

中国化工信息 [®] 周刊 8

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2014.3.10

 **和氏璧化工**
Hersbit Chemical

现在及未来市场领导者的成功伙伴
Preferred Partner for Current and Emerging Market Leaders

 新浪微博
weibo.com

NCM-和氏璧化工 



防治大气污染

保护生存环境

上海和氏璧化工有限公司
NCM HERSBIT CHEMICAL CO., LTD

了解更多产品信息
km.ncmchem.com

或致电
400-888-8899

或发送邮件
mod@ncmchem.com



2014

碳三 · 碳四 · 碳五 · 碳九
全产业链纵深研判

国际轻烃综合利用大会

International Light Hydrocarbons Utilization Forum and CLHUA Annual Conference

2014年3月24-25日（23日报到）

北京·二十一世纪饭店

- 大会主题报告
- 焦点互动访谈
- 优秀技术宣讲/交流/项目对接专场
- 2014中国轻烃利用行业协作组理事会议



圈子很重要，加入才知道！

「轻烃吧」期待您的关注

联系方式

电话：010-64420719 010-64433927
网址：www.chemnews.com.cn

Email: hzh0228@126.com cncicwyl@126.com
中国化工信息中心



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：DNTXIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚系列、乙二醇二乙醚系列、二乙二醇甲乙醚、二丙二醇二甲醚等

5000吨/年甲基烯丙醇

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B，06-07室

联系人：段小姐 电话：021-62313806转813

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
3000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道

中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目次浏览: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(428)——纤维素醚(6)

我国炼油行业“强身健体”快速发展

P4 近年,我国炼油行业保持较快扩张,规模实力不断增强。截至 2013 年底,我国总炼油能力达到 6.9 亿吨,已成为仅次于美国的全球第二大炼油国,全国现有炼油厂 180 家,平均规模约 380 万吨。2014 年将是炼油行业发展承前启后的一年:一方面面临大型化、一体化基地化发展要求与企业数目多、布局分散的矛盾;成品油质量标准提高与劣质原料增加、节能降耗的矛盾等;另一方面,2014 也是成品油国Ⅳ元年,质量、环保、安全、能耗要求提高将是行业监管的重点,部分低效落后产能势必被淘汰出局……

纤维素醚市场现状及发展趋势

P6 2012 年我国离子型羧甲基纤维素产能为 35 万吨,产量 26 万吨,占纤维素醚总产量的近 70%;非离子纤维素醚总产能约为 20 万吨,产量约为 12 万吨。相对于国外纤维素醚生产比较集中的状况,国内现有纤维素醚生产集中度比较低,生产企业 50 家左右,分布在河北、山东、浙江、上海、江苏等省市。随着产能的释放,国内纤维素醚行业将面临激烈的市场竞争,未来企业竞争力将主要体现在原料、公用工程消耗指标等指标水平上,核心在于生产成本和产品质量水平……

环氧树脂世界格局悄然变化 特种环氧树脂将是未来发展亮点

P8 全球环氧树脂的发展方向已悄然改变,普通环氧树脂在欧美、美国等发达国家发展成熟,新的发展趋势主要集中在特种环氧树脂产品。2013 年我国环氧树脂总产能约为 205 万吨,消费 117 万吨,同比增长约 15%,行业呈现低端产品过剩、高端产品不足的状态。目前国内真正为市场急需的特种环氧树脂仅占总产量的 10%,大量高附加值、高技术含量的产品仍然依赖进口,例如电子级环氧树脂、阻燃环氧树脂、液晶环氧树脂、多官能团环氧树脂等,严重阻碍了我国环氧树脂行业及其下游产业的健康发展……

我国废弃塑料循环利用专利分析

P10 我国塑料回收利用方面专利申请正逐年增长,说明该领域的研究越来越热。从申请分布来看,回收利用技术主要来源于发达国家以及国内较为发达城市,说明这部分国家或地区更加重视塑料资源循环利用;从申请人角度来看,国内申请大都涉及简单材料的常规再生方法和设备,发明高度低,应用领域窄,而国外则在塑料回收方面研究较早,而且专利申请较为集中,技术优势明显……

杂多酸烟气脱硫脱硝技术研究

P15 烟气脱硫脱硝的方法有很多,但很多方法存在自身难以克服的缺点,比如石灰石/石膏法烟气脱硫产生的大量固体废弃物难以处置,选择性催化还原法脱硝投资运行成本高等。利用杂多酸脱硫脱硝是目前研究的新热点。杂多化合物具有大的分子体积、对电子和质子优良的传输和贮备能力、高的热稳定性,以及无毒、无味、无挥发性、便于分离等特点,已被广泛应用于有机合成工业催化领域和环保领域,如催化有机物的酯化反应、脱水环化反应、光催化反应,以及油品的催化氧化脱硫等……

广告目录

第八届中国石化聚焦	11
上海和氏璧化工有限公司	封面
广州市合诚化学有限公司	16
国际轻烃综合利用大会	封二
江苏搏斯威化工设备工程有限公司	16
江苏天音化工有限公司	前插一
上海金锦乐实业有限公司	20
2014 第十一届聚氨酯峰会	5
石家庄杰克化工有限公司	封三
四川亚联高科技股份有限公司	7
南通江山农药化工股份有限公司	封三
上海科锐驰化工装备技术有限公司	9
宁波石化经济技术开发区管理委员会	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 节能减排科技专项行动方案发布
- 03 石化热点看两会

论 坛

- 04 我国炼油行业“强身健体”快速发展

产业经济

- 06 环氧树脂世界格局悄然变化 特种环氧树脂将是未来发展亮点
- 08 纤维素醚市场现状及发展趋势
- 10 我国废弃塑料循环利用专利分析
- 11 青岛双星募资建设绿色轮胎项目

海 外

- 12 远近高低各不同——全球化工展望(四)
- 13 通用电气水处理技术(无锡)有限公司举行十周年庆典
- 13 亨斯迈上海热塑性聚氨酯生产工厂正式投入运营
- 13 斯泰隆宣布扩大中国胶乳产能
- 14 环球化工要刊速览
- 14 科技动态

科 技

- 15 杂多酸烟气脱硫脱硝技术研究
- 16 单体型碳化二亚胺类水解稳定剂通过科技成果鉴定
- 16 河北精信化工环保型PVC有机稳定剂获发明专利
- 16 开磷MAP包装设备获专利

月 报

- 17 硫酸 纯碱 原盐
- 18 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 19 PVC 电石
- 20 甲醇 醋酸 环己酮 丙烯酸酯
- 21 2014年1月全国石油和化工行业进出口情况
- 21 2014年1月石油和化工产品出口增加的前30种产品
- 21 2014年1月石油和化工产品进口增加的前30种产品
- 22 2014年1月部分化工产品进出口统计
- 25 2014年1月50种重点出口产品前5位海关数据统计
- 26 2014年1月50种重点进口产品前5位海关数据统计
- 27 2014年1月50种重点出口产品前6家贸易商排名
- 28 2014年1月50种重点进口产品前6家贸易商排名
- 29 103种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化战略专家,原化工部技术委员会秘书长
钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 培 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张殿桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





节能减排科技专项行动方案发布

本刊讯 3月4日,科技部与工信部联合组织制定的《2014-2015年节能减排科技专项行动方案》发布。

《方案》提出了“十二五”规划的最后两年节能减排领域的重点任务:一是加快节能减排关键共性技术研发。围绕工业、能源、交通、农业、建筑、资源环境等相关领域节能减排和优化升级的重大科技需求,加快能源梯级利用、源头减量化、资源循环利用等共性关键技术及相关新材料、新装备的研发。二是加强节能减排先进适用技术推广应用。编制节能减排技术推广目录,筛选一批节能减排效果显著、产业化前景好的重大技术成果进行推广,鼓励地方积极探索节能减排技术推广机制和创新模式。三是深入实施节能减排科技创新示范工程。发挥辐射引领作用,形成可复制的科技成果推广模式,同时建立节能减排技术产业化示范区域,提高关键产品或核心技术研发、制造、系统集成和产业化能力,扶持一

批研发能力强、市场占有率高的企业。此外,还要完善节能减排科技创新平台和服务体系,开展全民节能减排科技行动等。

根据《方案》提出的目标,到2015年末,我国节能减排领域将突破共性和关键技术150项,相关关键设备能效提高10%以上,制修订国家或行业技术标准100项;在重点行业组织推广先进适用技术300项,实施节能减排重大技术示范工程100项,应用普及率提高30%;建设20个国家节能减排科技创新示范基地,具备技术创新、集成服务和产业化推广能力;形成节能减排相关产业技术创新战略联盟20个以上,形成一批节能减排国家重点实验室、国家工程技术研究中心和创新团队,完善国家节能减排技术服务平台。届时,自主知识产权节能减排技术和装备体系将初步形成,相关技术标准与规范体系进一步完善,科技创新与服务能力体系初步建立,技术推广应用形成规模效应。(化)

我国资源性产品价格改将继续深化

本刊讯 3月5日,李克强总理在《政府工作报告》中提出,要推动能源生产和消费方式变革,其中一条重要措施就是推进资源性产品价格改革。在随后举行的十二届全国人大二次会议首次记者会上,国家发改委主任徐绍史表示,虽然难度较大,但要在今年坚持推进价格改革。

徐绍史表示,今年要坚持推进价格改革。要总结完善阶梯电价,指导落实阶梯水价,适

时出台阶梯气价政策。要继续放开一部分价格和收费的管理,暂时放不开的,要加快建立健全反映市场供求、促进节能环保的价格政策。

全国政协委员、中国工程院院士曹湘洪认为,中国资源性产品当前的价格根本无法向社会传递资源紧缺、能源供应不足的信号。而且,中国较低的能源价格实际上还补贴了国际市场。由于能源成本低,出口产品中很多是初级产品和高耗能产品。(路)

“十三五”石化发展规划研究课题完成

本刊讯 受国家发改委、工信部委托,石油和化学工业规划院近期编制了石油和化学工业“十二五”规划的中期评估报告,并完成了“十三五”发展规划研究等专项课题。

评估报告指出,“十二五”规划前三年,我国石油和化学工业在国民经济增速整体减缓的形势下,仍保持了较快稳定发展,产业规模继续扩大,产业结构不断优化,创新能力显著提升,但仍存在整体盈利水平下滑、部分领域产能过剩、高端产品供应不足、节能减排压力加大等一系列问题。

专项研究课题强调,“十三五”时期,我国石油和化学工业的发展将更加突出以下特点:一是更加强调“由量到质”的转变,行业规模增长速度可能继续减缓,提升产业质量和竞争力将成为核心任务;二是环保、安全的重要性进一步提升,化工行业必须适应我国新型城镇化、生态文明建设的新要求;三是全球化工业一体化加速,化工企业走出去、先进技术和合作伙伴引进来的机会将显著增加,必须放眼利用国内外两种资源、两个市场,全面提升国际竞争力。(图)

电石行业准入条件(2014年修订)出台

本刊讯 近日,工信部网站公告了《电石行业准入条件(2014年修订)》。2015年底以前,将依法淘汰能耗、环保、安全达不到标准的电石生产装置。

准入条件要求,新建或改扩建电石生产装置必须进入工业园区,并有相应的下游产业与之配套;现有电石生产企业要在2020年底前进入工业园区,并就近与下游产业形成紧密关联关系,以使电石生产产生的污染物、副产物、剩余物等能够得到综合治理和利用。新建或改扩建电石生产装置必须采用先进的密闭式电石炉,单台炉容量不小于40000千伏安,建设总容量(一次性建成)要大于150000千伏安。

在能源消耗和资源综合利用方面:新建或

改扩建电石生产装置吨电石(折标发气量300升/公斤)电炉电耗 \leq 3200千瓦时,综合能耗 \leq 1.0吨标准煤。现有电石生产装置要在2015年底前达到上述标准;电石炉炉气必须100%回收和综合利用,鼓励用于生产高附加值的化工产品;生产界区内的粉料必须综合利用;鼓励对电石生产中的显热和余热进行回收利用。

在环境保护方面:新建或改扩建电石生产装置,必须依法进行环境影响评价。电石炉大气污染物排放必须符合“铁合金熔炼炉”的排放标准。此外还对固体废物的处理处置,扬尘、烟尘的排放等作出要求。

准入条件还特别指出,铁合金等矿冶炉改造为电石炉,视同新建电石生产装置。(元)

我国首部绿色轮胎行业自律标准发布

本刊讯 3月1日,我国首部绿色轮胎行业自律标准《绿色轮胎技术规范》(以下简称《规范》)开始试行。该《规范》标准号为XXZB/LT-102-2014,由中国橡胶工业协会首次提出。

《规范》除了对绿色轮胎提出了产品性能要求外,还对原材料的使用提出了要求。2015年1月起,国内生产的所有子午胎配方中不应使用、所有进口轮胎中不应含有的原材料有:高芳油,防老剂D,促进剂NOBS,秋兰姆类超促进剂TMTM、TMTD,吗啡啉类硫磺给予体DTDM,五氯硫酚类塑解剂,SBR1712/SBR1721;间苯二酚及预分散类型建议采用间苯二酚甲醛树脂等类型的产品替代。同时,推荐使用发布后的《绿色轮胎环保原材料指南》认定的主要原材料品种。对绿色轮胎的清洁生产 and 污染物排放也提出了要求,如对产品综合能耗、水污染物和大气排放物排放标准等都有具体规定。

此外,《规范》还推荐了绿色轮胎生产工艺技术,比如炼胶硫化废气除臭、低温连续混炼、锅炉烟气脱硫/除尘/脱硝、高温充氮硫化、炭黑管道输送、橡胶助剂造粒、轮胎自动化成型及半部件大卷化、轮胎压出/压延电子束预硫化等技术;并建议逐步取消胎面底面涂胶浆技术。(莉)

能源局大气污染防治细则将出

本刊讯 国家能源局局长吴新雄近期连续主持召开落实大气污染防治有关工作专题会议,为大气污染防治定下工作时限及责任分工。

按国家能源局安排,尽快研究出台《大气污染防治行动计划》相关配套政策。具体包括:出台《能源行业加强大气污染防治工作方案》;出台成品油质量升级行动计划(2014-2017),保障清洁油品供应;出台《煤炭减量替代管理办法》,强化煤炭质量管理,印发《煤炭质量管理(暂行)办法》;制定京津冀地区散煤治理行动计划;研究提出限制高硫石油焦进口的意见。

在保证天然气供需平衡上,能源局要求企业和地方明确2014年天然气增供计划与措施;制定天然气购销合同范本;做好2014年煤改气项目统计与天然气供需初步平衡,避免一哄而上和供需严重失衡。(君)

中国石化启动混合所有制改革

本刊讯 近日,中国石油化工股份有限公司董事会会议通过了《启动中国石化销售业务重组、引入社会和民营资本实现混合所有制经营的议案》,同意在对油品销售业务板块现有资产、负债进行审计、评估的基础上进行重组,引入社会和民营资本参股,实现混合所有制经营。社会和民营资本持股比例将据市场情况确定,中国石化董事长有权在该比例不超过30%的情况下自主作出引资参股决策。

中国石化有关负责人表示,引入社会资本和民营资本,将在公司内部构建由国有资本与其他社会资本和民营资本共同持股、相互融合的混合所有制经济实体,有利于通过各种所有制资本取长补短、相互促进,共同发展。(陆)

石化热点看两会

□ 本刊记者 李海娜

3月5日，第十二届全国人民代表大会第二次会议在人民大会堂开幕。李克强总理向会议作任内首份政府工作报告。报告中出现了很多新的提法，令人备感振奋。本刊记者采撷近两日的两会看点，与读者共同感受新一届政府为石油和化工行业规划的崭新发展轨道。

1 要像对贫困宣战一样，坚决向污染宣战

3月5日上午，李克强总理向十二届全国人大二次会议作任内首份政府工作报告，报告提出要“把节能环保产业打造成生机勃勃的朝阳产业。”“要加快产业结构调整，支持战略性新兴产业发展”，李克强指出。

“我们要像对贫困宣战一样，坚决向污染宣战。”这一全新表述，赢得了经久不息的掌声。保护环境、治理污染，《政府工作报告》年年提及，但环境还是令人担忧。李总理没有回避矛盾，而且将其提升到与“脱贫”相当的地位，足见新一届政府对环境保护和污染治理的决心。

节能环保行业位列七大战略新兴产业之首，肩负着保增长和经济转型的双重重任。据测算，到2015年，我国技术可行、经济合理的节能潜力超过4亿吨标准煤，可带动上万亿元投资；节能服务总产值可突破3000亿元；产业废物循环利用市场空间巨大；城镇污水垃圾、脱硫脱硝设施建设投资超过8000亿元，环境服务总产值将达5000亿元。

在去年8月出台的《国务院关于加快发展节能环保产业的意见》文中也明确指出，资源环境制约是当前我国经济社会发展面临的突出矛盾。解决节能环保问题，是扩内需、稳增长、调结构，打造中国经济升级版的一项重要而紧迫的任务。《意见》还提出，

“十二五”期间国内节能环保产业产值年均增长需达到15%以上，力争到2015年，节能环保产值达到4.5万亿元的规模，成为国民经济新的支柱产业。

李克强提出，2014年，中央预算内投资拟增加到4576亿元，重点投向保障性安居工程、重大水利、农业、中西部铁路、节能环保、社会事业等领域，发挥好政府投资“四两拨千斤”的带头作用。据了解，加大节能环保行业投资已经连续几年成为政府工作报告的内容。随着政策的高度重视、监管进一步加强，节能环保及相关产业已经成为投资者关注的热点，将进入一个高速发展期。

就在两会召开前夕，一轮雾霾袭击了我国近七分之一的国土。《政府工作报告》回应民众期待，提出要重拳强化污染防治，推动能源生产和消费方式变革，完成环境治理硬任务。有两个具体指标：今年能源消耗强度要降低3.9%以上，二氧化硫、化学需氧量排放量都要减少2%。

石油和化工作为资源、能源消耗和污染物排放较大的行业，在“十二五”前两年没有完成节能减排预期任务。今年，国家要“向污染宣战”，要像解决贫困问题一样解决环境问题，石油和化工行业必须知难而进、负重前行。

2 傅成玉：炼油化工产能过剩 中石化将改革页岩气全产业链

“今天的钢铁就是明天的炼油”，全国政协委员、中石化董事长傅成玉在参加经济界小组讨论时表示，目前我国炼油产能过剩严重。

傅成玉称，我国炼油能力已经过剩，马上就严重过剩。2013年全国炼油能力利用率为67%。相比之下，钢铁产能虽过剩，其能力利用率仍有72%~75%。他表示，按照在建项目计算，到2015年，我国炼油能力将达到7.4亿吨，2020年将达到9.1亿吨，但平均开工率只有67%。再加上一些小炼厂（100多家，产能200万吨），我国整体炼油能力达到一亿吨。2013年我国规定油品要达到“国四”标准，我国还有20%的炼厂达不到这个指标。

同时，化工行业产能也呈全面过剩态势。近年来，全球化工项目建设都对准中国市场。当前处于化工市场低谷，我国化工品消费年均增长4%~5%，但价格连年下滑。傅成玉呼吁政府降低出口关税，以利于降低我国出口产品的成本，提高在国际市场上的竞争力。

针对总理所作政府工作报告中提到的，

今年要淘汰黄标车和老旧车600万辆，傅成玉称好。他介绍说，目前我国黄标车仅占全部车辆的10%，但排放占80%。傅成玉表示，尾气排放是综合治理问题，与油、路、马达都有关系，单纯提高油品质量并不能解决尾气排放问题。他认为，国家应该规定达不到排放标准的车辆就不能再生产。

继此前拿销售业务开刀，破题央企混合所有制后，中石化下一个改革的目标已经确定为页岩气全产业链。傅成玉透露，要推进页岩气整个产业链的混合所有制经济发展。但业内人士分析，民营在非常规油气开发环节并没有任何优势，加之国内页岩气的设备研发、开发模式等问题待解，引民营进入该领域开发的难度较大。

按照傅成玉规划，下一步，在页岩气的整个产业链发展过程中，包括开发、运输、销售以及其他可能增值的领域，都要推进混合所有制经济的发展。傅成玉还强调，这也是中石化作为中央企业，在能源开发过程中实现全面深化改革的重要任务。

3 非国有资本将涉足金融等七领域

国务院总理李克强在政府工作报告中表示，将在金融、石油、电力、铁路、电信、资源开发、公用事业等领域，向非国有资本推出一批投资项目。

全国政协常委、经济委员会副主任、工业和信息化部原部长李毅中此前在两会中建议，非公经济进入负面清单以外的行业和领域，垄断行业的改革要有具体安排，特别是特许经营领域要有大的进展。

