

中国化工信息[®]

周刊 6



中国石油和化学工业联合会



中国化工信息中心

《中国化工信息》杂志社

2014.2.24

创建国家级合成橡胶产业园

和
运
合
中
兴
和
衷
共
济



和运集团
Heyun Group

www.heyungroup.com

盘锦和运实业集团有限公司

中国辽宁省盘锦市辽东湾新区 电话: (86) 0427-2259170

Liaodong Bay New Area, Panjin City, Liaoning Province, China



PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离 技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专
自 技 能 业
北 先 环 品
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层

电话：010-62761818 58876068

网址：www.pioneer-pku.com

钢铁 · 有色 · 煤化工 · 石油化工 · 玻璃 · 工业尾气处理

世界领先的山特维克 熔融造粒技术

每次都达到完美的造粒效果

山特维克Rotoform造粒系统是世界范围内深受欢迎的高效造粒方式，用于生产流动自由且无粉尘污染的各种颗粒。

超过1500台造粒系统的丰富经验让山特维克能不断开发出更高效的系统。为更高产能而设计的Rotoform HS就是一个杰出例子。

无论您产品的粘度是高还是低，高温或低温，是否有磨损性、沉降性、腐蚀性或过冷特性，山特维克都有适合您造粒需要的解决方案。

- 直接一步冷却，几秒内物料从液态到固态
- 高品质的最终产品：颗粒或薄片
- 环保低能耗
- 拥有长期经验，不断技术革新

山特维克传动系统（上海）有限公司

上海工厂 上海市莘庄工业园区银都路4555号(201108)

电话：021-24160888 传真：021-54424496

www.processsystems.sandvik.com/cn

SANDVIK



中化作物保护品有限公司
SINOCHEM INTERNATIONAL CROP CARE COMPANY LIMITED

以品牌 开拓市场 以产业 链接辉煌

中化作物保护品有限公司（简称：中化作物）于2011年1月7日在上海成立，注册资本人民币八亿元，是国有控股上市公司中化国际（控股）股份有限公司的全资子公司。

中化作物在国内经营范围涵盖农资产品营销、实业投资、货物及技术的进出口业务，主营农达、马歇特、禾耐斯、欧迈斯等高端知名品牌产品，形成了由3000余家区域经销商及基层经销商组成的成熟营销网络与完善的客户服务体系，深受广大农民的信赖与欢迎。

中化作物与南通江山农药化工股份有限公司以股权为纽带，以共赢为目标，结成重要战略合作伙伴，为成长为集研发、生产、品牌营销、供应链管理、技术服务为一体的国际知名农化运营商打下坚实的基础。



中化国际（控股）股份有限公司所属企业



南通江山农药化工股份有限公司 战略合作伙伴

苏农药广审（文）20130732



地址：上海浦东新区世纪大道88号金茂大厦25楼
电话：021-50498998 传真：021-50498208
邮编：200121 电邮：agrochem@sinochem.com
网站：www.sinochemintl.com

赛禾斯®

红灵达®

米旺®

米多旺®

多来米®

杀地虎®

福灵®

封杀灵®

本公司可提供各种农药的原药及制剂

地址：江苏省南通市经济技术开发区江山路998号
邮编：226017
电话：4001-600389
传真：0513-83516234
网址：www.jsac.com.cn



南通江山农药化工股份有限公司

江山 由品牌铸就 纵产业驰骋

南通江山农药化工股份有限公司是国家农药重点生产企业，中国上海证券交易所A股上市公司，股票代码：600389，股票简称：江山股份。

公司占地面积116万平方米，总资产35亿元，建有电厂、水厂、长江码头、氯碱化工、农药及其中间体、三废治理等配套齐全的工业设施。控股涉及农药研发、化工生产及贸易等业务的4家子公司。

公司产品系列有农药、树脂、氯碱、精细化工、热电等五大类别70多个品种。产品畅销全国各地，远销亚、欧、美、非等洲的40多个国家和地区，与多家跨国公司建有战略合作关系。

江山股份始终关注“安全”、“环境”、“质量”和“职业健康”，愿与国内外客户携手共创美好未来。

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972国际事业部
产业活动部
媒体合作部
轻烃协作组
执行副主编
周刊理事会
发行服务部吴 军 (010) 64444035
任云峰 (010) 64443972
胡 琴 (010) 64440375
路元丽 (010) 64444026
路元丽 (010) 64444026
宫艳玲 (010) 64420350
闫玉香 (010) 64444027读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)排 版 北京宏扬意创图文
印 刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定 价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
3000 元/年(多机版, 全库)
订阅电话: 010-64444027总发行 北京报刊发行局
订 阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户 名 中国化工信息中心
帐 号 0200 2282 1902 0180 864《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn

扫一扫天下化工新闻全知道

中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(426)——轮胎(6)

科学认识页岩气

P4 页岩气, 这一首先发迹于美国的非常规天然气, 渐行渐近进入了国人的视野, 并且在中国能源市场越来越引入瞩目。国家政策推动、企业资本流入, 更不乏市场炒作, 可谓风头正劲。近年在国家一系列政策的支持下, 我国的页岩气开发进入了快车道。2013 年 12 月 4 日, 我国公布了页岩气勘探开发取得的最新进展: 中石化和中石油几大页岩气示范区和对外合作区累计实现商品气量 1.43 亿立方米。其中中石化重庆涪陵国家级示范区页岩气井已开钻 27 口, 完钻 21 口, 已投入试采水平井 10 口, 最大水平段长 1584 米, 最大压力段数 22 段; 中石油长宁-威远、昭通两个国家级示范区和富顺-永川对外合作区完钻页岩气评价井 39 口……

2013 年轮胎主要原材料生产和贸易分析

P6 2013 年我国轮胎外胎包括子午线轮胎产量均比 2012 年同期增长, 而子午线轮胎增长率高达 33.8%, 大大超过整个行业 7.9% 的增长率, 子午化率继续提升。2013 年出口量继续增长, 轿车胎和卡客车胎出口分别增长了 16.5% 和 14.4%, 但出口价格持续走低, 出现了“量升价跌”的现象。作为轮胎的原料, 未来数年我国合成橡胶将随着新建、扩建装置投产, 总体产能继续保持过剩, 供应充足有保证。合成橡胶呈现全球竞争局面, 国内外市场价格接轨。而我国是天然橡胶进口大国, 年进口量已经接近 250 万吨。轮胎和原材料价格变化幅度大, 生产经营操作难度、风险加大, 建议轮胎企业专业咨询机构合作, 做好产品和原材料价格跟踪、预测工作……

产能过剩, 发展受阻 我国黄磷产业结构亟待调整

P8 近年受产能扩张过快影响, 黄磷企业开工率明显下降, 2000 年平均为 51%, 2012 年下降到 41.8%, 国内黄磷行业产能过剩明显。2013 年我国黄磷总产能 229 万吨, 产量仅 94 万吨。建议行业从磷矿源头控制黄磷盲目发展; 鼓励市场化运作、提高产业集中度; 严格市场准入; 建立健全退出机制, 淘汰落后产能及工艺, 推动黄磷产业结构调整和技术进步, 实现健康可持续发展……

水稻除草剂三大难题亟待解决

P10 水稻是我国第一大农作物, 种植面积约 5 亿多亩, 稻田化学除草广泛普及, 到“十二五”末期, 除草剂占我国农药应用比例达 45%。随着育秧方式和栽培技术的改革, 稻田化学除草的难度加大, 农业对除草剂的安全性和施用技术要求更高。目前, 水稻化学除草有三大难题亟待解决: 其一是开发既能除杂草、又能除稗草的除草剂; 二是杂草耐药性和抗药性增强; 三是长期连续使用苄嘧磺隆及其复配制剂, 产生杂草抗性……

我国橡胶助剂废水处理技术进展

P16 橡胶助剂是我国橡胶工业的重要配套产业, 包括促进剂、防老剂、粘合剂、偶联剂、硫磺给予体以及不溶性硫磺等产品。橡胶助剂废水成分复杂, 色度高, 有机物浓度高, 含有大量的无机盐和有机硫, 处理难度大, 一般很难直接用生化法进行处理。目前, 橡胶助剂废水的处理方法主要有蒸馏蒸发法、萃取法、吸附法、催化氧化法、生化处理法以及组合处理工艺等……

广告目录

中国碳四综合利用高峰论坛	17
盘锦和运实业集团有限公司	封面
北京北大先锋科技有限公司	封二
山特维克传动系统(上海)有限公司	封二
南通江山农药化工股份有限公司	前插一
2014 农药行业高峰论坛(咨询部)	5
第八届中国石化聚焦	7
2014 中国(北京)跨国技术转移大会	9
中国国际碳四综合利用高峰论坛	17
中国国际丁二烯市场高峰论坛	17
广州市合诚化学有限公司	22
上海金锦乐实业有限公司	24
石家庄杰克化工有限公司	封三
四川亚联高科技股份有限公司	封三
上海科锐驰化工装备技术有限公司	封三
公益广告	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 2014 国际轻烃综合利用大会开幕在即
- 03 转型期我国油品消费增长和思考

论 坛

- 04 科学认识页岩气

产业经济

- 06 2013 年轮胎主要原材料生产和贸易分析
- 08 产能过剩 发展受阻 我国黄磷产业结构亟待调整
- 10 水稻除草剂三大难题亟待解决

海 外

- 12 远近高低各不同——全球化工展望(二)
- 13 空气产品为再生铜冶炼企业提供全氧燃烧解决方案
- 13 巴斯夫/中国石化世界级异壬醇装置茂名奠基
- 13 霍尼韦尔 UOP 获两套中国 Oleflex 授权项目
- 14 大陆集团拟收购固恩治技术公司巩固工业领域地位
- 14 瓦克世创电子材料增资半导体业务
- 14 霍尼韦尔扩大新型汽车制冷剂 HFO-1234yf 供应
- 15 环球化工要刊速览
- 15 科技动态

科 技

- 16 我国橡胶助剂废水处理技术进展
- 17 “G”树脂获国家重点新产品
- 17 聚硅氧烷改性乳液综合性能佳
- 17 南京化工园成为国家级孵化器

月 报

- 18 乙醇 乙二醇 二乙二醇 PET
- 19 PVC 电石
- 20 煤沥青 煤焦油 粗苯 焦化苯
- 21 苯酚 丙酮 硫磺 丙烯酸丁酯
- 22 烧碱 液氯 盐酸
- 23 黄磷 磷矿石 磷酸 磷酸氢钙
- 24 期货(LLDPE/PTA)
- 25 103 种重点化工产品出厂/市场价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务，拥有专业配套的团队和科学的营销理念，致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务，特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工程设计研究院 院长
薛绛颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开 门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长
钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 垲 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 擢 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张觐桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
王玉萍 中国化学纤维工业协会 秘书长
郑俊林 中国产业用纺织品行业协会 副会长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





2014 国际轻烃综合利用大会开幕在即

本刊讯 (记者 路元丽) 随着我国国民经济高速发展,对合成橡胶、热塑性弹性体、聚烯烃等化工产品的需求日趋增加,随之而来的是对丙烯、丁二烯、异戊二烯等重要化工原料的供不应求。同时,原料轻质化和西欧乙烯降低成本的努力都将会减少市场轻烃资源量,预计未来轻烃成本将上升。2013 年液化气价格曾一度飙升,这只是个预演;2013 年丁二烯和甲醇的疯狂表现,更值得轻烃利用产业警醒。

进入 2014 年,轻烃市场将有何表现?上游炼油乙烯、页岩气、煤化工等的发展将对轻烃产生什么影响?合成橡胶、石油树脂等下游市场容量怎样?轻烃消费税问题又有哪些新动态……将于 3 月 24~25 日召开的“2014 国际轻烃综合利用大

会”上,主办方中国化工信息中心将邀请行业国内外资深专家对以上问题进行深入解析,来自石油、石化、合成橡胶等领域及相关科研院所、生产企业的专家将带来精彩纷呈的演讲报告。

近年,轻烃行业在拓展市场的同时,技术开发和创新的步伐也不断加快,与国际市场的交流愈加紧密。应企业的要求,主办方特设技术交流专场,来自美国、俄罗斯等全球知名公司,如 Lummus、UOP、KBR、Eurochim 等公司的专家将与代表们进行现场交流,国内知名科研院所、大型企业、优秀民营企业等也将携技术成果精彩亮相。

作为一年一度的轻烃行业盛会,预计参会代表将达到 400 人。

今年我国将以更严标准控制产能增加

本刊讯 工信部副部长毛伟明近日表示,今年我国化解产能过剩工作将按照更严的标准,严控产能增加,按照公开、公平、公正的市场原则,提升现有企业技术水平,增加科技含量,提高竞争力。在 2017 年以前,我国对钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、造船五大行业不再新增任何产能,同时对在建的违规项目将逐步清理,对已建的没有取得依法依规手续的,将按照加严的标准进行对照,分类指导,区别对待。

毛伟明介绍说,原来设定的工业路线和容量标准在这几年基本上已完成了历史任务。在此基础上,我国将对环保、能耗、安全实施等

实施更加严格的标准,加大违规处罚力度。此外,我国将加快实施兼并重组,扶植优势企业兼并淘汰落后产能。提高产业集中度,加快优势产业、优势企业和优秀企业家在市场配置、资源决定性作用中发挥更大作用。

据了解,列入 2013 年公告的 19 个行业落后生产线已完成关停。去年全年我国工业完成技术改造投资 7.8 万亿元,比上年增长 18.1%,占工业投资的比重达到 43%。节能技术改造和重点行业能效对标达标行动稳步推进,完成全年规模以上工业单位增加值能耗下降 5% 的目标,万元工业增加值用水量下降 5.6%。(化)

能源局公布 2014 市场监管工作要点 促油气管网公平开放

本刊讯 2 月 14 日,国家能源局对外公布了《2014 年市场监管工作要点》,明确提出今年将出台油气管网设施公平开放监管办法,促进油气管网设施公平开放。目前国内石油、天然气输送管道网络由企业各自为政、封闭经营的低效运行格局有望得到改观。

据了解,去年 11 月,国家能源局已经完成了《油气管网设施公平开放监管办法》的征求意见稿。意见稿提出,油气管网运营企业应根据一定排序,即以现有输送(储存)合同用户,国家政策规定的优先类、鼓励类用户,申请、签订输送(储存)在先的新增用户为次序,无

歧视地对第三方开放管道设施。同时为了加强监管,国家能源局将全面负责公平开放的监管,并赋予其分布各地的派出机构监管职权。今年国家能源局将会研究出台《油气管网设施公平开放监管办法》,促进油气管网设施公平向市场开放,重点对油气管网设施输送(储存)能力及效率、接入申请与受理、合同签订与执行、信息公开与报送等情况实施监管。

业内人士指出,如果今年在上述征求意见稿的基础上出台正式的监管办法,那就意味着目前企业内部的油气管网将逐渐向第三方开放,各自运营的油气管网也有可能实现互联互通。(信)

我国将全面进入大气、水、土壤污染综合治理阶段

本刊讯 近日,环保部副部长翟青在新闻发布会上介绍,2014 年全国环保系统在全面深化生态环境保护领域改革的同时,将全力推进大气、水、土壤污染综合治理三项重点工作,我国将全面进入大气、水、土壤污染综合治理阶段。

在大气污染方面,深入落实《大气十条》各项政策措施,尤其是突出抓好京津冀及周边地区大气污染治理这一重中之重。深化京津冀及周边地区、长三角协作机制建设,推进珠三角区域协作,解决区域突出问题。推进重点行业污染治理,加快大气环境监测预警体系建设。推动地方政府建立重污染

天气应急管理体系,落实应急管理措施。

在水污染防治方面,编制出台《水污染防治行动计划》并组织实施。重点保护好饮用水水源地、生态良好湖泊等高功能水体,消灭国控断面劣 V 类等污染严重水体。

在土壤污染防治方面,编制出台《土壤环境保护和污染治理行动计划》。启动全国土壤污染状况详细调查和土壤环境保护工程第一批重点项目,积极推进土壤污染治理与修复。深化农村“以奖促治”政策,进一步扩大农村环境连片整治范围。(国)

农业部开展农药监督管理年活动

本刊讯 农业部近日印发《2014 年农药监督管理年活动方案》,决定今年在全国范围内深入开展农药监督管理年活动,以推进高毒农药定点经营、强化农药监督检查、打击制售假劣农药行为为重点,努力提升农药产品质量,控制农药残留,进一步净化农药市场,全力保障农业生产安全、生态环境安全和农产品质量安全。

据了解,农药监督管理年活动将重点落实六大任务。一是强化农药质量管理。强化市场监督抽查,深入生产企业进行重点抽查,依法查处非法添加隐性农药成分、生产经营假劣农药等违法行为。二是强化农药经营管理。大力推进高毒农药定点经营,积极推进高毒农药定点经营示范县和示范门店创建。鼓励发展直供直销、连锁配送等现代营销体系。三是规范农药登记管理。加快小宗特色作物用药登记,创新蔬菜及特色作物用药登记管理制度,鼓励相关机构组织联合试验,尽快解决蔬菜及特色作物“无药可用”的问题。四是加强农药残留监测。落实生产经营主体科学使用农药,加强蔬菜、水果、茶叶专业化、规模化生产基地(标准园)的农药残留监测。同时积极探索低毒生物农药补贴机制。五是加强农药使用管理。大力培训农民和病虫害防治专业服务组织人员,进一步加强农药风险监测评价和农药使用安全事故处置。六是加强法规制度建设。推动《农药管理条例》早日修订出台。(莉)

今年工业预期目标 9.5% 比上年回落

本刊讯 2 月 17 日,工信部召开新闻发布会介绍 2013 年全年工业通信业发展情况。工信部副部长毛伟明表示,全国工业和信息化工作会议确定了今年在转型升级提质增效的基础上,实现工业预期目标 9.5% 左右,比上年有所回落。但是,工信部希望地区和企业把工作重点更多地放到转型升级、结构调整、提质增效上来。

谈到对 2014 年的经济预期,毛伟明称,总体感觉 2014 年的发展形势、有利条件和积极因素比较多。从国际上看,经济发达体普遍出现回升的态势,部分新兴市场国家企稳态势有所改善,国际经济贸易和增长速度出现回升。从国内看,党的十八届三中全会确定了全面深化改革的总体部署,进一步释放改革红利,尤其是工业化、信息化、城镇化、农业现代化的发展,为工业发展提供了广阔的空间。抓好创新驱动战略,也为我们实现新兴产业的发展提出了更高的要求,同时也释放了新的活力。“总体上看,我们感到,今年按照稳中求进的总基调,在稳的同时,我们向进的方面可以取得更大的进展”。(路)

商务部初裁 对欧美四氯乙烯反倾销

本刊讯 2 月 17 日,商务部发布公告,公布了对原产于欧盟和美国的进口四氯乙烯反倾销调查的初裁决定。商务部初步裁定,在本案调查期内,原产于欧盟和美国的进口四氯乙烯存在倾销,国内四氯乙烯产业受到了实质损害,且倾销与实质损害之间存在因果关系。自 2014 年 2 月 18 日起,进口经营者在进口原产于上述国家和地区的四氯乙烯时,应依据公告中列明的各公司倾销幅度向我国海关提供相应的保证金。该产品进出口税则编号为 29032300。(丽)

转型期我国油品消费增长的思考



□ 中国石油集团经济技术研究院 郭一凡

近两年随着我国经济加速调整,石油消费弹性系数大幅回落。成品油消费呈现新特点,汽油和煤油较快增长,柴油增速大幅下降。这种现象不单单是经济增长放缓造成的,还是经济结构调整、产业结构调整、用油行业调整等多方面因素综合影响的结果。随着我国经济进入转型期,成品油消费双速增长可能不是短期异动,而是长期趋势。

1 经济增长方式转变、产业结构优化升级等因素, 拉动柴油消费进入低速增长期

经济增长由“高速”转向“中速”对柴油影响大于汽油。随着我国经济体制和政治体制改革的全面、系统、深入推进和我国经济总量的进一步增大,未来十年我国经济增长区间将有所下移,相比过去经济的大起大落,未来经济波动区间可能更加平缓,7%左右的中速增长将成为常态。相比汽油需求变化,我国柴油需求变化同经济增长之间关系更为密切,经测算,我国GDP每下滑1个百分点,则汽柴油需求增速将分别平均下滑4.8个百分点和6.2个百分点,柴油需求增速下滑幅度是汽油的1.3倍。因此,我国经济增速放缓对柴油消费的抑制作用更加明显。

第二产业占比下降将抑制柴油消费 我国已进入工业化后期,随着发展方式转变、产业结构调整、经济转型升级,我国第三产业占GDP比重将逐步提升,第二产业占GDP比重将不断下降。预计2020年我国第三产业占GDP比重将超过50%,第二产业占GDP比重降至40%左右。我国经济结构调整将对柴油消费增长产生明显抑制作用。经测算,我国第二产业占GDP比重每下降1个百分点,同时第三产业占GDP比重每上升一个百分点,我国柴油消费将平均减少约950万吨。

制造业投资增速抑制柴油消费 受资源、环境等客观因素限制,单纯依靠投资、出口拉动经济增长的模式难以为继,未来十年我国经济增长结构将会发生重大变化,投资拉动将被需求拉动所替代,预计到2020年投资占GDP的比重将降至40%,且投资的项目也将逐步“轻型化”,更多的关注民生。投资与柴油需求密切相关,经测算,制造业投资增长率每下降1个百分点,柴油消费增速将下降0.6个百分点。

铁路、电力等行业转型或将抑制柴油消费 近年来高铁建设快速发展,铁路投资带动电气化改造加快。截至2013年9月,我国高铁总里程达到10.5万公里。随着铁路电气化程度的不断提高,以柴油为燃料的内燃机车逐步被替代,2011~2013年铁路运输用油需求已连续3年负增长。柴油消费和电力供需情况密切相关,当工业用电量不能满足工业生产扩张时,柴油发电现象将较为突出,甚至出现“柴油荒”。我国经济进入中速增长期,重化工业占比持续下降,电力需求将随之放缓,中电联预计未来十年发电量年均增速将降为7.5%,低于2000~2012年的平均增速11.4%,发电用油需求增速也将明显放缓。

现代物流业发展将支撑柴油消费 近年来我国社会物流总额保持较快增长,2008~2012年年均增长19%。现代物流业悄然兴起并快速发展,将带动公路、铁路、水路等现代交通运输业加速发展。中央明确推出“丝绸之路经济带”建设,中西部发展再添新动力,公路等基础设施建将进一步加强。物流业发展将带动交通运输用柴油需求的增加。

受上述因素影响,柴油消费将进入低速增长期,基准情景下,2013~2020年柴油消费弹性系数降至0.42,柴油消费量年均增速3.0%,2020年柴油消费量为2.03亿吨;2020~2030年我国柴油消费年均增速将下滑至2.5%,2030年柴油消费量将达到2.6亿吨。

2 汽车销量较快增长和城镇化加速发展, 将带动汽油消费较快增长

汽车市场持续快速发展对汽油消费的促进作用明显。汽油需求与汽车行业发展密切相关。近年来汽油车销量增长明显快于柴油车,2008~2012年汽油车销量增速为21.1%,远高于柴油车销量10%的增速。在居民收入增长、城镇化进程加快的带动下,2020年之前我国汽车产销年均增速有望保持10%~15%的较快增长,预计2020年我国汽车保有量将超过2.3亿辆。经测算,若我国汽车保有量每增加100万辆,则汽柴油消费量增速将分别提高0.64个百分点和0.40个百分点,汽车保有量增加对汽油消费的促进作用更加明显。

城镇化带动汽油需求增长 2002~2012年我国城镇化率由39%上升到52.6%,是建国以来增长最快的10年。2013年底中央农村工作会议提出了三个“1亿”目标,即要解决约1亿进城常住的农业转移人口落户城镇、约1亿人口的城镇棚户区和城中村改造、约1亿人口在中西部地区的城镇化。城镇化的加快发展将带动消费的较快增长和汽车保有量的增加,继而拉动汽油和煤油消费。

“消费拉动”经济增长有利于汽油和煤油消费 2013年我国消费占GDP比重仅在45%左右,远低于发达国家70%的水平,预计2020年有望升到55%,消费将成为拉动经济增长的主要引擎。随着居民消费水平的提升,汽车消费持续增加,旅游出行成为新兴消费增长点,从而带动汽油和煤油的消费。经测算,消费增长率每提高1个百分点,汽油消费增速将增加0.2个百分点,煤油消费增速将增加0.3个百分点。

2020年汽油消费增速将迎来下行拐点 按照2012年特大城市劳动年龄人口(15~64岁)每千人车辆保有量200辆测算,2020年我国汽车保有量将趋于饱和,达到拥堵峰值2.3亿辆,届时有可能普遍采取限购限行政策。因此,2020年后汽车消费增速将逐步放缓,汽油消费增速也将随之放缓。

综合以上因素,预计2020年前我国汽油消费将保持中速增长,2020年后进入低速增长期。基准情景下,2013~2020年汽油消费弹性系数为0.85,我国汽油消费量年均增速6%,2020年汽油消费量将达到1.3亿吨;2020~2030年我国汽油消费年均增速下滑至2.0%,2030年汽油消费量将达到1.6亿吨。

3 航空、高铁等运输业的发展, 将带动煤油消费较快增长

改革开放以来,我国民航运输总周转量年均增长17.3%,远高于其他交通运输方式。随着我国经济进入全新发展阶段、进一步扩大开放和居民收入水平的持续提升,国内外贸易与旅游交往将十分活跃,对航空运输需求将空前旺盛。根据国际经验,当人均GDP达到3000美元时,航空运输业进入高速增长阶段,我国目前正处于这一阶段。按照国务院《关于促进民航业发展的若干意见》提出的发展目标和任务,到2020年航空运输规模将不断扩大,年运输总周转量达到1700亿吨公里,年均增长12.2%,全国人均乘机次数达到0.5次。

目前我国机场建设还不能满足经济社会发展需求,未来仍有发展空间。截至2012年底,我国民用航空机场已达183个(不含港澳)。“十二五”期间,我国民航业基础设施建设达4250亿元,将新建机

场56个,迁建机场16个,改(扩)建机场91个。随着机场建设快速发展,航空周转率持续提升,我国煤油消费将保持较快增长。

我国高铁的快速发展对航煤形成直接替代。截至2013年9月,我国高铁总里程已突破1万公里,按照规划2020年将达到3万公里。经测算,在每年客运运输淡季(二季度),铁路客运周转量每提升1个百分点,将减缓航煤全年消费增速0.5个百分点。

综合以上因素,预计2020年前我国煤油消费将保持较快增长。基准情景下,2013~2020年煤油消费弹性系数为1.1,煤油消费量年均增速8.0%,2020年煤油消费量为3511万吨;2020~2030年我国煤油消费年均增速将降至4.0%,2030年煤油消费量将达5198万吨。

4 其他能源对汽油的替代要强于柴油

未来,燃料甲醇、燃料乙醇、电动汽车等均将替代汽油消费为主;天然气汽车对汽柴油均有替代,但对汽油的替代量大于柴油;煤制油以替代柴油为主;高铁替代航空煤油和柴油。预计2020年替代能源占成品油(汽煤柴)消费量的比重将达17%左右,将替代汽油3450万吨、替代柴

油2800万吨、替代煤油250万吨。

随着我国经济进入转型期,石油需求将呈现新的特点和规律。今后,还需加强对转型升级期我国成品油市场消费增长规律的研究与认识,由此更好地把握我国炼油工业的发展节奏,更好地促进国内石油市场的健康发展。

页岩气,这一首先发迹于美国的非常规天然气,渐行渐近进入了国人的视野,并且在中国能源市场越来越引人瞩目。国家政策推动,企业资本流入,更不乏市场炒作,可谓风头正劲。今天,让我们换一个角度,从科学的视角来客观地认识一下这一能源新星——中国化工学会与《中国化工信息》周刊联合对页岩气进行科普解读。

1 什么是页岩气,页岩气与常规天然气的区别

页岩气(shale gas)是赋存于富有机质泥页岩及其夹层中(见图1),以吸附和游离状态为主要存在方式的非常规天然气,成分以甲烷为主,与“煤层气”、“致密气”同属非常规资源。页岩气的形成和富集有着自身独特的特点,往往分布在盆地内厚度较大、分布广的页岩烃源岩地层中。页岩气很早就已经被人们所认知,但采集比传统天然气困难,随着资源能源日益匮乏,作为传统天然气的有益补充,人们逐渐意识到页岩气的重要性。

以页岩气为代表的非常规油气的发展,正在颠覆传统油气地质学理论的认识。常规油藏是指油气聚集的基本单元,油

气在单一圈闭中的聚集,一个油藏一般具有独立压力系统、统一的油水界面和特定的油气物理性质。圈闭中聚集了天然气后,称为气藏;圈闭中既聚集了石油,又聚集了天然气后,则称为油气藏(图2、图3)。传统油气地质学的理论可简单概括为:生、

