

# 中国化工信息<sup>®</sup> 周刊 40

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社 2013.10.21



积跬步以致远  
纳百川而自华



**湖北宜化集团有限责任公司**  
HUBEI YIHUA GROUP LIMITED LIABILITY COMPANY

地址：北京市丰台区南四环西路188号总部基地15区3号楼  
邮编：100070 网址：www.hbyihua.cn

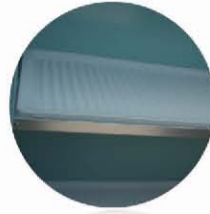
国内业务 电话：010-52238978 传真：010-63702296 E-mail: xsqglb001@vip.163.com

进出口部 电话：0717-8868235 传真：0717-8868252 E-mail: shmily2011520@163.com





源自美国乐普乐吉高端安全存储系列



智慧成就安全  
FOR SMART SAFETY

精彩待续……

美国乐普乐吉总代理  
上海台雄工程设备配套有限公司

TO BE TOP!



## 台雄插入式洗眼器

紧急救援系统的标杆

台雄®



### 一、简便的安装

采用插入式连接件，安装简便，大大缩短了安装工时，而且还有效地避免了传统密封材料可能造成的漏水困扰。

### 二、达标的材质

采用达标304不锈钢，Ni含量高于8%，耐腐蚀性能强。

### 三、精湛的工艺

所有管件和阀门都由我司自行开模精铸，精度更高；可简单拆卸、更换、检修更方便。

### 四、安全的使用

采用“O”型密封圈，投入使用后不易漏水。



### 上海台雄工程配套设备有限公司

上海市古方路18号南方商务大厦1101室  
Tel: 021-34120616 Fax: 021-34120568

Http://www.saneyewash.com  
Http://www.sanchina.com.cn  
E-mail: marketing@sanchina.com.cn

SOLUTIA Solutions for a better life.



## 当使用导热油加热时， 让Therminol® 团队为您工作。

如果把导热油的使用想象为一场F1竞赛的话，那么竞赛的目标就是为了获得完美的加热。您需要Therminol® 团队一起为您工作。从竞赛的开始到终点，Therminol® 的技术专家们时刻准备着为了让您获胜而给您全方位的支持。对于您的员工，我们提供开车指导、操作培训和技术服务热线。对于您的装置，我们提供系统设计、优质的产品、油样分析和系统清洗方案。我们提供所有您需要的以保证您的传热系统在它的整个生命周期处于理想状态。因此，加入这支优秀的队伍吧！拨打电话0086-512-68258167（中国），001-800-426-2463（美国），0032-10-481-211（欧洲），您将发现Therminol® 导热油具有更全面的经证实的使用性能。

