

中国化工信息[®]

周刊 3

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2014.1.20

创建国家级合成橡胶产业园

和运
集团
共
济
运
合
中
兴



 **和运集团**
Heyun Group

www.heyungroup.com
盘锦和运实业集团有限公司
中国辽宁省盘锦市辽东湾新区 电话: (86) 0427-2259170
Liaodong Bay New Area, Panjin City, Liaoning Province, China





河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130
 联系人：王辰友 手机：18630108765
 采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692
 外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311
 E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

高品质化工软管

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团，是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商，也是全球大型的橡胶软管制造商。康迪泰克化工软管可提供 CONTI® CHEM Extra, CONTI® CHEM Superior, CONTI® CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX® 5000 及 DAMPF TRIX® 6000 用于蒸汽输送, 提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材质, 具有耐臭氧, 环境, UV 及耐磨损, 适用于化学工业, 制药行业和石油工业。康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造, 以其高可靠性, 安全性, 使用寿命长, 易操作和易维修为特点, 受到广泛好评。

康迪泰克, 橡塑技术创造价值。

康迪泰克 (上海) 橡塑技术有限公司
 中国上海市南京西路 338 号天安中心大厦 23 层
 Tel: 0086 21 6141 8265 Mobile: 0086 13641769826
 E-mail: jason.zhou@contitech.cn

上海科锐驰化工装备技术有限公司

SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

- ☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究

低熔点物料造粒 (制片) 成套设备

干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置

飞灰固化成套装置

胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
 电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
 邮编：201619 技术咨询：13601819408
 网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：DNTXIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚系列、乙二醇二乙醚系列、二乙二醇甲乙醚、二丙二醇二甲醚等

5000吨/年甲基烯丙醇

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地 址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电 话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地 址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B，06-07室

联系人：段小姐 电 话：021-62313806转813

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版)
3000 元/年(多机版,全库)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 1902 0180 864



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站:www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道



中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅:www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(424)——煤制芳烃(6)

2014 年石油和化工市场需求将保持适度增长

P4 2013 年,面对复杂困难的国内外宏观经济形势,石油和化工行业经济运行总体平稳,基本实现预期增长目标。行业效益明显改善,产业转型升级稳步推进,投资结构继续优化,出口保持增长,市场供需基本稳定。展望 2014 年,尽管行业产能过剩问题仍很突出,产业结构调整还不能完全适应市场变化、科技创新能力不足、安全生产和环保压力增大等一些制约因素尚未取得根本性突破,但是随着全面深化改革的展开,新型城镇化建设的推进,保持行业经济平稳运行的有利因素将不断增强。新的一年,更加值得期待……

煤制芳烃新技术及经济分析

P6 利用煤资源弥补石油资源的不足来生产基础化学品,是近年来煤化工发展迅速的主要原因之一。其中,煤制芳烃就是一条被认为有前景的工艺路线。根据发改委《煤炭深加工示范项目规划(送审稿)》,煤制芳烃被列入未来几年煤化工示范重点方向之一。近几年来,甲醇制芳烃也开始成为业内研究的重点。预计“十二五”期间,我国芳烃市场价格将随原油价格坚挺,市场需求保持增长,因此煤制甲醇进而生产芳烃增值空间巨大,一旦技术取得突破,将补充芳烃工业的原料结构……

技术进步将推动 CPVC 快速发展

P8 国内 CPVC 生产技术的开发已有一段历史,但与国外产品相比,在 PVC 氯化专用料、CPVC 改性等方面的研究明显滞后,造成国内 CPVC 产品长期以低端产品形式出现在市场上。由于水相法 CPVC 生产存在大量废酸难以处理,氯化过程中 PVC 聚合度下降等问题,国内外加快了等离子法生产 CPVC 技术的开发步伐。等离子法利用低温等离子体高效的引发氯化能力,可以生产高氯化高聚合度 CPVC 产品,且能克服目前水相法产品白度不高的问题……

苯乙烯需求增长势头放缓

P9 2012 年国内苯乙烯生产能力增至 661 万吨,同比增长 9.2%;产量达到 492 万吨,同比增长 9.1%,装置开工率达到 74.4%。虽然产量不断增长,但仍然无法满足下游装置生产的需求,市场缺口需要进口产品来弥补。2012 年我国苯乙烯消费量达到 826 万吨,同比增加 2.7%,增速有所放缓。受全球经济增速放缓以及我国产业结构调整的影响,预计未来几年消费增长放缓趋势仍将持续……

氯丁橡胶产能过剩 竞争激烈

P10 2013 年我国氯丁橡胶总生产能力为 8.3 万吨,约占世界氯丁橡胶总生产能力的 19.44%;产量为 5.90 万吨,同比增长约 7.27%。预计到 2017 年,我国氯丁橡胶的生产能力将超过 20.0 万吨。由于替代产品的出现,未来世界氯丁橡胶发展的趋势将呈现缓慢下降或停滞的发展态势,预计 2017 年总消费量只有 9.0 万~9.5 万吨。经过多年发展,我国氯丁橡胶产能已经呈过剩态势,加上未来的新建或扩建,预计竞争将更加激烈,新建装置应该慎重……

2013 全球石油化工并购市场风云录

P12 回首 2013 年全球石油化工并购市场,虽然油气并购市场大幅降温、化工市场并购明显减速,但依然有其特定的主旋律。全球油气业务并购市场的格局并未发生根本性改变,亚洲公司仍是主力军,中国企业的表现尤为抢眼,非常规油气业务仍是全球油气并购最为集中的领域。在化工市场,化工巨头们并购重组大戏连台,涂料业务的并购仍是重头戏,“大鱼吃小鱼”的戏码不断上演,市场排名时时更新……

广告目录

盘锦和运实业集团有限公司	封面	第 9 届中国国际化肥年会	6
河北诚信有限责任公司	封二	广州市合诚化学有限公司	15
康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	封二	中国天然气分销国际大会	15
上海科锐驰化工装备技术有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	21
江苏天音化工有限公司	前插一	整合传媒力量 传播专业理想	封三
中国中小型 LNG 国际论坛	5	公益广告	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 2013 平稳增长 2014 利好增多
——2013 年石油和化学工业行业经济形势
发布会在京召开
- 03 谨记伤痛 警示未来
——反思东黄输油管道爆炸事故

论 坛

- 04 2014 年石油和化工市场需求将保持适度增长

产业经济

- 06 煤制芳烃新技术及经济分析
- 08 技术进步将推动 CPVC 快速发展
- 09 苯乙烯需求增长势头放缓
- 10 氯丁橡胶产能过剩 竞争激烈
- 11 大庆 80 万吨复合肥项目投产运行

海 外

- 12 2013 全球石油化工并购市场风云录
- 13 科莱恩扩建中国大亚湾乙氧基化工厂
- 13 阿科玛拟在华新建有机过氧化物工厂
- 13 霍尼韦尔出售摩擦材料业务
- 14 环球化工要刊速览
- 14 科技动态

科 技

- 15 中原石化 60 万吨 MTO 示范项目竣工验收
- 15 国内首套氧化技术乙烯废碱装置投运
- 15 浙江加速大气污染控制技术研发

月 报

- 16 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥
- 17 甲醇 醋酸 乙醇 尿素
- 18 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙
- 19 原盐 硫酸 苯酐 DOP
- 20 醋酸丁酯 新戊二醇 DMF 二氯甲烷
- 21 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯
- 22 103 种重点化工产品出厂/市场价格
- 24 全国化肥市场价格
- 24 全国化肥出厂价格
- 25 全国橡胶出厂/市场价格
- 25 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 26 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 26 国内部分医药原料及中间体价格

《中国化工信息》周刊 授权声明

北京精诚卓创文化传媒有限公司专注于化工行业的媒体传播服务,拥有专业配套的团队和科学的营销理念,致力于以先进的传播模式提升化工企业的品牌形象及市场竞争力。《中国化工信息》周刊编辑部为了更好地为化工行业提供服务,特授予北京精诚卓创文化传媒有限公司开展《中国化工信息》周刊的广告、理事会等市场开发工作的权利。

特此声明
《中国化工信息》周刊

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

陈建东 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长
蒋远华 湖北宜化集团有限责任公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化设计研究院 院长
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长
钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师

朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 坤 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张颢桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





2013 平稳增长 2014 利好增多

——2013 年石油和化学工业行业经济形势发布会在京召开

本刊讯 (记者 宫艳玲 李海娜) 1月17日, 中国石油和化学工业联合会在北京召开2013年石油和化工行业经济形势发布会, 并发布《2013年石油和化工行业经济运行和2014年预测报告》。中国石油和化学工业联合会李寿生常务副会长出席会议并做重要报告, 联合会信息与市场部副主任祝昉解读回顾了2013年全行业运行形势。

报告显示, 2013年, 面对复杂困难的国内外宏观经济形势, 石油和化工行业经济运行总体平稳, 基本实现预期增长目标。预计全年主营收入约13.3万亿元, 同比增长9.2%; 利润总额约8900亿元, 增长8.8%; 出口总额1805.6亿美元, 增长4.0%。2013年石油和化学工业效益明显改善, 产业转型升级稳步推进, 投资结

构继续优化, 出口保持增长, 市场供需基本稳定。

李寿生副会长指出, 展望2014年, 宏观经济形势将会进一步向好。世界经济复苏速度有望进一步加快, 美国、欧洲、日本等经济回暖要素逐渐明朗, 发达经济体有望走出同步复苏轨道, 新兴市场经济增长将更趋于稳健。在此基础上, 国家确保粮食安全的目标, 将会有效提升我国农业综合生产能力; 新型城镇化战略的启动将会进一步扩大国内市场的巨大需求; 国家连续稳定的宏观调控政策将会为经济“稳增长”创造良好的政策环境。因此, 随着国内全面深化改革的展开, 保持石油和化工行业经济平稳运行的有利因素将不断增强, 新的一年, 更加值得期待。

中国参与国际禁化武工作成效显著

本刊讯 (记者 宫艳玲 路元丽) 中国为销毁叙利亚化学武器护航体现了大国的担当, 也表明了对禁化武工作的高度重视。1月16日, 在中国监控化学品协会的媒体见面会上, 伊国钧秘书长指出, 化学武器的销毁比生产更难, 包括去武器化、无害化, 及化学品的利用、加工、焚烧等。尽管如此, 国内化工企业仍然表现出高度的国际责任感, 目前中国相关企业正在积极参与销毁叙利亚化学品的投标。

国际禁化武公约于1997年4月29日生效, 现有缔约国190个, 覆盖全球98%的人口, 和98%的化学工业, 十六年来国际禁化武组织取得了卓越成效, 并获得2013年诺贝尔和平奖。作为缔约国之一, 中国为禁化武工作付出了巨大的努力, 除设立国家履约机构外, 还在地方有专门机构, 专人负责履约工作, 这在缔约国中是独

一无二的。伊国钧秘书长介绍, 我国的禁化武工作任重道远, 2012年我国向OPCW宣布的企业占各缔约国宣布总数的近1/3。自1998年至今, 共接受工业核查257次。随着我国履约工作的逐步完善, 以及监控化学品在民用工业领域生产的不断增长, 中国监控化学品协会也在与时俱进, 将着重推进履约与企业发展工作: 一是协助政府和企业做好履约工作; 二是履约促进企业发展; 三是为企业多元化服务, 支持企业发展。伊国钧秘书长表示, 2014年协会将进一步提升履约工作水平, 协助国家禁化武办加强对附表2化学品生产和使用的管理; 协助国家禁化武办做好审批项目前置技术审查工作; 为企业提供更好的技术服务; 举办区域监控化学品技术交流会; 同时积极协助国家、地方禁化武办做好培训等工作。

《煤炭物流发展规划》发布

本刊讯 近日, 发改委、能源局发布《煤炭物流发展规划》(以下简称《规划》)。这是我国针对煤炭物流行业领域出台的首份专门性规划, 规划期为2013~2020年。《规划》提出, 要按照科学布局、高效畅通、协调配套、节能环保的发展方针, 以加快转变发展方式为主线, 以改革开放为动力, 以科技进步为支撑, 完善煤炭物流基础设施, 培育大型煤炭物流企业, 健全煤炭物流服务体系, 提高煤炭物流服务能力, 促进煤炭物流科学发展。

根据《规划》, 到2020年, 煤炭物流整体运行效率明显提高, 社会化、专业化和信息化水平显著提升, 基本形成物流网络配套衔接、

技术装备先进适用、物流服务绿色高效的现代煤炭物流体系。届时, 铁路煤运通道年运输能力将达到30亿吨; 重点建设11个大型煤炭储备基地和30个年流通规模2000万吨级物流园区; 培育一批大型现代煤炭物流企业, 其中年综合物流营业收入达到500亿元的企业10个; 建设若干个煤炭交易市场。

为落实好各项任务, 确保实现目标, 《规划》确定了深化体制改革、加大政策支持力度、促进煤炭物流资源整合、完善煤炭价格形成机制、加强科技创新和人才培养等五个方面的政策措施。(薛洁)

能源局发布 2013 年全社会用电量

本刊讯 1月14日, 能源局发布了2013年全社会用电量。据统计, 2013年全社会用电量累计53223亿千瓦时, 同比增长7.5%, 其中: 第一产业1014亿千瓦时, 同比增长0.7%; 第二产业39143亿千瓦时, 同比增长7.0%; 第三

产业6273亿千瓦时, 同比增长10.3%; 城乡居民生活6793亿千瓦时, 同比增长9.2%。

2013年, 全国电源新增生产能力(正式投产)9400万千瓦, 其中, 水电2993万千瓦, 火电3650万千瓦。(雪儿)

环保部与 31 个省(区、市)签署《大气污染防治目标责任书》

本刊讯 为贯彻落实《大气污染防治行动计划》, 环保部日前与全国31个省(区、市)签署了《大气污染防治目标责任书》(以下简称《目标责任书》), 进一步明确了各地空气质量改善目标和重点工作任务。

各省(区、市)空气质量改善目标是《目标责任书》的核心内容。京津冀及周边地区(北京、天津、河北、山西、内蒙古、山东)、长三角、珠三角区域内的10个省及重庆市重点考核PM2.5年均浓度下降情况, 其中, 北京、天津、河北确定了下降25%的目标; 山西、山东、上海、江苏、浙江确定了下降20%的目标; 广东、重庆确定了下降15%的目标; 内蒙古确定了下降10%的目标。其他20个省(区、市)重点考核PM10年均浓度下降情况, 并根据各地环境质量状况, 将空气质量改善目标划分为五档: PM10年均浓度远低于新空气质量二级标准的省份要求其持续改善; PM10年均浓度接近二级标准或超标的省份, 根据超标程度, 要求其分别下降5%、10%、12%和15%。

除空气质量改善目标外, 《目标责任书》还包括《大气污染防治行动计划》中的主要任务措施。对于京津冀及周边地区6省(区、市), 《目标责任书》明确了煤炭削减、落后产能淘汰、大气污染综合治理、锅炉综合整治、机动车污染治理、扬尘治理、能力建设等各项工作的量化目标, 并将工作任务分解至年度; 对于其他省(区、市), 提出了任务措施的原则性要求。(金洁)

2013 年我国油气产量再创新高

本刊讯 国土资源部在日前召开的新疆地区油气资源评价成果新闻发布会上称, 2013年我国石油、天然气产量再创历史最高, 超额完成找矿突破战略行动第一阶段油气产量目标。

初步统计, 2013年, 全国石油产量2.1亿吨, 净增370万吨, 同比增长1.8%, 连续4年保持在2亿吨以上; 天然气产量1209亿立方米, 其中常规天然气产量1177亿立方米, 净增105亿立方米, 同比增长9.8%, 连续3年保持在1000亿立方米以上; 煤层气和页岩气分别超过30亿立方米和2亿立方米。全国油气当量3.2亿吨, 净增1418万吨, 同比增长4.6%。其中, 四川盆地中部天然气勘探取得重大进展, 新增探明天然气地质储量4200亿立方米, 是我国目前最大的单体气藏, 16口探井中有10口日产超过百万立方米。非常规油气资源勘探开发也取得新突破, 中石油在长宁—威远地区、富顺—永川地区, 中石化在涪陵地区页岩气新建产能6亿立方米, 年产气超过2亿立方米。(晓宇)

九家省级高新区获批国家高新区

本刊讯 近日, 国务院批复吉林通化医药高新区、江苏南通高新区、浙江衢州高新园区、福建漳州高新园区、湖北荆门高新园区、辽宁阜新高新区、新疆生产建设兵团石河子高新区、宁夏石嘴山高新区、内蒙古呼和浩特金山高新区为国家高新技术产业开发区, 至此国家高新区由原来的105家增加至114家。(紫莹)

谨记伤痛 警示未来

——反思东黄输油管道爆炸事故

□ 中国中化集团公司 王清芬

1月11日,国家安全生产监督管理总局公布了山东省青岛市“11.22”中石化东黄输油管道泄漏爆炸特别重大事故调查报告,对事故原因进行了通报,并对事故有关责任人及责任单位进行了处理,其中司法机关已经对15人采取措施,批准逮捕;48人受到党纪、政纪处分。灾难过后,除了对逝者的哀恸,责任人的处罚,更重要的是政府和企业要反思过去、总结教训,为社会创造一个可信赖的未来。

1 区域规划何去何从?

调查结果显示,造成此次爆炸事故的直接原因之一是,输油管道与排水暗渠交汇处管道腐蚀减薄、管道破裂、原油泄漏,流入排水暗渠及反冲到路面。泄漏原油大部分从穿越处直接进入排水暗渠,泄漏原油挥发的油气与排水暗渠空间内的空气形成易燃易爆的混合气体,并在相对密闭的排水暗渠内积聚。由于原油泄漏到发生爆炸达8个多小时,受海水倒灌影响,泄漏原油及其混合气体在排水暗渠内蔓延、扩散、积聚,最终造成大范围连续爆炸。

由于与排水暗渠交叉段的输油管道所处区域土壤盐碱和地下水氯化物含量高,同时排水暗渠内随着潮汐变化海水倒灌,输油管道长期处于干湿交替的海水及盐雾腐蚀环境,加之管道受到道路承重和振动等因素影响,导致管道加速腐蚀减薄、破裂,造成原油泄漏。

2 安全救援知多少?

暗渠内大量易燃易爆混合气体的聚集是引发爆炸的源头,而原油泄漏后,现场处置人员采用液压破碎锤在暗渠盖板上打孔破碎,产生的撞击火花无疑成为了导火索。而现场未对居民进行疏散、交通进行管制,现场救援施工人员也无适当的安全防护措施,更加造成了事故的扩大,导致了重大的人员伤亡。

此次事故中,在对原油泄漏点进行处置的过程当中,救援人员并未充分认识到原油作为危险化学品的危险性,在施工过程没有采取相应的防护措施和谨慎的操作,从而导致产生火花,引发爆炸。而且,从发生泄漏到爆炸的7个多小时时间里,当地政府及相关部门没有对周围居民进行疏散,也没有对道路交通进行管制,直接造成了群死群伤的惨痛后果;临海涵洞没有及时进行封堵,也使得原油泄漏入海,对海洋生态环境造成了极大的影响。对危险化学品应急救援的措施不当,导致了事故的扩大。

及时、正确、有效的应急救援措施,

输油管道与排水暗渠交叉明显存在区域规划的不合理,也违反了相关设计规范。《输油管道工程设计规范》(GB50253-2003)(2006年版)规定,输油管道工程线路选址应避免居民生活区,禁止在地面管道线路、架空管道线路和管桥上行走或者放置重物这种危害管道安全的行为,而在发生爆炸的管道上方,赫然建设了市政道路,道路的承重和振动无疑对管道造成了沉重的负担,为管道破裂埋下了隐患。而原本的明渠,在青岛信泰物流有限公司项目规划方案中改为暗渠,开发区规划管理部门却一路绿灯,对管道安全形成威胁。

随着区域功能的多元化,政府部门当按照相关规定合理规划,整体布局,同时做好监管工作,才能将事故防范于未然。

以及必要的应急救援物质是防止事故扩大的重要保障。此前因施救不当而造成伤亡扩大的事故已不胜枚举,为此我国已经发布了《危险化学品单位应急救援物资配备标准》以及《危险化学品安全管理条例》等专门针对危险化学品的管理规范,其中对危险化学品事故的应对也做了相关规定。《危险化学品安全管理条例》中指出,发生危险化学品事故,有关地方人民政府应当立即组织安全生产监督管理、环境保护、公安、卫生、交通运输等有关部门,按照本地区危险化学品事故应急预案组织实施救援。有关地方人民政府及其有关部门应当立即组织营救和救治受害人员,疏散、撤离或者采取其他措施保护危害区域内的其他人员;迅速控制危害源,测定危险化学品的性质、事故的危害区域及危害程度;针对事故对人体、动植物、土壤、水源、大气造成的现实危害和可能产生的危害,迅速采取封闭、隔离、洗消等措施。

3 HSE 非儿戏

“11.22”事故的发生与地方政府规划混乱和应急救援等措施不到位密不可分,而企业作为生产主体,生产安全管理的缺失也责无旁贷。根据调查,中石化集团公司及下属企业安全生产主体责任不落实,隐患排查治理不彻底,现场应急处置措施不当是此次事故最主要的间接原因之一。

调查报告中指出,2009年、2011年、2013年潍坊输油处曾先后3次对东黄输油管道外防腐层及局部管体进行检测,均未能发现事故段管道严重腐蚀等重大隐患,导致隐患得不到及时、彻底整改;从2011年起安排实施东黄输油管道外防腐层大修,截至2013年10月仍未对包括事故泄漏点所在的15公里管道进行大修;对管道泄漏突发事件的应急预案缺乏演练,应急救援人员对自己的职责和应对措施不熟悉。而管道抢维修制度、部分员工安全操作技能以及培训的缺乏,使得不能及时发现管道所处环境的变化可能对管道造成的威胁。企业各级单位对泄漏原油数量未按应急预案要求进行研判,对事故风险评估出现严重错误,没有及时下达启动应急预案的指令;同时现场处置人员没有对泄漏区域实施有效警戒和围挡;抢险现场未进行可燃气体检测,盲目动用非防爆设备进行作业。这些都违反了《危险化学品单位应急救援物资配备标准》以及《石油天然气管道保护法》的相关规定。

对化工生产HSE的忽视,最终酿成了无法挽回的损失。据悉,此次事故造成直接经济损失7.5亿元,中石化将承担其相应赔偿责任。

4 “达摩利斯之剑”何时消?

