得新、裕兴股份和东材科技等多家上市公司进入。(商)

常州武进打造“东方碳谷”

近日,常州市武进区发布专项政策,将在2014~2016年设立共计2亿元的碳专项资金,支持先进碳材料产业发展,全力在西太湖科技产业园打造“东方碳谷”。该市同时还设立了20亿元的创业投资基金,对优质创业和产业化项目给予股权投资,对中小企业融资担保给予风险补偿。

据介绍,该政策重点支持企业开发高新技术产品、参与标准制定、学术交流、引进人才以及创新创业平台建设,鼓励高端服务业企业

为先进碳材料企业服务,吸引高等院校、科研院所和高层次人才团队创新创业。

目前,先进碳材料工程已建成100万平方米标准厂房,引进12个石墨烯领军创业团队,未来将重点发展纳米碳材料、碳纤维及复合材料等产业,优先支持实施石墨烯产业链内项目,积极推进石墨烯标准制定、材料制备关键技术突破和下游产品应用示范等。争取到2015年,园区实现石墨烯及相关产业规模突破150亿元。(新)

中海油开放惠州项目 三桶油接踵混合制改革

今年以来,能源改革的力度不断加大。近日,发改委公布了80个鼓励社会资本参与的示范项目,其中,能源项目多达60个。

值得注意的是,三桶油更是再次开放多个项目引入民资。包括中石油的西气东输三线中段工程、中石化天津LNG接收站、中海油广东惠州百万吨乙烯扩建等。

自从中石化在2月份公布拟在油气销售领

域推行混合所有制改革以来,中石化和中石油就如同赛跑一般,不断向前推进改革。随着引入民资的项目越来越多,范围越来越大,混合所有制改革正在不断加速。

能源改革根本的逻辑为通过建立公平竞争的市场环境,加上市场化的央企考核机制,倒逼石油、石化提升效率,最终释放整个能源体系的制度红利。(证)

受行业竞争影响 龙星化工效益下滑

前不久,龙星化工股份有限公司发布2013年度年报,受国内炭黑产能过剩、行业竞争激烈影响,该公司实现营业收入23.44亿元,同比增长20.82%,但净利润同比下降55.71%至1951.05万元。

据了解,该公司共计销售炭黑40.39万吨,同比增长22.39%,产销率保持较高水平。由于

行业竞争持续加剧,毛利率水平较上年同期明显回落,导致公司业绩出现较大降幅。

该公司内外销比例为4:1。为扩大国际市场,该公司决定2014年在欧洲设立全资经销公司,实现本土服务,更好服务于目前最大出口客户德国大陆马牌轮胎公司,同时发现潜在客户,积极培育欧洲代理商。(橡)

氯碱化工力求加速转型

氯碱化工5月7日召开了2013年度股东大会,公司董事长李军表示,未来三到五年,行业去产能成为常态,公司将加快从传统基础化工向材料科技转移的速度,加快从吴泾基地向上海化工区集聚的进度,分享产业链的投资回报,改变目前公司所面临的高环保成本、高资源成本、低产品附加值的困境。

李军说,预计2014年烧碱新增产能将在150万~200万吨左右,增幅明显下降,这是因为氯碱产能与煤炭资源、水资源和环境承载能力的匹配难度上升,以单纯扩大规模为主的无序粗放式扩张时代已经过去。

李军表示,公司要转变盈利模式,实现从单纯的自营产品销售到服务贸易的扩展,实现从高端制造业向服务业转型。2014年力争全年贸易销售额达到20亿元。(金)

山东玲珑轮胎拟上交所上市

山东玲珑轮胎股份有限公司拟上交所上市,本次公开发行股票数量不超过20000万股,保荐机构为安信证券股份有限公司。

山东玲珑轮胎股份有限公司位于中国金都——招远市,是一家专业化、规模化、技术型大型轮胎企业,公司注册资本10亿元,拥有职工近6000人。公司主导产品轮胎涵盖高性能轿车子午线轮胎、乘用车轻卡轿车子午线轮胎、全钢载重子午线轮胎等3000多个规格品种,年产能3500万套,连续多年入围世界轮胎20强、中国轮胎前五强。(情)

唐山三友碳酸钙磨机项目投产

日前,唐山三友化工股份有限公司碳酸钙磨机项目正式投产。碳酸钙工序主要通过离心分离、干燥、风选破碎将纯碱生产过程中盐水精制产生的Ca²⁺转化成产品碳酸钙。新增碳酸钙磨机项目将在原有生产工艺基础上,进一步对干燥后的碳酸钙颗粒进行研磨粉碎。

经过半个多月的调试摸索,目前,碳酸钙成品粒度和沉降体积两项主要指标已达到同行业先进水平,为更好地开拓碳酸钙高端市场、实现产品多元化和高质量提供了保障。(化)

中海油东营原油终端一期试产

近日,位于东营港经济开发区现代物流产业区的中海油东营原油终端一期项目海上原油已经通过采油平台进入58.8千米输油管线,并通过开发区公共廊道到达终端场地,标志着该项目正式进入试生产阶段。该项目由中海石油(中国)有限公司投资建设,分为三期,每期原油处理规模为500万立方米,三期全部建成后,原油总处理规模将达到1500万立方米。(中)

达州不溶性硫磺项目开工

近日,达州年产20万吨的不溶性硫磺项目正式开工建设。该项目由东北助剂化工有限公司投资20亿元新建,利用中石化在达州市宣汉县投资开发的普光天然气、硫磺等资源优势,选址在普光工业园区。该项目分两期建成,一、二期均为10万吨,项目全部建成投产后,预计年产值达26亿元。(中)

美国车用塑料和复合材料技术路线图 (二)

(上接 20 期 12 版)

工业化生产证明了塑料和高分子复合材料确实在汽车生产领域具有独特的优势，这进一步增强了汽车生产商使用高分子复合材料的信心，加快了接受高分子复合材料的进程。但是高分子材料的开发、选择，部件的设计、生产和组装都需要各个公司来完成。如果这些处于同一产业链上的塑料和复合材料供应商、原始设备制造商、轮胎供应商、政府机构和科研院所之间通力合作，可以显著加快开发力度，从而生产出质量更轻、燃油效率更高、成本更低的车辆。产学研的整合也将有助于塑料和新材料的创新和应用。虽然塑料和复合材料行业已与汽车行业合作多年，但障碍依然存在，这些障碍限制了塑料和复合材料在汽车上的应用。

一、工业示范项目的开展

塑料和复合材料在汽车行业的实际示范应用，可以获得显著的性能提升，并加速市场的接受程度。当前工业示范项目的开展主要面临的障碍包括：

与其他行业合作不充分 塑料和复合材料行业与其他行业联合推进汽车和复合材料技术创新。但是，目前行业合作不充分，并未实现效益最大化。未来，应加强与复合材料产业可以在诸如航空航天、汽车运动、运动器材、风力发电机、军事应用等领域与其他产业的合作，从而加快碳纤维增强复合材料在汽车上的应用。

汽车产业供应链各环节合作有限 目前汽车产业供应链并不能在材料开发和零部件设计、生产、组装等领域很好地整合原始设备制造商 (OEM)、轮胎开发和材料开发商的力量。阻碍汽车产业供应链各环节合作的主要因素是知识产权或者其他法律和业务问题。材料供应商往往不能充分认识到 OEM 厂商的需要，并不向 OEM 厂商提供所需的数据。这就导致 OEM 厂商倾向于选择自己熟悉的现有零部件，而不是采用新材料制成的零部件。

某些塑料和复合材料的初始成本高 与

钢铁、铝和玻璃等材料相比，一些塑料特别是高分子复合材料的单位质量成本要高。如轻质填料和替代玻璃材料因成本高限制了其在车辆上的应用。虽然这些材料在整个车辆生命周期可以提供比其他材料更大的价值，但 OEM 厂商通常最关心材料和零部件的报价，而不考虑从材料、部件制造、车辆组装、设施维护到修理等相关成本以及材料生命周期所需的能源成本在内的整个系统成本。塑料和复合材料行业目前缺乏成功的成本模式，这或多或少不利于展示其降低成本的能力，从而阻碍了在汽车工业领域的应用。

如何突破以上阻碍，需要建立更加明确的合作伙伴关系，以便更好地将开发人员和设计人员的能力与 OEM 厂商的需求结合起来，并充分利用现有的知识，帮助简化工艺并加速创新。具体措施包括：高调实施塑料和复合材料部件和系统的示范项目、提升整个产业链之间的合作，以及建立涉及整个系统利益的成本模型。而针对这些措施有分别设立了近期 (2014~2016 年)、中期 (2017~2025 年) 以及远期 (2026~2030+) 目标。

二、材料选择和零件设计

设计车辆系统需要仔细选择合适的材料，这样才能有利于后续工作的推进。选择合适的材料，可以最经济有效地满足生产所需。在选择具有必要属性的材料时，设计师还必须制定出能够最大程度优化材料性能的部件设计方案，并能经济有效地与车辆生产的其他流程有机整合。为了充分利用材料性能，材料选择和零件设计要紧密衔接，这就给塑料和复合材料带来一定的挑战。

缺乏标准的材料性能数据库 目前，在设计开发能够提高汽车性能的零部件时，有许多不同的塑料和复合材料可供选择。然而，设计师和工程师缺乏标准的塑料和复合材料特性和性能的数据库。如果没有验证过的性能数据库，工程师和设计

师很难为某项应用选择最佳的高分子复合材料。然而，开发这样的数据库造价不菲。

塑料和复合材料的设计建模工具不足 虽然目前预测性的建模工具已用于将塑料和复合材料制成诸如仪表盘、门模块和前端模块等汽车零部件，但一些含有高分子复合材料的汽车零部件在设计生产时仍采用金属材料建模工具。这些金属材料建模工具并没有考虑塑料和复合材料独特的性能特点。没有可靠的工程塑料和复合材料专用建模工具，工程师就很难对高分子复合材料零部件设计进行精确测试。专用的建模工具对于证明高分子复合材料零部件可靠性十分关键。

三、制造和组装

汽车制造包括零部件制造与装配两大部分。当前汽车制造的基础设施是为金属材料优化设计的，这对汽车生产商使用塑料和复合材料是个挑战。开发可以兼容塑料和复合材料的汽车制造和装配工艺对于高分子复合材料开拓汽车市场应用将有着不可或缺的作用。

基础设施非为高分子复合材料设计 几十年来，不断投入巨资建设的汽车制造和组装基础设施使得塑料和复合材料很难替代更多的现有材料，尽管与现有材料相比，高分子复合材料更具潜在优势。但是，由于塑料和复合材料的很多性能与传统金属或玻璃部件不同，而现有基础设施大多是为生产金属部件而设计的，从设计到生产整个工艺过程都更适合金属材料，因此，可能需要大量的投资来取代现有的制造和装配基础设施。汽车工业一般不愿意做出冒险性投资，尽管他们已经看到高分子复合材料的潜在替代优势。

某些高分子复合材料循环周期不利于大批量生产 金属的成分通常是同质的，而高分子复合材料的成分各不相同。这增大了高分子复合材料的复杂性，特别含有热固性树脂的高分子复合材料的固化时间较长，比金属更难模塑。因此，热固性复合材料目前的生产周期一般较长，从而不利于使用该种材料大批量生产汽车零部件。

缺乏多材料连接技术 虽然未来汽车设计将兼容多材料以优化汽车性能，但连接高分子复合材料部件和金属部件仍面临技术上的挑战。诸如点焊、铆钉和紧固件等连接技术适用于金属部件，而非高分子材料部件。目前还没有足够的说明说明现有的连接技术在多大程度上和如何改变材料性能。汽车工业还需要进行多材料结构设计优化工作。

检测和修复损伤能力差 由于高分子材料与金属的失效模式不同，现有的损伤检测和修复技术对塑料和复合材料的适用性不如对金属材料的强。因此，通常的金属探伤技术，如磁粉检测和涡流检测，不能用于塑料和复合材料。目前还没有一种适用于高分子复合材料的低成本、简单易用、无结构损伤的探伤技术。此外，塑料和复合材料零部件在经历碰撞后很难修复，即便可以修复，耐用性和外观美观都大不如新。这些限制都不利于汽车生产商使用塑料和复合材料制造承载零部件。