储、盖、运、聚、保“六字真言”,而页岩气的开发打破了常规油气的“生、储、盖”层的概念。页岩既是烃源岩又是储层,其本身也就是盖层。在页岩气赋存上,生、储、盖合为一体,圈闭不再是必须的条件,运、聚的地位消失了,“六字真言”被从根本上动摇了。页岩气与煤层气、天然气的对比见表1。

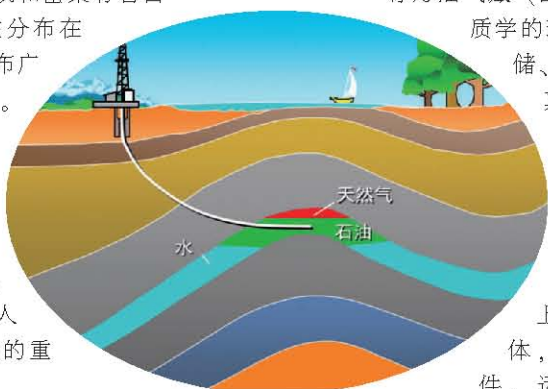


图2 常规油气藏与油气田示意图

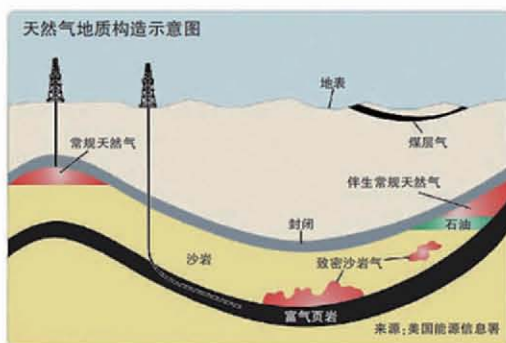


图3 天然气地质构造示意图



野外露头中的页岩岩

钻井中的页岩岩

图1

表1 页岩气与煤层气及天然气对比表

	页岩气	煤层气	天然气
成因类型	有机质热演化成因,生物成因	有机质热演化成因,生物成因	有机质热演化成因,生物成因,原油裂解成因
主要成分	甲烷为主,少量乙烷、丙烷等	甲烷为主	甲烷为主,乙烷、丙烷等含量变化较大
成藏特点	自生,自储,自保	自生,自储,自保	生、储、盖合理组合
分布特点	受页岩分布控制,有广布性	受煤层分布控制,有广布性	受生、储、盖组合控制
储集方式	吸附气和游离气并存,吸附气占20%~80%	吸附气为主,占80%以上	游离气为主

3 气藏特点

页岩气藏开发具有“三低一高一快一长”的特点。

“三低”:气层压力低,主要采用水平井开发,需要压裂改造投产,不进行压裂改造一般无产能;单井产量较低,初期气产量递减快,后期趋于稳定,平均日产1万方~2万方;采收率低:通常小于5%~20%不等。页岩气储集空间以裂缝为主并可以吸附气和水溶气形式赋存,为低(负)压、低饱和度(30%左右),因而为低产。但在裂缝发育带可获较高产量,井下爆炸和压裂等改造措施效果也好。

“一高”:投入高。前期勘探开发投入大(美国页岩气开发单井投资450万美元),且

难以形成稳定的投资回报。

“一快”:页岩气储集层渗透率低,开采难度较大,产量递减快,开发过程中需要打很多口井以形成规模化生产与供应。

“一长”:页岩气开发具有开采寿命长和生产周期长的优点,大部分产气页岩分布范围广、厚度大,且普遍含气,使得页岩气井能够长期地产气,单井经济寿命一般为30~50年。美国联邦地质调查局最新数据显示,美国沃思堡盆地Barnett页岩气田开采寿命可达80~100年。开采寿命长,就意味着可开发利用的价值大,这也决定了它的发展潜力。目前美国和加拿大等国已实现页岩气商业性开发。

科学认识

2 储量分布

从全世界范围看,泥、页岩约占全部沉积岩的60%,页岩气资源前景巨大,主要分布在北美、中亚和中国、拉美、中东和北非、前苏联等国家和地区(详见图4)。加拿大西部地区大约有550万~860万亿立方英尺页岩气储量,美国页岩气地质储量约28万亿立方米。

我国富有机质页岩分布广泛,南方地区、华北地区 and 新疆塔里木盆地等发育海相页岩,华北地区、准噶尔盆地、吐哈盆地、鄂尔多斯盆地、渤海湾盆地和松辽盆地等广泛发育陆相页岩,具备页岩气成藏条件,资源潜力较大(图5为我国页岩气资源分布图)。据预测,我国页岩气的资源量大体为134万亿立方米。其中川东南、涪陵地区页岩气品质优、面积大、厚度大、丰度高、资源雄厚(约2万亿方),埋深适中,页岩气为高压、甜气页岩气藏,试验区单井最高无阻流量达155.8万立方米/日(见图6)。我国《页岩气发展规划(2011~2015年)》指出,“十二五”期间探明页岩气地质储量6000亿立方米,可采储量2000亿立方米。

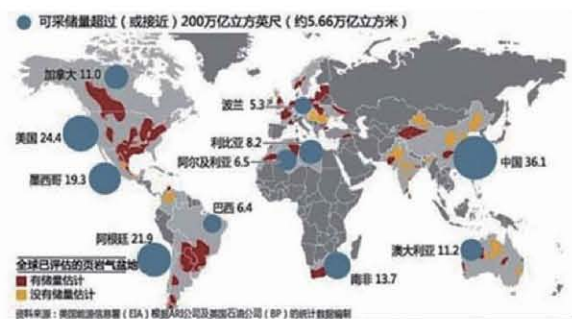


图4 全球页岩气盆地及含量最多的11个国家

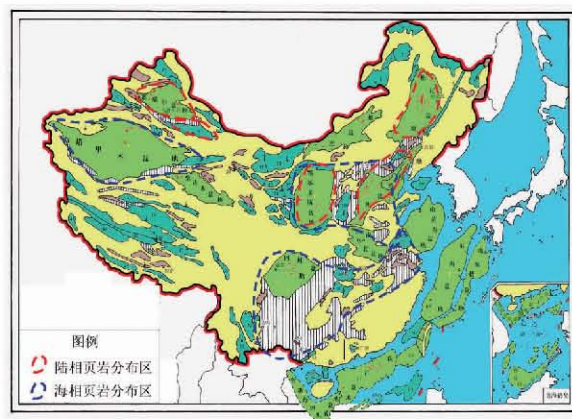


图5 我国页岩气资源分布图

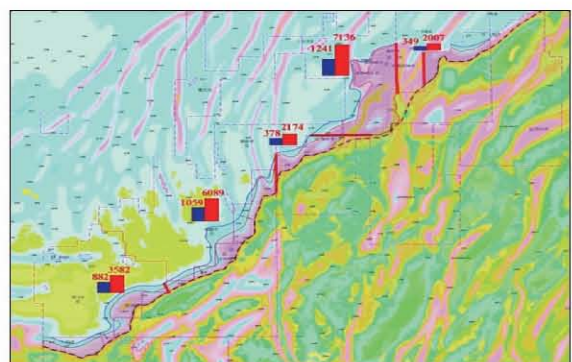


图6 我国川东南页岩气资源量分布图

页岩气

联合出品

中国化工信息中心
CIESC
中国化工学会中国化工信息
CHINA CHEMICAL NEWS
《中国化工信息》周刊

大型科学专题系列报道

——科学认识页岩气

◎ 专辑详情 www.ciesc.cn www.chemnews.com.cn

4 开发技术

页岩气是充填于页岩裂隙、微细孔隙及层面内的天然气，其储层的渗透率低、气流的阻力比传统天然气大得多，难以开采。所以开采页岩气层需要采取某种增产措施和特殊的钻井与完井方法。为了更好地利用储层中的天然裂缝，并且使井筒穿越更多储层，越来越多的作业者在应用水平钻井技术。该技术在石油工业中并不是一项新技术，但它对提

高页岩气开发成功率却有着重大的意义。从水平井中获得的最终采收率是直井的3倍，而费用只相当

于直井的2倍。

裂缝的发育程度是页岩气运移聚集、经济开采的主要控制因素之一。仅有少数天然裂缝十分发育的页岩气井可直接投入生产，其余90%以上的页岩气井需要采取压裂等增产措施沟通其天然裂缝，提高井筒附近储层导流能力。我国的页岩气开采主要采用水平井钻井和水平井分段压裂技术。见图7和图8。

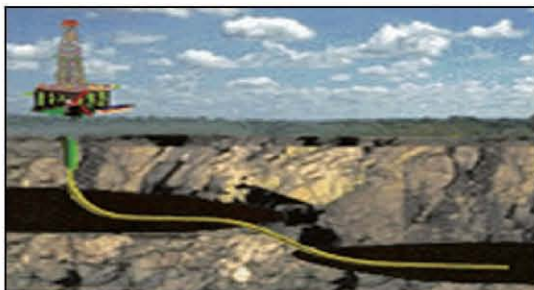


图7 水平井



图8 水平井分段压裂

5 开发进展

美国是世界上最早进行页岩气资源勘探开发的国家，近年来其页岩气勘探开发的速度惊人。2004年，美国页岩气井仅有2900口，2005年不过3400口，2007年暴增至41726口，到2009年页岩气生产井数达到了98590口。而且，这种增长势头还在继续保持，2011年仅新建页岩油气井数就达到了10173口。

美国页岩气的大开发，提高了能源自给水平，能源对外依存度降至20世纪80年代以来最低水平。美国石油进口从2005年占石油总消费量的60%下降到2012年的42.1%，净进口量从1300多万桶/天降至800万桶/天，而且美国60年来首次成为炼油产品出口国。美国在2009年已经超越俄罗斯成为最大的天然气生产国，2013年页岩气总量估计在2653亿立方米。详见图9。国际能源署2012年11月十分乐观的预测：美国2017年将超过沙特成为最大的石油生产国，到2035年将实现能源自给自足。

近年在国家一系列政策的支持下，我国的页岩气开发也进入了快车道。2006年，国土资源部开展我国页岩气的调查评价，并于2009年8月份在重庆市綦江县启动了首个页岩气资源勘查项目；2011年12月3日，国土资源部将页岩气列为第

172个独立矿种；2012年3月国家发改委、国土资源部、财政部、能源局共同发布了《页岩气发展规划（2011-2015）》，同年11月发布了支持页岩气开发利用的补贴政策；2013年10月22日，国家能源局颁布《页岩气产业政策》，将页岩气开发纳入国家战略性新兴产业。2013年12月4日，我国公布了页岩气勘探开发取得的最新进展。中石化和中石油几大页岩气示范区和对外合作区累计实现商品气量1.43亿立方米。其中中石化重庆涪陵国家级示范区页岩气井已开钻27口，完钻21口，已投入试采水平井10口，最大水平段长1584米，最大压力段数22段（见图10）。平均单井产量15万立方米/天，2013年形成了5亿立方米/年的产能。中石油长宁-威远、昭通两个国家级示范区和富顺-永川对外合作区完钻页岩气评价井39口，累计实现商品气量7000万立方米。勘探开发过程中发现，部分区块前景远超预期。

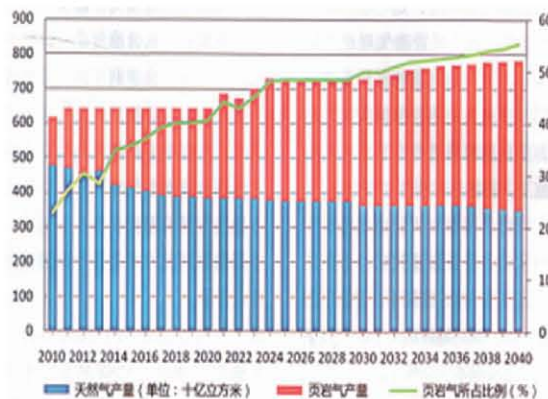


图9 美国常规天然气和页岩气产量预测

焦页8-2HF井



图10 焦页8-2HF井示意图

2014年农药行业 知识产权与保护高峰论坛

主办单位：CNCIC 中国化工信息中心

承办单位：中国化工信息中心农药技术经济发展中心

协办单位：中国科学院上海有机化学研究所 Agropages世界农化网

时间：2014年3月29-30日（28日报到）

地点：中科院上海有机所君谋楼会议厅

中国化工信息中心定于2014年3月29-30日在上海举办“2014年农药行业知识产权与保护高峰论坛”，针对在农药登记过程中的知识产权问题及解决方案，创新农药的有效保护，专利过期或即将过期产品的工艺、剂型、混剂和使用技术创新，专利战略、如何获得有用专利信息以及遵守法规、防止侵权和如何严厉整治侵权行为等问题进行深入的交流和探讨。我们还将在此期间开辟专利技术交流、转让洽谈会，欢迎国内外农药相关生产、管理、经营单位以及科研机构和大院校参会。

大会议题

- | | |
|-------------------------|--------------|
| 1、强化监管力度，维护市场秩序 | 国家主管部门 |
| 2、农药登记过程中涉及的专利问题及解决方案 | 著名跨国农药公司登记专家 |
| 3、农药打假中的重要手段——防伪技术与防伪标识 | 农业部药检所 |
| 4、农药企业在知识产权保护中应该注意的问题 | 知识产权律师 |
| 5、农药专利申请中如何获得最佳专利保护范围 | 专利审查专家 |
| 6、近10年全球杀菌剂专利调查与分析 | 中国化工信息中心 |
| 7、吡唑醚菌酯专利分析 | 中国化工信息中心 |
| 8、重要含氟农药的市场分析与专利状况 | 中国化工信息中心 |
| 9、跨国农药企业在打假过程中的经验探讨 | 植保(中国)协会 |
| 10、重点农药品种混剂专利战略分析及思考 | 农药制剂专家 |

会务组联系方式 电话：010-64444070
E-mail: wanglj632@163.com
[Http://cptec.cncic.gov.cn/](http://cptec.cncic.gov.cn/)

传真：010-64437115
联系人：王丽娟（手机：13910727276）



2013 年轮胎主要

□ 中国化工信息中心咨询事业部 陆险峰

2013 年中国轮胎工业先抑后扬。年初形势并不看好，上半年轮胎销售业绩欠佳，但是下半年形势开始好转。全年轮胎销售量、出口量、利润等指标均保持两位数增长，创 3 年来最好水平。据中国橡胶工业协会轮胎分会统计，2013 年我国轮胎产量实现小幅增长，2013 年全国轮胎产量 9.7 亿条，比 2012 年增长 7.92%，其中子午线轮胎产量 5.83 亿条，比 2012 年增长 33.8%，子午化率达 60.1%，比 2012 年增加 12 个百分点。

仅仅看轮胎贸易方面，2013 年我国轮胎出口的交货量 4.45 亿条，比 2012 年增长 7.5%；出口交货值 147.35 亿美元，比 2012 年下降 1.77%，形势不容乐观。2013 年中国轮胎行业既面临机遇，更大的挑战。

总体来看，受益于橡胶等原材料价格平稳，轮胎企业经济效益好于上年。但是，我国轮胎行业产品结构不合理、竞争力不够强、结构性产能过剩矛盾突出等问题依然严重。

轮胎属于高科技的复合型产品，是 200 多种不同材料或产品所组成的大约 20 多种部件的集成，大致包括三类原材料：一是基础材料如天然橡胶、丁苯橡胶、顺丁橡胶、丁基橡胶等，二是助剂如强化剂、硫化剂、硫化加速剂、硫化减速剂、粘性剂、抗老化剂等，三是骨架材料如钢丝帘线、纤维帘线、胎圈钢丝等。本文重点分析天然橡胶和合成橡胶（丁苯橡胶、顺丁橡胶）的供应情况。

合成橡胶供应充足

01

合成橡胶广泛用于轮胎、胶管、胶带、胶鞋、机械配件和日用橡胶制品的制造领域，其中轮胎制造是合成橡胶的最大消费市场。按使用特性合成橡胶可分为通用型橡胶和特种橡胶两大类。其中，通用型橡胶指可以部分或全部代替天然橡胶使用的橡胶，如丁苯橡胶、异戊橡胶、顺丁橡胶等，主要用于制造各种轮胎及一般工业橡胶制品。通用橡胶的需求量大，是合成橡胶的主要品种。而特种橡胶是指具有耐高温、耐油、耐臭氧、耐老化和高气密性等特点的橡胶，常用的有硅橡胶、各种氟橡胶、聚硫橡胶、氯醇橡胶、丁腈橡胶、聚丙烯酸酯橡胶、聚氨酯橡胶和丁基橡胶等，主要用于要求某种特性的特殊场合。

我国目前合成橡胶产能超过 400 万吨，年产量超过 300 万吨，产能、产量已位居世界第一。

国家统计局发布的合成橡胶产量统计数据为：2011 年 348.66 万吨，2012 年 384.68 万吨，2013 年 408.97 万吨。

国内汽车、轮胎和橡胶工业制品的快速发展，拉动上游合成橡胶需求快速增长。2013 年我国合成橡胶净进口量超过 100 万吨，使我国合成橡胶表观消费量突破了 400 万吨。

1 丁苯橡胶 (SBR)

丁苯橡胶是以丁二烯和苯乙烯为单体，采用自由基引发的乳液聚合或阴离子溶液聚合工艺而得，是目前世界上产量最高，消费量最大的通用合成橡胶品种。丁苯橡胶的物理机械性能、加工性能和制品的使用性能接近于天然橡胶 (NR)，但耐磨性、耐热性、耐老化性优于天然橡胶，可与 NR 以及多种合成橡胶并用，广泛用于生产轮胎与轮胎制品、鞋类、胶管及其他多种工业橡胶制品。按生产工艺，丁苯橡胶通常可以分为乳聚丁苯橡胶 (ESBR) 和溶聚丁苯橡胶 (SSBR) 两大类，其中后者是今后的发展方向。

2013 年，国内丁苯橡胶的产能维持在 147 万吨的水平，其中全国乳聚丁苯橡胶生产企业 10 家，总产能 137 万吨，开工率严重不足，平均 65.6%。

我国进口丁苯橡胶（不含胶乳）涉及 4 个海关税则号：初级形状未作任何加工丁苯橡胶（胶乳除外）；初级形状充油丁苯橡胶（胶乳除外）；其他初级形状丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶；丁苯橡胶及羧基丁苯橡胶板、片、带，2013 年进口量分别为 2.46 万、9.23 万、1.72 万、22.6 万吨，总计进口量为 36.00 万吨，同比增长约 10.95%。下面重点分析初级形状未作任何加工丁苯橡胶（胶乳除外）和初级形状充油丁苯橡胶（胶乳除外）贸易情况。

近五年初级形状的充油丁苯橡胶出口量维持在万吨水平，进口超过 8 万吨，每年净进口约 7 万吨。而初级形状未经任何加工的丁苯橡胶进口量持续下降，2013 年净进口量为 0.16 万吨，供需几乎达到平衡，见图 1、2。

近五年我国初级形状未作任何加工丁苯橡胶和初级形状充油丁苯橡胶进出口平均价格走势非常一致。近三年价格从人民币 20000 元/吨下降到目前的 15000 元/吨左右，见图 3、4。

今后几年，我国仍将有多套新建或者扩建的丁苯橡胶生产装置投产，总体产能过剩，丁苯橡胶国内供应充足，但行业存在诸多问题：

首先，我国乳聚丁苯橡胶生产装置主要生产 SBR1500、SBR1502、SBR1712 以及 SBR1778 等几个主要牌号，与国外拥有几十个牌号的大型合成橡胶公司相比，差距较大。随着世界各国对轮胎环保性能的要求日益严格，国内业界开发环保、高性能化的丁苯橡胶新品种的需求更加迫切。不同牌号的充油乳聚丁苯橡胶、适用于高性能轮胎的乳聚丁苯橡胶、填充增强材料的丁苯橡胶以及适用于欧盟 REACH 法规和轮胎标签法规的新型环保型丁苯橡胶新产品开发和推广应用是今后一个时期合成橡胶生产企业的首要任务。

其次，溶聚丁苯橡胶的应用开发尚显不足。溶聚丁苯橡胶是兼具多种综合性能的橡胶品种，尽管我国溶聚丁苯橡胶生产能力不小，但装置开工率较低，牌号少，所占市场份额小。

第三，对产品的加工应用研究重视不够。丁苯橡胶生产企业应积极与下游企业相结合，共

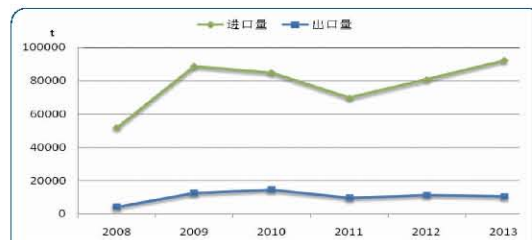


图 1 中国初级形状的充油丁苯橡胶(胶乳除外)进出口数量



图 2 中国初级形状未经任何加工的丁苯橡胶(胶乳除外)进出口数量



图 3 初级形状的充油丁苯橡胶(胶乳除外)进出口均价



图 4 中国初级形状未经任何加工的丁苯橡胶(胶乳除外)进出口均价

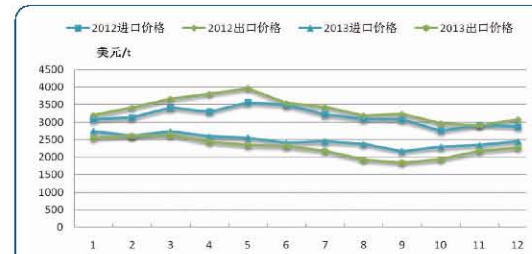


图 5 中国初级形状的聚丁二烯橡胶进出口均价

同进行产品的开发。

2 顺丁橡胶 (聚丁二烯橡胶, BR)

顺丁橡胶是以丁二烯为单体采用不同催化剂和聚合方法合成的仅次于丁苯橡胶的世界第二大通用合成橡胶。顺丁橡胶具有弹性好、耐磨性强、耐低温性能好、生热低、滞后损失小、耐屈挠性、抗龟裂性以及动态性能好等优点，可与天然橡胶、

原材料生产和贸易分析

天然橡胶进口量大

02

由于资源禀赋的原因,我国仍是天然橡胶进口大国,年进口量已经接近 250 万吨,出口量很小。2013 年我国天然橡胶进口量为 247.4 万吨,去年同期为 217.7 万吨,同比增长 13.6%。进口价格从 2012 年 5 月的 3655 美元/吨逐月下降,在 2013 年 2、3 月份进行了小幅反弹后继续下跌,到 12 月平均价格仅为 2396 美元/吨,见图 6。

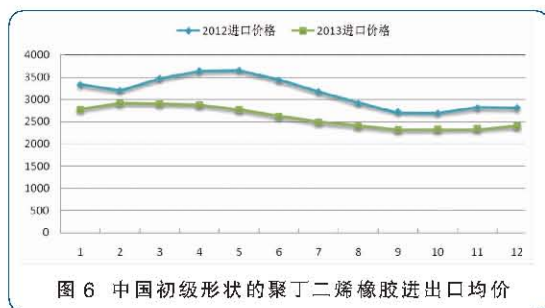


图 6 中国初级形状的聚丁二烯橡胶进出口均价

氯丁橡胶以及丁腈橡胶等复配,在轮胎、抗冲击改性、胶带、胶管以及胶鞋等橡胶制品的生产中广泛应用。按照聚合物的微观结构,聚丁二烯橡胶可以分为高顺式聚丁二烯橡胶(顺式-1,4 结构 90%以上)、低顺式聚丁二烯橡胶、中乙烯基聚丁二烯橡胶和高反式聚丁二烯橡胶 4 种产品。

截至 2013 年 12 月底,我国聚丁二烯橡胶的生产厂家有 17 家,总生产能力达到 159.6 万吨,其中民营或者合资企业的生产能力为 65.3 万吨,约占总生产能力的 40.91%;中国石化(含合资企业)的生产能力为 66.8 万吨,约占总生产能力的 41.85%;中国石油的生产能力为 27.5 万吨,约占总生产能力的 17.23%。由于近几年多套民营企业生产装置的建成投产,打破了原来我国聚丁二烯橡胶由中国石化和中国石油一统天下的局面。目前,我国聚丁二烯橡胶的生产形成了中国石化、中国石油和民营或者合资企业拥并存的格局。

2013 年我国聚丁二烯橡胶产量约 83.0 万吨,表观消费量约为 103.0 万吨。我国进口聚丁二烯橡胶涉及两个海关税则号:初级形状的丁二烯橡胶和丁二烯橡胶板、片、带。

2013 年我国聚丁二烯橡胶进口量为 23.32 万吨,同比减少约 1.18%。其中聚丁二烯橡胶板、片、带的进口量为 15.57 万吨,仍然占据较大进口份额。初级形状丁二烯橡胶的进口量为 7.75 万吨,2012 年同期为 7.24 万吨,增长 7.0%。

我国聚丁二烯橡胶也有一定的出口量,2013 年约为 3.37 万吨,同比减少 4.53%。其中初级形状丁二烯橡胶的出口 1.96 万吨,继续保持超过 20%下降态势。

聚丁二烯橡胶贸易在进口和出口平均价格方面,价差不大。2012 年出口平均价格高于进口,2013 年出口平均价格低于进口平均价格。出口量持续减少且价格走低,说明行业竞争激烈,整体竞争力在减弱。

近两年聚丁二烯橡胶贸易价格呈现下降趋势。2012 年 5 月进口价格为 3563 美元/吨,之后一路下跌,到 2013 年 12 月进口价格跌至 2451 美元/吨,见图 5。

我国生产能力已经超过美国位居世界第 1 位,行业发展虽然快速但存在如下问题:

一是产品同质化严重。目前我国已经建成投产或者即将建设的装置,生产技术大部分都是国内的镍系,产品品种主要为镍类产品;而低顺式、充油以及稀土聚丁二烯橡胶等具有很好发展前景的产品开发力度不够,产量很少,不能满足国内实际生产的需求,仍需要进口;产品应用范围主要集中在轮胎领域,非轮胎领域的用量还较少。此外,相关研究开发主要集中在催化剂及聚合工艺的改进上,应用技术的开发后劲不足。

二是产能过剩。由于对市场缺乏深入了解,许多企业纷纷新建或者扩建生产装置,导致产能过剩,这样不仅导致市场无序竞争,而且使得原料供应失衡,装置开工率低下,企业经济效益下滑。

所以,应在提高产品质量和供应稳定性的前提下,积极扩大出口,以化解国内供需矛盾,使我国聚丁二烯橡胶行业健康稳步快速发展。

结语

03

2013 年我国轮胎外胎包括子午线轮胎产量均比 2012 年同期增长,而子午线轮胎增长率高达 33.8%,大大超过整个行业 7.9% 的增长率,子午化率继续提升。2013 年出口量继续增长,轿车胎和卡客车胎出口分别增长了 16.5% 和 14.4%,但出口价格持续走低,出现了“量升价跌”的现象。

作为轮胎的原料,未来数年我国合成橡胶将随着新建、扩建装置投产,总体产能继续保持过剩,供应充足有保证。合成橡胶呈现全球竞争局面,国内外市场价格接轨。而我国是天然橡胶进口大国,年进口量已经接近 250 万吨。

分析轮胎出口价格和合成橡胶、天然橡胶进口价格,可以看出橡胶原材料价格下跌趋势和轮胎出口价格趋势一致,甚至下跌幅度快于轮胎价格下跌。轮胎企业除 2012 年 5 月有橡胶原材料的压力,近 12 个月没有受到来自橡胶供应方面的压力。

我国轮胎出口率长期在 50% 左右,而原材料天然橡胶大量进口,合成橡胶也是进出口贸易活跃。总的来说,我国轮胎行业面临着两头在外的局面。轮胎和原材料价格变化幅度大,生产经营操作难度、风险加大,建议轮胎企业与专业咨询机构合作,做好产品和原材料价格跟踪、预测工作。

CHINA Petrochemical FOCUS 2014

第八届 中国石化聚焦

中国石化行业的年度盛会

2014年4月17日-18日 | 中国上海

大会精彩呈现:

- 330+ 与会嘉宾
- 97%+ 客户满意率
- 80+ 场 VIP 一对一会晤
- 30+ 位 高级演讲嘉宾
- 35+ 个 展台展示
- 10+ 小时 互动交流

主办单位: 决策者会议策划集团 CDMC EVENTS

联合主办: 上海石油学会

黄磷是磷化工行业的基础产品。长期以来,黄磷以及下游磷化工产业在保障国民经济平稳较快增长,满足相关领域需求等方面发挥着重要的作用。黄磷又是资源型、高能耗、有污染产品,同时磷资源是不可再生产的战略资源,因而备受

受国家和媒体的关注。国家出台了一系列产业政策、法规、标准很多与黄磷有关,近年针对黄磷专门出台了《黄磷行业准入条件》、《黄磷单位产品能耗限额标准》、《黄磷清洁生产技术指标体系》等产业政策、法规和标准,并不断加大实施力度,对行业的健康发展有很大的促进作用。