www.szsolutia.com  
www.therminol.com



对于您的员工  
对于您的装置

开车指导  
系统设计

操作培训  
优质的产品

技术服务热线  
油样分析

系统清洗方案

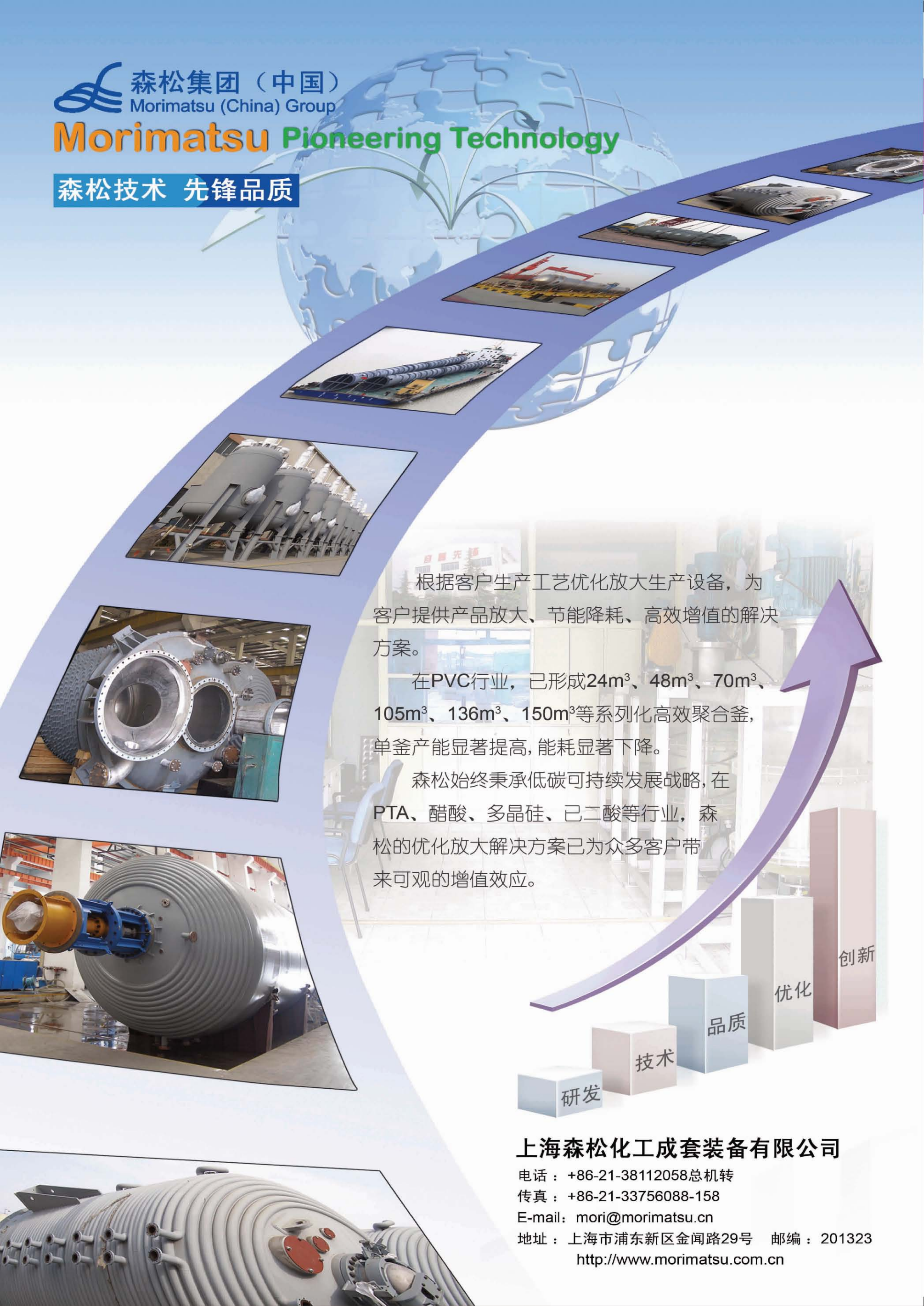
苏州首诺导热油有限公司  
地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层  
电话：0086-512-68258167 传真：0086-512-68250417

北京办事处  
地址：北京市西城区西直门内五根檩胡同11号通华苑写字楼B座310A  
电话：0086-10-62276614 传真：0086-10-62212496

森松集团 (中国)  
Morimatsu (China) Group

Morimatsu Pioneering Technology

森松技术 先锋品质



根据客户生产工艺优化放大生产设备，为客户提供产品放大、节能降耗、高效增值的解决方案。

在PVC行业，已形成24m<sup>3</sup>、48m<sup>3</sup>、70m<sup>3</sup>、105m<sup>3</sup>、136m<sup>3</sup>、150m<sup>3</sup>等系列化高效聚合釜，单釜产能显著提高，能耗显著下降。

森松始终秉承低碳可持续发展战略，在PTA、醋酸、多晶硅、己二酸等行业，森松的优化放大解决方案已为众多客户带来可观的增值效应。



上海森松化工成套装备有限公司

电话：+86-21-38112058总机转

传真：+86-21-33756088-158

E-mail: mori@morimatsu.cn

地址：上海市浦东新区金闻路29号 邮编：201323

<http://www.morimatsu.com.cn>

社长  
李中主编 宫艳玲  
(010) 64420350副主编 吴军  
(010) 64444035副主编 任云峰  
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035  
产业活动部 任云峰 (010) 64443972  
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375  
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026  
执行副主编 路元丽 (010) 64444026  
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350  
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350  
广告热线 (010) 64444035  
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)  
网络版热线 (010) 64444027  
传媒热线 (010) 64443972  
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)  
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn  
国际出版物号 ISSN 1006-6438  
国内统一刊号 CN11-2574/TQ  
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬创意图文  
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司  
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年  
台港澳 1600 人民币元/年  
国外 2400 人民币元/年

网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)  
3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)  
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局  
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59  
开户行 工行北京化信支行  
户名 中国化工信息中心  
帐号 0200 2282 2902 0183 777



《中国化工信息》周刊官方网站  
[www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn)



《中国化工信息》周刊官方微博  
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER  
官方网站:[www.ccr.com.cn](http://www.ccr.com.cn)



扫一扫天下化工新闻全知道



中国化工信息中心  
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅:[www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn)  
包括 1996 年以来历史数据