此外，当前一些塑料和复合材料的性能难以像金属材料一样满足多造型变化所需要的表面光洁度。

材料行业应该与汽车行业充分合作，与汽车行业共同开发新的生产工艺，降低生产周期，提高成本效益，并提高流程自动化，生产高品质可靠的产品，从而是塑料和复合材料真正使用在高容量的车型当中。

四、材料本身的创新

除了以上几个方面，为了满足汽车行业的需求，是塑料和复合材料能更加广泛的应用于汽车领域，材料本身的创新也十分重要。创新主要包括：使材料更加能够经受汽车在制造、装配以及使用过程当中更加严苛的条件；更好地平衡材料的性能、美学以及成本的关系；加大复合材料的批量生产，以提高供应水平。(全文完) (宋玉春 编译)

SABIC牵手韩国SK综合化学投资聚烯烃

5月27日,沙特基础工业公司(SABIC)和韩国石化公司SK综合化学在韩国首尔签署协议组建对等持股合资公司。总投资额达5.95亿美元的该合资公司将凭借SK集团先进的Nexlene™解决方案技术来制造一系列高性能聚乙烯产品。该协议由SABIC副董事长兼首席执行官穆罕默德·阿尔-马迪先生与SK Innovation代表董事兼社长具滋荣先生共同签署,并已获得监管机构认可。

在签约仪式之后,阿尔-马迪先生指出,“我们很高兴能够与SK综合化学建立这样的伙伴关系,为我们在亚洲不断壮大的客户群带去最卓越的先进材料科学。我们持续地致力于向我们的客户提供高效、技术型的解决方案,同时也希望能进一步改善我们面对主要增长市场的方式。而这一合资公司的建立,清晰地展现了我们的承诺。”SK综合化学公司首席执行官车和焯先生指出,“Nexlene将成为我们两家公司共同的增长引擎。这家合资公司也将持续地增强Nexlene技术、组建生产基地,以展现我们在高端



聚乙烯产业的竞争力。”

新公司将助力合资双方进入高度专业化的高性能聚乙烯市场,向全世界的客户供应顶级的高价值聚合物产品。SABIC与SK综合化学的新合作将通过创新的新产品线来充盈现有的综合聚合物产品组合,助力SABIC在亚洲以及其它地区提

供性价比高、效率高且以客户为中心的解决方案。SABIC科技创新部执行副总裁埃内斯托·奥奇罗博士从技术层面指出,这一基于茂金属技术的解决方案,将助力两家公司制造种类广泛的材料。“通过提供更好的性能、可加工性以及最终产品品质,这些技术将令批发商与终端用户同时受益。绝佳的抗冲击性、强化韧性、低热封温度、增量产出和优化的感官特征,都是这项技术能够提供的竞争优势,”奥奇罗博士指出。

位于新加坡的这一合资公司预期将负责一系列制造工厂的运作,其中首先交付管理的将是在SK综合化学位于韩国蔚山的厂区新近落成的一座预期年产量为23万吨的工厂。这些工厂出产的茂金属线性低密度聚乙烯、聚烯烃弹性体和聚烯烃弹性体,将满足如先进包装、汽车、医疗、鞋类与电气照明等不同产业日益增长的需求。第二座工厂计划将在沙特建造。随着时间的推移,这些制造基地还将遍布全球各地。

(高丽丽)

实时运行光伏电站移动应用程序“绿信”正式启动公测

5月30日,招商新能源集团有限公司宣布,该集团推出全球首个实时运行的光伏电站移动应用程序——“绿信”,正式开启公测,为公众提供最新的光伏电站资讯。

该集团继旗下联合光伏集团有限公司今年2月宣布跨界产业合作的光伏移动互联金融战略后,推出首个跨界设计的移动应用程序“绿信”,让用户通过iPhone或安卓系统的移动装置,随时随地实时查看电站运行画面及发电量数据、接收最新行业资讯等,提供中文简体、中文繁体 and 英文三种语言版本。目前,“绿信”

提供四大栏目的内容,包括新闻、电站、投资、发现。其中,电站栏目主要是介绍7个省份的共计16个电站,通过地图可以看到每个电站的位置及其介绍,深圳前海光伏示范电站更可提供全景照片及实时监控画面,当天及历史发电数据、节约标准煤总量等数据。“绿信”现正进入公测阶段,旨在广泛吸纳使用者意见,以优化应用程序内容,进一步提升用户体验。未来,“绿信”将吸纳全球范围内的优质光伏电站,共同分享各自的运营资讯。

(关通)

英俄石油巨头签署页岩油开采协议

在日前举行的圣彼得堡国际经济论坛上,俄罗斯最大的石油公司俄石油与英国石油巨头BP签署协议,双方将联合开发位于俄中部的页岩油。这是自今年3月西方国家对俄罗斯实施制裁以来,俄国有油企开展的首次高额原油交易。

根据协议规定,双方将共同开采位于俄罗斯中部奥伦堡州,也就是伏尔-乌拉尔地区的一块

开采难度较大的油田。在为此新成立的合资企业中,俄石油持股51%,BP持股49%。英国BP还将向俄石油补偿部分此前用于勘探地层产生的费用,并为对方提供近3亿美元的融资。与俄罗斯石油签署页岩油开采协议的BP公司目前是俄罗斯石油天然气领域最大的境外投资商,持有19.75%的俄石油股份。

(化信)



的除甲醛效率可以达到80%以上,能够很好地满足中国行业标准JC/T1074-2008中大于75%的要求。该解决方案帮助涂料产品进行了重大技术创新,为室内环境净化创造了新的途径。

(卫琪)

陶氏化学(DOW)的FORMASHIELD™水性丙烯酸乳液近日凭借突破性除甲醛技术荣获荣格工业传媒颁发的“2014涂料工业-荣格技术创新奖”。这是陶氏化学公司第4次获得荣格技术创新奖。陶氏化学此次获奖的产品——FORMASHIELD™水性丙烯酸乳液的开发是基于最新研究的除甲醛技术平台,采用这一技术生产的内墙高性能涂料可以有效地与吸附在漆膜表面的甲醛发生化学反应,生成对人和环境完全无害的水,有助于消除室内空气

瓦克扩能可再分散乳胶粉

日前,瓦克化学(WACKER)正在其博格豪森生产基地投资2000万欧元建设一座喷雾干燥设备,年处理能力为5万吨。新设备预计将于2015年一季度建成。

瓦克以此举回应城市化、建筑物现代化改造、能源效率、环保型干混砂浆日渐普及等全球大趋势,进一步满足市场对可再分散乳胶粉日益强劲的需求。此次产能扩建将使瓦克拥有持久而稳定的生产能力,满足建筑业专家所预测的市场增长需求。

瓦克聚合物业务部门总裁Arno von der Eltz先生介绍说:“尤其在住宅建设和基础设施建设领域,全球市场对高品质可再分散乳胶粉的需求不断增加。去年底,我们开始在南京生产基地扩建可再分散乳胶粉生产,现在,我们将继续扩大博格豪森的生产能力,进一步巩固我们作为可再分散乳胶粉领先供应商的地位。”

瓦克1957年便已开始在上巴伐利亚地区的博格豪森生产干混砂浆用粘结助剂,如今已是该领域的全球市场与技术领导者之一。瓦克VINNAPAS®威耐实®系列的可再分散乳胶粉被广泛应用于各种建筑产品。

(晓林)

霍尼韦尔:全面铺开亚太区部署

霍尼韦尔(Honeywell)环境自控部日前宣布其旗下的菲尼克斯控制公司将全面铺开其在亚太区战略部署,并进一步加强在中国市场的业务拓展。成立于1985年的菲尼克斯是精确气流控制系统领域的领导者。菲尼克斯控制产品的应用领域涵盖湿化学实验室、生命科学领域、医疗卫生系统、生物安全实验室、动物房等对环境有精确控制要求(压力以及确定气流方向)的场所。客户包括全球范围内的制药公司、大学、医院、政府研究机构和工业公司。

霍尼韦尔将菲尼克斯控制产品纳入旗下后,依托其在楼宇自控系统的坚强后盾助其拓展亚太市场,不断导入先进管理经验和新品。菲尼克斯在中国和亚太区进一步加强业务拓展也将对霍尼韦尔环境自控部在整个亚太区及高增长区业务产生积极影响。

(张说)



全球化工要刊速览

海合会地区石化扩能面临风险



《ICIS 化工经济》
2014.06.02

在当前存在政治分歧的情况下，海湾合作委员会（GCC）成员国在利用卡塔尔天然气的问题上正在出现分裂，这或许将给该地区大力发展石化产业的战略带来风险。当前 GCC 成员国已经分裂成为两派，其中阿联酋、阿曼和科威特与卡塔尔关系友善，因为这三个国家需要卡塔尔的天然气，而沙特和巴林由于政治原因拒绝购买卡塔尔的天然气，尽管这两个国家也面临天然气原料短缺困境。分析人士表示，中东地区的天然气需求预计将大幅增长，因为该地区正在大力发展石化产业，这突显了该地区对于天然气稳定供应的需要。

研发创新成为德国化学工业成功关键

德国是全球第四大化工生产国，2013 年的销售收入达到 1887 亿欧元，同时德国是全球最大的化学品出口国，2013 年包括药品在内的化学品出口产值达到 1137 亿欧元，占到该国化学品产值的 60%，化学品贸易盈余达到 470 亿欧元。化学工业是仅次于汽车工业和机械工程的德国第三大产业。据德国化学工业协会（VCI）称，德国化学工业取得巨大成就的关键因素在于增加研发投入和加大创新力度。据 VCI 称，2012 年德国化工业的研究支出攀升至创历史最高纪录的 96 亿欧元，比 2011 年增加 6%，预计 2014 年德国化学、制药工业的研发支出将增加至 100 亿欧元。



《化学周刊》
2014.06.02

日本炼油能力或将进一步削减



《油气杂志》
2014.06.02

Facts 全球能源公司（FGE）称，日本经济产业省（METI）2010 年实施一项条例，强制要求日本炼油商提高裂化能力与原油蒸馏能力的比值，该条例的实施已经成功地削减了日本的炼油能力，预计 2018 年前日本炼油能力仍将进一步削减。FGE 在 5 月 21 日发布的一份研究报告中估计截至今年 3 月底，METI 的强制条例已经令日本炼油能力削减至不到 400 万桶/天的水平，与 2010 年 4 月份时的炼油能力相比已经削减了 90 万桶/天。FGE 称，尽管 METI 条例的第一阶段的目标已经完成，但是该部门目前正在规划该条例的第二阶段目标，将寻求进一步整合日本炼油业务，新的目标要求炼油商们在 2017 年 3 月底前达到。

美国生物柴油行业面临困境

自上世纪 90 年代开始商业化生产以来，美国生物柴油行业一直面临着来自各方的阻碍。生物柴油的技术优点已经一次又一次的受到挑战，生产成本和燃料价格也成为诋毁生物柴油的重要因素。政府通过强制性规定和补贴方式试图让生物柴油产业与石油行业进行竞争，但是成效不大。石油工业游说团体已经发起了抵制生物柴油工业的运动。即便是曾经利用生物柴油来捞取政治资本的联邦政府似乎也已经屈服于石油巨头和食品巨头的游说。迫于各方压力，美国环保署（EPA）已经建议停止生物柴油的配额。如果建议最终获得批准，那么这对于美国生物柴油工业而言是一个不小的打击。



《生物柴油》
2014.06

科技动态

科莱恩和西门子共同推出 针对煤气化的新型耐硫变换技术

全球领先的特种化学品公司科莱恩（Clariant）5 月 28 日宣布与西门子燃料气化技术公司达成协议，将在共同研发的针对煤气化的新型耐硫变换（SGS）技术领域开展商业化合作。对于所有包含耐硫变换系统的西门子气化项目，该协议指定科莱恩为独家催化剂提供商。此次合作涵盖了所有全球项目，而商业化将尤其关注快速增长的中国煤化工市场。