近些年来,随着各地工业经济的快速发展,石油化工生产和物流设施发生毒害、火灾和爆炸的事故频发,使得石化项目成为“过街老鼠”,“易燃、易爆、有毒”的石化项目犹如一把“达摩利斯之剑”时刻悬在身处其中的普通民众心中。尽管民众对石化项目危险性的认识或多或少有一些偏激或存在一些误解,但真实发生的事故却让老百姓不得不避而远之。

民众对化工项目的担忧和恐慌对新石化项目的上马已经产生了一些负面影响,近几年厦门、昆明等地民众对PX项目的抵制已经让地方政府和企业真实感受到了“民意”的力量和影响。而此次“11.22”事故也必将激起当地民众对石化项目的反感。

如何消除民众心中的“达摩利斯之剑”?关键还在于政府和企业能够开诚布公地与民众进行沟通。曾在厦门因民众反对而移至古雷的PX项目,通过古雷地方政府的努力,对PX项目做到彻底公开透明,同时也不断审视自己,还有哪些地方做得不够好,也正是这样真诚的态度以及不断的改进赢得当地民众的理解。

政府和企业要有足够的底气面对群众,恐怕更多的还要从修炼自身做起。经得起推敲的规划、布局,时刻绷紧的“安全”之弦,才能让百姓放心。

2014年石油和化工

2013年,面对复杂困难的国内外宏观经济形势,石油和化工行业经济运行总体平稳,基本实现预期增长目标。行业效益明显改善,产业转型升级稳步推进,投资结构继续优化,出口保持增长,市场供需基本稳定。展望2014年,尽管行业产能过剩问题仍很突出、产业结构调整还不能完全适应市场变化、科技创新能力不足、安全生产和环保压力增大等一些制约行业经济发展的瓶颈尚未取得根本性突破。但是,随着国内全面深化改革的展开,新型城镇化建设的推进,保持行业经济平稳运行的有利因素将不断增强,新的一年,更加值得期待。

1 产业结构调整继续深化

2013年,行业继续扎实推进产业结构调整,取得明显成效。

投资结构继续优化

2013年1~11月,全行业固定资产投资增长19.0%,基本符合预期。三大投资领域中,对化学工业的投资明显减缓。前11月,油气开采、炼油业投资增幅分别达27.6%和27.4%,均较上年大幅加快;而化学工业增速只有15.4%,为历史最低增幅之一,也是近些年来首次低于油气开采和炼油业增长。

从化工各行业看,有机化学原料、涂(颜)料制造等精细化学品和合成材料投资增长较快。1~11月,上述三个子行业投资增幅分别达到30.1%、25.9%和19.2%,大大高于化工行业平均增速;占该行业投资比重分别为19.7%、6.0%和13.0%,均较上年上升,投资继续向技术含量较高、附加值较高的领域倾斜。同时,一些过剩行业投资持续回落。前11月,无机酸行业投资增幅只有1.7%,无机碱则是下降3.2%,磷肥行业投资降幅更是超过32%。

产品结构调整加快

数据显示,产业链长、技术含量和附加值较高、市场前景看好的产品产量增长较快,在行业中所占比重上升。这一特点在上游与下游领域尤为突出。从上游能源生产领域看,页岩气、煤层气、煤制气等非常规油气产量大幅增长,所占比重持续攀升。2013年,天然气产量占油气比达到32.6%的历史新高,比上年提高1个百分点。炼油领域,成品油结构发生明显变化。汽、煤油在生产和消费中的占比持续回升,2013年的产量比重分别达到33.2%和8.5%,比上年提高1.3和1个百分点。在下游化工领域,新材料、新技术、新型煤化工等产品产量快速增长。2013年,合成材料产量增幅达到9%,在主要化工产品中占比超过21%,同比分别提高2和1个百分点;有机化学品增幅7%,占主要化工产品的比重近12%,同比提高1.2和0.6个百分点。其中,特别值得关注的是,代表新型煤化工的标志性产品——甲醇,在“甲醇汽车”、甲醇制烯烃技术推动下,近年来飞速增长。2010年以来,平均增幅超过21%,2013

年在统计局公布的主要有机原料产量中占比达到51%,比2010年提高逾10个百分点,充分显示出甲醇这一产品的活力与潜力。此外,轮胎行业产品结构调整和技术进步继续加快,引领橡胶制品业结构升级。国家统计局数据显示:2013年子午胎产量增速达到18%,占比较上年提高近10个百分点。

经济增长结构进一步改善

资源类产品在经济增长中的比重呈现持续下降、技术类产品保持上升的趋势。2013年,油气开采业主营收入占全行业比重为10.2%,较上年下降1个百分点,创历史新低;化工行业收入占比逾60%,为历史新高,同比提高2个百分点。此外,专用设备制造业的收入占比也较上年有所提高。

化学工业中,无机化学原料、化肥等传统化工产品在经济增长中的占比持续下降,有机原料、专用化学品、合成材料等呈上升趋势。2013年,无机化学原料和化肥行业主营收入占化工行业比重分别较上年下降了0.5和0.8个百分点;而有机化学原料和专用化学品则上升了2和0.6个百分点。

从各大行业对收入增长的贡献率看,化工行业最高,达82.0%,炼油业为11.7%,油气开采业仅有2.0%。此外,专用设备制造业的贡献率为4.4%。化学工业中,有机化学原料和专用化学品贡献率最大,分别达到26%和23%,比2012年提高12.5和4.9个百分点。

技术升级成效显著

2013年,石油和化工行业在传统行业技术升级加快,如化肥行业的煤气化技术装备的发展,染料生产工艺的突破与创新;在页岩气的开发也取得技术和产量的突破;在化工装备领域,国产化装备取代了国外进口设备等等。其中,最值得一提的是现代煤化工技术取得新的进展。

2013年,我国现代煤化工行业发展稳步前行,煤化工技术也不断取得新的突破。煤气化技术国产化进程稳步推进,以航天炉为代表的具有自主知识产权的气化炉技术正在行业内得到广泛认可,与国外引进技术“水土不服”的情况相

2 经济效益明显改善

2013年,石油和化工行业利润和收入基本实现同步增长,而上年利润则为负增长。同时,企业亏损状况也有显著好转,盈利能力稳中回升,行业整体效益明显改善。

利润同步增长,炼油业贡献最大

2013年1~11月,全行业利润增幅9.0%,与收入增幅持平,预计全年增长8.8%,利润总额约8900亿元。其中,炼油业由上年亏损转为盈利,利润总额约400亿元,对利润增长的贡献率最大,达70%;化工行业贡献率次之,超过60%;由于利润下降,占比最大的油气开采业利润贡献率为负值。利润增长的结构正在改善。

化工行业中,农药、橡胶制品、涂(颜)料和专用化学品等精细化学品利润增速较高

1~11月,农药制造业利润同比增幅35.2%,位居化工各大子行业增幅之首;橡胶制品业利润增幅22.2%,居第二;涂(颜)料和专用化学品利润增速分别为17.1和16.9%,排名第三和第四位。从对化工行业利润增长的贡献率看,专用化学品、基础化学原料(主要为有机原料)和橡胶制品占前三位,分别达到38.2%、27.3%和25.5%;占化工行业利润总额的比重分别为28.6%、21.2%和15.2%。

亏损企业亏损状况持续好转

前11月,全行业亏损企业亏损额同比下降14.5%,亏损面由年初的21.3%缩小至13.7%。其中,油气开采业亏损企业亏损额同比增长28%,亏损面为21.7%;炼油业亏损企业亏损额同比下降43.4%,亏损面为18.3%;化工行业亏损企业亏损额同比增长9.4%,亏损面为13.5%。

盈利能力回升

1~11月,全行业主营收入利润率6.47%,同比持平,比1~6月提高0.21个百分点。其中,化工行业主营收入利润率4.94%,同比持平,比1~6月上升0.42个百分点。进入下半年后,行业毛利率也出现明显企稳回升趋势。前11月为16.25%,比前三季度回升0.2个百分点。其中化工行业毛利率12.44%,比前三季度回升0.3个百分点。

比,国产气化炉更加“接地气”。另外,在工艺路线方面也进行了新的尝试和探索,如煤制芳烃和煤-油混炼新技术的首次尝试,煤制乙二醇全流程打通并生产合格产品,以及焦油加氢煤炭分质利用新工艺等,这些工艺路线的尝试和探索,都为我国现代煤化工行业发展积累了宝贵的经验。在技术和工艺路线取得新进展的同时,对现代煤化工产品的开发也收获了新的果实。甲醇蛋白的生产不仅开拓了现代煤化工下游产品,还填补了我国在这一领域的技术空白,成为国际上为数不多的掌握此项生产技术的国家之一。甲醇蛋白的开发,为解决饲料供应和提高农畜养殖率提供了新的可能。

市场需求将保持适度增长

□ 中国石油和化学工业联合会

3 产能过剩问题突出

部分行业产能过剩问题依然突出

2013年以来,部分行业产能扩张仍在继续,装置开工率持续走低,市场竞争激烈,价格长期低位徘徊。最新数据显示,2013年,尿素产量装置平均利用率维持在80%左右,即便如此,由于产能释放过大,供需失衡,市场竞争十分激烈,价格持续走低。监测显示,尿素市场年均价只有1920元/吨,三年来最低,同比跌幅达13.4%;受此影响,氮肥行业效益大幅下滑,利润同比降幅达65%。无机盐、无机碱行业市场竞争更为残酷,价格连连下挫。全年烧碱装置平均利用率在75%左右,纯碱装置平均利用率80%上下;烧碱(片碱)市场年均价为2650元/吨,同比下跌18.4%,液碱(32%离子膜)均价706元/吨,跌幅23.3%;纯碱(重灰)市场年均价1440元/吨,同比下跌7.1%,轻灰均价为1340元/吨,跌幅8.7%。1~11月,无机碱行业利润在去年同期大幅下降的基础上,再度下降4%,无机盐行业降幅为5%。数据还显示,2013年聚氯乙烯装置利用率不足65%,甲醇更低,不足60%,聚氯乙烯和甲醇价格长期低位徘徊,行业处于亏损边缘。部分行业的产能过剩,已成为影响全行业结构调整和经济平稳运行的突出风险。

成本管理差距较大,成本管理这一问题在化工行业表现尤为突出

尽管化工行业自身进步明显,但与其它行业相比,成本管理差距较大。统计数据显示,1~11月,化工行业100元主营收入成本87.56元,同比增加0.61元,高出全国规模工业100元主营收入成本近2元,差距很大。盈利能力也明显低于全国规模工业平均水平。前11月,化工行业主营收入利润率为4.94%,全国规模工业为5.77%,低了0.83个百分点。

创新能力还不能适应产业结构调整的要求

近年来,行业的创新能力虽然稳步提高,但

与产业和产品结构调整的要求仍有很大差距。面对快速发展变化的市场,难以应对,一些畅销产品,很快变得过时、过剩,又不得不大量进口。海关数据显示,1~11月,我国净进口有机化学品达2420万吨,同比增长10.5%;净进口合成树脂2428万吨,比去年同期小幅下降3%,但却是同期国内合成树脂总产量的45.7%。两者之和接近5000万吨,如此巨大市场,我们却长期徘徊在外围。从进口来源地看,主要来自中东地区的伊朗、沙特,以及周边的韩国、日本和我国台湾地区。我产品无论是在质量,还是在品种、档次上与上述国家和地区都存在很大差距,尤其是有机化学原料领域,质量和技术差距近年来有扩大的趋势。关键在于国内不少企业创新意识、创新能力较差,宁愿跟在人家后面亦步亦趋,也不愿摸着石头过河开辟自己新的历程,这种现状应引起行业内的高度重视与反思。

安全环保形势严峻

2013年,有关行业安全生产和环境责任事故频发,据不完全统计,仅下半年来较大事故就多达15起,给人民生命财产造成巨大损失,也给行业发展带来不利影响。石油和化工行业是国家安全环保的重点监管对象,近年来,各种节能环保组合政策频出,行

业倍感压力。日前,工信部又发布了对《石化和化学工业节能减排指导意见》公开征求意见。《意见》提出,到2017年底,石化和化学工业万元工业增加值能源消耗比2012年下降18%,重点产品单位综合能耗持续下降,全行业化学需氧量、二氧化硫、氨氮、氮氧化物排放量分别减少8%、8%、10%和10%,单位工业增加值用水量降低30%,废水实现全部处理并稳定达标排放,水的重复利用率提高到93%以上,新增石化和化工固体废物综合利用率达到75%,危险废物无害化处置率达到100%。为达成上述目标,《意见》还提出,2015年底前要淘汰200万吨及以下常减压装置、380万吨电石落后生产能力;控制氮肥、磷肥、“三酸两碱”、电石等高耗能、大宗基础化学品的总量,淘汰或改造其中部分能耗高、污染重的产能和装置,提高新建项目的能效和环保门槛。短期内,安全环保将会大幅提高行业的运营成本,并对经济增长产生重大影响;但长远看,对行业转型升级,提高经济运行质量意义深远。

4 2014 预计行业经济总体保持平稳

展望2014年,尽管上述一些制约行业发展的瓶颈问题还没有取得完全突破,经济运行还存在下行风险,但是,促进行业经济平稳运行的有利条件仍大于不利因素。党的十八大三中全会描绘了我国社会经济两个一百年的宏伟发展蓝图。随着全面深化改革的不断深化,新型城镇化建设和农业现代化的推进,以及环保产业的崛起和国家创新驱动战略的实施,都将为石油和化工行业提供新的需求,创造新的经济增长点。内需将是石油和化学工业保持长期平稳较快发展的不竭动力。

根据当前宏观经济发展状况以及行业经济运行趋势,预计2014年石油和化工主要产品市场需求将保持适度增长,行业价格总水平较今年持平或有所反弹;行业经济运行总体保持平稳。

a topco event

China
Small-Mid Scale LNG World Forum
中国中小型LNG国际论坛

2014年3月19-20日 中国 北京

**Optimizing Solutions for Accelerating
Small-Mid Scale LNG Business in China**
优化解决方案 促进中国中小型LNG快速发展

Concurrent Event 同期活动

China International NG / CNG / LNG Distribution Conference
 中国天然气 / 压缩天然气 / 液化天然气分销国际大会

Organizer 主办机构

The Oriental Pro Energy Consulting Organization
东方尚能咨询(北京)有限公司

Strategic Partners 战略支持

WorleyParsons
resources & energy

Past Sponsors 往届赞助商

Rolls-Royce
 中国石化
 江苏神通阀门股份有限公司
 JIANGSU SINOPEC VALVE CO., LTD.
 FZV
 DV
 Jeren
 聚福压缩

Tel: 86-10-5863 4346

E-mail: smlng@topcoevents.com

Fax: 86-10-5863 2291

Website: www.chinasmlng.com

中国 **热点** 化工产品市场分析 424

传统芳烃由石油路线制得，近来石油资源紧张造成了芳烃中苯(B)、甲苯(T)、二甲苯(X)的价格居高不下。利用煤资源弥补石油资源的不足来生产基础化学品，是近年来煤化工发展迅速的主要因素之一。其中，煤制芳烃就是一条被认为有前景的工艺路线。

煤制芳烃技术是最近几年才受世人关注的新技术，是煤化工的研究与开发的热点之一。但截至目前，多数处于中试阶段或实验室阶段，只有少数技术(如FMTA)进入工业化试验。

合成气直接制芳烃技术

01

以煤为原料生产芳烃技术可分两大类：一是合成气直接制芳烃技术，二是合成气经甲醇再制芳烃的间接制芳烃技术。其中，合成气经甲醇间接制芳烃技术又分为：从甲醇起步，以生产芳烃BTX为目的的甲醇芳构化技术、以生产对二甲苯为目的的甲苯甲基化技术以及以生产烯烃为主联产芳烃的组合技术等。

合成气直接制芳烃的催化剂大致可以分为两类：第一类为F-T合成催化剂组分与芳构化催化剂复合而成；第二类为合成甲醇/脱水催化剂与芳构化催化剂复合而成。

该技术还处于试验室的研究阶段，主要有：

Mobil 公司技术 采用的是固定床，催化剂为 Zn-Zr 组分与微孔硅铝分子筛复合的催化剂，分子筛的硅铝比大于 12。

BP 公司技术 催化剂为含 Ga₂O₃ 或 In₂O₃ 的组分与微孔硅铝分子筛复合的催化剂。

南京大学技术 采用 Fe-MnO-ZnZSM-5 催化剂，Fe-MnO 为 F-T 合成常用的 F-T 合成活性组分，ZnZSM-5 为烃类芳构化催化剂的活性组分。

山西煤化所技术 两段复合床合成气直接芳构化技术，上床层采用合成甲醇催化剂与脱水催化剂复合，下床层采用 SAPO 与 NKf-5 分子筛负载 Zn、Ga 等脱氢组分所构成的复合催化剂。

煤制芳烃 **新**

合成气经甲醇制芳烃技术

02

1. 甲醇芳构化技术

◆ 沙特基础工业公司技术

采用稀土元素镧、铈改性的 ZSM-5 分子筛催化剂，固定床评价，在反应压力 0.1MPa，反应温度 450℃，甲醇 WHSV=9h⁻¹ 的条件下，总芳烃收率 9%~19%，BTX 选择性 70%~80%，BTX 产率 7%~14%。

◆ 清华大学的流化床技术 (FMTA)

清华大学在国际上首次开发了以流化床甲醇制芳烃 (FMTA) 工艺技术，包括连续两段流化床反应 (双层构件湍动流化床技术) - 再生、中低温冷却及变压吸附-轻烃回炼、液相芳烃非清晰分离-苯/甲苯回炼。甲醇芳构化产业链示意图见下图 1。

该技术将多段流化床反应再生系统成功用于 FMTA 过程，MTA 过程的转化率 99.99%，FMTA 全流程的甲醇到芳烃的烃基收率为 74.47%。合 3.07 吨甲醇/吨芳烃，工艺废水中未检出甲醇和催化剂粉尘，再生烟气中不含 SO_x 和 NO_x。单位甲醇原料催化剂消耗为 0.20 千克。

该技术已在陕西榆林建成了年处理甲醇 3 万吨的 FMTA 全流程工业化试验装置，工业试验持续运行 443 小时。甲醇到芳烃的烃基总收率 74.47% (折 3.07 吨甲醇/吨芳烃)。

◆ 山西煤化所的两段固定床 MTA 技术

两个固定床反应串联，第一芳构化反应器的气相组分进入第二反应器继续进行芳构化。催化剂为负载脱氢

功能的 Ga、Zn 或 Mo 组分的分子筛 (ZSM-5 或 11) 催化剂。

◆ 北京化工大学 MTA 技术

2010 年 6 月，河南煤化集团研究院与北京化工大学合作进行煤基甲醇制芳烃技术开发。

◆ 上海石油化工研究院技术

甲醇制芳烃催化剂及工艺的前期探索性研究。甲醇芳构化催化剂采用负载脱氢氧化物的分子筛 (ZSM-5) 催化剂。

2. 甲醇芳构化催化剂研究进展

甲醇芳构化，即甲醇在催化剂的作用下，经脱水、脱氢、聚合及环化为芳香烃的过程，是轻烃芳构化的一个延伸。

甲醇芳构化，催化剂是关键环节。例如，甲醇在 ZSM-5 的催化作用下，虽有一定的芳构化活性，但在芳构化过程中伴有裂解、氢解、氢转移等副反应，产生大量的低碳烯烃，制约了芳烃选择性的提高，而以 Ga、B、Fe、Sn、V、In、Cr、Zr 等杂原子同晶置换 ZSM-5 中的部分或全部硅或铝，对分子筛进行改性，将极有可能获得催化性能的分子筛催化剂。

甲醇在 ZSM-5 分子筛上芳构化的实现存在以下主要问题：ZSM-5 分子筛表面酸性中心不但是反应的活性中心，同时也是积炭中心，这使得这类催化剂不仅具有很高的催化反应活性，同时也很容易结焦失活。催化剂表面积炭可以毒化酸性中心、堵塞孔道，从而引起催化剂失活。另外，ZSM-5 对单组分芳香烃的选择性不高，总芳烃收率低也是甲醇芳构化的难点之一。