一、行业生产发生巨大变化

我国黄磷生产是一个区域性、资源性、季节性,且与水电、磷矿资源相互依存的行业。云贵川鄂是我国黄磷生产基地,“矿电磷”一体化,是我国黄磷发展的趋势。我国是世界上最大的黄磷生产国、消费国和出口国。2013年我国黄磷总产能229万吨,当年产量94万吨。2000~2013年,我国黄磷生产年均产能增速7.3%,产量增速5.5%,表观消费增速8.1%,出口年均增速-18.0%。近年我国黄磷生产发生了很大变化,主要表现为:

1. 电炉大型化、国产化

随着国家对高耗能产品产业政策的出台和管理的强化,行业一些不符合产业政策的小型电炉不断被淘汰,企业的单台电炉产能不断扩大,具有大容量、多电极(6电极或7电极)、自动化控制的特点,使得国产大型电炉能够长期稳定运行,其综合能耗相当或低于引进的国外大电炉,大型黄磷电炉国产化技术普遍推广并成为行业发展的主流。

2. 大型化、联合化、系列化发展态势好

随着产业结构调整,行业整合、兼并、重组频繁,大型企业发展较快,企业数量相对减少,企业规模扩大。2012年国内黄磷生产企业共129家,平均规模为1.7万吨,平均电炉变压器容量1.103万KVA/台。行业中产能大于3.0万吨的企业有16家,合计产能101.0万吨,占全国总产能的45.9%。但行业中小企业较多,产业集中度较低的局面仍未得到根本性改观。

一些大中型黄磷生产企业实现了磷化工与硅化工、煤化工、C₁化工、氯碱化工、建材等产业耦合共生。部分共生耦合技术发展模式已在一部分工业园区初现,实现了行业产业结构优化升级。

3. 企业开工率两极分化

我国黄磷行业地处经济不很发达的西南地区的云南、贵州、四川和中南地区的湖北,多与水电相接,并成为当地主要的“储能调峰”产品,受水电供应影响,我国黄磷生产开工率仅为50%,近年受产能过剩的干扰,行业开工率下降至38.9%~43.8%。与行业普遍开工不足相反,大型骨干企业开工率则高达80%~85%。

4. 清洁生产进一步推进

积极推行清洁生产工艺,如电炉尾气净化利用、磷渣热能回收及资源循环利用、磷矿(焦粉)

烧结、水淬磷渣水汽吸收、黄磷尾气电除尘、磷渣显热回收及利用、磷泥清洁回收磷等技术,降低了黄磷生产对环境的影响,节能减排效果明显,企业经济和社会效益提高。

黄磷尾气综合利用按净化程度和利用方式不同可分为①用作锅炉燃料、发电或生产下游磷酸盐的热源;②生产甲酸钠或甲酸;③深度净化生产高附加值C₁化学品。尾气利用可使黄磷单位产品能耗降低40%左右,吨黄磷产品可节约0.8~1.0吨标煤、减排:CO₂ 2.5吨、颗粒物0.021吨、氟化物(F计)0.0045吨、磷化物(P₂O₅)0.048吨、SO₂ 0.052吨,成本可降低1200~4000元。但大部分企业尾气多用作锅炉燃料或磷盐的热源、发电,部分企业用于生产甲酸钠。仅有3~4家企业采用尾气深度净化后生产高值C₁产品。

尾气净化,使电炉不再是单一生产黄磷的装置,而成为联产CO的造气炉。国内大量的C₁化合物如合成氨、甲醇、甲酸、甲酸钠、草酸等都采用煤制气或天然气制气,年消费折标煤近亿吨。黄磷尾气中大量的CO就是未经净化的合成气,经净化处理后,就可直接生产各种C₁化学品如甲酸、甲酸钙、草酸、甲酸甲酯、二甲醚、乙酸、甲缩醛、乙醛酸、碳酸二甲酯、乙二醛等等。只要打破尾气净化的瓶颈,其后CO利用技术是成熟的。这为黄磷生产从高能耗、有污染向低污染、低耗能创造了条件,这符合国家“以废气替油代煤”低碳经济的政策。国家要求先进的企业应逐步向“消灭天灯”发展。

总之,随着生产清洁、安全管理加强,企业清洁生产水平提高。2013年行业第二批39家企业获得了行业《准入许可》。

5. 中低品位磷矿被关注

随着磷肥及饲料磷酸盐、黄磷等磷化产业迅速发展,磷矿资源消耗激增,磷矿品位下降,价格不断上升,其在黄磷生产成本所占比例越来越高,造成黄磷生产成本不断上升,目前磷矿费用已占黄磷生产成本的23%~25%。不少企业不得不采用中低品位磷矿替代,因此近年对中低品位磷矿预处理生产黄磷成为行业发展的趋势。据有关资料报道,经处理后的中低品位磷矿,有机物及CO₂含量下降,与采用高品位磷矿比,品位上升,炉况好,产品质量高、电耗低、能耗低,生产成本下降,企业效益提高,值得关注。

产能过剩 发展受阻

三、行业存在问题

1. 产能过剩制约了行业健康发展

近年受新增产能影响,黄磷企业开工率明显下降,2000年平均为51%,2012年下降到41.8%,国内黄磷行业产能过剩明显。

地方政府和企业上马黄磷项目存在盲目性,一些地方政府把磷矿生产黄磷作为脱贫致富的支柱性产业,积极性很高,要求投资者在取得采矿权的同时,安排后加工产品,黄磷成为首选。社会资金流向黄磷行业,使得近年行业产能盲目扩张,难以抑制。一些不能达到行业准入条件要求的企业,通过盲目扩大产能,以避免准入门槛限制,使原本过剩的产能更加突出。2013年国内新增产能16.45万吨,新增产能加剧了产能过剩。消费结构改变,热法磷酸消费领域缩减、市场发展缓慢,人民币升值,推动了企业成本上升,大多数黄磷企业及下游磷化工行业景气指数下降,据估算,消化现有累积和新增过剩产能按市场消费增长预测速率计算,需要12年以上。

2. 未形成有效的市场竞争

地方保护及体制改革滞后,使得黄磷行业兼并重组困难;无突出的领头企业,在市场竞争中无法实现资本和品牌的有效集中,行业投资增长过度难以得到市场机制的自我校正。

3. 磷矿价格扭曲

地方政府利用磷矿资源,发展本地磷化工。利用小水电只生产黄磷,靠政府电价补贴生存,电炉尾气未能有效利用,长距离运输加大了运输成本;现有装置开工不足,新增产能更难发挥;行业结构调整,形成“越调越多”的怪圈,大量低开工率企业的存在,拖累了行业整体技术水平的提高。

磷矿价格扭曲制约了优势企业发展优势磷化工产业,制约了黄磷市场消费和下游磷化工产业的发展,削弱了我国磷化工在国际市场上的竞争力。

4. 技术水平低,行业门槛低

总体上行业门槛低,进入行业技术壁垒低;违规成本低,成本竞争优势高于管理规范的企业,缺乏有效的退出机制,造成优势企业得不到很好的发展,劣势企业也死不了的局面。

二、黄磷消费增长缓慢

2012年我国黄磷消费量为94.23万吨,2009~2012年均消费增速为0.9%。热法磷酸及磷酸盐是主要消费用户,但近年来由于湿法磷酸净化技术的进步,湿法酸取代热法酸的速度加快,热法磷酸及磷酸盐消费所占比例下降,2007年热法磷酸及磷酸盐生产消费占黄磷总消费量的60.4%,到

2012年消费比例降低至42.8%。由于下游磷化工产品迅速发展,PCl₃、P₂O₅及其它(含P₂S₅、赤磷、次磷酸及其盐及其它)消费量增加,其占黄磷消费比例不断上升。同期,PCl₃消费比例由14.6%增至37.3%;P₂O₅消费比例分别由2.6%增加到4.45%,其它消费由12.4%增至14.4%。由于国

家对高能耗产品出口的限制,近年黄磷出口量不断下降。2007年黄磷出口量为8.26万吨,到2012年降至1.02万吨。

近年来受人民币汇率变化影响,黄磷及磷化工产品出口成本上升,竞争力减弱,预测今后随着湿法工业磷酸快速发展,黄磷消费将缓慢增长。

我国黄磷产业结构亟待调整

□ 中国无机盐工业协会 王佩琳

四、发展建议

1. 从磷矿源头控制黄磷盲目发展

建议拥有磷矿资源的地区针对本地区的实际情况,制定发展规划,控制好磷矿开发开采,对新发现矿藏应实行总量控制,控制耗磷产业(磷肥和磷化工)宏观发展,审慎发放采矿许可证。

2. 鼓励市场化运作、提高产业集中度

采取措施鼓励黄磷下游产品和产能出口转移。实施合理的出口政策,鼓励下游磷化工产品出口,鼓励国内企业向国外转移产能,支持优势企业进一步完善投资体制,落实境外投资自主权,支持优势企业开展国际化经营,进一步制定和完善财税、金融、贸易等相关配套政策。

实行市场化运作,加快企业兼并重组。建议地方政府的保护性措施逐步退出,推行黄磷企业全年实施平水期电价,实行产能转换,控制新增产能。出台在融资、税收等多个层面的具体激励政策,鼓励兼并重组的市场化运作。同时,建议将安全、环保、能耗、矿产资源、产业链配套等方面条件纳入审核企业是否具备参与兼并重组条件的审核机制中,防止落后产能借兼并重组规避淘汰政策。

推进企业向上下游产业延伸,在资源能源优势明显的地区打造“矿电磷化”一体化大型磷化生产基地。

3. 严格市场准入

加强行业项目审批管理,不得下放审批权限,严禁化整为零、违规审批。

① 严格核发产品生产许可证

对2009年以后新改扩建黄磷装置进行清理,核准、审核。

② 补充修订行业准入条件,进一步严格执行监管

利用市场机制,及时调整修订《准入条件》标准,并辅以电价、税收和信贷政策等措施促进行业优胜劣汰。

4. 推动行业技术进步

推广清洁生产技术;建议加大扶植力度,支持①黄磷尾气深度净化,生产高附加值 C_4 化学品;②干法除尘,替代湿法除尘,减少环境污染;③开发熔融磷渣显热回收和磷渣综合利用技术;④发展循环经济,资源二次开发和利用项目;⑤加快中低品位磷矿预处理生产黄磷,降低优质磷矿消耗。

支持企业向精细磷化工发展;鼓励开发下游高技术、高附加值、精细磷化工产品(有机和无机)黄磷衍生产品,替代传统大宗产

品,建议将这类企业纳入高新技术产品管理范围,给予实质性扶持。

5. 建立健全退出机制,淘汰落后产能及工艺

① 建立安全、环保、能耗等多维淘汰落后产能的管理体系

将现行产业结构调整目录、单位产品能耗限额、清洁生产评价体系、行业准入条件等政策标准纳入到界定落后产能的指标体系中。

加快修订《黄磷清洁生产评价体系》,并尽快启动清洁生产审核。

② 应制订鼓励企业退出的政策:

建立能源消耗指标、排污权交易制度,退出企业通过出让,用于安置职工;退出企业原有土地、厂房、设备等出售收入,应免征所得税,用于安置职工;建立退出企业救助机制。帮助企业解决银行贷款呆坏账问题。

原则上以下类型企业应尽快退出:连续二年不能正常生产的装置;单位产品综合能耗和电炉电耗年平均值高于《黄磷单位产品能耗限额》标准的企业;环保排放不达标企业。

第八届中国石化聚焦 2014 将于沪再书华章

第八届中国石化聚焦2014将于4月17日至18日在上海召开。本次大会由上海决策者经济顾问有限公司与上海市石油学会联合主办,同时得到了APIC、台湾化学科技产业协进会、上海交通大学的大力支持。

从全球范围来看,由于各终端行业消费不断增长,预计未来5年全球石化产品市场还将继续壮大。尤其,中国政府支持发展石化行业,中国石化市场预计2018年将达到7910.5亿美元。专家表示从2013到2015年,在本土企业的带动下,中国化工行业的收入预期将会上升9%~11%,中国企业已从大宗化工原料生产商逐步过渡为更高端产品的制造商,并积极进军海外市场。而上海自贸区的成立运行又将为国内外化工企业带来合作与贸易热潮。

此次大会以“立足创新,在推进可持续发展过程中打造企业竞争优势”为主题,围绕中国石化政策环境与未来规划,宏观经济分析与市场需求,国际石化市场对国内石化贸易的影响,绿色化工与新化工材料开发等话题展开,同时开设两个分论坛,分别对烯烃、芳烃和衍生品市场以及技术创新与设备升级展开讨论。致力于现场300多位国内外行业专家和决策者提供一个尖端的交流平台,帮助客户解读最新行业政策,分析市场趋势,把握商机,孕育合作。

2014中国(北京)跨国技术转移大会

2014中国(北京)

国际过滤技术高峰论坛暨展览会

发展绿色过滤技术 助力美丽中国建设

2014.4.15~4.17 北京国际会议中心



学术会议

会议议题

一: 气体过滤技术

- 1.1 气体过滤原理
- 1.2 大气污染控制(PM2.5)及室内空气净化
- 1.3 汽车尾气净化及发动机过滤
- 1.4 高温气体过滤
- 1.5 油雾过滤与净化
- 1.6 工业气体净化
- 1.7 气/液分离技术
- 1.8 气/固分离技术

二: 液体过滤技术

- 2.1 液体过滤原理
- 2.2 饮用水过滤及净化
- 2.3 油气工业过滤(油田采出水,页岩气采出水)
- 2.4 化工工艺过滤
- 2.5 工业废水处理
- 2.6 液/液分离技术
- 2.7 固/液分离技术

三: 膜过滤技术

- 3.1 膜材料、膜元件的发展
- 3.2 膜改性技术
- 3.3 膜增强工艺
- 3.4 膜污染防治及控制
- 3.5 预处理技术

四: 过滤工业

- 4.1 过滤材料、辅助材料的发展
- 4.2 过滤设备的制造设备及生产工艺
- 4.3 过滤产品的检测方法及检测标准
- 4.4 过滤产品的设计(CAD, CAE),工艺模拟和建模

技术培训

针对国内严重的雾霾天气,组委会特举办大气颗粒污染(PM2.5)控制技术培训。

主讲人: 英国过滤学会主席, 国际著名过滤技术及化工技术专家Richard Wakeman教授

技术转移

为应对国内日益严峻的环境污染问题,特别是大气颗粒物污染(PM2.5)问题,为吸引国际先进过滤技术和设备向中国的转移,组委会在2014中国(北京)跨国技术转移大会特设绿色过滤技术专场。主要活动: 大气颗粒污染控制技术国际合作圆桌会议、外国驻华使馆虚拟开放日——空气污染防控技术及政策研讨、绿色过滤技术国际合作项目对接等。

论坛官方网址 www.e-filtration.com.cn
组委会邮箱 info@e-filtration.com.cn
组委会电话 010-64820378

支持单位
中国环境科学学会
中国石油和化学工业联合会

水稻除草剂三大难题亟待解决

□ 张为农

杂草产生抗性，引起杂草群落的变化，这已成为当前直播水稻生产上亟待解决的难题。

为解决免耕抛秧和直播田大量生存的稗草和恶性杂草的难题，国内专家有两大建议：①免耕和直播都有一个重要环节，就是要杀灭田间残留的各种杂草，为播种和抛秧做好准备，因此在浅耙（浅施）前要在田里全面喷洒一次 41% 农达（草甘膦）颗粒剂，把杂草消灭在萌芽前。②水稻播种前大量使用克草快（百草枯和草甘膦为主的复配剂），使触杀、内吸传导功能相结合，杀草谱更广，对一些抗性杂草有一定防效。这两点建议虽然对水田杂草有扼制作用，但解决不了水稻生长期大量出现的稗草和恶性杂草这一难题，稻农期待新产品的出现。针对这些问题我国企业正在积极应对，已开发出的新产品有乐邦农 68% 吡嘧。苯噻酰 wp 新型高含水量水稻除草剂，能有效防除稗草、稻稗、三棱草等一年生和三年生双子叶杂草。此外，我国企业还开发出专利到期杀稗剂新产品禾草敌、禾草丹、吡嘧磺隆、乙氧氟草醚、双草醚，也都对解决治稗难题产生积极作用，在市场上占有一定的份额。另外，我国企业开发的丁·噁草乳油、苄嘧磺隆+丁草胺等复配制剂在杀稗剂市场上也都占据了一席之地。

近年来世界跨国公司的一些稻田除草剂纷纷涌进中国市场，这些产品因能解决当前防治水稻稗草和阔叶杂草的难题而受到稻农的青睐。美国陶氏益农的千金、稻杰、稻喜系列除草剂对稻田稗草、鸭舌草、牛筋草有良好的防效，稻杰对抗性稗草效果优异。美国富美实公司在中国上市的稻田除草剂韩秋好，对直播田难防的稗草、千金子和旱直播的马唐等杂草有特效，价格比稻喜便宜，成为陶氏益农在中国市场的唯一竞争对手。另外，韩国 LG 公司的 10% 氯吡磺隆、日本组合化学工业株式会社的必利必能等产品由于防效高、作用方式独特、对水稻高度安全等特点而占有我国水稻除草剂市场的一定份额。由于进口品种独特作用机理和对靶标的专业性以及药剂的环保性能，在市场起到主流作用，各地需求强劲，有些省份甚至供不应求，对国内企业水稻田除草剂品种的销售造成较大压力。

水稻是我国第一大农作物，种植面积约 5 亿多亩。我国常见稻田杂草类型中，禾本科有 15 种，莎草科有 28 种，阔叶杂草有 81 种，藻类杂草有 3 种。稗草是水稻田第一大恶性杂草，受稗草危害的有 1 亿多亩。全国稻田杂草发生面积约 1500 万公顷，占水稻种植面积的 45% 左右，每年损失稻谷约 1000 万吨，损失率 15% 左右。未防除杂草的稻田一般减产 5%~15%，严重的减产 15%~30%，甚至失收。

我国稻田化学除草较为广泛普及始于 20 世纪 90 年代初，当时普遍使用丁草胺乳油、乙草胺粉剂等酰胺类和禾大壮、杀草单等氨基甲酸酯类除草剂，后来大面积使用苄嘧磺隆、甲磺隆等磺酰脲类除草剂及酰胺类与磺酰脲类的复配剂。我国三大类农药所占比重 2000 年杀虫剂为 62%，杀菌剂为 10%，除草剂为 17%；2005 年杀虫剂为 41.8%，杀菌剂为 10.1%，除草剂为 28.6%；2010 年杀虫剂为 31.4%，杀菌剂为 7.1%，而除草剂上升至 40.5%，到“十二五”末期，杀虫剂为 40%，杀菌剂为 15%，除草剂达 45%。随着育秧方式和栽培技术的改革，稻田化学除草的难度加大，农业对除草剂的安全性和施用技术要求更高。目前水稻田除稗剂应用情况为：50% 丁草胺乳油每年使用量为 2140 吨，处理面积 12000 万亩，占应用总量的 26.7%；50% 乙草胺乳油每年使用量为 1080 吨，处理面积 13500 万亩，占应用总量的 30%；30% 丙草胺乳油每年使用量为 380 吨，处理面积 634 万亩，占应用总量的 1.4%；50% 苯噻草胺乳油每年使用量为 543 吨，处理面积 2127 万亩，占应用总量的 4.7%；50% 二氯喹啉酸可湿性粉剂每年使用量为 1590 吨，处理面积 4750 万亩，占应用总量的 15%；30% 莎稗啉乳油每年使用量为 960 吨，处理面积 1598 万吨，占应用总量的 3.6%；12.5% 噁草酮乳油每年使用量为 690 吨，处理面积 347 万亩，占应用总量的 0.8%；50% 禾草丹乳油每年使用量为 270 吨，处理面积 110 万亩，占应用总量的 0.2%；进口产品及其他品种每年使用量为 2000 吨，处理面积为 15421 万亩，占应用总量的 24.2%。从除草剂的有效性和安全性来看，丁草胺、丙草胺、乙草胺、禾草丹适用于稗草 2 年的叶龄，噁草酮、莎稗啉、苯噻草胺适用稗草 3 年的叶龄，禾草特适用稗草 4~5 年的叶龄，二氯喹啉酸适用稗草 5 年的叶龄。据统计，2010 年全球水稻田除草剂销售额前 10 位的品种依次为：异噁草松 2.65 亿美元、五氟磺草胺 2.20 亿美元、丙草胺 1 亿美元、苄嘧磺隆 0.95 亿美元、氟氟草酯 0.85 亿美元、丁草胺 0.85 亿美元、吡嘧磺隆 0.70 亿美元、唑草胺 0.65 亿美元、环戊噁草酮 0.55 亿美元、双

草醚 0.50 亿美元。

目前，水稻化学除草有三大难题亟待解决。其一是市场上几乎没有既能除杂草、又能除稗草的除草剂。近年来，水稻轻型栽培发展很快，免耕直播、免耕抛秧、机插秧和旱直播都有了较大面积的推广，免耕和直播稻田易生各类杂草，市场对既能除杂草、又能除稗草的产品有明显的需求。其二是由于长期使用单一品种，造成稗草、千金子等杂草耐药性和抗药性增强，二氯喹啉酸、丁草胺、禾草丹等老产品对稗草的防效降低，甚至包括进口的千金等王牌杀稗剂都无济于事。因登记用量往往杀草效果不明显，稻农大都增加用量，如 2.5% 五氟磺草胺（稻杰）登记亩用量 30~40ml，有些地方用到 80ml 稗草还打不死；50% 二氯喹啉酸登记亩用量为 30~40 克，有些地方用到 70~80 克，甚至有些旱直播田用到 100 克，效果也不是很理想；10% 氟氟草酯登记亩用量 40~60ml，有些地方用到 100ml 以上。目前尚无优异的杀稗剂。丁·苄成分除草剂的活性高、安全性好、成本低，是我国南方抛秧田除草剂中的当家品种，但这类除草剂对稗草的防除效果稍差，防效仅在 65%~76%。其三是长期使用苄嘧磺隆及其复配制剂，杂草抗性的产生是水稻生产上亟需解决的难题。由于水稻直播田种植特殊的生态环境，杂草的发生、危害越来越严重，尤其是稗草、千金子、三棱草的草相发生很大变化，而我国稻农一般用苄嘧磺隆及其与丁草胺、乙草胺、二甲四氯等的复配制剂以及二氯喹啉酸与灭草松、敌稗、杀草丹、苄嘧磺隆的混剂来防除，虽然防除稗草和恶性阔叶杂草效果较好，但长期连续使用，作用于同一靶标，加之农民在使用中对浓度和施用期掌握不住，极易造成

年产 30 万吨橡胶软化剂、塑料增塑剂项目落地 盘锦石化及精细化工产业又添新丁

本刊讯 2014 年 2 月，虽是东北地区最寒冷的季节，但在盘锦辽宁北方新材料产业园的一处项目施工现场却是一派火热的施工场景。设计年产 30 万吨的辽宁一化石油化工有限公司橡胶软化剂、塑料增塑剂项目正在进行原料油罐、转油泵房的设备安装、工艺配管等工程。项目总投资 4.2 亿元，建筑面积 17382 平方米，预计 2014 年年底建成投产。

2012 年，盘锦依托原料及港口优势，提出了建设世界级石化及精细化工产业基地的规划目标。辽宁一化是去年辽宁北方新材料产业园实行产业链招商的成果之一。作为辽宁沿海经济带的重点园区，目前园区已有石化及精细化工、塑料新材料、合成橡胶等各类企业 70 余家。2013 年园区实现产值 110 亿元，销售收入 165 亿元。

突破瓶颈 稀土行业走向集团化

在经历了一轮狂热式的无序开采之后，深受产能过剩困扰的稀土行业即将迎来自己的集团化时代。

近日，工业和信息化部会同有关部门在北京召开组建大型稀土企业集团专题会议，对进一步加强稀土行业兼并重组、治理整顿等工作进行了部署。会议指出，目前，我国已基本形成了以包钢集团、中国五矿、中铝公司、广东稀土、赣州稀土和厦门钨业等6家企业为主导的行业发展格局。下一

步，要顺势而为，重点支持这6家企业分别牵头进一步推进兼并重组，组建大型稀土企业集团。

这预示着，我国的稀土行业将由以前的无序竞争，迈入集团化时代。通过此次会议，可以很明显地感受到国家对稀土整合的态度。组建大型稀土企业集团是我国稀土行业发展的一种趋势，也是对国内稀土行业进行的一次洗牌，以后国家相应的一些政策都会倾向于这些集团化的稀土企业。（同）

黄麦岭化工智能造气助力合成氨减排

2月16日，从湖北黄麦岭磷化工有限责任公司传出消息，该公司合成氨厂对造气系统进行智能造气技术改造，并通过在工艺上深入挖潜，配合提高操作的自动化、可视化，使节能减排工作取得显著成效。

黄麦岭公司合成氨厂造气系统智能造气技术改造项目按照该厂年产8万吨合成氨（6台造气炉）设计改造方案。该项目以合同能源管理方式实施，经过半年的施工改造，目前已投入运行，智能造气技术改造的效果较为显著。在增氧间歇式气化过程中，煤炭得到充分燃烧，

煤炭和蒸汽利用率有所提高，半水煤气的质量得到改善，其有效气体（氢气和一氧化碳）含量从目前的62%左右提高到65%以上，与传统工艺相比节省了入炉煤棒和蒸汽消耗，系统的动力得到有效利用。

智能造气技术改造通过在造气吹风过程中增加氧气的含量，不仅使入炉煤棒燃烧更为充分，提高了炉温，缩短了吹风时间，增加了制气时间，减少了吹风气生成量，而且大幅度降低了吹风气带出的显热和潜热损失，减少了二氧化碳温室气体和硫化物有害气体的排放。（肥）

巨化首套投运装置电石炉“退役”

在巨化电石公司了解到，熊熊燃烧了56年的电石炉火已经熄灭，车间外围起了栏杆。这标志着，巨化首套投运装置电石炉已经退役，每年由此可节电1.3亿千瓦时以上。不久，这里将以工业遗存的新面貌展现在世人面前。

1958年5月11日，巨化第一台装置电石炉动工兴建，宣告了“浙西化工城”的诞生。上世纪七八十年代“巨化牌”电石风靡全国，1980年和1983年连续两次摘得“国家银质奖”，质量连续10年保持全国第一。1990年，巨化改造电石

炉，融合了挪威埃肯公司和德国马斯特公司技术，取得了国内同类装置中最好的结果，吨产品电耗下降到3200千瓦时，年产能由3.6万吨提升到4.5万吨。到停炉之前，这座设计年产能4.5万吨的电石炉，实际年产量达5万吨以上。

近年来，国家、省、市高度重视节能减排和环境保护工作，强力推进环保整治。巨化集团公司经过综合考量，决定关停电石炉。1月26日14时18分，这一国内同类装置中最好的电石炉，正式划上句号。（浙）

兴发集团布局两精细化工项目

湖北兴发化工集团股份有限公司董事会近日对外披露，为提高资源利用率，发展循环经济，公司拟投资建设10万吨纳米碳酸钙项目一期工程以及20万吨有机硅单体项目一期工程。

据了解，襄阳兴发化工有限公司曾于去年1月在襄阳园区计划建设10万吨食品级磷酸盐配套5万吨黄磷项目一期工程。但2013年以来，磷酸盐市场发生较大变化，相关产品价格出现大幅下跌，公司从经济效益和风险角度考

虑，决定控制项目投资节奏，暂缓实施一期钠盐、钾盐配套食品磷酸项目。现项目缓建后，黄磷尾气无法消化。经公司专家充分论证，纳米碳酸钙项目可将园区黄磷尾气作为煅烧石灰的燃料，煅烧产生的气体作为合成碳酸钙的原料，硫化物和磷化物都会被碳化塔吸收。该项目将充分利用园区内废弃的黄磷尾气和襄阳地区丰富的石灰石资源，在有效控制园区污染物排放的同时，还可以实现清洁生产。（化）

农药进入景气周期上升阶段

2013年国内农药生产总量及各大类农药产量均增势强劲，农药产品结构根据市场的需求也逐步调整：杀虫剂产量下降，除草剂风头正劲，杀菌剂产品需求平稳。2014年，我国农药市场供给格局将继续改善。随着我国中小农药

企业在环保高压下逐步退出市场，大量农药企业受制于环保压力将无法发挥正常生产能力，市场供大于求的状况明显改善，大宗常规产品产能过剩程度有望显著下降，这都将成为驱动行业景气度提升的主要因素。（农）

化工行业拟/在建项目一览

建设单位：中国神华煤制油化工有限公司

项目内容：神华鄂尔多斯煤制气项目的变换及酸性气体脱除装置。工程建设地点为内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇马家塔。神华鄂尔多斯煤制气项目建设规模为年产20亿立方米天然气，占地69公顷，总投资约160亿人民币，预计于2015年底建成投产。该项目以煤为原料生产合成气、甲烷，主工艺由气化、净化、甲烷化组成。项目主要包括煤气化、净化、甲烷化、空分、硫回收等工艺装置以及动力站、循环水厂、污水处理厂、中央控制室等公用工程和生产辅助设施，共计30个单元。年消耗原煤680万吨，生产替代天然气17.3亿立方米、合成气12.1亿立方米，同时副产硫磺、硫铵等产品。该项目建成后，对我国优化能源结构、节能减排以及带动相关产业发展起到积极示范作用。