李毅中所提的问题已经在今年的政府工作报告中有所回应。在今年的政府工作报告中，李克强也明确提出，制定非公有制企业进入特许经营领域具体办法。实施铁路投融资体制改革，在更多领域放开竞争性业务，为民间资本提供大显身手的舞台。

李克强称，完善产权保护制度，公有制经济财产权不可侵犯，非公有制经济财产权同样不可侵犯。

而外界也猜测，政府将在今年会继续出台关于民营进入上述领域的落实开放政策。

对于国企改革本身，李克强在政府工作报告中表示，增强各类所有制经济活力。坚持和完善基本经济制度。优化国有经济布局 and 结构，加快发展混合所有制经济，建立健全现代企业制度和公司法人治理结构。完善国有资产管理体制，准确界定不同国有企业功能，推进国有资本投资运营公司试点。完善国有资本经营预算，提高中央企业国有资本收益上缴公共财政比例。

4 推进资源性产品价格改革

李克强总理在《政府工作报告》中提出，要推动能源生产和消费方式变革，其中一条重要措施就是推进资源性产品价格改革。在随后举行的十二届全国人大二次会议首次记者会上，国家发改委主任徐绍史表示，虽然难度较大，但要在今年坚持推进价格改革，资源性产品的价格改革将是其中的重头戏。

2013年以来，我国围绕资源性产品、促进节能环保推出了一系列价格改革措施。在对成品油价格形成机制进行改革的同时，对油品质量进行了升级，对油品实行了优质优价政策。汽油国IV标准已经全面实行，上海、北京、江苏的一些城市已经提前使用国V的汽油，到2017年全国都要用国V的汽油和国V的柴油。

徐绍史表示，今年要坚持推进价格改革。要总结完善阶梯电价，指导落实阶梯水价，适时出台阶梯气价政策。要继续放开一部分价格和收费的管理，暂时放不开的，要加快建立健全反映市场供求、促进节能环保的价格政策。

一些代表委员表示，国家必须加快推进油气、煤炭等领域的价格改革，扭转资源过度使用、环境压力不断加大的局面。全国政协委员、中国工程院院士曹湘洪认为，中国资源性产品当前的价格根本无法向社会传递资源紧缺、能源供应不足的信号。而且，中国较低的能源价格实际上还补贴了国际市场。由于能源成本低，出口产品中很多是初级产品和高耗能产品。

代表委员们预计，资源性产品价格改革将在两会后全面提速。据分析，油气领域的价格改革需要与行业改革同步，将促进天然气管网公平接入和开放，推动完善油气价格机制，理顺天然气与可替代能源的比价关系。煤炭则需要推进税费综合改革，资源税从价计征也可能延伸到煤炭产品。



我国炼油行业

A 2013年行业实力不断增强

1 保持较快增长，规模不断扩张

截至2013年底，我国炼油能力约6.9亿吨，已成为仅次于美国的全球第二大炼油国，全国现有炼油厂180家，平均规模约380万吨，较我国2000年的平均规模提高了一倍多，但仅相当于世界炼厂平均规模的50%。我国炼油能力由2000年的2.76亿吨提高到目前的6.9亿吨，年均增长率达到7%，保持了快速发展势头。

我国炼油企业集团的发展体现了较强的规模实力，其中中国石化已成为仅次于埃克森美孚的世界第二大炼油公司，中国石油也已发展成为世界第四大炼油公司。目前，中国石化和中国石油两大公司的炼厂平均规模已分别达到760万吨和650万吨，达到或超过了国际平均水平。同时，中国海洋、中国化工、延长集团、中国中化、中国兵器等国有企业集团纷纷进入炼油行业，其主要炼油企业规模也均达到了800万吨以上，而新建及规划项目均是千万吨级规模。近年我国地方炼油企业快速扩能发展，部分地炼的装置规模也达到了千万吨级的水平，其中东明石化为1225万吨。此外，还有数家地方炼油企业装置总能力达到了500万吨以上，十余家地方炼油企业总能力达到300万~500万吨，且部分企业单套常减压装置规模达到了300万~500万吨。总体来讲，我国炼油行业已经具备较强的规模实力。

2013年我国炼油行业新建及改造产能投产较为集中，新增加炼油装置能力为4180万吨，且仍有较大规模的炼油能力在建设过程中，2014年新

年规划投产项目还有近4000万吨。详见表1。

2 装置继续向大型化、集群化方向发展

目前，我国已建成21座千万吨级炼厂，形成了长三角、珠三角和环渤海湾三大炼化产业集群，及靠近东北、西北油田的炼化产业带合并形成了“三圈两带”的格局。已建成的1000万吨以上的炼油能力共计27870万吨，占全国总产能的40%，同时还有10家炼油能力为800~1000万吨，大于800万吨炼厂能力共计3.6亿吨，超过全国能力的50%。详见表2。

3 原油消费稳步增长，对外依存度略有上升

2013年我国经济形势开始企稳回升，原油消费方面也呈现弧形走势，第一季度波动较大，第二、三季度企稳回升，第四季度稳中向上。1~11月国内原油加工量为43645万吨，同比约增3.6%，预计2013年全年原油消费增长率将达到3.5%左右，与我国经济增长基本保持0.5的弹性系数。1~10月份，我国原油表观消费量为4.03亿吨，同比增长2.92%。其中原油产量为1.73亿吨，同比小幅攀升1.7%；净进口量同比增长3.9%，至2.3亿吨；原油进口依存度较去年同期提升0.52个百分点，为57.11%。

4 成品油供需稳步增长，消费柴汽比进一步下降

近十年来我国汽车保有量持续增长，支撑汽油表观消费量稳步增长。2013年1~10月我国汽油表观消费量7718.5万吨，同比增幅8.8%。同期汽油出口量405.9万吨，同比大幅增加73.2%。2013年1~10月我国柴油表观消费量累计为14126.6万吨，同比减少0.31%。其中，进口量同比减少66.02%，出口量同比增加88.98%。

据民航总局数据显示，2013年1~10月民航完成运输总周转量559.3亿吨公里，同比增长10.4%。同期我国煤油表观消费量为1831.1万吨，同比上升10.8%。2013年以来航煤产量保持两位数以上增速，增速高于需求增速，令航煤出口大增，出口量同比增幅达27.7%。

总体来看，2013年我国成品油产量增长较快，增幅略高于国内需求，保障了市场充足，但也形成了一定出口压力。受家用轿车保有量迅速增长的拉动，汽油消费量保持了刚性增长趋势，航空业发展进一步带动煤油消费快速增长，而工业经济增速趋缓抑制了柴油消费的增长，保税油出口下降使得燃料油消费呈现回升。汽油、柴油消费比由去年同期的1.98进一步下降为1.83，预计今后十年仍将进一步下降，会对我国炼油行业装置结构调整产生深远影响。

5 成品油质量升级提速，国V标准出台

近年来，随着我国车用汽油、柴油清洁环保标准不断提升，我国成品油标准及质量正在向国际标准靠拢，用近十多年内完成了欧美地区30年的提升幅度。

国家质检总局要求，2014年1月1日起，在全国范围内强制执行第四阶段品质标准，预计2018年1月1日将全面实行第五阶段车用汽油国家标准。与国III相比，国IV汽油中硫含量由150ppm降到50ppm以下，烯烃含量指标也更为苛刻，同时对蒸汽压提出下限要求，上限也在下调。国V汽油中硫含量进一步下降到10ppm以下。

2013年2月7日，国家发布了GB19147-2013《车用柴油(IV)》国家标准。从2015年1月1日，我国柴油生产、储运及使用各环节，都要满足50ppm的硫含量指标要求。2013年8月8日又批准发布了《车用柴油(V)》国家标准。该标准规定了第五阶段车用柴油的硫含量不大于10ppm，这一指标达到了目前欧盟标准的水平。

6 实施成品油价格新机制，呈现良好效果

2013年3月27日，我国开始实行新的成品油价格形成机制，将调价周期由22个工作日缩短至10个工作日，取消4%的调价幅度限制，同时调整了挂靠油种，极大地增强了国内成品油和国际原油价格的联动性，国内成品油市场出现了“小幅快调”的局面。2013年国内汽柴油价格共调整14次，其中6次上调，8次下调，6次因调价不足50元/吨而纳入下一周期的累计。成品油价格调整基本实现了“短平快”。

2013年10月份，国家发布了《国家发展改革委关于油品质量升级价格政策有关意见的通知》，明确了油品升级的加价标准，确定车用汽油(标准品)质量标准升级至第四阶段的加价标准为每吨290元，这意味着汽油的零售价将同步、同幅上调。

7 消费税政策补充新规定，税务执法更明确

国家税务总局于2012年11月6日发布的《关于消费税有关政策问题的公告》存在一定的执法模糊空间。为此，2013年9月9日又发布了《关于消费税有关政策问题补充规定的公告》。根据公告，MTBE、异辛烷、醋酸仲丁酯、甲乙酮、丙烯、丁二烯等部分有明确分子式的产品基本能确定免征消费税，利好地方炼油企业发展碳四加工下游产业。

2013年12月31日，海关总署公告2013年第74号《关于明确部分成品油进口环节消费税征收问题的公告》，明确提出对进口的灯用煤油、其他煤油征收消费税，税额为0.8元/升。对进口的含有生物柴油的成品油以及归入税则号列38260000项下不符合国家《柴油机燃料调和用生物柴油(BD100)》标准的生物柴油及其混合物征收消费税，税额为0.8元/升。该文件也进一步明确了需在进口环节征收消费税的品种和税额。

2013年以来实施的消费税有关政策、补充规定及公告明确了应税产品及其税额，有利于国内成品油生产企业的依法纳税，也压缩了中间调油商的市场操作空间。

表1 2013年我国新增原油一次加工能力统计 万吨

企业名称	新增能力	企业名称	新增能力
华北石化	500	四川盛马化工	200
四川石化	1000	山东玉皇盛世化工	200
乌鲁木齐石化	600	东方石化	200
安庆石化	500	其他	600
山东汇丰石化	200		
山东省莘县华祥	180	合计	4180

表2 我国已建成千万吨级炼油项目 万吨

项目名称	炼油能力	项目名称	炼油能力
镇海炼化	2300	中海油惠州炼油	1200
大连石化	2050	抚顺石化	1170
茂名石化	1800	长岭石化	1150
独山子炼化分公司	1000	兰州石化	1050
天津石化	1550	青岛炼化	1000
高桥石化	1400	大连西大	1000
上海石化	1400	广西石化	1000
齐鲁石化	1400	四川石化	1000
金陵石化	1350	东明石化	1200
燕山石化	1350	>1000万吨能力合计	27870
广州石化	1300	>800万吨能力合计	36200
福建联合石化	1200		

“强身健体”快速发展

□ 石油和化学工业规划院石油和化工处 副处长/教授级高工 白雪松

B 2014年承前启后任务艰巨

2014年将是炼油行业发展承前启后的一年。一方面近年来炼油行业快速发展中积累了一些问题，如大型化、一体化基地化发展要求与企业数目多、布局分散的矛盾；成品油质量标准提高与劣质原料增加、节能降耗的矛盾；产能快速提升与开工率下降、原油对外依存度逐年提高的矛盾等。另一方面，2014也是成品油国IV元年，年初在全国范围内实施国IV汽油，年底将在全国范围内实施国IV柴油，而质量、环保、安全、能耗要求提高将是行业监管的重点，部分低效落后产能势必被淘汰出局。十三五期间，我国炼油行业将向大型化、一体化、基地化、高端化、清洁化方向发展，2014年将为十三五健康发展打基础，在产业结构及布局方面的调整任务依然艰巨。

1 成品油需求仍将稳步增长

预期2013年至2018年我国经济长期增长预测区间为6.4%~7.9%。2014年仍然是一个调结构、促改革、稳增长、控风险的调整年，经济要从高速增长阶段平稳转向高效增长，预计2014年经济增长将保持在7.4%的水平。

据我国汽车工业协会最新统计，2013年，国产汽车产销首次突破两千万辆大关，汽车产销2211.68万辆和2198.41万辆，同比增长14.76%和13.87%。由于刚性需求的存在，预测我国汽车产销将以8%~10%的速度继续增长，2014年国内新车市场销量将冲击2350万辆。

多年以来，我国原油加工及成品油需求与经济增长保持较高的弹性，预计与GDP的弹性系数不低于0.5，且汽车保有量快速增长，尤其是私家车对成品油需求有很强的刚性，预计2014年原油加工量及成品油需求量增长幅度将分别达到3.7%、4.3%左右。

2 炼油行业将进一步规模化发展

随着我国炼油行业成品油质量标准快速提升，新建项目及改造项目均进一步向规模化方向发展，目前已开始建设的项目有中国石油云南1000万吨炼油项目和揭阳2000万吨炼油项目，中国石化扬子石化、九江石化、海南炼化等企业正在进行千万吨级改造，中科炼化、河北曹妃甸等新建千万吨级炼化项目也开始启动；中国石化镇海炼化、中国海油惠州、中国化工山东等企业也有大型扩建计划。与此同时，还有中俄东方、大连长兴岛等多个千万吨炼化一体化项目在推进中，陕西延长集团及部分地炼企业等也将通过提高原料深加工和综合利用能力，发展终端销售业务和特色业务等进一步提高市场竞争力，实现可持续发展。

随着这些大型炼厂和改扩建油品质量升级项目的建成投产，我国炼油的规模化程度、炼化一体化程度、产业集中度及集约化程度将进一步提高，油品质量也将进一步提升，我国炼油业的国际竞争力将有新的提高。

3 将有条件地放开原油进口和使用资质

2013年10月份，网传国家能源局下发征求《炼油企业进口原油使用资质条件（征求意见稿）》意见的函，对于申请使用新增进口原油的炼油企业，提出了相应的资质条件要求。

该信息显示，我国将有条件的放开进口原油使用资质。该政策一方面支持地炼企业享有更大的原料保障，有利于竞争优势企业的技术水平、管理水平的提高。另一方面，原油及成品油基本与国际接轨，但多数地炼企业装置规模小，管理水平、操作水平的较低，加工进口原油是否有盈利能力存在较大不确定性。与此同时，地炼布局分散、缺乏有效监管，将会影响政策的实施效果。但总体来看，该政策的重要性在于扶优扶强，支持符合产业政策的地方优势企业发展，促进国内炼油行业的竞争。

4 主体多元化发展趋势将加快落后产能淘汰和转型

近年来，随着中国海油、中国化工、中化集团、北方兵器等企业进入炼油行业，首先通过收购形成了区域性布局，同时凭借各自的优势进一步做大做强，我国炼油行业呈现主体多元化发展的趋势。尽管中国石化、中国石油两大公司仍是我国炼油行业的主要力量，但众多国有企业集团的崛起促进了企业间的竞争，对于地方炼油企业的发展也起到了的积极作用和影响，部分民营企业走向规模化。比如，近年山东地炼产能快速增长，但企业呈现出两极分化趋势。一类实力较强、规模较大、有一定比较优势的企业，主要是被央企控股或合作，企业不断扩大规模、提升加工水平，这类地炼装置配套较全，除了有催化、焦化之外，还有汽柴油加氢、MTBE、气分、重

整、聚丙烯、硫磺回收等装置，成品油质量基本可达国家标准。同时，通过与央企的合作，提高了资源保障程度。此外，一些不具备优势的企业，处境更为困难，规模在100万吨以下的地炼一般只有减压、减粘，连催化和焦化装置都非常少见，主要产品一般只有非标柴油和高硫渣油。随着我国车用汽柴油国IV标准的推进，一些规模小、配套差、产品质量得不到保证的燃料型炼厂的竞争能力进一步下降，将面临被淘汰的境地。

随着国内炼油行业主体多元化发展，促进了产能的快速增长，行业竞争更加充分、更为激烈。与此同时，成品油质量标准快速提升，作为市场主体的炼油企业将面临更为严格的国家产业政策环境。2013年12月23日工信部发布了《关于石化和化学工业节能减排的指导意见》，提出继续做好淘汰落后产能工作，大力发展技术含量和附加值高的产品。为了适应市场发展趋势和产业政策要求，低水平炼厂终将淘汰或关闭，有条件的炼厂应尽快实施转型发展。

http://PU.cbichina.com

主办方: CBI BIZ PLATFORM & ASSISTANT 上海易贸商务发展有限公司

合作方: 因为专注·所以专业 ADHESION 浙江丽水生态合成革技术创新服务平台 丽水鑫科生态合成革研究院

11th POLYURETHANE Industry Summit 2014 2014 第十一届聚氨酯行业峰会

3月19-20日 | 中国 杭州

产业化路线 | 终端化需求 | 国际化发展 | 生物化趋势

“聚”首行业领袖
“氨”晓发展前路
“酯”击终端需求

联系人: 朱帅华 女士
+86 21 5155 0882 +86 21 5155 0788 sherryzhu@cbichina.com

纤维素醚市场现状

离子型纤维素醚市场饱和

目前离子型羧甲基纤维素(CMC)产能为35万吨,产量26万吨,占纤维素醚总产量的近70%,产能较大的生产企业主要有:威怡(苏州)化工有限公司、重庆力宏精细化工有限公司、潍坊鲁德化工有限公司、上海申光食用化学品有限公司、赫克力士(江门)化工有限公司、安丘雄鹰纤维素有限责任公司、鱼台奥伦特原野化工有限公司、CP Kelco泰兴特种化学品有限公司、上海长光企业发展有限公司、丹尼斯克(张家港)亲水胶体有限公司等。2012年我国主要CMC生产企业及能力汇总表1。

我国具有生产纤维素醚的多方面资源优势,尤其离子型纤维素醚国内技术成熟,产品质量达到国际水平,国外多家企业投资建厂,纤维素醚产品的出口量逐年增加。2004年我国羧甲基纤维素及其盐的出口量增长较快,首次超过1万吨,2012年,出口量达到9.58万吨,2004~2012年均出口增长率达30.6%。

2007年,国内离子型纤维素醚消费量达到8.1万吨,与其他非离子型纤维素醚产品相比,其价格相对较低,市场份额不断扩大,主要来自食品和医药领域。2012年,初级形状的羧甲基纤维素及其盐进口量为0.16万吨,出口量为9.58万吨,表观消费量为17万吨。消费结构见图1。

目前国外经济疲软对我国出口产品打击加大,但对食品行业影响较小,估计食用级CMC以其竞争力的价格优势,仍将保持10%以上的出口增长率,预计2013~2015年我国CMC产品将以10%的年均增长率发展,2015年CMC的国内市场消费需求将达到22万吨,食用级CMC以其竞争力的价格优势,仍将保持10%以上的出口增长率,预计2015年,我国CMC的出口量将达到12万吨。综合而言,2015年我国CMC的总市场需求量将达到34万吨。

表1 我国主要CMC生产企业及能力

企业名称	产能/吨
威怡(苏州)化工有限公司	50000
重庆力宏精细化工有限公司	45000
潍坊鲁德化工有限公司	30000
上海申光食用化学品有限公司	20000
赫克力士(江门)化工有限公司	20000
安丘雄鹰纤维素有限责任公司	18000
鱼台奥伦特原野化工有限公司	15000
CP Kelco泰兴特种化学品有限公司	15000
上海长光企业发展有限公司	8000
丹尼斯克(张家港)亲水胶体有限公司	8000
合计	229000

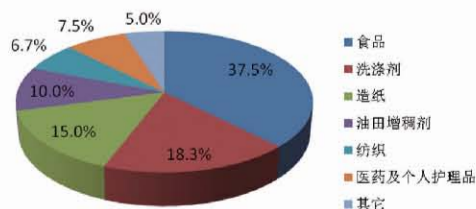


图1 2012年我国CMC消费结构

非离子纤维素醚市场前景看好

我国非离子纤维素醚主要以甲基纤维及其衍生物为主,乙基纤维素在国内发展相对缓慢,主要以赫克力士化工(南京)有限公司为主。

2012年我国非离子纤维素醚总产能约为20万吨,产量约为12万吨,其中甲基纤维素醚/羟丙基甲基纤维素醚(MC/HPMC)产能为17万吨,产量约为10万吨;羟乙基纤维素总产能约为2.8万吨,产量约2万吨。

相对于国外纤维素醚生产比较集中的状况,国内现有纤维素醚生产集中度比较低,生产企业达50家左右,但地域分布相对比较集中,主要集中在河北、山东、浙江、上海、江苏,尤以河北省产能较大,主要集中在石家庄和廊坊两市,以工业级产品为主。我国生产的MC/HPMC以工业级产品占主导地位,约占总产量的80%,其中规模较大的企业见表2。