## 本期推荐 热点产品分析 (413) ——硝酸 (6)

### 绿色化工融入生态文明——“2013 中国化工学会年会”专题报道

**P4** 目前,中国石油和化工行业正处在加快“转方式”的关键时期,深化产业结构战略性调整,大力推进科技创新,促进绿色、循环、低碳发展,已成为全行业的重要任务。9月23~25日,由中国化工学会主办的“2013 中国化工学会年会”在南京隆重举行。会议围绕“绿色化工与生态文明”的主题,汇集国内外著名专家学者,分别对化学工程与技术、生物化工、化工新材料等领域的前沿技术和热点产品进行了深入的交流和探讨。本刊特摘选大会部分精彩报告摘要及会议内容,以飨读者……

### 产能过剩趋势明显 我国硝酸产业结构亟待调整

**P6** 2012 年我国硝酸产能为 1200 万吨,预计到 2015 年将达到 2084 万吨,而届时市场总需求量为 1386 万吨,硝酸产能利用率为 66.5%,产能面临严重过剩。这一现象,应引起业内人士和有关部门的高度重视。为防止产能过剩局面持续恶化,未来装置大型化是控制产能过剩、提升优化产业结构的有效途径,同时应降低能耗,淘汰落后产能;扩大出口也是化解产能过剩的途径之一……

### 世界环己酮生产及消费总体平衡 供略大于求

**P8** 2012 年世界环己酮总产能约 681.2 万吨,其中中国是最大的环己酮生产国,占世界总产能的 20.92%,其次是美国,占 16.72%。随着环己酮在溶剂、染料助剂、医药助剂、抛光剂、胶黏剂及等领域的应用与推广,环己酮的产量和需求量稳定增长,2012 年世界环己酮产量达到 501.9 万吨。预计未来几年世界环己酮产量增长速度将在 3.2% 以上,2013 年产量将达到 517.9 万吨以上,2017 年将达 587.5 万吨以上,环己酮的世界需求量也会同步增加,总体平衡,供略大于求……

### 新轮胎法规将为稀土顺丁橡胶开拓市场机遇

**P10** 稀土顺丁橡胶以其优异的性能,在高性能轮胎中应用潜力巨大,是当今发展最快的顺丁橡胶品种。2012 年全世界有 7 个国家和地区的 10 多家企业生产稀土顺丁橡胶,总生产能力约为 62.5 万吨,其中中国是最大的稀土顺丁橡胶生产国,生产能力为 15.5 万吨,约占总生产能力的 24.80%。欧盟、美国、日本、韩国等纷纷执行新的轮胎法规,我国预计到 2017 年开始实施绿色轮胎强制性分级标签法案,这将显著提升高性能轮胎的生产,进而增加稀土顺丁橡胶的需求量……

### 2013 全球化工 100 强排行榜新鲜出炉

**P13** 日前,《ICIS 化工经济》“2013 年全球化工 100 强排行榜”新鲜出炉。此次排名是以各公司 2012 年的销售收入为依据进行的:巴斯夫公司以 951 亿美元的销售收入位居第一,中国石化以 648.94 亿美元居次席,埃克森美孚以 608.85 亿美元排名第三。综观该排行榜,不同地区表现各不相同:北美化工生产商期待受益于低成本原料,拉美地区化工前景取决于原料供应,亚洲化工生产商受累于中国经济放缓,欧洲生产商深受欧元区经济危机的影响,中东生产商则受到亚洲需求疲软的冲击……

## 广告目录

湖北宜化化工股份有限公司有机化工分公司	封面	中国地坪展	9
上海台雄工程配套设备有限公司	封二	中国国际精细化工展	16
苏州首诺导热油有限公司	封二	合肥天工科技开发有限公司	16
上海森松压力容器有限公司	前插一	2013 轮胎先进制造技术系统研讨会	18
化工反应由粗放模式向分子可控转型	目次	河北诚信有限责任公司	封三
第十一届煤炭深加工大会 2013	3	江苏工塘化工设备有限公司	封三
天华化工机械及自动化研究设计院	7	宝理塑料(中国)有限公司	封底

# CONTENTS 目录

## 要 闻

- 02 国务院发指导意见化解产能严重过剩矛盾
- 03 硅产业解困进行中

## 论 坛

- 04 绿色化工融入生态文明  
"2013 中国化工学会年会"专题报道

## 产业经济

- 06 产能过剩趋势明显 我国硝酸产业结构亟待调整
- 08 世界环己酮生产及消费总体平衡 供给大于求
- 10 新轮胎法规将为稀土顺丁橡胶开拓市场机遇
- 11 新安股份 5.65 亿收购宏达新材有机硅
- 11 国内首条 PPS 回收再利用生产线投产

## 海 外

- 12 普莱克斯中国技术中心上海开幕
- 12 颇尔卓越中心落户上海
- 12 朗盛中国三元乙丙橡胶项目如期推进
- 13 2013 全球化工 100 强排行榜新鲜出炉
- 14 索尔维收购美国化学品制造商 Chemlogics
- 14 霍尼韦尔 UOP 与博莱克·威奇公司合作发展  
天然气业务
- 14 诺维信纤维素乙醇工业化装置正式启动
- 15 环球化工要刊速览
- 15 EPA 发布 3 种化学物质的显著新用途规则