主要设备：一氧化碳变换工序、酸性气体脱除工序、除氧站、冷冻站、净化装置区域变电所、机柜间、储存间以及配套的装置外管、地下管网、初期雨水池、装置道路、绿化、照明等设施。

进展阶段：2013年8月签订合同，完成时间待定。

建设单位：山东民基化工有限公司

项目内容：6万吨氯乙酸扩改项目。公司占地面积20万平方米，注册资金5000万元。此项目采用国际上比较先进的连续法生产工艺，大幅降低了蒸汽的耗量。同时该项目具有显著的节水、节电效果，吨产品水耗仅为原老工艺的七分之一，可实现年节约新水174.08万吨，节电量也达到了10%以上。项目建成后每年可实现整体节能2228.4吨标准煤。实现了企业搬迁与技术改造、产业升级与加快发展相结合的目的，具有非常好的经济效益和社会效益。

进展阶段：2013年7月签订合同，完成时间待定。

建设单位：滨海白云化工有限公司

项目内容：高性能聚合物材料及单体项目，2-硝基-3-氯苯甲酸甲酯等950吨。包括车间改造、生产车间及仓库、罐区、综合办公楼、事故收集池、循环水消防水站、五金仓库、雨水泵站、冷冻站、供氢站等。

主要设备：双锥干燥机、水喷射真空机组、乙醇蒸馏釜、稀释放置釜、一次氧化釜、氨解釜、冷却结晶釜、厢式隔膜压滤机、离心机等。

进展阶段：施工图设计进行中。

建设单位：浙江衢州巨塑化工有限公司

项目内容：10万吨聚偏二氯乙烯高性能阻隔材料项目（一期）A段，PVDC-MA树脂5000吨，新增PVDC-VC乳液3000吨，新增PVDC-MA乳液2000吨。包括3#树脂聚合及聚合变配电、4#树脂聚合、树脂乳液包装厂房、1#乳液聚合等生产装置及单体冷冻站改造、消防水站改造、循环水站改造、辅助楼改造、二配改造和室外工程等。

主要设备：真空脱析泵、聚合釜、除尘器、乳液自动包装系统、乳液聚合釜、脱析槽、乳液脱析真空泵、重油隔膜泵、MA尾气冷凝器、VDC冷凝器、震动筛等。

进展阶段：施工图设计进行中。



远近高低各不同—— 全球化工展望(二)

□ 宋玉春

加拿大：乐观之后变谨慎

2013年，加拿大的化工生产商都有一个不错的收成：销售额同比增长6%，增至270亿美元，与2008年的最高纪录持平；出口增长8%，超过180亿美元；经营利润更为优异，创历史最高纪录，为35亿美元；投资增长28%。与之形成鲜明对比的是加拿大化学工业协会最近的一项调查显示：成员单位企业预计2014年销售额和利润将双双下滑，但是资本投资继续增长。这反映了生产商对于加拿大化工长期前景持乐观态度。

加拿大化学工业协会成员预测2014年总体销售将下降8%，大部分发生在合成树脂和合成橡胶市场。其中，一半原因是计划内停车等原因造成减产和销售价格下降。同时，出口也将下降5%。鉴于此，2014年加拿大化学工业经营利润将下降4%。另外，受访的化工

生产商预计2014年加拿大化工投资将增长28%。这反映了加拿大的投资环境受到业界的肯定。加拿大化工企业正抓住有利时机积极吸引外资，以增强竞争力。

2013年12月，诺瓦化学公司宣布开始一项3亿美元的项目，将增加其在科伦纳的乙烯产能和其在穆尔的聚乙烯产能。早在6月份，诺瓦就投资9.8亿美元，提高其在霞飞的聚乙烯产能。诺瓦还在威廉姆斯建设一座丙烷脱氢工厂。

原料多元化一直是加拿大化学公司面临的一个问题。加拿大的液化天然气主要用于出口，但受到美国页岩气成功开发的冲击，这就不得不为原本供应美国市场的这部分天然气寻求新的出路。面对新的市场形势，诺瓦公司的Corunna裂解厂不得不开始使用天然气作为原料。

欧洲：化工走出衰退

欧洲复苏的步伐预计将继续向前迈进，IHS首席经济学家贝拉维什认为，尽管现在还有疲软迹象，欧元区的经济复苏态势已不可阻挡。但是，复苏的速度非常缓慢。在2016年之前，欧元区的经济不会回到经济危机发生前2008年一季度时的GDP峰值。IHS预测，在多种有利因素的推动下，欧元区经济2014年将整体增长0.8%。这些有利因素包括放松信贷条件的货币政策、稳定的人才市场、欧盟及成员国政策制定者对紧缩重视不够、超低通胀提高了消费能力、周边国家进行结构调整提高了生产率、民众对欧元区政治家管理主权债务危机的能力更有信心等。

2013年9月，欧盟化学工业发生了转折性变化，月产量增长了0.7%。这一增长趋势在10月得到了进

一步加强。这意味着欧盟化学工业开始从长期痛苦的衰退中走出来。欧洲化工协会预计，欧盟化学工业的复苏步伐在2014年仍将继续向前。但是化学工业与总体经济一样，复苏显得步履艰难，化工生产可能仅增长1.5%。尽管在9月份成功地走出了衰退的阴影，2013年欧盟化工生产增速仅为1%。“逐步复苏将建立在欧洲工业生产稳定的基础上。”欧洲化工协会首席经济学家蒙塞夫·哈德里说。2014年，欧洲的化工生产将面临来自原产于美国的进口化学品的激烈竞争。

石化行业的竞争将更为激烈。欧洲石化生产厂由于使用的原料是价格相对高的石脑油，其未来发展更是受到威胁。2013年，数座石脑油裂解厂宣布关停。尽管如此，欧盟化工协会仍预测欧盟石化生产将增长2%，特种化学品的生产也将增长2%。

中东：发展战略发生转变

2014年，海湾合作委员会（GCC）成员国——巴林、科威特、阿曼、卡塔尔、沙特阿拉伯、阿拉伯联合酋长国以及更广泛的中东地区的GDP增速将略有下降，即从2013年的4.4%下降至4.2%。但是中东的化工产量增速将从2013年的3.6%增至4.8%。2013年GCC的石化产品产值达到973亿美元，在过去5年内平均增速为19%。这也是全球石化最高增速。2013年，GCC成员国获得了527亿美元的出口收益。

长期以来，由于拥有丰富而廉价的原料，中东一直是全球化工成本领先者。然而，由于美国页岩气的崛起，这种情况正在悄然发生改变。中东地区生产商也已经意识到这一点，开始更加重视从基础石化产品中挖掘更大的附加值。某些主要的生产商，如沙特基础工业公司，正考虑投资开发利用美国廉价的页岩气，以保障可持续发展，此外还将继续在中国等亚洲地区进行投资。由于中东各国政府

鼓励国家能源集团通过子公司或者合资企业参与原料分配，这使得独立的化工公司很难获得原材料，因此通过业务兼并与收购亦成为中东石化生产商应对原料竞争和实现发展的一个法宝。

对于包括页岩气在内的新的原料资源，中东地区也正在积极的开发，但这些尚处于初期阶段。阿曼最近宣布与BP联合成立一座气体和乙酸生产厂。新建的工厂预计将建成10亿立方米/天天然气和25000桶/天凝析气的产能，这相当于阿曼每天天然气供应量的三分之一。BP与阿曼石油公司已经签署了一份谅解备忘录，建设世界上第一个使用BP的合成气-乙酸工艺的装置。其他正在实施的大型石化投资项目还包括沙特阿美和陶氏化学出资200亿美元合资建设的Sadara公司、阿莫科和住友化工合资成立的Petro Rabigh、沙特基础工业公司和埃克森美孚合资建设的橡胶和弹性体生产厂以及沙特基础工业公司投资建设的聚氨酯生产厂等。

印度：特种化工带动增长

印度经济增速预计将步步高升。2014年财政年度印度GDP增速将从2013年财政年度的4.5%增至5.6%，2015年将增至6.5%。对印度经济来说，最糟糕的情况可能已经结束。但是持续的通货膨胀、投资环境偏差、2014年大选之前的政治不确定性将导致印度经济增长放缓和剧烈波动。大选之后，经济改革和资本投资增长将对恢复印度经济增长势头发挥实质性的作用。印度化工增速一直比GDP快1~2个百分点。这种趋势将继续下去。2014年印度化学工业销售收入预计将达1150亿~1200亿美元。

印度化学委员会认为，印度的化工产品需求将持续上升。印度化学委员会总干事H.S. Karangle表示，印度民众的可支配收入盈余上升和生活水平的日益提高，导致消费品需求增长，对化工产品的需求量也将水涨船高。目前，印度人均消费产品，如塑料和涂料仍远低于全球平均水平。

2014年，印度化工行业某些产业可能会强劲增长：如农用化工、特种化工和建材化工。特种化工和农用化工增速将明显快于基础有机化工。2014年，印度特种化工增速预计将达11%~12%，而诸如乙酸和甲醛等基础有机化工增速预计仅为5%~6%。某些特殊化学品，如个人护理剂、添加剂、活性医药中间体、油漆和涂料、建材化学品和水处理剂，可能会强劲增长。

为满足市场需求，这些特种化学品生产预计将增加产能。与此同时，受累于终端市场萎靡不振，一些基础化学品市场则会减速发展。

日本：政策刺激促进化工增长

日本经济以及化工行业由于受到首相安倍晋三制定的积极财政政策的刺激，预计在2014年将实现增长。由于日元疲软抑制进口、促进出口，日本工业生产和化学产量增速有可能超过GDP增速。IHS预计2014年日本的GDP将增长1.8%，而工业生产将增长4.8%，化工生产将增加4%。日元贬值将提高产品进口价格以及日本企业的国际竞争力，促进跨国公司的利润。日本经济未来的发展将取决于如何有效地实现安倍新政府刺激计划以及劳动力和产品市场的改革。

空气产品为再生铜冶炼企业提供全氧燃烧解决方案

近期,空气产品公司(Air Products)先后与国内 20 多家再生铜冶炼企业签订了合作协议,为他们提供全氧燃烧解决方案,其中已有近半厂商用此方案投产运营。

空气产品公司的再生铜全氧燃烧解决方案包括提供用于燃烧的氧气、专利型烧嘴和一体化集成控制设备等。此外,在项目执行过程中,公司还可以提供可让燃烧应用实现可视化的计算机仿真模拟,以及调试、工艺优化、维护、安全培训、

工程支持和铜冶炼知识及专家意见等增值服务。与常规的空气助燃相比,全氧燃烧解决方案旨在帮助企业通过有效的技术革新,增加产量,提升质量,节省能源消耗和燃料成本,并减少有害物质排放。

天津华北集团大山铜业公司是国内首家采用空气产品公司全氧燃烧解决方案的铜冶炼企业,在进行全氧燃烧转化后,节约燃料消耗约 2/3,并减少了排放,增强了运营灵活性。湖南省金龙集

团在引入全氧燃烧解决方案进行改造后,不仅减少了对天然气等传统能源的消耗,同时也减少了氮氧化物的排放。

空气产品公司亚洲区金属行业经理林庆坤先生表示:“得益于全氧燃烧技术、对再生铜冶炼的专业知识和全面的气体供应方式,公司能根据客户的特定需求实施定制的方案。未来,公司将持续通过和国内再生铜冶炼企业的合作,一起推动再生铜这一循环经济产业的可持续发展。” (美莲)

巴斯夫/中国石化世界级异壬醇装置茂名奠基

日前,巴斯夫(BASF)与中国石油化工股份有限公司(SINOPEC,以下简称“中国石化”)在广东省茂名高新技术产业开发区为双方合资的世界级异壬醇装置建设工程举行奠基仪式。该装置为国内首个异壬醇生产装置,隶属于巴斯夫和中国石化的均股合资企业——茂名石化巴斯夫有限公司,将于 2015 年投产。

异壬醇是生产新一代增塑剂的原料,主要用于生产邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)和非邻苯二甲酸酯 Hexamoll® DINCH® 等新一代增塑剂。DINP 广泛用于汽车、线缆、地坪、建筑等工业领域,Hexamoll® DINCH® 来自巴斯夫,可用于玩具、食品接触、医疗等敏感应用领域。对于该项

目,中国石化茂名分公司总经理余夕志表示:“该项目是国内首个引进巴斯夫先进的异壬醇专利技术建设的世界级规模的异壬醇生产装置,将填补国内该产品生产领域的空白,满足市场对新一代增塑剂不断增长的需求。”

巴斯夫亚太区总裁(职能管理)、大中华区总裁兼董事长侯宇哲博士也表示:“高质量、可靠的增塑剂是工业增长的重要支柱。通过这一装置,我们将为中国市场不断增长的需求提供有力支撑。在亚太区,我们致力于通过本地生产为本地工业服务,到 2020 年实现 75% 的销售额来自本地生产,该项目让我们朝着这一战略目标又迈进了一步。” (丽君)

霍尼韦尔 UOP 获两套中国 Oleflex 授权项目

霍尼韦尔(Honeywell)UOP 日前宣布,两家中国石化企业将采用该公司的工艺技术生产高价值石化产品,以满足中国市场日益增长的需求。

山东桦超化工有限公司将采用 UOP C₄ Oleflex™ 工艺技术生产燃料及合成橡胶中的关键成分异丁烯。淄博齐翔腾达化工将采用 UOP Butamer™ 工艺把正丁烷转化为异丁烷,再采用 UOP C₃/C₄ Oleflex™ 工艺将异丁烷和丙烷分别转化为异丁烯和丙烯用以塑料生产。除技术授权外,霍尼韦尔 UOP 还将提供工程设计、催化剂、吸附剂、工艺设备、人员培训以及工程服务。

霍尼韦尔 UOP 此次授权的两套项目是自 2011 年初以来所获得的第 16 和 17 套 Oleflex 工艺项

目,桦超项目是中国第六套 C₄ Oleflex 装置,齐翔腾达项目是公司授权的第三套 C₃/C₄ Oleflex 联合装置。据预计,这些新建装置将于 2016 年建成投产。届时,桦超项目异丁烷原料年处理能力将达到 20 万吨,齐翔腾达项目则将能够处理 40 万吨的丙烷和丁烷原料。

“中国正迅速发展成为亚洲最大的石化生产国之一。”霍尼韦尔 UOP 流程工艺和装备业务高级副总裁兼总经理裴彼得(Pete Piotrowski)表示,“在过去 3 年,全球范围内采用 UOP 技术生产的关键石化产品每年约 800 多万吨,其中中国就超过了 540 万吨。我们将持续提供高效、经济的技术解决方案,以满足中国市场不断增长的需求。” (晴宇)

托普索与晨曦石化加氢裂化与柴油加氢项目开工会召开

日前,丹麦托普索公司(Topsoe)与山东晨曦石化在托普索北京办公室正式举行了加氢裂化与柴油加氢工艺包项目开工会。会前一周,托普索公司与晨曦石化签署了该项目合同,内容包括 160 万吨的加氢裂化和 80 万吨的柴油加氢工艺包、内构件及催化剂一揽子供货。托普索公司作为专利商,将为该项目提供技术许可、工艺包设计、加氢反应器内构件以及催化剂供货和服务。

160 万吨的加氢裂化装置主要是处理 80% 的减压蜡油及 20% 的焦化瓦斯油,以生产 50% 重石脑油

作为重整装置进料,同时还将生产优质国五柴油产品。该加氢裂化装置将采用单段循环型独特设计,预计于 2015 年开车。80 万吨的柴油加氢装置主要将采用托普索去年推出的最高 HDS 和 HDN 活性的 TK-609 HyBRIM 催化剂,处理焦化汽柴油,催柴及直馏柴油,以使产品达到国五柴油标准。

托普索中国区总裁白尚儒在开工会上表示,期望依托公司自身的研发实力、催化剂及工艺设计能力,将这两套装置建设成为具有世界一流水平的加氢领域的示范装置。” (美通)

短讯

赛默飞世尔科技(Thermo Fisher Scientific)近日宣布公司荣获由智联招聘与北京大学

企业社会责任与雇主品牌传播研究中心联合评选的“2013 中国年度最佳雇主上海 30 强”称号。“中国市场是我们的战略重点之一,优秀的本土化人才是公司在华的发展之本。”公司中国人力资源副总裁李晓彤女士表示,“未来,公司将继续加强在员工职业发展方面的投入,不断完善人才培养平台,营造良好的工作环境,培养积极的企业文化,使所有员工都能公平地获得更多提升机会,以帮助实现公司在华的长远发展。” (邵冲)

巴斯夫(BASF)员工志愿者项目“爱心老师”日前被评为“2013 年度上海十大青年公益项目”。该项目旨在支持上海肢残人协会发起的“智力助残”活动,自 2005 年发起以来,巴斯夫员工志愿者每周利用周末为残疾人子女开办英语口语课堂。作为项目的延伸,巴斯夫还设立奖学金,资助优秀的残疾人家庭子女的学业;每年还邀请受助学生们参加各类公司组织的活动,帮助他们开阔视野,增强自信。此外,公司还在两年一度的上海地区“运动日”上专设了“爱心长跑”募捐项目。” (陆斌)

科莱恩(Clariant)日前宣布,采用 CATOFIN® 工艺的全球大型丙烷脱氢(PDH)装置已在天津投产。这是中国首套 PDH 装置,采用了获得 CB&I 许可的 CATOFIN® 工艺和催化剂,产能为 60 万吨。在专有生产烯烃和丁二烯的过程中,CATOFIN® 工艺和催化剂拥有运行可靠、生产过程简单、高效率、低能耗等优点。此次投产的装置投产首月即超铭牌额定生产能力。据悉,在未来 12~18 个月内,若干套采用 CATOFIN® 工艺的生产装置将在中国投产。” (冷泳)

空气产品公司(Air Products)日前被中国石油和化学工业联合会授予 2013 年度中国石油和化工“企业公民楷模”称号,并获“绿色化工”奖。企业公民楷模及相关奖项的评估指标涵盖公司治理、员工权益、环境保护、安全生产、科技创新、公众沟通以及公益事业等,空气产品公司凭借其在推动环境保护、清洁能源应用及社会责任等领域的持续努力和出色表现最终获得了“绿色化工”奖。” (丽颖)

大陆集团拟收购固恩治技术公司巩固工业领域地位

德国大陆集团 (Conti) 近日宣布与美国华盛顿凯雷投资集团 (The Carlyle Group) 缔结协议, 双方一致同意以约 14 亿欧元的价格收购美国俄亥俄州费尔劳恩的固恩治技术公司 (Veyance Technologies)。

固恩治橡胶和塑料技术领域的业务遍布全球, 2013 年该公司公布的销售额约为 15 亿欧元, 其中 90% 左右的销售额来自于非汽车行业。截至 2013 年底, 固恩治在世界各地共有 27 家工厂, 合计约 9000 名员工。

“固恩治的领先业务及其地区影响力将为集

团当前的全球扩展提供强有力的补充。我们计划将固恩治整合到集团旗下康迪泰克子公司, 进一步巩固我们在全球橡胶与塑料技术领域的地位。通过此次收购交易, 集团将进一步加快前进步伐, 尽早实现提高对工业客户及最终用户销售份额的战略目标。未来, 康迪泰克公司约 60% 的销售额将来自于非汽车主机行业。”大陆集团执行董事会主席 Elmar Degenhart 博士表示。

康迪泰克是众多非轮胎橡胶产品领域的主要供应商, 在非轮胎橡胶领域的橡胶技术方面也具

有雄厚的专业实力, 公司 2013 年销售额约为 39 亿欧元。“固恩治技术公司的加入可为康迪泰克某些重要市场提供助力, 特别是美国和南美地区。”大陆集团执行董事会成员兼康迪泰克公司首席执行官 Heinz-Gerhard Wente 表示, “从各地区的市场形势来看, 固恩治与康迪泰克能够互相补充。康迪泰克旗下的输送带集团和流体技术公司将能够通过更进一步的全球化合并获得极大的竞争优势, 动力传动集团和空气弹簧系统也将实现高效协作并从中受益。” (车丽)

瓦克世创电子材料增资半导体业务

日前, 瓦克化学 (WACKER) 全资子公司世创电子材料与三星电子有限公司 (Samsung) 公布了签署相关合同的消息, 世创电子材料将收购双方在新加坡均股合资公司世创三星晶片私人有限公司的多数股份。

该合资公司创建于 2006 年。2008 年, 该合资公司建成新加坡首条 300 毫米硅片生产线, 并在新加坡产出首批 300 毫米硅棒。如今, 该公司每月的硅片产量超过 30 万枚。通过此次增资扩股, 世创电子材料未来将持有该合资公司 78% 的股份, 三星电子有限公司的持股份额则降至 22%, 合资公司今后将以“世创电子材料硅片私人有限公司”为

名进行运作, 三星电子有限公司仍将是其最为重要的 300 毫米硅片客户之一。

此次增资扩股将为世创电子材料的全球半导体业务带来一系列战略优势。正如瓦克化学常务董事兼世创电子材料监事会主席约阿希姆·劳胡特博士所说: “我们由此在亚洲拥有了一个先进、高效且具经济效益的 300 毫米硅片生产基地的多数股份。此次收购是世创电子材料持续贯彻增值战略的又一体现, 该生产线的整合将进一步增强瓦克 300 毫米硅片业务在亚洲的实力。此外, 该生产线与世创电子材料在新加坡已有的 200 毫米硅片生产基地毗邻, 将为我们创造更多的协同效应和成本优势。” (晓琳)

赛默飞完成收购Life Technologies

赛默飞世尔科技 (Thermo Fisher Scientific, 以下简称“赛默飞”) 日前宣布已完成对 Life Technologies 公司的全面收购, 总价约合 136 亿美元, 并承担其 15 亿美元的债务。

收购完成后, 赛默飞建立了一个新的业务集团——生命科学产品和服务集团, 原 Life Technologies 公司首席运营官 Mark Stevenson 被任命为执行副总裁兼生命科学产品和服务总裁。

对于此次收购交易, 赛默飞总裁兼首席执行官葛士柏表示: “联合后, 我们能够提供的尖端技术, 诸如基因组学和蛋白质组学, 将能够加快生命科学研究的进展, 提高人类健康发展水平。同时, 我们在生物科学和生物工艺方面优势互补, 将进一步加速新药发现、研发和生产的过程。随着 Life Technologies 公司的加入, 我们在帮助客户实现目标、提高创新能力和生产力方面将变得更加强大。” (苏洁)

霍尼韦尔扩大 新型汽车制冷剂HFO-1234yf供应

霍尼韦尔 (Honeywell) 日前宣布与日本旭硝子股份有限公司 (Asahi) 签署采购协议, 扩大新型汽车制冷剂 HFO-1234yf 的市场供应。

旭硝子股份有限公司将在日本生产 HFO-1234yf, 霍尼韦尔则将在美国、欧洲以及亚洲销售该产品。根据协议, 旭硝子股份有限公司将于 2015 年中旬启动生产。

全球变暖潜值 (GWP) 是衡量大气中温室气体造成暖化程度的一个相对指数, 以二氧化碳制冷剂为基准并将其 GWP 设定为 1。HFO-1234yf 的 GWP 低于 1, 与目前使用的 HFC-134a 相比降低了 99.9%, 甚至低于二氧化碳制冷剂。这意味着其对环境的影响低于二氧化碳制冷剂, 能够满足 2017 年后所

有在欧洲销售的汽车所配备的制冷剂必须满足 GWP 低于 150 的规定。

霍尼韦尔副总裁兼氟化学品部总经理 Ken Gayer 表示: “此次签署的采购协议将帮助我们满足市场对于 HFO-1234yf 的需求, 致力于温室气体排放问题的解决, 以达到法律法规的要求。我们将一如既往地与客户合作, 预测长期市场需求, 并通过我们即将在美国路易斯安那州盖斯马建造的高产能新工厂满足这一需求。我们在美国及亚洲设立的生产基地将为汽车客户提供更值得信赖、更有保障的供应链。”未来, 霍尼韦尔将继续致力于发展全球业务架构, 服务其遍布全球的客户群。 (晴宇)

短讯

从 3 月 1 日起, 瓦克 (WACKER) 聚合物将在欧洲、中东、非洲和亚洲地区提高乳液的价格, 以应对原料成本持续上涨的压力。只要已有的客户合同允许, 欧洲、中东、非洲地区的 VINNAPAS® 威耐实® 品牌及 VINNOL® 品牌的醋酸乙烯酯-乙烯共聚乳液和乙烯-氯乙烯共聚乳液价格的涨幅最高可达每吨 30 欧元。在亚洲地区, 除另行约定外, VINNAPAS® 威耐实® 品牌醋酸乙烯酯-乙烯共聚乳液每千克的价格涨幅最高达 5%。 (Amy)

巴斯夫 (BASF) 日前荣获奥托立夫集团 (Autoliv) “最佳供应商”大奖, 以表彰其基于高品质 Elastofam I® 整体自结皮泡沫组合料的产品开发, 在增强定制方向盘的安全性及舒适度方面所取得的成绩。此次获奖肯定了巴斯夫在以下三大关键领域的杰出贡献: 连续三年零缺陷的稳定的品质保障; 将脱模工艺时间从 120 秒缩短至 60 秒, 有效降低成本; 迅速响应技术需求并准时交货的卓越交付服务。 (丽君)

沙索 (Sasol) 位于南非萨索尔堡、耗资 19 亿南非兰特的乙烯净化装置日前建成投运。通过此次投资, 加之公司在塞康达的新压缩装置, 沙索将更好地满足南非市场对于聚乙烯材料日益增长的需求, 公司每年为南非塑料生产行业提供的聚乙烯产能将新增 4.7 万吨。据预计, 该净化装置将于 2017 年达到满负荷生产。 (崔颖)

惠生海洋工程有限公司 (Wison, 以下简称“惠生海工”) 近日宣布获得一份提供驳船装载的浮式液化天然气 (LNG) 再气化装置的新合同。该装置由比利时 Exmar 公司和加拿大 Pacific Rubiales Energy 公司全资子公司 Pacific Midstream Holding 公司成立的均股合资公司所有, 将在惠生海工的南通基地建造。 (岑屹)



由阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel) 涂料涂装的本田 CBR600F 摩托车日前接受了德国知名摩托车杂志 Motorrad 的长距离道路测试, 大获赞誉。在经受了长达 5 万公里的严苛测试后, 这辆摩托车被分解拆卸, 每个零部件都接受了磨损度评估。负责检查的评估员对车辆的表面涂层和机械性能给出了极高的评价: “油漆和车辆表面毫无磨损。整车完全没有锈迹, 每个部件都品质出色。活塞、气缸和阀门看起来和新的一样。”在此次测试中, 本田 CBR600F 摩托车没有出现任何瑕疵或非常规停车记录, 这也创下了 Motorrad 杂志一直以来全程测试单中的最佳记录。 (黄楠)

全球化工要刊速览

2013 年美国油气并购交易活性大幅下降



《油气周刊》
2014.02.10

普华永道最新报告显示,虽然2013年最后一个季度美国油气行业并购交易强劲反弹,但是仍然没有改变2013年全年交易数量和交易额双双大幅下降的局面。据普华永道数据显示,2013年第四季度,美国油气行业并购交易数量达到51宗,交易额达到417亿美元。较之2012年同期,2013年第四季度的交易数量同比下降36%,交易额也同比下降29%。综观2013年全年,美国油气行业大宗并购交易(交易额超过5000万美元)数量为182宗,总交易额为1159亿美元,与2012年212宗交易数量、1528亿美元的交易额相比,双双大幅下降。

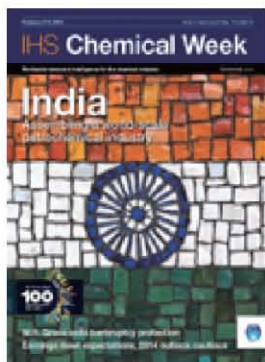
今年全球油气勘探及开采支出将超过7000亿美元

以布伦特原油平均价格98美元/桶、美国西德克萨斯州中质原油平均价格89美元/桶,以及美国天然气价格约3.66美元/千立方英尺为基础,各大油气公司今年投资计划基本敲定。据预计,今年,全球油气领域的勘探及开采支出将达到7230亿美元的历史最高纪录,比2013年的6820亿美元增加6.1%。美国和加拿大油气勘探及开采支出预算将分别增长8.5%和3%;北美油气勘探及开采支出增速将超过7%;除北美之外的全球其它地区的油气勘探及开采支出增速也将达到6%,其中中东地区、拉美地区和俄罗斯的投资增速将显著加快。