不同结构沸石催化剂的甲醇转化反应显示，十元环的 ZSM-5 沸石的十元环的孔口尺寸与 BTX 轻芳烃的分子

2014第9届中国国际
硫磺-硫酸-化肥年会

解读政策 | 追踪市场 | 打造品牌 | 提高利润

2014年2月26-27日 | 中国 广州

- 立足中国，面向全球的硫磺与化肥产业链年度盛会
- “2013中国硫磺行业年度总评榜”全行业票选拉开帷幕
- “2013中国化肥产能图”震撼出世
- “三国演义之巧布八阵图”现场实战模拟五月硫磺市场
- 上下游群英汇聚一堂，深入探寻产业链上下游紧密关系
- 海内外专家深入解读政策，追踪全球真实市场
- 直面2013，畅想2014，开春2月与您相聚中国火城广州

主办方：上海易贸商务发展有限公司

联系人：唐大元 先生 联系方式：+86 21 5155 0700

传真：+86 21 5155 0778 邮箱：zahirtang@cbichina.com

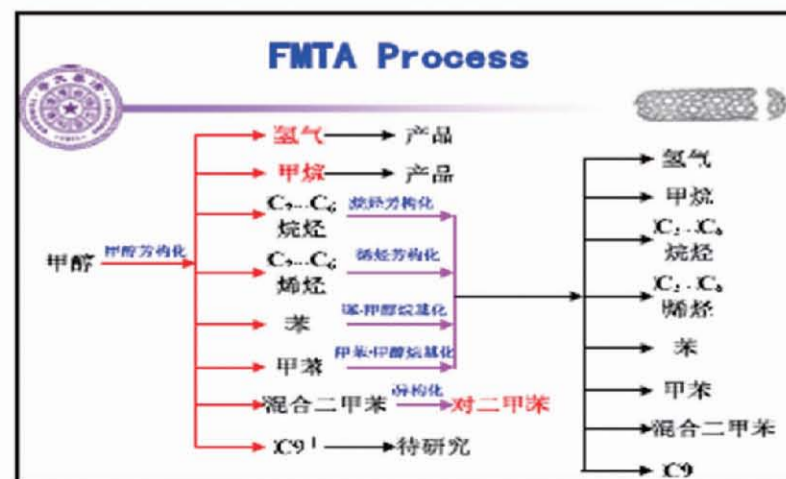


图 1 甲醇芳构化产业链条

技术及经济分析

□ 中国石油吉林石化研究院 米多

国内研发进程

03

国内对低碳烃芳构化工艺的研究开发始于上世纪 80 年代初,而煤经甲醇芳构化研究虽然不少,但截止目前还没有形成可实现工业化生产的成熟技术。

中国科学院山西煤炭化学研究所于 2006 年公开了一项专利,即一种甲醇转化制芳烃的工艺,是以甲醇为原料,以改性 ZSM-5 分子筛为催化剂,在操作压力为 0.1~5.0MPa,操作温度为 300~460℃,原料液体空速为 0.1~6.0 h 条件下催化转化为以芳烃为主的产物;经冷却分离将气相产物低碳烃与液相产物 C₅⁺烃分离;液相产物 C₅⁺烃经萃取分离,得到芳烃和非芳烃。具有芳烃的总选择性高,工艺操作灵活的优点。

2010 年,清华大学研发成功具有自主知识产权的循环流化床煤制芳烃 (FMTA) 技术,生产原料为甲醇,100 吨的实验装置已连续稳定运行上千小时,具备了工业化中试条件。该技术采用负载 Ag 的 ZSM-5 催化剂比负载 Zn 的 ZSM-5 催化剂取得更高的芳烃收率。在实验室制备了浸渍 Ag 的 ZSM-5 分子筛的基础上,详细考察分子筛的硅铝比 (对应于酸性)、金属含量、温度与甲醇分压对于芳烃选择性与收率的影响,反应温度、催化剂硅铝比及 Ag 浸渍量、甲醇分压对甲醇芳构化反应均有不同程度影响,优选了甲醇芳构化

尺寸相当,有利于抑制重芳烃的生成,而且三维的孔道结构有利于反应物、产物的扩散与抑制积碳的形成,因而使其具有优异的甲醇芳构化性能。

在三种催化剂中,ZSM-5 分子筛上的芳烃收率最低,而负载具有较强脱氢活性的 Ag⁺与 Zn²⁺后,ZSM-5 基催化剂的芳构化活性有了显著提高。

3. 甲苯甲基化技术

随着甲苯甲醇烷基化技术的不断发展以及芳烃市场的逐步演变,该工艺竞争优势逐渐显现。越来越多公司或研究机构投入大量精力研究该课题,如 ExxonMobil、GTC、沙特基础工业公司、大连化学物理研究所、大连理工大学和中石化上海石化研究院等。但甲苯甲基化技术开发绝大多数仍处于实验室阶段,至今未有成功的中试经验,催化剂稳定性差、转化率低、反应放热剧烈等均是制约该技术应用推广的难题。

◆ 中石化甲苯甲基化技术

催化材料选用较高硅铝比的 ZSM-5 分子筛,改性方法包括金属/非金属氧化物负载和水蒸汽处理。改性后催化剂择形效果良好,对二甲苯选择性超过 94%,而甲苯转化率接近 20%。该技术在中国石化扬子石化已进行了侧线试验。由 LPEC 设计的 20 万吨甲苯甲基化制混合二甲苯工业装置于 2012 年底开车成功。

◆ 大连化物所的甲苯甲基化技术

目前完成中试,并经过了评审。

的反应条件:在 Ag 负载量为质量分数 3%、ZSM-5 硅铝比为 25 的催化剂上,当反应温度为 475℃、甲醇分压 76.0kPa 时,芳烃选择性可达 55%左右,并以二甲苯为主,得到了以二甲苯为目标产物的优化工艺条件。

大连化物所与陕西煤化工技术工程中心有限公司研发了甲苯甲醇烷基化制 PX 技术,该技术反应条件比较温和,可以使用非石油基甲醇作为原料,实现了石油化工和煤化工的有机结合。如果和甲醇制芳烃技术相整合,将进一步提升甲醇制芳烃产品中 PX 的收率。

2013 年 4 月 11 日,由华电集团、陕西省政府和清华大学联合主办的我国首创煤制芳烃技术成果新闻发布会举行。流化床甲醇制芳烃 (FMTA) 技术由华电集团、清华大学联合开发。

甲醇制芳烃的技术经济分析

04

以生产 50 万吨 BTX 项目为比较基础,对石脑油制芳烃和煤基甲醇制芳烃进行技术经济对比分析。

石脑油制芳烃装置采用国内技术,年生产 50 万吨 BTX 所需要的相应重整规模为 100 万吨。经测算,在石脑油价格为 5000 元/吨的条件下,芳烃的生产成本为 6002 元/吨,若满足项目达到税后财务内部收益率 13%,则芳烃税前销售成本应达到 6154 元/吨 (其中石脑油费用占 90%左右)。

甲醇制芳烃分两种情况:

1) 一次反应,不考虑轻烃回炼的工况下,根据国内煤基芳烃技术的相关资料,年生产 50 万吨 BTX 约需消耗甲醇 230 万吨。此工况下甲醇制芳烃装置初步流程:目前 MTA 技术研究主要集中在甲醇转化成芳烃的催化剂和工艺条件上,并没有提出完整的 MTA 工厂全流程。设想 MTA 工厂的全流程主要包括甲醇转化成芳烃的反应和催化剂再生以及反应产物分离两部分组成。

根据国内煤基芳烃项目可研的相关资料,230 万吨甲醇制芳烃项目 (MTA) 部分需要界区内装置工程费用约为 10 亿元左右,其他相关费用 2.6 亿元左右。

经测算,在原料甲醇价格为 1900 元/吨的条件下,芳烃 (BTX) 的生产成本为 5578 元/吨,若满足项目达到税后财务内部收益率 13%,则芳烃税前销售成本应达到 6002 元/吨 (其中原料甲醇费用占 81%左右)。甲醇制芳烃生产成本中原料甲醇费用占到 87%以上,在芳烃的销售成本中也占到 80%以上,因此原料甲醇价格决定了芳烃的销售成本。

2) 考虑轻烃回炼工况下,根

首套万吨级甲醇制芳烃工业试验装置于 2012 年在华电煤业陕西榆林煤化工基地建成,2013 年 1 月投料试车成功。2013 年 3 月 18 日,该技术通过国家能源局委托中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。华电将于年内陕西榆林煤化工基地启动世界首套百万吨甲醇制芳烃工业示范装置。该基地届时将形成年产 1000 万吨煤炭、300 万吨煤制甲醇、100 万吨甲醇制芳烃和 120 万吨精对苯二甲酸产能。

此外,河南煤化工集团研究院与北京化工大学也在合作开展甲醇制芳烃技术研发。

与石脑油重整抽提工艺相比,煤制芳烃技术具有明显的比较优势和非常重要的战略意义。不仅可以降低我国石油对外依存度,还可以消化过剩的甲醇,而且开辟了全新技术路线,成本优势明显。但目前煤制芳烃工业化在世界范围仍属空白。

据国内煤基芳烃技术的相关资料,年生产 50 万吨 BTX 约需消耗甲醇 160 万。但该工况下,初步估算,MTA 部分投资增加约 20%,能耗也要相应增加。虽然投资增加,加工能耗增加,但由于吨芳烃的甲醇消耗显著减少,吨芳烃的总成本就显著降低。由于没有该工况下的技术数据,没有做进一步的详细分析。

综合考虑两种工况下的所有产品的经济价值,毛估计一下总的经济效益,第二种工况的经济效益要比第一种工况高 15%~20%。煤经甲醇制芳烃的经济分析见图 2。

工业上芳烃生产约 95%左右来自于石油化工,少量来自于煤焦油加工。根据国家发改委《煤炭深加工示范规划 (送审稿)》,煤制芳烃被列入未来几年煤化工示范重点方向之一。近几年来,甲醇制芳烃 (MTA) 也开始成为业内研究的重点。

预计“十二·五”期间,我国 BTX 的市场价格将随原油价格坚挺,而市场需求将保持增长。煤制甲醇进而生产芳烃,增值空间巨大,一旦技术取得突破,将改变中国石化工业的原料结构。

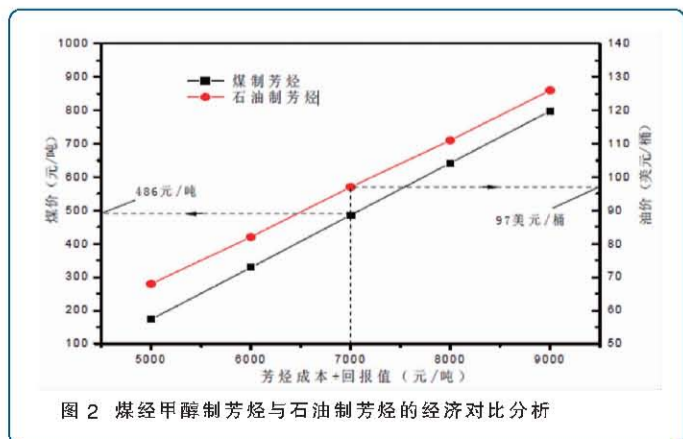


图 2 煤经甲醇制芳烃与石油制芳烃的经济对比分析

技术进步将推动

□ 上海氯碱化工股份有限公司 刘岭梅

氯化聚氯乙烯 (CPVC) 是聚氯乙烯进一步氯化的产物, 含氯质量分数一般为 63%~68%, 是一种耐热耐腐蚀的聚氯乙烯改性品种。CPVC 生产目前主要有溶剂法、水相法和固相法几种。溶剂法生产的 CPVC 一般称为过氯乙烯, 主要用于涂料的制造; 水相法和固相法一般直接称为 CPVC, 主要用于管材、型材、板材及片材制品的生产。本文主要阐述水相法和固相法 CPVC 的发展情况。

产品质量领先

国内 CPVC 生产技术的开发已有一段历史, 20 世纪 70 年代即进行水相法生产技术的开发并取得一定成果, 并在东台市天腾化工有限责任公司和潍坊旭日塑胶有限公司等公司形成一定的生产能力。但与国外产品相比, 在 PVC 氯化专用料方面、CPVC 改性方面等领域的研究进展明显滞后, 造成国内 CPVC 产品长期以低端产品形式出现在市场上, 直到 2010 年上海氯碱化工股份有限公司自主开发 PVC 氯化专用料、水相法 CPVC 产品生产技术方面取得完全成功后才打破这一局面, CPVC 产品质量已经达到世界一流水平。

目前, 我国能生产高质量 PVC 氯化专用料的厂家, 只有上海氯碱化工股份有限公司和山东齐鲁石油化工有限公司, 所不同的是, 上海氯碱化工股份有限公司 PVC 氯化专用料, 只供自己使用, 并不外销, 山东齐鲁石油化工有限公司由于目前还不掌握水相法 CPVC 技术, 所以其生产 PVC 氯化专用料全部外销。而现在, 国内水相法 CPVC 生产厂家有 10 余家 (包括气固相法), 或自己开发, 或引进技术, 比如, 杭电化引进法国阿科玛气 1 万吨固相法 CPVC 技术。河北盛华引进 5000 吨 CPVC 技术和 6000 吨 CPVC 混配料技术; 青海盐湖引进 6000 吨 CPVC 装置等。2012 年我国主要 CPVC 生产企业及产能统计见表 1, CPVC 主要加工企业及产能统计见表 2。

表 1 2012 年我国主要 CPVC 生产企业及产能统计 万吨

企业	产能
上海氯碱化工股份有限公司	1.0
江苏天腾化工有限公司	0.5
东营旭业化工有限公司	0.5
陕西金泰氯碱化工有限公司	0.5
潍坊高信化工有限公司	1.0
河北沧州原贞新材料有限公司	0.3
威海金泓化工有限公司	0.4
潍坊市亚东化工有限公司	0.5
临朐县发达化工有限公司	0.5
内蒙古晨宏力化工有限公司	0.6
青海盐湖化工股份有限公司	0.6
杭电化	1.0
河北盛华	0.5

表 2 2012 年我国主要 CPVC 加工生产企业及产能统计 吨

企业	产能
中国佑利控股集团	2000
环琪 (太仓) 塑料工业有限公司	2000
昆山协羽管道阀门有限公司	1000
上海佑利积水管道有限公司	1000
宁波北仑塑料防腐阀门厂	1000
上海汤臣塑料实业有限公司	500
天津鸿泰塑料管业有限公司	500
上海氯威有限责任公司	500

关键技术亟待突破

水相法 CPVC 产品作为一种耐腐蚀和较高温度的新材料, 在我国拥有很好的发展前景。但是国内水相法 CPVC 产品应用受限的主要原因有三方面: ①国内水相法 CPVC 产品生产厂家有 10 多家, 产品性能达到国外先进水平的厂家只有上海氯碱化工股份有限公司少数几家, 大多数水相法 CPVC 产品生产厂家技术存在问题; ②国内对水相法 CPVC 产品加工存在技术缺陷, 10 家 CPVC 产品生产厂家, 除上海氯碱化工股份有限公司掌握了 CPVC 管材加工混料配方技术外, 其他基本不掌握, 而 CPVC 板材等加工混料配方技术还没有一家掌握, 这必然影响水相法 CPVC 产品在我国广泛应用的推广力度。③国内 CPVC 加工制品假冒产品猖獗, 这也很大程度上影响了用户使用 CPVC 制品的信心。因此说, 我国 CPVC 产品要大发展, 必须多方面下功夫。

国内水相法 CPVC 市场的开发力度有限,

特别是 CPVC 在型材和电缆料应用方面, 在国内还处于初始阶段。特别值得注意的是, 水相法 CPVC 树脂与 PVC 树脂相比加工难度更大, 要解决后加工这个问题, 必须解决 CPVC 树脂混配料的问题, 事实上水相法 CPVC 树脂研究开发的核心技术就在于 CPVC 树脂混配料技术, 即水相法 CPVC 树脂纯粉与加工助剂复合配方技术, 它是加工高质量的 CPVC 树脂管材、板材和电缆料的关键技术, 到目前为止, 尽管国内已经有很多企业和科研单位进行了很多年的技术攻关, 除上海氯碱化工股份有限公司等个别企业能提供 CPVC 树脂管材混料配方外, 其他企业均没有能力提供 CPVC 树脂, 而对于 CPVC 树脂板材混料配方, 国内企业均没有能力提供。因此, 我国要真正实现水相法 CPVC 树脂的大规模推广应用, 就必须尽快实现 CPVC 树脂混配料技术关键技术的突破。

苯乙烯需求

国内生产增长幅度大

我国苯乙烯生产能力从 2005 年的 171.7 万吨增长到 2011 年的 605.1 万吨, 产量增至 451.2 万吨。2012 年国内苯乙烯生产能力增至 661 万吨, 同比增长 9.2%; 产量达到 492 万吨, 同比增长 9.1%, 装置开工率达到 74.4%。虽然国内苯乙烯产量不断增长, 但仍然无法满足下游装置生产的需求, 国内市场还需大量进口以弥补供应的不足。

表 1 2008~2012 年我国苯乙烯产能、产量统计 万吨

年份	产能	产量	同比
2008	317	246	17
2009	477	270	9
2010	559	396	46
2011	605	451	13
2012	661	492	9

表 2 2012 年苯乙烯主要生产企业 万吨

公司名称	产能	公司名称	产能
上海赛科石化有限公司	65.0	大庆石化分公司	19.0
齐鲁分公司	20.0	华北石化分公司	8.0
扬子巴斯夫有限责任公司	12.0	独山子石化公司	32.0
茂名分公司	13.0	中海壳牌石化	70.0
北京燕山分公司	11.1	江苏利士德化工公司	42.0
广州分公司	8.0	常州东昊化工公司	20.0
安庆分公司	10.0	辽宁华锦化工(集团)有限责任公司	22.5
镇海分公司	62.0	海南奕华嘉盛化工有限公司	8.0
巴陵石化	12.0	天津大沽化工公司	50.0
青岛炼化公司	8.5	山东玉皇集团	20.0
吉林石化分公司	46.0	常州新日化学有限公司	25.0
大连石化分公司	10.0	陕西延长石油(集团)有限责任公司	12.0
锦州石化分公司	8.0	其他	47.0

口以弥补供应的不足。我国苯乙烯消费量从 2005 年的 428 万吨增加到 2011 年的 804.9 万吨; 2012 年消费量达到 826 万吨, 同比增加 2.7%。随着国内商品苯乙烯产量不断提高, 企业之间的竞争加剧。2008~2012 年我国苯乙烯产能、产量统计见表 1。

2012 年国内苯乙烯生产企业 33 家, 产能总计 661.6 万吨, 其中当年新增装置主要包括吉林石化 32 万吨、巴陵石化 12 万吨、抚顺石化异地搬迁的 6 万吨装置重新投产, 全年合计新增能力 50 万吨。

国内苯乙烯装置能力最大的装置为中海壳牌石化, 总生产能力为 70 万吨, 该企业也是目前国内两家采用苯乙烯/环氧丙烷共氧化技术的生产商之一; 其次是上海赛科石化, 装置能力为 65 万吨, 为乙烯配套装置; 第三是中国石化镇海分公司, 装置产能为 62 万吨; 第四为天津大沽化工公司, 该企业能力 50 万吨。2012 年苯乙烯主要生产企业见表 2。

装置区域分布较为集中

我国苯乙烯生产主要集中在

CPVC 快速发展

等离子生产工艺研发速度加快

由于水相法 CPVC 生产存在大量废酸难以处理,且 PVC 氯化反应过程中存在 PVC 聚合度下降问题,国内外加快了等离子法生产 CPVC 技术开发步伐。等离子法生产 CPVC 技术是一种气固相生产方式,利用低温等离子体高效的引发氯化能力,生产氯化过程中 PVC 聚合度很少受到断裂影响,能达到高氯化高聚合度 CPVC 产品,且能克服目前水相法产品白度不高的问题,等离子法生产 CPVC 对 PVC 质量要求也没有水相法高等特点,不产生大量废酸水、干燥能耗小、生产成本很低,具有很好的市场和技术开发前景。

目前等离子法生产 CPVC 技术开发主要存在的问题是 PVC 氯化过程中,颗粒中心部分能否做到与颗粒表面氯化度一致的问题。

新疆天业万吨级等离子氯化法合成 CPVC 关键技术等 3 项课题已正式启动,3 项目分别为国家“863”计划课题——面向氯碱化工的节能环保与安全管控 MES 开发与应用,以及国家科技支撑计划课题——万吨级等离子氯化法合成 CPVC 关

键技术及装备工业化和等离子裂解煤产业化关键技术开发与示范。

万吨级等离子氯化法合成 CPVC 关键技术及装备工业化课题将采用拥有完全自主知识产权的新工艺,生产 VPVC、氯化聚乙烯等具有更优越理化性能、更高市场附加值的耗氯高值产品,旨在实现西北地区氯元素本地消纳和利用,同时对过剩的 PVC 产能进行转化。该项目的成功研发,将实现能源节约和环境保护的协调发展,促进企业循环经济的发展,同时为该行业发展起到很好的示范作用。

等离子裂解煤产业化关键技术开发与示范课题立足于我国丰富的煤炭资源,采用热等离子体裂解方法直接将煤转化为乙炔等化工基础原料,具有低碳、低资源消耗、低污染、流程短、高效等特点,有望成为煤炭清洁利用的一条新的重要途径,也将成为替代石油和电石获取乙炔等化工基础原料的重要途径。该项目依靠我国相对丰富的煤炭资源来生产乙炔等工业原料,具有重要的现实意义和深远的战略意义。