近年来,随着我国经济及纤维素醚生产的快速发展,纤维素醚的进出口贸易业得到迅速增长,而且出口速度远远大于进口速度。

由于医药工业等需要的高品质HPMC和MC尚不能满足市场需求,因此随着市场对高品质纤维素醚需求量的增长,MC/HPMC进口量逐年增长。在2010年达到峰值后,近两年持续下降,2012年进口量不足1万吨。随着国内技术进步,国产产品逐步替代进口产品市场。2003年之前,我国基本不出口非离子纤维素醚类产品,自2004年后,我国出口初级形状的其他纤维素醚首次超过1000吨,2007年出口量突破1万吨,2012年出口量超过3万吨,2004~2012年的年均出口增长率为50.4%,我国生产羟丙基甲基纤维素资源明显,在亚洲市场和非洲市场有很强的竞争力。

我国非离子纤维素醚主要消费于建筑、涂料、食品、医药、陶瓷、日化产品等领域,还用于PVC生产。随着我国工业化、城市化建设水平的不断提高,国内非离子纤维素醚的消费量在不断的增加,2012年我国非离子纤维素醚MC/HPMC的消费量为9.92万吨,其中建筑消费占52%,食品、医药和日化占21%,涂料占16%。2012年非离子纤维素醚在各领域的消费比例见图2。

(1) 建筑领域

建筑领域是非离子纤维素醚的最大消费领域,主要用于嵌封、表面涂敷、粘贴瓷砖和添加在水泥砂浆中。尤其是在水泥砂浆中掺入少量HPMC可起到增粘、保水、缓凝和引气等效果,明显提高水泥砂浆、灰浆、粘结剂等的粘结性能、抗冻耐热性、抗拉伸和剪切强度,从而改善建筑材料的施工性能,提高施工质量和机械化施工的效率。在中国,建筑、建材用纤维素醚的需求增长很快,每年以20%~30%的速度增长。非离子纤维素醚在建筑领域的消费量持续增长,

消费量约为51800吨。

预计2012~2015年,非离子纤维素醚的需求增长平均速度保持在15%以上,2015年的需求量将达到62000吨左右。

(2) 涂料

在涂料工业,HEC、HPMC和MC主要用在乳胶漆和水溶性树脂涂料组分中作为成膜剂、增稠剂、乳化剂和稳定剂,使涂膜具有良好的耐磨性、均涂性和粘附性,并改善表面张力和pH稳定性,以及对金属颜色料的相容性。高粘度的甲基纤维素可赋予腻子突出的触变性、保水性,使之具有良好的批刮性。2012年,我国涂料产量为1271.9万吨,同比增长11.79%,消耗非离子纤维素醚的量约为1.62万吨。未来非离子纤维素醚的需求速度增长按2倍GDP(GDP发展速度以7%计),预计2015年需求量将分别达到2.56万吨。

(3) 聚合反应

在化学工业中,HPMC是悬浮法制备聚氯乙烯的助剂,用于保护胶体、增强悬浮力、改善聚氯乙烯颗粒形态粒度分配等;在合成树脂的生产中,例如聚氯乙烯、聚偏氯乙烯和其他共聚物中,悬浮聚合是最常使用而且必须稳定疏水单体悬浮在水中。添加少量HPMC可有效控制分散体系的粒度分布和提高树脂的热稳定性,一般添加量为聚氯乙烯产量的0.03%。

在PVC聚合领域中,目前是以HPMC产品为主,MC产品为辅,因各PVC生产厂家的聚合分散剂的配方有所不同。截至2012年底,我国聚氯乙烯行业消费HPMC约3900吨。根据国内PVC生产发展的趋势,悬浮法是今后我国PVC生产的主导工艺,所以HPMC在聚合领域中消费量将继续增加。

表2 我国主要甲基纤维素醚生产企业及生产能力

生产企业	产能/吨	产品
上虞市创峰化工有限公司	30000	MC、HPMC、HEC和HEMC
赫克力士天普化工有限公司 (四川泸州,江苏张家港)	21000	MC、HPMC
山东瑞泰化工(集团)有限公司	20000	MC、HPMC、HEC和HPC
浙江科泓化工有限公司	20000	MC、HPMC、HEC
河南天盛精细化工有限公司	12000	MC、HPMC、HEC、HEMC
河北志诚精细化工有限公司	10000	MC、HPMC、HPC和HEC
山东赫达股份有限公司	10000	MC、HPMC、EC、HEC和HPC
浙江海申化工有限公司	10000	MC、HPMC、HEC、HEMC
湖州展望天明药业有限公司	8000	MC/HPMC, HEC
石家庄市东方纤维素有限公司	5000	MC、HPMC
合计	146000	

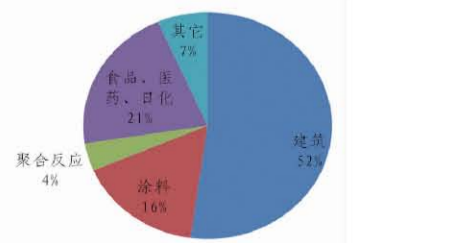


图2 2012年我国非离子纤维素醚产品的消费结构

及发展趋势

□ 石油和化学工业规划院 卜新平

行业竞争因素分析

根据产品类别不同,企业间竞争程度不同。我国羧甲基纤维素及其盐产品质量和产能在近年得到极大提升,且出口量逐年加大,国外市场需求未来主要依托我国出口,市场相对饱和,未来增长空间相对有限。非离子纤维素醚,包括羟乙基、丙基和甲基纤维素及其衍生物未来市场前景较好,尤其高端应用领域仍有较大的市场发展空间,如医药、高档涂料、高档陶瓷等仍需进口,生产技术和研发水平仍有较大的提升空间,也存在较大的投资机会。工业级产品的竞争主要来自经销渠道和生产成本的竞争。

原料

纤维素醚生产的第一大原材料是木浆,其价格趋势周期价格的上涨,反应行业周期和对

木浆的需求。纤维素的第二大原料为棉绒,其来源随行业周期影响很小,主要由棉花的收成决定。纤维素醚生产消耗的木浆相对其他化工产品如醋酸纤维、粘胶纤维来说比较少,对生产企业来说原材料价格是最大的威胁。此外,具有环氧乙烷、环氧丙烷、氯甲烷和氯乙酸等原料优势的地区和企业,在配套氯碱产业的条件下可延伸发展。

消费

纤维素醚用于各个方面,在大宗消费方面比较集中,如洗涤剂、表面涂料、建筑产品和油田处理剂。具有较大的用量。然而,这些领域的消费量占整个纤维素醚市场的份额小于50%,余下的消费领域非常零散。纤维素醚的消费占这些领域原材料消费量的比重很小。因此这些终端企业都无意进行纤维素醚的生产而是从市场上购买,消费威胁主要来自与纤维素醚功能相当的替代材料。目前纤维素

醚产业集中发展在靠近终端市场的省份,如江苏、山东、上海和河北。

生产

工业级 CMC 的进入壁垒比 HEC 和 MC 低,但精制 CMC 具有较高的进入壁垒,生产技术也更复杂。进入 HEC 和 MC 生产的技术壁垒更高,从而导致该类产品的供应商很少。HEC 和 MC 的生产技术是高度保密的,工艺控制要求非常复杂。生产者能生产多种和不同等级的 HEC 和 MC 产品。

国内技术突破后,低水平无序竞争的现象在纤维素醚行业同样存在。与其他化工项目相比,纤维素醚投资小、建设周期短、应用广泛,因行业无序扩能现象比较严重,行业利润不断降低。虽然目前 CMC 开工率尚可,但随着新增产能的不断释放,市场竞争将日趋白热化,企业要理智扩能,多上技术含量高的项目。虽然目前我国已是纤维素醚净出口国,但医药工业等所需的高品质非离子纤维素醚产品仍有部分依靠进口,未来华东地区和华南地区应着力发展附加值高的高档产品,实现产业转型升级。工业级产品未来在基础设施投资密集的中西部存在较好的投资机会,可适当布局。(下转第8页)

按年均12%的速度增长,预计2015年聚合反应领用对非离子纤维素醚的需求量达到5375吨。

(4) 医药、食品和日化工业

在制药领域,MC和HPMC常用作片剂粘合剂、药片的薄膜包衣、药剂的缓释添加剂及液态药剂的增稠剂和乳剂稳定剂。

2012年中国制药业约消耗了0.49万吨MC/HPMC。HPMC的消费量要高于MC,而主要的应用领域是药物缓释。MC/HPMC可用于非处方类和处方类药物,而且是每个大型药物公司使用的重要添加剂。HPMC也是富纤维、容积性泻剂产品的主要有效成分。

在食品工业,MC/HPMC通常是用作冰淇淋、面包、方便面、口香糖、色拉调汁等的乳化剂和增稠剂,此外,还可用作可食涂布剂和代脂肪。

在日化领域,HPMC应用最广泛的基本在洗发液中。MC衍生物能为产品增加粘度、增稠,起到了泡沫稳定剂的作用,还用于降低成本等。MC和HPMC还用在了化妆水和乳液中,但是这些应用很小。在个人护理领域。2012年,MC/HPMC在日化领域总消费量约为7500吨,随着生活水平的提高,日化用品的需求持续增长,预计未来该领域纤维素醚的消费量将保持较快的增长。

综上所述,2012年,食品、医药和日化生产消费领域对非离子纤维素醚的总消费量约为20800吨。

国内目前使用的乳化剂和增稠剂大多是羧甲基纤维素钠(CMC-Na)(属离子型纤维素醚)产品,很少使用HPMC,主要因为羧甲基纤维素钠价格相对低廉,成本低。随着人们对食品要求的不断提高,以及人们的健康、环境意识提高,MC/HPMC这类对生理无害的非离子纤维素产品将逐步取代CMC,得到快速发展。按GDP平均增长速度7%计算,MC/HPMC的消费增长速度按2倍GDP计算,2015年食品/医药生产消费领域对非离子纤维素醚的总需求量将达到2.6万吨。

(5) 其他行业的应用

非离子纤维素醚在其他领域的应用包括:粘合剂和陶瓷等行业。在陶瓷行业中,非离子纤维素醚主要用于新型蜂窝陶瓷和环保陶瓷用品的生产,它能赋予坯体润滑性,保水性并提高强度。2012年这些领域消费量合计约6500吨,预计2015年,这些领域对非离子纤维素醚的需求量将达到9000吨。

综上所述,2012年全国非离子纤维素醚的总消费量约为9.92万吨。虽然国内现有非离子纤维素醚MC/HPMC的生产能力已具有一定的规模,纤维素醚的生产相对来说为高污染和高能耗行业,且随着我国纤维素醚工业的进步,我国生产的产品在国际市场上更具有竞争优势,为我国纤维素醚的进一步发展和提升带来机会。我国非离子纤维素醚市场仍处成长阶段,2015年,我国非离子纤维素醚的需求量将达到12.8万吨。



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日,以新能源解决方案和工业气体(H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等)的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导,以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗,奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目,参与多项国家863项目、获得国家专利20多项(发明专利:ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等),出口东南亚设备多套,是世界大型气体如液空(法国)公司的合格供应商。

● 制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围:甲醇裂解、甲醇合成(高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换(天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围:各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门(气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625(上海)
Fax: 028-62590100(成都) 021-58317594(上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



环氧树脂世界格局

特种环氧树脂将是

环氧树脂 (Epoxy Resin) 泛指分子中含有两个或两个以上环氧基团的有机高分子化合物。根据分子结构, 环氧树脂大体可分为五大类: 缩水甘油醚类、缩水甘油酯类、缩水甘油胺、线型脂肪族类及脂环族类环氧树脂。目前用量最大的环氧树脂品种是缩水甘油醚类, 而其中又以双酚 A 型环氧树脂为主。

环氧树脂是一种重要的热固性树脂, 以优异的力学性能、电性能和粘接性能而著称, 它已被广泛地应用于多种金属与非金属材料的粘接、耐腐蚀涂料、电气绝缘材料、玻璃钢复合材料等的制造。环氧树脂在电子电气、机械制造、化工防腐、航空航天、船舶运输及其他许多工业领域中起着重要的作用, 是各工业领域中重要的基础材料。环氧树脂已成为国民经济发展中不可或缺的材料, 其产量和应用水平也可以从一个侧面反映一个国家的工业技术的发达程度。

国内产能分散 开工率较低 02

我国环氧树脂的工业化生产始于 1958 年, 至今已有 50 多年的历史, 但在 20 世纪 80 年代以前发展一直比较缓慢。2000 年后, 我国环氧树脂行业开始大规模建设生产。目前, 中国已经成为全球最大的环氧树脂生产国和消费国。2012 年大多数环氧树脂产品被国家列入“高污染”、“高环境风险”的“双高”范围, 预计未来环氧树脂的发展将趋缓。

2013 年环氧树脂的总产能约为 205 万吨, 新增产能主要来自长春化学 (盘锦) 有限公司和国都化工有限公司。国内环氧树脂整体处于供应过剩的局面。我国环氧树脂生产能力分散, 生产企业有 100 多家, 目前产能超过 10 万吨的大型生产企业主要有南亚环氧树脂 (昆山) 有限公司、江苏三木集团有限公司、巴陵石油化工有限公司、江苏扬农锦湖化工集团、台湾长春 (常熟) 化工有限公司这 5 家。

2013 年, 随着国内环保力度的加大, 对于固体环氧树脂的生产影响较大。山东地区部分树脂厂都被勒令减产甚至是停产, 当地开工率很长一段时间内维持在两三成附近。

2013 年国内主要环氧树脂生产商见表 2。

全球供应格局改变 兼并重组活跃 01

全球环氧树脂生产企业兼并及投资活动较为活跃, 经过一系列的兼并重组, 目前全球环氧树脂生产企业的前三甲为陶氏化学、台湾南亚塑胶和迈图特种化学。但是这一格局将发生重大改变, 环氧树脂生产位第一的陶氏化学公司于 2013 年底已宣布计划出

售其环氧树脂业务, 转向生产其他高附加值的产品, 预期这一出售计划将在 24~48 个月内完成。

全球环氧树脂的发展方向已悄然改变, 普通环氧树脂在西欧、美国等发达国家发展成熟, 新的发展趋势主要集中在特种环氧树脂产品。特种环氧树脂是具有特殊用途的高附加值环氧树脂。相比普通环氧树脂的生产, 国外大型公司已将发展重心指向特种环氧树脂的研发和生产。2013 年, 亨斯迈材料公司宣布扩建特种环氧树脂生产装置, 产能扩大近一倍, 工程预计在 2014 年底完工。

2013 年产能超过 20 万吨的国外环氧树脂生产企业见表 1。

企业名称	产能
陶氏化学 (DOW)	59.6
台湾南亚塑胶	48.6
迈图 (Momentive)	39.7
韩国国都 (Kukdo)	24.5
亨斯迈 (Huntsman)	22.8
台湾长春化工	23.5
合计	218.7

企业名称	产能
南亚环氧树脂 (昆山) 有限公司	31.6
江苏三木集团有限公司	20.0
巴陵石油化工有限公司	12.0
江苏扬农锦湖化工集团	10.0
台湾长春 (常熟) 化工有限公司	10.0
合计	83.6

(上接第 7 页)

发展建议

随着国内产能的释放, 将面临激烈的市场竞争。但随着石油价格的上涨, 化工品价格将保持快速上涨, 原材料、能源动力成本、人工和环境治理成本的提高, 对产品价格形成有力支撑。未来企业竞争主要在于原料、公用工程消耗指标等指标水平的竞争, 核心在生产成本和产品质量水平。

纤维素醚行业发展建议如下:

1) 加大自主研发创新力度, 提升产品档次。

全国纤维素醚行业虽然通过多年的努力, 行业的技术经济指标、生产自动化程度、劳动生产率和产品质量都有大幅提高, 但是在行业发展中仍存在许多亟待突破的问题, 提升行业整体技术水平, 大力发展高端产品是行业今后发展的关键。今后发展还要注重行业整体水平的提升, 整体工艺水平要朝着高质量、低消耗、安全、高效的方向发展。与国外相比, 虽然企业规模不算小, 但缺少能对行业发展、市场变化起决定性作用的龙头企业, 这在一定程度上阻碍了行业在技术升级方面的资金投入。

离子型纤维素醚以 CMC (羧甲基纤维素钠) 为代表, 有着较长的发展历史, 市场竞争力不断增强, 企业规模上升到一定水平, 在满足国内市

场前提下, 出口量激增, 已经发展成为离子型纤维素醚的生产大国和强国。在市场需求的不间断刺激下, 非离子型纤维素醚产品近几年异军突起, 表现出强劲的增长势头。

2) 加大研发力度, 提高装备工艺水平有限。

国内纯化工艺的机械装备水平低, 严重制约着行业的发展。产品的主要杂质是氯化钠, 以前我国普遍采用三足离心机, 纯化过程为间歇操作, 劳动强度大, 能耗物耗高, 产品质量也难以提高。新建生产线大都引进国外先进设备, 提高装备水平, 但整个生产线的自动化程度与国外存在差距。

泰安赛露纤维素醚技术研究所的技术专利。该所拥有比较先进和成熟的生产工艺技术, 自有知识产权的新型溶剂回收工艺, 革除老工艺中的精馏塔, 溶剂消耗低 (混合溶剂吨耗总量 60~90 公斤), 比国内一般工艺降低 25%~30%, 同时也降低了设备投资及能耗。生产过程的配料、加料和反应采用计算机 DCS 控制, 加料更准确、更安全、产品质量稳定。采用其自有知识产权的废热回收利用技术, 大大降低了蒸汽消耗, 比常规工艺节约能耗 30%。

未来行业发展可以考虑国外设备与国内设备

相结合的方式, 在关键环节配套进口设备, 以提高生产线的自动化程度。与离子型产品相比, 非离子型纤维素醚对技术水平要求更高, 亟待突破生产工艺和应用拓展等方面的技术壁垒。

3) 注意环境资源问题

坚持节约资源和保护环境的基本国策, 建设资源节约型、环境友好型社会, 因此, 正确对待环境资源问题对行业的发展至关重要。生产纤维素醚过程有二次洗涤工艺段有废水排出, COD 值为 33000mg/L, 含盐量为 6%~7%; 第二次排出的水量为 COD 为 10000mg/L。在废水中有机物主要由一氯甲烷、环氧丙烷、乙丙烷等, 盐度高达 6% 以上, 高盐度引起的渗透压会增高对微生物的抑制作用。此外, 废水中含有的环氧丙烷等醚类物质以及一氯甲烷等对微生物生长有抑制作用。生产过程主要废水采用先进的电化学及生物膜反应 (MBR) 处理工艺。目前国内多数工业级产品生产企业盈利来源取决于废水处理成本, 随着节能减排政策的落实, 未来企业发展将面临较大挑战, 建议企业未雨绸缪, 主动应对市场竞争和政策形势的变化, 推行清洁生产, 在行业竞争中赢得发展先机, 进而推动纤维素醚行业朝着健康方向发展起到积极的推动作用。

悄然变化 未来发展 亮点

□ 中国化工信息中心 张蓓

消费呈复苏迹象 03

2013年我国环氧树脂的消费情况较上一年乐观,全年表观消费量为117万吨,同比增长约15%,消费主要用于涂料和电子电气领域,二者占环氧树脂消费总量的75%,其他25%主要用于生产复合材料、胶粘剂及建筑材料等。

近年来随着我国汽车工业、集装箱业、覆铜板行业、房地产、水利工程、电网改造、信息产业及新能源的发展,预期环氧树脂的消费量将逐年上升,其中复合材料行业发展最快,预计消费量在未来将会有较大增长。国内环氧树脂消费情况详见图1。



图1 2010-2013年中国双酚A消费情况及2018年预测

价格小幅震荡 企业利润不高 04

2011年年初环氧树脂价格一度猛涨,固体、液体价格创下历史新高,但二季度后环氧树脂便陷入长时间的“回调怪圈”,液体、固体环氧树脂价格都跌至低点。2012年年初在强劲的原料成本助推下,环氧树脂价格有所回弹,固体604树脂价格回升至19500元/吨,液体618树脂价格升至21300元/吨。但2012年4月份后,环氧树脂市场需求持续低迷,产品高位库存导致价格下降,固体604树脂在16000~18000元/吨价格区间震荡,液体618树脂价格在18000~20000元/吨价格区间震荡。

2013年环氧树脂价格全年震荡调整,由于原材料价格下降较大,降低了一定生产成本,环氧树脂生产企业边际利润较2012年有所提高,但是整体利润率不高。

2013年初在强劲的原料成本助推下,环氧树脂价格有所回弹,固体604树脂价格回升至17600元/吨,液体618树脂价格升至18900元/吨。但2013年4月份后,环氧树脂市场需求持续低迷,产品高位库存导致价格下降,固体604树脂在16000~17000元/吨价格区间震荡,在7月份时下跌到全年最低点,8月份价格有所反弹,至年底固体604树脂价格在16400~16600元/吨区间震荡;液体618树脂价格一路跌破18000元/吨,至7月份时价格降至全年低点,8、9月份价格反弹至17700~17900元/吨,随后又一路下降,到11月时价格又一度降到7月份的价格低点。年底价格有所上涨,但幅度不大。详见图2。