《世界石油》
2014.02

印度国有能源公司将成为石化市场主力军

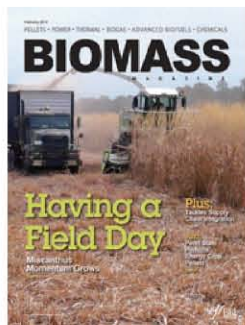


《化工周刊》
2014.02.10

业内专家表示,2013年,受经济增速减慢以及印度货币贬值双重打击的印度石化工业预计在近期复苏,而且从长远来看,前景非常乐观。印度国有能源公司的高管们对于该国石化工业的前景亦持乐观态度,包括印度石油公司(IOC)、印度石油天然气公司(ONGC)、巴拉特石油公司(BPCL)和印度斯坦石油公司(HPCL)在内的印度国有能源公司已经决定扩大石化业务。IOC负责石化业务的执行董事密特拉称,2020~2022年,公司有望在石化业务领域投资4000亿~4500亿卢比(约合64亿~72亿美元)。

英国大力促进能源作物在热能领域的应用

2011年,英国推出可再生热能激励机制(RHI),鼓励能源作物在热能应用领域的使用,以实现其2020年可再生能源目标。回顾这几年,在刺激小型生物质锅炉应用方面,该机制取得了显著的成效。截至2013年11月,78%的RHI资金用于200千瓦以下的小型固体生物质锅炉的安装。在该机制的激励下,能源作物已是合适的锅炉燃料,但遗憾的是,仍不是消费者优先选择的燃料。由此可见,在RHI应用推广方面,除了需要政府的进一步刺激和鼓励外,能源作物的经济效益也还需进一步提高。



《生物质》
2014.02

科技动态

科莱恩三大“美丽密码”产品亮相

在2月19~21日举办的2014年中国国际化妆品、个人及家庭护理用品原料展览会上,科莱恩(Clariant)特种工业与消费品业务单元展示了三大“美丽密码”系列产品——Plantasens®、Nipaguard® Zero和Aristoflex® BLV。

Plantasens®天然原料的设计理念是“完美感官,源于天然”,其创新产品包括植物活性物、特殊乳化剂、蜡和品种广泛的润肤剂,如植物油、天然黄油,以及硅树脂、石油和羊毛脂的替代品。大部分Plantasens®产品经过Ecocert®认证,能够满足天然化妆品的开发要求。

Olive Squalane作为Plantasens®产品线的新品之一,是经过认证的、100%橄榄萃取的角鲨烷,是一款完全环保的原料,能够带来丝般柔滑的感受,可持久保湿,适用于面部、身体

或防晒产品应用。

Nipaguard® Zero防腐剂混合物基于科莱恩创新专利的100%可再生Velsan® SC增效剂,四款新型研制的Nipaguard® Zero混合物不含卤素和甲醛,适用于水洗型和免洗型应用、湿巾和难保存配方。Nipaguard® Zero防腐剂混合物经广泛测试已达到最高标准,能够有效提供与传统防腐剂水平相当的性能。

Aristoflex® BLV是科莱恩多功能Aristoflex聚合物产品系列的一名新成员,凭借其柔软、天鹅绒般的质感,它能够所有护肤配方再添一丝奢华感受。该产品应用范围广泛,适合各皮肤类型和年龄段的人群,可添加至任何制剂步骤,具备优良的溶剂相容性,非常适合稀薄的乳液配方,预中和,即添即用。(冷泳)

SABIC助力小米开发新一代超薄智能手机

在沙特基础工业公司(SABIC)创新塑料业务部的协助下,小米公司近期研发推出了Mi2A智能手机,该款手机能够满足消费者对机身更薄、边框更耐久及天线一体化架构等种种要求。

在该新产品的开发中,小米公司选用了SABIC的LNP™ THERMOCOMP™复合材料、LNP THERMOCOMP LDS和LEXAN™ EXL树脂三种新型材料。其中,LNP™ THERMOCOMP™复合材料以及LNP THERMOCOMP LDS被应用在小米新一代智能手机架构中,能够提供该架构所需的特性,使架构拥有

足够的强度、刚度及耐冲击性,以及一体化的集成天线,从而缩小智能手机的尺寸,同时省去独立天线组装的二级加工过程,大大减少了组装的时间与成本。LEXAN™ EXL树脂则被用于智能手机外壳中,不但可提供各种丰富的颜色选择方案,而且还具备其他重要的特性,如优异的抗冲击性、低温延展性和耐化学性。此外,与其他聚碳酸酯树脂相比,LEXAN™ EXL树脂还能改善加工性能,有助于生产商节省周期时间,提高生产效率,降低生产成本。(绮华)

巴斯夫推出两种环保新方案

近日,巴斯夫(BASF)推出了化工生产和污水处理领域的环保新方案。

VOCat™催化剂产品系列新推出的VOCat 200系列专利产品由极其高效的基本金属催化剂和蜂窝载体组成,能够帮助精对苯二甲酸制造商控制生产流程中的尾气排放。该产品既可独立使用,也可在VOCat混合催化剂系统中与贵金属技术结合使用。

Zetag® ULTRA超高分子量阳离子粉末絮凝剂主要面向工业及市政污水

处理行业固液分离领域,旨在迎合脱水市场未来设备趋势。得益于卓越的聚合能力,Zetag® ULTRA具有优异的脱水性能。它能够在较高的剪切力下保持良好的絮体完整性,特别适用于离心机和溶气浮选法等应用。客户报告显示,污泥脱水后的固体滤饼量平均提高了15%。其它客户案例显示,平均用量最多可减少20%。此外,离心分离液的捕获率也有提高。

(丽君)

美国亚利桑那州拟颁布双酚A禁令

本月,美国亚利桑那州提出了SB 1376提案,拟在某些儿童产品中禁用双酚A(BPA)。

提案条款包括:自2016年1月1日起,任何人不得在亚利桑那州制造、销售、供应含有BPA的塑料容器/罐盛装的婴儿配方奶粉或婴儿食品;以及含有BPA的儿童容器(设计用于5岁及以下儿童使用的杯子或防溢瓶)。在2015年

12月31日前,如果能证实以下条件:塑料容器/罐等是在此法律生效前购买或取得;购买或取得的容器/罐的数量与去年同一时期购买或取得的数量相当,则可在该州销售或分销库存货品。此外,提案中还提及应尽量使用替代的物质替代BPA。

目前,该提案已提交至参议院CEM分委会。(晓华)

我国橡胶助剂废水处理技术进展

□ 燕 丰

橡胶助剂

是我国橡胶工业的重要配套产业,包括促进剂、防老剂、粘合剂、偶联剂、硫磺给予体以及不溶性硫磺等产品。橡胶助剂废水成分复杂,色度高,有机物浓度高,含有大量的无机盐和有机硫,处理难度大,一般很难直接用生化法进行处理。目前,橡胶助剂废水的处理方法主要有蒸馏蒸发法、萃取法、吸附法、催化氧化法、生化处理法以及组合处理工艺等。

1. 蒸馏蒸发法

蒸馏结合吸附的处理技术对橡胶助剂特别是对次磺酰胺类促进剂废水处理有较好的效果。该方法把废水处理与副反应产物以及未反应原料的回收再利用相结合,显示出良好的应用前景。

南京师范大学王以清等研究开发出采用蒸汽喷射热泵蒸馏法预处理促进剂 CBS、DM 等废水的技术,可以使 CBS 废水的 COD 从 40000mg/L 下降到 1600mg/

L,且设备结构简单,成本低。

南京师范大学王力友等针对橡胶助剂生产馏出液和釜液中难挥发、高沸点有机物,采用蒸馏-吸附组合工艺,用活性炭对其进行吸附处理,结果使 COD 从 40000mg/L 下降到 150mg/L, COD 总去除率达到 99.6%,脱色率达到 100%。

2. 萃取法

烟台大学环境科学院苏宏等以甲苯为溶剂对防老剂 RD 废水中的有机成分进行了萃取研究,结果表明,萃取后废水经水解 6h,好氧生物氧化 10h,出水 COD 从最初未处理时的 12500mg/L 降至低于 100mg/L,可回收 74%的原料,达到了国家规定的排

放标准。

西北大学化工学院李学坤等采用有机溶剂络合萃取法研究了橡胶助剂废水中醋酸的回收工艺。经减压蒸馏出丙酮,再加入三辛胺络合萃取醋酸,萃取相减压蒸馏回收醋酸后循环使用,处理后废水可排放。

3. 吸附法

吸附法是利用具有很强吸附能力的固体吸附剂,使废水中一种或者数种组分富集与固体表面,进而达到分离的方法。常用的吸附剂有活性炭和树脂。

江苏科技大学田园等采用颗粒活性炭对某化工企业的混合促进剂生产废水进行了吸附研究。结果表明,当进水 COD 为 500mg/L,100ml 废水活性炭用量

5g,反应时间 50min, pH 值为 4~5,振荡频率 100 次/min 时, COD 去除率可以达到 68%。

南京大学王海玲等采用特种吸附树脂处理促进剂 CA 生产废水。实验结果表明,废水经吸附处理后, COD 浓度由 20000mg/L 左右降至 300mg/L 以下, COD 去除率达 98%以上。

4. 催化氧化法

催化氧化法对处理高浓度难溶解有机废水是一种有效的方法,有机物能被氧化剂氧化分解转化为 CO₂、水及其它无机物,进而实现污染物的最终无害化。该法氧化速度比较快,处理效率高,适用范围也比较宽。

镇江苏秦环保科技有限公司鲁春等以橡胶促进剂废水为研究对象,采用二氧化氯 (ClO₂) 对高浓度橡胶促进剂废水进行催化氧化实验。结果表明: ClO₂ 处理橡胶促进剂废水的最佳操作条件为:反应时间为 2h, pH 值为 9、ClO₂ (以有效氯计) 的投加量的质量浓度为 500mg/L, COD 去除率能够达到 85%以上;催化氧化提高了废水的 B/C 比,出水经过生化处理后可达标排放。

同济大学环境科学与工程学院王祥勇等研究了用臭氧预处理橡胶促进剂废水的方法和效果。结果表明,臭氧在处理该种废水时 COD 的去除率在 20%以上,在调节 pH 值至 8~9 且投加大理石填料和助剂的情况下, COD 的去除率可达 44%,大大提高了可生物氧化性。

针对橡胶硫化促进剂 NOBS 废水,浙江省环境保护科学设计院梅荣武先对母液进行蒸发的方法脱盐,然后用氯酸钠和浓硫酸进行催化氧化,废水中的有机物在催化剂(活性炭载过渡金属氧化物,主要为氧化铜)作用下被强氧化剂二氧化氯氧化分解,使预处理出水 B/C 比提高,从取得较好效果。

5. 芬顿试剂氧化法

芬顿试剂由 FeSO₄ 和 H₂O₂ 组成,可将促进剂废水中的大分子有机物氧化分解为水分子化合物,从而使废水的可生化性得以提高,可用于橡胶助剂废水生化的预处理。其氧化效果与 FeSO₄ 和 H₂O₂ 的比例、pH 值以及温度等有密切关系。江苏科技大学环

境工程系陈光春等采用芬顿试剂对橡胶硫化促进剂 CBS、NOBS 的生产废水进行了研究。实验结果表明,当 Fe²⁺:H₂O₂=0.4g/L:18mL/L, pH 值为 3,反应时间 20min 时, COD 的去除率可以达到 69.1%。

6. 生化处理技术

生化处理是利用微生物,主要是细菌代谢作用、氧化、分解,吸附废水中可溶性的有机物及部分不溶性有机物,并使其转化为无害的稳定物质,从而使水得到净化的一种技术。由于生化处理费用低,效果好,过程稳定,操作简单且无二次污染,因而得到迅速发展。它包括好氧生物处理和厌氧生物处理两种方法。

江苏大学邹小玲等利用改进的升流式厌氧污泥床反

应器(UASB)处理橡胶助剂废水。在试验过程中,进水浓度 COD 为 5000~12000mg/L, pH 值>8.0,通过对污泥的驯化培养, COD 去除率达 80%左右,运行的容积负荷可达 6.0kgCOD/(m³·d), pH 稳定在 7.3 左右。

江苏省纯江环保科技有限公司周朝晖等采用生物脱氮除磷工艺处理橡胶促进剂废水。实验结果表明在整个生化系统的水力停留时间为 24 h 的条件下,出水指标可达到一级 A 排放标准。

7. 组合工艺

由于各种处理方法各具特点,在单一方法处理效果不佳的情况下,将几种方法进行整合利用,不仅可以达到很好处理效果,而且可以降低成本,发展前景广阔。

山东阳谷华泰化工有限公司采用物化法与生物膜法(压力生化+水解酸化+接触氧化)组合工艺对防焦剂 CTP 和促进剂 NS 废水进行处理,取得了良好的效果。控制进水的 COD 在 2000~2500mg/L 范围内,通过对微生物的培养和驯化, COD 去除率可以达到 90%以上。该工艺的最大亮点为压力生化段,压力生化工艺是采用加压曝气提高氧的传递速率和转移效率,从而达到提高生化处理的效果。该工艺段 COD 的去除率可以达到 60%。

中国石化南京化学工业有限公司采用“电解氧化预处理与生化相结合”工艺处理含促进剂 M 的废水,取得很好的效果。先将 COD 约为 3200mg/L 的粗品促进剂 M 精制工艺产生的废水收集至池中,混合均匀,调节 pH 值为 2~4,经沉淀压滤去除固体成分,送入还原釜中;加入铁粉还原,再经沉淀压滤,去除铁泥,以 4m³/h 的流量连续进入电解塔电解氧化;每个电解塔的电流量控制在 20~30A 之间,双氧水流量控制在 50L/h 左右,经过电解氧化降解大部分有机物污染物后,废水的 COD 降至 640mg/L,降解率达到 80%。经过生化处理,出水达到规定的排放标准。

北京化工大学黄瑾等采用铁碳微电解-混凝-厌氧水解酸化-两级接触氧化生物工艺处理橡胶助剂废水。结果表明,废水的 B/C 值可由 0.2 提高到 0.65,可生化性大大提高,有利于废水的后续生化处理。

8. 结束语

总之,橡胶助剂废水处理的方法很多,每种方法具有各自的特点。无害化,高效化和资源化的橡胶助剂废水处理技术研究将是今后的发展方向。

橡胶助剂废水处理是一个系统工程,在实际应用中应该根据自身的情况,对废水水质情况进行系统分析,进而采用适合的方法的进行。

在研究开发橡胶助剂废水新型处理技术的同时,也应该积极采用新技术和工艺,即加快清洁绿色工艺技术的研发及推广,提高原料的利用率,减少不必要的污染危害。对橡胶的生产过程进行技术提升,以从源头上减少废水的排放。只有双管齐下,才能真正实现有效的处理,为我国橡胶助剂行业的绿色发展做出贡献。

“G 树脂” 获评国家重点新产品

日前,上海石化开发的“G 树脂”日前取得国家科技部、国家商务部、国家质检总局、国家环保总局四部委共同颁发的 2013 年度国家重点新产品证书。

“G 树脂”为丙烯/1-丁烯无规共聚系列产品,是北京化工研究院、上海石化等单位“产销研”合

作承担的中国石化“十条龙”重点科技攻关项目。该项目开发了丙烯/1-丁烯无规共聚技术,在聚丙烯环管工业生产装置上实现了连续稳定应用,填补了国产技术的空白;开发了系列化牌号的丙烯/1-丁烯无规共聚透明树脂,2012 年投入工业化生产,填补了该类产品的国内空白并取得多项专利。该成

果 2012 年荣获中国石化科技进步一等奖。

与乙烯-丙烯无规共聚产品相比,“G 树脂”具有更好的透明度和抗冲击性能、更高的刚性和耐热性能,正己烷提取物远低于国家现行标准,具有更好的安全卫生性能,是名副其实的环境友好型绿色产品。

(王盟)

聚硅氧烷改性乳液综合性能佳

中科院广州化学有限公司近日研制出一种交联聚硅氧烷/丙烯酸酯复配乳液。

该乳液的制备过程是:有机硅氧烷单体、水和复合乳化剂通过剪切乳化和高压均质制备硅氧烷单体乳液,然后添加交联剂制备交联聚硅氧烷乳液,最后将交联聚硅氧烷乳液与连续乳液聚合法制备的聚丙烯酸酯乳液通过简单工艺

进行复配,得到稳定且相容性好的交联聚硅氧烷/丙烯酸酯复配乳液。该复配乳液既有聚硅氧烷乳液良好的疏水性、耐高/低温性、耐水性、耐碱性和耐污性等特点,又有丙烯酸乳液良好的成膜性、耐候性、耐臭氧性和抗紫外线等特点,可用于内墙、外墙、地面、卫生间等建筑涂料。

(李媛)

中控中标中天合创煤制烯烃项目

近日,中控技术公司中标中天合创能源有限责任公司鄂尔多斯煤炭深加工示范项目。该项目将创造诸多世界之最:最大的中控室操作间(2200 平方米),最大的甲醇制烯烃 MTO (2×180 万吨/年)生产规模,最全的聚烯烃工艺包(中石化、埃克森美孚、英力士),聚烯烃合计 137 万吨/年,I/O 测点逾 17 万点。

在至少 3 年的执行期后,中控将继续提供整体维保方案。该项目庞大而复杂的主自动化供应商内容共包括 48 个子网段的一体化建设,要融合先期介入阶段、工程设计阶段、工程服务阶段、工程维保阶段等项目复合滚动管理模式,这对中控的大型现代工程项目管理是新一轮的挑战和考验。

(张维)

南京化工园成为国家级孵化器

近日南京化工园紫金科创特区获科技部批准,成为国家级科技企业孵化器。这是南京市首家晋级国家级孵化器的社区。该区也将由此获得更多资金、政策支持,包括税收优惠等。

该区发展定位为化工新工艺、新材料、节能环保和生命科学等新兴产业。目前已建 3.2 万平

方米的研发大楼,引进近 60 位南京“321”科技创业人才,并为其提供了近 6000 万元的孵化资金,在孵项目超过 100 个,“毕业”企业超过 20 家。南京化工园区拥有完整的碳一产业链、乙烯产业链,产业集聚度很高,为有关化工项目的研究开发提供了良好条件。

(任方)

主办方: 上海易贸商务发展有限公司

C4 China INTERNATIONAL COMPREHENSIVE UTILIZATION SUMMIT 2014

中国国际碳四综合利用高峰论坛

打造亚洲专业的碳四综合利用高峰论坛平台

2014 年 3 月 5 日
中国 | 成都

年度盛会

一年一届,亚洲专业的碳四综合利用高峰论坛 & 技术研讨

齐聚一堂

放眼产业发展方向,聚焦 C4 资源分布,国内外资深人士齐聚一堂

易贸淘客

精选热点话题,嘉宾畅所欲言,为您展现独到的见解、解读全面的市场

联系方式: 尤佳辉

电话: 021 5155 4645 传真: 021 5118 1370 邮箱: jamesyou@cbichina.com

主办方: 上海易贸商务发展有限公司

http://bd.cbichina.com

BD China 7th INTERNATIONAL BD MARKET SUMMIT 2014

中国国际丁二烯市场高峰论坛

打造亚洲专业的丁二烯高峰论坛平台

2014 年 3 月 5-7 日
中国 | 成都

年度盛会

一年一届,亚洲专业的丁二烯高峰论坛 & 技术研讨

齐聚一堂

放眼下游扩张,聚焦新建计划,国内外资深人士齐聚一堂

易贸淘客

精选热点话题,嘉宾畅所欲言,为您展现独到的见解、解读全面的市场

联系方式: 尤佳辉

电话: 021 5155 4645 传真: 021 5118 1370 邮箱: jamesyou@cbichina.com

下期产品预告 甲醇 醋酸 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 丁醇 辛醇 原油
纯碱 硫酸 原盐 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶

2 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：乙醇 乙二醇 二乙二醇 PET PVC 电石 煤沥青 煤焦油
粗苯 焦化苯 苯酚 丙酮 硫磺 丙烯酸丁酯 烧碱 液氯 盐酸 黄磷 磷矿
磷酸 磷酸氢钙 期货 (LLDPE/PTA)

有机

本期评论员 李明
沈阳化工 贺薇

乙醇

继续下调

1月份至2月中上旬，国内乙醇呈现大幅下滑局面，东北地区、苏北地区下滑幅度较大，跌幅达400~500元/吨。进入2月份，春节归来，国内乙醇仍在下滑，东北地区多数装置负荷降至5成左右，但库存仍处高位，节后下调价格以促进销售；河北地区受库存缓解及厂家亏损较大影响，低端价格试探小涨，但高端价格仍在下调。

各地行情

东北地区：吉林地区乙醇汽运价格下调550元/吨，降至5300~5350元/吨，黑龙江地区乙醇火运价格下降400元/吨，降至5350元/吨，黑龙江地区乙醇厂家开工率不高。

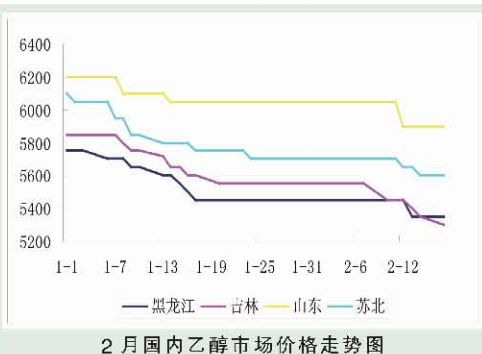
山东地区：山东玉米乙醇不含税下调500元/吨，降至5350~5550元/吨，优级下调450元/吨，降至5800~6250元/吨。山东木薯乙醇不含税价格下调430元/吨，降至5350~5400元/吨。

苏北地区：苏北地区不含税乙醇下调500元/吨，降至5300~5350元/吨，普级含税下调50元/吨，降至5600~5650元/吨。无水乙醇下调500元/吨，降至6300元/吨。

后市分析

预计2月中下旬至3月上旬，受乙醇厂家已亏损影响，国内乙醇市场继续下调空间有限。

主要影响因素：①玉米价格仍保持低位盘整；②原料木薯价格将呈弱势；③糖蜜乙醇成本增加；④后期乙醇厂家准备开工较多，供应增加；⑤下游需求清淡；⑥铁路运费增加，乙醇运输成本提升。



2月国内乙醇市场价格走势图

二乙二醇

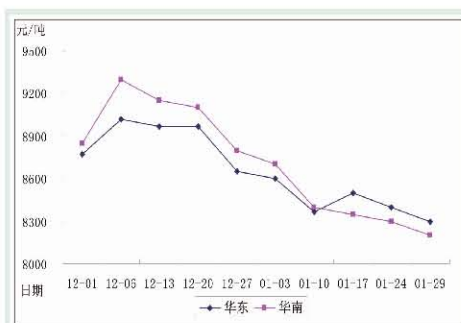
弱势震荡

12月，国内二乙二醇小幅震荡下滑，主要受港口库存下降影响，上半月行情较为坚挺，场内可售现货资源紧张所致，多头拉涨提振了业者看涨心态，因此张家港市场二乙二醇现货从月初8730元/吨价位大幅拉涨至9130元/吨。随后QE缩减以及油价下滑导致场内获利盘开始回吐，虽然港口库存依旧偏低，但下游阶段性需求采购过后开始谨慎观望，部分前期空头贸易商回补意向不高，市场多缺乏买盘积极性。

截至1月15日，华东市场主流成交8420~8480元/吨，CFR中国1155~1165美元/吨。

后市分析

缺乏经济面利好消息提振，二乙二醇市场在中旬拉涨过后缺乏需求支撑，因此业者多谨慎观望，空仓持续观望下市场成交缩量，加之后续到港货源预期增多，而下游UPR工厂以观望为主，买气低迷。综合分析，预计中短期二乙二醇市场以弱盘震荡为主。



2月国内二乙二醇市场价格走势图

乙二醇

窄幅震荡

12月，亚洲乙二醇市场呈现先扬后抑走势。主要受中国乙二醇库存下降影响，月初市场行情强劲，稳步走高。中旬受中国银行限制转售贸易影响，尤其南京银行宣布不处理转售交易之后，乙二醇现最大单日跌幅，随着元旦假期的来临，市场心态转淡，同时在需求面影响下，业者对后市信心不足，中下旬行情持续下滑。

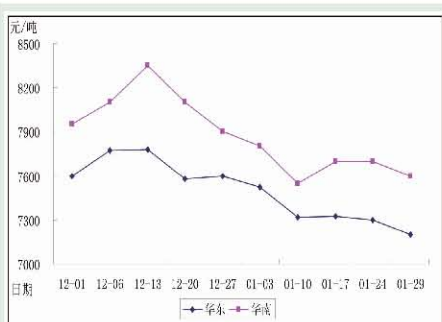
12月，在外围经济面、港口库存及下游需求等多方面相互影响下，亚洲乙二醇市场呈现先扬后抑走势。

截至1月15日，华东市场主流成交7300~7320元/吨，CFR中国987~998美元/吨。

后市分析

缺乏外围利好支撑，乙二醇市场持续窄幅盘整格局，加之港口库存高位，缺乏需求带动下业者心态多观望，场内以现货成交为主，期货在缺乏拉涨提振下出现买盘冷清。

综合分析，预计中短期乙二醇市场以窄幅震荡为主，下跌空间十分有限。



2月国内乙二醇市场价格走势图

PET

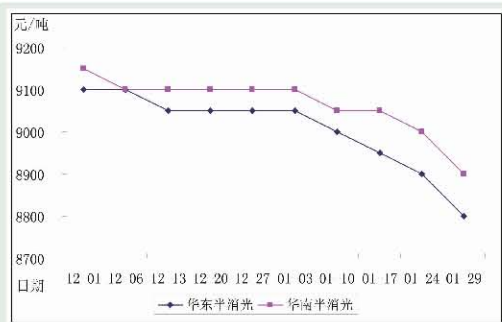
行情走跌

12月，聚酯切片市场整体维持稳定，下游需求疲软，成交清淡。月初，受下游集中补货的小带动，在一定程度上对原料涤纶有一定提振作用，在切片低负荷开工的情形下，切片纺市场出现刚需，价格出现小幅反弹。随着此波行情的结束，切片市场恢复疲软运行，上游原料一直处于窄幅整理，下游切片纺亏损，对切片的需求低迷，买盘兴趣缺乏，但切片工厂维持减产，基本没有库存压力，市场震荡偏弱运行。

截至1月15日，半消光华东市场主流成交9000~9050元/吨，半消光华南市场主流成交9050~9150元/吨。

后市分析

1~2月份有意愿停车检修的聚合长丝和切片产能达到687万吨，涉及长丝产能628万吨，POY约355万吨，FDY约273万吨。目前一部分停车检修的意愿已经提上日程并确定停车时间，还有一部分仍未确定具体停车时间或者没有落实到计划中，最后视当时的库存量而定。从目前聚酯涤纶市场情况来看，1月份厂家计划停车较多，市场采购积极性有限，市场价格有下跌走势。



2月国内PET市场价格走势图

电石

喜忧参半

2014年,国内电石市场并未得到足够的利好因素支撑,供需失衡的矛盾局面仍在延续,交投气氛未见任何改观。由于下游电石法PVC库存量充足,氯碱企业整体开工率有所回落,对电石的需求量减少,而西北主产区的电石炉开工稳定,两相作用下,造成供需失衡的矛盾加剧。临近春节,道路运输情况不佳,运距较远的两湖、华南等地电石到货量不足,而华北、东北等地压车现象却较为严重,国内电石供应呈现“北松南紧”的局面。价格方面,由于国内电石法PVC行情连续走低,氯碱企业对电石采购价格的压力加大,电石价格长久在低位震荡徘徊。就当前供需关系分析,国内电石市场在节前好转的可能性较小,节后随着下游库存的逐步消化,或将有小幅的改观。

各地行情

华北地区:1月,华北地区电石市场走势黯淡。现阶段,河北地区一级品电石的主流到厂价格在3000~3100元/吨,部分低端价格在2900元/吨左右;山东地区氯碱企业采购一级品电石主流送到价格多在3100~3200元/吨,运距较远的沿海地区送到价格在3250元/吨左右;天津地区氯碱企业采购优级品电石主流送到价格在3050元/吨,部分企业采购价格在3000元/吨左右。

华东地区:1月,华东地区电石市场走势平稳,主流成交价格未见明显变化。现阶段,华

东地区一级品电石主流送到价格在3250~3400元/吨。

华南地区:1月,华南地区电石市场到货量有所减少,下游氯碱企业采购积极性提高,但由于自身产品价格的低迷,无力接受原料价格的大幅上行。现阶段,华南地区一级品电石主流送到价格在3400~3500元/吨。

华中地区:1月,受到货稳定,库存难销的影响,华中地区电石市场走势黯淡,高端成交逐渐减少。现阶段,现当地当地一级品电石主流到厂价格多在3050~3150元/吨,成交一般,部分高端成交价格在3300元/吨左右;两湖地区一级品主流送到价格在3300元/吨左右。