科莱恩和西门子共同研发的先进耐硫变换技术通过优化和简化全厂设计，可显著降低煤化工和 IGCC 项目的总投资成本。通过整合两家公司的优势，使得西门子气流床气化炉

（SFG）能够使用广泛来源的燃料甚至是低阶煤生产合成气。科莱恩的 ShiftMax® 821 催化剂的设计支持单次通过的变换工艺，无需进一步调整气化炉出口气体组成。简化后的工艺将采用更小的和更少的反应器，而且不需要额外加入蒸汽调节反应器的温度。这最高可减少 20% 变换系统的运行成本和 30% 的催化剂装填量。新的技术能够处理不同水气比与不同一氧化碳含量的合成气，从而提高整个工艺的可用性和可靠性。此外，这是一种具有固有安全性的方法。由于不采用水蒸气来控制放热反应，因此不存在温度失控的风险。（冷冰）

PPG 工业将展示防涂鸦涂料新产品

美国涂料巨头 PPG 工业公司卷材和建材涂料事业部将携最新的 CORAFLO® GR（防涂鸦涂料）和 DURANAR® GR 涂料参加 6 月 26~28 日在美国芝加哥举行 2014 年美国建筑师协会（AIA）全国大会暨博览会。

Coraflo GR 高光泽涂料和 Duranar GR 中光泽及低光泽涂料均采用 PPG 的独家配方，在颜料层上加入了一层透明防涂鸦涂层，用户只需利用 PPG 的 DURAPREP® Prep 400 涂鸦清除剂即可轻松擦去物体表面的涂鸦、喷漆、钢笔和水笔印、口红、刮擦痕迹、胶带残留物等各种痕迹。

在本届展会上，PPG 还将全方位展示 Duranar 氟碳粉末涂料产品线和

Duranar VARI-COOL® 涂料。Duranar 氟碳粉末涂料采用与 Duranar 液体涂料相同的 70% 聚偏二氟乙烯（PVDF）配方，色卡颜色丰富，挥发性有机化合物（VOC）排放几乎为零，并具有卓越的耐磨损和耐刮擦特性，适用于人流量较高的场所。VARI-COOL® 涂料采用 PPG 专有的 ULTRA-COOL® 红外反射涂层技术，可通过折射照射在建筑墙面的太阳热量来实现节能减排的效果。Duranar VARI-Cool 涂料中的特殊颜料成分还能根据周围光线条件和观看的角度而改变颜色。Duranar 系列的所有产品均符合金属涂料的最高行业标准——美国建筑制造商协会（AAMA）2605 标准。（李越）

赛默飞发布电力工业综合解决方案

赛默飞世尔科技（ThermoFisher Scientific）近期发布了“电力工业水质和气体分析监测综合解决方案”。针对污染源烟气、空气粉尘、实验室及在线水质等提供了赛默飞独特的产品及解决方案。

此方案整体分为四个部分：①污染源烟气监测中脱硫监测，脱硝监测，Hg 烟气监测，低浓度烟尘监测和过程中 SO₂ 监测。②园区环境空气和粉尘监测。③实验室水质离子，成份和常规分析。④在线水质分析。

例如污染源烟气连续自动监测系统（CEMS）采用独特的稀释技术，SO₂ 可以监测到 10mg/m³ 以下浓度，NO_x 可以监测到 5mg/m³ 以下浓度，颗粒物可以准确监测到 5mg/m³ 以下浓度。根据美国 1990 年清洁空气法案的要求，稀释法为污染源在线检测的首选方法。在美国已经安装的 2000 多套污染源系统中，有 1800 多套采用稀释法，其中 1600 多套采用的是赛默飞的系统。在中国，赛默飞占有国内稀释法的大部分市场。（邵帅）

欧盟对化妆品进口再出新规

近日，欧盟委员会发布官方公报（EU）No358/2014，修订了欧洲化妆品法规 No1223/2009 附件 II，限制物质清单新增尼泊金异丙酯、羟苯异丁酯、羟苯苄酯、4-羟基苯甲酸苯酯、戊烷基对羟基苯甲酸酯 5 种对羟基苯甲酸酯类物质。

此外，修订案还规定二氯苯氧氯酚在漱口水中使用最大浓度为 0.2%，在其他化妆品如牙膏、手

皂、沐浴液、除臭剂、扑面粉中使用最大浓度为 0.3%。4-羟基苯甲酸及其盐和酯类作为单酯在化妆品中最大浓度为 0.4%，作为混合酯在化妆品使用最大允许浓度为 0.8%。2014 年 10 月 30 日前，不符合欧盟新规的化妆品仍可在市场上正常销售，2015 年 6 月 30 日起，欧盟所有市场上流通的化妆品必须符合新规。（晓华）

自主裂解炉低NO_x燃烧器应用成功

由天华化工机械及自动化研究设计院有限公司自主开发的裂解炉用低氮氧化物 (NO_x) 燃烧器已在茂名石化乙烯裂解炉装置上成功投运一个多月。目前, 低 NO_x 燃烧器运行平稳, NO_x 排放由之前的 150mg/m³ 左右, 下降至 80mg/m³ 以下。这标志着我国裂解炉用燃烧器技术又迈上了一个新台阶, 不仅为我国乙烯裂解炉燃烧器摆脱长期进口局面提供契机, 更为乙烯化工产业绿色发展奠定坚实基础。

我国乙烯裂解炉用燃烧器技术长期被国外专

利商垄断, 尤其是大型裂解炉燃烧器严重依赖进口。目前, 运行的燃烧器 (包括进口设备) NO_x 排放绝大部分都超过 100mg/m³。

天华院作为国内燃烧技术主要的研究开发机构, 拥有一支研发乙烯裂解炉用燃烧器的科研骨干队伍和世界最先进的流体动力学计算 (CFD) 模拟软件及热态试验装置。近年来, 他们在燃烧器的性能上进行了大量卓有成效的探索。在天津石化百万吨乙烯装置的 11 台 10 万吨/年裂解炉中,

有 1 台裂解炉底部燃烧器采用了天华院自主研发的新型燃烧器。经专家鉴定, 与引进的燃烧器相比, 自主研发的新型燃烧器火焰更给力, 性能更优。随后在中国石化科技部的组织和支持下, 该院又改进、研发了新的燃烧器。武汉 80 万吨/年乙烯项目裂解装置中的 1104 台燃烧器全部采用了该院产品, 从 2013 年 8 月开车至今一直运行良好, 火焰扁平刚直, 满足热通量曲线要求, 过剩空气系数低, 噪音低, 受到用户好评。 (任方)

抗车辙沥青混合料项目通过验收

由广西交通科学研究院承担的基于抗车辙的沥青混合料材料与性能研究项目, 日前通过广西交通运输厅组织的项目成果验收。

该项目分为基于抗车辙的沥青混合料材料与性能研究、特立尼达湖沥青 (TLA) 应用技术研究、橡胶粉复合改性沥青应用技术研究三个专题。项目组开发了橡胶粉-PE 复合改性沥青技术, 提出了与 TLA 配伍的适宜基质沥青品种

和性能指标, 以及 TLA 改性沥青的合理配比; 创建了橡胶粉-PE 复合改性沥青和 TLA 改性沥青的质量控制关键指标和技术标准; 以莫尔库伦强度理论为指导, 提出了抗车辙沥青混合料的矿料级配设计、混合料设计方法; 建立了成套的 TLA 改性沥青混合料设计、生产、运输、摊铺和碾压的施工技术与质量控制方法及标准。

(吴君)

石墨烯透明导电膜实现产业对接

近日, 国家纳米中心与江苏生美工业集团签订了石墨烯基智能窗器件研发技术开发协议, 双方将在石墨烯透明导电膜研制的基础上, 在北京纳米科技产业园注册公司, 集中推进石墨烯基智能窗器件研发和产业化工作。

在北京市科委 2012 年纳米专项

支持下, 国家纳米中心智林杰研究员课题组采用国际先进的常温成膜技术直接在柔性衬底上实现了低成本、高质量石墨烯透明导电膜的连续化制备, 并初步建成了 1 万平方米/年石墨烯透明导电膜的中试线, 为成果的进一步转化和产业化奠定了基础。 (钱言)

茂名石化改造裂解样板炉

近日, 茂名石化样板炉 H-111 改造项目一次投料开车成功。改造项目投用后, 裂解炉运行良好, 进一步适应了裂解原料轻质化的要求,

热效率保持在 95% 以上, 炉子运行环保指标均得到优化。改造后的裂解样板炉投用后每年将增效 1300 多万元。 (李萌)

吉利完成M100甲醇燃料汽车和甲醇燃料发动机产业化开发

吉利集团研发的 M100 甲醇燃料汽车试运行 1 年后, 经相关机构对甲醇汽车排放、动力性能等进行检测, 结果良好, 各项指标均符合或优于国家标准。目前吉利已完成

了 M100 甲醇燃料汽车和甲醇燃料发动机产业化开发, 具备批量生产能力。图为在上周举行的第十八届西洽会期间, 观众在展馆了解吉利甲醇汽车性能。 (王峰)

石墨烯 U 盘 “即时贴”

未来的 U 盘或许由若干张基本的石墨烯 U 盘构成, 每张石墨烯 U 盘提供一定容量, 将它们贴在一起使用能获得更大的容量。这一科幻情节已经变成现实。近来, 一款由

石墨烯制成的新型数据存储器石墨烯 U 盘引发了人们的关注。这款“即时贴” U 盘, 还获得了 2013 年红点设计奖。

(张兰)

天能开发新型磷酸铁锂电池

天能集团近日攻克了现有锂电池在应用中的技术瓶颈, 开发出大功率、高循环寿命产品。

天能研发生产的磷酸铁锂电池充电倍率、放电倍率、加速性

能、充电时间、安全性能等领域表现远超市场上的同类产品, 尤其在 -20℃ 的低温下放出能量达到 80% 以上, 大大高于 60% 的国家标准。 (王盟)

氨法脱硫技术再获突破

近日, 昆钢集团玉溪新兴钢铁有限公司钒资源综合利用配套球矿 260m² 烧结机的烟气脱硫装置已经平稳运行 5 个多月, 各项工艺指标全面达到设计要求, 脱硫废液副产

的硫酸铵产品质量达到国标优等品要求。这是国内应用自主技术的第一个长周期连续平稳运行的钢铁厂烧结机烟气脱硫技术项目, 标志着我国氨法脱硫又获突破。 (胡志红)

收购

三苯基氧磷

- A级: 95%以上
- B级: 90-95%
- C级: 80-90%
- D级: 80%以下

有多少收多少!!!