## 科 技

- 16 凹凸棒橡胶助剂生产线启建
- 16 浓浆泵入选国家重点新产品
- 16 扬子石化首用新型芳烃吸附剂

## 月 报

- 17 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥
- 18 苯酐 DOP 乙醇
- 19 期货 (LLDPE/PTA)
- 20 PVC 电石
- 21 103 种重点化工产品出厂/市场价格

# 理事会名单

### ●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

### ●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

### ●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理  
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长  
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任  
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理  
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任  
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理  
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任  
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长  
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

### ●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁  
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理  
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理  
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理  
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理  
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长  
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理  
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理  
张 跃 江工化工设计研究院 院长  
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理  
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任  
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长  
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

### ●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长  
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授  
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理  
方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理  
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理  
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长  
张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理  
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长  
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长  
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理  
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师  
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理  
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

### ●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长  
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记  
朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师  
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工  
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长  
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长  
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长  
郑 垚 中国合成树脂协会 秘书长  
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长  
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工  
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记  
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员  
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长  
周献慧 中国化工环保协会 秘书长  
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长  
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长  
王律先 中国农药工业协会 高级顾问  
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长  
孙莲英 中国涂料工业协会 会长  
王 耀 中国染料工业协会 理事长  
任振铨 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长  
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任  
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问  
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长  
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长  
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长  
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长  
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长  
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长  
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长  
李海廷 中国化学矿业协会 理事长  
张 声 中国化工装备协会 理事长  
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长  
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长  
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长  
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长  
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长  
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长  
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长  
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长  
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长  
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任  
盛 安 《信息早报》社 社长  
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导  
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处  
联系方式: 010-64444035, 64420350  
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长  
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

## 化工反应由粗放模式向分子可控转型

选用专利池等摩尔高速混合反应器, 等摩尔气/液物料瞬间被强制混合均匀, 开始反应并全过程恒温。可使反应时间缩短, 反应温度降低, 副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、硝化及合成橡胶。

咨询: 宋晓轩 电话: 13893656689  
实用新型专利: ZL200620078554.4  
发明专利: ZL 2011 1 0022827.9 等

## 友好合作伙伴





## 国务院发指导意见化解产能严重过剩矛盾

本刊讯 化解产能严重过剩矛盾是当前和今后一个时期推进产业结构调整的工作重点。为积极有效地化解钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业产能严重过剩矛盾，同时指导其他产能过剩行业化解工作，日前国务院发出《化解产能严重过剩矛盾的指导意见》（下称《意见》）。

《意见》指出，受国际金融危机的深层次影响，国际市场持续低迷，国内需求增速趋缓，我国部分产业供过于求矛盾日益凸显，传统制造业产能普遍过剩，特别是钢铁、水泥、电解铝等高消耗、高排放行业尤为突出。2012年底，我国钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶产能利用率分别仅为72%、73.7%、71.9%、73.1%和75%，明显低于国际通常水平。值得关注的是，这些产能严重过剩行业仍有一批在建、拟建项目，产能过剩呈加剧之势。如不及时采取措施加以化解，势必会加剧市场恶性竞争，直接危及产业健康发展，甚至影响到民生改善和社会稳定大局。

《意见》提出的主要目标是：通过5年努

力，化解产能严重过剩矛盾工作取得重要进展；①产能规模基本合理。钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等行业产能总量与环境承载力、市场需求、资源保障相适应，空间布局与区域经济发展相协调，产能利用率达到合理水平。②发展质量明显改善。兼并重组取得实质性进展，产能结构得到优化；清洁生产和污染治理水平显著提高，资源综合利用水平明显提升；经济效益实现好转，盈利水平回归合理，行业平均负债率保持在风险可控范围内，核心竞争力明显增强。③长效机制初步建立。公平竞争的市场环境得到完善，企业市场主体作用充分发挥。过剩行业产能预警体系和监督机制基本建立，资源要素价格、财税体制、责任追究制度等重点领域改革取得重要进展。

《意见》强调，各地区、各部门要进一步提高认识，把思想和行动统一到中央的决策部署上来，切实履行职责，加强协调配合，以高度的责任感、使命感和改革创新精神，合力推进化解产能严重过剩矛盾的各项工。 (海纳)

## 17家涉化企业环境违法被点名

本刊讯 10月12日，环保部有关负责人向媒体通报了2013年开展整治违法排污企业保障群众健康环保专项行动的有关情况，并公布了督查中发现的72家环境违法企业名单，其中包括17家涉化企业。