东北地区:1月,受周边地区到货量增加,供需失衡的影响,东北地区电石市场难有向好局面出现,价格方面小幅走低。现阶段,当地一级品电石主流送到价格在3100~3150元/吨,更低成交价格亦有耳闻。

西南地区:虽然国内整体行情走跌,但受到运输条件的限制,西南地区电石货源量一般,主流成交价格未见明显的变化。现阶段,当地一级品电石主流出厂价格在3000~3050元/吨,省内送到价格集中在3050~3100元/吨,高端价格已逐步减少,山西、宁夏等地的到货价格在3050元/吨。

西北地区:1月,西北地区电石市场交投气氛较为僵持,主要厂家开工负荷较高,货

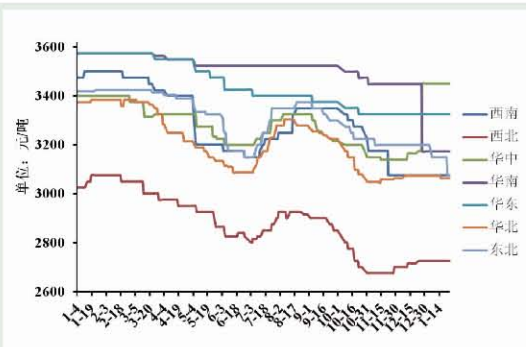
源供应量充足,主要消费地到货增加,供需失衡的矛盾局面加剧。现阶段,该地区一级品电石主流出厂价格在2700~2750元/吨,部分高端出厂价格在2800元/吨以上,外销货源价格略低。

后市分析

2月份,国内电石市场的影响因素分析如下:

利好因素:①新春佳节到来,道路运输情况难言顺畅,部分地区到货量或将减少;②为保证节日期间生产,下游氯碱企业采购积极性较高。

利空因素:①PVC装置整体开工负荷下调,市场需求量萎缩;②下游PVC走势低迷,对电石的支撑力度较差。



2013年国内电石市场价格走势图

PVC

行情受阻

1月国内PVC市场继续呈探底之势发展。对于电石法PVC而言,市场供需矛盾加深,不少PVC工厂继续出现小幅跌价,明稳暗降的现象增多。对于乙烯法PVC而言,进口乙烯基原料持续短缺,一方面限制了企业开工,另一方面则造成原料成本居高不下,一时间和电石料的大价差难以改变,但月底也遇到了成交不畅的阻力。

各地行情

华南地区:1月份华南地区PVC市场就电石料而言不断阴跌,而对于乙烯料而言则保持了高位坚挺状态。截至月底,该地区电石法五型料出库自提报价低端降至6320~6330元/吨,其他为6340~6350元/吨、6360~6380元/吨、6400~6420元/吨,更高难实现交易。乙烯料方面,平均的市场送到价格为7050~7200元/吨,其中7100~7200元/吨的情况更多。

华东地区:1月华东地区PVC市场整体成交不积极,也未能形成备货炒作。现该地区电石法五型料的出库自提报价在降至6200元/吨之后,便以小幅震荡为主,较低为6180~6190元/吨,略高为6220~6250元/吨、6260~6280元/吨,6300元/吨或以上的情况仅限个别品牌。乙烯料市场虽然在期间遇到有跌价、涨价波动,但对实际成交的影响不大,一般的价格为7100~7200元/吨,

更高的散户为7300元/吨。

华北地区:1月华北地区PVC市场整体属于向下发展的趋势。一是由于北方地区需求在冬季自然萎缩;二是由于中小加工企业并不急于备货,反而在达到最低的储备水平后不再买入。现当地PVC企业的部分现汇出厂价格在6100~6180元/吨,成交一般。

华中地区:1月份华中地区PVC市场和其他地区一样呈现销售不畅的情况。该地区的主要PVC工厂开工负荷均较高,整体供应表现充裕。就原料而言,该地区采购的电石价格稳定在3050~3300元/吨。

西南地区:1月西南地区PVC市场虽然也有下行动作,但整体幅度不大。另外临近月末,川内如成都华融进入检修,且持续至春节后。四川金路将负荷降至5成左右,也将顺延至春节期间。故整体来讲,该地区在1月从产量方面开始做调整以抑制不断下滑的PVC售价。

东北地区:1月东北地区PVC市场显得更为冷清。据PVC企业反映,由于开工率低,目前尚无库存的压力。当前有电石法五型料的实际出厂价格为6200元/吨,而报价一般较高在6300元/吨左右。

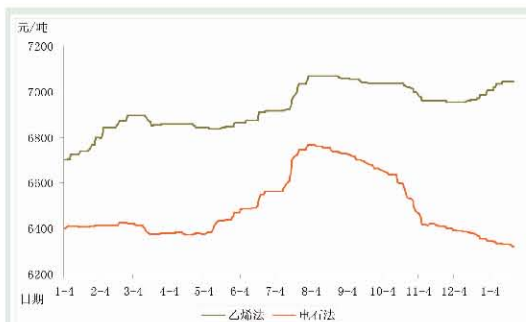
西北地区:1月西北当地的PVC下游需求减

少较多,PVC厂家也将主要精力放在了向南发运方面。这样南下货源较为集中和到货增多直接导致了售价下滑。同时,西北地区的PVC企业也开始做出出厂价格的让步。

后市分析

鉴于以上对1月行情分析,2月份国内市场的主要关注点为:

①2月初为春节假期,预计在2月中上旬期间的市场销售压力较大。下游企业首先要消耗原有的库存,然后才考虑重新买入;②消费地社会库存量在春节过后的2月份通常为高位,而且节后开盘均较谨慎;③电石原料运输在春节期间管制较多,有可能会对PVC生产产生影响。



2013年国内PVC市场价格走势图



煤化工

本期评论员 佚名

煤沥青

窄幅调涨

1月,山东河北地区成交缓慢上行,累计涨幅100元/吨,河南地区先稳后涨,涨幅50~100元/吨。山西零星低位出货调涨,其他地区延续稳定。改质沥青调涨主要还是供应减少,下游电解铝开工产能增加,由于下游节前备货,山东地区原料小涨50元/吨。中温沥青延续疲软,零星报盘走跌,低位成交增加。由于1月底恰逢春节,部分月底采购企业价格与月初持稳,零星春节后商谈新价。1月底主产区(包括河北、山西、山东地区)改质沥青固体主流出厂含税价格2050~2250元/吨,液体2100~2400元/吨;中温沥青液体主流出厂含税价格1900~2200元/吨。

影响因素:

供需分析:1月份煤焦油深加工装置开工率先提后降,开工率走跌集中在1月28日左右。全月开工率与12月持稳,产量同步,为48.5万吨。需求方面,电解铝新增产能继续释放,截至1月24日,中国电解铝总产能3268.70万吨,开工产能2862.57万吨,开工率87.58%。与12月相比,开工产能增加102万吨,电解铝产能不断释放,阳极企业维持高开工率运转,保证了改质沥青的需求,加之年前备货,改质沥青需求良好,厂家基本无库存压力。

下游分析:1月铝锭现货价格呈下跌趋势。长江现货直逼13500元/吨关口,1月24日,长江现货报价均价为13520元/吨,较12月底跌580元/吨。铝供应持续增加,春节前铝加工企业停工放假,需求减少。预焙阳极市场整体低迷运行,部分地区受到原料价格下滑拖累及下游铝价走跌影响,呈现小幅下调的现象。伴随着下游需求颓势难改和对订单的各种竞争,石墨电极市场继续弱势运行。

出口分析:2013年12月煤沥青出口3.15万吨,同比减少47.5%。2013年1~12月出口53.65万吨。出口量价齐跌,出口量同比减少近13万吨。全年出口量同比减少的主要原因是经济复苏缓慢,需求难提,全球铝产能不断增加,铝价价格不断走低,铝企亏损,国外铝巨头号召减产。

原料分析:1月国内煤焦油市场月内涨跌共存,整体呈现缓和走势,山东地区成交重心上行50元/吨,河北地区随招标10元/吨上下波动。山西西北西南均有50元/吨走跌。截至月末,主产区主流成交价至2500~2850元/吨。1月原料波动幅度仅在50元/吨,对煤沥青市场影响不大。

后市分析

2月上旬煤沥青持稳,假期后低位退市,下旬局部可商谈窄幅调涨。

煤焦油

维稳运行

1月份国内焦油市场呈现跌后窄幅整理态势。上旬,市场受焦企招标以及工业萘市场延续跌势影响,价格延续小幅下滑。华东地区焦企库存增加,出货积极性较高,场内交投不旺,价位下滑50元/吨附近。中旬,下游工业萘止跌,且受节前备货利好带动焦企招标价格上扬,市场心态乐观,部分低库存厂家出货价格反弹50元/吨。下旬,随着春节长假的来临,下游备货基本结束,虽焦炭市场低迷持续,煤焦油供应面收紧,价格多维稳坚挺,然下游对原料需求量稳定,市场价位基本无变动。1月29日,国内高温煤焦油综合交易价2605元/吨,较12月末整体累计跌18元/吨,跌幅下滑0.68%。

后市分析

春节将至,下游企业备货已进入尾声,工业萘市场反弹有限,煤沥青、炭黑及油品市场不温不火,年底企业资金面紧张格局持续,对原料以适量接盘为主。节前上下游企业维稳心态较重,平稳交投。预计2月份节后归市,煤焦油市场暂时维稳观望运行,后期随着下游原料库存的消耗,厂家出现补货,煤焦油市场低价位货源或将出现小幅调涨可能。

粗苯

小幅走跌

1月,正逢双节齐聚首尾,国内粗苯市场整体呈现“稳”中上扬,“涨”后企“稳”走势。1月初主流地区粗苯出货在7250~7700元/吨。1月8日,山西晋阳粗苯拍卖以7470元/吨高价成交,市场部分焦企试探性上调报价,加之下游节前备货利好带动,主流地区粗苯市场继续走高。至中旬,主流成交价达到了7350~7800元/吨,华东零星高位7850元/吨亦有成交。中旬过后,下游备货基本完成,且行情弱势低迷、苯加氢企业亏负经营,买方对原料采购热情不高,整体交投氛围一般,虽中石化临近月末纯苯价格下调200元/吨,粗苯局部新单报价下调50元/吨,但临近年关,焦企多不愿调整报价,以维稳观望为主。截至月末,粗苯主流市场价位维持在7300~7800元/吨。

各地行情

华北地区:1月受招标价格走高支撑,月中焦企价格稳中小幅提涨,月末主流价小幅下滑50~150元/吨,山西地区7300~7500元/吨,个别7250元/吨;唐山地区7600元/吨附近,邯郸地区主流7550~7600元/吨;内蒙地区粗苯6800元/吨左右。

华东地区:1月涨幅50~100元/吨,月初维稳,月中受节前备货支撑,焦企销量较好,价格提涨。月末山东、江苏地区粗苯主流成交价格7750~7800元/吨。

西北地区:新疆地区粗苯1月谨慎观望后随主产区调涨,月末主流价格为6300~6350元/吨。陕西地区粗苯价格走势与山西基本一致,月末当地粗苯主流7400元/吨。宁夏粗苯月末报盘6900~7000元/吨。

中南地区:河南地区中上旬走高100元/吨,之后企稳,月末主流成交价格维持7400~7500元/吨;湖南、湖北企业报盘平稳,月末报盘7350~7400元/吨。广西粗苯月末报盘7450元/吨。

西南地区:四川攀枝花地区粗苯1月维持平稳,主流价格上升至6500~6600元/吨;云贵地区下游接货一般,报价无明显波动,月末云贵主流上涨至6750~6800元/吨。

东北地区:受下游需求影响,1月商谈重心窄幅波动,高位成交乏力。月末黑龙江粗苯主流成交维持在6900~7000元/吨。

后市分析

目前,粗苯市场整体成交较为清淡,加之中石化纯苯下调200元/吨至9300元/吨的利空影响,市场观望气氛浓厚,多数焦企目前无调价意向,山西、唐山部分工厂下调50~150元/吨。下游方面,国内加氢苯市场无明显波动,以整理运行为主,市场主流商谈维持在8800~9200元/吨。综合来看,预计后市粗苯市场新单高位价格或将继续小幅走跌。

焦化苯

高位僵持

1月焦化纯苯市场高位僵持运行,粗苯市场维持高位,受成本支撑焦化苯报价坚挺,但在下游不断打压之下,市场高位成交乏力。截至1月25日,国内焦化纯苯主流商谈价格维持在8800~9200元/吨,河北邯郸地区主流商谈价格为9100元/吨,山西地区主流商谈价格为8800~8900元/吨,江浙地区主流商谈价格为9550~9600元/吨。

后市分析

原料方面,春节期间离市商家较多,市场波动有限,短期内市场维持盘整运行,目前粗苯价格持续高位,市场上利空因素增多,节后存一定下调空间。

供需方面,焦化苯厂家开工依旧低迷,且停工厂家多无近期复产意向,货少支撑仍强,但顺酐受其下游低迷行情拖累,对焦化苯的接货积极性难以提高,短线看焦化苯需求面支撑难有增强。

石油苯方面,目前无论是纯苯工厂、贸易商还是下游工厂,整体交投量仍未有改观,贸易商观望气氛浓厚,备货意愿不强。但石化价格稳定仍能给予市场一定支撑,故春节前石油纯苯现货市场将继续维持低迷,在2月份或有好转。

综上所述,焦化苯在成本及下游市场的双重打压下,难有较大波动。另外,春节期间,各厂家开工率依旧较低,市场货源仍十分有限,场内心态以观望为主。预计近期焦化苯市场仍将以高位僵持为主,整体波动空间有限。



有机

本期评论员 张月 王丽(安迅思)
贺薇(沈阳化工)

苯酚

保持平稳

12月份,苯酚市场弱势盘整后至月底小幅回落。上半月苯酚行情窄幅盘整,部分贸易商随行就市销售,尽量加快走货步伐,部分贸易商坚挺报价,考虑到后市缺乏进口货源及上下游行情上涨而对苯酚后市转为乐观,市场心态不齐。月中扬州实友厂区起火短暂利好市场,部分低价货源难寻,而下游工厂多维持刚需补货,采购节奏基本维稳,部分企业考虑到年底以回笼资金为主,采购周期略有放长,实盘成交平平。至月底,受北方库存压力影响下,厂家下调工厂报价,市场心态略受影响,前期低价报盘增多,成交重心下放。

12月份,随着原料纯苯一路飙升,近洋供应商在成本压力下坚挺报价,然后国内需求持续低迷抑制市场买气,在买卖盘意向僵持之下,部分近洋供应商将货物转销至印度等地,导致国内市场进口到货量萎缩,保税货物价格因货紧而价高。

截至1月15日,苯酚华东地区港口主流成交9850元/吨,其他内陆市场报9600~10300元/吨,近洋外盘1月报价为1390~1420美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

1月份,苯酚行情或将疲软下滑。市场主要影响因素:①受国外纯苯大涨影响,国内纯苯跟涨,苯酚成本有较强支撑;②由于进口商谈寡淡,到港船货量有限,部分远洋货源已预售一空,因此对人民币市场略有推动;③华北地区库存压力增大,部分货源转向华东市场销售,因此华东地区供应将增加;④工厂调降对市场心态产生影响,部分持货商年底前回笼资金,降价走货;⑤部分下游为过年做准备,提前停车,对苯酚采购量减少。

丙酮

横盘整理

12月份,国内丙酮冲高后震荡回落。月初市场受码头库存低及放行偏缓影响下再度拉高,持货商报盘坚挺,下游工厂被动接盘,贸易商补货意向减淡,价格在高位盘整。后随着部分船货放行及期货交割,货源趋于分散,且陆续到货的低成本获利盘成交价有所松动,至月中尽管扬州停车,但是码头货源补充较多,且随着报关放行后,市场货源趋于分散,成本较现货价格顺差较大,持货商获利了结心态下行情继续走软。

12月份,原料纯苯大涨以及国内行情顺挂增加了买家追涨兴趣,亚洲丙酮估价创新高。

截至1月15日,丙酮华东地区港口主流成交9370~9500元/吨,华南地区9300~9450元/吨,近洋外盘1月报价为1180~1210美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

1月份,国内丙酮行情将维持横盘整理。市场主要影响因素:①受国外纯苯大涨影响,国内纯苯跟涨,丙酮成本有较强支撑;②部分欧洲进口货源到船将延误一个月左右,市场货源仍将偏紧;③获利盘出货接近尾声,后期到货成本升高,且市场货源再度趋于集中;④月底美国货源将大批量到港,尽管放行将至节后,但对于市场心态仍存一定影响;⑤部分下游为过年做准备,提前停车,对丙酮采购量减少。

硫磺

行情支撑

2月份以来,因为春节假日缘故,月初中国市场交易停滞。春节假日后,中国硫磺市场价格出现了攀涨态势。美金盘方面,海外市场拉涨中国市场,节后价位至200~230美元/吨CFR,报盘量不多。节后,偶闻成交价从200~205美元/吨CFR涨至210~215美元/吨CFR。部分贸易商持续观望。中石化炼销公司普光石化上调硫磺报价,万州港自提报价至1400元/吨,达州汽运出厂报价至1270元/吨。

南通港领涨行情明显。节后现货价格与美金价格呈现倒挂形式,贸易商间的小单交易最先启动,成交价格直接从节前1330~1350元/吨攀至1400~1500元/吨,低端价格迅速淡出。后期,持观望态度的工厂进入市场,采购价至1470~1480元/吨,贸易商间偶闻小单更高价至1510~1520元/吨。青岛港听闻有俄罗斯块粉报价在1300元/吨,部分散装颗粒出货意向在1370元/吨,小袋颗粒报价在1400~1450元/吨。下游工厂采购积极性一般,听闻近期有小单日韩块粉成交价格1360元/吨。防城港报价1450~1500元/吨,贸易商间的询盘相对积极。市场成交价1400~1450元/吨,低端偏向为工厂的成交价。

国际硫磺市场短期供应量仍将呈现一个偏紧的行情。2月初在印度,FACT重新发布了一项1.5~2.5万吨的硫磺采购招标,2月底3月初交付。该标1月29日截止,瑞昕以210美元/吨CFR的价格中标2.5万吨,180天信用证。阿联酋ADNOC的2月份硫磺官方售价(OSP)在180美元/吨FOB,比1月份上涨了40美元/吨。传闻ADNOC近期出售一单现货给中国贸易商,成交价在180中位美元/吨FOB。沙特阿美3月份的合同售价为190美元/吨FOB。近日卡塔尔Tasweeq发布一销售招标,市场人士大多认为价格应该在190中低位美元/吨FOB,其他细节暂无。

后市分析

短期内,硫磺美金盘量少价高的行情将继续支撑现货市场。随着硫磺价格攀涨,磷肥成本也在不断上涨,硫磺价格与磷肥后续行情的紧密度正在增加。加上潜在过量资金被吸引进中国硫磺市场、进而推高中长期港存的风险,硫磺市场走势确实也存在着不确定的风险。

丙烯酸丁酯

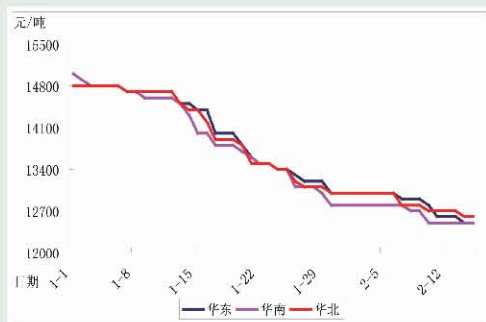
底部盘整

1月份,国内丙烯酸丁酯市场总体呈现下行局面。上月市场下跌幅度较缓,主要受华东丙烯酸丁酯故障影响,对市场略有支撑。进入中旬,由于出货不畅,厂家库存上涨,不断下调价格,同时北方市场由于季节影响,需求持续萎缩。下旬,法国阿科玛与江苏裕廊组建合资公司,双方暂计划于2014年6~7月份进行交割,市场心态因此受到一定影响。但由于临近年关,市场普遍缺乏采购热情。进入2月份,春节期间,供应商多采取一单一谈,市场缺乏明确价格线,下游终端工厂多处于关停状态,市场实际成交较弱。

丙烯酸丁酯月度价格如下:华东市场1月初市场价格为15000~15000元/吨,2月中旬市场价格降至12500~12800元/吨,价格下调2500元/吨;华南市场1月初市场价格为15000~15200元/吨,2月中旬市场价格降至12500~12700元/吨,价格下调2500元/吨;华北市场1月初市场价格为14800~15000元/吨,2月中旬市场价格降至12600~12900元/吨,价格下调2200元/吨。

后市分析

2104年2月至3月初,预计丙烯酸丁酯仍在底部盘整一段时间,预计月底市场随着下游开工增加,丁酯市场有稳中反弹空间。主要影响因素:①国际原油:预计国际原油后市呈现小幅上涨空间。②原料丙烯、丁醇:预计2014年2月中下旬至3月丙烯将在小幅走跌后,继续上扬。丁醇价格低位对丙烯支撑有限。丁醇2月中下旬至3月初,丁醇后市走跌空间。③国内丁酯装置开工情况:上海华谊:2月7日上海华谊一套6万吨丙烯酸及酯装置停车7~10天。④下游需求方面:2月月底前,丙烯酸丁酯下游终端企业将陆续开车,采购将逐渐增加。



2月国内丙烯酸丁酯市场价格走势图

无机

本期评论员 潘娜

烧碱

小幅下行

1月份部分氯碱企业提前降低产量,企业停工放假增多,需求萎缩较为明显。出口价格低位徘徊,国内企业降低负荷以缓解库存压力。氧化铝等行业企业正常生产,中小型企业出口意愿不强。烧碱市场表现平淡,多数地区市场价格小幅下跌。

华东地区:氯碱企业仍保持较高的开工负荷,市场货源供给过剩。随着春节临近,下游氧化铝等耗碱行业采购批量递减。烧碱市场交投重心下移,成交价格偏向低端。**华中地区:**临近春节,下游氧化铝等大宗耗碱行业需求有所减弱,加之液氯销售情况不佳,部分氯碱企业下调开工负荷以遏制烧碱市场价格下滑速度。**华南地区:**鉴于下游市场需求平淡,交投冷清,氯碱企业出货受阻,个别企业略显库存压力,开工负荷下调。受运输不畅影响,周边地区流入烧碱量明显萎缩,终端价格微跌。**华北地区:**部分氯碱企业开工情况略有调整,以保证减轻节日期间库存压力。随着春节的到来,下游氧化铝、片碱加工、造纸等耗碱行业需求减弱。市场价格略有下调。**西南地区:**氯碱企业装置开工正常,出货平淡。下游氧化铝、精细化工、造纸等行业接货一般,市场交投平淡。烧碱市场盘整运行,成交价维持平稳运行。**西北地区:**氯碱企业装置开工正常,市场货源供应充足,部分企业库存压力加大。下游稀土、冶金、制药、精细化工等行业需求变化不大,烧碱市场价格延续弱势阴跌的走势。**东北地区:**春节和严冬叠加,下游主要消费行业需求出现不同程度上的萎缩。氯碱企业受出货节奏放缓,库存量不断上升所迫,装置开工负荷有所下调,主流出厂价格小幅下调。

月末,各区域32%离子膜液碱价格:华东地区680~800元/吨、华中地区600~700元/吨、华南地区650~770元/吨、华北地区600~640元/吨、西南地区700~770元/吨、西北地区400~500元/吨、东北地区800~840元/吨。

后市分析

预计,2月份烧碱产量下降,价格惯性下行。

盐酸

稳中有降

1月份,受液氯市场下跌和春节长假的影响,在春节前夕盐酸需求出现萎缩,部分地区价格小幅下挫,主流价基本稳定。

华东地区:下游耗酸金属加工、冶金、食品、医药、精细化工等行业在春节前夕需求快速下降。受液氯行情低迷影响,氯碱企业盐酸出货节奏放缓,成交不佳,无奈短期下调售价。**华中地区:**氯碱企业开工一般,合成盐酸市场投放量变化不大,出货正常。本地下游冶金等行业需求平稳,部分产品外销华南地区。市场整体供需平稳,合成酸价格低位徘徊,副产酸基本处于零价位促销。**华南地区:**下游医药、造纸、水处理等行业需求平淡。个别氯碱企业装置停车,市场货源有所减少,外埠流入货源较上月下降。市场交投氛围冷清,价格方面调整不大。**华北地区:**由于液氯价格连续下滑拖累,盐酸出货受阻,价格受到一定影响。因春季气氛笼罩,下游需求减弱,市场成交不多。盐酸市场疲软,价格略有下滑。**西南地区:**下游精细化工、食品加工、电镀等耗酸行业需求尚可。氯碱企业盐酸供给量无明显波动。盐酸供需关系变化不大,市场价格以稳为主。**西北地区:**氯碱企业开工情况平稳,除供应本地下游水处理行业外,部分货源外销至包头地区稀土企业,出货节奏平稳。下游行业在下旬需求骤减,成交价灵活。**东北地区:**氯碱企业合成盐酸产量稳定,出货节奏均衡,基本无库存压力。下游热电水处理、制药、化工、钢铁等主要耗酸行业需求量延续稳态。盐酸市场弱势整理,价格振幅很小。

月末,各区域合成盐酸价格:华东地区100~350元/吨、华中地区100~300元/吨、华南地区100~350元/吨、华北地区100~250元/吨、西南地区100~250元/吨、西北地区50~150元/吨、东北地区350~450元/吨。

后市分析

预计,2月份盐酸产量下降,价格稳中有降。

收购

三苯基氧磷

- A级:95%以上
- B级:90-95%
- C级:80-90%
- D级:80%以下

有多少收多少!!!