18910764698 王经理

广州市合诚化学有限公司
北京技术服务分公司

下期产品预告 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青 黄磷 磷矿
磷酸 磷酸氢钙 纯碱 硫酸 原盐 期货 (LLDPE/PTA)

6 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：烧碱 液氯 盐酸 丁苯橡胶 顺丁橡胶
SBS 丁基橡胶 PVC 电石



无机

本期评论员 潘娜

烧碱

行情下行

5 月份下游氧化铝、化纤等企业盈利情况不佳，对烧碱的需求较为平淡，采购心态不积极，观望较多。氯碱企业总体负荷仍旧保持较高的水平，虽然烧碱销售压力较大，且价格不断走低，但处于高位的液氯价格促使企业不愿降低生产负荷，加剧了烧碱市场的供需矛盾。出口未见起色，量价均低于 2013 年同期，加大了国内市场的销售压力。**华东地区**：下游氧化铝等耗碱行业仍显低迷。液氯价格高位盘整，氯碱企业开工负荷总体较高，烧碱市场供过于求情况突出，导致液碱生产厂家出货压力较大，部分厂家小幅下调出厂价格。**华中地区**：下游造纸及化纤等行业需求量略有递减，下游采购意愿一般。部分氯碱企业停车检修，多数氯碱企业生产正常，出货平稳。市场总体仍供大于求，

价格小幅走低。**华南地区**：下游氧化铝等主要耗碱行业需求量波动较小。氯碱装置生产正常，随着外埠烧碱货源流入量增价降，供求矛盾加剧。烧碱市场成交重心下移。**华北地区**：下游行业总需求量基本平稳。液氯价格维持相对高位，氯碱企业生产负荷维持较高水平，市场供大于求的矛盾较为突出。成交情况不佳，局部区域液碱成交价格重心走低。**西南地区**：下游氧化铝、精细化工、造纸等行业需求尚可。当地氯碱装置开工正常，厂家出货平稳。市场交投平稳，各氯碱企业根据客户需求不同，价格灵活调整。多数地区价格延续平稳走势。**西北地区**：下游企业谨慎采购，维持少量库存，总需求起伏很小。烧碱装置生产正常，液碱以供应片碱加工及氧化铝企业为主，受周边地区液

碱市场走低影响，个别区域液碱价格出现跟跌。**东北地区**：下游需求延续平稳走势。个别大型氯碱企业装置已经停车检修，液碱产量有所下降，但企业存在部分库存，市场供应未见明显趋紧，烧碱市场量降价稳，维持震荡整理走势。

月末，各区域 32% 离子膜液碱价格：**华东地区** 580~740 元/吨、**华中地区** 580~670 元/吨、**华南地区** 650~750 元/吨、**华北地区** 450~600 元/吨、**西南地区** 660~760 元/吨、**西北地区** 400~500 元/吨、**东北地区** 750~800 元/吨。

后市分析

预计，6 月份烧碱产量稳定，价格惯性下滑。

盐酸

以稳为主

受液氯市场价格上扬的带动，合成盐酸市场投放量有所减少，部分区域低价区价格小幅提高。**华东地区**：下游耗酸金属加工、冶金、食品、医药、精细化工等行业需求尚可。因液氯价格维持高位，盐酸产量略有减少，个别企业小幅上调出厂零售售价。**华中地区**：下游污水处理、冶金等行业需求量稳定。氯碱企业合成酸产量略有下调，因本地需求不足，部分货源销至华南地区，企业无明显库存。市场价格以稳中盘整运行为主，个别区域盐酸低价上移。**华南地区**：随着前期检修的氯碱装置恢复生产，当地合成酸产量趋于增大。下游医药、食品、精细化工、水处理等行业需求平稳。合成酸市场成交价无明显波动。**华北地区**：氯碱企业开工情况平稳，供应量变化不大。下游稀土、制药等主要盐酸消费行业需求变化较小。成交情况正常，市场走势平稳，价格没有明显变化。**西南地区**：液氯价格处于相对高位，氯碱企业盐酸产量持续低位运行。下游精细化工、食品加工、电镀等耗酸行业需求一般。盐酸价格呈窄幅整理走势。**西北地区**：氯碱装置生产正常，合成酸产量稳定，除供应本地下游水处理、稀土、食品等行业外，部分货源稳定向内蒙地区分流，企业出货节奏趋于平稳，盐酸市场价格持续低位徘徊。**东北地区**：个别氯碱装置停车检修，合成酸产量下降，出货节奏平稳，维持较低库存。下游水处理及热电等需求稳定。盐酸市场趋于平稳，合成酸成交价原地徘徊。

月末，各区域合成盐酸价格：**华东地区** 100~350 元/吨、**华中地区** 100~300 元/吨、**华南地区** 100~350 元/吨、**华北地区** 100~250 元/吨、**西南地区** 100~250 元/吨、**西北地区** 50~150 元/吨、**东北地区** 350~450 元/吨。

后市分析

预计，6 月份盐酸产量小幅波动，价格以稳为主。

液氯

缓慢下跌

5 月份下游环氧丙烷、甲烷氯化物、环氧丙烷结束检修开车生产，诸多利好因素推动国内液氯市场价格出现不同程度上的提升，山东上涨至近三年高点。但中下旬，部分扩产企业相继开车，市场氯碱装置出氯量增加。在供应增多的影响下，华北及华东地区略有下滑。**华东地区**：液碱销售困难，部分企业调整开工负荷，液氯产量略有减少。下游甲烷氯化物等需求尚可，用户对价格攀升抵触力较强。下旬价格缓慢小幅下滑。**华中地区**：氯碱企业液氯商品量波动较小，主要供应周边下游固定用户，少量货源外销到华南地区。下游农药等耗氯产品需求量平稳。市场保持平稳态势，价格无明显波动。**华南地区**：氯碱装置生产正常，外埠液氯流入量有所减少，氯碱企业出货略显顺畅。下游实际消费水平未见明显提升，液氯价格先涨后稳。**华北地区**：氯碱企业开工正常，由于前期价格相对较高，下游用户观望明显，囤货积极性减弱。随着天气的转热，部分下游行业开工负荷下调，对液氯的需求量下降，成交价见顶回落。**西南地区**：氯碱企业生产基本稳定，出货平稳，无销售压力。下游农药、水处理、精细化工等耗氯行业需求稳定，下游甲烷氯化物等耗氯行业需求良好，液氯市场略有上移。**西北地区**：部分氯碱企业装置停车检修，液氯产量有所减少。本地下游消费能力依旧很弱，部分液氯分流到外埠后，市场方能实现供需平衡，液氯市场月末出现小幅“翘尾”现象。**东北地区**：个别氯碱装置停车检修，液氯产量有所下滑，企业出货较前期略有好转。下游农药、有色冶金、化工等行业需求稳定。在下旬液氯市场重心上移。

月末，各区域液氯价格：**华东地区** 800~1200 元/吨、**华中地区** 700~1000 元/吨、**华南地区** 500~1000 元/吨、**华北地区** 800~1100 元/吨、**西南地区** 500~1000 元/吨、**西北地区** 400~700 元/吨、**东北地区** 500~1000 元/吨。

后市分析

预计，6 月份液氯商品量稳定，价格以缓慢下跌为主。



橡胶

本期评论员 岳振江

丁苯橡胶

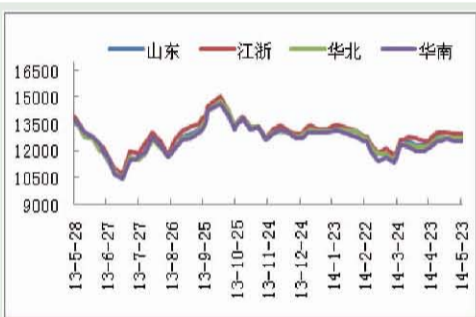
行情利空

5月,国内丁苯橡胶市场走势相对平稳。月初石化企业丁苯橡胶供价上调100~300元/吨,主要原因为4月下旬市场现货资源偏紧推动,涨势延续。然而供价上涨后市场交易却重归平淡,下游工厂维持随用随采,一次性需求量偏小。天然橡胶维持偏低价位,挤压部分工厂对合成胶需求份额,受泰国抛储消息影响,月内期货走低,市场信心不足。5月份国内丁苯橡胶装置开工负荷在7成左右,较前期有所提升,市场货源供应相对充裕。丁苯商家对前期库存降价出售,成交有窄幅倒挂。而石化企业部分货源直供工厂,库存无压力,且生产成本坚挺,对丁苯价格坚守稳定。丁苯市场商家操作利润有限,均为快进快出操作。截至23日,齐鲁、吉化1502胶市场报价在12700~13000元/吨,齐鲁1712胶价格在11750~11900元/吨,实单商谈。

5月份亚洲丁苯橡胶市场价格相对稳定,交易有限。货源供应充裕,且市场前景暂不明确,下游轮胎制造商观望,购买意向价格偏低。而丁苯橡胶生产成本相对坚挺,部分厂家意向上调其1502价格至1900~2000美元/吨(CIF东南亚/印度及CFR中国)。买卖双方意向价格差距较大,成交受限。月内东南亚地区市场人士多关注泰国局势,泰国计划抛售20万吨天胶储备,同时泰国法院裁定总理英拉或被解职,不明朗的政治局势打压业者消费意向。天胶价格的走低同样抑制业者对丁苯胶采购兴趣。

后市分析

丁二烯外盘窄幅下调,对丁苯生产影响不足。中国市场国内需求疲弱,天胶价位偏低,6月份天气转热,工厂进入开工淡季,行情不容乐观。



5月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

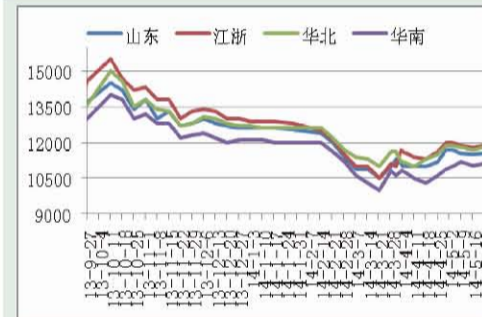
小幅调整

5月,国内顺丁橡胶行情延续涨势。月初,石化供价继续上调,而现货货源不多,商家报盘加价明显,下游观望为主,跟进力度有限。而随着石化放量,市场走势逐渐平稳,成交价多维持开单价格,鉴于需求面低迷,部分计划户为完成本月计划,亦有小幅倒挂,幅度在50~100元/吨,顺丁行情整体呈淡稳格局,商家获利不足,维持低仓运作。23日,石化供价部分牌号再度小涨,提振市场气氛,贸易商出货价格表现坚挺,但下游买卖平淡以随用随采为主,交投僵持。截至5月23日,华东地区高桥顺丁报价在11900元/吨,齐鲁顺丁在11550~11600元/吨,华北地区燕山顺丁报价在11800元/吨,华南地区茂名顺丁在11100元/吨,较4月同期上涨了200~500元/吨。

5月,亚洲顺丁行情稳中微挫,高顺式顺丁橡胶CFR东南亚走跌50美金/吨。由于原料丁二烯外盘的大幅走跌及沪胶的弱势震荡,影响业者心态,且整体需求面表现疲弱,对于顺丁橡胶库存消化缓慢,而下游企业无建立库存意向,市场交易平淡。预计,短期内亚洲顺丁行情或持续稳定。

后市分析

5月,顺丁行情呈淡稳格局,尾盘小幅上扬。上游原料丁二烯外盘虽小幅走跌,但国内丁二烯价格相对坚挺,对顺丁成本面支撑尚可,而顺丁装置开工率偏低,且部分石化生产企业直供下游工厂,暂无库存压力,继续调涨拉市;然而,下游需求不温不火,维持按需采购,成交气氛平淡。另外,沪胶弱势整理,天然橡胶价格维持低位,拖累顺丁市场,抑制顺丁上行高度。预计,6月顺丁行情难有大的突破,调整幅度有限。



5月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

维持盘整

国内SBS市场报盘继续盘整下行,市场交投僵持难改,下游采购积极性不高,干胶、油胶市场报盘均显回落,贸易商心态继续悲观观望,建议商家谨慎持仓。

目前,市场价格基本延续之前回落走势,油胶交投价格一再回落,干胶市场相对淡稳;受越南事件影响,天胶市场表现涨停,丁苯/顺丁等合成胶成交情况亦未见回暖,SBS市场成交情况亦显僵持;李长荣货源紧缺价格高涨,对石化/石油货源稍显利好,成交淡稳,下游持续按需采购。石化等库存压力一般,无意降价,下游均按需为主,贸易商出货利润有限,操盘意向不高,交投乏力难改。周五,石化华东销售公司跟涨675/875价格,成交情况不佳,商家普遍观望。

截至目前,巴陵792华南地区送到报价在14000元/吨;华东地区792周边送到参考在14000元/吨;华南地区独山子T171报价在12500元/吨,实盘以商谈为主。

后市分析

目前,国内SBS市场报盘继续回落为主,虽石化华东仍跟涨油胶,但实际市场交投情况并不理想;李长荣货源价格大肆上行,对石化、石油货源利好,出货速度一般,下游工厂均按需采购,且低价货源频现。5月下旬以来,市场整体装置开工率略显提升,无奈需求量淡稳延续,SBS市场明显疲软乏力。预计6月市场报盘维持盘整状态,下游等承受力度有限,再度涨价乏力,建议持续谨慎操盘。