制品以管道为主

CPVC 产品在我国还处于起步阶段,是塑料加工业中的一个比较薄弱的项目,由于市场导向未到位,对这一具有强大市场活力的产品的认识还较幼稚,因此,目前我国 CPVC 制品还仅以一般 CPVC 管道为主。

CPVC/PVC 管 国内批量生产 CPVC/PVC 管道的厂家有 20 家左右,其产品为电力输送服务,维卡软化点的目标值为 93℃,颜色均为桔红色或桔黄色,国产树脂占 70%~80%,年供货量在 15000 吨左右。应当指出,市场上 CPVC/PVC 管道的质量参差不齐,CPVC 在树脂配比中也从 0~80%不等,市场形象并不完美。

CPVC 热水管及化工管 国内批量生产 CPVC 热水管及化工管的厂家不足 10 家,维卡软化点的目标值为 110℃,颜色多为中灰或桔红色,国产树脂占 30%~40%。选用进口 CPVC 树脂的产品质量明显优于使用国产树脂,特别是 CPVC 管件,国产 CPVC 树脂目前尚无注射专用料。

CPVC/PVC 玻纤包复增强管 国内专业生产 CPVC/PVC 玻纤包复增强管的厂家不足 5 家,其产品均为油田原油集输,维卡软化点的目标值为 90℃,该产品使用压力高达 20MPa,但由于 CPVC 加工技术缺乏,很难提高其耐热指标。应当指出,目前国内尚无 CPVC 型材,板材及片材制品的专业生产厂家。

因此,CPVC 制品要在我国得到发展,必须克服加工技术问题,其中包括加工设备、模具及原辅料的质量、检测和标准等急需解决和澄清的问题。

增长势头放缓

□ 梁云龙

在广东、江苏、浙江、上海等地,其中广东、江苏、浙江排前三位,2012 年合计产量达到 236,占国内总产量的 48%。而 2012 年产量同比增长较快的省份为陕西、辽宁、北京、天津。主要是新扩建装置的投产使得产量增长较多。

进口不减

我国苯乙烯进口量一直居高不下,2005 年我国苯乙烯进口量为 281 万吨,2010 年达到 368 万吨的顶峰,之后一直徘徊在 330 万~360 万吨附近。2012 年进口量为 333 万吨,同比 2011 年的 360 万吨减少 7.5%,主要原因是国内新扩建的苯乙烯装置产能进一步释放,市场供应充足。2005~2012 年我国苯乙烯进口统计见表 3。

我国苯乙烯进口按月度统计看,个月相对均衡,单月进口量保持在 2 万~3 万吨左右,没有季节性变化。而且,如此均衡的进口数量,说明该市场非常成熟,国内需求也主要以长期订货为主,且国内接货单位对国际市场价格接受程度很高,说明国内苯乙烯市场主要是硬性需求,投机性不高。

消费增长呈放缓趋势

我国苯乙烯消费呈逐年递增趋势,2005~2012 年均增长率达到 13%。其中增长最快的 2008~2010 年,同比增长率达到 20%以上。而受全球经济增速放缓以及中国产业结构调整的影响,2011 和 2012 年我国苯乙烯消费增速明显放缓,预计未来几年消费增长放缓趋势仍将持续。近 5 年我国苯乙烯表观消费量统计见表 4。

影响,2011 和 2012 年我国苯乙烯消费增速明显放缓,预计未来几年消费增长放缓趋势仍将持续。近 5 年我国苯乙烯表观消费量统计见表 4。

2012 年苯乙烯表观消费量 822 万吨,同比增长 2.1%,其下游仍主要用于生产 PS、ABS/SAN、不饱和聚酯树脂 (UPR)、SBR、SBS 等产品,消费构成见表 5。

产能将继续增长

由于国内苯乙烯长期供不应求、进入门槛不断下降,今后几年国内还将有多套大型苯乙烯装置陆续投产。据不完全统计,到 2017 年我国苯乙烯新增产能将达到 220 万吨,主要包括上海金山、阿贝尔化学以及新浦化学(泰兴)有限公司等,2013 年计划投产的能力约 60 万吨,新增能力主要山东、辽宁、江苏等省。

根据目前的计划,未来 5 年地方企业和合资企业新增能力较多,占全国总能力的比重将进一步上升,而中国石化和中国石油的比重将有所下降。考虑原料的来源及技术发展,未来新建装置除为乙烯装置配套外,炼厂干气制苯乙烯及外购乙烯与纯苯生产苯乙烯的能力将大幅度提高。为避免现货市场的影响,今后新建苯乙烯装置的下游客套率和上游原料供应能力均将提高。

表 3 2005~2012 年我国苯乙烯进口统计 吨

年份	进口量	出口量
2012	3336776	33976
2011	3607735	71073
2010	3687081	11283
2009	3645863	7921
2008	2810773	2057
2007	3101455	164
2006	2343043	5916
2005	2812048	12483

表 4 近 5 年我国苯乙烯表观消费量统计 万吨

年份	产能	产量	进口量	出口量	表观消费量	同比/%
2008	317.4	246.0	281.1	0.2	526.9	1.31
2009	476.9	270.0	364.6	0.8	633.8	20.29
2010	559.9	396.0	368.7	1.1	763.6	20.48
2011	605.1	451.2	360.8	7.1	804.9	5.41
2012	661.6	492.2	333.7	3.4	822.5	2.19

表 5 2012 年我国苯乙烯消费构成 万吨

用途	消费量	占比/%
聚苯乙烯	466	56.7
ABS 树脂	123	15.0
SAN 树脂	25	3.0
SBR 及乳胶	43	5.2
不饱和聚酯树脂	71	8.6
丁苯共聚物	24	2.9
其他	68	8.3
合计	822	100.0

氯丁橡胶产能过剩 竞争激烈

□ 崔小明

氯丁橡胶(CR)是以2-氯-1,3-丁二烯为主要单体,通过均聚或共聚反应制得的一种弹性体。工业上有乙炔法和丁二烯法2种生产方法。由于氯丁橡胶分子链中含有极性氯原子基团,一方面保护双键使其活性减弱,另一方面又使聚合物对非极性物质有很大的稳定性,因而氯丁橡胶的耐光、耐热、耐老化、耐油以及耐化学品腐蚀性能均优于天然橡胶,尤其是耐臭氧老化性、耐天候以及耐燃性能更为突出。另外还具有良好的物理机械性能和电性能,能在苛刻而恶劣的环境条件下使用,且制品寿命很长,其综合性能是天然橡胶和其他合成橡胶所无法比拟的,使得其在汽车工业、家具制造、制鞋、建筑工业上PVC地毯敷设和防水涂膜、铁路枕木垫片、隧道构件、车厢密封体、矿用和船用电缆护套、电线被覆层、飞机油箱、印刷胶辊以及其它工农业用胶管、胶带、V型带、同步带、运输带和橡胶坝等方面具有广泛的应用,开发利用前景广阔。

氯丁橡胶是合成橡胶中牌号最多的一个胶种。按照外观形态可分为干胶和乳胶;按照制造工艺所采用分子量调节剂的不同,可分为硫(黄)调节型、非硫(采用硫醇调节,如调节剂丁)调节型和混合(即前两者混配使用)调节型,其中非硫调节型为主要品种,又可分为硫醇调节型和黄原二硫化物衍生物(XD)调节型两类;按照所添加防老剂的污染分类,可分为污染型和非污染型;按其使用时结晶速度可分为通用型和专用型,如作为粘结剂专用的粘胶型、耐寒制品专用的耐寒型以及耐油型、电缆专用型等。

A 世界产能下滑

自1931年美国杜邦公司采用本体聚合工艺开始氯丁橡胶工业生产以来,世界氯丁橡胶生产在20世纪80年代达到高峰,生产能力曾经一度达到80.0万吨,但在90年代以后,由于西欧和美国部分工厂停产或消减了生产能力,世界氯丁橡胶的生产较为稳定。截止到2013年11月底,全世界氯丁橡胶的总生产能力为43.3万吨(不包括氯丁橡胶胶乳产品产能,下同),2013年世界氯丁橡胶的主要生产厂家情况见表1。

近年来,世界氯丁橡胶的需求量总体变化不大,其主要原因是它的价格较高且正在逐渐被其它更有竞争力的弹性体(如三元乙丙橡胶等)所替代。这种替代趋势在汽车部件中表现得最为明显。由于产品取代,西欧和北美地区的消费量呈现缓慢下降的趋势,亚洲地区的需求虽然有所增加,但增长幅度很小。2012年,世界氯丁橡胶的消费量约为33.0万吨,其中西欧地区的消费量约占世界总消费量的22.5%,北美地区约占21.0%,亚太地区约占50.0%,其他国家和地区约占6.4%。预计今后几年,世界对氯丁橡胶的总需求量将以年均2.3%左右的速度增长,到2017年总需求量将达到37.0万吨。世界氯丁橡胶发展的总趋势是欧美市场在缩小,中国、东欧以及东南亚地区处于上升阶段。

表1 2013年世界氯丁橡胶的主要生产厂家情况 万吨

生产厂家名称	生产能力
美国杜邦-陶氏弹性体化学公司	10.0
德国朗盛公司	6.3
日本电气化学公司	10.0
日本 Showa Denko K K 公司	2.0
日本东曹公司	3.4
重庆长寿化工有限责任公司	2.8
山西合成橡胶集团公司	2.5
山纳合成橡胶有限责任公司	3.0
亚美尼亚 Erevang 公司	0.8
印度 Pidilite 公司	2.5
合计	43.3

B 国内需求稳定增长

我国氯丁橡胶近年来的发展与世界发展趋势一致,较为稳定。截止到2013年11月,我国氯丁橡胶的总生产能力为8.3万吨,约占世界总生产能力的19.44%。2012年产量为5.90万吨,同比增长约7.27%。今后几年,我国将有重庆长寿化工有限公司新建4.0万吨、山纳合成橡胶有限责任公司新建8.0万吨、内蒙古兰太实业股份有限公司新建2.0万吨以及四川长宁计划新建5.0万吨、东营港经济开发区计划新建5.0万吨等扩能计划,预计到2017年,我国氯丁橡胶的生产能力将超过20.0万吨。

由于我国产不足需,近年来,每年还需要进口。2006年我国氯丁橡胶的进口量为2.31万吨(不包括氯丁橡胶胶乳产品,下同),2010年为2.47万吨,同比增长约30.00%。2012年的进口量为2.00万吨,同比减少约1.96%。2013年(1~9)月份的进口量为1.47万吨,同比增长约2.80%。

在进口的同时,我国氯丁橡胶也有少量出口,2006年出口量为0.66万吨,2010年为0.42万吨,同比增长约55.55%。2012年的出口量为0.57万吨,同比减少约28.75%。2013年1~9月份的出口量为0.28万吨,同比减少约41.67%。

2005年5月,我国对原产于日本、美国、欧盟的进口氯丁橡胶开始征收反倾销税,期限为5年。这一反倾销保护措施使得2005年以来国内市场上的进口货物量相对减少,且价格也一直远高于国内产品,国内市场竞争并不激烈,对进口依存度也较低。2011年5月10日起,我国继续对原产于日本、美国和欧

盟的进口氯丁橡胶实施反倾销措施,期限为5年。从目前情况来看,近两年进口量减少并不是太明显。

近几年,从总体上来说,我国氯丁橡胶的消费量变化不是很大。2006年我国氯丁橡胶的表观消费量为6.48万吨,2010年为6.13万吨,同比增长约9.27%。2012年的表观消费量为7.33万吨,同比增长约8.75%,2007~2012年消费量的年均增长率约为2.37%。产品自给率2006年为74.54%,2010年为66.56%,2012年为80.49%。近年来我国氯丁橡胶的供需情况见表2。

制鞋及建筑领域用胶粘剂是我国氯丁橡胶最大的应用领域,约占总消费量的60.0%,其次是工业橡胶制品,约占总消费量30.0%,另外有约10.0%用于电线电缆及其他领域。从地域分布来看,华南、华东地区消费量最大,约占全国总消费量的65.0%,华北、华中地区约占25.0%,其他地区约占10.0%。由于全球经济走势仍陷于衰退之中,我国相关行业的发展速度也将放缓,再加上三元乙丙橡胶等其他产品的替代,国内对氯丁橡胶需求的增长幅度不会很大,预计到2017年,我国氯丁橡胶的总消费量只有9.0万~9.5万吨。

表2 近年来我国氯丁橡胶的供需情况 万吨

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	产品自给率/%
2006	4.83	2.31	0.66	6.48	74.54
2007	5.20	2.27	0.95	6.52	79.75
2008	4.50	2.24	0.72	6.02	74.75
2009	3.98	1.90	0.27	5.61	70.94
2010	4.08	2.47	0.42	6.13	66.56
2011	5.50	2.04	0.80	6.74	81.60
2012	5.90	2.00	0.57	7.33	80.49

C 生产消费将滞涨

由于替代产品的出现,未来世界氯丁橡胶发展的趋势是缓慢下降或停滞,但替代产品只能代替部分性能,不能代替氯丁橡胶的全部性能(如乙丙橡胶可以替代氯丁橡胶作为抗老化的用途,但不能替代氯丁橡胶作为粘合剂的用途),因此,氯丁橡胶的生产与消费将会持续存在。

经过多年发展,我国氯丁橡胶的生产能力已经达到8.3万吨,加上未来的新建或扩建计划,产能将出现过剩,未来竞争将更加激烈,新建装置应慎重。在生产工艺上,除了继续完善乙炔法生产工艺技术外,还应积极开发丁二烯法氯丁橡胶生产技术,以提升我国氯丁橡胶的整体技术水平。

目前,我国氯丁橡胶的生产全部采用

电石乙炔法工艺,在物耗和能耗消耗、安全生产、环境污染以及品种质量等方面与国外相比还存在较大差距,缺乏国际市场竞争能力。为此,应加大科技投入,降低消耗和物耗,提高乙炔利用率以及副产品的利用率,以降低生产成本,提高产品竞争能力。

目前国产氯丁橡胶的产品牌号少,且大多数为中低档产品,高档产品绝大部分依靠进口,今后应加紧开发,以满足国内需求。

行业企业还应积极扩大向俄罗斯、东亚以及东南亚等国家和地区的出口,以化解国内市场竞争压力,确保该行业健康稳步发展。

参与 LNG 项目 紧跟产业发展势头

据悉，第二届中国中小型 LNG 国际论坛 (SMLNG 2014) 将于 2014 年 3 月 19~20 日北京召开。

SMLNG 2013 作为首次强势登陆中国的中小型 LNG 国际论坛，吸引了来自世界各地近 200 位商务人士和技术专家，得到了中国政府相关部门和 LNG 领先企业的大力支持，为 LNG 贸易的健康发展和技术的创新升级起到了推动作用。

SMLNG 2014 将围绕中小型 LNG 液化天然气市场供需情况，LNG 用于车船燃料、液化工程、仓储运输等最新技术，以及 LNG 金融、贸易、投资领域，关注中小型液化天然气价值链，探讨如何在建的 LNG 项目提供可以开发潜力的解决方案，促进中小型 LNG 产业链的健康快速发展。

会议同期将举办精品技术展览和“中国天然气/压缩天然气/液化天然气分销国际大会”，预计将吸引 300 多名业内人士参会。

目前，道达尔气电、壳牌、韩国天然气公社、中石油、林德、德希尼布、新奥、广汇、安珂罗、沃利帕森、GTT、昆仑能源、海油气电、TGE、查特、挪威船级社等领先企业将参会并安排在 LNG 领域拥有丰富经验的专家演讲。大会同时受到许多中小型 LNG 利益相关方的高度关注，随着中国的中小型 LNG 业务不断增长，他们热切希望 2014 年相聚 SMLNG 2014，了解全球中小型 LNG 产业更多最新的市场资讯和技术信息，与业界商讨在中小型 LNG 领域的更多合作商机。(化信)

大庆 80 万吨复合肥项目投产运行

近日，落户大庆市大同区的大庆金福瑞生物科技有限公司 80 万吨复合肥加工项目试车投产。

公司的生产厂长孙永安介绍，该项目采用塔式造粒法生产尿基复合肥，技术水平处于国内领先地位。现在公司所生产的是第一批复合肥，主要是提供给东北玉米种植使用。目前一期工程年产量达 25 万吨，二期和三期将逐步达到 80 万吨。

大庆市大同区工业和科技局副局长李云峰介绍说，水溶性肥料和控释肥均是环保、可持续发展的新一代肥料，发展前景十分广阔。项目建成后，年可实现销售收入 20 亿元，利税 2

亿元，安置劳动力 1000 人。既可满足大庆区域发展膜下滴灌作物可溶性肥料的供应，也能为棚室经济提供高效农肥，借助交通和区位优势，未来将成为东北地区肥料的主供企业和即将建设的大庆农产品物流园的重要支撑。

据了解，该项目由山东福瑞化工有限公司投资 14.5 亿元建设，项目固定资产投资 12 亿元。2014 年计划投资 4 亿元建设 4 条生产线，其中建设两条 15 万吨水溶性复合肥生产线、1 条 10 万吨掺混复合肥生产线、1 条 10 万吨喷浆造粒复合肥生产线。(庆)

中石化南化公司硝酸产品优化增效

2013 年，中石化南化公司硝酸产品克服重重困难，再创历史新高，创造了良好的经济效益。

该公司硝酸部不断优化生产工艺，对稀硝酸氧化炉温、稀硝酸浓度等工艺指标范围进行了收窄，将过热蒸汽温度指标等级进行了升级。针对 27 万吨稀硝酸装置润滑油温度、过热段温度、氧化氮分离器液位、余氧以及开工酸槽液位等容易超标的指标进行分析，查找原因。装置职工精心操作，科学调

整，避免控制指标的大起大落，27 万吨稀硝酸装置创下连续运行 181 天的历史最好成绩，比历史最高纪录多了 36 天，达到同行业领先水平。他们制定了优化工艺控制、加强各级管理人员指导、强化装置 CPK 值统计分析三项措施，提升了浓硝酸装置 CPK 值。全年稀硝酸完成 89.2 万吨，浓硝酸完成 21.3 万吨，硝酸铵完成 13 万吨，液体硝酸 6068 吨，稀硝酸、浓硝酸产量再创历史纪录。(石)

闰土股份拟实施三个氯化项目

1 月 13 日闰土股份公告，公司拟将募投项目“年产 2.3 万吨萘系列产品项目”和“年产 3.2 万吨苯、苯磺化系列产品项目”变更为“年产 6 万吨氯化聚乙烯项目”、“年产 4 万吨氯化苯项目”以及“年产 3 万吨混硝基氯苯项目”。

变更后的三个项目由公司或新设立的全资子公司来具体实施。其中年产 6 万吨氯化聚乙烯项目总投资 2.8 亿元，固定资产投资 2.3 亿元，年

产 4 万吨氯化苯项目总投资 1.5 亿元，固定资产投资 1.25 亿元，年产 3 万吨混硝基氯苯项目总投资 1.2 亿元，固定资产投资 1.08 亿元。三个项目固定资产投资由原两个募投项目的募集资金和超募资金解决。

闰土股份表示，项目变更符合公司后向一体化经营策略，同时也是公司染料及中间体产品的向前延伸。

扬子石化硫回收装置开车

近日，扬子石化 14 万吨硫回收装置开车一次成功，产出合格硫磺产品。该装置采用先进的制硫工艺，将上游装置产生的含硫酸性气通过高温燃烧反应和低温催化反应生产合格的硫磺产

品，变废为宝。尾气中的硫化物通过循环反应，使得排空烟气中二氧化硫、氮氧化物达到长三角地区烟气排放标准。硫回收装置从设计、设备制造到操控系统全部采用国内技术。(化)

化工行业拟/在建项目一览

建设单位：陕西延长石油（集团）有限责任公司榆林炼油厂

项目内容：陕西延长石油（集团）有限责任公司榆林炼油厂分析化验楼工程。包括：分析化验楼、气瓶间、试剂、取样库。

进展阶段：基础设计+详细工程设计。

建设单位：陕西延长石油（集团）有限责任公司炼化公司延安炼油厂

项目内容：LNG 代替渣油为燃料的工艺加热炉项目。LNG 气化、冷量回收。

主要设备：气化装置。

进展阶段：设计方案+详细设计。

建设单位：陕西延长石油（集团）有限责任公司炼化公司延安炼油厂

项目内容：延炼异味治理项目。苯乙烯、苯装车设施、罐区氮封设施、脱水口收集集中回收。

主要设备：装车设施、渣油装置、罐区氮封设施、脱水口收集集中回收。

进展阶段：详细设计。

建设单位：神华煤制油工程公司（神华新疆能源有限责任公司）

项目内容：神华新疆煤炭综合利用循环经济项目 20 万吨重质芳烃装置、30 万吨甲醇煤基多联产装置。68 万吨 MTO 装置，32 万吨高压聚乙烯装置和 35 万吨聚丙烯装置。

主要设备：68 万吨 MTO 装置，32 万吨高压聚乙烯装置和 35 万吨聚丙烯装置、循环水场、消防水泵站、污水处理场、聚烯烃包装库房、综合仓库、化学品库及危险品库、浓盐水再生装置、含盐废水膜回收装置。