18910764698 王经理

广州市合诚化学有限公司
北京技术服务分公司

液氯

低位徘徊

1月份中上旬液氯市场走势尚可,临近春节,下游需求逐步减弱,氯碱企业下调开工负荷,压缩液氯商品量,在出货压力渐增的形势下液氯市场价格弱势下行。

华东地区:氯碱企业开工率略有下降,液氯商品量有所减少,电价上调导致企业生产成本增加。波动较小液氯市场表现平淡,价格略有下滑。**华中地区:**氯碱企业生产负荷较高,以企业内部自用生产聚氯乙烯、环氧氯丙烷及水合肼等耗氯产品为主,液氯商品量稳定。主要下游行业氯化石蜡企业部分停车,对需求有一定负面影响,市场价格小幅下滑。**华南地区:**随着春节长假的来临,下游部分耗氯行业已经放假,交投氛围不佳。氯碱企业销售压力增加,增加内部自用生产耗氯产品,以缓解液氯胀库,成交价灵活。**华北地区:**随着春节临近,下游需求更为平淡,用户需求量递减。由于出货困难,部分氯碱企业生产负荷略有下调。市场总体表现平淡,成交价格偏向低端。**西南地区:**下游农药、水处理、精细化工等其它耗氯行业需求减少。氯碱企业液氯自用为主,压缩液氯商品量,维持液氯市场稳定。成交氛围清淡,价格变化不大。**西北地区:**液氯下游氯化石蜡、三氯氢硅、造纸等耗氯行业需求一般。因聚氯乙烯等内部耗氯产品行情低迷,导致商品量居高不下。随着春节的来临,出货平淡,液氯市场价格重心下移。**东北地区:**氯碱企业开工负荷有所下调,液氯出货量略有减少。随着春节的临近,部分下游用户陆续放假,需求的递减。液氯供给过剩,液氯市场低端成交比重较大。

月末,各区域液氯价格:华东地区300~800元/吨、华中地区200~500元/吨、华南地区300~600元/吨、华北地区100~500元/吨、西南地区400~800元/吨、西北地区200~400元/吨、东北地区600~800元/吨。

后市分析

预计,2月份液氯商品量进一步减少,价格以低位徘徊为主。



磷化工

百川资讯 磷化工咨询部

磷矿石

小幅上调

1月国内磷矿石市场逐渐转淡，交易下滑。由于春节和天气原因，磷矿山大部分安排了停采，部分矿企有库存，主发老客户订单。上旬，四川地区磷矿停采较多。运输检察，矿企面临货物运输困难，虽有库存，却不能接单，大部分矿企停报。湖北、云南、贵州地区出货正常，开始执行停采计划。中旬，云南地区磷矿石市场因雨雪天气影响，部分地区矿山开采暂停，运输受阻，但矿企表示这种影响是暂时性的。其他地区磷矿市场稳定。下旬，湖北地区磷矿山开采量大幅缩减，小部分矿企春节期间无停采计划，已停采企业表示可能在3月份恢复开采。整个市场开采量大幅下降，发售库存。

1月国际磷矿石价格稳定，FOB 约旦（68%~70%BPL）90~100美元，CFR 印度（68%~70%BPL）115~120美元，FOB 北非（69%BPL）85~130元/吨。

后市分析

由于传统的春节，1月磷矿石市场进入整理阶段。预计目前淡稳的行情将会持续到2月下旬，到那时，矿山逐渐恢复开采，矿企开始执行新一年的计划。从目前的下游市场及国际磷矿市场的表现看来，后期磷矿市场难言乐观。按照传统惯例，春节后不久，部分地区春耕开始，春季用肥启动，将会间接拉动磷矿石销量，但价格受到的支撑有限，局部有望小幅上调。

黄磷

有望上行

1月初黄磷市场清淡依旧，由于市场的逐渐萎缩，导致草甘膦成为黄磷出货的一大支撑。随着春节逐渐逼近，下游多需采购“年货”，导致黄磷市场出现货源偏紧的紧张状态，但下游多避市观望，采购积极性有限，价格主要以局部调整为主。后期年味愈浓，而下游采购囤货基本完成，市场逐渐走淡，外加春运以及部分企业需回笼资金，价格上行艰难。对于黄磷进出口方面，海关数据显示：2013年12月中国黄磷产量为1227吨，同比下降19.1%，1~12月累计生产15554吨，同比上涨53%，从数据看，黄磷进出口有缩减，出口情况并不乐观。

后市分析

国内黄磷装置开车陆续下滑，西南地区开工率降至25%。从下游需求来看磷酸、磷酸盐出货寡淡，开工日渐消减，对黄磷需求支撑偏弱。而草甘膦市场呈现尚可，但短期内对黄磷支撑有限。从市场供应看，据不完全统计，12月份黄磷产量为56230万吨，环比下降21%，预计1月份黄磷产量约下降35%，市场供应缩减。目前云南市场库存量不大，后期对市场贡献力有限；贵州市场春年期间大部分企业停工放假，出货量有限。年前黄磷市场陆续放缓难引领反弹，价格很难打破沉寂上行；年后，市场供应有限，外加枯水期企业生产成本高，外加一季度迎来草甘膦的旺季，黄磷价格将有望上行。

磷酸

低位运行

1月国内磷酸市场整体持续稳定，1月上旬磷酸市场弱势持续，从开工情况来看：酸企多开开停停，以防止库存压力过大；从出货情况来看：新单商谈不多，企业多按订单生产，所以磷酸市场供需面仍显失衡。1月中旬磷酸市场大稳小动，终端需求疲软牵制着下游采购热情，加之原料黄磷延续清淡，缺乏上涨动力。一直稳定的国际价格下滑，巴西CFR降至680~700美元/吨。而印度发布继续对华磷酸征反倾销税公告，对食品酸市场又是一打击，但是，由于中国出口印度的食品级磷酸占出口总量比重不大，2013年出口印度仅占出口总量的1.6%，所以造成的影响较小。1月下旬受终端需求以及年底春运的影响，交投以清淡为主，订单量欠佳。

后市分析

春节临近，磷酸企业多进行装置检修，开工情况呈现下滑，据不完全统计，磷酸装置开工率约25%左右，后期还会有进一步下滑。上游黄磷市场，价格大稳小动，对磷酸的支撑稳定。下游磷酸盐目前开工状况欠佳，对磷酸的需求没有良好改观，所以磷酸迟迟未有捷报传来。在重重利空下，磷酸市场没有过多的期许，预计后市磷酸价格仍低位运行，反弹概率不大。

磷酸氢钙

承压运行

1月磷酸氢钙市场进入年底收尾阶段，交投清淡，有价无市。开工率和出货量纷纷下滑，下游备货已经结束，进入年底整理阶段。各企业回笼资金，不利于交投。上旬，磷酸氢钙价格稳中走低。下游饲料厂商和贸易商补货力度渐弱，询单减少，新单成交量有限，氢钙价格松动；中旬，下游需求基本饱和，补货甚少，西南地区价格走低50元/吨左右，尤其表现在高端报价走低；下旬，磷酸氢钙市场行情持续走弱，交易清淡。春节有检修计划的企业开始陆续执行，市场开工率下滑。由于春节的到来，下游市场拿货和接货均显得不积极，氢钙市场发货不畅。部分厂家前期订单较多，却发不出货。

后市分析

1月磷酸氢钙市场逐渐转入淡稳，随着下游备货结束，氢钙市场交投显得困难。部分厂家有接单意向，却无下游询单，价格一再走低。预计春节后的氢钙市场将会延续这种淡稳的状况，主发前期订单。而春季疫病多发，终端养殖面临严峻考验，氢钙销售市场承压。



期货

本期评论员 刘燕燕

PTA

偏弱运行

1月以来,郑州PTA自2013年末的7300附近震荡下滑寻底收跌,一方面,原料PX持续下滑,令PTA成本支撑日趋弱化,加之终端织机企业传统春节长假即将来临,多数厂家有放假计划,织机开机率达到25%季节最低水平,聚酯厂对原料PTA需求渐至冰点,累及郑州PTA震荡回落下探寻底,截至2014年1月30日收盘,主力合约TA1405以6860元/吨收官蛇年,月跌幅为6.82%。

影响因素:

上游原料基本情况

国际原油先抑后扬:进入1月以来,国际油价总体先抑后扬。月初,利比亚油田复产,美元汇率攀高,欧美油价延续此前跌势;随后,美国非农数据意外疲软美元汇率大跌,原油库存大幅下滑支撑美原油跌后反弹。然而,布伦特在利比亚供应增加预期的持续打压下,延续窄幅震荡;月末,尽管欧美放松伊朗制裁一度令市场承压,但机构上调全球石油和经济增长预期,低温天气刺激冬季取暖油需求以及美国海湾输油管道运行对国际油价形成连续支撑,截至1月30日,纽约3月原油以98.23美元/桶报收,较12月31日收盘价98.42美元/桶微幅调整0.19

美元/桶,跌幅0.2%。PX持续下挫令PTA成本平台下移:进入2014年1月以来,伴随着国际原油市场的探底回升,亚洲PX呈现持续下滑走势。以CFR中国为例,截至2014年1月31日,CFR中国收于1300美元/吨附近,较12月31日1428~1429美元/吨大幅下滑128~129美元,令PTA在成本平台下移。

下游需求跟进乏力 郑州PTA承压下探

目前国内聚酯切片企业的亏损幅度再次扩大,理论亏损额度超过300元/吨,极大地限制了企业采购PTA的积极性,此外,随着传统春节长假临近,终端织机装置开机率因放假停产而降至25%低点,需求愈发疲弱,而假日期间PTA装置因连续生产而库存上升,市场原本供需宽松的矛盾进一步加剧,令PTA承压。

PTA现货低位反弹

1月华东PTA内贸市场价格震荡下滑,月均价环比下降5.89%,同比下降21.13%,月内最高7400元/吨,最低6700元/吨,月底收盘至6750元/吨现款自提。上半月,原油连续暴跌,PTA生产商开工负荷高企,下游聚酯产销平淡,PTA期货连续重挫,下半月,市场深跌之后,原料市场止跌反弹,截至1月30日,华东PTA现货零星

报盘6800元/吨附近送到,递盘6730元/吨附近送到,商谈大致6730元/吨附近现款自提。

后市分析

2014年郑州PTA市场将在上游PX成本支撑犹存与下游需求跟进乏力的博弈中走势震荡。因2013年未能如期投入运营的PX装置大多推迟至2014年初,2014年第一季度将有部分PX新增产能出现集中释放过程,而PTA装置此间新增产能释放不及PX产能释放,PX供应紧张局面将得到明显改善,PX价格难以强势上涨,累及PX在成本方面支撑减弱,而下游聚酯新增产能释放更是寥寥,因此郑州PTA在成本支撑弱化与需求跟进乏力的局面下,或抵消春节长假前备货利好支撑,郑州PTA马年伊始或延续弱势下探行情。此后,随着3~4月及8~10月的传统产销旺季的来临,PTA需求或有好转,支撑郑州PTA现阶段性的反弹行情,而其他大部分时间则因终端需求跟进不足,倒逼PX价格难以强势上涨。综合来看,在成本弱支撑与需求疲弱的博弈中以偏弱运行为主。技术上,7000一线为重要支撑位,若有效下破,下一支撑位6600一线。

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 苯酚 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙酮 二甲苯亚砷 水杨酸 原甲酸 三乙醇 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化磷 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌啶 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四氯乙烯 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

· 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
· 方先生 电话: 021-52913001 52913935
· 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
· 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
· 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
· 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
· 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

· 联系人: 周小姐
· 电话: 021-52062311 52389637
· 传真: 021-52917765
· 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
· 地址: 上海市中山北路2052号13楼
· 网址: http://www.jilchem.com

LLDPE

承压运行

1月以来,国际油价大幅下挫打压塑料买盘补货热情,且传统春节长假来临,现货需求逐渐下降,但长假前因部分下游工厂春节订单赶工,市场仍有部分刚需,在多空博弈下,连塑料持续弱势震荡收跌,截至1月30日,主力合约LL1405以10955元/吨报收,较2013年12月31日收盘价11100元/吨下跌了145元/吨,跌幅达到1.3%左右。

影响因素:

上游市场方面

原油市场情况:2014年的开局月,国际油价总体先抑后扬。月初,利比亚油田复产,美元汇率攀高,欧美油价延续此前跌势。随后,美国非农数据意外疲软美元汇率大跌,原油库存大幅下滑支撑美原油跌后反弹。月末,尽管欧美放松伊朗制裁一度令市场承压,但机构上调全球石油和经济增长预期,低温天气刺激冬季取暖油需求以及美国海湾输油管道运行对国际油价形成连续支撑,截至1月30日,纽约3月原油以98.23美元/桶报收,较12月31日收盘价98.42美元/桶微幅调整0.19美元/桶,跌幅0.2%。亚洲乙烯市场方面:1月亚洲乙烯价格先扬后抑,上半月震荡走高,而下半月呈现深幅调整。截至1月30日目前CFR东北亚和东南亚分别收于1469.5~1471.5美元/吨和1419.5~1421.5美元/吨。上半月东北亚市场供应略紧,1月底前的现货报盘稀缺,单体价格持续上涨。下半月因临近春节资金紧张,需求疲弱,供需矛盾进一步加剧,乙烯单体价格下滑。上游乙烯支撑不在,近期下游聚乙烯价格节节走低。

现货市场方面

1月国内PE市场价格延续震荡走低态势。临近年底,随着下游需求逐步转弱,市场出货压力倍增,

石化库存增长加快,为减轻库存压力,月初石化就开始频繁下调出厂价格,商家为完成销售任务,且年底存在回笼资金的需要,多数积极让利出货,保持轻仓操盘模式。1月LLDPE月度均价在11760元/吨,环比下跌2%,同比上涨4.7%。

下游需求情况

1月农膜生产整体欠佳,主要受棚膜需求转弱影响,再是地膜订单跟进不理想。

PE功能膜:1月份棚膜需求进一步转弱,尤其是北方地区需求下滑明显,开工率下滑,生产量随之减少。但华东地区棚膜需求相对稳定,主要是前期棚膜储备较少,订单延后至1月,农膜厂家延续高位开机,生产较往年偏好。

地膜:地膜方面表现不佳,由于原料价格较往年价格偏高,且1月原料行情震荡走低,下游经销商观望情绪浓,订单跟进有限。西北地区部分厂家依然少量储备生产,以备旺季供不应求现象。部分厂家中标订单跟进较好,多转入满负荷生产。

后市分析

目前供需基本面仍是影响连塑料市场价格走势的关键因素。2月因有春节假期,生产时间明显缩短,令2月市场需求情况难有明显好转。而从目前石化库存情况来看,2月份的市场货源供应压力依旧较大,同时贸易商为完成销售任务,将积极出货,此外下游棚膜需求转弱,且地膜订单跟进欠佳,对原料需求明显减弱,令供需矛盾进一步加剧。综合来看,在需求疲弱的拖累下,连塑料期货市场或承压运行。技术上,LL1405短线受制于均线系统压制。

103 种重点化工产品出厂/市场价格

2 月 21 日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午 3 时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7300	6800	7200	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7450	7200	7000	
天津石化			
7200			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
6050	5850	5700	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
6050	5300	5700	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5500	5700	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9100	9100	9100	
上海石化	天津石化	乌石化	
9100	9100	7950	
华东	华南	华北	
9150-9200	9150-9200	9100-9150	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8050	8650	8400	
上海石化	燕山石化		
8200	8400		
华东	华南	华北	
7900-8000	8400-8500	8200-8300	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10075	10075		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1285-1300	1285-1300	1270-1285	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8560	8600-8900	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8050	8800	8500	
华东	华南	华北	
8000-8100	8600-8650	8500-8600	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
10810	11100	10800	
燕山石化	齐鲁石化		
10900	10900		
华东	华南	华北	
11000-11050	11200-11250	10900-11000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
9800	9700	9050-9400	
蓝星哈尔滨			
9500			
华东	华南	华北	
9800-9850	10300-10400	9720-9750	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
9200	9200	9200	
蓝星哈尔滨			
9450			
华东	华南	华北	
8900-9000	9100	9250	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8900	8500	
天津石化	燕山石化		
8800	8800		
华东	华南		
8650-8750	8650-8700		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	中海化学	
3350-3400	2800	3450-3500	
四川川维			
3300-3400			
华东	华南	华北	
3020-3450	3300-3360	2700-2900	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
9500	9300 – 9450	9300 – 9450	
齐鲁石化			
9500 – 9600			
华东	华北		
9900 – 10000	9550 – 9650		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	7900 – 8100	8200 – 8300	
华东	华南	华北	
8550 – 8600	8900 – 9000	8250 – 8300	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
7300	7300	7300	
扬子石化			
7200			
华东			
6400 – 6500			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
停车中	7300	7520	
燕山石化			
7000			
华东	华南		
6700 – 6850	7300 – 7400		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
17800	18600	17800	
华东			
16200 – 17000			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	3300 – 3400	3150 – 3200	
华东	华南	华北	
3150 – 3400	3300 – 3400	3050 – 3150	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
14300	13700 – 14000	无报价	
抚顺石化			
13800			
华东			
14600 – 14700			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
12700	无报价	12700	
华东			
12500 – 12600			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
暂无报价	14000	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	13000	13200	
上海华谊			
13500			
华东			
12300 – 12400			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
无报价	13000		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	9600	9600	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	9800		
华东	华南		
9450 – 9500	9600 – 9700		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
9500	9500	9400	
辽阳石化	齐鲁石化		
9450	9600		

25	片碱		
安徽氯碱 99%离子	淄博环拓化工 99%片碱	内蒙三联 96%隔膜	
2700	2400	2300	
宁夏金昱元 99%离子	山西榆社 99%离子	内蒙乌海君正 96%片碱	
2200	2200	2100	
天津金钰来 96%隔膜	天津金钰来 99%离子	乌海君正 99%片碱	
2400	2500	2200	
陕西神木县 维远化工 99%片碱	华北 99%离子	东北 99%离子	
2400	2400-2500	2500-2600	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2450-2500	2650-2850	2500-2600	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2500-2550	1800-2000		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11200	10900	10600	
27	BDO		
华东	福建湄洲湾	山西三维	
13300-13500	13500	13600	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
/	/	/	
山东华阳	开封东大		
4400	/		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6500	6300	6650	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6600	6500	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8300	8400	8500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8500	/	8200-8500	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9400	9600	9500-9600	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8000	/	8100	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙烯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
7100	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
7200/7400	7100	7100	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
10600	/	10700	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
10850	10800	11100	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5500	5500	5500	
安阳九天			
5300			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
9950	9500	10150	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10350	10700	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
10100	10400	10100	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
10010	9500	10100	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10850	10600	10800	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10850	11000	10850	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
13600	13800	/	
锦化化工	华东	华北	
13650	13750-13850	13800-13800	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10300	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
12500	/	12400	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	9100	/	
兰州石化	抚顺石化		
9000	9000		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
9000	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	20500	20500	
烟台巨力			
20500			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
13900	13700		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	11200	11200	
华东地区			
10700-12400			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14300	14300	14000	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5350	6400		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
14000	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10400	10400	13400	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
/	/	15000	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
12000	11800	11950	
中石化华东 Q281	中石化华南 951-050	中石化华北 LD100AC	
12000	11800	11900	
华东	华南	华北	
11650-11700	11600-11650	11750-11850	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11650	11700	11650	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11700	/	11500	
华东	华南	华北	
11600-11700	11600-11750	11350-11550	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11100	11300	11100	
华东	华南	华北	
10750-11100	11000-11200	10700-11100	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	无货无价格	11300	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11800	/	11600	
华东	华南	华北	
11500-11750	11400-11500	11350-11400	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	10900	10850-10900	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10850	10950-11000	10950	
华东	华南	华北	
10800-10850	10700-10800	10600-10850	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	10950	10870	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10700-10950	11200	10700-10800	
华东	华南	华北	
10650-10750	10650-10750	10550-10700	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	10850	10870	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	10950-11050	10700	
华东	华南	华北	
10700-11050	10700-10850	10650-10700	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11250	无报价	11220	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	11200	11050-11350	
华东	华南	华北	
11200-11250	11100-11400	10800-11050	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6000	6500	6475	
华东	华南	华北	
6100-6150	6200-6280	6000-6100	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7400-7450	7200	7200	
华东	华南	华北	
7000-7100	7000-7100	6750-6800	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
12050	12700-12800	12800	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13000		
华东	华南		
12800-13000	12700-12900		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
12600	13300	13400	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14100		
华东	华南		
13800-13900	13650-13800		
63	ABS		
LG 甬兴 121H	吉林石化 0215A	台化宁波 151A	
15200	14100	14800	
镇江奇美 PA-757K	新湖石化 AC800		
14900	装置停车		
华东	华南		
14100-14650	14250-14600		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
13300	13300	13100	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
13200	13000	13200	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
11800	12100	11900-12400	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
12400	12000	11920	
华东	华南	华北	
12000-12200	11600-12300	11900-12300	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化 1502	兰州石化-1500	
无货	13000	无货	
申华化学 1500	齐鲁石化 1502		
16000	12800		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
12600-12900	12600-12800	12800-12900	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
13800-14100	13400		
华东	华南	华北	
14200-14400	14200-14500	14200-14400	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9500	9600	9600	
仪征化纤	上海石化		
9200	9300		
华东	华南		
8500-8550	8500-8600		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	停车检修	9000	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
8900	9000	转产	
华东	华南		
8500-8550	8500-8600		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10100	9600	10100	
天津石化	江阴华宏		
10100	9650		
华东	华南	西南	
9400-9500	9300-9350	9950-10000	
71	聚醚软泡		
天津大沽	福建涠洲	上海高桥	
14200	15400	14700	
涤纶长丝		华东	华南
72 POY 150D/48	9350-9450	9800-9900	
73 DTY 150D/48F	11500-11600	11700-11800	
74 FDY 50D/24F	10650-10750		
75 FDY 150D/96F	9900-10000	10400-10500	
76 FDY 75D/36F	10050-10150		
77 DTY 150D/144F	11350-11400		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4350	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4300	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
4940	4770	/	
南方石化	中化石油广东		
/	4900		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6700	8050	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
6800	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6450	/	6980	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
6500	6500	6900	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
6750	6250	6150	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	/	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1250	1420	1470	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8600	8600	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8250	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
22200	19500-19600		

86	基础油		
抚顺石化 (400SN)	盘锦北方 (减三线)	茂名石化 (400sn)	
8800	6200	8600	
大连石化 (400SN)	上海高桥 (150N)	克拉玛依 (150BS)	
8800	9300	9500	
87	电石		
山西长治	内蒙古祥和	宁夏英特利	
2850	2700	2650	
新疆圣雄	陕西百隆	四川屏山	
2800	2700	3000	
华东	华南	华北	
3250	3450	2950	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	河北南堡	湖南湘醴	
295	260	280	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	310	
华东	华南	华北	
340	400	290	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1800	1850	1530	
河南金山	大连化工	青海碱业	
1780	1800	1300	
自贡化工	江苏华昌		
1750	1730		
华东	华南	华北	
1800	1850	1850	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
280	180	420	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
210	290	100	
华东	华南	华北	
190	130	180	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
340	350	330	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
320	340	340	
华东	华南	华北	
340	350	350	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1410	1500	1360	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1400	1000	1440	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1220	1400	1420	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1400	1300	1200	
华北	华南	华东	
1200	1250	1300	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙古海君正	
750	580	480	
天津 LG	株洲化工	湖北宜化	
680	740	700	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
740	450	590-650	
华东	华中	华南	
680-800	600-700	650-770	
西南	西北	东北	
710-780	410-500	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙古海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
250	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-300	
西南	西北	东北	
50-200	50-150	300-400	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1300	400-500	550-650	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
700-800	400-500	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
800	750	1000	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
500	700	600	
华东	华中	华南	
300-800	200-500	300-700	
华北	西南	西北	
200-500	400-1000	50-400	
东北			
600-900			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1700	1600	1750	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1660	/	1780	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1800	1800	1850	
华北	华东	华南	
1580-1630	1600-1750	1750-1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2350	2350	2350	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2350	停止接单	2350	
华北	华东	华南	
2550	2550	2550	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥 (氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊 (硫酸钾,51%粉)	青上集团 (硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氯基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2250	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2050	2100	2150	
华北	华东	中南	
2300	2300	2450	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2350	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2500	2500	2600	
102	磷矿石		
新磷矿化 30%粉	堰塘矿资 27%	兴发 30%	
/	350	/	
鑫新集团 30%	开磷 32%	息烽磷矿 30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业 28%	子众永祁矿 32%	磷化集团 29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿 34%			
800			
华东 30%	西南 30%	华中 30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	自用	15500	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
自用	15400	15300	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
15600	15700	15600	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
15200	15200	15200	
华北	华东	东北	
16900-17000	16800-16900	17100-17200	

全国化肥市场价格

2月21日 元/吨

地区	品牌/产地/规格		价格	地区	品牌/产地/规格		价格	地区	品牌/产地/规格		价格		
尿素													
江苏	苏南	1750-1780		安徽	河池	1920		甘肃	云南红磷	64%	2650		
	苏中	1740-1760			宜化	1800			贵州开磷	64%	2650		
	苏北	1700-1750			当阳	1800			合肥四方	57%	2650		
江西	海南大颗粒	无货			天华	1800			甘肃金昌	64%	2650		
	九江石化	无货			阜阳	1700			贵州宏福	64%	2650		
	山西	1760-1800			临泉	1700			云南云峰	64%	2650		
广东	河南	1760-1800		东北	安庆	1720		东北	安徽六国	57%	2650		
	山东	1760-1800			安阳	1700			富瑞	64%	2650		
	湖北	1760-1800			宣化	1700			云南红磷	64%	2650		
	美丰	1900			辽宁	1780-1850			中化涪陵	62%	2650		
	海南富岛	1900			吉林	1780-1850			贵州宏福	64%	2650		
	九江石化	—			黑龙江	1780-1850			云南云峰	64%	2650		
湖北	云天化	1780-1820		DAP				复合肥					
	重庆建峰	1780-1820			河北	红磷	64%		2600	内蒙奈曼旗	六国	48%[CL]	未启动
	宜化	1780-1820				六国	57%		2600	江西临川	施大壮	45%[CL]	无货
	福建三明	1780-1820				黄麦岭	64%		2600	江西临川	施大壮	45%[S]	3000
	宣化	1750				云峰	64%		2600	河北邢台	桂湖	45%[S]	3000
	长江	1760				开磷	64%		2600	河北邢台	桂湖	45%[CL]	2800
山东	当阳	1730		山东		宏福	64%	2600	山东济宁	俄罗斯	48%[CL]	2850	
	三宁	1720			云南红磷	64%	2600	山东青岛	中化	45%[S]	2980		
	天野	—			江西贵化	57%	2600	山东德州	宏福	45%[S]	2980		
	鲁西	1680			贵州宏福	64%	2600	山东德州	宏福	45%[CL]	2800		
	鲁南	1670			贵州开磷	64%	2600	山东烟台	天脊	45%[CL]	2800		
	华鲁恒升	1670			湖北黄麦岭	64%	2600	山东烟台	洋丰	45%[S]	2980		
广西	德齐龙	1680		陕西	广西鹿寨	64%	2600	山东烟台	洋丰	45%尿基	—		
	肥城	1670			云南云峰	64%	2650	安徽宿州	史丹利	45%[CL]	3100		
	联盟	1680			陕西华山	60%	2650	安徽宿州	史丹利	45%[S]	3300		
	美丰	1900			贵州宏福	64%	2650	江苏连云港	红三角	45%[S]	2900		
								江苏连云港	红四方	45%[CL]	2800		
河南漯河	鲁北	45%[cl]	—	河南漯河	撒得利	45%[CL]	—	河南新乡	财鑫	45%[CL]	—		
河南新乡	财鑫	45%[S]	—	河南新乡	财鑫	45%[S]	—	河南新乡	衡水湖	45%[S]	—		
浙江衢州	巨化	45%[S]	—	浙江衢州	巨化	45%[S]	—	浙江衢州	宣化	45%[S]	2850-2900		
山东菏泽	洋丰	45%[S]	2800-2850	山东菏泽	洋丰	45%[S]	2800-2850	山东菏泽	云顶	45%[S]	2800-2850		
山东菏泽	鄂中	45%[S]	2800-2850	山东菏泽	鄂中	45%[S]	2800-2850	湖北武汉	苏仙	45%[S]	2800-2850		
浙江宁波	宣化	45%[S]	2850	浙江宁波	宣化	45%[S]	2850	钾肥					
江苏	江苏	50%粉硫酸钾	2900	江苏	江苏	50%粉硫酸钾	2900	俄罗斯	白氯化钾	2700			
天津	天津	50%粉硫酸钾	2900	天津	天津	50%粉硫酸钾	2900	浙江	浙江	50%粉硫酸钾	2900		
河北	河北	50%粉硫酸钾	2900	河北	河北	50%粉硫酸钾	2900	俄罗斯	白氯化钾	2700			
山东潍坊	山东	50%粉硫酸钾	2900	山东潍坊	山东	50%粉硫酸钾	2900	山东	山东	50%粉硫酸钾	2900		
福建漳州	福建	60%红氯化钾	2650	福建漳州	福建	60%红氯化钾	2650	俄罗斯	62%白色氯化钾	2700			
福建南平	福建	60%大颗粒红钾	3400	福建南平	福建	60%大颗粒红钾	3400	加拿大	加拿大	60%红氯化钾	2650		
广东	广东	60%红色氯化钾	2650	广东	广东	60%红色氯化钾	2650	俄罗斯	62%白色氯化钾	2700			
								广州	广州	50%粉硫酸钾	2900		