5月国内SBS市场价格走势图

丁基橡胶

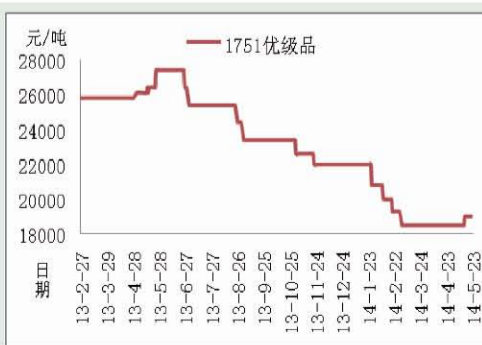
大稳小动

5月,丁基橡胶行情整理为主,供应面利好随着厂家装置的陆续开车而终结。市场面,贸易商可开单,但由于厂家控量,只给小单。1751贸易商小幅加价200~300元/吨供应老客户为主,但对散户报价较高,在19800元/吨附近。信汇普通丁基出厂价格较高亦对燕山丁基价格形成一定支持。卤化行情跌势放缓,临近月底贸易商持仓下降,且熟知降价难以刺激买兴,故操盘兴趣不大,实单商谈。

5月,俄罗斯N厂运行正常,厂家减量保价,对1675N船货报价2550美元/吨,而同时从贸易商处获悉其厂6月份有检修计划。T厂船货售价在2500~2550美元/吨,实单商谈空间有限。我国对船货采购积极性不佳。

后市分析

丁基橡胶中的普通丁基在经历前期供应紧张,价格走高行情后,随着国内装置开车,因缺乏支撑陷入僵持。而卤化丁基经历前期的抛售,贸易商手中库存下降,且降价难以刺激买兴,现业者报盘趋于观望整理。后期随着普通丁基库存的上升,市场价格或将遭遇回调。预计后市行情大稳小动,缺乏指引。



5月国内丁基橡胶市场价格走势图



塑料

本期评论员 李琼

PVC

行情偏低

5月国内PVC市场从价格的变化分析较为简单,整体以平稳为主、震荡微调、成交僵持。在整月发展的过程中,地区走势略有差异。同时,5月乙烯法PVC市场难脱尴尬,工厂开工率不高,期间有厂家向上或向下调整报价的情况均存在,但整体是高报价并未取得在市场上的成交配合。

各地行情

华南地区:5月份华南地区PVC市场价格表现为前期稳定,后期主动小幅探涨。截至月底,电石法五型料出库自提分为6120~6150元/吨、6160~6200元/吨、6220~6250元/吨或更高的6270~6300元/吨。乙烯料市场送到价格在6750~6900元/吨。

华东地区:5月华东地区PVC市场整体偏向僵持,价格方面变化不大。截至月底,当地电石法五型料的一般出库自提报价的低端为6020~6050元/吨,其他为6070~6100元/吨、6120~6150元/吨、6170~6190元/吨等。乙烯料市场和华南基本持平,送至客户终端的价格在6750~6900元/吨。

华北地区:5月份华北地区的PVC市场出现了相对普遍的价格阴跌。一方面PVC生产企业的出厂报价下调;另一方面华北当地的市场价格也随之震荡走低。至月底,如华北地区的

河北省内电石法五型料的不含税市场价格为5570~5650元/吨,更有5700元/吨零星成交。

华中地区:5月份华中地区PVC市场属于震荡整理态势,下游行业需求不温不火。以河南地区为例,该地区电石法五型料的一般现汇出厂报价为5950~6000元/吨,较高为6050~6100元/吨。

西南地区:5月西南地区PVC市场依然保持了厂家居高报价而成交让步协商较多的状态。目前,当地企业对于电石法五型料的省内送到报价普遍在6300~6350元/吨承兑或现汇,但实际除当地企业的报价可让步外,西北等外埠货源的送到价也偏低,一般在6150~6250元/吨。

东北地区:5月东北地区PVC市场情况可谓喜忧参半。一方面是东北地区完全摆脱天气上的困扰将逐渐进入下游需求旺盛期;另一方面是外埠货源加大了进入量,供应上升就难以拉动价格走高。当地市场价格也和全国主流态势一样处于低位徘徊状态。

西北地区:5月份西北地区PVC市场情况表现震荡,在开始阶段一般各生产厂家报价均较坚挺,但随着装置检修结束,企业逐渐发现出货节奏变缓,库存有上升趋势,故开始从出厂报价方面逐次下调。

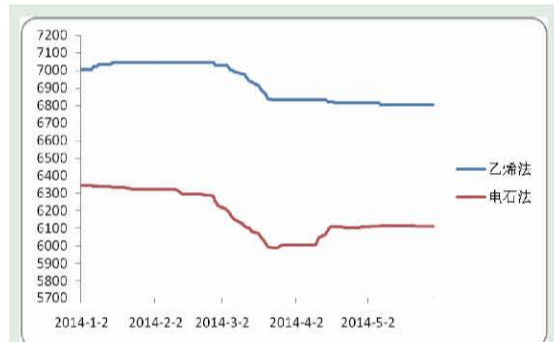
后市分析

鉴于以上对5月行情分析,6月份国内市场的主要关注点为:

①6月份全国高温天气将至,对下游制品的生产会有不稳定的影响。另外,北方的麦收也将在6月份展开,部分工厂轮休或放假会造成企业对原材料储备计划的减少。预计,至少在中上旬国内PVC制品的需求将缺少旺季炒作因素。

②大面积的PVC工厂检修结束,整体供应量会再次回到高位,供应压力则是长期存在的问题。

③贸易商的采购心态越来越平和,中小贸易商更是由于对价格的预期较低,故向厂家询价的态度不积极。



5月国内PVC市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 茶碱 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙酮 二甲基亚砜 水杨酸 原甲酸 三乙胺 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氧 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酸酯 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二胺 丙酰胺 丙酰胺甲酯 丙酰胺丁酯 丙酰胺乙酯 丙酰胺异辛酯 丙酰胺羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

· 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
· 方先生 电话: 021-52913001 52913935
· 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
· 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
· 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
· 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
· 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

· 联系人: 周小姐
· 电话: 021-52062311 52389637
· 传真: 021-52917765
· 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
· 地址: 上海市中山北路2052号13楼
· 网址: http://www.jilchem.com

电石

行情盘整

5月份,受供需失衡局面以及下游行情疲软的影响,国内电石市场延续下行走势,成交价格再降50元/吨左右。虽然西北主产区部分装置因成本问题降低减产或停车观望,但整体市场供需失衡的矛盾局面难有缓解,下游到货充足,压车卸货现象频发,对电石采购价格的压力较大。

各地行情

华北地区:受区域到货增加,供需失衡加剧的影响,华北地区电石市场难以维持前期稳定的局面,主流成交价格出现小幅走低。现阶段,山东地区氯碱企业采购一级品电石主流送到价格多在3050~3150元/吨,运距较远的沿海地区送到价格在3200元/吨左右;天津地区采购优级品电石主流送到价格在3050~3090元/吨,部分低端送到价格在3200元/吨左右。

华东地区:5月,华东地区电石市场延续前期的稳定局面,交投重心未见明显波动。现阶段,华东地区一级品电石主流送到价格在3200~3300元/吨。

华南地区:华南地区电石市场未见明显变化,主流成交价格维持在前期水平。现阶段,华南地区一级品电石主流送到价格在3400~3500元/吨。

华中地区:5月,受到货稳定和库存难销的影响,华中地区电石市场走势黯淡,高端成交逐渐减少。现阶段,河南当地一级品电石主流到厂价格多在3000~3150元/吨,成交一般,部分高端成交价格在3200元/吨左右,两湖地区一级品到货价格在3200~3250元/吨。

东北地区:5月份,东北地区电石市场到货量未见明显增加,但由于需求企业的检修,供需关系尚算平稳。现阶段,当地一级品电石主流到厂价格在3100~3200元/吨,更低成交价格亦有耳闻。

西南地区:西南地区电石市场缺乏支撑,交投处于低位水平。目前,当地一级品电石主流出厂价格在3000元/吨左右,省内送到价格集中在3050~3100元/吨,高端价格已逐步减少,山西、宁夏等地的到货价格在3100元/吨。

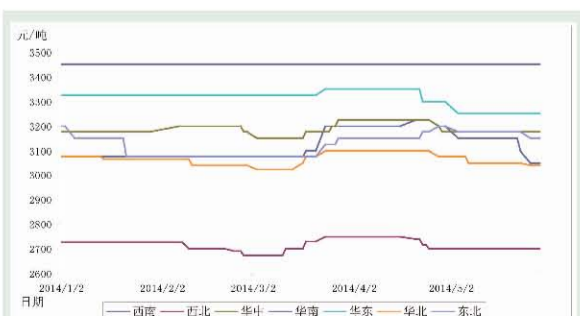
西北地区:西北地区电石市场交投气氛清淡,主流成交价格维持在前期水平。现阶段,当地一级品电石主流出厂价格在2630~2700元/吨,部分高端成交价格在2800元/吨左右。

后市分析

在接下来的6月份,国内电石市场的影响因素分析如下:

利好因素:①随着价格的持续走低,电石企开工意愿不强;②后期氯碱装置的检修计划较少,电石市场需求或有改观。

利空因素:①西南地区执行丰水期电价,电石成本支撑力减弱;②下游电石法PVC行情持续低迷,无力支撑电石行情回暖。



5月国内电石市场价格走势图

按4月数量排序,单位:kg、美元

2014年4月50种重点出口产品前5位海关数据统计

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 全国同期合计 (National Total). Each rank column contains sub-columns for 海关 (Port), 数量 (Quantity), 金额 (Amount), and 1-4月累计 (Cumulative 1-4 months).

按4月数量排序,单位:kg、美元

2014年4月50种重点进口产品前5位海关数据统计

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), and 全国同期合计 (National Total). Each rank column contains sub-columns for 海关 (Origin), 当月 (Current Month), and 1~4月累计 (1-4 Months Cumulative), with further sub-columns for 数量 (Quantity), 金额 (Amount), and 数量 (Quantity).

按4月数量排序,单位:kg、美元

Table with 10 columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their corresponding companies and values.