进展阶段：总体设计+基础设计+详细设计。

建设单位：鹿寨普生化工有限责任公司

项目内容：年产 2 万吨甲醛生产项目自动化控制系统安全改造工程。储罐区平面布置、工艺流程图、温度、液位、监控连锁系统、气体检测报警、视频监控系统设计。

主要设备：检测器、报警器、监控器。

进展阶段：施工图设计中。

建设单位：广西田东锦华化学有限公司

项目内容：年产 14000 吨高分子塑料改性剂项目。生产车间和办公楼（1600 平方米）的工艺、电气、自控、给排水等专业设计。

主要设备：干燥床、氯化釜、水洗釜、配料槽。

进展阶段：施工图设计中。

建设单位：广西新洋丰肥业有限公司

项目内容：广西新洋丰肥业有限公司年产 60 万吨专用配方复合肥项目。包括 60 万吨专用复合肥项目总平面布置、液氨、硫酸储罐区、氨酸反应车间设计。

主要设备：储罐、反应器、仪表等。

进展阶段：施工图设计进行中。

2013全球石油化工并购市场风云录

□ 宋玉春

2013 过去了, 2014 来临了。回首 2013 全球石油化工并购市场, 虽然油气并购市场大幅降温、化工市场并购明显减速, 但依然有其特定的主旋律: 在油气市场, 亚洲公司大放异彩, 中国企业表现尤为抢眼, 非常规油气业务继续受追捧; 在化工市场, 化工巨头们为实现业务增长忙重组, 并购重组大戏连台, 涂料业务仍是重头……

油气市场

中国企业表现抢眼

在经历了 2010~2012 年期间逾 6000 亿美元的并购交易以及 2012 年逾 2500 亿美元的并购交易后, 2013 年全球油气并购市场大幅降温, 交易额仅为 1360 亿美元, 创下自 2008 年金融危机以来的最低水平。但全球油气业务并购市场的格局并未发生根本性改变, 亚洲公司仍是主力军, 在 2013 年全球十大油气业务并购交易中, 亚洲石油公司是其中五起交易的购买者。

回首 2013 年油气业务并购竞赛, 中国企业表现抢眼, 继续保持着亚洲公司中领头羊的地位, 三大石油公司均有所斩获。与 2012 年不同的是, 在这三大石油公司中, 中国石油天然气集团公司 (以下简称“中石油”) 表现更为出色。为实现“加快建设主业突出、核心竞争力强的大型跨国石油企业集团”的目标, 中石油资本运作花开次第: 2 月 21 日, 中石油透露从美国康菲石油公司手中购得部分资产权益, 包括西澳大利亚的波塞冬项目 20% 的权益以及陆上凯宁盆地页岩气项目 29% 的权益; 3 月 16 日, 中石油宣称公司已与意大利埃尼公司签订了两项合作协议, 将收购埃尼集团全资子公司埃尼东非公司 28.57% 的股权, 从而间接获得莫桑比克 4 区块项目 20% 的权益, 交易对价为 42.1 亿美元; 3 月 21 日, 国家发改委批准中石油收购加拿大阿萨斯卡油砂公司多佛油砂区块项目 40% 的权益, 至此, 中石油全资控股此油砂项目; 6 月 21 日, 中石油与俄第二大天然气独立生产商诺瓦泰克在 2013 年圣彼得堡国际经济论坛期间签署亚马尔半岛液化气生产合资企业项目的合作协议, 中石油将收购后者的亚马尔液化天然气股份公司 20% 股份; 9 月 7 日, 习近平主席访问哈萨克斯坦期间, 两国达成一揽子协议, 其中包括中石油以约 50 亿美元收购哈萨克斯坦国有石油和天然气公司 KazMunaiGaz 所持的卡沙甘油田 8.33% 的权益; 11 月 13 日, 中石油宣布其间接附属公司中油勘探控股公司及中油勘探国际控股公司与巴西国家石油公司国际 (荷兰) 公司及巴西国家石油公司国际 (西班牙) 公司签订收购协议, 收购巴西能源秘鲁公司全部股份, 交易对价约 26 亿美元。

相比于中石油, 中国石油化工集团 (以下简称“中石化”) 在油气业务并购方面迈出的步子更为稳健: 4 月 14 日, 中石化宣布其全资子公司国际石油勘探开发公司已与美国第二大天然气开发商切萨皮克能源公司签署协议, 收购其位于俄克拉荷马州北部部分密西西比灰岩油藏油气资产 50% 的权益, 总交易对价 10.2 亿美元; 8 月 30 日, 中石化国际石油勘探开发有

限公司与美国阿帕奇石油公司宣布, 双方正式建立全球战略合作伙伴关系, 作为战略合作第一步, 双方签署协议由中石化收购其埃及油气资产 1/3 权益, 收购价格为 31 亿美元。

2013 年, 中国海洋石油总公司 (以下简称“中海油”) 在油气业务收购上就做了一件事, 那就是集中精力完成收购尼克森。2 月 26 日, 中海油宣布, 公司完成收购尼克森的交易, 收购尼克森的普通股和优先股的总对价约为 151 亿美元。有关分析师认为, 此次收购交易的成功不仅在很大程度上缓解了中海油的“能源危机”, 中海油更是因此跻身全球大型油企行列。

非常规油气业务继续受追捧

除了中国企业表现抢眼之外, 非常规油气业务仍是全球油气并购最为集中的领域是全球油气业务并购市场的另一大特点。2013 年全球油气业务并购项目中, 只有 1/3 左右是常规油气资源, 其它为油砂、煤层气、页岩气、深水资源等。

除了上述亚洲石油公司业务并购中的非常规油气业务收购案之外, 2013 年全球非常规油气业务并购还有不少。2 月, 澳大利亚的必和必拓公司同意以 121 亿美元现金收购美国页岩气生产商 Petrohawk 能源公司, 并承担 Petrohawk 相应债务, 交易总值达 151 亿美元。5 月 8 日, 英国著名独立油气生产商 San Leon 能源公司表示, 公司日前从其合作伙伴加拿大塔利斯曼能源公司收购了后者在波兰的页岩气探区。5 月 27 日, 美国马拉松石油公司表示同意出资 35 亿美元购买私募股权公司 Kohlberg Kravis Roberts & Co L.P. 在南德克萨斯持有的部分石油资产。7 月, 惠博普一纸公告吹响了公司进军煤层气的号角。公告称, 根据上下游一体化发展战略, 公司拟使用自有资金 2088 万美元收购 DartFLG100% 股权。交易完成后, 惠博普将间接拥有柳林地区煤层气资源开采产品分成合同 25% 的权益。10 月, 索尔维集团宣布将以 10 亿欧元的价格, 收购以生产开发非常规油气用化学产品著称的美国化工企业 Chemlogics。

综合起来看, 油气并购向非常规资源转移的原因在于四方面: 一是常规资源是优质资源, 从上世纪 50 年代起就被国际大公司垄断, 不会轻易出售。二是勘探和开采技术的突破使非常规资源可采资源量不断增长, 使其开采成为可能。三是相对常规资源来说, 非常规资源价格较低。四是常规资源多集中在中东、非洲等市场经济不太发达、地缘政治不稳定的地区和国家, 而非非常规资源多在美国、加拿大、澳大利亚等国家, 并购风险相对较小。

化工市场

涂料业务仍是重头

与 2012 年的大手笔频频相比, 2013 年全球化工企业在业务收购方面略显寒酸。但是, 涂料业务的并购仍是全球化工市场的重头戏, “大鱼吃小鱼”的戏码不断上演, 市场排名时时更新。2013 年, 涂料业务并购市场, 一如既往的热闹。

2013 年, 涂料业务并购市场最引人注目的当属立邦公司, 收购业务数量最多。11 月, 立邦通过其子公司立邦涂料 (欧洲) 有限公司收购德国汽车涂料制造商 Bollig&Kemper GmbH&Co. KG 公司 39% 的股份, 以加速其汽车涂料业务的扩张。12 月, 立邦以 2.45 亿元拍下秀珀化工 57% 股权, 以更好地开拓中国市场。秀珀化工现已发展成为集地坪材料、聚脲材料和防水防腐及其他材料的生产、销售、施工于一体, 是中国大型的专业地坪漆和聚脲涂料生产和施工企业 (二级施工资质)。此外, 立邦还拟收购著名木器漆品牌欧龙漆, 目前有关于该交易的具体事项还有待进一步确认和披露。

作为涂料市场领先的供应商, PPG 工业公司依然祭起了赖以成名的法宝——业务收购。4 月, PPG 工业公司完成收购阿克苏诺贝尔北美建筑涂料业务, 交易总价值为 10.5 亿美元。作为公司历史上第二大的收购项目, 此次收购将进一步扩大 PPG 工业公司在美国、加拿大和加勒比地区建筑涂料市场的占有率, 从而助力其进一步加快业务转型步伐。5 月, PPG 工业公司宣布完成收购 Deft 公司航空涂料业务的交易。Deft 先进的防水和无铬技术的加入进一步强化了 PPG 在涂料行业的实力, 尤其是在航空领域, 同时 Deft 的环保涂料体系也为 PPG 工业公司的业务拓展提供了长久保障。

较之 PPG 工业公司, 阿克苏诺贝尔近两年在业务收购领域并无大动作。2013 年, 阿克苏诺贝尔宣布, 为扩大其中东地区业务范围, 已收购阿曼撒多林涂料公司 50% 的股份和经营权。阿克苏诺贝尔还与 Omar Zawawi Establishment-Sadolin Oman 公司的创始人和股票持有者签订了合资协议, 内容涉及到装饰涂料和功能性涂料在阿曼的生产和销售。此次合作可谓是阿克苏诺贝尔加快开拓中东市场的试金石。Sadolin Oman 在中东地区具有较深的根基与影响力, 依托这个强有力的平台, 阿克苏诺贝尔就可以在这个涂料需求日益增长的市场大展身手。

此外, 还有两例大型涂料业务收购交易。6 月 4 日, 美国威士伯公司宣布将收购意大利工业涂料及树脂制造商 Inver HoldingSrl, 以扩大其欧洲业务, 加强公司在欧洲涂料市场的地位。8 月, 特殊化学品公司阿尔塔纳收购汉高的特种涂料业务, 产品牌号包括 MiraFoil 和 Miracure, 主要应用于北美市场的包装行业。通过此次收购交易, 阿尔塔纳的产品组合得以进一步补充完善, 能够为客户提供更好的解决方案。

科莱恩扩建中国大亚湾乙氧基化工厂

科莱恩 (Clariant) 近日宣布扩建其位于惠州市大亚湾的乙氧基化工厂。

大亚湾工厂 2011 年投产, 是科莱恩特种工业与消费品业务单元在亚洲设立的首个乙氧基化工厂, 初始产能为 5 万吨。扩建完成后, 该工厂的总产能将增至 10 万吨。除了提高现有产能, 大亚湾工厂在扩建后将生产新产品, 以满足中国及其他亚洲市场高速增长的需求。值得一提的是, 该工厂配备了质量控制和分析实验室, 客户可以从一开始就参与产品开发、实验室小试、中试和应用测试, 有助于科莱恩为客户量身定制解决方案,

加速研发成果向生产产品的转化, 从而为客户节省大量等待产品上市的时间。

“中国是全球化工市场增长最快的国家之一, 我们旨在扩大公司在华的市场份额。此项新投资正是为实现这一目标迈出的重要一步。”科莱恩大中华区总裁严凯鹏表示。“大亚湾工厂的扩建将使我们能够以更全面的产品和解决方案更好地服务于工业和消费品市场的客户。”科莱恩特种工业与消费品业务单元亚太地区总监 Christian Vang 进一步表示。

此外, 科莱恩还于近日宣布其将洗涤及中间

体业务售让予国际化学投资者集团 (International Chemical Investors Group, 以下简称“ICIG”) 的工作也已经圆满结束。此次交易总价为 5800 万瑞士法郎, 其中 2000 万瑞士法郎以现金方式支付。该业务单元旗下全球 660 名科莱恩员工已转至 ICIG 新业务部, 自此该业务将由 WeylChem 旗下的品牌负责运营。“此次售让交易进一步推动了公司产品组合的重新定位。”科莱恩首席执行官郭海力表示, “作为公司盈利性增长战略的组成部分, 我们将着重发展具有未来前景并且快速增长的市场, 以及具有竞争优势和定价实力的业务。” (冷泳)

阿科玛拟在华新建有机过氧化物工厂

近日, 世界领先的有机过氧化物生产商阿科玛 (Arkema) 宣布将在中国常熟生产基地建设新的有机过氧化物工厂。

目前, 阿科玛在全球三大洲拥有 11 座有机过氧化物工厂。此次拟建的新工厂计划将于 2016 年初投产, 届时常熟基地有机过氧化物的产能将翻番。随着中国产能的翻倍增长, 加之集团在亚洲已有的印度、韩国和日本工厂, 阿科玛将继续带动亚洲有机过氧化物市场强有力的增长。

作为早先宣布在沙特阿拉伯建设新工厂的补充投资, 此次投资表明了阿科玛高

性能材料部分的发展战略, 将进一步推动集团在高增长国家的发展。阿科玛预计, 到 2016 年, 这些国家的销售额将有望达到集团销售总额的 30%。“这些新建成工厂的产能将进一步巩固和加强我们在亚洲高分子聚合有机过氧化物市场的领先地位。我们优质的客户服务、良好的工业和物流模式以及新建设的工厂将更好地支持中国客户的强力增长, 尤其是建筑、包装、汽车领域不断增长的塑料市场的客户。”阿科玛全球有机过氧化物总裁 Manny Katz 表示。

(莘慧)

瓦克与Gomline扩大有机硅混合物品牌合作

瓦克集团 (Wacker) 近日与斯洛文尼亚有机硅混合物生产商 Gomline d.o.o. 就即用型硅橡胶混合物的合作品牌权达成协议, Gomline 获准允许将“基于 ELASTOSIL®” (Based on ELASTOSIL®) 的品质标签广泛用于其使用瓦克原材料制成的有机硅混合物上。

Gomline 主要为斯洛文尼亚和东南欧等地的客户提供即用型有机硅混合物。这种混合物通常在本地完成配和改性处理,

以满足客户特有的规范要求。瓦克工程有机硅业务部门负责人 Peter Summo 表示: “Gomline 拥有经验丰富的混和物专家, 他们不仅知道如何配制高质量的有机硅混合物, 同时还对客户的要求了如指掌。通过与 Gomline 不断加强合作, 我们除了能够提高产品质量和缩短交货时间之外, 还能更好地满足客户的需求, 为东南欧市场提供高质量的有机硅产品。” (晓琳)

短讯

江森自控 (Johnson Controls) 日前在无锡举办第 14 届亚洲年度供应商大会, 并为 14 家优秀供应商颁发卓越表现奖, 以肯定和表彰其在质量、交付、服务及成本领先四个关键领域的卓越贡献。来自亚太地区的 350 多家供应商代表参加了本次会议。江森自控卓越供应商计划是一项长期性的战略举措, 旨在促进包括销货成本、客户响应、产品质量、总流动资本等环节的一致性, 升级供应链系统, 打造全球一流的整合供应链平台, 提高整个行业的规范和水平。 (张驰)

塞拉尼斯 (Celanese) 近日宣布在亚洲地区提高醋酸乙烯基乳液的销售价格。聚醋酸乙烯酯均聚物和醋酸乙烯酯/乙烯乳液在中国地区的提价幅度为每吨 300 元, 在亚洲其他地区的提价幅度为每吨 45 美元。此次提价已于 1 月 13 日生效或依据合同约定。据悉, 此次提价将影响包括但不限于粘合剂、油漆涂料、建筑、防水、玻璃纤维、地毯和纺织品在内的应用。 (逸祁)

朗盛 (Lanxess) 旗下全资子公司赛拓有限公司 (Saltigo) 近日宣布, 自 1 月 1 日起, 在全球范围内上调部分多客户产品的价格, 涨幅最高 5%。受此次调价影响的产品包括氯甲酸酯、1,2,4-三唑、甲苯胺衍生物、苯并噻唑和交联剂等。原材料和能源成本的不断上涨推动了此次价格上调。 (傲霜)

霍尼韦尔出售摩擦材料业务

霍尼韦尔 (Honeywell) 近日宣布, 公司与辉门集团 (Federal-Mogul Corporation) 已达成最终协议, 将以约 1.55 亿美元的价格向辉门集团出售公司旗下的摩擦材料业务。本次交易正有待于监管部门的进一步审核和批准, 预计于今年下半年完成。在交易完成之前, 霍尼韦尔将继续照常经营摩擦材料业务, 对人员和生产安排没有调整的计划。

霍尼韦尔摩擦材料业务是世界领先的碟式刹车片和刹车系统部件供应商, 主要为全球各类乘用车、轻型卡车、商用车、铁路和其他工业领域的原始设备制造商和售后市场提供摩擦制动产品。

对此, 霍尼韦尔董事长兼首席执行官高德威先生表示: “通过过去几年一系列的策略性投资, 我们比预期更快地提高了摩擦材料业务的竞争力。与先前相比, 摩擦材料业务显著增强, 但我们认为这块业务与公司核心技术及长期发展目标并不契合。从战略角度而言, 辉门集团在汽配领域所具备的能力将更适合摩擦材料业务的长远发展。”据预计, 本次交易将给霍尼韦尔带来每股约 4 美分的税后损失, 但公司不认为这一损失将影响公司 2013 年第四季度的总体业绩或 2014 年全年的财务前景。 (子轩)



汉高 (中国) 投资有限公司 (Henkel) 近日当选为“2013 中国最佳 100 人力资源典范企业”。最佳人力资源典范企业是中国大型的人力资源管理领域的选拔, 2013 年评选以“与年轻人共谋未来”为主题, 设立了包括雇主未来 3~5 年在中国的发展计划、雇主 2013 年财务状况等在内的十项评选标准。汉高通过帮助员工实现自我管理, 提高技能和敬业度, 成就雇员等一系列领先的人力资源管理制度, 在经过问卷、参观、采访和详尽的数据分析等层层考评后, 最终在 38 万活跃雇主中胜出, 成为能源/化工行业人力资源管理的标杆企业。这是汉高第一次获此殊荣, 展现了公司在人力资源管理领域的领袖地位。 (晓宇)

科技动态

全球化工要刊速览

2014 年全球化学工业增速将加快

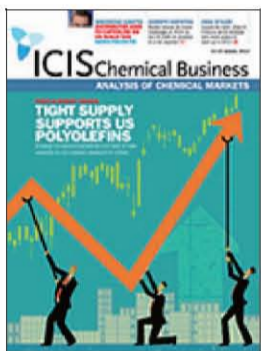


《化工周刊》
2014.01.13

美国化学理事会 (ACC) 日前表示, 2014 年全球经济和化学工业增速都将加快。ACC 首席经济学家凯文·斯威夫特表示: “受经济环境预期改善的影响, 2014 年全球化学工业增速有望达到 3.8%, 显著高于 2013 年 2.4% 的预期增速。2014 年, 亚洲发展中国家、中东和拉美地区仍将是全球化工业增速最快的国家和地区。受页岩气带来的竞争优势的影响, 北美地区化学工业的增速也将变得更为强劲, 而西欧和日本仍将滞后。受化学工业增速加快的刺激, 2014 年全球化工装置利用率有望提高。”

2014 年美国聚乙烯价格将保持坚挺

据 IHS 化学公司负责全球聚烯烃和塑料业务的高级经理 Nick Vafiadis 预计, 受国内和出口需求强劲的支撑, 2014 年美国聚乙烯价格有望保持坚挺。在过去的一年里, 美国聚乙烯合同价格持续上涨, 期间没有出现下跌的情况, 这一现象在历史上非常罕见。对此, Vafiadis 表示: “受美国相对较低的生产成本以及 2014 年北美地区没有显著的新增产能投产等因素的影响, 2014 年美国聚乙烯市场仍将继续保持上涨的势头, 表现或将与 2013 年相似。”



《ICIS 化工经济》
2014.01.13

2014 年全球石油需求将增加 120 万桶/天

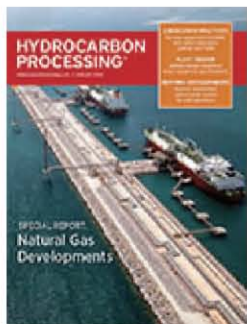


《油气周刊》
2014.01.13

美国能源信息署 (EIA) 在近日发布的短期能源展望报告中称, 2014 年全球液体燃料消费预计将增加 120 万桶/天, 以中国为首的非经合组织国家将占据几乎所有新增液体燃料消费, 而经合组织国家消费反而将下降 10 万桶/天。同时, EIA 还预计, 2014 年欧佩克原油产量将减少 50 万桶/天, 因为一些欧佩克生产国正削减产量以适应非欧佩克生产国供应的增加。2015 年欧佩克原油总体产量将与 2014 年接近, 一些欧佩克成员国将继续削减产量以应对伊拉克和安哥拉的生产恢复。

2016 年美国将成为天然气净出口国

巴克莱近日发布报告称, 由于液化天然气 (LNG) 出口工业的快速增长以及国内对于加拿大天然气需求下降等原因, 美国将在 2016 年上半年成为天然气净出口国。这比美国能源信息署估计美国将在 2018 年成为天然气净出口国整整提前了两年。巴克莱相关分析师认为, 美国 LNG 出口工业迅猛发展是该国有望在 2016 年上半年从天然气进口国转变成成为天然气净出口国的重要驱动力, 并且大胆预计美国 6 个 LNG 出口设施将在 2020 年前开始出口 LNG。