全国化肥出厂价格

2月21日 元/吨

企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格
尿素						磷矿石					
安徽淮化	泉山	1700	湖北洋丰	55%粒	1900	汉中茶店磷矿	24%	280	湖北洋丰	硫基45%	2150
安庆石化	双环	1700	湖北宜化	55%粒状	1900	贵州宏福	29%	—	江苏瑞和	氯基45%	1900
福建永安	一枝花	1760	湖北丽明	55%粉状	1850	贵州宏福	30%	—	江苏瑞和	硫基45%	2320
福建三明	斑竹	1780	江苏双昌	55%颗粒	停产	贵州息烽	30%	—	江西贵溪化肥	硫基45%	2400
海南富岛	富岛	1850	湖北鑫冠	55%粉	1850	贵州开磷	32%	750	江西贵溪化肥	氯基45%	2070
河北正元	正元	1600	青海西部化肥	55%粉	1850	贵州开磷	30%	610	江苏中东	氯基45%	1850
河南安阳	豫珠	1640	青海西部化肥	55%大粒状	暂停报价	河北保康中坪	24-25%	355	江苏华昌	氯基45%	1850
河南骏马	驿马	1700	贵州瓮福	60%粉状	2150	湖北保康中坪	28%	490	辽宁西洋	硫基45%	—
河南绿宇	绿宇	1600	四川珙县中正	58%粉状	2050	湖北南漳长白矿业	28%	650	辽宁西洋	氯基45%	—
河南平顶山	飞行	—	四川珙县中正	55%粉状	1850	湖北南漳长白矿业	30%	—	湖北祥云	氯基45%	2050
河南新乡	心连心	1630	四川宏达	55%粉	1850	湖北南漳鑫泰	24%	—	湖北祥云	硫基45%	2430
湖北宜化	宜化	1700	四川金河	55%粉状	1850	湖北南漳鑫泰	26%	—	安徽宁国司尔特	氯基45%	—
江苏新沂恒盛	新沂	1650	重庆前进	55%颗粒	停产	湖北南漳鑫泰	28%	340	安徽宁国司尔特	硫基45%	2600
辽宁华锦	华锦	1750	安徽六国	55%粉	1850	湖北鑫和矿业	30%	360	山东联盟化工	硫基45%	—
宁夏石化	昆仑	—	四川什邡盛峰	55%粉	1850	湖北宜昌双银	31%-32%	500	山东联盟化工	氯基45% 18-18-9	—
华鲁恒升	友谊	1630	湖北三宁	55%粉	1850	云南磷化集团	29%	—	史丹利	硫基45%	2100
山东鲁南	落凤山	1620	四川运达	55%	1850	湖北宣化采购	30%	—	史丹利	氯基45%	2510
山东鲁西	鲁西	1660	云天化国际化工	55%粉	1850	湖北宣化销售	28%	400	贵州宏福	45%[S]	2150
山东肥城	春旺	1630	云天化国际化工	55%粒	1850	湖北宣化销售	30%	420	贵州宏福	45%[cl]	1850
山东瑞达	腾龙	1630	广西鹿寨化肥	55%粉状	1850	湖北亚丰矿业	矿砂	650	江苏阿波罗	氯基45%高磷低钾	—
山东瑞星	东平湖	1630	中化开磷	55%粉	1850	四川金河	30%	230	江苏阿波罗	硫基45%	—
山西丰喜	丰喜	1600	重庆华强	55%粉状	1850	钟祥胡集磷矿	22%-24%	—	鲁西化工	硫基45%	2180
山西兰花	兰花	1600	重庆双赢	55%粉	1850	钟祥胡集磷矿	28%	360	河南郸城财鑫	硫基45%	—
山西原平	黄涛	—	DAP			钟祥胡集磷矿	30%	380	硫酸钾		
四川川化	天府	1780	安徽合肥四方	57%	2100	福泉正鸿矿业	30%	300	冀州钾肥	50%颗粒	停产
四川金象	象	1780	六国化工	61%	2150	福泉正鸿矿业	32%	350	冀州钾肥	50%粉	停产
四川美丰	美丰	1800	六国化工	57%	2100	福泉市翔联	28%	285	河北东昊化工	50%粒	3150
乌石化	昆仑	1700	山东恒邦冶炼	60%	2200	福泉市翔联	29%	300	河北东昊化工	50%粉	3200
新疆新化	绿洲	1700	山东鲁北	51%	2050	福泉市翔联	30%	330	河北矾山磷矿	K2O≥50粉	停产
永济中农	中农	—	山东鲁北	57%	2100	福泉市翔联	32%	—	开封青上化工	50%粉	3400
云南华盛化工	玉龙	1850	山东明瑞	57%	2100	福泉市翔联	34%	—	齐化集团	50%粉	停产
云南解化	红河	1850	宁夏鲁西	62%	—	云南昆阳兴谊矿业	28%	300	广州青上化工	50%粉	—
云南泸西	火焰山	1850	甘肃瓮福	64%	2350	云南昆阳兴谊矿业	29%	320	上海青上化工	50%粒	3780
泽普塔西南	昆仑	1700	广西鹿寨化肥	64%	2350	云南昆阳兴谊矿业	30%	370	上海青上化工	50%粉	3300
重庆建峰	建峰	1700	贵州瓮福	P[46%]N[18%]褐色	2350	四川锦竹	29%	480	天津青上化工	50%粉	3300
重庆江津	四面山	1680	贵州开磷	64%	2350	湖南怀化宏源化工	18%-22%	60	厦门青上化工	50%粉	3450
MAP			湖北黄麦岭	64%	2350	湘西洗溪磷矿	17%	45	株洲青上化工	50%粉	3300
湖北中原磷化	55%粉	1850	湖北洋丰	57%	2100	湖北昌达荆钟	20%	暂停生产	山东海化	50%粒	—
云南澄江东泰	60%粉状	2150	湖北鄂中	57%	2100	湖北华西磷矿	30%	500	山东海化	50%粉	3300
河北唐山黎河	55%粒	1900	湖北大峪口	64%粒状	2350	湖北柳树沟磷矿	28%	580	山东聊城鲁丰	50%粒	3350
中化涪陵	55%粉	1850	湖北宜化	64%	2350	连云港新磷矿业	30%	自用	山东聊城鲁丰	50%粉	3250
安徽英特尔	55%颗粒	1900	江西贵溪	64%	2350	马桥镇鳌头山磷矿	25-27%	170-180	山东青上化工	50%粒	停产
宁国司尔特	55%粉	1850	江西贵溪	57%	暂停报价	江苏锦屏磷矿	30%	暂停生产	山东青上化工	50%粉	停产
湖北东圣	57%粉状	暂停接单	陕西华山	60%	2150	贵州息峰磷矿	30%	550	苏州精细化工	50%粉	停产
合肥四方	55%粉	1850	云天化国际化工	64%	2350	宜昌高隆	26%	270	苏州精细化工	50%粉	停产
河南济源丰田	55%粒	1900	云南澄江东泰	64%	2350	复合肥			天津麦格理	40%全溶结晶	停产
河南灵宝金源晨光	58%粒状	2300	云天化国际化工	64%	2350	红日阿康	氯基45%	2050	无锡震宇化工	50%颗粒	停产
湖北大峪口	55%大颗粒	停产	云南中化嘉吉	64%	2350	红日阿康	硫基45%	2350	无锡震宇化工	50%粉	停产
湖北鄂中	58%粉	2050	中化涪陵	62%	—	新疆罗布泊	50%粉	2950	浙江捷盛化工	50%粉	3500
湖北世龙	55%粉	1850	重庆双赢	60%	2150						
湖北祥云	55%粉状	1850	重庆双赢	57%	2100						

资料提供：中国资讯网 <http://www.ccmb360.com> 联系人：李建 电话：010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话：010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

2月21日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	15200-15300	山东地区15700-15800		杜邦4770	22000	华北地区22000-22500
			华北地区15700-15900		荷兰4703		华东地区23000-23500
			华东地区15700-15800				华北地区
	全乳胶SCRWF海南	15000	华东地区15600-15700		荷兰4551A		华东地区22000-22500
			山东地区15600-15700				华北地区
	泰国烟胶片RSS3	16100	山东地区16100-16200		吉化2070	20900	华北地区21500-22000
			华东地区16100-16200				华东地区
			华北地区16400-16500				华北地区
丁苯橡胶	吉化公司1500E	13000	山东地区12800-12900		埃克森5601	22000	华东地区22000-22500
	吉化公司1502	13000	华北地区12900-13200	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	34000	华东地区34000-34500
	齐鲁石化1502	12800	华东地区12800-13000		德国朗盛1240	34000	华东地区34000-34500
	兰化公司1500	13100	华南地区12800-12900				北京地区
	扬子金浦1500	12800			俄罗斯139		华北地区
	扬子金浦1502	12800					华东地区32000-32500
			华东地区				北京地区
	齐鲁石化1712	11600	山东地区11700-11800	氯丁橡胶	山西230、320	32000	北京地区32000-32500
			华北地区11900-12000				华北地区32000-32500
	扬子金浦1712	11600	华东地区11800-11900		山西240	30000	北京地区31500-32000
顺丁橡胶	燕山石化	11920			长寿230、320	33000	华北地区33000-33500
	齐鲁石化	12000	山东地区12200-12300				华东地区33500-34000
	高桥石化	12100	华北地区12300-12500				天津地区33000-33500
	岳阳石化	11600	华东地区12200-12400		长寿240		华北地区
	独山子石化	12000	华南地区12000-12200				华东地区
	大庆石化	12000	东北地区12400-12600	丁基橡胶	进口268		华东地区31800-32300
	锦州石化	12400			进口301		华东地区
丁腈橡胶	兰化N41	15800	华北地区15900-16100		燕化1751	20000	华北地区21000-21500
	兰化3305	15800	华北地区15900-16100				华东地区
	俄罗斯26A	14800	华北地区14800-14900	SBS	燕化充油胶4452		华北地区
	俄罗斯33A	14900	华北地区14900-15000				华东地区
	韩国LG6240	17500	华北地区17500-18000		燕化干胶4402	13300	华东地区14000-14200
	韩国LG6250	17500	华北地区17500-18000				华北地区13700-13800
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区30200-30500		岳化充油胶YH815	13300	华东地区13900-14100
	朗盛2030	34000	华东地区34000-34500				华南地区13500-13700
	埃克森BB2222	34000	华东地区34000-34500		岳化干胶792	14100	华东地区14700-14900
			华北地区		茂名充油胶F475B		华南地区
三元乙丙橡胶	吉化4045	23000	华北地23500-23800				华东地区
			北京地区23700-24000		茂名充油胶F675	12100	华南地区12500-12700
	杜邦4640	22000	华北地区22000-22500				华东地区12700-12900

全国橡胶助剂出厂/市场价格

2月21日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区16800-17000	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500
			东北地区17000-17200				华东地区28000-28500
	河南开仑化工厂	15000	华南地区17500-18000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华北地区18800-19000	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
			东北地区19000-19200	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	河南开仑化工厂	17400	华东地区19000-19200	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区15500-16000
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	华南地区12500-13000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-21500
			华北地区12000-12500	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
	河南开仑化工厂	12000	东北地区12300-12500	防老剂A	河南开仑化工厂	27000-27300	东北地区27300-27500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	23000	东北地区22000-22500				华北地区27300-27500
			华北地区21500-22000		天津茂丰化工有限公司	27000-27300	
	河南开仑化工厂	21200	华南地区22500-23000		南京化工厂	17000	东北地区16500-16800
			华东地区21500-22000	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	16500	华北地区16500-16800
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31500	北京地区28000-28300		河南开仑化工厂	16500	
			天津地区27500-28000	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	26000	华北地区24000-25000
	河南开仑化工厂	26500	河北地区28000-28300				东北地区24000-25000
			华南地区28300-28500		河南开仑化工厂	24000	
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华东地区27000-27500	防老剂4020	南京化工厂	22000	华东地区22500-23000
			华北地区27000-27500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华南地区27000-27500		江苏东龙化工有限公司		华南地区
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000	防老剂4010NA	南京化工厂	24000	华北地区24500-24800
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000				天津地区24500-24800
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-41500	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16000	华北地区16300-16500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区15500-16000				

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail:yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区 (中国塑料城) 塑料价格					2月21日 元/吨						
品 名	产地	价格	品 名	产地	价格	品 名	产地	价格	品 名	产地	价格
LDPE			DGDA6098	齐鲁石化	11900	M2600R	上海石化	11900	K4912	上海赛科	12800
Q281	上海石化	12200	JHM9455F	吉林石化	无货	K7726	燕山石化	12050	K4912	燕山石化	12200
Q210	上海石化	12100	F600	韩国油化	13600	K7726H	燕山石化	12050	A180TM	独山子天利	12400
N220	上海石化	13500	9001	台湾塑胶	11950	K8303	燕山石化	11750	M1600E	上海石化	12400
N210	上海石化	12100	5301B	扬子石化	12150	PPB-M02	扬子石化	11500	M800E	上海石化	12500
112A-1	燕山石化	14900	HHM5502	金菲石化	12500	PPB-M02-V	扬子石化	11600	M800EX	上海石化	12400
LD100AC	燕山石化	12100	HHM 5502	茂名石化	11500	K9928	独山子石化	12200	1040F	台塑宁波	12000
868-000	茂名石化	15200	HD5502FA	上海赛科	11800	J340	辽通化工	11500	Y2600	上海石化	12200
1C7A	燕山石化	13600	HD5502GA	独山子石化	11400	K7926	上海赛科	12500	S700	扬子石化	11600
18D	大庆石化	12200	HB5502B	台塑美国	12100	K8003	上海赛科	11900	PP-R		
2426K	大庆石化	11950	5502	韩国大林	12350	EPS30R	镇海炼化	11600	PA14D-1	大庆炼化	13000
2426H	大庆石化	12000	BE0400	韩国LG	12100	EPS30R	独山子石化	11500	R200P	韩国晓星	13100
2426H	兰州石化	12000	HHMTR210	上海金菲	13200	K8003	独山子石化	11500	CA220	燕山石化	13700
2426H	扬子巴斯夫	12400	HHMTR480AT	金菲石化	12650	J340	韩国晓星	13800	4228	大庆炼化	13250
2102TN26	齐鲁石化	12100	EVA			3015	台湾永嘉	12200	B8101	燕山石化	12650
F200GG	马来西亚	无货	3月18日	北京有机	14300	3080	台湾永嘉	12000	RP2400	大韩油化	13400
FD0274	卡塔尔石化	13200	2月14日	北京有机	14300	K8009	台湾化纤	12500	PVC		
LLDPE			E180F	韩国三星	14800	HJ730	韩国三星	13200	WS-800S	上氯申峰	无货
DFDA-7042N	兰州石化	11100	V5110J	扬子巴斯夫	14000	BJ750	三星道达尔	12000	S-700	齐鲁石化	7450
DFDA-7042	大庆石化	11100	VA800	乐天化学	15500	7.03E+06	埃克森美孚	12100	SLK-1000	天津大沽	7150
DFDA-7042	吉林石化	11100	VA900	乐天化学	15000	AP03B	埃克森美孚	12300	LS-100	天津乐金	7200
DFDA-7042	扬子石化	11300	PP			EP300R	韩国大林	12150	S-101	上海中元	12200
DFDA-7042	独山子石化	11100	T300	上海石化	11300	JM-370K	乐天化学	12200	S-02	上氯沪峰	11400
DFDA-7042	镇海炼化	11000	T30S	镇海炼化	11100	B380G	韩国SK	12900	EB101	上氯沪峰	12800
DFDC-7050	镇海炼化	11200	T30S	绍兴三圆	10950	M1600	韩国现代	12000	SG5	新疆中泰	6700
YLF-1802	扬子石化	12600	T30S	大连石化	11200	AY564	新加坡	12700	SG-5	山西榆社	6800
LL0220KJ	上海赛科	11450	T30S	大庆石化	11100	H110MA	印度信诚	11300	R-05B	上氯沪峰	12600
218W	沙特	11700	T30S	华锦化工	11000	3015	台塑宁波	11450	SG5	内蒙古化利	6900
3224	台湾塑胶	11800	T30S	大庆炼化	11100	3080	台塑宁波	11450	GPPS		
3305	韩国韩华	无货	T30S	宁波永元	10950	5090T	台塑宁波	12400	GPS-525	江苏莱顿	12100
HDPE			F401	辽通化工	无货	3204	台塑宁波	11900	GP-525	江苏赛宝龙	12000
5000S	大庆石化	11800	F401	扬子石化	11550	1080	台塑宁波	11400	GP5250	台化宁波	12900
5000S	兰州石化	11800	S1003	上海赛科	11000	1120	台塑宁波	11400	SKG-118	广东星辉	13000
5000S	扬子石化	11800	1102K	神华宁煤	10900	BH	兰港石化	11000	158K	扬子巴斯夫	13300
HD5010EA	盘锦乙烯	11600	S1003	独山子石化	10900	BL	兰港石化	11000	123	上海赛科	12400
5306J	扬子石化	无货	H030SG	印度信诚	11150	45	宁波甬兴	11300	PG-33	镇江奇美	12900
DMDA8008	兰州石化	无货	500P	沙特Sabic	11400	75	宁波甬兴	11300	PG-383M	镇江奇美	13000
DMDA-8008	独山子石化	11300	570P	沙特Sabic	12800	6	镇海石化	11350	GP-535N	台化宁波	13000
FHC7260	抚顺石化	11100	S1004	扬子石化	12300	12	镇海石化	11350	GPPS500	独山子石化	12100
DMDA-8920	独山子石化	11350	H5300	韩国现代	12700	F3-045	镇海石化	11300	666H	美国陶氏	13700
HD5070EA	盘锦乙烯	11350	H4540	韩国现代	12600	E140	镇海石化	11450	LV-T6	绿安擎峰	11900
2911	抚顺石化	11400	1100N	沙特APC	11600	RP344R	韩国大林	13900	HIPS		
M5018L	印度	11800	HP602N	韩国大林	13500	R370Y	韩国SK	13900	825	盘锦乙烯	12900
MH602	上海石化	12000	M700R	上海石化	11700	H1500	韩国现代	12650	SKH-127	广东星辉	13400
HD5301AA	上海赛科	11900	M180R	上海石化	11700	V30G	镇海炼化	11050	HS-43	汕头华麟	13000
PH-88	镇江奇美	13900	TI-500A	大日本油墨	22400						
PH-888G	镇江奇美	14100	TR-558AI	韩国LG	19000						
PH-88SF	镇江奇美	14500	HI-130	LG甬兴	16200						
466F	扬子巴斯夫	14100	HI-140	LG甬兴	16200						
476L	扬子巴斯夫	14100	PA-707K	镇江奇美	14700						
688	江苏莱顿	13050	PA-709	台湾奇美	16800						
HIPS-622	上海赛科	13300	PA-727	台湾奇美	16700						
HP8250	台化宁波	13800	PA-746H	台湾奇美	17000						
HP825	江苏赛宝龙	13100	PA-756S	台湾奇美	16900						
ABS			H-2938SK	锦湖日丽	26000						
0215A	吉林石化	14200	650SK	锦湖日丽	26000						
GE-150	吉林石化	13850	650M	锦湖日丽	26000						
H816	吉林石化	13900	PA-777B	台湾奇美	19800						
750A	大庆石化	14100	PA-777D	台湾奇美	21800						
HI-121H	LG甬兴	14800	PA-777E	台湾奇美	22800						
AG15A1	宁波化化	14400	XR-401	LG化学	19500						
AG15A1	台湾化纤	14500	XR-404	LG化学	20500						
AG15E1	宁波化化	14300	PA-765B	台湾奇美	22700						
D-180	镇江奇美	14700	AS								
PA-757K	镇江奇美	14900	D-168	镇江奇美	14600						
AC-800	新湖石化	14800	D-178	镇江奇美	14600						
PA-757	台湾奇美	15100	D-178L200	镇江奇美	14600						
HI-121	韩国LG	14500	PN-118L100	镇江奇美	14600						
HF-0660I	三星第一毛织	15800	PN-138H	镇江奇美	14700						
GP-22	韩巴斯夫	14900	NF2200	宁波化化	14200						
750SW	韩国锦湖	14800	NF2200AE	宁波化化	14200						
8391	上海高桥	14600	80HF	LG甬兴	14300						
8434	上海高桥	15200	PN-117L200	台湾奇美	14600						
275	上海高桥	14000	PN-118L150	镇江奇美	14600						
275	华锦化工	13800	80HF-ICE	LG甬兴	14400						
DG-417	天津大沽	13850	PN-117C	台湾奇美	14600						
CH-777D	常塑新材料	20700	PN-127L200	台湾奇美	14600						
FR-500	LG甬兴	21300	PN-127H	台湾奇美	14600						
CF-610B	常塑新材料	18800	368R	德国巴斯夫	22000						
PA-765A	台湾奇美	22800	783	日本旭化成	21700						
D-120	镇江奇美	15300	80HF	韩国LG	17100						
121H-0013	LG甬兴	16200	827R	韩国LG	16800						
PA-747S本白	台湾奇美	16700	PA1010								
PA-747S钛白	台湾奇美	18100	9月12日	上海赛璐路	75000						
920	日本东丽	22400	PA6								
CT-0520	三星第一毛织	25500	1010C2	日本帝斯曼	26400						
TR-557	LG化学	19000	1013B	泰国宇都	25500						
TE-10	日本电气化	23500	1013B	石家庄庄缘	19800						
PA-758	台湾奇美	19400	1013NW8	泰国宇都	25000						
SM050	广州合资	18500	1030	日本帝斯曼	31000						

资料来源: 浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话: 0574-62531234, 62533333

国内部分医药原料及中间体价格				2月21日 元/吨							
品名	规格	包装	交易价	品名	规格	包装	交易价	品名	规格	包装	交易价
(R,S)吗咪啉-2-甲酸	98%	纸桶	1100000	苯甲醇	医药级	原装	18000	海藻酸钠	粘度200~400	袋装	35000
(S)-吗咪啉-2-甲酸	98%	纸桶	3600000	苯甲酸	医药级	塑编袋	9500	环磷酰胺	USP	纸板桶	1300000
1,3-二甲基-2-咪唑啉酮	99.50%	钢塑桶	300000	苯甲酸钠	医药级	25kg袋装	10500	磺胺氯吡啉钠	99%	25kg桶	150000
1,4-哌嗪二乙磺酸	≥99%	带	225000	苯甲酰氯	医药级	原装	16800	磺胺氯吡啉钠	99%	25kg桶	140000
2,3-二氯吡啶	≥98%	25kg纸桶	280000	吡啶	99.90%	200kg	32000	磺化吡啶酮	75%	复合袋	59500
2,4-二氨基-6-氯嘧啶	99%	25kg桶装	170000	吡啶硫酮	折百	纸板桶	180000	磺化对位酯	68%	复合袋	29000
2,4-二氨基-6-羟基嘧啶	99%	25kg桶装	100000	吡啶硫酮钠	40%	塑料桶	40000	磺基水杨酸	药用级	25kg包	13000
2,4-二氯喹啉	98%	纸桶	1800000	吡啶硫酮铜	97%	纸板桶	120000	磺酰肼吡啉	99%	25kg桶装	250000
2,5-二甲基吡啶	≥99%	200kg桶装	200000	吡啶硫酮锌	96%	纸板桶	100000	活性炭	医药中间体	塑编袋	7600
2,6-二甲基吡啶	医药级	25kg	100000	吡啶噻唑	99%	20kg箱装	200000	肌氨酸	99%	25kg纸桶	120000
2,6-二氯吡啶	98%	50kg纸桶	160000	吡罗昔康	USP	25kg桶装	240000	甲磺酸倍他司汀	BP	纸板桶	1000000
2,6-二溴吡啶	99%	25kg桶装	550000	吡唑	≥98%	200kg桶装	100000	甲基丙烯酸十四酯	药品级	170kg	98000
2-吡啶甲酸	≥99%	25kg纸桶	185000	别嘌醇	USP30	25kg桶装	170000	甲基磺酸	医药级	30kg桶装	22000
2-二甲氨基氯乙烷盐酸盐	≥99%	25kg纸桶	115000	丙二醇	药用级	215kg桶装	13700	间甲基苯甲酸	医药级	25kg	26000
2-二乙氨基氯乙烷盐酸盐	≥99%	25kg纸桶	113000	丙二酸	医药级	25kg桶装	48000	间溴苯乙酮	医药级	25kg	800000
2-甲基吡啶	99%	180kg	40000	丙二酸环亚异丙酯	医药级	25kg桶装	110000	间溴甲苯	医药级	25kg	200000
2-甲基咪唑	≥99.5%	25kg桶装	30000	丙二酰胺	医药级	25kg桶装	80000	精碘	医药级	25kg桶装	258000
2-甲基吡啶	99%	锌桶	96000	丙炔噻唑	98%	20kg桶装	450000	聚四氢呋喃醚	1000	200kg桶装	33000
2-氯吡啶	99%	40kg塑桶	140000	泊洛沙姆	F68	1kg袋装	500000	卡托普利	USP	纸板桶	550000
2-氯乙胺盐酸盐	≥98%	25kg桶装	80000	醋酸铵	试剂药用级	25kg桶装	8500	来氟米特	USP	纸板桶	2500000
2-硫-5-甲-1,3,4-噻二唑	99%	25kg桶装	70000	醋酸钙	医药级	25kg纸袋	13000	来氟米特	USP31	25kg桶装	2000000
2-噻基苯并咪唑	药用级	带	68000	醋酸钾	医药级	25kg纸袋	11000	鲁米诺	97%	25kg纸桶	6000000
3,6-二氯吡啶	98%	50kg纸桶	140000	醋酸锌	药用级	25kg袋	9800	氯化苄	医药级	原装	10800
3-甲基吡啶	99%	锌桶	110000	大豆黄酮	98%	25kg桶装	650000	氯化亚砷	医药级	原装	5800
3-羟基吡啶	99%	25kg桶装	210000	对氯苯甲酰氯	≥99%	250kg桶装	80000	氯噻酮	USP	纸板桶	1500000
3-羟基吡啶	98%	锌桶	10000	对氯苯胺	99%	桶装	230000	吗咪	99.50%	200kg桶装	18750
4-二氨基吡啶	99.50%	140kg原装	130000	对磺酰氨基苯胼盐酸盐	≥99%	纸板桶	150000	吗咪乙磺酸	≥99%	带	225000
4-二甲氨基吡啶	≥99.9%	20kg箱装	155000	对甲苯磺酸	医药级	袋装	9000	美洛昔康	BP2007	纸板桶	1200000
4-甲基吡啶	99%	锌桶	98000	对甲苯磺酰氯	医药级	25kg桶装	19000	美洛昔康中间体	98%	25kg桶装	240000
4-吡啶基吡啶	97%	2kg	12000000	对甲基苯甲酸	医药级	25kg	22000	咪唑	医药级	25kg桶装	30000
5,7-二氯-8-羟基喹啉	≥99.5%	25kg桶装	700000	对羟基扁桃酸钠	≥98%	25kg纸板桶	88000	米糠油酸	≤8℃	净水	9550
5-氨基喹啉	≥98%	25kg桶装	580000	多索茶碱	≥99%	纸板桶	2500000	米诺地尔	USP	25kg桶装	1000000
5-甲基吡啶-2-羧酸	≥99.5%	25kg桶装	780000	二硫代苯胼噻唑	(DM)多种	25kg	28000	敏乐啉	USP	25kg桶装	1000000
5-氯-8-羟基喹啉	≥99%	25kg桶装	170000	二氯茉莉酮酸甲酯	99%	200kg桶装	2000000	敏乐啉硫酸盐	99%	25kg桶装	535000
5-硝基喹啉	≥99%	25kg桶装	500000	法莫替丁侧链	98%	25kg纸桶	150000	尼泊金甲酯	药用级	10kg箱装	36000
5-硝基尿嘧啶	≥99%	纸板桶	1400000	法莫替丁脞化物	99%	25kg纸桶	380000	尼龙酸二甲酯	99%	220kg桶装	14000
5-溴嘧啶	99%	25kg桶装	1800000	法莫替丁双盐	99%	25kg纸桶	150000	尼扎替丁	USP31	25kg桶装	1280000
7,8-二羟基喹啉	≥98%	25kg桶装	700000	凡士林	医用级	165kg	11000	鸟嘌呤	≥99%	25kg桶装	115000
7-氯喹那啶	≥99%	25kg桶装	250000	氟罗沙星环合物	>98.5%	塑袋	300000	柠檬酸	食用级	25kg袋装	7800
8-氨基喹啉	≥98%	25kg桶装	650000	氟他胺	USP	纸板桶	600000	柠檬酸钠	BP93	25kg袋装	6500
8-羟基喹啉	≥99.5%	25kg桶装	70000	富右旋烯丙菊酯	93%	25kg铁桶	220000	硼氢化钾	医药级	20kg桶装	90000
8-羟基喹啉-N-氧化物	≥98%	25kg桶装	600000	甘氨酸	医药级	25kg包	16000	硼氢化钠	药试级	30kg桶装	129000
8-羟基喹啉硫酸盐	99.50%	纸板桶	95000	甘氨酸乙酯盐酸盐	98%	袋装	17000	葡萄糖酸钙	USP28	25kg桶装	13000
8-羟基喹啉铜	98%	纸板桶	95000	甘氨酸酰胺盐酸盐	≥98%	25kg桶装	200000	葡萄糖酸钾	USP28	25kg桶装	23800
8-羟基喹啉硝酸盐	≥99%	25kg桶装	120000	甘露醇	药用级	25kg包	18000	葡萄糖酸镁	USP28	25kg桶装	30000
8-羟基喹那啶	≥99%	25kg桶装	170000	甘油	药用级	250kg	7300	葡萄糖酸钠	USP28	25kg袋装	6000
8-硝基喹啉	≥99%	25kg桶装	500000	硅油	医药级	200kg桶装	22000	葡萄糖酸锌	USP28	25kg桶装	28000
苯并咪唑	药用级	带	65000	哈维诺	≥99%	25kg桶装	100000	葡萄糖酸亚铁	USP28	25kg桶装	28000

资料来源: 江苏省化工信息中心 联系人: 莫女士 qrxbjb@163.com

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4,6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、各种塑料包装、PE袋、托盘。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

● 制氢技术：

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术：

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA制氮技术及成套装置

● VPSA制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

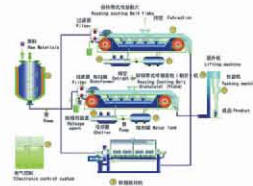
**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

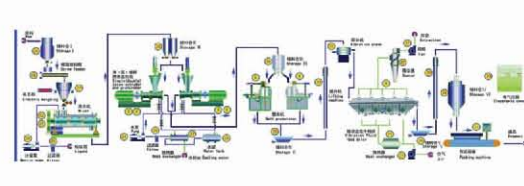


上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD
专业提供粉粒体后处理工艺及设备

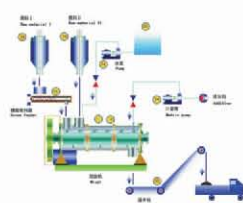
- ☆ 低熔点物料造粒（制片）成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



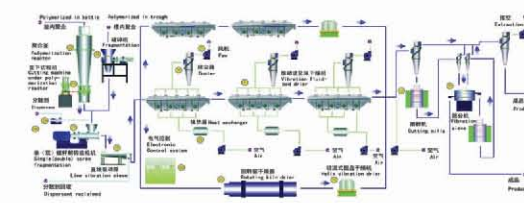
低熔点物料造粒
（制片）成套设备



干（湿）法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

世界因你的存在丰富多彩
环境有你的保护而清洁自在