按4月数量排序,单位:kg、美元

代码	产品名称	排序1	排序2	排序3	排序4	排序5	排序6	前6家企业合计		全国合计
								数量	金额	
21073000	粗二甲苯	福建蓝野工业有限公司	江苏木里木业有限公司	张家港华业实业有限公司	石新市住友石油化工有限公司	浙江中化石化有限公司	浙江中化石化有限公司	18163066	39432333	—
27111200	液丙烷	东莞中邦石油能源有限公司	张家港华业实业有限公司	张家港华业实业有限公司	张家港华业实业有限公司	张家港华业实业有限公司	张家港华业实业有限公司	264843778	443092762	—
28070000	硫酸(含砷)	青岛大田石化有限公司	山东宏泰进出口有限公司	天津新泰进出口有限公司	广东裕华进出口有限公司	天津新泰进出口有限公司	天津新泰进出口有限公司	92150910	151209610	—
28211000	铁氧化物及氢氧化物	横店集团东磁股份有限公司	安徽龙磁科技股份有限公司	天通磁电股份有限公司	东莞市外加工装配服务有限公司	东莞市外加工装配服务有限公司	东莞市外加工装配服务有限公司	83633684	23499451	—
29022000	苯	上海外运石化有限公司	天津中法石油化工有限公司	同益中法石油化工有限公司	成德石化有限公司	成德石化有限公司	成德石化有限公司	17719120	40958935	—
29023000	甲苯	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	95687722	130402532	—
29024300	对二甲苯	恒力石化(大连)有限公司	浙江逸盛石化有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	38519351	48852346	—
29025000	苯乙炔	成都欣华化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	422875886	792907723	—
29031300	二氯甲烷(氯仿)	山东宏泰进出口有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	130284155	278612717	—
29032100	氯苯	台塑石化有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	7095561	7095561	—
29051100	异丙醇	成德石化有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	46463046	46463046	—
29051200	正丁醇	上海成源实业有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	357920601	357920601	—
29051610	正辛醇	台塑石化有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	1748611	3115939	—
29051690	辛醇的异构体	安盛石化有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	15070647	21089393	—
29053100	1,2-乙二胺	张家港保税区长江国际港务有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	421550	439250	—
29071110	苯酚	江苏舜天化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	江苏中法石油化工有限公司	8383333	11231438	—
29072300	4-甲氧基苯基苯酚及其盐(双酚A及其盐)	帝人康诚(上海)有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	268469460	727641851	—
29141100	丙酮	成德石化有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	20526540	46624005	—
29141200	丁酮(甲基乙基甲酮)	北海科利新材料有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	浙江中法石油化工有限公司	120330	120327	—
29152110	冰乙酸(冰醋酸)	上海爱为国际贸易有限公司	高化学(上海)国际贸易有限公司	高化学(上海)国际贸易有限公司	高化学(上海)国际贸易有限公司	高化学(上海)国际贸易有限公司	高化学(上海)国际贸易有限公司	4821657	5077328	—
29161100	丙酸及其盐	大连星原化学有限公司	上海裕森物资有限公司	上海裕森物资有限公司	上海裕森物资有限公司	上海裕森物资有限公司	上海裕森物资有限公司	20044	20044	—
29161210	丙酸酐	广州市天崎新材料科技有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	14400	14400	—
29161230	丙酸酐衍生物	东莞中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	2262880	2362880	—
29161240	丙酸酐衍生物	巴斯夫(中国)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	2952020	2952020	—
29161290	其他丙酸酐衍生物	上海新佳机械进出口有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	299800	535113	—
29171200	己二酸及其盐	拜耳(上海)医药有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	959250	1325563	—
29173200	邻苯二甲酸二辛酯	上海天原国际贸易有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	1485280	1640891	—
29173300	邻苯二甲酸二壬酯及邻苯二甲酸二癸酯	上海芳城塑料有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	2182707	2496507	—
29173500	邻苯二甲酸二癸酯	广州市瑞泰达进出口有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	2713000	4723998	—
29173611	精对苯二甲酸	浙江中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	46014150	91127585	—
29261000	丙烷	宁波乐东石化有限公司	台州中法石油化工有限公司	台州中法石油化工有限公司	台州中法石油化工有限公司	台州中法石油化工有限公司	台州中法石油化工有限公司	47395131	51439823	—
29291010	甲乙二氧杂蒽(DN)2,4-和2,6-甲乙二氧杂蒽混合物	东莞中法石油化工有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	2419885	4339176	—
29291030	一苯基甲胺二氧杂蒽(MDI)	浙江华峰新材料股份有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	5040600	10683579	—
29304000	甲氧基苯胺(蛋氨酸)	德国拜耳(上海)医药有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	7060000	7151023	—
29337100	6-己内酰胺	上海虹丹物流有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	17047086	24626873	—
31042090	其他氯化钾	中国化工进出口总公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	627444340	747772413	—
31043000	硫酸钾	中国化工进出口总公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	4963077	4963077	—
32061110	软白粉	上海海陆进出口有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	12936366	18941534	—
39012000	初级形状的聚乙烯,比重在0.94及以上	临沂中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	61586488	378073372	—
39019020	初级形状的聚乙烯(初级形状)	广东合发进出口有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	31539151	2136089771	—
39021000	初级形状的聚丙烯	爱德开国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	23915365	282855802	—
39023010	乙烯-丙酸酐共聚物(丙烯酸/丙烯酸酯/丙烯酸腈/丙烯酸甲酯/丙烯酸乙酯/丙烯酸丁酯/丙烯酸己酯/丙烯酸辛酯/丙烯酸癸酯/丙烯酸十二酯/丙烯酸十六酯/丙烯酸十八酯/丙烯酸二十酯/丙烯酸二十二酯/丙烯酸二十四酯/丙烯酸二十六酯/丙烯酸二十八酯/丙烯酸三十酯/丙烯酸三十二酯/丙烯酸三十四酯/丙烯酸三十六酯/丙烯酸三十八酯/丙烯酸四十酯/丙烯酸四十二酯/丙烯酸四十四酯/丙烯酸四十六酯/丙烯酸四十八酯/丙烯酸五十酯/丙烯酸五十二酯/丙烯酸五十四酯/丙烯酸五十六酯/丙烯酸五十八酯/丙烯酸六十酯/丙烯酸六十二酯/丙烯酸六十四酯/丙烯酸六十六酯/丙烯酸六十八酯/丙烯酸七十酯/丙烯酸七十二酯/丙烯酸七十四酯/丙烯酸七十六酯/丙烯酸七十八酯/丙烯酸八十酯/丙烯酸八十二酯/丙烯酸八十四酯/丙烯酸八十六酯/丙烯酸八十八酯/丙烯酸九十酯/丙烯酸九十二酯/丙烯酸九十四酯/丙烯酸九十六酯/丙烯酸九十八酯/丙烯酸一百酯)	上海中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	18597250	101754902	—
39033010	改性的丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(初级形状的ABS树脂)	华康塑胶制品(东莞)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	2239438	14779545	—
39033090	其他丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(初级形状的ABS树脂)	宁波信升化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	12487714	130788291	—
39071010	初级形状的聚丙烯	泰拉斯(上海)国际贸易有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	5616831	21307356	—
39072010	初级形状的聚四亚甲基醚二胺	烟台中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	5549190	9027042	—
39072090	初级形状的其共聚物	宁波中法石油化工有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	9157236	29914674	—
39073000	初级形状的环氧树脂	沙伯基础(中国)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	7203407	20480582	—
39074000	初级形状的聚酰胺	上海青浦工业园区物流有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	35335265	126139571	—
39091011	聚酰胺-6切片	上海青浦工业园区物流有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	8170119	28706288	—
39093010	聚酰胺-6,6切片	上海青浦工业园区物流有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	18792718	33696490	—
39100000	初级形状的聚砜	瓦克化学(中国)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	3968402	12695336	—
40021913	初级形状的天然橡胶(除乳外)	国民荣新化学(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	罗门哈斯国际贸易(上海)有限公司	736310	2361067	—

全国化肥市场价格

6月6日 元/吨

Table with 5 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for various fertilizers across different regions.

全国化肥出厂价格

6月6日 元/吨

Table with 5 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for various fertilizers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

6月6日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	13300	山东地区13700-13900	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500
			华北地区13900-14100				华东地区24500-25000
	全乳胶SCRWF海南	13300	华东地区13700-13800	荷兰4703			华北地区24500-25000
			山东地区13700-13900	华东地区24500-25000			
泰国烟胶片RSS3	14300	山东地区13700-13900	荷兰4551A			华东地区24500-25000	
		山东地区14300-14400	吉化2070	20900		华北地区24500-25000	
		华东地区14600-14800				华东地区	
		华北地区15000-15200				华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12700	山东地区12800-13000	埃克森6601	21500		华东地区21500-22000
	吉化公司1502	12700	华北地区12800-13100	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	33000	华东地区33000-33500
	齐鲁石化1502	12700	华东地区12700-13100	德国朗盛1240	33000		华东地区33000-33500
	兰化公司1500	12800	华南地区12600-13000				北京地区
	扬子金浦1500	12700		俄罗斯139			华北地区
	扬子金浦1502	12700					华东地区31000-31500
			华东地区				北京地区
	齐鲁石化1712	11850	山东地区11900-12000	氯丁橡胶	山西230,320	33000	
顺丁橡胶	燕山石化	11620	华北地区11900-12100				华北地区33500-34000
	齐鲁石化	11700	华东地区11900-12000	山西240	34000		北京地区34500-35000
	高桥石化	11800	华北地区11800-12000	长寿230,320	33000		华北地区33000-33500
	岳阳石化	11600	华东地区12000-12300				华东地区33500-34000
	独山子石化	11700	华南地区11800-12000	长寿240	32000		天津地区33000-33500
	大庆石化	11700	东北地区11800-12000				华北地区32500-33000
	锦州石化	11700					华东地区
				丁基橡胶	进口268		
丁腈橡胶	兰化N41	15700	华北地区16200-16300	进口301			华东地区26500-27000
	兰化3305	15700	华北地区16200-16300	燕化1751	19300		华北地区20000-20300
	俄罗斯26A	14600	华北地区14600-14800				华东地区
	俄罗斯33A	15200	华北地区15300-15500	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	韩国LG6240	18000	华北地区18000-18200				华东地区
	韩国LG6250	18000	华北地区18000-18200				华东地区13600-13800
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区28000-28500				华北地区13300-13500
	朗盛2030	32500	华东地区32500-33000				华东地区13600-13800
	埃克森BB2222	33000	华东地区33000-33500				华南地区13200-13400
三元乙丙橡胶	吉化4045	22600	华北地区23000-23500				华东地区13800-14000
			北京地区23200-23600				华南地区
	杜邦4640	22000	华北地区22000-22500				华东地区
						华南地区12800-13000	
						华东地区13100-13300	

全国橡胶助剂出厂/市场价格

6月6日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	23000	华北地区22500-23000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华北地区31000-31500
	河南开仑化工厂		东北地区23000-23500				
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华北地区25000-26000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
	河南开仑化工厂		华东地区25000-26000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	33000	华东地区33000-33500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华北地区14000-14500	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
	河南开仑化工厂		华东地区14500-15000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区14000-15000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
	河南开仑化工厂		东北地区25000-26000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	34000	华北地区25000-26000	防老剂A	河南开仑化工厂		东北地区27500-28000
	河南开仑化工厂		华东地区25000-26000				华北地区27500-28000
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华北地区25000-26000	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	17000	东北地区17000-17500
			华东地区25000-26000		南京化工厂		
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华北地区27000-27500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司		华北地区24000-25000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区27000-27500		河南开仑化工厂		
促进剂TBTBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华北地区27000-27500	防老剂4020	河南开仑化工厂		华东地区22500-22600
	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区27500-28000		南京化工厂	22000	
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-40500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华南地区
	濮阳蔚林化工股份有限公司	16000	华东地区16000-16500	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华北地区24000-24500
				氧化锌间接法	大连氯化锌厂	16000	天津地区24000-24500
							华北地区16300-16500

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

103种重点化工产品出厂/市场价格

6月6日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7000	6550	6700	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7100	6700	6000	
天津石化			
6700			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5350	5250	5200	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5350	5050	5000	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5010	5200	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9400	9400	9400	
上海石化	天津石化	乌石化	
9400	9400	9400	
华东	华南	华北	
9300-9400	9300-9350	9300-9350	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8050	8000	8000	
上海石化	燕山石化		
7800	8000		
华东	华南	华北	
7800-7900	7950-8050	8000-8050	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
8900	8900		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1258-1280	1258-1280	1243-1265	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
7860	7700-8100	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
7800	7900	7800	
华东	华南	华北	
7925	8150	8200-8250	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
11210-11260	11300	11200	
燕山石化	齐鲁石化		
11200	11300		
华东	华南	华北	
11200-11230	11400-11500	11350-11400	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10700	10500	9850-10200	
蓝星哈尔滨			
10300			
华东	华南	华北	
10800-10850	11500-11600	10500	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
8650	8700	8700	
蓝星哈尔滨			
9100			
华东	华南	华北	
8680-8800	9000-9050	8750-8800	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	9650	9400	
天津石化	燕山石化		
9650-9750	9650-9750		
华东	华南		
9850-9980	9800-9900		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	中海化学	
2900-2950	2410	2730-2750	
四川达州钢铁			
2500-2550			
华东	华南	华北	
2550-2680	2660-2680	2380-2400	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
9300	9250-9450	9250-9450	
齐鲁石化			
9600			
华东	华北		
9950-10000	9600-9700		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8000-8200	8300	
华东	华南	华北	
8550-8600	8750-8800	8300-8400	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
7000	6800	6900	
扬子石化			
6900			
华东			
6600-6680			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
停车中	7100	7120	
燕山石化			
7250			
华东	华南		
7180-7300	7200-7300		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
17500	17500	17500	
华东			
16100-16500			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	3300	3700-3900	
华东	华南	华北	
3850-4150	4000-4050	3650-3700	
18	丙烯酸		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
14200	13700-14000	无报价	
抚顺石化			
13800			
华东			
14300-14500			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
12900	无报价	无外售	
华东			
12500-12600			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12300	12700	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	停车检修	12200	
上海华谊			
12300			
华东			
12000-12300			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
11000	10700		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	8700	8900	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	9000-9100		
华东	华南		
8700-8750	9000		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
8500	8500	8200	
辽阳石化	齐鲁石化		
8250	8500		