该负责人指出，为确保环保专项行动成效，环境保护部派出督查组开展了环保专项行动情况督查，重点抽查20个省（自治区、直辖市）的30个地市，发现72家企业存在91个环境违法行为，114家企业存在环境管理问题。

在环保部公布的2013年环保专项行动督查发现的违法企业（尚未处理处罚或尚未完成整改）名单中，包括山西焦化集团有限公司、山西三维集团股份有限公司、中石油呼和浩特石化分公司、大同煤矿集团、广西南宁市丰登化工有限责任公司、重庆紫光天化蛋氨酸有限责任公司、贵州省桐梓县化肥厂、昆明焦化制气有限公司、

云南大为制焦有限公司、云南云维集团有限公司污水处理厂、陕西黑猫焦化有限责任公司、兰州蓝星有限公司甲醇厂、尼勒克瑞祥焦化有限责任公司、伊犁新天煤化工有限责任公司、新疆伊力特煤化工有限公司、新疆哈密吃利煤化工有限公司、新疆合盛硅业有限公司等17家涉化企业。下一步，环保部将督促各地公布环保专项行动进展情况及违法企业信息。

这位负责人表示，2013年环保专项行动重点查处群众反映强烈的大气污染和废水污染地下水的环境违法问题，集中开展涉铅、汞、镉、铬和类金属砷排放的重有色金属矿采选冶炼、铅蓄电池、皮革鞣制及电镀等重点行业检查，全面排查整治医药行业环境污染问题。截至8月31日，全国共出动环境执法人员82万余人（次），检查企业32万余家（次），查处环境违法问题2483件，挂牌督办925件。(理)

## 农业部四举措提升肥料利用率

本刊讯 10月10日，农业部发布了《中国三大粮食作物肥料利用率研究报告》。《报告》表明目前我国三大粮食作物氮肥、磷肥和钾肥当季平均利用率分别为33%、24%、42%，进入国际上公认的适宜范围，但还有较大的提升空间。农业部种植业管理司相关负责人表示，各级农业部门将从四个方面深入推进科学施肥工作，减少不合理肥料投入，不断提高肥料利用率。

《报告》表明，目前我国水稻、玉米、小麦三大粮食作物氮肥、磷肥和钾肥当季平均利用率分别为33%、24%、42%。其中，小麦氮肥、磷肥、钾肥利用率分别为32%、19%、44%，水稻氮肥、磷肥、钾肥利用率分别为35%、25%、41%，玉米氮肥、磷肥、钾肥利用率分别为32%、25%、43%。

农业部种植业管理司相关负责人表示，我国是世界化肥生产和消费的第一大国。提高肥料利用率，是转变农业生产方式，提高农业综合生产能力的必然要求。下一步，各级农业部门将从四个方面深入推进科学施肥工作，提高肥料利用率：一是推动配方肥应用到田。继续实施测土配方施肥补贴项目，开展农企合作推广配方肥行动，提高配方肥应用面积，解决科学施肥技术“最后一公里”问题。二是促进施肥方式转变。鼓励施用有机肥和秸秆还田，大力推广化肥深施、水肥一体化、种肥同播等科学施肥方式，发展节肥、增效、增产、增收的新品种。三是加强技术集成推广。加强养分资源综合管理，按照高产、高效的要求，将作物栽培措施和高效施肥措施进行组装配套，大面积推广应用。四是强化宣传培训。(同)

## 今冬“气荒”严峻 发改委令三桶油最大限度增供

本刊讯 10月14日，国家发改委向中石油、中石化、中海油等各省市区部门发布通知预测称，今冬明春天然气供需矛盾较往年将更为突出，如遭遇持续低温等极端天气，保供形势将更加严峻。为此，要求三大石油巨头保持现有气田高负荷生产，确保新增产能按期投产，并多渠道增加进口。

据相关管网方面的专家预测，2013年供气缺口或达到100多亿立方米，其中华北地区缺口尤为严重。今年，天然气整体消费量预计达1650亿立方米，同比增加14.1%；而天然气产量预计为1146亿立方米，同比增加9.04%。

发改委要求保持现有气田高负荷生产，大庆、塔里木、西南、青海、普光等主力气田在高峰时段满负荷生产，尽可能提高产量。同时，中石油要力争塔里木油田大北、克深，青海油田东坪、西南油田龙王庙等新区块按计划投产；中石化要加快鄂尔多斯大牛地、川西新场、新马滚动区等气区产能建设；中海油要确保荔湾3-1气田冬季顺利产气。