《烃加工》
2014.01

赛默飞新型 X 射线系统
助力高大包装产品检测

赛默飞世尔科技 (Thermo Fisher Scientific, 以下简称“赛默飞”) 近日推出两款新型的 X 射线系统 Xpert C600 和 Xpert S400, 以满足高大包装产品的检测需求。

Xpert C600 型 X 射线检测系统开口宽 22 英寸、高 10 英寸, 比先前 C400 型大 50%, 拥有更宽的 X 射线束, 可帮助食品加工商检测大包装食品中的金属、玻璃、高密度塑料以及其它异物, 实现对大型食品中污染物及缺件、破损件的检测。

凭借分辨率 0.8 毫米的高灵敏检测器及 160 瓦大功率的 X 射线源, Xpert C600 型 X 射线检测系统对大型物品拥有卓越的穿透力, 能快速、高效、准确地在复杂图像中查找并定位小污染物, 将误剔除率降到最低点。同时, 该装置灵活的软件设计可允许最多 8 路产品同时由其开口进入其中, 以使通过量最大化, 降低检测成本。

Xpert S400 是一款灵活、易用且高性价比的新型水平照射 X 射线检测系统, 也可用来检测直立容器如金属

罐、塑料瓶、纸箱和直立袋等高大包装中的金属、玻璃、高密度塑料及其它异物。相较于早期型号, Xpert S400 X 射线系统短小的体积设计能够保证系统安置到紧凑的生产区域中, 易于调整的 X 射线源/检测器高度可配合客户的传送带穿过检测通道。这种易于安装和使用的配置迅速提升了系统的快速启动功能, 大大缩减安装时间, 节约成本。

Xpert S400 X 射线系统拥有一个功率 160 瓦, 高 15.7 英寸的检测器模块, 同时配备 0.8 或 0.4 毫米两种分辨率。该系统还专门开发了特定软件算法, 能在问题区域, 如包装边缘、底部中央和顶部寻找小污染物。此外, 该装置还提供了用于快速故障排除的故障诊断功能、定制剔除装置, 以及采用焊接/倾斜/抛光不锈钢表面和无铅屏蔽帘等卫生设计。除污染物检测外, 针对每分钟 500 件的高速罐、瓶、纸箱和直立袋生产流水线, Xpert S400 型还可以对 X 射线图像进行分析, 以评估灌装水平或确定包装是否有凹陷, 或是否缺失封口。 (邵帅)

青岛炼化携手美利肯
开发薄壁注塑专用聚丙烯

近期, 中国石化青岛炼化化工有限责任公司 (以下简称“青岛炼化”) 推出了使用美利肯公司 (Milliken & Company) Hyperform® HPN 20E 成核剂的薄壁注塑专用聚丙烯树脂 PPH-MM45、PPH-MM50、PPH-MM60 系列产品, 填补了国内薄壁注塑专用料市场的空白, 旨在更好地满足消费者对价格实惠、成分安全、透明度高的包装产品日益增长的需求。

青岛炼化与美利肯自 2013 年 3 月起开始合作开发中国薄壁注塑专用料, 通过研究讨论, 双方决定采用美利肯 Hyperform® HPN 20E 高效聚丙烯成核剂。与市场同类产品相比, Hyperform® HPN 20E 成核剂能够使加工过程更快、更稳定, 有助于提高生产率; 产品各方向收缩率一致, 有助于减少产品变形, 因此能为加工企业大幅节省能耗

和加工成本, 从而带来显著的价格优势。此外, 该成核剂能够均匀分布于高熔指高流动聚丙烯中, 对许多薄壁注塑成型应用而言, 更具优势。

青岛炼化此次推出的薄壁注塑专用聚丙烯树脂系列产品的熔融指数为 45 克/10 分钟~60 克/10 分钟, 具有高透明度、快速成型、高刚性及较好的耐冲击性能, 达到甚至超过进口相似牌号的性能。此外, 这些产品还符合 SGS/FDA 等国内外相关卫生标准, 适用于与食品接触类高速薄壁注塑产品 (如一次性饭盒、包装盒等) 的生产。

目前, PPH-MM45、PPH-MM50、PPH-MM60 系列产品已在业内多家企业试用成功, 产品表现出“高流动、高透明、强韧性、无气味”等特性, 同比优于进口产品, 得到了用户的广泛认可。 (Ariel)

美国马萨诸塞州提议
限制消费品中阻燃剂含量

日前, 美国马萨诸塞州同意了关于限制儿童用品及其他消费品中某些阻燃剂含量的提案。

该提案受到参议院和众议院的积极支持, 提案重点归纳如下: 12 岁以下儿童产品和住宅软垫家具中磷酸三 (2-氯乙基) 酯 (TCEP)、

磷酸三 (2-氯丙基) 酯 (TCPP)、磷酸三 (1,3-二氯异丙基) 酯 (TDCPP) 的含量不能超过 50ppm; 消费品中十溴二苯醚、八溴二苯醚和五溴二苯醚等多溴联苯醚的含量不能超过 0.1%。

(晓华)

中原石化 60 万吨 MTO 示范项目竣工验收

近日，中国石化首套甲醇制烯烃工业化示范项目——中原石化 60 万吨/年 MTO 示范项目在中原石化通过竣工验收。

中原石化乙烯原料路线改造（MTO）项目采用中国石化自主研发技术，其建成投产标志着中

国石化在煤化工领域实现了重大突破。该项目总体布局和设计合理，工艺技术先进；各装置经性能考核，各项技术经济指标均优于设计要求。

据了解，2011 年 10 月 10 日，60 万吨/年 MTO 示范工程建设安全、优质、高效完成，创造了中国

石化建设工期最短的纪录，实现了重大安全、环保、质量事故为零的目标。示范工程建成投产后，中原石化持续优化完善工艺技术，抓好设备消缺补漏，生产负荷稳步提升，关键指标超过同类装置，达到了世界领先水平。目前生产装置运行平稳。（李峰）

国内首套氧化技术 乙烯废碱装置投运

近日，国内首套全生物氧化技术乙烯废碱处理装置——兰州石化公司年 12.8 万吨全生物氧化技术乙烯废碱处理装置试投运 10 天，运行良好。

这套装置主要包括废碱稀释中和、废碱液污水生物处理和尾气净化等工艺处理单元，采用全生物氧化废碱处理技术，是国内首套采用

此技术的装置。兰州石化此套装置 2013 年 3 月破土动工，11 月 18 日实现中交，设计处理废碱能力为每小时 16 吨。12 月 31 日，装置正式向系统引入污泥及废碱液，处理后废水的 COD、pH 值、硫化物等含量均达到设计要求，标志着装置一次试车成功。（吴鹏）

浙江加速大气污染控制技术研发

浙江省科技厅日前发布消息称，一大批大气复合污染防治相关的项目取得突破。

针对日益严重的大气污染，浙江在大气污染防治领域承担或参与了近 20 项国家层面的科技计划，实施和支持了湿法高效脱硫及汞汞控制一体化关键技术、电厂锅炉多种污染物协同脱除半干法烟气净化技

术等 54 项省重大科技专项。此外，推广应用了一大批实用技术，建设了一批科技示范工程，大气污染防治工作取得了阶段性成效。目前，浙江省大气环保产业比例占全省环保产业的 60% 以上，涉及装备制造、资源综合利用、环保服务咨询业等多个方面。

（高利云）

高透明高阻隔复合膜袋通过鉴定

河北永新包装有限公司完成的高透明、高阻隔环保性复合膜袋课题，日前通过了石家庄市科技局组织的专家鉴定。

该课题针对目前食品包装存在的可视性差、不可微波加热、环保节能

性差、抗屈服性差等不足，研制出了具有高透明、高阻隔、可微波加热、具有较高的耐折性且具有可回收再利用性能的新产品；同时避免了在复合加工过程中向大气排放溶剂，减少了对环境的污染。（任方）

橡胶防老剂新工艺取得突破性进展

近日，青岛科技大学在橡胶防老剂 4020 生产新工艺关键环节取得突破性进展。经过两个月的试验验证，与现有技术相比，新技术大幅降低了生产成本，实现了废水零排放，简化了工艺流程，装置投资减少了三分之一，产品质量达世界最

好水平。为制造经久耐用的橡胶制品，需要在胶料中添加能够抑制老化现象的物质，即“防老剂”。作为轮胎中必须添加的防老剂，防老剂 4020 的质量对于轮胎使用寿命及轮胎的安全起着至关重要的作用。（严旭）

收购

三苯基氧磷

- A级: 95%以上
- B级: 90-95%
- C级: 80-90%
- D级: 80%以下

有多少收多少!!!

18910764698 王经理

广州市合诚化学有限公司
北京技术服务分公司

a topco event

**China International
NG / CNG / LNG Distribution Conference**

中国天然气 / 压缩天然气 / 液化天然气分销国际大会

2014年3月18-19日 中国 北京

Strategic Positioning

In China's Emerging NG / CNG / LNG Distribution Market

战略定位: 在天然气/压缩天然气/液化天然气分销市场抢占先机

- 政策
- 经济
- 小型LNG项目
- 批发与零售
- 区域市场
- 未来合同
- 物流

- LNG 卫星站
- 加气站
- 储存
- 天然气/LNG交通工具
- 天然气/LNG分销对成品油市场的影响
- 管道/卡车运输方式SWOT分析

Concurrent Event 同期活动

China
Small-Mid Scale LNG World Forum

中国中小型LNG国际论坛

Organizer 主办机构

The Oriental Pro-Energy
Consulting Organization
东方尚能咨询(北京)有限公司

Tel: 86-10-5863 4346

Fax: 86-10-5863 2291

E-mail: topco@topcoevents.com

Website: www.chinagasdistribution.com

下期产品预告 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙二醇 二乙二醇 PET PS PP PE
ABS 苯酚 丙酮 硫磺 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 天然橡胶 原油

1 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 甲醇 醋酸 乙醇 尿素 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 原盐 硫酸 苯酐 DOP 醋酸丁酯 新戊二醇 DMF 二氯甲烷 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯



化肥

安迅思化工 王丽

复合肥

行情稳定

从进入1月份开始，复合肥市场便以比较稳定的状态在运行，中间有零星企业上调其报价，幅度在50元/吨，但是对整体情况并无实质影响。工厂会继续生产、发货，各方面调整计划较少。中原及其他经济作物用肥区域经销商在备货，大田作物区域备货依然集中在东北地区。

价格方面，目前为止，市场主流出厂报价经过前期的陆续小幅上调有所上涨，低端价格也随着时间的推进而被淘汰。

1月上旬开始，部分地区二级代理开始有备货，较12月份明显有新的进展。从市场交易氛围来看，工厂对于目前的市场情况满意度不高。另外，工厂新单情况并不理想，后续订单到款寥寥，除受行情不佳经销商信心不足影响之外，银行贷款困难也是一个重要的原因。

中旬市场继续平稳为主，离春季还有半月时间，大型复合肥工厂依然在开工，且春节期间，工厂方面是否停车目前尚无确切消息，部分工厂表示要看订单情况，如果订单量充足，则会继续开工，反之停车过节的可能性更大。

后市分析

上游氮磷钾等原材料给予复合肥行情的支撑依然孱弱，所以后期工厂在无大量订单作为支持的情况下，行情上涨变的较为困难。目前市场进展较为顺利，且季节持续推进，预计年前市场出现调整的可能性不大。工厂原料大约会备足至元宵节以后的数量，以支撑春节前后订单的生产。

氯化钾

以稳为主

国产氯化钾方面：各工厂多已停车，工厂库存较多。国产钾发运继续困难，各地到货情况不佳。盐湖、藏格工厂主供下游联储联销复合肥工厂。市场有少量小厂货源。整体供货偏紧。

港口氯化钾方面：进入2014年1月份，氯化钾港存量未有大的变化，但整体货源较少，港口到船较少。下游复合肥工厂多在备货中，拿货氛围良好。现港口中农、中化等手中货源多已卖出，中小贸易商手中有少量货源。港口氯化钾价格因货源紧张小幅上涨。且北方港口需求好于南方，南北方港口价格差异不大。

边贸氯化钾方面：2014年1月以来，因俄方推迟12月订单至1月发货，预计后期供应情况将受到影响，氯化钾口岸价格小幅上涨20~30元/吨。复合肥工厂冬储生产旺季，市场拿货氛围良好。

国际市场方面：若中国的合同价格在300美元/吨（CFR）以下，市场价格可能会进一步下跌，在此情况下，市场多按需采购。市场现主要考虑300美元/吨（CFR）中国价格，但任何低于这个的价格决定都可能引发市场的疲软。

后市分析

2014年1月下旬，虽市场上的氯化钾供应整体不足，但因复合肥工厂在原料方面多有备货，且随着进入春节，部分复合肥工厂会停车一段时间，氯化钾需求减少。故后期在货源紧张的情况下，氯化钾因缺少下游采购的支撑将以稳为主，加之2014年中国大合同谈判未定，市场难有大的变化。

磷酸一铵

维持现状

进入2014年1月，国内一铵市场行情以稳为主。经过2013年11月中旬工厂价格上涨后，现一铵出厂价格整体稳定。但部分工厂因原料价格上涨，继续上调报价，如安徽司尔特上调55%粉出厂报价至2035元/吨承兑，上涨幅度50元/吨。现湖北地区55%粉状主流出厂价在1950元/吨左右，58%粉在2100元/吨左右。因工厂在2013年11月接单较多，工厂多在生产前期订单自用，且原料货源紧张，新单接单能力有限。

1月上中旬工厂整体开工率在5~6成。因国内产能过剩，部分长期停车检修企业未有开工希望。同时因原料硫磺价格高挺且货源紧张，部分西南工厂开工情况不稳定。

后市分析

因下游复合肥工厂多有备货，且临近春节，预期工厂开工率将有所下滑，一铵需求减少。但因原料硫磺价格在高位，一铵成本增加。后期一铵在上游价格上涨、下游需求减弱的情况下，预计出厂价格将维持目前的价格，市场拿货氛围一般。

磷酸二铵

以稳为主

进入1月后，国内二铵市场气氛并未有所改善，虽然原材料价格仍在上涨，工厂利润空间继续遭受考验。但在供需失衡的背景下，国内二铵价格明显上涨有一定难度，只是低位价格逐渐有所抬升，而高位价格则仍处于试探性小幅上行的状态，实际成交数量十分有限。

目前中部地区64%二铵出厂报价2300~2400元/吨，西南部分厂家价位有所趋强，64%二铵东北到站由前期的2600元/吨左右升至2650~2700元/吨，其他地区厂家价格也出现一定幅度的报高，但从实际成交情况来看，并不乐观。不少厂家表示，目前东北地区大部分订单已被签订，后续需求减少，经销商再接受涨价心理有限，因此中部少数厂家实际新单出厂价仍在2300元/吨以下。

工厂生产方面：西南有两主要厂家装置轮流检修，中部厂家生产基本正常，华南、山东、西北地区二铵装置开工5~6成，多按订单进行生产。

出口方面：因国际价格仍处于低位，中国近期保税仓库二铵出口价格仍难以突破400美元/吨（FOB），且印度采购要到4月份才开始，因此国内厂家暂不关注出口。

后市分析

虽有原材料支撑，且力度较强，使得厂家向涨心理偏重，但无奈下游需求难以支撑价格有效上行，因此后期价格无下行压力，但上行动力不足，以稳为主。1月将出台明年二铵出口关税政策，税率降幅大小直接影响到国内市场氛围。



有机

本期评论员 陈建兵 贺薇 黄敏

甲醇

行情利空

12月份国内甲醇市场行情暴涨暴跌。甲醇售价接近2008年的历史最高水平，比2013年的最低价格上升了51%。临近年末，沉寂已久的甲醇市场突然掀起一轮波澜壮阔的暴涨行情，并迅速向下游市场传导。11月以来甲醇市场走出了一波“过山车”行情。11月中旬至12月上旬，甲醇价格在不到一个月的时间内上涨了600~700元/吨，局部地区涨幅超过1000元/吨。12月中旬以后，甲醇走势急转直下，其现货市场均价从12月11日的年内最高点3697元/吨，跌至目前不到3212元/吨，半个月时间跌幅达13%。

下游市场：下游工厂对原料高成本抵触情绪较浓，停车检修或降负生产的较多。其中，山东兖矿冰醋酸装置停车检修，安徽华谊和上海吴泾冰醋酸装置负荷不高，全国二甲醚整体开工率在三四成，甲醛开工率在五成。被市场寄予厚望的甲醇制烯烃企业也无力承受高价原料的现实，宁波元隆降负生产，积极销售库存以避险，市场还爆出南京惠生29.5万吨MTO装置12月28~29日由于设备故障已提前停车检修。

后市分析

甲醇下游需求未能改观，而临近春节下游的开工将陆续减少，目前甲醇市场的心态、获利回吐、需求欠佳等方面有明显利空，传统下游及新型下游产品带动力量减弱，预计2014年1月整体走势仍不乐观。

醋酸

短线下行

12月国内醋酸市场先扬后抑，上月主要醋酸工厂库存不高，市场供应货源紧张，供应面提振业者心态，且原料甲醇价格延续上涨趋势，醋酸厂家成本压力加大，利好支撑供方持续推涨报盘，醋酸价格上涨至两年来的最高位。中旬，下游前期“买涨不买跌”的心态已不复存在，对高价醋酸的抵触情绪浓郁，需求推进动力不足，市场整体成交暗淡，且12月下旬，虽上海吴泾、河北英都、山东兖矿30万吨的装置集中检修，但原料甲醇暴跌，成本面支撑力度减弱，业者多以观望为主，成交更加暗淡。至月末，河北英都、山东兖矿、上海吴泾均已开车，市场整体供应货源有所增加，下游用户也维持按需采购的节奏，供需格局弱势，加之市场有低价货源的流通，市场存在一定的冲击，业者心态偏空。

截至12月末，市场主流成交价格华东地区3600~3800元/吨送到，其中江苏3600~3700元/吨送到，浙江地区3700~3800元/吨送到；华北地区3450~3600元/吨送到；广东地区3900~4000元/吨送到，成交重心多在中低端。

后市分析

综上所述，随着后期天气转冷下游开工率有进一步降低的趋势，来自需求面的支撑继续疲软，且短期甲醇或将进一步下跌，供需基本面及成本面均无明显利好支撑，业者对后市心态偏空，预计短线醋酸市场仍存一定的下行空间。

乙醇

行情下行

12月初至12月中旬，国内乙醇市场继续呈现小幅上涨局面，山东最高涨至6400元/吨，东北地区涨至5950~6000元/吨。中旬以后受南京塞拉尼斯装置恢复生产，市场供应增加、以及华南地区糖蜜乙醇开机率增加、需求下滑等多种因素影响下，市场开始下滑，东北地区库存较低，但受南方下滑影响，价格下调幅度200~300元/吨；华东地区跌幅已达400元/吨，节前大厂有意降低库存，市场买涨不买跌影响，厂家出货一般；华南地区糖蜜乙醇价格相对较低，对周边市场冲击较大。

各地行情

东北地区：2013年12月初至2014年1月初，吉林地区乙醇汽运价格下调170元/吨，降至5750~5800元/吨。12月份黑龙江地区乙醇火运价格下降200元/吨，降至5750元/吨，汽运价格下降200元/吨，降至5750~5800元/吨。

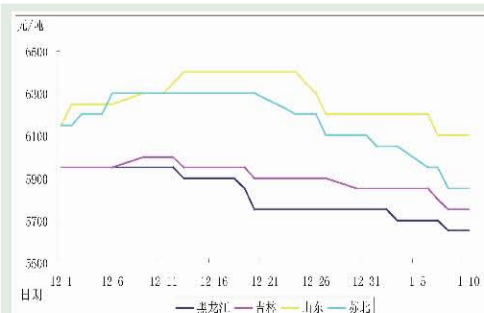
山东地区：2013年12月初至2014年1月初，山东玉米乙醇不含税下调200元/吨，降至5750~5800元/吨，玉米乙醇下调300元/吨，降至6200~6300元/吨。山东木薯乙醇不含税价格下调230元/吨，降至5650~5700元/吨。

苏北地区：2013年12月初至2014年1月初，苏北地区不含税乙醇下调300元/吨，降至5600~5650元/吨，普级含税下调350元/吨，降至5850~5900元/吨。无水乙醇下调400元/吨，降至6600元/吨。

后市分析

预计2014年1月份至2014年2月上旬，国内乙醇市场仍有下调空间。

主要影响因素：①玉米价格仍保持低位盘整。目前天气进入隆冬，玉米霉变问题暂时不会继续深入演变，随着年关来临，预计后期东北玉米未来走势仍然以涨跌互现为主。②原料木薯价格将呈弱势。泰国木薯上市量逐步增加，预计木薯仍有走低空间。③木薯乙醇厂家开工率较稳。玉米、木薯、糖蜜乙醇生产仍有利可图，木薯、糖蜜两类乙醇离成本线还有不小距离。④糖蜜乙醇对周边市场冲击较大。由于糖蜜乙醇成本低，售价在5600~5800元/吨。⑤下游需求逐步减弱。国内醋酸乙酯市场供大于求，部分装置春节期间有停车计划，醋酸乙酯仍有下行空间。