图2 2011-2014年国内环氧树脂价格走势

特种环氧树脂将成为发展重点 05

我国环氧树脂行业呈现低端产品过剩、高端产品不足的状态。2007年以后,我国环氧树脂开始大幅扩能,但整个行业发展局限于单纯的规模和数量的增长,没有从质量提高、品种的更新换代、科技进步上做文章,质和量没有统一。而且真正为市场急需的特种环氧树脂仅占总产量的10%,大量高附加值、高技术含量的产品仍然依赖进口,例如电子级环氧树脂、阻燃环氧树脂、液晶环氧树脂、多官能团环氧树脂等,这严重阻碍了我国环氧树脂行业及其下游产业的健康发展。

目前我国环氧树脂的拟在建产能50万吨左右,其中大部分为特种环氧树脂,未来随着新建产能的陆续投产,我国环氧树脂的进口量将有所降低,出口量有所提高,国内自给率将逐步上升,缺口进一步减小。

2014 环氧树脂及碳纤维/环氧树脂复合材料 技术应用与发展研讨会即将召开

由中国化工学会化工新材料委员会联合中国环氧树脂行业协会、有机无机复合材料国家重点实验室、碳纤维国家工程技术研究中心等共同举办的“2014 环氧树脂及碳纤维/环氧树脂复合材料技术应用与发展研讨会”将于4月11~12日在苏州召开。

本次会议重点将就环氧树脂产业升级换代、高端碳纤维/环氧树脂复合材料的制备技术、新型固化剂的发展与开发以及与碳纤维的界面相容匹配、环氧树脂基体增强增韧等基础研究及生产技术进行交流和研讨。

欢迎国内外从事环氧树脂及下游产品应用领域、碳纤维/环氧树脂复合材料的企事业单位及相关院校参加。

联系人: 张志燕 010-59509952 zhangzhiyan@vip.163.com
李健 010-59509977 lijian098765@163.com

上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备

- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



低熔点物料造粒(制片)成套设备



干(湿)法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117
邮编: 201619 技术咨询: 13601819408
网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM

我国废弃塑料循环利用专利分析

□ 国家知识产权局专利局 宋加金

随着世界经济的发展和科技的进步，塑料制品已经成为人们生活中随处可见的必需品，据不完全统计，我国每年有上千万吨的废弃塑料制品产生，而这些产品无法自然降解，但当前我国废弃塑料回收利用率很低，大量废弃的塑料已经造成了严重的白色污染。另一方面，塑料的原料主要来自不可再生的煤、石油等石化燃料，而我国塑料原料十分短缺，进口量大。因此，废塑料处理和回收有利于解决我国塑料工业原料紧张和环境污染问题。

A 专利申请量分布

废旧塑料回收利用技术主要包括塑料再生、化学裂解、热焚烧等技术。目前，我国该领域的专利申请中，塑料再生一般分在专门的分类号 B29B17，再利用关键词裂解、燃烧、焚烧等进行检索，并去除橡胶类产物，共获得共 2028 篇相关专利。详见图 1。

从图 1 可以看出，2000 年不到 50 件专利申请，2013 年已经增长到 450 件，数量为 2000 年的 9 倍，而且除了 2004 和 2006 分别比上一年度略有下滑外，整体趋势是逐年增长，尤其是越往后，增长速度越快，说明废旧塑料回收利用领域越来越受重视，对该领域的研发也是未来的研究热点。

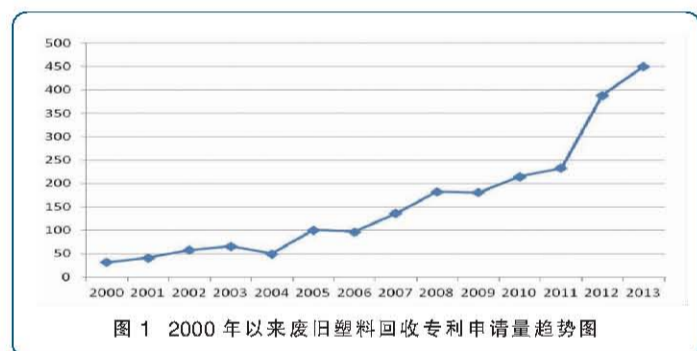


图 1 2000 年以来废旧塑料回收专利申请量趋势图

B 申请人分布

分析发现，在该领域，外国申请人在我国共申请发明专利 620 篇，而国内申请人虽然总量上共申请了 1408 篇专利，但实用新型 877 篇，而技术含量较高的发明专利申请我国只有 531 篇，低于国外申请人的专利申请量，这也说明外国申请人较为重视我国的塑料回收利用市场。表 1 为前 10 位申请人的专利数量统计。

从该主要申请人来看，主要是以企业为主导；前三位主要申请人均为国外公司，说明外国公司在该领域我国专利布局方面占据明显优势。国内方面，

申请人	数量
伊士曼化学公司	34
松下电器产业株式会社	25
奥地利埃瑞玛再生工程机械设备有限公司	24
张家港市亿利机械有限公司	23
冯愚斌	18
浙江宝绿特环保技术有限公司	17
张家港白熊科美机械有限公司	15
杭州富伦生态科技有限公司	13
克朗斯股份公司	13
常州诚力机电有限公司	12

张家港市亿利机械有限公司和浙江宝绿特环保技术有限公司在饮料设备尤其是剥标设备、塑料膜回收造粒等方面申请了较多专利，冯愚斌则在生活垃圾回收利用、塑料破碎分选等方面申请了较多专利。

以上述主要申请人为代表，分析表明，国外申请人的专利要么是专利技术较为领先，比如回收利用废料保持原有性能、进行解聚回收或者作为燃料原料等，回收技术水平较高；要么是专利技术适用对象较广，比如回收技术涉及热固性、发泡体、金属塑料、隔热材料等等相当广泛的材料来源；又或者是发明可用于各种材料回收的破碎熔融设备，具有较高的专利价值。相对而言，国内申请人一方面是较为分散，难以形成专利池，同一申请人申请的专利中技术含量高的发明专利比例不高；另外，应用领域也较为单一，而且多涉及简单再生工序，整体技术优势不足。

另一方面，国内申请人主要分布在江苏、浙江、广东等加工制造业较为发达地区，而国外则主要分布在日本、美国、德国等发达国家，说明发达国家和地区对于废旧塑料回收利用技术研发方面走在前列。

C 专利申请热点分析

具体分析专利技术内容，涉及再生利用的约 1300 篇，涉及化学裂解的约 600 篇，涉及焚烧的约 100 篇。整体上看，再生利用和化学裂解是目前的主要申请领域，而再生利用又是最主要的申请领域。

再生利用领域，按照各个阶段，其中涉及废弃塑料清洗的专利申请约 100 件，其中发明专利申请 51 件、授权约 14 件。基本集中在国内申请人申请，主要研究热点提高清洗效率以及清洗废水的回收处理，比如授权专利 CN101896290B 公开了一种清洗塑料容器的设备及方法，其利用设置的撕开装置的作用以及容器之间的高度摩擦，有效去除粘在容器表面上的杂质和标签；CN101445303B 公开了一种清洗废水的循环利用方法及装置，其通过将洗涤污水经过过滤、电解、曝气、絮凝、沉淀、过滤后即可循环使用，并且达到排放标准。

涉及分选的专利申请约 157 件，其中发明专利约 110 件，授权约 25 件，多集中在废弃电器及生活垃圾等复杂物料上。该领域日本申请人比如日立造船、三菱电机、松下电器等多集中在废弃电器上，而国内申请人多集中在垃圾处理上。主要工艺包括利用静电分选、根据密度分选等，比如 CN1374888B 公开了一种塑料分选装置，其通过在将摩擦带电的塑料片引导到滚筒电极上的供给盘上设有震动装置，能

够使得在分选用静电场加在塑料片上的力比较适中，进行高精度的分离塑料片；CN102303383B 公开了一种风力分选系统，通过设置轻物质输送机 and 重物输送机来获得分选效率高的效果。

涉及废弃塑料破碎的申请约 373 篇，其中发明专利 154 篇，授权约 66 件。主要研究热点在破碎刀具上，例如 CN101224438B 公开了一种可更换刀头的塑料破碎刀具，其通过将刀体与刀头设计为分体结构，采用不同的金属材料分别加工，节约成本，更换方便；CN101693397B 公开了一种双轴破碎刀，其通过采用双轴破碎刀，并且每根刀轴上的相邻刀片以相同方向错开一定角度排列于刀轴上，能将发泡聚苯乙烯物料有效的破碎成较小的物块，从而方便后续的热熔，节约能耗。

涉及熔融再生的申请约 520 篇，其中发明专利约 390 篇，授权 61 件。研究热点在于如何均匀地熔融塑化排料以及获得较好的熔融塑化效果。比如 CN1777498B 公开了一种装置，其通过将扩宽口的螺杆侧的棱形成一个与螺旋线共同起作用的不断剪切的棱从此得到一个待加工材料到螺杆的喂料口的恒定的喂料。CN102006981A 公开了一种废料挤出装置，其为了改进除气作用，通过在反向的输送螺纹与同向的输送螺纹之间设置一无螺纹的除气空间。

涉及化学裂解回收的申请约 600 篇，发明专利申请约 400 篇，授权约 100 件。热点在于催化剂的改进以及综合回收利用方面。比如 CN101284235B 公开了一种改进的催化剂及其制备方法，其由价格低廉的白土或蒙脱土和金属氧化物，以及分子筛组成的催化剂能提高裂解反应速率，降低裂解反应温度，改善分解产物选择性等。CN101433904A 公开了一种城市生活垃圾能源再生综合利用工艺，其通过垃圾分类、有机物裂解、有机物质副产物处理三大工序，并且每个工序均有小工序组成的综合回收利用工序来提高废物转化利用效率。

涉及热焚烧的技术热点在于燃料化，申请约 100 篇，其中发明专利约 30 篇，授权约 10 件。比如 CN101215490B 公开了一种垃圾衍生燃料及其制备方法，其通过添加适量的煤和含钙物质，制成具有一定能量密度、冷热强度和工艺性质的垃圾衍生燃料。CN102066725B 公开了一种发动机燃料控制系统，其通过控制两种气体（垃圾衍生燃料和管道燃料）之间的无限混合和输送混合物等来克服之前混合可靠性和稳定性不足的问题。

青岛双星募资建设绿色轮胎项目

青岛双星近日公告，公司拟以每股不低于4.02元的价格，向包括控股股东双星集团在内的不超过十名投资者非公开发行不超过2.25亿股，募资总额不超过9亿元，用于双星环保搬迁转型升级绿色轮胎智能化示范基地建设及补充公司流动资金。其中，双星集团承诺认购本次发行股票总数的30%至50%。

据预案显示，9亿元的募资其中7.2亿用于双星环保搬迁转型升级绿色轮胎智能化示范基地——高性能子午线卡客车胎项目（一期）的

建设，其余1.8亿用于补充流动资金。

公司表示，该绿色轮胎项目建设期21个月，项目投产第一年达到设计生产能力的80%，第二年达产。预计全部达产后，可达到年产200万套高性能绿色子午线卡客车胎的生产规模，正常年可实现销售收入29.4亿。数据显示，2012年该公司营业收入40.2亿元。

公司表示，本次募投项目有利于促进公司产业结构调整及转型升级，提高公司核心竞争力、行业地位及盈利能力，并有利于改善公司财务结构。（证）

吉化电石厂调整乙醛触媒

吉林石化电石厂近日针对乙醛装置展开专项攻关，制定了触媒调整方案，使乙烯消耗大幅度降低，年节约近300万元。

该厂乙醛装置建于1982年，由于投运时间长，系统出现老化现象，最直接的表现就是副反应增多，影响生产平稳运行，造成成本居高不下。通过长时间的研究摸索，该厂技术人员制定出触媒调整方案。通过采取日常加酸与强加盐酸相结合的方法以及强化再生系统循环操作等措施，不仅减少了乙烯放空量，还使乙烯置换损失明显减少，乙烯消耗大幅度降低，年节约近300万元。（化）

精信环保 PVC 有机稳定剂获专利

近日，由河北精信化工集团有限公司自主研发的环保型PVC有机稳定剂获得国家知识产权局发明专利授权。该产品以其优良的环保、物化性能填补了我国高端PVC稳定剂产品市场上的空白，并进一步提升了PVC制品的环保性能。

近年来，PVC产品越来越多地直接应用于食品包装膜、医用输液管等日常用品中，环保无毒PVC稳定剂的开发逐渐成为科研重点。精信化工充分发挥中国塑料功能助剂研发中心的科研优势，通过对PVC热分解机理的深入研究和攻关，开发出PVC有机稳定剂专利产品。

据公司副董事长、总工程师王兴为介绍，他们通过研发2-脂肪酰氧基-2-烯-1,4-二醇双酯等多种功能单体原料，进一步提高了PVC有机稳定剂的化学特性。与目前国内外应用的无毒钙锌稳定剂和有机锡稳定剂产品相比，该公司开发的新产品热稳定性好，兼具偶联、增韧、增艳、耐候等特性。该类单体化合物无论结构上还是功能设计上均属国际首创。

据悉，环保型PVC有机稳定剂投放市场后得到了用户认可，目前精信化工已建成2万吨级工业化生产装置，产品除满足国内高端用户外，还出口国际市场。（胶）

新疆天业

15万吨固碱项目开车

新疆天业化工三期特种树脂项目15万吨固碱装置一次性开车成功，首批片碱产品正式下线。新下线的纯度为98%的片碱产品经过严格检验，全部达到工艺标准和客户要求。

新疆天业化工三期特种树脂项目片碱项目自2013年5月开设建设，在9个月的时间里，土建、安装等工作逐步推进。进入2014年2月份，片碱高压蒸汽单机试车成功、燃炉点火成功、水联动测试成功以及熔盐炉点火成功，为片碱开车奠定了扎实的基础。（工）

大亚湾重点石化项目建设提速

据惠州大亚湾区有关方面透露，为建设好世界级石化基地，该区已安排重点建设项目38项，投资总额达771.6亿元，今年计划投资89.5亿元，比2013年（77.7亿元）增长15.2%。

总投资达506.6亿元的惠州炼油二期2200万吨炼油改扩建及100万吨乙烯工程项目，被列为广东省重点项目。按照工程进度，该项目今年计划完成投资约38亿元。其他14个在建重点项目也正在紧锣密鼓地推进中。惠州港荃湾港区煤炭码头一期工程总投资24亿元，今年计划完成投资4.46亿元。广东惠州LNG电厂热电联产扩建工程总投资33.7亿元，今年计划完成投资4亿元。惠州大亚湾华瀛石油化工燃料油调和配送中心及配套码头项目总投资逾30亿，今年计划完成投资2亿元。而由政府投资的总额达16.7亿元的4项在建项目，2014年也将完成投资6.3亿元。

为全力保障重点项目建设顺利推进，该区提出四项举措：一是抓开工；二是抓重点；三是抓协作；四是抓储备。（信）

中石油开发储罐用聚氨酯防腐涂料

中国石油天然气集团公司旗下中国石油天然气管道局日前研制出一种储罐用无溶剂聚氨酯耐候防腐涂料。该涂料拥有很好的防腐性能，同时涂料超强的耐紫外老化及耐盐雾等性能适合用于储罐外壁施工作业。

这种双组分聚氨酯涂料产品中，A组分包括羟组分、分散剂、消泡剂、流平剂、除水剂、光稳定剂等，其中羟组分为对蓖麻油进行化学改性得到的聚酯聚醚多元醇；B组分为六亚甲基二异氰酸酯固化剂。B组分与A组分的质量比为100:25~100:50。该防腐涂料通过A组分中端羟基化合物的选择和固化剂的选择，减少了涂层气泡问题。（油）

CHINA Petrochemical FOCUS 2014

第八届 中国石化聚焦

中国石化行业的年度盛会

2014年4月17日-18日 | 中国上海

大会精彩呈现：

330位 与会嘉宾	97% 客户满意度	80场 VIP一对一会晤
30位 高级演讲嘉宾	35个 展台展示	10小时 互动交流

主办单位：法策者会议策划集团 CDMC EVENTS 联合主办：上海石油学会

远近高低各不同——

全球化工展望(四)

□ 宋玉春

可再生化学品：面临新机遇

2014年，可再生化学品行业增长势头有望继续。大规模的可再生化学品工程建成投产，生物基材料业务成为大型化工公司发展战略的重要组成部分。然而，不具有成本竞争力和优异性能的可再生化学品将很难在全球化工市场上有立足之地。

IHS全球可再生化学品业务经理马克·摩根认为，绿色化工将继续发展，但需要着力提高产品性能和市场竞争力。对页岩气开发的重视减少了业界对生物基大宗化学品的关注。在北美，廉价乙烷掀起的浪潮将两项原本引人注目的可再生化学品项目推到一旁。全球最大的生物塑料生产商Braskem公司于2013年初决定推迟先前宣布投资建设的甘蔗乙醇基聚乙烯和聚丙烯项目。无独有偶，陶氏化学公司也推迟了在巴西建设绿色聚乙烯综合厂的计划。IHS认为，推迟的原因是甘蔗乙醇基聚乙烯成本高，比石油基聚乙烯高15%~20%。

2014年，生物基聚酰胺的开发将继续进行。生物基己二酸理论上具有竞争力，而且芳香族衍生物不能由页岩气制备，因此生物基己二酸的开发前景十分光明。此外，生产生物尼龙-6，6需要生物基己二胺(HMDA)，而通过己二酸转化为己二胺是可行的，但这一工艺并不具有经济性。因此，在目前的市场环境下，需要重新转变思路，寻找新的生物路线。

如果二羧酸能够大量生产，生物基琥珀酸的新应用可能于2014年开发出来。生物基琥珀酸是生产聚丁二酸丁二

醇酯所需的原料。聚丁二酸丁二醇酯是一种可生物降解的聚合物，也是生产聚酯多元醇和新型增塑剂的一个潜在原料。此外，生物基琥珀酸可以作为生产1,4-丁二醇和四氢呋喃的原料。目前全球生物基琥珀酸生产规模还不够大。其中，myriant公司于2013年开始大规模生产生物基琥珀酸，而巴斯夫和Carbion Purac公司合资建设的Succinity计划在2014年初开始生产生物基琥珀酸。帝斯曼公司和Roquette公司合资建设的Reverdia在2012年开始生产生物基琥珀酸。BioAmber公司继续小规模生产生物基琥珀酸。

由生物基材料衍生制备的特种材料也将在2014年获得新发展。Roquette公司和阿科玛公司宣布将建设一座生物基氨基酸工厂。一些主要的氨基酸，包括赖氨酸、色氨酸和苏氨酸，目前都可以通过生物技术人工合成。

另外，采用生物技术生产蛋氨酸可以更绿色和更具成本效益。采用生物工艺可以生产出100%的L-蛋氨酸，而采用化工工艺只能生产出D，L-蛋氨酸。L-蛋氨酸的活性更大，市场销售更好。

香精香料产品及相关的行业，如个人护理，也可进一步利用生物基类。法尼烯及其衍生物如角鲨烷就是可再生化学品进入香精香料市场的代表。生产小批量、高附加值香精香料组分也为可再生化学品开拓出新的市场领域。近期大规模纤维素乙醇厂的投产也将有助于加速生物化工的发展。

农用化工：由乐观转向谨慎

2014年美国种子和农业化学品需求前景不容乐观，主要原因是大宗商品价格受压使得农作物种植面积减少3%~5%，种子和农用化学品提价难度加大。美国农业部统计显示，2013年美国农业净收入为1310亿美元，比2012年上涨15.1%，但较低的作物的价格将可能导致2014年美国农业净收入走软。美国农业部预计，2013~2014年度玉米平均价格为4.05~4.75美元/蒲式耳，比2012~2013年度的6.89美元/蒲式耳大幅滑落，而2014~2015年度玉米平均价格

将延续跌势。

虽然美国农作物种植面积可能会缩减。但从全球来看，农作物种植面积不会有明显变化。为提高农田产量，除草剂和杀虫剂的用量将会增加。全球生物农药的研发投资也在增加。随着全球各地对环境保护日益重视，更为绿色的杀虫剂受到市场欢迎。因此开发绿色杀虫剂成为业界的热点。