另一方面，加大多渠道增加进口，加强与中亚资源国衔接协商，尽量减少境外下载，增加管道气进口；加快中海油珠海、天津，中石油唐山等液化天然气项目建设，确保入冬前投入使用；中石油要充分发挥江苏如东、大连等液化天然气接收站设计能力，增加管道气供应；中海油要利用沿海液化天然气接收站，以资源串换方式，向西气东输、陕京管道等沿线供气；消费增幅高于全国平均水平且存在用气缺口的地区，可委托中石油、中海油采购液化天然气，弥补资源不足。

发改委提出始终将居民生活用气放在首位；用气高峰期，生产企业要首先压减油气田自用和系统内甲醇、化肥、乙烯、炼油等用气，努力增加外供商品气量；限制违规项目用气，严格控制管道天然气液化项目；适当削减发电用气；在供气紧张的特殊时段，采取发放临时补助等经济手段，鼓励燃气公交车和出租车使用燃油。(幸)

## 国家质检总局等发布 车用乙醇汽油等35项国家标准

本刊讯 10月12日，在“世界标准日”前夕，国家质检总局、国家标准化管理委员会正式发布车用乙醇汽油等35项重要国家标准。

这批新发布的重要国家标准，大部分与百姓生活密切相关，如车用乙醇汽油标准对硫含量的限值较前一阶段下降了66%，标准实施后将大幅降低汽车尾气中污染物的排放量。

12日发布的35项重要国家标准还包括牙刷、婴幼儿用品、体育场所开放条件、家具、移动支付、出租汽车运营服务、城市轨道交通管理、饲料标签、化学品分类与标签、工业产品能耗、船舶能效、政府质量管理体系等。

据悉，每年10月14日是由国际标准化组织(ISO)设立的世界标准日，今年世界标准日的主题是“国际标准推动积极改变”。中国主题为“标准助推改变，标准服务百姓”。(麒)

# 硅产业解困进行中

□ 仲伟科

在我国产业结构转型升级的大潮中，任何产业、企业都不能无动于衷，否则就面临着被淘汰的命运。即使积极参与，也不能确保转对了方向，那么怎么才能把握好机会和方向？对此，在近日召开的2013中国（东海）硅产业发展高层论坛上，全国硅产业的专家学者们汇集“水晶之都”江苏东海，共同探讨硅产业的发展方向。

经过多年的努力，我国硅产业已经取得了不菲的成绩。截至2012年，我国石英坩埚的产能名列世界前茅；自主开发的高端石英玻璃产品已经应用在航空航天等重要领域，在电光源、半导体、光伏市场的消费增长速度世界领先；金属硅产能占全球总产能的74%；有机硅生产和消费量均已成为世界最大；2012年多晶硅产量占全球总产量的三分之一；大多数硅深加工产品在我国都能生产。但在成绩的背后，则是一串“难看”的数字：2012年我国单晶炉和石英坩埚开工率均不足1/4；金属硅开工率32.8%；多晶硅35.3%；有机硅单体54.5%；单晶硅不足8%。数字残酷得令人绝望，出路何在？

## 1 石英玻璃原料缺乏之谜

在我国最新颁布的《产业转移指导目录》和《新材料产业“十二五”发展规划》中，“高品质石英玻璃制品（应用于半导体用石英坩埚、半导体扩散管、光纤包层管等核心器件）、高纯熔融石英陶瓷粉料、太阳能硅多晶铸锭用石英陶瓷坩埚、石英玻璃纤维都被确定为重点发展产品。中国建筑材料科学研究总院的石英玻璃专家王玉芬表示，我国目前石英玻璃年产量在5万吨左右；产值约41亿元，是2006年的一倍，发展速度惊人。但目前石英玻璃产业面临着优质高纯石英原料、光纤用高纯低羟基合成管、半导体用高纯石英玻璃材料、高纯高均匀大尺寸石英玻璃等严重依赖进口的问题。

石英玻璃的主要原料是以硅石加工而成的高纯石英砂。从天然岩石矿物直接提取超纯石英砂是目前世界上生产高纯石英砂的最先进技术。世界供求方面，俄罗斯、日本和德国等基本上可以实现自给自足，除了巴西出口未经加工的水晶原矿外，目前世界高纯石英砂出口市场基本上由美国尤尼明集团公司（Unimin Corp.）控制。

我国石英玻璃原料生产和石英玻璃产品在上世纪五十年代同步生产，但技术进步很慢，到本世纪初才得以快速提高。东海县金孚石英制品有限公司总经理金小宁指出，由于矿源的原因，我国目前尚不能大批量生产高档石英玻璃原料，每年需从国外进口中高档石英原料

约3万吨，用于生产高档石英玻璃管和石英坩埚、石英器皿、器件等。

从资源总量上看，我国石英矿并不匮乏。但由于国家在石英资源的使用上没有统一的规划，没有统一对石英矿资源的普查和钻探、评估，致使很多具有战略意义的高纯石英资源被浪费了，才造成目前优质资源紧缺的局面。