25	片碱		
乌海君正			
500			
山东滨化	天津大沽	天津化工	
2150	2500	2750	
淄博环拓	内蒙宜化	宁夏英利特	
2150	1800	1900	
乌海化工	乌海君正	新疆中泰	
1900	1900	2300	
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
12500	11300	10900	
27	BDO		
华东	福建漳州湾	山西三维	
12900-13100	13000	/	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
/	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6000	5850	6400	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6500	6200	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
7850	7900	8100	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8100	/	8000-8100	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9400	9600	9500-9600	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
7900	/	/	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙烯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
7300	/	7600	
华东	北京有机	四川维尼纶	
7500-7700	7300	7300	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
10200	/	10400	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
10600	10300	10700	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5000	5000	5400	
安阳九天			
4900			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
10250	10250	10300	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10100	10950	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
8700	8700	/	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
8310	7500	8700	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10750	10600	10800	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10750	10750	10600	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	12500	/	
锦化化工	华东	华北	
12100	11500-11900	12000-12100	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10000	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
12200	/	/	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	9650	/	
兰州石化	抚顺石化		
9300	9500		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
8400	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	20200	20000	
烟台巨力			
20000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
14300	14000		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
12400	11000	/	
华东地区			
10900-12200			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波合盟	
14000	13600	14000	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
/	10000		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14600	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10800	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	14300	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
12150	12200	12100	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
12150	12150	11850	
华东	华南	华北	
12100-12200	12100-12200	11900-12150	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12400	12450-12550	12300	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12300	/	12300	
华东	华南	华北	
12400-12450	12050-12400	12150-12200	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11800	11800	11900	
华东	华南	华北	
11600-12100	11450-11850	11500-11800	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11900	12300	11850	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12000	/	12000	
华东	华南	华北	
12000-12250	12100-12200	11800-12000	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55 LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北
11950	11800	11700-11800
中石化华东	中石化华南	中石化华北
11950	11800-11900	11800
华东	华南	华北
11850-11950	11700-11850	11650-11800
56 PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北
11300	11400	11320
中石化华东	中石化华南	中石化华北
11300-11700	11450	11200-11300
华东	华南	华北
11300-11400	11300-11350	11250-11300
57 PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北
11250	11400	11470
中石化华东	中石化华南	中石化华北
/	11600-11700	11700
华东	华南	华北
11350-11700	11450-11650	11300-11350
58 PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北
12200	无报价	12170
中石化华东	中石化华南	中石化华北
12100-12200	12200	12100-12200
华东	华南	华北
12150-12300	12250-12300	12050-12250
59 PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化
5900	6500	6300
华东	华南	华北
6000-6100	6120-6180	5880-5950
60 PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽
7400	6650-6750	7100
华东	华南	华北
6800-6900	6600-6850	6400-6550
61 PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
11900	12400-12500	12300
扬子巴斯夫	镇江奇美	
无报价	12800	
华东	华南	
12600-12800	12600-12700	
62 PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
12850	13200	13200
扬子巴斯夫	镇江奇美	
无报价	13700	
华东	华南	
13300-13500	13400-13500	
63 ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A
15400	14150	15400
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800	
15000	装置停车	
华东	华南	
14100-14700	14150-14700	
64 EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达
13300	13300	13100
苏州常乐	江苏丽天	山东东海
13300	13100	13000
65 顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化
封盘	11800	11700-11800
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化
11500-11700	11700	11620
华东	华南	华北
12000-12200	11400-12200	11800-12100
66 丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500
无货	12700	无货
申华化学1500	齐鲁石化1502	
14500	12700	
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)
12500-13100	12600-13200	12500-13000

67 SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)	
13300	13000	
华东	华南	华北
13300-13400	13300-13400	13300-13400
68 聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛
9500	9600	8600
仪征化纤	上海石化	
8700	8700	
华东	华南	
8400-8450	8400-8500	
69 聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺
暂不报价	停车检修	9000
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华
8950	8900	转产
华东	华南	
8700-8750	8750-8800	
70 涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化
9400	9150	9400
天津石化	江阴华宏	
9400	9100	
华东	华南	西南
8950-9100	9050-9150	9150-9250
71 聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥
13000	13500	13400
涤纶长丝		
	华东	华南
72 POY 150D/48	9350-9450	9700-9800
73 DTY 150D/48F	11000-11100	11550-11650
74 FDY 50D/24F	10100-10200	
75 FDY 150D/96F	9600-9650	9900-9950
76 FDY 75D/36F	9900-10000	
77 DTY 150D/144F	11100-11500	
78 沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化
4350	/	/
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂
4300	4400	/
河间市通达		
4250		
79 燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达
4600	4430	/
南方石化	中化石油广东	
/	4700	
80 重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化
6000	8050	/
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化
6500	8200	/
81 液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化
6940	/	6730
扬子石化	镇海炼化	华北石化
6100	/	6650
武汉石化	茂名石化	福建炼厂
/	6129	6050
82 溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化
8600	/	/
83 石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂
1070	/	1210
84 石蜡(S6#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡
8780	8680	8450
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化
/	/	8410
85 纯MDI		
烟台万华	华东	
23400	23400	

86 基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)
8800	7850	8640
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)
9500	/	9500
87 电石		
鄂尔多斯化工	甘肃博翔	宁夏大地化工
2680	2800	2800
四川屏山	内蒙新恒	陕西榆电
3000	2850	2750
华东	西南	华北
3100-3200	3050-3150	3100-3250
88 原盐(优质海盐)		
山东潍坊寒亭盐业	湖南湘阴(井矿盐)	江苏金桥
230	260	330
大连盐化	青海达布逊盐场(湖盐)	天津长芦汉沽
350	200	270
华东	华南	华北
260-300	360-420	260-290
89 纯碱(轻质)		
山东海化	青岛碱业	山东联合化工
1370	1500	1400
连云港碱厂	湖北双环	青海碱业
1500	1360	1100
华东	华南	华北
1350-1500	1500-1600	1300-1500
90 硫酸(98%)		
山东淄博博丰	广东韶关冶炼厂	邢台恒源化工集团
350	150	300
湖南株洲冶炼	辽宁葫芦岛锌厂	广西柳州有色
220	260	220
华东	华南	华北
180/350	150-220	200-300
91 浓硝酸(98%)		
淮化集团	河南晋开集团	杭州先进富春化工
1400	1280	1500
山东鲁光化工		
1350		
92 硫磺		
天津石化	海南炼化	武汉石化
1150	1050	940
广州石化	上海金山	扬子石化
1240	1300	1170
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化
1000	1100	1070
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化
1100	1180	1060
华北	华南	华东
1100	1150	1250
93 32%离子膜		
锦西化工	冀衡化学	黄骅氯碱
780	520	500
山东滨化	山东海化	唐山三友
480	490	1750
天津大沽	中联化学	江苏大和氯碱
2100	500	630
江苏新浦化学	江苏扬农化工	江苏中盐常化
640	630	640
河南神马	内蒙宜化	乌海化工
1950	1500	1450
94 盐酸(31%)		
山东大地盐化	滨州化工	山东海化
200	120	220
寿光新龙	天津化工	开封东大
260	160	200
山西榆社		
240		
辽宁锦西化工	河北冀衡化学	济宁金威

95 液氯(99.6%)		
700	900	850
济宁中银	山东大地盐化	山东海化
850	1000	900
山东信发	唐山三友	天津化工
950	950	900
中联化学	江苏安邦电化	开封东大
850	1100	800
宁夏英利特	山西榆社	陕西金泰
500	900	700
96 尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦
1510	1400	1550
山东鲁西	中原大化	福建三明
1460	1450	1650
四川美丰	广西柳化	海南富岛
1550	1700	1650
华北	华东	华南
1400-1450	1420-1530	1600-1650
97 磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰
2400	2400	2400
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福
2350	停止接单	2400
华北	华东	华南
2600	2550	2550
98 磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷
停报	1800	1850
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵
自用	1800	停止接单
华北	华东	华南
1900	1950	1950
99 钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)
2820	3000	3000
华北	华东	华南
3200-3300	/	3600
100 复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰
/	2250	2250
红日阿康	江苏中东	合肥四方
2050	2100	2150
华北	华东	中南
2300	2300	2450
101 复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰
2350	/	2450
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田
/	/	3100
华北	华东	中南
2500	2500	2600
102 磷矿石		
新磷矿30%粉	堰城矿27%	兴发30%
/	350	/
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%
580	自用	停采
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%
340-350	/	450
矾山磷矿34%		
800		
华东30%	西南30%	华中30%
550	500	450
103 黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业
停采	自用	14700
开磷化工	黔能天和	川投化工
自用	14700	停采
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶
15200	15200	15200
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工
15000	14500	14500
华北	华东	东北
16500-16600	16400-16600	16800-16900

华东地区(中国塑料城)塑料价格

6月6日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices from different manufacturers.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

6月6日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

你我共同的圈子 OUR FAMILY



秘书处

中国轻烃利用行业协作组



品牌活动

国际轻烃综合利用大会

圈子很重要，
加入才知道
“轻烃吧”
期待您的关注



电子期刊
信息平台
数据咨询
产业规划



专家答疑
技术服务
项目推介
人才交流

炼油

乙烯

碳三

碳四

碳五

碳九

丁二烯

异戊二烯

液化气

芳构化

原料多元化

烷基化

丙烷脱氢

精细化

深加工

合成橡胶

《中国化工信息》周刊

联系方式 地址：北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座（100029）
电话：010-64443972 64420719 64444026
邮箱：ccn@cheminfo.gov.cn

中国化工信息中心

- ◆ 我公司 (IPP) 主营装置涉及炼油、石化、化工、化肥、精细化工、专用化工、医药、食品、金属冶炼、制糖和发电厂等行业。
- ◆ 我们库存有100多套成套二手装置和27,000多台二手设备可供出售。
- ◆ 购买二手装置可帮助企业迅速扩大生产能力、节省投资、缩短建设周期。

我们也收购停产、停建、闲置的生产装置和设备，如有欲出售设备，欢迎致电010-84351598-818！
同时，我公司现有多个源自欧美的先进技术，如有需要，请联系我们获取更多信息！
现有3,500方/小时天然气制氢装置立等可售