农用化学品第三大生产商巴斯夫预计，未来5年，全球作物保护化学品市场将以年均2%~3%的速度增长。

化肥：市场反弹在望

在经历了起伏不定的2013年之后，全球化肥生产商预计将迎来市场的春天。美中不足的是，钾肥市场上还有一片飘忽不定的阴云笼罩；作为全球两大钾肥出口公司之一的白俄罗斯钾肥有限公司在2013年夏季推迟签署合同，以及印度农产品产量停滞不前。

Mosaic公司市场和战略分析师Mike Rahm对钾肥市场需求持谨慎乐观态度。全球钾肥和磷肥出货量将增加，市场需求也将反弹。2013年由于价格疲软，化肥库存保持在较低水平。

2014年，氮肥平均价格有望从2013年的低点反弹30~40美元/吨。2013年10月底，氮肥价格触底，现在已经反弹50~75美元/吨。磷肥价格也走出了一轮触底反弹的行情。2013年11月，新奥尔良磷肥市场价格为315美元/吨，2014年1月，就攀升至375美元/吨。2014年尿素价格也将反弹。有迹象表明，由于中国和印度的客户签订大的销售合同，尿素价格已经到底。

2013年，全球化肥价格疲软，市场供应和需求都面临挑战。世界农作物获得了丰收，也吸取了土壤中的大量养分，这就对2014年化肥消费起到重要的支撑。但是全球化肥产量不确定，这对价格走向影响很大。全球钾肥和磷肥的出货量将从2013年的5900万吨增至6400万~6600万吨。全球需求将从5400万吨回升至6400万吨。

综合来看，全球化肥市场回升在即。一方面，西半球的美国市场需求强劲，另一方面，东半球虽然不如美国市场需求强劲，但也不会太差，中国和印度市场需求基本面良好。如果发生波动，也是在低端市场。高端需求将不断扩大。

工业气体：裂解商增加气体业务

美国页岩气革命催生了大量的工业气体工程，预计在2014年将会有新的工业气体业务应运而生。美国的裂解商利用气分装置创造了新的工业气体业务，延伸了输送管线，开拓了非气业务，如开发用于液化天然气的技术和装置。

现在墨西哥湾地区是裂解商一个重要的投资地区。2014年，裂解商将会继续加强在这一地区投资。美国液化空气集团首席执行官兼董事长Michael Graff表示将继续拓展其在该地区的业务，完善在该地区的管道网络。

工业气体公司在炼油、钢铁、健康护理、石油和天然气、电子等工业领域获得了新的增长机遇。而新技术和液氮以及二氧化碳的使用有助于油田提高采收率，也提高了水力压裂开发页岩气的效率，还可以节约大量的水。

尽管美国需要解决财政挑战，面临就业增长疲软和消费者信心低迷等问题，美国气体制品仍将增长2%~4%。欧洲的空气制品市场将借助经济复苏的东风而扬帆远航。中国气体市场一枝独秀，增速可望达到5%~7%。南美气体市场则在很大程度上依赖于全球需求增长，以增加出口。

可以预计，未来一年全球气体工业形势大好。低成本的自然气将继续推动化工、炼油、钢铁等工业的发展，这就为气体工业发展提供了巨大的市场空间。全球经济向好和各国政府制定利好政策也将助力全球气体工业不断创新，提高服务市场的能力。

(全文完)

通用电气水处理技术(无锡)有限公司 举行十周年庆典

本刊讯 (记者 胡琴) 通用电气发电及水处理集团 (GE Power & Water) 在华投资运营的通用电气水处理技术 (无锡) 有限公司于 2 月 28 日举行了十周年的庆典活动。GE 水处理集团副总裁兼全球供应链总经理 István Zsirai 先生在活动上表示, 目前大中华区是公司全球业务增长速度最快的区域, 而无锡工厂则发挥了举足轻重的作用。针对中国水处理的复杂环境和挑战, 公司实施了一系列本土化的政策, 特别是 ICFC (in China for China) 项目, 从

研发、制造、销售、技术服务以及团队, 都实行了本土化, 并将把成果推广到全球。未来, GE 将致力于成为水处理技术创新领导者, 着力于饮用水、工艺用水以及难处理污水的研发和应用。同时, GE 向外界发布了两项新的污水处理科研成果, 分别为“强化 COD 去除的膜生物反应器 (MBR with MACarrier)”和“抗污染反渗透膜 AG-LF”。

据 GE 公司介绍, GE 是全球领先的综合全膜法、热法和水处理化学品技术的公司, 能提

供从膜片、膜元件、膜处理整机到膜系统和零排放系统等解决方案。其膜系列产品涵盖整个过滤图谱: 反渗透 (RO)、纳滤 (NF)、超滤 (UF)、微滤 (MF) 和膜生物反应器 (MBR); 并能提供电驱动膜: 频繁倒极电渗析 (EDR) 和电去离子 (EDI)。GE 的热法蒸发结晶技术采用机械压缩、强制循环及晶种法阻垢等工艺技术可实现高难度、高浓度废水的零排放。

亨斯迈上海热塑性聚氨酯生产工厂 正式投入运营

2 月 27 日, 亨斯迈集团 (Huntsman) 在上海金山第二工业区举行了盛大的落成典礼, 宣布其新近投资的热塑性聚氨酯 (TPU) 生产工厂正式投入运营。



这是亨斯迈在亚太地区投资运营的第一个 TPU 生产工厂, 总投资额为 2000 万美元, 占地 2.1 万平米, 与位于德国以及美国的 TPU 生产工厂一同构成了覆盖全球的亨斯迈 TPU 生产网络。新工厂的建成使亨斯迈能更好地满足亚太市场对 TPU 快速增长的需求。TPU 在消费品和工业领域有着广泛的应用, 包括运动鞋类、服装、汽车内饰和复合玻璃等。

亨斯迈亚太区首席执行官兼聚氨酯事业部全球总裁韩杰士先生 (Tony Hankins) 表示: “中国已经成为 TPU 最大的市场。新的 TPU 生产工厂将大大地提升我们的供应能力。此次新的投资是亨斯迈对当地客户长期承诺的有力证明, 将进一步推动该地区市场的快速增长。” (王婷)

斯泰隆宣布扩大中国胶乳产能

斯泰隆 (Styron) 日前宣布将在中国张家港生产基地加建一个全新的反应釜, 以扩大其中国胶乳产量。此次扩大将重点支持中国的造纸和纸板行业对胶乳的需求, 可满足未来五年的增长需求。

全新的反应釜预计在 2015 年第二季度投产, 它将会是斯泰隆在张家港的第四个同类型反应釜。它将主要服务纸和纸板, 以及地毯行业的需求, 并进一步完善斯泰隆在韩国和印度尼西亚等其它亚太区的胶乳生产设施。

“斯泰隆可提供一系列定制解决方案, 有助于提高纸和纸板、地毯、建筑及建造材料, 以及其他产品的终端使用性能。” 乳液聚合物高级副总裁兼业务总裁 Marco Levi 表示, “一直以来, 我们的目标都是透过新技术、与客户紧密合作以及遵守保密原则, 来协助制造商提高他们在全球市场上的竞争力。张家港的扩展计划正反映出斯泰隆已将亚太区视为重要的胶乳业务增长区域。” (美通)

阿克苏诺贝尔 mTA 技术助氯碱企业节能近 5%

日前, 阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel) 携手湖南省湘衡盐化有限责任公司 (下称湘衡盐化)、广西柳化氯碱有限责任公司 (下称柳化氯碱) 在广西鹿寨联合举办了一场专题研讨会, 向国内超过 15 家领先的盐业和氯碱企业代表分享了这一先进技术及应用成果。

由阿克苏诺贝尔研发的 mTA 专利技术, 可避免在生产氯的膜电解过程中, 采用亚铁氰化钾作为真空盐防结块剂所带来的负面影响。该技术自 2012 年 10 月起在国内正式被制盐企业采用, 用于生产离子膜电解所需的工业盐。

mTA 技术除为氯碱企业显著降低能源消耗外, 还可延长膜和电极的寿命, 减少材料及维护成本。此外, 因为 mTA 技术的采用可避免

亚铁氰化物所生成的三氯化氮, 还可帮助企业提高安全生产水平。阿克苏诺贝尔盐业务开发总监 Wridzer Bakker 表示: “选择 mTA 技术并不单纯意味着更换一种新型防结块剂。我们很高兴为客户提供整套的服务和技术方案, 包括存储和配送 mTA 盐的全自动设备, 技术支持以及操作人员培训。”

柳化氯碱的苏东升总经理分享了该公司的 mTA 使用记录: 在一年间, mTA 盐在零极距膜电解过程总共为企业节省了约 5% 的能源消耗。中石化巴陵石化分公司代表表示: “通过两个半月的使用, 能够证实使用 mTA 新膜可节能约 3%, 现有膜可节能 2%。另外, 阴阳两极表面的析出也显著减少。” (黄楠)

短讯

塞拉尼斯 (Celanese) 近日宣布塞拉尼斯基金会——501 (c) (3) 号非盈利性组织, 已经为达拉斯地区的慈善和社区组织捐赠了第一笔款项, 总计为 57.3 万美元。除这笔捐款之外, 该基金会还宣布已完成 2013 年的多项社区志愿者活动, 包括在巴西开展的塞拉尼斯“橙意暖星球”全球行动, 以及在全世界 29 个塞拉尼斯办公地点举办的塞拉尼斯“全球影响周”项目。塞拉尼斯基金会成立于 2013 年, 致力于通过一系列举措改善人们的基础生活环境, 尤其关注家庭和儿童。接受捐款的组织必须符合塞拉尼斯基金会的关注领域, 它们包括饥饿救济、居所、基础教育、健康和水电。(王逸彬)

赛默飞世尔科技 (ThermoFisher Scientific 以下简称: 赛默飞) 宣布荣获第三届中国公益节“最佳公益践行奖”, 这是继 2013 年赛默飞获得美商会所授予的企业社会责任奖项后, 再次在该领域获得的社会认可。赛默飞中国公司自 2010 年启动公益项目后, 内部志愿者活动和社会实践项目便在全国快速发展起来, 每年有超过 15 个长期的公益项目跨越环保、社区关怀、赈灾、教育、医疗健康领域, 公司志愿者人数也在 3 年间翻了两番。(晓怡)

普立万公司 (PolyOne) 近日宣布聘任 Cathy K. Dodd 为营销副总裁。Dodd 女士将负责制定、执行普立万营销战略, 并带领所有市场职能部门实现公司目标——盈利性增长、变革创新、特种聚合物产品组合改进以及价值创造。在加盟普立万之前, Dodd 女士曾在伊士曼化工公司出任多个战略营销职位, 包括下游合作与设计总监以及全球化学品销售总监等。此前, 她曾在霍尼韦尔国际公司以及亚什兰石油公司任职。(华禹)

江森自控 (Johnson Controls) 凭借在社会、经济、生态和成本效益等方面所取得的卓越成就, 日前再次成功跻身“全球可持续发展企业百强榜”, 获得了业界的首肯。“全球可持续发展百强企业”由专注于清洁资本的加拿大杂志和投资研究公司“公司骑士” (Corporate Knights) 发起, 基于一系列可持续发展指标, 从全球范围内来自 22 个不同国家、不同行业中甄选出 100 家领先大型上市企业, 以表彰其在全球可持续发展方面所做的努力和贡献。(康燕)

叶氏化工集团 (YIP' S Chemical) 有限公司旗下涂料品牌“紫荆花漆”总经理叶钧以“注重建设销售网络, 市场占有率第四”的优异成绩, 荣获“2013 中国杰出经理人”。叶钧加入香港紫荆花制漆 (大中华) 有限公司之后, 发展“紫荆花漆”工业涂料的同时, 也致力推动“紫荆花漆”品牌的“年轻化”。目前“紫荆花漆”有一千多家专卖店, 全国的销售点超过 5000 个, 遍布全国各地。(杜晓玉)

科技动态

全球化工要刊速览

全球油漆和涂料市场恢复增长动力



《化工周刊》
2014.03.03

受美国经济加快复苏和欧洲经济开始向好以及原材料价格趋于稳定的双重影响，全球油漆和涂料制造商们和它们的供应商们对2014年市场前景普遍持乐观态度。美国涂料巨头PPG工业公司执行副总裁Viktor Sekmakas表示：“总体而言，我们感觉到当前全球经济正在向好的方向发展，表现将好于过去几年。”IHS化学公司高级分析师埃里克·力纳克表示，预计2014年全球油漆和涂料市场需求将增长约2%~3%，不过不同地区的生长水平将有所差异，其中以印度和中国为首的新兴市场需求将增长约4%~12%。

欧洲炼油商前景黯淡

法国石油工业联合会(UFIP)日前表示，油品消费的下降、更加严格的环保法规以及来自于全球其它地区竞争的加剧，欧洲炼油商前景依然黯淡。UFIP表示，受经济低迷以及清洁能源需求增长等因素的影响，欧洲地区成品油需求将继续下滑，估计2035年前将下降28%。UFIP表示，虽然当前欧洲多数国家的经济状况正在好转中，但是来自于其它地区的竞争加剧意味着欧洲炼油商仍将继续在困境中挣扎。美国炼油业已经开始加大对欧洲和其它地区的油品出口。而近来在中东地区新建的炼油厂将在今年开始投产，此外俄罗斯炼油商也预计将加大对欧洲的油品出口。



《石油经济学家》
2014.03

页岩气提升北美化企赢利能力

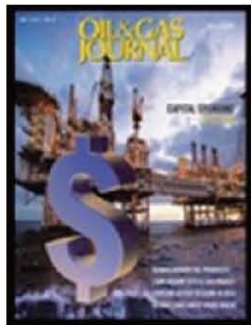


《化工商务》
2014.02.17

受益于廉价的页岩气原料，美国化工企业的石化产品和聚合物业务盈利能力显著上升，远远超过欧洲和亚洲的石化公司。虽然2013年美国化工公司的产品销量和需求依然疲弱，价格也未能大幅上扬，但其去年第四季度的利润出现较大涨幅，尤其是与2012年第四季度相比。比如，陶氏化学公司去年第四季度未计利息税项折旧及摊销前利润(EBITDA)同比增长31%，而销售额仅上升3%；杜邦公司2013年第四季度运营利润同比增长52%，销售收入同比仅增长6%。综合分析看来，美国化工公司盈利能力提升主要得益于页岩气。

今年北美油气勘探及开采资本支出将出现反弹

据《美国油气杂志》年度支出报告显示，2014年美国油气工业的资本支出将增加5.2%升至3380亿美元，同时加拿大油气工业的资本支出也将增加2.4%至800亿加元。2014年北美地区油气工业新增资本支出主要来自于上游业务。在经历了2013年的回落后，2014年美国和加拿大的钻井活动将出现反弹。而北美地区油气管线资本支出在经历了2013年的强劲增长后，今年将稍作停顿，主要是受到计划建设项目减少的影响。据巴克莱公司的调查显示，受中东、拉美和俄罗斯大幅增加支出的影响，2014年全球油气勘探及开采支出将继续保持强劲增长的势头。



《油气杂志》
2014.03.03

SANITIZED 为软质 PVC 产品提供全新一体式防护功能

日前，SANITIZED AG 为中国市场推出了两款全新的先进添加剂，不仅具有高效持久的抗菌作用，而且还提供了一系列应用方面的优势，包括延长生命周期、改善耐候性和热稳定性，以及增强防紫外线辐射和耐黄变性能。

这批新产品中率先推出的 Sanitized® PL 12-32 具有卓越的防水性能和防紫外线辐射的稳定性能，非常适用于遮阳篷和帐篷等户外 PVC 产品。第二款新产品 Sanitized® PL 12-33 能够在加工过程中所需的高温下保持较强的热稳定性，并保持产品的透明度，非常适用于地板和家具等室内

PVC 产品。Sanitized® PL 12-32 和 Sanitized® PL 12-33 能防止受到细菌、丝状菌、霉菌、酵母菌和藻类等微生物的不良影响，这些微生物均可引起物质破坏、不雅污渍、交叉污染、异味滋生和生物膜形成。

此外，Sanitized® 所采用的配方能够显著减少使用过程中的初始变色和黄变。全新的 Sanitized® 产品已通过量身定制为不同的应用提供最佳选择方案，并可确保抗菌防护的持久性、加工过程中良好的热稳定性、最佳透明度以及较高的防紫外线辐射和耐黄变性能。(苏洁)

科莱恩携手 PumpArt 推出防止药膏污染的无气技术

日前，科莱恩公司(Clariant)通过其医疗包装业务部门，宣布与 PumpArt System® 合作，向医药行业推出创新的 Tubairless® 无气配药技术。该产品已于2月14日欧洲制药包装展上展出。

Tubairless 是一个结合了封闭在灵活软管中的软塑袋和气室的配药系统，有助于保护敏感的膏质配方不受外界空气负面影响。许多药用乳霜、油膏、凝胶和软膏都容易受潮或变干，或受到其他类型的污染。管内泵可以防止配药时空气进入和产品回

流，降低可能污染膏体的元素进入的可能性。此外，还可以通过在包装上集成多重阻隔层或活性层来进一步强化保护效果。由于能够更加准确地控制用量，药膏不会过量挤出也不会喷出。此外，Tubairless 还可以实现将产品完全挤出的目标(至少可挤出95%)，经济效益优势非常明显。活塞泵系统的组成部件高达20个，而软管系统的构造比较简单，只需三个部件组成，性价比更高。从可持续性的角度而言，Tubairless 使用的塑料比传统无气管泵少25%~50%。(鹿)

使用氧化钙催化剂的生物柴油清洁工艺

日前，西班牙科尔多瓦大学的研究人员领导的一个团队已经使用氧化钙碱性多相催化剂生产出了他们称之为“第二代生物柴油”的常规脂肪酸甲酯(FAME，或常规生物柴油)和单甘油酯(MG)的混合物(摩尔比为2:1)。该工艺可以将常规酯基转移反应生成的副产品甘油转换为 FAME 和 MG。

该研究团队发表在《燃料》杂志中的论文称，使用氧化钙碱性多相催化剂生产的 FAME/MG 混合物与使用更加昂贵的脂肪酶生产的生物柴油混合物的性质相同，同时可以显著减少污染物排放和提高转换效率。

研究发现，在常规的酯基转移工

艺中，无论反应条件如何配比，都将生成副产品甘油，从而产生大量的性能损失和污染问题。研究人员发现，虽然氧化钙催化剂与传统的完全酯基转移催化剂(如氢氧化钠或氢氧化钾)相比催化活性较低，但是非常适合于甘油三酸酯的部分酯基转移作用，从而避免副产品的产生。

如果用于生产传统的生物柴油，氧化钙需要在高温和高压环境下才能起到催化作用，但是该团队通过研究发现，在甲醇和油的摩尔比为6:1，加入7%的氧化钙，反应温度为65°C可以在常压下生成生物柴油混合物。氧化钙催化剂的活性可以反复使用20个生产周期。(晓华)

EPA 要求 2017 年起大幅削减汽油中硫含量

美国环境保护署(EPA)3月3日宣布，2017年开始，所有在美国市场出售的汽油产品中硫含量必须不大于10ppm。延期已久的 Tier 3 (第三阶段汽车废气排放和燃料标准计划)要求美国汽油硫含量从当前的30ppm降至10ppm以下，同时要求削减其它有害的汽车尾气排放。EPA原计划在2012年最终定稿该方案。

EPA表示，原油中自然存在的硫元素是降低汽车尾气催化转化器效率的主要因素，而汽车尾气催化转化器可以消除导致哮喘和肺部疾病的烟雾排放。环保和公共健康组织对此方案表示支持。EPA表示，汽油中硫含量的大幅削减将带来显著的空气质量和健康益处，到2030年每年可避免高达2000名的早产儿死亡。(鹿晓华 摘译)

杂多酸烟气脱硫脱硝技术研究

四川大学建筑与环境学院 姜丹
国家烟气脱硫工程技术研究中心 李建军

长期以来,我国的能源结构以煤为主,2013年我国的煤炭消费占能源消费总量的比重就达到了65.7%。而大量燃烧煤炭产生的烟尘、二氧化硫、氮氧化物等有毒有害物质造成了严重的环境污染。随着我国社会经济的发展,人们面临的环境问题日益严峻。2012年我国环境状况公报表明,325个地级及以上城市环境空气质量仍执行《环境空气质量标准》(GB3095-1996),达到此标准的城市比例为91.4%,但执行新的标准《环境空气质量标准》(GB3095-2012)后,达标城市比例仅为40.9%;113个环境保护重点城市环境空气质量达标城市比例为88.5%,按环境空气质量新标准评价,达标城市比例仅为23.9%。巨大的煤炭能源消耗一时之间无法大规模的用其他能源替代,因此燃煤烟气脱硫脱硝是亟待解决的课题。