1月国内乙醇市场价格走势图

尿素

行情下滑

进入2014年1月，国内尿素市场行情继续下滑，山东地区工厂价格下滑至目前的1580~1630元/吨，低端为外销价，少数厂家春节期间货物回款压力仍然较大。各地市场农业经销商备货依然未见有起色和好转，经销商备货心态多非常谨慎。大型贸易商目前操作也多以快进快出为主，少量货源放库存。国内大颗粒尿素出货形势好于小颗粒，目前山东尿素工厂大颗粒出厂报价到1740~1760元/吨。各地主要的需求依然来自下游复合肥工厂，但是由于复合肥工厂方面订单也并不理想，且工厂多按需采购，所以工业方面采购需求细水长流，短期内难以支撑尿素行情上涨。

出口方面 中国小颗粒尿素出口成交量仍然有限，山东地区尿素成交到港大约在1650元/吨；大颗粒尿素出口形势远好于小颗粒。目前烟台港一条大船在装，约为5.5万吨大颗粒尿素，目的地为非洲，烟台港保税区货源约为30万吨尿素，大小颗粒比例约为2:1。

后市分析

印度市场小颗粒尿素的缺失和市场整体的信心不足使得国内尿素市场依然没有丝毫生气，下滑依然是年前主要的市场走势，现综合市场情况将后期影响市场价格的因素分析如下：

影响价格上涨的因素：①西南、西北气头尿素企业停车较多，造成局部市场货源紧张；②尿素社会库存低于往年同期；③目前已开始执行2014年出口政策；④美国大颗粒需求较好；⑤有预期印度将在2~3月份重返国际招标市场。

影响价格下滑的因素：①国内尿素市场小颗粒需求不佳；②部分地区火运发货不畅，工厂有库存压力；③新投产尿素工厂陆续开车；④经销商对来年用肥季看跌心重，农业方面备货速度放缓；⑤下游工业采购量对尿素支撑有限。



磷化工

百川资讯 磷化工咨询部

黄磷

行情上行

进入12月份，云南、四川黄磷企业成本上行1000元/吨左右，由于下游行情清淡，黄磷企业只能进行窄幅调整。

12月上旬云南地区净磷出厂现汇主流价格15200~15500元/吨，迫于成本压力，下旬云南企业集体挺价，成交现汇价维持在15400~15600元/吨，但大部分企业停工，目前主要以消耗库存为主，实际交投寡淡。

相对云南企业挺价的积极心态，贵州企业倒显得信心不足，价格不增反降，下调100元/吨，净磷出厂承兑主流15400~15500元/吨，省内装置开工率维持4成左右，实单商谈不多，企业库存存上升空间。

而四川地区相对平稳，12月份净磷出厂主流现汇价维持在15100~15600元/吨，市场价格平稳，库存小幅上升，部分企业有停工计划。

后市分析

进入12月后，全国黄磷企业装置开工率逐渐下滑，目前仅达到3成左右。下游磷酸市场萎靡不振，外加湿法磷酸对热法酸市场冲击较大，对黄磷市场的带动偏弱。虽然草甘膦供应商订单相对充裕，但对黄磷市场支撑有限。黄磷市场在双重利空因素打压下，价格上行艰难。虽然黄磷成本大幅上行，但供需状况仍是制约价格涨跌的主要因素，后期由于云南市场开工率低，库存不高，市场供需面逐渐平衡，预计后市价格有望上行，但调整空间有限。

磷矿

以稳为主

12月国内磷矿石市场以“稳”为主，各矿区磷矿石交易价格持稳，走量尚可。因天气原因和春节临近，矿山停采增多，实际开采量大幅缩减。12月初，在磷肥带动下，湖北地区矿石库存压力逐渐缓解，但场内货源仍显宽松；贵州地区新单成交有限；云南地区开采量回落；四川地区矿石出货量较前期有下滑，下游采购不积极。中旬，湖北、四川等地矿山停采计划逐渐提上日程，个别地区出现货源偏紧的久速局势，但矿石价格上行动力偏弱。月末，执行停采计划的企业增多，矿企以销售库存为主，主发老客户订单。

12月国际磷矿石价格：FOB 约旦（68%~70%BPL）90~100美元，CFR 印度（68%~70%BPL）115~120美元，FOB 北非（69%BPL）85~130元/吨。

2014年我国磷矿石出口税率出台，未碾磨石灰石和已碾磨石灰石均为暂定征收35%，与2013年保持一致。预计明年矿石出口不会有过多改观，矿石市场将更多地着眼于国内市场。

后市分析

后期磷矿石市场维持平稳走势，开采量大幅缩减，以销售库存为主，新单成交偏弱，价格无上行动力。在春节前后，矿企主要以维持稳势为主。

磷酸

弱势维稳

国内磷酸市场局部调整，整体显稳定。

12月上旬国内磷酸弱势行情呈主流，市场波动不大。受低迷行情影响，装置开工不高，成本压力较大，销售情况并不乐观。

12月中旬磷酸市场仍无明显起色，下游磷酸盐市场成交仍显寡淡，场内实单商谈平平，多数供应维持老客户为主，磷酸市场疲软显露无疑，行情紧迫。

12月下旬磷酸市场继续弱势局势，开工情况不稳定，部分厂家按订单生产，以减少库存压力。下游磷酸盐市场仍不见转机，对磷酸需求有限。磷酸出货一般，市场疲软，价格低位运行。

后市分析

截至目前，磷酸企业装置开工情况小幅下滑，目前全国装置开工仅维持27.8%。鉴于行情不明朗，迫于成本压力的企业不敢贸然抬价，基本维持稳定。但下游磷酸盐市场逐渐萎缩，对磷酸的需求面逐渐变窄，部分企业为降低库存压力，采取按订单生产的措施。

另外随着12月节日增多，食品级磷酸和磷酸盐出口情况以及国内需求并没有明显好转。加之下游市场行情偏弱，相对价格偏低的湿法酸对热法酸市场有一定冲击。

综上所述，磷酸市场亮点不足，利空充斥，在黄磷作为成本的支撑下，短时间内磷酸价格弱势维稳，也预示着2013年磷酸的年终收尾略显凄凉。

磷酸氢钙

价格企稳

12月磷酸氢钙市场出货尚可，价格走稳。临近春节，下游积极备货，氢钙市场显现2013年度最后的“繁荣”。月初，磷酸氢钙市场维持稳中上行的趋势，下游开始备货，大部分厂商订单较多，可维持至月底。四川、云南氢钙市场差异明显，其中四川市场氢钙价格坚挺，交投良好；云南市场低端价格逐渐上行，保持止跌走稳的情势。中旬，原料市场波动，西南部分氢钙厂家报价走高50元/吨；云南氢钙厂家报价较少，观望氛围浓。月底，下游备货接近尾声，交投趋缓，价格虽走稳，但成交量下滑。

17%粉状饲料级氢钙价格：四川主流报价1880~1950元/吨，实际成交价格在1900元/吨左右；云南主流报价1700~1800元/吨，实际成交在1750元/吨左右，湖北主流报价1900~1950元/吨。

据海关数据显示，2013年11月饲料级正磷酸氢钙出口量约16869吨，2012年同期出口约23404吨，同比下降28%，出口月均价375美元/吨；2013年11月食品级正磷酸氢钙出口量871吨，2012年同期出口655吨，同比上涨33%，出口月均价1096美元/吨。

后市分析

12月磷酸氢钙市场在下游积极备货的带动下出现短暂好转，但下游补货力度减弱，后期磷酸氢钙市场成交量低稳，以老客户订单为主，而价格将持稳，主要是来自于原料市场的涨幅不定，价格无上行动力。



无机/有机

本期评论员 许丹 徐学平

原盐

保持平稳

12月,国内原盐市场总体走稳,部分地区海盐价格小幅上调。湖盐和井矿盐方面总体维持平稳走势,价格没有明显波动。下游两碱行情表现欠佳,加上进入年末,企业开工负荷有进一步降低的可能,预计原盐后市行情将延续整理的格局。

重庆地区原盐市场暂无波动,该地井矿盐送至中转站(车站、码头)价报330~350元/吨,山东地区原盐市场表现平稳,该地海盐主流出厂价报295~310元/吨。考虑到两碱企业开工率和盐企库存两方面的情况,预计短期原盐市场持稳运行。

后市分析

利好因素:①近期部分新建氯碱装置投产;②自9月25日国内电价小幅下调以来,两碱企业开工率保持相对高位;③西南、华中、华南、华东地区片碱货源情况一般,产品出货正常;④邻近年底,各地食用盐销量持续增加,部分井矿盐企业工业盐销售份额减小;⑤华北地区部分海盐企业秋扒减产,库存量不大。

利空因素:①烧碱、纯碱市场行情走势不佳,轻质碱价格仍面临下行压力,个别纯碱企业小幅下调装置开工率;②进口盐稳定到港,价格具备一定的竞争优势;③江西、浙江等局部地区的铁路运费出现上调;④年底浙江及山东部分地区执行工业限电政策;⑤近期动力煤价格延续上涨走势。

综上所述,目前井矿盐装置生产开工保持正常,海盐库存量尚充足,湖盐发货较为稳定,两碱装置近期开工率也未出现显著变化,因此国内原盐市场供需趋于平衡。虽然逐渐临近春节假期,但两碱企业原盐采购量目前基本维持平稳,没有明确的备货安排,因此对原盐价格不构成利好因素。预计1月国内原盐价格仍将保持相对平稳,呈小幅波动走势。

硫酸

弱勢盘整

12月国内硫酸市场在沉寂了数月之后,硫酸市场止跌反弹。安徽、江苏、山东、湖北等地区硫酸出厂价格均有30~50元/吨上调。安徽铜陵有色、江西铜业、湖北大冶、阳谷祥光铜业等国内大型冶炼酸企业集中上调硫酸出厂报价,双狮、索普及整个江苏一带硫磺制酸整体跟涨30~40元/吨。硫酸受原料硫磺高位坚挺有力支撑,市场稳中向好。

12月东北地区硫酸实际成交价格约在180~350元/吨,华北地区硫酸实际成交价格约在50~330元/吨;山东地区硫酸实际成交价格约在170~230元/吨;华东地区硫磺酸实际成交价格约在160~280元/吨;华中地区烟气酸实际成交价格约在80~230元/吨;华南地区硫铁矿酸实际成交价格约在190~250元/吨;西南地区硫磺酸实际成交价格约在300~400元/吨;西北地区烟气酸实际成交价格约在80~180元/吨。

后市分析

2014年1月就是春节,下游企业提前补充库存,因此采购量有一定的增加,对硫酸市场有所带动,后期受春运压力、天气严寒等因素影响,酸企多以销定产,或检修或限产,积极出货以降库存。预计下半月国内硫酸行情继续以弱势盘整为主。

利好因素:①国内硫磺市场炒涨呼声浓厚,首先是外盘高位至CFR160美元/吨,国内现货青岛港块粉1050元/吨,南通颗粒1180元/吨;②化肥开工率提高,针对原料需求增强;③化肥关税政策出台利好支撑,磷铵关税的大幅下调,刺激工厂生产积极性,针对原料需求会相对增长。

利空因素:①硫酸产能过剩的弊端致使国内硫酸市场始终难有高位;②冶炼酸低价冲击市场,对成本压力较大的磺酸市场来说,无疑是雪上加霜;③冬季来临,蒸汽需求加大可以缓解磺酸企业的成本压力,但是北方强降雪及冰冻天气的出现,对于硫酸储存受限、运输受限的情况来讲利空蔓延;④元月之后不少中小型化肥企业即将停车,所以后期硫酸市场或将减产才能保住现有价格。

苯酐

窄幅下降

12月苯酐市场窄幅起伏,受货源供应紧张和下游需求短期回暖,前期曾有回暖,但后期缺乏持续跟进,市场转入跌势。

月初市场气氛偏紧,华东地区10600~10700元/吨。上月,苯酐市场整体供应水平偏低,贸易商炒作较浓逐渐报高价格,而苯酐厂家低库存甚至负库存现象较多,出货价格也慢慢提高。下游DOP反弹也带动苯酐市场气氛。但中旬后,伴随部分苯酐厂家装置恢复正常,业内现货偏紧局面缓解。主要下游DOP、不饱和树脂等行业开工多在低位徘徊,厂家实际出货价格出现松动。月底,华东收于10500~10600元/吨,华北和华南分别收于10500~10600元/吨和10800~10900元/吨送到。元旦之后,苯酐市场交投气氛延续疲软,实际商谈重心仍在趋低。

后市分析

原料分析:中石油东北邻苯价格小幅下调,但华东邻苯市场盘稳为主。市场短期内库存偏低,整体价格水平将相对抗跌,对苯酐市场有一定支撑。**供应分析:**苯酐现货投放水平在慢慢提高,但是下游厂家及中间商接盘意向不理想,部分大厂库存出现回升,厂家销售压力有些提高。**需求分析:**终端市场处于淡季,整体需求收缩,下游DOP、不饱和树脂等行业处于淡季,尤其是DOP行业亏损面较大,厂家开工不足,对苯酐采购意向不强。苯酐市场交投气氛疲软,实际商谈重心在慢慢走低,节前下游需求不旺,下游DOP对苯酐实际消化能力偏低,不过原料对苯酐市场有一定支撑,预计近期市场仍然疲弱,以窄幅下降为主。



DOP

弱勢震蕩

12月DOP市场先扬后抑,前期因原料推动及客户低位补仓小幅上扬,但是需求淡季,市场很快触顶回落,月底气氛转入平淡。

月初DOP市场气氛平淡,华东地区开盘10800~10900元/吨。经过前面阴跌之后,码头库存降至低位,部分商家试探推涨。齐鲁石化等工厂辛醇提涨100元/吨,下游用户受到提振低位补仓动作上升,业者心态有所好转,DOP厂家出货放量,各地价格有所上升。不过由于需求处于淡季,短期好转之后,市场很快出现跟进不足现象。同时进口货源不断补充,港口持续有偏低价位现货投放,中间商低空仓观望现象增多,下半月后,市场成交重心再度走软。年底临近,终端备货不足,厂家低负荷运行,市场转入僵持。月底,华东收于10800~10900元/吨,华北和华南分别收于10700~10800元/吨和11300~11400元/吨。元旦之后,市场交投气氛延续平淡。

后市分析

原料分析:辛醇生产厂家仍旧低负荷维持,厂家库存不高,价格暂稳。苯酐市场疲弱,邻苯价格走软,近期市场看淡。**供应分析:**DOP行业在成本压力居高及需求疲软双重制约之下,厂家短线利润微薄,多维持低负荷生产。**需求分析:**下游采购积极性偏低,假日气氛渐浓,终端用户询盘意向提升有限。市场交投气氛延续平淡,中间商操作延续消极。短期内成本与需求继续博弈,预计后期DOP市场弱势窄幅整理为主,市场处于淡季,下游节日之前操盘谨慎。预计短期基本面变化有限,DOP以窄幅弱势震荡为主。





有机

化工在线 www.chemsino.com

醋酸丁酯

持续下滑

本月(2013.12.11~2014.01.10)国内醋酸丁酯价格期初为8500元/吨,期末为8300元/吨,下跌幅度达2.4%。

醋酸丁酯出厂价大幅下调,华东地区醋酸丁酯装置运行稳定,截至1月10号出厂价在8100~8400元/吨。其中上海地区主要醋酸丁酯装置运行平稳,厂家库存升高,价格大幅下调,主流报价在8300~8400元/吨。江苏地区主要醋酸丁酯装置正常生产,厂家出货较慢,报价大幅下调,主流报价在8100~8150元/吨;山东地区主要醋酸丁酯装置运行正常,厂家有一定库存压力,报价稳步下跌,主流报价在8300~8400元/吨。醋酸丁酯市场下跌速度加快,华东地区醋酸丁酯市场交投消极,市场交易气氛低迷,供应十分充足,终端用户离场观望,贸易商出货要求较强,价格大幅下调,主流出罐报价在8150~8400元/吨,主流商谈在8050~8300元/吨。

后市分析

一个月以来,醋酸丁酯上游原料价格下跌较为明显,截至1月10日,醋酸价格报3250元/吨,下跌14.5%;正丁醇价格报8800元/吨,下跌7.4%。原料价格的大幅下跌使醋酸丁酯价格成本缺乏有力支撑,且丁酯下游市场需求不利,厂家走货一般,行情较为低迷。预计醋酸丁酯后市仍将持续下滑寻找支撑。



1月国内醋酸丁酯市场价格走势图

新戊二醇

行情维稳

2013.12.11~2014.1.10,新戊二醇市场价格继续探长,目前国产市场价格高达13800~14000元/吨,进口价格高达15500~16000元/吨。

国际方面:自2014年1月1日起,柏思拓(Perstop)将上调新戊二醇价格,其中欧洲地区涨幅为80欧元/吨,中东、非洲、亚洲和拉丁美洲涨幅为110美元/吨,北美涨幅为5美分/磅。

新戊二醇可用于涂料、表面活性剂、不饱和聚酯等多个领域,用途广泛。目前新戊二醇行业利润较大,利润大概1000~2000元/吨。国内一些生产厂家甚至调转方向,开始转做新戊二醇。虽然国内目前处于供不应求阶段。但是进口与国产产品竞争非常激烈。

新投产项目:神剑股份“年产1万吨新戊二醇生产线项目”已于2013年11月投入生产。扬子石化~巴斯夫有限责任公司已决定在南京化学工业园区建设新戊二醇项目,预计2015年9月建成投产,年产4万吨新戊二醇。广西资源县梅溪松脂加工厂在山东济宁化工园区投资的年产5万吨新戊二醇,其中一期投资1.8亿元,在2014年6月30日前完成,二期投资1.8亿元,在2015年12月30日前完成。

后市分析

目前虽然新戊二醇利润空间较大,但近期市场需求不是很好。预计短期内新戊二醇价格持稳,但不排除小幅下滑的可能。



1月国内新戊二醇市场价格走势图

DMF

持续下滑

一个月以来(2013.12.11~2014.01.10),DMF的市场价格从5400元/吨的高位下滑到目前的5200元/吨,国内主流市场承兑送到价在5200元/吨左右,下跌幅度达到了1.9%。

12月上旬,受原料甲醇价格持续猛涨影响,部分DMF生产厂家上调DMF出厂价格,其中山东华鲁恒升上调至5500元/吨,安阳DMF上调至5300元/吨。淄博丰仓化工有限公司DMF上调至5400元/吨。浙江俊益化工DMF报价5800元/吨,济南奥泰化工有限公司DMF报价5600元/吨。

12月中旬甲醇下游企业对原料甲醇过高价格已经开始出现抵触情绪,一方面,下游需求低迷,甲醇价格开始暴跌。另一方面,部分生产厂家上调DMF出厂价格以后,市场需求状况开始变差,厂家出货缓慢。

DMF现货价格12月下旬以后开始下滑。

装置方面:陕西延长石油兴化化工有限公司年产能10万吨DMF装置进入停车检修期,预计年底之后能开工。河南骏化已经检修,开车时间目前暂不确定。山东华鲁恒升计划1月中下旬开始四套装置轮流检修,停一开三。

后市分析

随着原料甲醇价格持续走软,国内DMF现货市场价格也一步步下滑,目前DMF市场需求较少,短期内这种疲软现象仍将继续。预计短期内DMF市场价格仍旧会持续下滑。



1月国内DMF市场价格走势图

二氯甲烷

继续下跌

一个月以来(2013.12.11~2014.01.10),二氯甲烷的行情出现比较大的下滑,华东地区的主流价格从3150元/吨左右大幅下调到2730元/吨左右,跌幅达13.3%。

12月上旬,由于下游需求进入传统淡季,二氯甲烷市场曾出现小幅下挫。但进入中旬后,山东等主流地区迎来2013年度节能减排大检查,主力厂家停工检修,市场货源偏紧,致使二氯甲烷的价格出现大幅上扬,但由于需求欠佳,市场基本处于有价无市状态。进入12月下旬后,前期停工厂家开始复工,市场货源开始充足,加之下游需求没有太大放量,很快进入下行通道。

目前山东地区价格维持在2650元/吨左右,江苏地区的价格维持在2900元/吨左右,下游需求没有大的好转。原料液氯和甲醇价格的价格不断下行,二氯甲烷的成本支撑薄弱。

后市分析

由于春节前下游市场不会有太大放量的可能,加上原料成本降低,参考去年同期价格,预计二氯甲烷还有继续下跌的空间。



1月国内二氯甲烷市场价格走势图

有机

本期评论员 李莺燕 郎威
 沈阳化工 贺薇

丙烯酸腈

行情偏弱

港口市场: 12月港口丙烯酸腈市场先抑后扬, 月末港口自提价格参考在 13300~13400 元/吨, 以单商谈为主, 较 11 月上涨 4.71%。月初市场气氛持弱, 丙烯酸腈震荡下行至 12500 元/吨偏下, 商家持货有限, 继续拉跌报盘谨慎, 丙烯酸腈止跌企稳, 而后厂家报盘调涨, 提振卖盘信心, 商家报盘探涨, 下游“追涨”心态影响下, 采购意向增加, 市场交投气氛好转。邻近月末, 虽然在船货到港补充下, 港口供应紧张局面缓解, 然卖盘仍多看涨后市, 商家封盘惜售, 市场炒涨气氛浓厚。