王玉芬表示，要解决石英玻璃行业的问题，急需政府在研发方面的扶持，行业内需加强上下游产业链之间的技术合作，推进高档材料国产化进程，缩小与国外的差距。这也是打破国际垄断，发展民族基础材料工业必经之路。

## 2 “错觉”造成的坩埚产能过剩

石英坩埚是生产硅单晶体所必需的石英容器，属于控制单晶硅的消耗性器皿，每生产一炉单晶硅就用掉一只石英坩埚。因为单晶硅是生产大规模集成电路和太阳能电池的主要原材料，所以对石英坩埚的要求十分苛刻。随着国内大规模集成电路和太阳能发电工业的飞速发展，石英坩埚使用量增长很快，导致石英坩埚的极度紧缺，一度出现了“一坩难求”的局面。受此影响，石英坩埚项目蜂拥而上。阳光硅谷电子科技有限公司总经理贾建亮透露，目前我国共有360条石英坩埚生产线，合计产能370万只/年。同时，我国建有17000~20000台单晶炉，满负荷生产每年需要200万只石英坩埚。尴尬的是，目前单晶炉开工率不足1/4。

这种由于规划缺失、投资时机错觉而造成的“极度紧缺”与“大量过剩”之间的短期交替现象，已经在我国很多产业中出现过了，而且这种现象还在不停地上演，如何避免？值得政府部门、行业协会和投资者们深思并尽快拿出解决方案。

## 3 多晶硅 前途见“亮”

因为涉及到飞速发展的新能源和电子材料，最近几年中国多晶硅产业出尽风头。受德国1998年10万吨计划影响，中国太阳能光伏产业迅猛发展，太阳能电池产量连续六年世界第一。但该产业对出口依赖太强，这个弊端随着2012年各国之间贸易纠纷不断升级而爆发，尚德第一个“中枪”。

作为上游，中国多晶

硅产能由2010年9.8万吨迅速增长到2012年的20.1万吨，开工率仅仅35.3%，比2011年下降22个百分点，进口8.65万吨。2012年开始，国内多晶硅价格直线下跌至11万元/吨，而进口多晶硅进口价格跌至15美元/公斤以下，均远低于国内外多晶硅企业生产成本。一个本来很“阳光”产业顿时让众多明星企业“沦陷”。

光伏“中国工厂”建好了，买家却突然消失了，政府惊动了。怎么办？拉动内需。好在可再生能源是世界发展潮流，于是关于光伏产业的政策一个接一个登台了。今年9月更是密集，首先是9月16日商务部公布了对美国太阳能级多晶硅产品反补贴初裁措施，加上7月商务部已经对美国进口多晶硅采取反倾销措施，称之为“双反”。第二条利好是9月17日，由工信部主导的《光伏制造行业规范条件》在结束意见征求之后正式对外发布。第三为财政部、国家税务总局9月23日发布了《关于光伏发电增值税政策的通知》。

上述三个措施都代表了政策风向标，信心支撑更大于实际效果。国内多晶硅龙头企业纷纷复产，国产多晶硅价格受到支撑，行业开工率进一步回升。但目前多晶硅价格仍旧低于一些企业的生产成本，部分停产企业一边技改，一边期待更多“亮光”。



**Clean COAL**

## 第十一届 煤炭深加工大会2013

亚洲大型煤炭深加工会议  
2013年11月21日-22日 | 中国北京

**CDPF2013精彩不容错过**

- 200余位知名参会嘉宾
- 近80家业内知名公司
- 超过二十个国家参与
- 超过半数以上决策者参与

煤炭业主代表  
项目方代表

决策者会议策划军团  
主办方：**CDMC EVENTS** 联系人：范承道  
+86 186 2180 9722 +86 532 8668 5170  
cdpf@odmc.org.cn www.odmc.org.cn/2013/CDPF



# 绿色化工

## ——“2013 中国”

面作用，实现可持续发展；广大化工科技工作者任重道远，同时也获得了尽情施展才华的舞台和机遇。学术交流是科学发展的重要基础，希望中国化工学会的年会越办越好。

**为**推动化工行业环保、绿色、可持续发展，9月23~25日，由中国化工学会主办的“2013中国化工学会年会”在南京隆重举行，中国化工学会副理事长兼秘书长杨元一主持会议，中国石油和化学工业联合会会长、中国化工学会理事长李勇武，中国科协党组成员沈爱民，江苏省政府党组成员、省政协副主席徐南平院士致辞，中国工程院院士曹湘洪、金涌和欧阳平凯作了大会主题报告。会议围绕“绿色化工与生态文明”的主题，汇集国内外著名专家学者，分别对化学工程与技术、生物化工、化工新材料等重点、热点领域分11个分会场进行了深入的交流和探讨。会议期间还召开了“中国化工学会39届第2次理事会”、“国家自然科学基金委重大计划项目宣讲会”和中国化工学会主办的“三刊”编委会会议，颁发了第五届“侯德榜化工科学技术奖”等四个奖项，内容丰富，精彩纷呈。来自国内外的15名院士莅临本次会议，1000余位业界、学术界精英济济一堂，共议化学工业的绿色发展。本刊特摘选大会的部分精彩报告摘要及会议内容，以飨读者。