烟气脱硫脱硝的方法有很多,

1. 杂多酸水溶液脱硫脱硝

许多研究都表明杂多酸溶液具有很好的烟气脱硫脱硝应用前景。利用杂多酸脱除SO₂和NO_x,成本低,产物无污染,回收后也可作为化肥加以利用。杂多酸脱硫脱硝主要是利用其金属离子的氧化还原的能力。同济大学的赵由才等人研究了钼硅酸的脱硫脱硝反应,SO₂首先被吸收,后被杂多酸氧化生成硫酸,同时杂多酸被还原;被还原的杂多酸又在NO_x等氧化剂的作用下被氧化成杂多酸,如此循环反复,便可构成一个自催化氧化还原体系,因此也可应用于同时脱硫脱硝。

杂多酸溶液脱硫脱硝的影响因素包括吸收液浓度、温度、PH值等。一定范围内杂多酸水溶液浓度越大吸收效率越高,但杂多酸溶液的浓度需综合考虑经济性和吸收效率等因素。温度升高,杂多酸吸收容量降低。杂多酸吸收SO₂,首先是物理吸收,其次是发生化学反应。在物理吸收这一过程中,由于SO₂溶于水是放热反应,温度升高,SO₂在溶液中的溶解度降低,而化学反应过程中,温度升高对于反应本身是有促进作用,但促进作用无法抵消物理吸收这一过程的负面作

但各种方法均存在自身难以克服的缺点,比如石灰石/石膏法烟气脱硫产生的大量固体废弃物难以处理处置,选择性催化还原法脱硝投资运行成本高,操作温度高,催化剂易堵塞磨损等,因此寻找更加经济、有效的脱硫脱硝工艺具有重要意义。利用杂多酸脱硫脱硝是目前研究的新热点。杂多酸是由杂原子和多原子按一定结构通过氧原子配位桥联的含氧多酸,是绿色化学化工新技术领域备受关注的一类功能化合物,也是一种“绿色催化剂”。杂多化合物具有大的分子体积、对电子和质子优良的传输和贮备能力、高的热稳定性、“晶格氧”的活泼性、高的质子酸性,以及无毒、无味、无挥发性、便于分离等特点。其已被广泛应用于有机合成工业催化领域和环保领域,如催化有机物的酯化反应、脱水环化反应、光催化反应等以及油品的催化氧化脱硫等。

用,从而呈现出脱硫效率随温度升高而降低的趋势,因此在较低温度或者室温下就可以得到较好的脱硫效率。SO₂和NO_x是酸性气体,溶液PH值越大,脱硫脱硝效率就越大,但在实际情况中需要考虑设备的腐蚀情况。

为寻求高效的杂多酸水溶液的脱硫效率,海南大学的王睿等人考察H₃PW₁₂O₄₀、H₄SiW₁₂O₄₀、H₇PMo₁₂O₄₀、Na₂HPMo₁₂O₄₀水溶液的烟气脱硫效率,研究表明,Na₂HPMo₁₂O₄₀的脱硫率最高。同时在杂多酸溶液中加入添加剂(NaCl、NH₄VO₃、CuSO₄、H₃PO₄等)也能提高脱硫率。四川大学的赵玲等人研究了杂多酸中杂原子、多原子的种类及其比例对脱硫效率的影响,发现H₃PMo₁₂O₄₀、H₃PW₁₂O₄₀和H₄SiW₁₂O₄₀的三种水溶液中,磷钼酸的脱硫性能最好;在磷钼酸中掺杂不同比例的钒原子,脱硫性能会有一定的提高,脱硫性能顺序为:H₆PMo₉V₃O₄₀>H₃PMo₁₀V₂O₄₀>H₄PMo₁₁VO₄₀。利用杂多酸水溶液脱除烟气中的NO_x方面,中北大学的郑主宜研究了磷钨酸和磷钼酸对氮氧化物的吸收效率,发现在一定条件下磷钨酸的吸收效率高于磷钼酸,磷钼酸的吸收效率可达85.6%。

2. 固载型杂多酸脱硫脱硝

杂多酸水溶液在实际应用过程中存在一定的缺陷,其热稳定性较差,溶于溶液中难以回收。而将杂多酸负载到合适的载体上,可以克服上述的缺陷,由于增大了比表面积,有利于反应的进行,热稳定性也得到一定的改善,并且负载后的杂多酸不易流失,反应物与催化剂容易分离,再生后可重复利用。杂多酸的固载化有利于催化反应多相化,不局限于均相催化,提高了催化活性,同时简化生产工艺,使其得到更广泛的应用。

已有许多研究将杂多酸负载在多孔固体载体上,载体包括SiO₂、TiO₂、Al₂O₃等金属氧化物,活性炭以及介孔分子筛等。早期,中科院长春应化所的楚文玲等人研究了杂多酸在几种国产活性炭上的吸附作用,研究表明,不同的杂多酸在活性炭上的吸附量不同,其中煤质炭的吸附量最高;活性炭表面的酸性基团不利于杂多酸的吸附,碱性吡喃酮结构则有利于杂多酸的吸附。吴越等人以多孔性材料为载体,考察了负载杂多酸催化剂的催化活性,探讨了载体的内在性质在杂多酸固载、吸附和催化反应中的作用本质。

目前关于负载型杂多酸脱除烟气中氮氧化物的研究较多,大部分研究中采用的方法是吸附分解法,也有学者研究了催化氧化法脱硝,催化氧化法主要是将烟气中的NO氧化成NO_x,从而达到脱硝的目的。中国海洋大学的王群等人将磷钨酸负载在改性活性炭上,考察催化剂的催化氧化脱硝活性,温度为120℃,空速1000h⁻¹,O₂体积分数8%,H₂O体积分数6%,NO含量为443mg/m³,磷钨酸负载质量分数为10%时,NO的脱除效率达62%。

关于杂多酸吸附分解氮氧化物的机理,外国学者Yang提出以下的反

3. 结语

在众多烟气脱硫脱硝技术中,杂多酸脱硫脱硝是目前处于前沿的研究课题,还有许多问题有待研究。目前负载型杂多酸催化剂用于NO_x的吸附分解的研究较多,但关于脱除烟气中的SO₂的研究较少,有必要深入研究负载型杂多酸催化剂烟气脱硫,寻求高效的脱硫催化剂。杂多酸

在低温、低NO浓度条件下,水分子联接能够很容易地被NO联接取代,形成H₃PW₁₂O₄₀·3NO,NO饱和的磷钨酸中NO的联接是一种离子形式的质子化的NO,即(NOH)⁺。

许多研究表明,将负载型杂多酸催化剂的催化分解NO_x的转化率高于单纯的杂多酸催化剂。山东大学张学杨等人研究制备出只含有磷钨酸的“瓶中船”型催化剂HPW-NaY,并研究了其催化分解NO_x的性能,HPW-NaY催化分解NO_x的转化率为61%,而HPW催化剂对NO_x的转化率为54%,其催化分解NO_x的性能不如HPW-NaY。宋淑美等人制备了具有吸附分解NO_x功能的多酸催化新体系,并且考察了体系对NO_x的吸附和分解性能。结果表明,钨系杂多酸优于钼系,以磷钨酸为母体的钨取代杂多酸H₃PMo_{12-x}W_xO₄₀(x=1,3,6,12),随着钨原子数目的增多,脱硝性能逐渐增强。以二氧化钛、碳纳米管为载体的磷钨酸催化剂对NO_x具有良好的吸附性能,其对NO_x的吸附效率均高于单一的磷钨酸和单一的碳纳米管,并且碳纳米管载体的性能优于二氧化钛载体。

除了将杂多化合物负载在载体上,还可以将某些金属元素加入到杂多酸中负载在载体上提高催化剂活性。某国外学者研究将Pt、Rh和Pd分别加入到HPW上,接着负载到Zr-Ce或Zr-Ti等复合金属氧化物载体上,催化剂活性有一定提高,原因是金属元素和HPW的相互作用以及载体本身的促进作用。Hussein Hamad等人将Pt、HPW和Pt/HPW负载到介孔分子筛MSU上,考察了各因素对它们脱硝效率的影响,研究发现含有少量Pt和一定量HPW的催化剂具有较高的催化活性,在250℃和O₂体积分数为1%时催化活性高达97%。

具有优良的可逆氧化还原性能,开发利用这一性能同时脱硫脱硝也是进一步研究的方向;当前还需弄清楚其复杂的反应机理以及开展热力学、动力学研究。杂多酸脱硫脱硝技术尚未达到工业应用水平,开发性能优异的杂多酸/载体复合催化剂、提高脱硫脱硝率也是今后的研究重点。

单体型碳化二亚胺类水解稳定剂 通过科技成果鉴定

近日,山西省化工研究所完成的单体型碳化二亚胺类水解稳定剂 Bio-SW100 研究项目通过了山西省科技厅组织的科技成果鉴定。该项目工艺合理,产品对 PLA、PET 等聚酯基聚合物的水解稳定性具

有明显改善,在同类研究中达到了国际先进水平。

目前,该项目已完成小试、扩试、性能评价和应用推广,扩试产品得到多家企业认可,产品各项技术指标完全达到或超过国外同类产品水平,

且成本低廉,环境影响较小。项目产品的开发和应用将打破国外公司碳化二亚胺类水解稳定剂产品在国内市场的垄断,推动和促进国内生物基和生物可降解塑料产业的发展。(王松)

河北精信化工环保型 PVC 有机稳定剂 获发明专利

近日,由河北精信化工集团有限公司自主研发的环保型 PVC 有机稳定剂获得国家知识产权局发明专利授权。

该产品以其优良的环保、物化性能填补了我 国高端 PVC 稳定剂产品市场上的空白,并进一步提升了 PVC 制品的环保性能。

近年来, PVC 产品越来越多地直接应用于食品包装膜、医用输液管等日常用品中,环保无毒 PVC 稳定剂的开发逐渐成为科研重点。精信化工充分发挥中国塑料功能助剂研发中心的科研优势,通过对 PVC 热分解机理的深入研究和攻关,开发出 PVC 有机稳定剂专利产品。(李峰)

开磷 MAP 包装设备获专利

近日,开磷集团机电设备安装公司粉状 MAP 计量包装螺旋获实用新型专利授权。

该专利项目以减小螺旋输送阻力和便于清理检修为主要思路实施改造。

项目改造后,原来的堵塞卡死现象不再发

生,每月因螺旋堵塞卡死而造成的直接经济损失近 360 万元得以挽回,真正实现了粉状 MAP 包装系统与生产装置的配套,为生产装置实现满负荷开机提供了硬件保障。

(张红英)

(任方)

收购

三苯基氧磷

- A级: 95%以上
- B级: 90-95%
- C级: 80-90%
- D级: 80%以下

有多少收多少!!!

18910764698 王经理

广州市合诚化学有限公司
北京技术服务分公司

以信为本 以质取胜

博斯威® 江苏博斯威化工设备工程有限公司

扬州市江都区鹏飞化工设备厂 (原江都市鹏飞化工设备厂)
专注于干燥、蒸发、结晶设备的开发与研制

ZG系列 多层振动流化床干燥机(专利产品)

物料: 粉状、颗粒状、片状物料,如: 重碱硫酸、氯化物、硫酸钾、塑料磁子、氧化铜等

特点

- 比单层流化床节能40%~60%
- 水分易于控制,可无级调速,干燥质量稳定
- 全封闭化生产,操作简单方便,投资省
- 占地面积小,是单层流化床的1/2~2/3
- 适用于粉状、颗粒状物料
- 干燥能力: 10-5000kg·h⁻¹



实用新型专利: ZL200720035456.2 ZL200920037604.3

空心桨叶干燥机

物料: 膏状、团块状粘性物料尤为适合,如: 染料、污泥、碳黑、氢氧化铝等

特点

- 能耗低,热效率高80%-90%
- 系统造价低,使用费用低
- 处理物料范围广
- 操作稳定,环境污染小
- 噪音低,无粉尘污染
- 可真空或常压操作,操作简单方便

WZ系列三效外循环真空蒸发器

物料: 废水蒸发、硫酸、氯化钠、磷酸钠、无机盐溶液浓缩

特点

- 节约能源: 蒸发1kg水耗汽0.4kg
- 无需强制预冷,无堵塞堵塞
- 无需真空泵,真空可达-0.09Mpa
- 蒸发能力: 500kg-10000kg



单层振动流化床干燥机

物料: 粉状、颗粒状、片状物料,如: 氯化钠、氯化钙、硫酸钠、无机盐等

特点

- 振动器是采用振动电机驱动。
- 运动平稳,维修方便,噪音低。
- 流态化平稳,无死角和吹穿现象。
- 可调性好,料层厚度可实现无级调整。
- 机内移动速度及振幅可实现无级调整。

技术创新为客户创造价值: 节能高效

WELCOME

欲知详细资料请登录

Http://www.pfhj.net www.pfhj.com

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇

电话: 0514-86825998 86821724

传真: 0514-86821522

网址: www.pfhj.net www.pfhj.com

邮 编: 225267

联系人: 任先生

手 机: 013813169365

邮 件: ceo@pfhj.com

下期产品预告 期货 (LLDPE/PTA) 烧碱 盐酸 液氯
黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙

3 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：硫酸 纯碱 原盐 PVC 电石 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS
丁基橡胶 甲醇 醋酸 环己酮 丙烯酸酯



无机

本期评论员 李颖

硫酸

维持低位

2 月份，我国硫酸行业生产形势相对较好，生产装置开工率呈现上升的局面。产量提升主要原因是国内市场需求略有提高，特别是化肥、农药、化工、有色金属等行业需求的上升对硫酸行业产生较大的推动作用。总体来看，2 月份我国硫酸行业略好于前期，但国内市场需求相对低迷，供大于求的被动局面仍没有得到有效改善。2 月份，国内硫酸行业面临主要问题是国内能源依旧紧张，能源紧张是影响硫酸行业生产运行的主要原因。

2 月份，国内 98%硫酸主流均价 180 元/吨，继续处于低位运行。2 月份国内各地硫酸市场价格情况：东北地区硫酸 100~200 元/吨。华北地区

硫酸 180~280 元/吨。华东地区硫酸 220~270 元/吨。华中地区硫酸 100~150 元/吨。西北地区硫酸 50~150 元/吨。华南地区硫酸 110~200 元/吨。西南地区 110~400 元/吨。国内各地部分硫酸生产企业一级品 (98%) 出厂价格情况：东北地区：辽宁葫芦岛锌厂 290 元/吨。华北地区：内蒙古巴彦淖尔有限公司硫酸 70 元/吨。华东地区：山东博丰 280 元/吨。江苏南京 210 元/吨。浙江巨化集团 300 元/吨。华中地区：湖北大冶 350 元/吨。湖南株洲冶炼厂 210 元/吨。西北地区：甘肃金川 290 元/吨。华南地区：广东韶关 180 元/吨。西南地区：江西铜业 120 元/吨。国内各地部分硫磺 (固体) 生产企业出厂价格情况：华东上海石化

1280/吨。华北天津化工 1250 元/吨。华中湖北武汉石化 1160 元/吨。东北锦西石化 1060 元/吨。

后市分析

3 月份，国内硫酸行业生产装置开工率会继续保持上升趋势。硫酸产量也表现出逐渐上升局面，产量会呈现提高势头，硫酸主要下游行业出口量会继续保持目前稳定上升的状态。3 月份，我国化肥农药等冬储农业生产资料的产量提升，会增加对硫酸的市场需求，硫酸行业的压力会继续有所减轻。3 月份，国内硫酸市场价格仍将维持在相对较低的水平内运行。价格出现明显波动的可能性不大。

纯碱

低位盘整

2 月份我国纯碱行业生产经营运行情况总体保持相对平稳。受春节假期及主要下游行业需求有所下降的影响，纯碱生产装置开工率有所降低。2 月份，国内纯碱市场均价 1650 元/吨，价格呈现进一步走低趋势。纯碱市场供大于求的局面并未因此而得到改变，行业主要面临产品库存大幅上升、销售量较大幅度下降、生产成本上升、物流成本加大等困难。

2 月份我国纯碱市场价格情况：华北地区轻质碱主流价格在 1470~1580 元/吨，重质碱主流价格在 1650~1750 元/吨。华南地区轻质碱主流价格在 1600~1700 元/吨，重质碱主流价格在 1730~1800 元/吨。西北地区轻质碱主流价格在 1000~1400 元/吨，重质碱主流价格在 1100~1450 元/吨。西南地区轻质碱主流价格在 1400~1520 元/吨，重质碱主流价格在 1680~1750 元/吨。华中地区轻质碱主流价格在 1380~1500 元/吨，重质碱主流价格在 1600~1650 元/吨。华东地区轻质碱主流价格在 1400~1580 元/吨，重质碱主流价格在 1600~1700 元/吨。东北地区轻质碱主流价格在 1550~1680 元/吨，重质碱主流价格在 1750~1850 元/吨。

后市分析

目前我国纯碱主要下游行业石油、化工、纺织、印染、玻璃、化肥、农药、电力、冶金、有色金属等行业生产经营运行总体处于底部运行，特别是 2 月份处于我国春节长假期间，纯碱生产及市场需求受到一定影响。3 月份我国纯碱供大于求的市场矛盾仍十分突出，企业生产经营形式仍面临较大压力。第一季度是我国纯碱行业的相对淡季，纯碱行业将面临较大的生产经营困境。纯碱行业在短期内全面扭转目前被动局面的可能性不大，特别是纯碱供大于求的局面更是需要强有力的行业整顿及较长时间方能彻底解决。短期内纯碱行业生产经营仍将面临较大的困难局面，纯碱市场价格会呈现低位盘整趋势，纯碱产量将出现适度增长。

原盐

低位运行

2 月份，我国原盐行业生产运行形势相对较好，原盐生产企业生产装置开工率相对较高，原盐行业总体保持较好的生产经营局面。原盐主要下游行业两碱工业产量保持相对平稳增长，对原盐行业产生较大的推动作用。2 月份，我国原盐进口继续保持相对较高的进口水平，对稳定国内原盐市场价格起到较大的平抑作用。

2 月份，国内原盐市场主流价格情况：东北海盐平均出厂价格 330~350 元/吨。华北海盐平均出厂价格 260~320 元/吨。西北湖盐平均出厂价格 180~270 元/吨。西南井矿盐平均出厂价格 250~310 元/吨。华东井矿盐、海盐平均送到价格 310~400 元/吨。华南井矿盐平均送到价格 395~405 元/吨。华中井矿盐、海盐平均送到价格 250~330 元/吨。国内主要海盐市场价格：山东潍坊达标盐及优质海盐主流出厂价格 295 元/吨。河北南堡盐场 260 元/吨。天津长芦盐场海盐集团内部调拨价格在 270 元/吨。辽宁大连盐场主流出厂价格在 350 元/吨。江苏金桥盐场井矿盐主流价格 310 元/吨。四川久大盐场井矿盐主流出厂价格 310 元/吨。湖南湘醴盐场井矿盐主流出厂价格 280 元/吨。新疆哈密盐场湖盐主流出厂价格 230 元/吨。内蒙雅布莱湖盐主流出厂价格 210 元/吨。

后市分析

3 月份，我国化肥、农药等农资行业进入冬季淡储生产主要阶段，两碱市场需求量的上升，对我国原盐工业相对有利。但不可忽视的是，我国经济走出低谷仍将面临较大压力与困境。总体来看，国际经济环境仍处于弱势局面。欧美经济的不景气格局，依旧对我国经济走势带来较大不确定性。同时，国家继续加强对房地产建筑行业的有力调控，使得两碱行业仍将面临需求疲软的局面。3 月份，我国化肥农药等冬储农业生产资料的产量提升，对增加对两碱的需求，有利于原盐行业的生产经营运行，国内原盐行业生产装置开工率会继续保持上升趋势。3 月份，国内原盐市场价格仍将维持在相对较低的水平内运行，价格出现明显波动的可能性不大。



橡胶

本期评论员 岳振江

丁苯橡胶

触底反弹

2月份,国内丁苯橡胶市场呈现低迷下跌行情。上旬因春节假期市场休市无交易,贸易商于7日起陆续返市,下游工厂方面返工略晚。原料单体丁二烯、苯乙烯双双下调,丁苯成本价格略有松动,加上天胶现货供应过剩等,均抑制丁苯市场操作情绪。截至24日,松香1502胶市场报价在12800元/吨,齐鲁1712胶价格在11600元/吨。