山东市场: 12月山东丙烯酸腈市场震荡上行, 月末收于 13500~13700 元/吨 (短途送到), 较 11 月末上涨 850 元/吨。抚顺低价货影响下, 山东丙烯酸腈市场跌至低点, 成本支撑增加, 市场低价减少, 同时厂家报盘调涨, 且抚顺石化取消保价, 现货销售。受此支撑, 商家报盘跟涨, 下游抄底备货意向增加, 成交缓步跟进。月末, 部分商家持货高报, 价格参考至 13500~13700

元/吨水平, 买盘谨慎略增, 市场高价成交仍存阻力。

外盘: 12月丙烯酸腈外盘市场止跌反弹。受部分厂家装置计划检修及原料丙烯走高支撑, 月内远洋丙烯酸腈低价货减少, 厂商报盘调涨, 价格多不高于 1800 美元/吨 (CFR) 东北亚, 亚洲本土丙烯酸腈货源报价偏高在 1900 美元/吨 (CFR) 东北亚附近, 卖盘心态偏好, 低价惜售。

12月国内丙烯酸腈市场先抑后扬, 至月末收盘, 华东港口丙烯酸腈自提价格参考在 13400 元/吨附近, 约合 1830 美元/吨, 内外盘价差犹存, 且业者多对丙烯酸腈国内行情持谨慎心态, 故月内进口商谈受限, 成交少闻。

后市分析

12月国内丙烯酸腈市场止跌反弹, 厂家库存不高, 报盘调涨, 商家心态较好, 或持货高报, 或封盘待涨, 市场炒涨气氛浓厚, 且下游仍存年

前备货需求, 成交方面亦有跟进, 故预计短期丙烯酸腈不乏继续探涨空间。然而, 如上面分析, 丙烯酸腈需求面改善有限, 利好支撑不足, 而现货供应水平或稳中提升, 市场供需面偏弱预期犹存, 丙烯酸腈持续上行动力有限, 且买盘对高价原料心存抵触, 丙烯酸腈价格若持续大幅攀涨, 恐缺乏成交配合, 行情冲高仍存阻力, 建议关注厂家报盘及市场心态变化。



环己酮

横盘整理

12月国内环己酮市场先涨后稳, 12月上旬, 市场受到原料急速上行的推涨, 价格步步走高, 华东市场由月初的 11800~11900 元/吨涨至 12200~12300 元/吨。同时部分厂家装置检修造成市场货源供应偏紧, 因而价格大幅上行。然市场处于销售淡季, 加之大幅的走高受到下游终端的抵触, 成交难以放量。

影响因素:

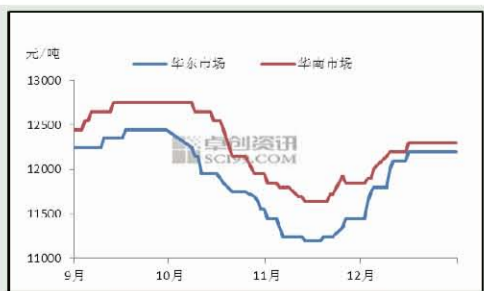
纯苯市场价格走势: 12月国内纯苯市场呈一路窄幅上涨态势。月内价格最高点出现在月末为 9500~9600 元/吨自提, 价格最低点在月初为 9400~9450 元/吨自提, 整月上涨 328 元/吨, 涨幅为 3.6%。

己内酰胺市场走势: 12月己内酰胺人民币市场小幅走高, 截至目前, 市场成交低品质货源 17500~17600 元/吨, 东方货源成交 19000 元/吨上下, 民企近期液体优品承兑成交 17800~18000 元/吨。

己二酸市场走势: 12月国内己二酸现货市场延续 11 月拉涨态势。截至月末, 华东地区主流商谈在 10500~12200 元/吨, 其中辽化货源商谈在 12000~12200 元/吨, 山东货源商谈在 10500~10800 元/吨, 新疆货源商谈在 10700 元/吨左右。

后市分析

12月市场走高与纯苯上行息息相关, 需求才是王道, 下游跟进迟缓, 市场走高动力暂缺。同时年关临近, 厂家稳价心态较重, 加之纯苯以相对高位价格上行空间极小。1月己二酸及己内酰胺预期平稳, 且整体开工预期变化不大。预计 2014 年 1 月环己酮市场将以窄幅震荡, 横盘整理为主。



丙烯酸酯

继续下调

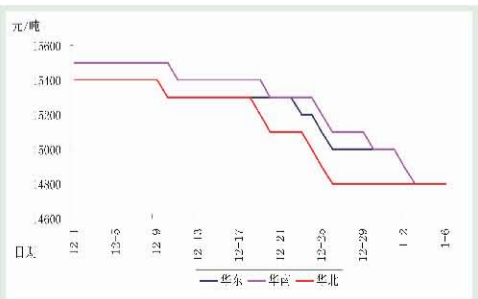
12月, 国内丙烯酸丁酯市场处于大幅下滑局面, 华东、华北地区价格下调 600 元/吨。月初至月中旬丙烯酸丁酯下游需求持续较弱, 但受原料丙烯、丁醇上涨拉动, 市场呈现窄幅波动。进入中旬开始, 原料丙烯、丁醇均出现不同程度下滑, 丁酯下游部分地区厂家开始陆续停车, 市场对后市呈现悲观心态。进入 1 月份, 临近年关, 市场氛围更加看淡, 价格降至低点。

丙烯酸丁酯月度价格如下: 12月初华东市场价格为 15400~15500 元/吨, 2014 年 1 月初市场价格仍为 14800~15000 元/吨, 价格下调 600 元/吨; 12月初华南市场价格为 15500~15900 元/吨, 2014 年 1 月初市场价格 14800~15000 元/吨, 价格下调 700 元/吨; 12月初华北市场价格为 15400~15500 元/吨, 2014 年 1 月初市场价格 14800~15000 元/吨, 价格下调 600 元/吨。

后市分析

2104 年 1 月, 临近年关, 预计后期丙烯酸丁酯受需求持续下滑影响, 价格继续有下调空间。

主要影响因素: ①国际原油: 1月初国际原油暴跌, 预计后期下跌空间有限。②原料丙烯、丁醇: 预计 2014 年 1 月丙烯在月初盘整后, 中旬开始市场尝试上行。丁醇: 1月份丁醇仍有走低空间。③国内丁酯装置开工情况: 在江苏泰兴的丙烯酸及其酯类装置于 1 月 6 号停车检修, 大约检修 25 天。宜兴三木 1 月 2 日起装置停工, 检修 10~15 天。④下游需求方面: 1 月正值农历春节, 下游终端工厂工人多提前返乡, 因此停车将增多, 预计丙烯酸丁酯下游需求持续减少。



上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货, 我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

- DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙醇胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 苯胺 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌啶 苯乙腈 二甲苯砜 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲醚 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅烷 丁二酸酐 丙烯酸酯 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烷 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌啶 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二酸丁酯 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙酮 丙酮酸 丙酮酸甲酯 丙酮酸丁酯 丙酮酸乙酯 丙酮酸异辛酯 丙酮酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

1月17日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7100	7000	7300	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7350	7300	7000	
天津石化			
7300			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
6250	6050	5750	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
6400	5300	5800	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	6200	5750	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9500	9500	9500	
上海石化	天津石化	乌石化	
9500	9500	8400	
华东	华南	华北	
9500-9600	9500-9600	9500-9600	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8050	8650	8500	
上海石化	燕山石化		
8400	8500		
华东	华南	华北	
8300	8750	8700-8800	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10550	10550		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1395-1400	1395-1400	1380-1385	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8910	8800-9000	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8550	8900	8750	
华东	华南	华北	
8500-8550	8900	9100-9200	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦州石化	
11610	11800	11600	
燕山石化	齐鲁石化		
11750	11900		
华东	华南	华北	
11850	12000	11900-11950	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10100	9900	9150-9500	
蓝星哈尔滨			
9600			
华东	华南	华北	
9900-10050	10400-10500	9800-9850	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	山东利华益	
9400	9400	9400	
蓝星哈尔滨			
9600			
华东	华南	华北	
9400-9550	9350-9500	9450-9500	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8650	9000	
天津石化	燕山石化		
8950	8950		
华东	华南		
8400	8300-8450		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
3650-3700	2780	0	
四川川维			
3300-3400			
华东	华南	华北	
3000-3530	3250-3280	2600-2700	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
9900	9700-9850	9700-9850	
齐鲁石化			
9900-10000			
华东	华北		
10200-10250	9900-9950		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8200-8400	8400-8500	
华东	华南	华北	
8800-8900	9400-9500	8400-8500	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
7700	7700	7700	
扬子石化			
7700			
华东			
6900-6950			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
停车中	7700	7620	
燕山石化			
7800			
华东	华南		
7330-7350	7500-7550		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
18400	18600	18400	
华东			
16800-17800			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	3400-3500	3150-3300	
华东	华南	华北	
3100-3450	3450-3550	3000-3100	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
13700	13200-13400	无报价	
抚顺石化			
13000			
华东			
13800-13900			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
暂无报价	无报价	暂无报价	
华东			
12300-12400			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
暂无报价	16500	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	15000	14800	
上海华谊			
15000			
华东			
14600-14700			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
无报价	12800-13200		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10300	10400	
上海焦化	东莞盛和		
暂无报价	10600		
华东	华南		
10350-10400	10500-10600		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10400	
辽阳石化	齐鲁石化		
10450	10500		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2800	2400	2300	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2200	2200	2100	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2500	2600	2200	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工99%片碱	99%离子	99%离子	
2400	2500-2500	2500-2600	
华东99%离子	华中99%离子	华南99%离子	
2600-2650	2650-2850	2650-2700	
西南99%离子	西北99%离子		
2600-2650	1900-2100		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11400	11100	11000	
27	BDO		
华东	福建涪洲湾	山西三维	
13400-13600	13500	13700	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
7000	6600	6800	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6800	7000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8700	8800	9000	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
9000	/	8900-9100	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9700	9700-9800	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8100	/	8100	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6700	/	6700	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6600-6800	6700	6700	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
10800	/	10900	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11100	11200	11500	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5100	5200	5500	
安阳九天			
5200			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
10200	9800	10600	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10450	10750	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
10100	10300	10100	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	9800	10100	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10700	10400	10600	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10700	10400	10250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
14800	14700	/	
锦化化工	华东	华北	
14800	14600-14800	14600-14800	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	12000	12500	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
12700	/	12400	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	9920	/	
兰州石化	抚顺石化		
9700	9700		
43	MTBE(工业一级)		
石大胜华	盘锦和运	中原乙烯	
9200	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	21500	21000	
烟台巨力			
21000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-OJ)		
13200	12900		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
/	10500	/	
华东地区			
10000-12200			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
16500	16500	16500	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5350	5300		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
13900	/	13500	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10400	10400	13100	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
13800	/	14500	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
13400	13100	13300	
中石化 华东 Q281	中石化 华南 951-050	中石化 华北 LD100AC	
13500	13200	13250	
华东	华南	华北	
13450-13550	13000-13100	13150-13300	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11900	12250-12350	12000	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11900	/	11900	
华东	华南	华北	
11900-12000	11800-12300	11800-11950	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11800	11800	11800	
华东	华南	华北	
11400-11700	11200-11700	11100-11750	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	11850	11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12100	/	12000	
华东	华南	华北	
11850-12200	11850-11950	11850-12000	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11800	12000	11650-11750	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11900	12050-12100	11750-11950	
华东	华南	华北	
11800-11950	11900-12000	11600-11750	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11650	11650	11620	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11550-11700	11800	11600-11650	
华东	华南	华北	
11500-11700	11700-11900	11450-11550	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	无报价	11620	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	12100	11800	
华东	华南	华北	
11700-11900	11850-11900	11600-11650	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
12200	无报价	11920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
12000	12500	11800-11950	
华东	华南	华北	
11950-12100	12300-12500	11550-11750	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6050	6550	6550	
华东	华南	华北	
6200-6250	6320-6430	6050-6150	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
按单商谈	7000	7200	
华东	华南	华北	
7000-7100	7000-7100	6750-6850	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
12800	13100-13200	13250	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13100		
华东	华南		
13100-13200	13050-13200		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13300	13800	13600	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13800		
华东	华南		
13850-13900	13700-13800		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15200	14300	14800	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14600	装置停车		
华东	华南		
14300-14800	14550-14900		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
13600	13900	13400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
13450	13350	13300	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
12400	12700	12400-12600	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
12600	12600	12520	
华东	华南	华北	
12200-12600	11900-12900	12300-12600	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	13000	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
16000	12800		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
12900-13300	12900-13100	13000-13200	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
13600-14100	13200		
华东	华南	华北	
14200-14400	14200-14500	14200-14400	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9500	9600	9600	
仪征化纤	上海石化		
9500	9500		
华东	华南		
9050-9100	9100-9150		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	停车检修	9500	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
9550	9600	转产	
华东	华南		
9350-9400	9400-9450		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10300	10350	10300	
天津石化	江阴华宏		
10300	10050		
华东	华南	西南	
9800-9850	9850-9900	9950-10100	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13900	14100	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	9850-9950	10200-10250	
73 DTY 150D/48F	11600-11700	11850-11950	
74 FDY 50D/24F	11050-11150		
75 FDY 150D/96F	10300-10400	10450-10550	
76 FDY 75D/36F	10550-10650		
77 DTY 150D/144F	11650-11750		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4350	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
4900	4770	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6000	8050	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
7900	/	6690	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
6400	6400	6400	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
6400	6910	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	/	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1170	1420	1470	
84	石蜡(S6#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8700	8850	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8850	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
21300	20000-20200		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8500	7700	8600	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8800	9300	9500	
87	电石		
山西长治	内蒙古祥和	宁夏英特利	
2850	2700	2750	
新疆圣雄	陕西百隆	四川屏山	
2800	2750	3100	
华东	华南	华北	
3250	3380	3040	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	河北南堡	湖南湘醴	
310	290	280	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	310	
华东	华南	华北	
340	430	290	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1800	1850	1850	
河南金山	大连化工	青海碱业	
1800	1850	1300	
自贡化工	江苏华昌		
1750	1730		
华东	华南	华北	
1800	1850	1850	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
260	180	420	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
200	300	100	
华东	华南	华北	
190	150	230	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
340	350	330	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
320	340	340	
华东	华南	华北	
340	350	350	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1040	1300	1070	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1300	790	1070	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
980	1060	1030	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1060	800	1040	
华北	华南	华东	
1050	1150	1120	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
750	580	480	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
680	740	700	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
740	450	600-660	
华东	华中	华南	
700-800	650-710	650-800	
西南	西北	东北	
730-800	430-500	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
250	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1300	400-600	550-650	
广州吴天	内蒙乌海君正	唐山三友	
700-800	400-500	600	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
800	750	1000	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
500	700	600	
华东	华中	华南	
400-900	300-700	300-700	
华北	西南	西北	
400-700	400-1000	100-400	
东北			
600-900			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
/	1650	1750	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1620	/	1800	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1900	1900	1850	
华北	华东	华南	
1600-1650	1600-1750	1750-1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2350	2350	2350	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2350	停止接单	2350	
华北	华东	华南	
2550	2550	2550	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双喜	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2250	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2250	2100	2150	
华北	华东	中南	
2300	2300	2450	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2500	2500	2600	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坪矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%			

全国橡胶出厂/市场价格

1月17日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	16300-16400	山东地区16600-16700	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500	
			华北地区16600-16800				荷兰4703	华东地区23000-23500
	全乳胶SCRWF海南	16200-16300	华东地区16500-16600	荷兰4551A				华北地区
			华东地区16300-16400					华东地区22000-22500
泰国烟胶片RSS3		16600	山东地区16300-16400	吉化2070		20900	华北地区	
			山东地区16600-16700				华北地区21500-22000	
			华东地区16700-16900				华东地区	
			华北地区16700-16800				华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	13000	山东地区13100-13200	埃克森5601		22000	华东地区22000-22500	
	吉化公司1502	13000	华北地区13200-13400	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	35000	华东地区35000-35500	
	齐鲁石化1502	12900	华东地区13200-13400	德国朗盛1240	35000	35000	华东地区35000-35500	
	兰化公司1500	13000	华南地区13000-13200	俄罗斯139			北京地区	
	扬子金浦1500	12800	华南地区				华北地区	
	扬子金浦1502	12800					华东地区32500-32800	
	齐鲁石化1712	11900	山东地区12100-12200	氯丁橡胶	山西230,320	32000	北京地区32000-32500	
扬子金浦1712	11800	华北地区12200-12300		山西240	30000	华北地区32000-32500		
		华东地区12000-12200		长寿230,320	33000	北京地区31500-32000		
顺丁橡胶	燕山石化	12520	山东地区12600-12700	长寿240			华北地区33000-33500	
	齐鲁石化	12600					华东地区33500-34000	
	高桥石化	12700					华北地区	
	岳阳石化	12300					华东地区	
	独山子石化	12600					华南地区12500-13000	
	大庆石化	12600					东北地区12700-12800	
	锦州石化	12600						
丁腈橡胶	兰化N41	15800	华北地区16000-16200	丁基橡胶	进口268		华东地区32000-32500	
	兰化3305	15800	华北地区16000-16200	进口301			华东地区	
	俄罗斯26A	14700	华北地区14700-14900	燕化1751	22000	22000	华北地区22600-22800	
	俄罗斯33A	14900	华北地区14900-15000	SBS	燕化充油胶4452		华东地区	
	韩国LG6240	17500	华北地区17500-18000				燕化干胶4402	13300
	韩国LG6250	17500	华北地区17500-18000	岳化充油胶YH815	13300	13300	华北地区13700-13800	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区30800-31000	岳化干胶792	14100	14100	华东地区13900-14100	
	朗盛2030	35000	华东地区35000-35500	茂名充油胶F475B			华南地区13500-13700	
	埃克森BB2222	35000	华东地区35000-35500	茂名充油胶F675	12300	12300	华东地区14700-14900	
三元乙丙橡胶	吉化4045	23000	华北地区23500-23800				华南地区	
			北京地区23700-24000				华东地区	
			华北地区22000-22500				华南地区12700-12900	
	杜邦4640	22000					华东地区12900-13100	

全国橡胶助剂出厂/市场价格

1月17日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格		
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17500	华北地区16600-16800	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	28000	华北地区28000-28500		
促进剂DM	河南开仑化工厂	15000	东北地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区28000-28500		
	濮阳蔚林化工股份有限公司	19500	华北地区18800-19000				促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000
促进剂TMTD	河南开仑化工厂	17400	华北地区19000-19200	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区30000-30500		
	濮阳蔚林化工股份有限公司	13000	华东地区18800-19000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区20000-20500		
促进剂CZ	河南开仑化工厂	12000	华南地区12500-13000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区15500-16000		
	濮阳蔚林化工股份有限公司	22500	华北地区12000-12500	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区21000-21500		
	河南开仑化工厂	21200	东北地区12300-12500	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华东地区29000-29500		
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31500	华北地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	26800	东北地区16500-16800		
			华东地区21500-22000				南京化工厂	16500	华北地区16300-16500
			北京地区28000-28300				天津茂丰化工有限公司	15500	
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	天津地区27500-28000	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	26000	华北地区24000-25000		
			河北地区28000-28300	河南开仑化工厂	24000	东北地区24000-25000			
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区28300-28500	防老剂4020	南京化工厂	22000	华东地区22500-23000		
			华东地区27000-27500	常州五洲化工厂	24000	华东地区			
促进剂TBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华北地区27000-27500	防老剂MB	江苏东龙化工有限公司	24000	华南地区		
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区27000-27500	防老剂4010NA	南京化工厂	24000	华东地区45000-46000		
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15500	华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	16000	华东地区40000-41000		
			华东地区15500-16000				华北地区24500-24800		
							天津地区24500-24800		
							华北地区16300-16500		

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

1月17日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

1月17日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxjb@163.com

2014年征订

Core Media(Chinese and English) of China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业 中英文大型综合传媒



中国化工信息 周刊

邮发代号82-59
ISSN 1006-6438/CN11-2574/TQ

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER

ISSN 1002-1450/CN 11-2805/TQ
全球发行中国石油化工综合类英文周刊

整合传媒力量

传播专业理想

- **媒体出版**
热点化工
产经新闻
深度评述
纵深专题
- **专业信息**
数据平台
进出口数据
产业研究
咨询规划
- **企业传播**
媒体活动
大型会议
整合推广
行业策划

CCR is the official English magazine of chemical industry in China
www.chemnews.com.cn | www.ccr.com.cn

订阅套餐选择及服务

会员级别(元/美元)	1280	3000	5000	8000(MP)	15000(MP)	30000(MP)
文本浏览	当年内容	全库(1996-至今)	全库(1996-至今)	全库(1996-至今)	全库(1996-至今)	全库(1996-至今)
文本下载	√	√	√	√	√	√
IP限制个数	3	20	50	100	>100	>100
建设项目库	×	×	√	√	√	√
行业研究报告	×	×	×	10个产品	20个产品	30个产品
化工产品进出口月度分析报告	×	×	×	×	全库	全库
网站广告位						1个
赠送礼品	×	×	8寸电子相册	500G移动硬盘	苹果iPodtouch4(8GB)	iPad4(16GB)

请您登陆www.chemnews.com.cn注册, 可免费试阅4期内容。

中国化工信息中心

联系人: 闫玉香 / 联系电话: 010-64444027 / 传真: 010-64437125 / Email: yanyx@cheminfo.gov.cn ccn@cheminfo.gov.cn

世界因你的存在丰富多彩
环境有你的保护而自由自在