IPP现主要供应装置如下：

- | | | | |
|---|---|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ◆ 日消耗2,000吨煤焦化装置 ◆ 年产4000吨面粉装置 ◆ 120,000吨/年MMA装置 ◆ 6万吨/年苯酚丙酮装置 ◆ 双酚A子系统 (HCl回收系统、造粒塔系统、输送系统、苯酚回收和蒸馏系统、BPA蒸馏系统、BPA结晶系统、甲苯回收系统) ◆ 112,000吨/年聚异丁烯装置 ◆ 6,000吨/年氨纶装置 ◆ 溶剂装置 (20万吨/年异丙醇装置、6000吨/年异丙醇装置、35,000吨/年甲异丁基醇装置、35,000吨/年甲异丁基醇装置、15,000吨/年二丙醇装置、8000吨/年二丙醇装置) ◆ 3,000吨/日气化装置 ◆ 60,000吨/年双酚A装置 ◆ 年发电200万千瓦发电厂 ◆ 6,000吨/日甘蔗制糖装置 ◆ 600吨/日汽车玻璃生产装置 ◆ 600吨/日建筑玻璃生产装置 ◆ 12,000瓶/小时250cc-750cc矿泉水灌装生产线 ◆ 54,000吨/年MTBE生产装置 ◆ 59,000吨/年ETBE生产装置 ◆ 17,000吨/年SPVC生产装置 ◆ 40,000吨/年苯酚生产装置 ◆ 23,000吨/年丙酮生产装置 ◆ 185,000吨/年新闻纸生产线 ◆ 360,000吨/年超细亚光纸生产线 ◆ 650,000吨/年热膜机械浆生产线 ◆ 3,150吨/日水泥生产装置 ◆ 2,400吨/日硫酸生产装置 ◆ 50,000吨/年环氧乙烷 (银法催化剂) 生产装置 ◆ 20,000吨/年乙苯生产装置 ◆ 50,000吨/年异丙苯生产装置 | <ul style="list-style-type: none"> ◆ 乙二醇生产装置 ◆ 10,000吨/年聚甲醚生产装置 ◆ 750,000吨/年生铁生产装置 ◆ 10,000吨/年聚碳酸酯生产装置 ◆ 27,500吨/年丙烯腈生产装置 ◆ 13,500吨/年聚丙烯纤维生产装置 ◆ 34,000吨/年低密度聚乙烯生产装置 ◆ 725吨/日浓硝酸生产装置 ◆ 1,620吨/日合成氨生产装置 ◆ 240吨/日空分生产装置 ◆ 125,000吨/年丙烯腈生产装置 ◆ 125,000吨/年烧碱生产装置 ◆ 45,000吨/年氯化镁生产装置 ◆ 140,000吨/年DMT生产装置 ◆ 180,000吨/年铝锭生产装置 ◆ 60,000吨/年脲脞生产装置 ◆ 72,000吨/年电解铜精炼装置 ◆ 高浓度有机废水催化湿式氧化技术 ◆ 65,000吨/年叔胺生产装置 ◆ 美国铁钼法甲醛生产装置和技术 (全新) ◆ 105,000吨/年氯化氢电解生产氯气装置 ◆ 16,500吨/年氯氟醚生产装置 ◆ 18,000吨/年氯化铝生产装置 ◆ 分级破碎机设备 (全新) ◆ 140,000吨/年高纯度异丁烯装置 ◆ 350吨/日浓硝酸装置 (双压, 四机组) ◆ 100,000吨/年二乙乙烷装置 ◆ 260,000吨/年氯甲烷装置 ◆ 600吨/日合成氨装置 ◆ 100,000吨/年多元醇装置 ◆ 250,000吨/年苯乙烯单体装置 ◆ 80,000吨/年聚苯乙烯 (PS) 装置 ◆ 45,000吨/年可发级聚苯乙烯 (EPS) 装置 ◆ 10,000吨/年过氧化氢装置 ◆ 300,000吨/年合成氨装置 | <ul style="list-style-type: none"> ◆ 290,000吨/年尼龙6.6盐装置 ◆ 15,000吨/年氯化聚乙烯装置 ◆ 400,000吨/年海水真空制盐装置 ◆ 5,000吨/年氨基氯生产装置 ◆ 225,000吨/年聚氯乙烯 (PVC) 装置 ◆ 15,000吨/年水合肼生产装置 ◆ 100,000吨/年己二腈生产装置 ◆ 200,000吨/年瓶级PET生产装置 ◆ 600,000吨/年不锈钢生产装置 ◆ 70,000吨/年苯胺生产装置 ◆ 60,000吨/年可发性聚苯乙烯装置 ◆ 100,000吨/年聚苯乙烯装置 (50,000吨/年普通聚苯乙烯, 50,000吨/年耐冲击性聚苯乙烯) ◆ 55,000桶/日石油综合加工装置 (约合年产250万吨。联产苯/环己烷、甲苯、混合二甲苯、邻二甲苯、对二甲苯和汽油) ◆ 76,400桶/日炼油装置 ◆ 200,000吨/年炼油装置 ◆ 400,000吨/年炼油装置 ◆ 10亿立方米/年天然气脱硫装置 ◆ 天然气制氢装置 (多套) ◆ 空分装置 (16,000 Nm³/小时氧气) ◆ 350,000吨/年丙烷制丙烯装置 ◆ 240,000吨/年聚丙烯装置 (LIPP工艺) ◆ 240,000吨/年聚丙烯装置 ◆ 280,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置 ◆ 120,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置 ◆ 60,000吨/年丁二烯抽提装置 ◆ 100,000吨/年乙醚装置 ◆ 15,000吨/年顺丁烯二酸酐装置 (以苯或丁烷为原料) ◆ 300吨/日焦化苯加氢精制装置及环己烷装置 ◆ 12,700吨/年DNT生产装置 ◆ 300,000吨/年合成氨装置 (Kellog技术) ◆ 800,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料) ◆ 600,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料) ◆ 450,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料) | <ul style="list-style-type: none"> ◆ 450吨/日硝酸生产装置 ◆ 300吨/日硝酸生产装置 (单压工艺) ◆ 225吨/日硝酸生产装置 (单压工艺) ◆ 硝酸及硫酸浓缩装置 (4套140吨硝酸/日, 2套240吨硫酸/日, 未使用) ◆ 58吨/小时硫酸浓缩装置 ◆ 20,000吨/年甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 装置 ◆ 两套制冷装置, 每套可液化氯气650吨/日 ◆ 600吨/日二氧化碳回收装置 (饮料级) ◆ 75,000吨/年高吸水性树脂装置 ◆ 30,000吨/年邻苯二甲酸酐 (苯酐/酞酐) 装置 ◆ 1,000吨/年对羟基苯甲酸装置 ◆ 175,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Alcohols) 生产装置 ◆ 40,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Acids) 生产装置 ◆ 9,000吨/年氯乙烷 (MCA) 装置 ◆ 25,000吨/年氯乙烷、氯化钠生产装置 (以天然气为原料) ◆ 35,000吨/年季戊四醇生产装置 ◆ 46,000吨/年一、二、三甲胺及其衍生物生产装置。内含: <ul style="list-style-type: none"> ● 24,000吨/年二甲甲酰胺 (DMF) 生产装置; ● 7,000吨/年二甲氨基乙醇 (DMAE) 生产装置; ● 12,000吨/年氯化胆碱生产装置。 ◆ 30,000吨/年三聚氰胺装置 ◆ 8,000吨/年H酸生产装置 (已售出) ◆ 35,000吨/年TDA及TDI装置 ◆ 50,000吨/年甲胺生产装置 ◆ 26,000吨/年丙烯酸纤维生产装置 ◆ 75,000吨/年间苯二甲酸生产装置 ◆ 5,400吨/年三磷酸甘油酯 ◆ 75,000吨/年氯化钙装置 ◆ 200,000吨/年氯乙烯单体生产装置 (VCM装置) ◆ 布氏循环反应器2.9m³, 120° C (>250° C也可), 40巴, 间歇、批量操作 ◆ 聚氯乙烯 (2套) [25,000吨乳剂 (E-PVC)/年; 5万吨悬浮 (S-PVC)/年] ◆ 硫酸装置 (500吨/日 100%浓度) ◆ 19,000吨/年邻苯二甲酸二辛酯装置 (DOP装置) |
|---|---|--|--|

成套渣油气化 (合成气) 装置或单个工艺单元可供出售

日产3,000吨渣油气化 (合成气) 装置 可立即作为成套装置或单个单元出售

将炼油厂渣油转化为清洁合成气，经改造，也可使用石油焦或煤作为原料

- ◆ 商业开车：2003年 停产：2012年
- ◆ 每小时消耗59吨 (每天1,400吨) 重渣油生产每小时130吨 (每天3,000吨) 清洁合成气，主要包括一氧化碳和氢气。
- ◆ 技术：Texaco (GE 气化)、ABB、UOP、Parsons (Claus装置) 和 Praxair
- ◆ 经过度设计后，该装置适用于许多重油。
- ◆ 升级至高合金管道
- ◆ 价值200万欧元备件：气化内部构件、完整换热器、压缩机内部构件以及电机，Claus单元和蒸馏塔内部构件。
- ◆ 原料：天然气、蒸汽及焦油

完整的单个工艺单元可售：

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ◆ 气化单元：德士古Texaco/GE技术更完整的描述请见下方 ◆ 空分单元：普莱克斯Praxair技术更完整的描述请见下方 ◆ 硫回收单元：帕森斯Parsons/克劳斯Claus技术更完整的描述请见下方 ◆ 碳萃取单元更完整的描述请见下方 ◆ 气冷单元 | <ul style="list-style-type: none"> ◆ 酸性气体去除单元 ◆ 灰水 (废水) 处理单元 ◆ 酸性水汽提单元 ◆ 联系IPP获取设备清单和各个系统工艺描述 ◆ 技术文件完整可供 |
|---|---|



德士古Texaco/GE气化单元

- ◆ 降流，淬灭型气化炉2台
- ◆ 规格：
 - 2.8米 (9.2') 直径x10.2米 (33.5') 铬镍铁合金 825/碳钢
 - 800° F下1,000 PSI (430° C下69巴)
 - 59吨/小时 (1,400吨/天) 炼油厂重渣油为原料
 - 130吨/小时 (3,000吨/天) 清洁合成气
- ◆ 包括以下气化炉：316LSS/碳钢洗涤器2台，99巴下36立方米/小时Uraca进料泵2台，蒙乃尔合金氨气双阻塞排放阀10个以及蒙乃尔合金氨气管



普莱克斯Praxair空分单元

- ◆ 能力：1,400吨/天
- ◆ 规格：
 - 70吨/小时氧气 (98%以上浓度)
 - 氧气：132° C下76巴
 - 氮气：50° C下36巴
- ◆ 主要设备：(联系IPP获取完整设备清单)
 - 主空压机：4级苏尔寿离心机。23MW ABB电机。
 - 增压机空压机：70,000标准立方/小时Borsig。3.1MW ABB电机。
 - 氧气压缩机：50,000标准立方/小时，3级苏尔寿。叶轮6台，5.5MW ABB电机和伦克Renk变速箱
 - 氮气压缩机：41,000立方/小时，5级Borsig。10.8MW ABB电机，吸入管线2根和伦克Renk变速箱
 - 装氨气透平膨胀机的发电机：950,000立方英尺/小时，每分钟转速为6,250
 - 吸收制冷装置两台，使用溴化锂溶液
 - 低温蒸馏段，由3台塔组成
 - 海水泵送和分配系统

硫回收单元

- ◆ 设备可回收原料中99.9%的硫 (与仅回收94%的普通硫回收单元相比，此单元更有效的多)
- ◆ 吸收自塞勒克索尔Selexol的H₂S中回收的硫送至两台独立的克劳斯Claus单元，该单元均带有采用帕森斯Parsons技术的催化转换器。
- ◆ 本装置生产的4吨/小时的元素硫纯度可达99.8%，其中碳含量少于650PPM，灰含量少于250PPM和H₂S含量少于10PPM。
- ◆ 本单元采用生成的20巴、6巴及1巴蒸汽来回收能量。
- ◆ 主要设备：克劳斯Claus单元2个、塞勒克索尔Selexol汽提塔、酸性气体汽提塔、废热锅炉和冷凝器 (联系IPP获取完整设备清单)
- ◆ 尾气处理单元采用Ucarsol MDEA吸收技术 (包括：直燃式焚烧炉、加氢反应器、再生器、再沸器、开关和冷凝器)



碳萃取单元

- ◆ 来自气化的煤灰转至一股回收石脑油流中，然后采用GE技术再回收至炼油厂焦油供流中。
- ◆ 此工艺中产生的煤灰大概在20-70微米。
- ◆ 它们可轻易的凝聚为5-10微米，并且表面积为200-800 M²/GM
- ◆ 3个工段：倾析器和水闪分离器，石脑油和水加热，石脑油汽提



我们还出售各种特殊材质的单台设备，如钛材、钽材、锆材、哈氏合金等材质的过滤器、换热器、反应器、锅炉等，如有兴趣，请继续关注本刊下期广告。敬请垂询！