影响因素

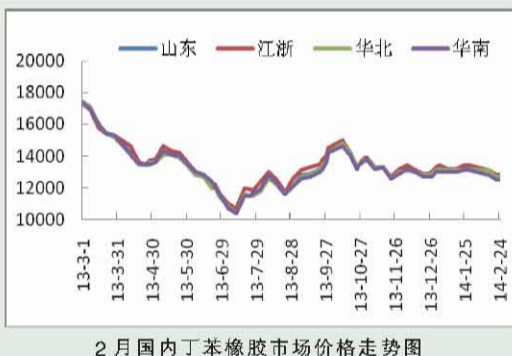
装置方面:抚顺石化20万吨装置两线停车;兰州石化旧5万吨装置彻底停车;陆港装置6.9日起全线停车;吉林石化装置一线停车;浙晨、申华装置1502一线停车。

成本面:丁二烯小幅调整,苯乙烯行情走低,国内丁苯厂家生产成本相对稳固,考虑销售利润,销售公司跌价空间有限。

需求面:下游工厂陆续复工,但在下跌行情下,补货意向不强。其中因产品订单利润微薄,华南地区部分鞋材工厂年后复工进度缓慢。

后市分析

2月丁苯市场下游需求表现疲弱,另天胶市场供应压力同样存在,24日沪胶跌停创造年内新低至14805点,进一步加重丁苯市场看空预期。期待3月份下游需求转暖提振,3月行情或将触底后反弹小涨。



2月国内丁苯橡胶市场价格走势图

顺丁橡胶

行情企稳

1月底,受春节临近影响,下游工厂陆续放假,市场有价无市,商家多做年尾事宜。春节后第一周,国内顺丁市场表现清淡,元宵节后,虽下游工厂陆续复工,但年前多有备货,行情继续走低。截至2月24日,华东地区高桥顺丁报价在12100元/吨,齐鲁顺丁在12000元/吨,华北地区燕山顺丁报价在12000~12300元/吨,华南地区福橡顺丁在11600元/吨。

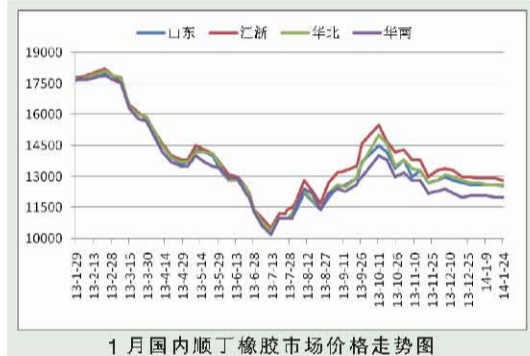
影响因素

原油:1月国际原油呈现趋高运行态势,WTI先跌后涨,布伦特以区间盘整为主。截至1月23日收盘,WTI在91.66~97.32美元/桶,布伦特在106.35~108.27美元/桶。

丁二烯:1月,国内丁二烯市场整体表现较为平稳,中石化华南月初供价小幅调涨100元/吨至10400元/吨,而华东以及华北供价则持稳在10100元/吨,辽通化工供价连续两次调涨至9810元/吨。截至目前,山东地区零星送到报10500元/吨,江苏地区报盘价格在11500元/吨以上,成交在11300~11500元/吨。

后市分析

目前由于需求疲软,市场供需不平衡,不过中间市场和终端用户原料库存不多,存在刚性需求,生产企业装置比将调整。预计短线顺丁市场为消化前期库存,仍然有继续下调空间,但随着需求的恢复及库存的消化,预计行情将逐步企稳。关注下游工厂的开工及3月顺丁生产企业装置排产。



1月国内顺丁橡胶市场价格走势图

SBS

继续下探

经历了近一个多月的横盘整理后,国内SBS市场弱势下滑,SBS出厂价格频频下调,油胶尤其频繁,市场交投亦未见好转迹象。元宵节后,下游工厂逐步恢复开车,无奈工厂订单减少直接利空SBS市场,需求持续萎缩,SBS庞大社会库存量无从消化,市场僵持状态难以改善。丁二烯外盘仍持续小幅下滑,CFR中国跌至1455美元/吨,利空于SBS市场,丁苯、顺丁合成胶市场亦有所下行。随着中石化、中油华南挂牌低结,SBS市场交投亦显得困难,下游采购亦未见放量,商家尽数观望等待。现巴陵792华南地区送到报价在14800元/吨,华东地区792周边送到参考在14700元/吨,华南地区独山子T171报价在12200元/吨。

影响因素

原油:2月国际原油呈现“涨-稳-涨”的运行态势,WTI和布伦特均已行至高位。截至2月21日收盘,WTI在96.43~103.31美元/桶,布伦特在105.78~110.47美元/桶。

丁二烯:春节返市之后,丁二烯市场表现较为僵持。国内北方厂家多维持低负荷开工,外销量整体放货不多,市场供应面趋紧,而辽通化工也借此机会累计推涨200元/吨至10010元/吨。在需求面的拖拽下,丁二烯美金盘报盘略有下滑,而国内胶乳企业多集中在元宵节后返市,装置复工之后也多以消化节前备货库存为主,市场气氛以随用随买为主。

苯乙烯:2月,国内苯乙烯市场行情走软,春节期间国内多套下游装置停车,而节日期间苯乙烯工厂维持正常开工,且船期仍陆续到港,工厂及市场库存均大幅上升,无奈下游开工滞缓,需求疲软,市场弱势下行。中旬过后市场止跌震荡。

后市分析

上游丁二烯、苯乙烯等连连下行,对SBS市场造成心态利空,商家多数对后市心态悲观,无意大量囤货,社会库存大量积压,贸易商普遍观望。近来,虽厂家频频下调出厂价格,但下游市场需求未见放量,且交投行情仍显清淡,预计3月份SBS仍有继续下探的空间。

丁基橡胶

维持触底

2月份,丁基橡胶行情持续下滑。2月20日燕山石化普通丁基橡胶价格再次下跌700元/吨。元宵节后下游工厂全部返市,但需求未能跟进,周内市场交易冷清。一方面由于近期丁基呈跌势,业者抱买涨不买跌心态,退市观望,订单缩减;另一方面市场贸易商在节前节后此波行情中,自身利益受损,更倾向低仓换盘,现开现走,缺乏操盘积极性。在两大利空下,生产企业库存遭遇较大压力,降价在所难免。相比普通丁基的跌跌不休,卤化丁基行情相对较为平淡,受船期影响及贸易商自身库存高低不同,价格窄幅震荡,整体行情发展亦不乐观。

影响因素

原油:2月国际原油呈现“涨-稳-涨”的运行态势,WTI和布伦特均已行至高位。供需面和经济面依旧是本月油价的主要影响因素。截至2月21日收盘,WTI在96.43~103.31美元/桶,布伦特在105.78~110.47美元/桶。

外盘:俄罗斯N厂运行正常,听闻1675N2月份船货售价在2550~2580美元/吨,实单成交可商谈,我国国内丁基橡胶行情维持跌势,采购谨慎。

后市分析

由于2月份国内普通丁基橡胶连续走跌,丁基贸易商利益受损,下游以退市观望居多,

在库存有限的情况下,厂家既被动又占据主动优势,所谓成也萧何败也萧何,行情若想反转要看厂家如何把握时机。预计丁基橡胶维持触底态势,等待厂家消息指引,建议谨慎持仓。



2月国际丁基橡胶市场价格走势图



塑料

本期评论员 李琼

PVC

行情触底

2月国内PVC市场尤为低沉,除春节放假期间的交易基本停滞外,之后的时间一直表现为阴跌不断,直至月底价格下滑至2013年以来的新低。业内概括当月现货市场的特点为“库存居高、价格连跌、企业亏损、预期悲观”,由此可见,整体2月份的PVC成交环境十分窘迫,无论是PVC企业还是贸易商均表示经营压力增加。

各地行情

华南地区:2月份华南地区PVC市场综合表现为先稳后降,随着货源南下的增多,当地PVC行情也逐渐失去支撑,贸易商和PVC厂家也相继下调报价,直至月底仍未止跌。目前该地区电石法五型料的低端出库报价为6150~6180元/吨,但据闻大客户仍有优惠,其他自提报价为6200~6250元/吨,高端在6350元/吨,但成交稀少。乙烯料行情虽然变化不大,但在中下旬交易受阻,现一般的市场送到价格在7050~7100元/吨,高端报价为7150~7200元/吨。

华东地区:春节后的华东地区PVC市场一直处于阴跌状态,在进入下旬后的下滑速度更快,甚至出现每日都有新低的情况。现当地电石法五型料的出库自提报价在6100元/吨以下的情况已经较为普遍,通常为6060~6080元/吨,其他自提报价为6100~6120元/吨和6120~6150元/吨。乙烯料市场价格一般在7000元/吨以上,虽有报价7100~7200元/吨,但成交商谈空

间较大。

华北地区:2月华北地区PVC市场需求恢复缓慢,且由于当地供给量较为充裕,整体价格也呈下滑走势。以河北地区为例,当地电石法五型料的不含税市场价格的最低为5600元/吨,一般的报价为5650~5700元/吨,相比1月降幅明显。

华中地区:2月份华中地区PVC行情也不得不承受价格走低的压力,不少的PVC企业表示,当月经营困难,PVC亏损扩大。目前如河南地区,当地电石法五型料的实际现汇出厂价格为6050~6100元/吨,但即便如此,下游客户仍无接单兴趣。

西南地区:2月份西南地区PVC市场虽然价格下跌速度较慢,但在需求低迷的整体环境下也不断拉低了成交重心。另外,四川在春节期间有企业检修或降低负荷以求缓解节后的供需失衡局面,总体起到了部分抑制作用。

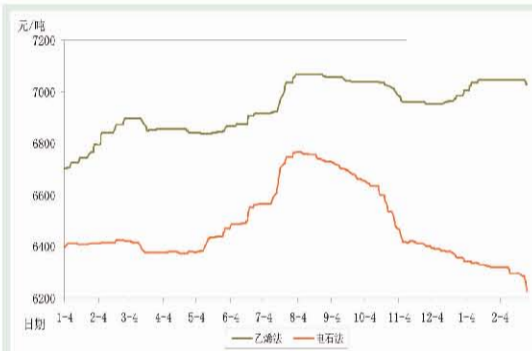
东北地区:东北地区PVC市场在节后的降价也较明显,据当地企业介绍,2月份的PVC库存量快速上升,而当地的下游制品又难有开工,降价促销成为了普遍现象。当前,该地区电石法五型料的实际出厂价格在6100~6200元/吨,但出货缓慢。

西北地区:作为PVC主产区的西北地区在2月份的突出特点为库存上升、价格走低。当地

企业在集中向异地库发货的同时,价格也不断下调。但从目前的产量情况分析,各家开工均较为稳定,供给保持高位。

后市分析

鉴于以上对2月行情分析,3月份国内市场的主要关注点为:①巨大的社会库存量仍是市场的重要利空,预计3月初仍有局部地区跟跌;②乙烯料和电石料之间的价差巨大,这样对乙烯法工厂将形成销售压力,后续降价也将会在乙烯法工厂之间展开;③下游需求较2月份会好转,但客户对原料的询盘问价并不见得有很高的积极性;④预计3月份将实现整体价格的触底,但下旬即使回暖也会遇到阻碍,反弹迟滞的情况将突出。



2月国内PVC市场价格走势图

电石

喜忧参半

2月份,受供需失衡局面以及下游行情疲软的影响,国内电石市场延续下行走势,成交价格再降50元/吨左右。虽然西北主产区部分装置因成本问题降负减产或停车观望,但整体市场供需失衡的矛盾局面难有缓解,下游到货充足,压车卸货现象频发,对电石采购价格的压力较大。其中,由于运输条件改善,西北地区电石厂家出货较为顺畅,库存压力较节前有所缓解,挺价意愿强烈,但与此同时,作为主要消费地的华北、华中等氯碱企业到货量也相应增加,压车卸货的现象频现,而其自身PVC、烧碱价格一路下滑,对原料采购价格的压力不减,电石厂家为保证出货,只得被动接受价格的下滑。

各地行情

华北地区:华北地区电石市场走势黯淡,主流成交价格小幅下调。现阶段,河北氯碱企业采购一级品电石主流送到价格在2950~3100元/吨,部分低端成交价格在2850元/吨左右,天津地区优级品送到价格在3000~3050元/吨,山东地区电石采购价格在3050~3200元/吨。

华东地区:华东地区电石市场走势较为平稳,主流成交价格维持在前期水平,当地需求量有限,交投双方以企稳为主。截至目前,华东地区一级品电石主流送到价格在3250~3400元/吨。

华南地区:华南地区电石市场延续前期的稳定局面,交投重心未见明显波动。现阶段,华南地区一级品电石主流送到价格在3450~3600元/吨。

华中地区:2月,华中地区电石市场重心下移,成交偏淡。现阶段,河南一级品电石主流到厂价格多在3000~3150元/吨,部分高端成交价格在3250元/吨左右;两湖地区一级品送到价格在3150~3250元/吨。

东北地区:东北地区氯碱企业开工负荷维持在低位,对电石市场的需求造成了一定的影响,价格随着国内整体行情一路走低。现阶段,当地一级品电石主流到厂价格多在3150~3300元/吨,交投重心偏向低端。

西南地区:西南地区电石市场交投气氛平淡,主流成交价格维持在前期水平。现阶段,当地一级品电石主流出厂价格在3000~3050元/吨,省内送到价格集中在3050~3100元/吨。据分析,随着枯水期电价调整,当地部分小产能电石炉停车观望,但由于外埠到货量仍较为稳定,供需关系并未发生明显的变化。由此预计,西南地区电石市场多将在低位继续震荡。

西北地区:西北地区电石市场走势平稳,价格维持在前期水平。据了解,该地区一级品电石主流出厂价格在2600~2700元/吨,个别高端价格亦有听闻。据了解,当地电石到货量较

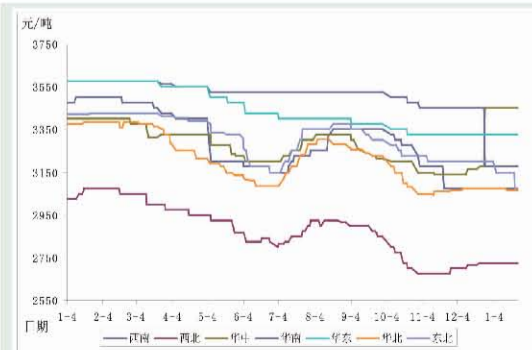
为稳定,而近期PVC、烧碱价格的连续下调,造成氯碱企业运行压力的增大,对电石采购价格的压力也有所加强。由此预计,西北地区在电石到货持续稳定的情况下,价格走势下行的可能性较大。

后市分析

在接下来的3月份,国内电石市场的影响因素分析如下:

利好因素:①随着价格的下滑,国内电石装置整体开工负荷或将降低;②运输成本增加,电石成本支撑力上涨。

利空因素:①供需失衡的矛盾局面难有缓解;②氯碱企业自身产品价格下调,对原料采购的压力增大。



2月国内电石市场价格走势图



有机

本期评论员 王聪 贺薇 陈建兵

环己酮

被迫走跌

2月环己酮市场震荡走跌，现货成交减少，月末较月初下跌500元/吨。截至目前，华东地区环己酮市场商谈11600~11800元/吨，部分低价成交11500元/吨附近，以溶剂级环己酮为主，化纤级环己酮多直供己内酰胺工厂，同比下降9.4%，环比下降1.7%。下游需求低迷成为市场不振的主要原因，同时纯苯价格下挫对市场行情形成一定打压。而随着己内酰胺厂家库存消耗迟缓，市场走货阻力渐增，而商家悲观情绪浓厚。

影响因素

纯苯市场价格走势：2月国内纯苯市场持续下滑。因苯乙烯港口库存激增导致苯乙烯市场价格大幅下滑，加之苯乙烯工厂集中即将进入检修季节导致纯苯市场心态转弱。月内均价9213元/吨，较1月下跌幅3.02%。

己内酰胺市场走势：2月己内酰胺市场大幅走跌，月末较月初下跌1000元/吨，中石化挂牌价格也由月初的18700元/吨下跌至17500元/吨。

己二酸市场走势：2月国内己二酸现货市场呈现小幅拉涨态势。

后市分析

环己酮市场面临来自成本走跌，需求疲软等多方面利空因素制约，行情低迷下探。己内酰胺工厂近期开工负荷急速下降，对环己酮消耗减弱，大部分环己酮工厂开工下调。但需求面仍无好转迹象，市场下跌空间仍存。预期纯苯及己内酰胺市场维持低迷，加在中间的环己酮市场只能被动走跌。



2月国内环己酮市场价格走势图

丙烯酸酯

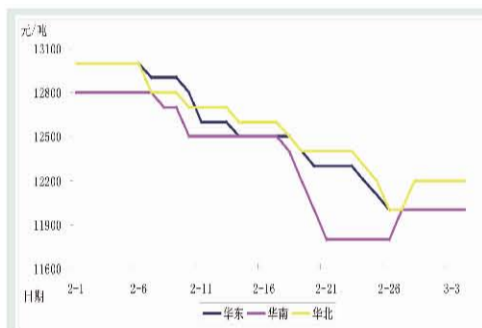
小幅上行

2月份正值年关，部分下游工厂仍旧处于关停状态，需求较为疲软，丙烯酸丁酯价格也一直下跌。由于出货不畅，部分厂家为了出货扩大商谈空间，针对核心客户采取特殊价格结算方式。进入3月份，丁酯价格已跌至成本线附近，部分贸易商开始抄底采购，部分厂家三、四月份有停产计划，因此各地丁酯价格开始底部上扬，上涨幅度在200元/吨。

丙烯酸丁酯月度价格如下：华东市场2月初市场价格为13000~13200元/吨，3月初市场价格降至12200~12600元/吨，价格下调800元/吨；华南市场2月初市场价格为12800~13200元/吨，3月初市场价格降至12000~12400元/吨，价格下调800元/吨；华北市场2月初市场价格为13000~13200元/吨，3月初市场价格降至12200~12500元/吨，价格下调800元/吨。

后市分析

3月至4月初，预计丙烯酸丁酯将有小幅上行空间。主要影响因素：①国际原油：预计国际原油仍有振荡上涨空间。②原料丙烯、丁醇：预计3月中下旬至4月丙烯将有小幅上行空间。丁醇3月中下旬至4月初，仍有走低空间。③国内丁酯装置开工情况：开泰石化、扬子巴斯夫等生产企业陆续宣布3月份停车检修的计划。④下游需求方面：3月初我国丙丁酯下游终端陆续恢复开车，需求面较2月有着根本性好转。且3月份丙丁酯生产企业例行检修情况较多。



2月国内丙烯酸酯市场价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙腈 二甲基亚砜 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 二乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二胺 丙酰胺 丙酰胺甲酯 丙酰胺丁酯 丙酰胺乙酯 丙酰胺异辛酯 丙酰胺羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

- 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
- 方先生 电话：021-52913001 52913935
- 张小姐 电话：021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

- 联系人：周小姐
- 电话：021-52062311 52389637
- 传真：021-52917765
- 邮编：200063 Email:jjchem@jjchem.com
- 地址：上海市中山北路2052号13楼
- 网址：http://www.jjchem.com

甲醇

行情弱势

1月份上半，国内甲醇现货市场各地依然维持下滑态势。国内甲醇企业开工在68%，1月进口量或许有限，需求方面欠佳，港口部分甲醇制烯烃装置检修，对原料采购有所减弱。国产货物仍陆续流入港口市场，故内地走势对港口产生一定影响。1月中旬起，下游及商家前期补库需求启动，主产区如西北、西南及山东等地货源陆续发往华东，港口交投气氛有所好转。但经历2013年第四季度甲醇市场的大起大落之后，市场心态较为谨慎。2013年同期，出于“买涨不买跌”心理，加之商家挺价以及下游节前积极备货，甲醇价格上涨幅度一度超过10%，火热的气氛导致很多市场人士看好节后行情。然而节后的市场表现与预期大相径庭，甲醇熊市持续近半年之久，价格一落千丈。因此，在市场谨慎心态作用下，预计春节前甲醇市场难有大幅上涨，甚至会小幅回调。从当前的港口市场看，也符合这一预期，商家均是试探性上涨，甲醇价格重心上移缓慢，交投仍以中小单为主，市场信心仍显不足。

后市分析

虽然春节前存在备货需求，但甲醇市场在经历一番大起大落之后，当前仍处于一个相对冷却阶段。主观上看，甲醇价格的有效反弹缺乏信心支撑，客观上看，供需面也难给予上行动力，甲醇行情仍处于弱势之中。

醋酸

淡稳整理

1月份，国内醋酸市场在经历不断走跌之后归于平静，1月中上旬，市场延续前期跌势，国内醋酸装置开车基本正常，厂家库存有所增加，市场整体现货供应宽松，而主要下游工厂开工率较低，下游采购积极性不高，市场买气低迷，供方为刺激出货不断降价销售，且原料甲醇走势低迷，成本面同样利空者心态，市场重心随之连连下跌，而1月月末，市场以横盘整理为主，开工率较中上旬提升至6.3成左右，但因临近春节商家集中备货，市场整体现货供应不多，个别厂家推涨报盘，而节前一周，终端企业备货基本完毕，下游工厂停车放假，贸易商陆续离市，下游需求更加清淡，原料甲醇清淡整理，成本面支撑力度一般，市场推涨受阻，市场并未见实质性跟涨。截至月末，市场主流成交价格华东地区：3000~3250元/吨，其中江苏3000~3100元/吨送到，浙江3150~3250元/吨送到；华北地区：2800~2950元/吨送到，低端价格逐步消失；华南地区：3250~3350元/吨送到。

后市分析

春节节后归来，醋酸库存有所增加，但部分下游并不停车，继续消耗醋酸，因此库存量一般，同样，节后下游需求不会迅速提升，2月份仍有醋酸酯厂家计划停车，且原料甲醇节后下游需求短期内全面启动可能性较小，而天然气制甲醇装置开工或有所恢复，国内甲醇供应或增加，预计节后国内甲醇市场或以弱势盘整为主。综上所述，预计醋酸市场后期将淡稳整理。

2014年1月全国石油和化工行业进出口情况

行业名称	进 口				出 口							
	本 月		1月累计		本 月		1月累计					
	数量/t	金额/万美元	数量增长/%	金额增长/%	数量/t	金额/万美元	数量/t	金额/万美元				
无机化学原料	990405	70878	9.68	7.765	990405	70878	1974107	127668	15.082	19.757	1974107	127668
有机化学原料	5010761	695199	8.768	12.198	5010761	695199	1126606	347051	25.645	15.63	1126606	347051
化肥	613056	24003	-7.607	-23.993	613056	24003	1286179	35396	67.462	34.355	1286179	35396
涂料、油墨、颜料及类似产品	64298	34527	-1.429	0.521	64298	34527	173804	59873	24.085	36.316	173804	59873
日用化学品	115620	40814	71.181	54.315	115620	40814	221395	58993	17.543	25.212	221395	58993
专用化学品	389039	146912	12.335	0.536	389039	146912	442847	106458	27.642	39.647	442847	106458
农药	9751	7118	17.482	1.199	9751	7118	123324	43523	33.557	39.904	123324	43523
合成材料	3286475	565246	7.6	12.63	3286475	565246	568957	114450	23.96	21.478	568957	114450
橡胶制品	612572	194719	23.081	6.857	612572	194719	884902	550430	14.933	6.242	884902	550430
化工生产专用设备	1099	38488	-6.93	7.449	1099	38488	10386	46927	-16.527	21.725	10386	46927
化学矿	1193330	16192	-0.373	-18.635	1193330	16192	445025	10497	-11.185	5.314	445025	10497
其他化学制品	222343	62293	103.21	23.522	222343	62293	285595	21330	26.086	16	285595	21330
化工小计	0	1896389	0	10.18	0	1896389	0	1522596	0	16.168	0	1522596
天然原油和天然气开采	33356312	2585722	16.733	17.095	33356312	2585722	357079	28354	-39.338	-35.685	357079	28354
石油加工及炼焦制品	4913307	327618	-2.809	-0.015	4913307	327618	2962160	194751	8.048	-13.273	2962160	194751
塑料加工制品	141518	143630	5.334	3.91	141518	143630	1316585	532192	13.606	26.325	1316585	532192
医药	15176	136364	12.881	7.019	15176	136364	109237	137439	22.64	15.872	109237	137439
其他	149441596	2278865	27.102	24.118	149441596	2278865	14236317	862383	36.762	17.407	14236317	862383

2014年1月石油和化工产品出口增加的前30种产品

产品代码	产 品 名 称	计量单位	数 量			金 额/美元		
			本 月	上 月	去年同期	本 月	上 月	去年同期
29173611	精对苯二甲酸	kg	25507330	15163375	1586000	26027587	15327916	1899500
29022000	苯	kg	8972113	18000	1740630	10438641	26100	1692419
31031090	其他过磷酸钙	kg	55497000	17254000	1182000	10979847	3786017	287522
29051100	甲醇	kg	120241544	118033235	226403	63718440	59137910	232933
40051000	与炭黑等混合的未硫化复合橡胶(包括与硅石混合,初级形状或板、片、带)	kg	1605733	282163	286600	6244861	935101	1151917
31028000	尿素及硝酸铵混合物的水溶液(包括氨水溶液)	kg	15306039	0	184000	3754575	0	57500
29372290	其他皮质甾类激素的卤化衍生物	kg	10717	3828	6061	20714558	6464842	10667557
27073000	粗二甲苯	kg	3119749	42251	0	3634534	77723	0
31055900	其他含氮、磷两种元素的肥料(包括矿物肥料或化学肥料)	kg	23136863	5791700	8912200	7481488	1326822	3119270
27079990	蒸馏煤焦油所得的其他产品(包括芳族成分重量超过非芳族成分的其他类似产品)	kg	2278506	48440	72000	3059306	63591	57719
28259090	其他无机碱;其他金属氧化物、氢氧化物及过氧化物	kg	759360	449129	54335	5137115	1696163	805609
28275100	溴化钠及溴化钾	kg	2350188	819650	696019	6543294	2118190	1826945
28182000	氧化铝,但人造刚玉除外	kg	40692086	27832096	2985244	17961636	13304921	2191008
29371210	重组人胰岛素及其盐	kg	28	26	8	4137235	1457481	460940
25199030	碱烧镁(轻烧镁)	kg	65239284	28132763	27646015	13701385	5831973	5821011
29042040	三硝基甲苯(TNT)	kg	1049025	316000	50000	2514539	530600	90000
40021913	初级形状热塑性丁苯橡胶(胶乳除外)	kg	2782786	806526	907927	6170518	2052988	2305712
29201900	其他硫代磷酸酯及其盐以及它们的卤化、磺化、硝化或亚硝化衍生物	kg	1343677	587343	376782	4881628	2061886	1024763
28053021	电池级稀土金属、钪及钇(已相互混合或相互熔合)	kg	60000	25	0	1723441	2250	0
39122000	初级形状的硝酸纤维素(包括胶棉)	kg	2650592	2651923	1758745	13957443	7828597	4673655
84195000	热交换装置	台	102722	47833	72457	106511089	66467274	38612850
33011200	橙油(包括浸膏及净油)	kg	140894	62576	3074	2382870	1015894	23667
28433000	金化合物	克	565740	0	0	1318372	0	0
28092019	其他磷酸及偏磷酸、焦磷酸	kg	3280609	44769	22	1373471	73895	48
29093010	1-烷氧基-4-(4-乙氧基环己基)-2,3-二氧苯	kg	1000	0	0	1200000	0	0
29321100	四氢呋喃	kg	542228	28818	14760	1347621	90181	60877
32082020	溶于非水介质的以乙烯聚合物为基本成分的油漆及清漆(包括瓷漆及大漆)	kg	169534	72696	82635	1974259	533712	332163
36030000	安全导火索;导爆索;火帽或雷管;引爆器;电雷管	kg	802051	535455	132160	9181272	6668333	1542596
34053000	车身用的上光剂及类似制品(但金属用的光洁剂除外)	kg	516084	390032	289044	3522779	1824954	807571

2014年1月石油和化工产品进口增加的前30种产品

产品代码	产 品 名 称	计量单位	数 量			金 额/美元		
			本 月	上 月	去年同期	本 月	上 月	去年同期
38260000	生物柴油及其混合物,不含或含有按重量计低于70%的石油或从沥青矿物提取的油类	kg	52861704	9880458	180	51375653	9053066	270
29011000	饱和无环烃	kg	24642366	4821362	1451212	32293704	7898664	3546858
27072000	粗甲苯	kg	10498626	0	0	12059003	0	0
29333990	未列名结构上含有一个非稠合吡啶环的化合物	kg	487700	408923	869252	36204676	5035959	20741764
30029090	人血;治病、防病或诊断用动物血制品(疫苗除外);其他毒素、培养微生物(不包括酵母)及类似产品	kg	5216	4657	1058	14436711	4254012	370641
28092019	其他磷酸及偏磷酸、焦磷酸	kg	21304409	341620	188998	9857698	996780	537957
29026000	乙苯	kg	4717434	1	6522	6972166	38	21378
84772010	塑料造粒机	台	11	14	19	24030175	12742443	5699583
28469019	未列名氧化稀土	kg	55800	220	39071	6350165	67108	913529
84148020	二氧化碳压缩机	台	44	8873	6516	6675513	1206724	903863
27101994	液体石蜡和重质液体石蜡,不含生物柴油	kg	7753497	3556751	1133757	11706977	5697245	1816058
31055900	其他含氮、磷两种元素的肥料(包括矿物肥料或化学肥料)	kg	10972540	145200	110000	4537486	292827	216069
29343000	结构上含有一个吩噻嗪环系的化合物(吩噻嗪环系不论是否氢化,化合物未经进一步稠合的)	kg	44049	32337	49157	7720394	3983430	702474
29032300	四氯乙烯(全氯乙烯)	kg	7719042	999716	3296646	4436880	571548	1834402
29152119	其他冰乙酸	kg	3009422	19942	25999	1820487	23106	30393
30041090	已配剂量含有青霉素或链霉素的药品(包括制成零售包装)	kg	66511	7432	23551	3510647	854716	1075724
28342110	肥料用硝酸钾	kg	4386000	1285200	0	2545680	1022059	0
35011000	酪蛋白	kg	339212	140170	92386	3622917	1535919	874721
29221100	单乙醇胺及其盐	kg	3596431	800895	1963917	4743923	1104638	2583414
29372900	其他甾类激素及其衍生物(包括其结构类似物)	kg	17	0	0	1054000	0	43045
40101100	金属加强的硫化橡胶输送带(包括带料)	kg	337401	564045	321170	2678585	1120971	582131
35019000	酪蛋白酸盐及其他酪蛋白衍生物;酪蛋白胶	kg	1107859	549518	589634	13596691	6532017	6096522
28332990	其他硫酸盐	kg	631494	112475	154405	1893421	545839	486270
29157010	硬脂酸	kg	1295336	144970	330654	1676387	254556	595214
29042090	其他仅含硝基或亚硝基的烃的衍生物	kg	1011797	0	2500	809595	111	5512
40121300	航空器用翻新轮胎	条	123323	62338	9236	1903994	971331	155688
29321300	糠醇及四氢糠醇	kg	251403	68898	18960	1177956	326235	170946
29071110	苯酚	kg	55073872	23844914	28197552	78156913	33681943	43862724

2014年1月部分化工产品进出口统计(一)

Table with columns for product names, 1-month import/export volumes, and cumulative totals. The table is split into two main sections for different categories of products.

2014年1月部分化工产品进出口统计(二)

Table with 16 columns: 品名, 1月进口 (进口量/kg, 进口额/美元), 1月累计 (进口量/kg, 进口额/美元), 1月出口 (出口量/kg, 出口额/美元), 1月累计 (出口量/kg, 出口额/美元). The table lists various chemical products and their trade data for January 2014.

2014年1月部分化工产品进出口统计(三)

Table with 4 main columns: 品名, 1月进口, 1月累计, 1月出口, 1月累计. Each column contains sub-columns for quantity (kg) and value (USD). The table lists various chemical products and their trade data for January 2014.

按1月数量排序, 单位: kg, 美元

2014年1月50种重点出口产品前5位海关统计数据

Table with columns for product code, name, and 5 ranking periods (排序1-5). Each period includes sub-columns for month (当月), 1-month total (1月累计), and total (全国同期合计), with further breakdowns by quantity and amount.

按1月数量排序,单位:kg,美元

2014年1月50种重点出口产品前6家贸易商排名

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top 6 trading companies.

按1月数量排序,单位:kg,美元

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Top 6 Total), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their corresponding companies and values.

103种重点化工产品出厂/市场价格

3月7日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7300	6800	7200	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7450	7200	7000	
天津石化			
7200			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
6050	5850	5700	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
6050	5300	5700	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5500	5700	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
8600	8600	8600	
上海石化	天津石化	乌石化	
8600	8600	7350	
华东	华南	华北	
8500-8600	8500-8600	8450-8550	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8050	8150	8100	
上海石化	燕山石化		
8000	8100		
华东	华南	华北	
7650-7750	8200-8250	8250-8350	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
9515	9515		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1240-1245	1240-1245	1225-1230	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8110	7900-8000	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
7700	8100	7900	
华东	华南	华北	
7750-7850	8250-8300	8300-8350	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
10710	10750	10700	
燕山石化	齐鲁石化		
10900	10800		
华东	华南	华北	
10930-11000	11100	10950-11000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
9900	9800	9150-9500	
蓝星哈尔滨			
9600			
华东	华南	华北	
9900	10400-10450	9900	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
9000	9000	9000	
蓝星哈尔滨			
9400			
华东	华南	华北	
8800-8900	8950-9050	9050-9100	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8400	8800	
天津石化	燕山石化		
8450	8450		
华东	华南		
8600-8700	8650-8700		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	中海化学	
3000-3050	2520	2900-2950	
四川川维			
3300-3400			
华东	华南	华北	
2800-3170	3030-3080	2380-2450	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
9000	8750-8950	8750-8950	
齐鲁石化			
9000-9100			
华东	华北		
9200-9300	9050-9150		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	7800-8000	8000-8100	
华东	华南	华北	
8200-8300	8700-8800	8050-8150	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
6850	6800	6800	
扬子石化			
6700			
华东			
6290-6350			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
停车中	7200	7020	
燕山石化			
6900			
华东	华南		
6700-6850	7300-7400		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
17500	18600	17500	
华东			
15600-16400			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	3000-3100	2800-2850	
华东	华南	华北	
2850-3150	3150-3200	2700-2800	
18	丙烯酸		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
14400	13800-14100	无报价	
抚顺石化			
13900			
华东			
14600-14700			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
12700	无报价	12700	
华东			
12400-12450			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12500	13200	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	12200	
上海华谊			
12400			
华东			
12300-12500			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
无报价	11200		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	9200	9400	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	9200		
华东	华南		
9100-9150	9200-9300		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
9500	9500	9400	
辽阳石化	齐鲁石化		
9450	9600		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2700	2400	2300	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2200	2200	2000	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2400	2500	2200	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99%片碱	99%离子	99%离子	
2400	2400-2500	2500-2600	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2450-2500	2650-2850	2500-2600	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2500-2550	1800-2000		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11200	10900	10600	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
13300-13500	13500	13600	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
4400	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6500	6300	6650	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6600	6500	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8300	8400	8500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8500	/	8200/8500	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9400	9600	9500-9600	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8000	/	8100	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
7100	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
7200-7400	7100	7100	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
10600	/	10700	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
10850	10800	11100	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5500	5500	5500	
安阳九天			
5300			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
9950	9500	10150	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10350	10700	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
10100	10400	10100	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
10010	9500	10100	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10850	10600	10800	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10850	11000	10850	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
13600	13800	/	
锦化化工	华东	华北	
13650	13750-13850	13800-13800	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10300	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
12500	/	12400	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	9100	/	
兰州石化	抚顺石化		
9000	9000		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
9000	9000	/	
44	TDI		
蓝星大化	甘肃银光	沧州大化	
/	20500	20500	
烟台巨力			
20500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-OJ)		
13900	13700		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	11200	11200	
华东地区			
10700-12400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14300	14300	14000	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5350	6400		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14000	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10400	10400	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	15000	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
11900	11800	11900	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
12100	11700	12000	
华东	华南	华北	
11900-12000	11700-11800	11950-12100	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	11800	11750	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11800	/	11700	
华东	华南	华北	
11750-11800	11650-11850	11750-11800	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11100	11300	11200	
华东	华南	华北	
11000-11250	11100-11300	11100-11250	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	无货无价格	11500	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11700	/	11600	
华东	华南	华北	
11500-11750	11500-11650	11500-11600	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

Table 55: LLDPE (膜级) prices. Columns include region (e.g., 中油华东, 中油华南, 中油华北) and price ranges.

Table 67: SBS prices. Columns include product type (e.g., 巴陵石化(干胶), 燕山石化(干胶)) and price ranges.

Table 86: 基础油 (Basic Oil) prices. Columns include product type (e.g., 抚顺石化(400SN), 盘锦北方(减三线)) and price ranges.

Table 95: 液氯 (99.6%) prices. Columns include region (e.g., 安徽氯碱, 山东海化, 广西田东锦盛) and price ranges.

通知
以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读, 谢谢!
全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶出厂/市场价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区(中国塑料城)塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格
本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

3月7日 元/吨

Table with 4 columns: 地区 (Region), 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec), 价格 (Price), and 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec). It lists various fertilizer products like urea, DAP, and potassium fertilizer across different provinces.

全国化肥出厂价格

3月7日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称 (Company Name), 品牌/规格 (Brand/Spec), 价格 (Price), and 品牌/规格 (Brand/Spec). It lists fertilizer products from various manufacturers, including urea, phosphate rock, and potassium fertilizer.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

3月7日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	13900	山东地区14400-14600	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500	
			华北地区14400-14600				华东地区24500-25000	
	全乳胶SCRWF海南	13900	华东地区14400-14600	荷兰4703			华北地区	
泰国烟胶片RSS3		14700	山东地区14400-14600	荷兰4551A			华东地区24500-25000	
			山东地区14700-14800				华北地区	
			华东地区14700-14900				华东地区24500-25000	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12300	山东地区14800-15000	吉化2070	20900		华北地区14800-15000	
			山东地区11900-12000				华北地区21500-22000	
			华北地区11800-12000				华东地区	
			华东地区11800-12000				华北地区	
			华南地区11600-11800				华东地区22500-23000	
			埃克森5601				22500	华东地区22500-23000
			氯化丁基橡胶				美国埃克森1066	34000
德国朗盛1240	33500	华东地区33500-34000						
氯丁橡胶	山西230、320	32000	北京地区	俄罗斯139			华北地区	
			华北地区32000-32500				华东地区32000-32500	
			北京地区				华东地区32000-32500	
丁基橡胶	进口268		华东地区31800-32000	进口301			华东地区26500-27000	
			华东地区26500-27000				华北地区18800-19000	
			华北地区18800-19000				华东地区	
SBS	燕化充油胶4452		华北地区	燕化1751	185000		华东地区	
			华东地区				华北地区	
三元乙丙橡胶	吉化4045	23000	华北地区23500-23800	岳化充油胶YH815	13000		华东地区14000-14200	
			北京地区23700-24000				华北地区13700-13800	
			华北地区22000-22500				华东地区13600-13800	
杜邦4640	22000		华东地区12400-12600	岳化干胶792	13800		华南地区13200-13400	
			华东地区12400-12600				华东地区14400-14600	
			华东地区12400-12600				华南地区	

全国橡胶助剂出厂/市场价格

3月7日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区17300-17500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			东北地区17400-17600				华东地区28000-28500
促进剂DM	河南开仑化工厂	15000	华南地区17800-18000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18800-19300				华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	东北地区19000-19300	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
			华东地区19000-19200				华东地区20000-20500
促进剂CZ	河南开仑化工厂	12000	华北地区12500-13000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华南地区12500-13000				华东地区15500-16000
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31500	华北地区12000-12500	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区15500-16000
			东北地区12300-12500				华东地区21000-21500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区22000-22500	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
			华北地区22000-22500				华东地区29000-29500
促进剂TBTZD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华北地区22000-22500	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
			华东地区22500-23000				东北地区27300-27500
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华北地区22000-22000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000-27300	华北地区27300-27500
			北京地区28000-28300				天津地区27000-27300
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	天津地区27500-28000	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	16500	东北地区16500-16800
			河北地区28000-28300				河南开仑化工厂
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司		华北地区24000-25000
			华南地区28300-28500				东北地区24000-25000
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区27000-27500	防老剂4020	南京化工厂	24000	华东地区22200-22500
			华北地区27000-27500				常州五洲化工厂
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区27000-27500	防老剂MB	江苏东龙化工有限公司		华东地区
			华东地区45000-46000				江苏东龙化工有限公司
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区41000-42000	防老剂4010NA	南京化工厂	23500	华南地区
			华东地区41000-41500				华东地区24000-24500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区15500-16000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16000	天津地区24000-24500
			华东地区15500-16000				华北地区16300-16500

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

3月7日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

3月7日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦妪工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn

苏农药广审(文)20130732





宁波石化经济技术开发区

Ningbo Petrochemical Economic & Technological Development Zone

绿色化学 绿色生活



地址：中国宁波市镇海区北海路266号

招商热线：86-574-86665922 86507426 86505171

传真：86-574-86507425 <http://www.chemzone.net>