## 1 高屋建瓴——行业领袖瞩目绿色化工



中国化工学会理事长、中国石油和化学工业联合会会长 李勇武

今年以来，中国石油和化工行业以提高发展质量与效益为中心，迎难而上、开拓创新，大力推进结构调整、技术创新、节能减排，实现了平稳开局。一季度全行业实现总产值约3万亿元，同比增长9.5%；实现利润1931亿元，同比增长10.6%；在严峻复杂的经济形势下，行业实现平稳开局具有重要意义，为加快“调结构、转方式”创造了良好条件。中国化工学会年会的成功举办，对推动石油和化学工业健康发展，将发挥重要作用。目前，中国石油和化工行业正处在加快“转方式”的关键时期，深化产业结构调整战略性调整，大力推进科技创新，促进绿色、循环、低碳发展，已成为全行业的重要任务。本届大会体现了转型发展的新理念、新方向，对行业进一步深入贯彻落实科学发展观，大力实施创新驱动战略，加快发展循环经济，提高能源资源利用效率，减少废弃物排放，实现持续健康发展，具有十分重要的意义。



中国科协党组成员 沈爱民

“绿色化工与生态文明”的主题揭示了化学工业可持续发展的方向与与生态文明建设的密切关系，也蕴含化工科技工作者肩负的历史责任。党的十八大从新的历史起点出发，做出“大力推进生态文明建设”的战略决策，绘出生态文明建设的宏伟蓝图，全面深刻论述了生态文明建设的各方面内容。这对我国化学工业的发展提出了新的更高的要求。化学工业是我国国民经济重要的不可或缺的支柱产业之一，发展化学工业只有依靠科技进步与创新，走绿色化的路子，才能根本解决其负



中国工程院院士 曹湘洪

发展我国化工新材料的思路：一要发展高性能化、功能化的通用聚合物材料；二要发展节约能源使用的化工新材料；三要发展利用可再生能源的新材料；四要发展用于废气、废水处理的新材料；五要发展农用高分子新材料；六要发展水处理用膜材料；七要发展生物基可生物降解的高分子材料；八要发展捕集利用CO<sub>2</sub>的材料。针对化工新材料发展中的问题，要正确处理发展化工新材料和传统材料的关系，在重视传统、夯实基础的前提下，推进新材料的发展；要克服心浮气躁，加强产学研合作，推进化工新材料技术创新；要理性进行市场分析，科学决策，谨慎投资，防止低水平重复建设；要加强新材料加工应用技术及装备的开发；要强化知识产权保护，加大力度打击侵犯他人知识产权的行为。



中国工程院院士 金涌

以“物质的传递与转化”、“能量的传递与转化”和“信息的传递与转化”所组成的“三传三转”当前成为化学工程学科范式的新解读模式；多尺度研究对于理解反应工程复杂问题意义重大，计算技术的发展大大促进了反应工程理论的进步；过程强化（超重力、微化工、等离子体等）为化学工程带来了新的发展方向，化工与材料等学科交叉互融已形成全新的产业进步；大规模天然气（页岩气）利用等将为中国的化学工程发展带来更为优越的国际领先契机，也是未来化学工程师的任务和挑战。



中国工程院院士 欧阳平凯

据世界经济合作组织（OECD）预测，到2030年35%的化学品和其它工业产品将来自生物制造，将占行业总产值份额的39%，本世纪末将占到行业总产值的90%。目前生物制造在精细化学品生产中已大显身手，据估计生物制造已用于超过300个工业过程，大部分为医药中间体生产。发达国家已纷纷提出生物制造路线图与时间表，中国农林产品产值很大，用于生物制造的量虽然也很大，但占的比重不高。我国可以利用淀粉、薯类、菊芋等高端生物质生产食品和医药原料；我国还有大约400万吨的地沟油，可以用来制备生物柴油以及聚氨酯材料，减少环境污染。当前工业社会通过石油炼制实现资源综合利用是生物制造的参考。



# 融入生态文明

## 化工学会年会” 专题报道

### 2 透视未来——学术界聚焦新技术新领域

大会设化学工程与技术、生物化工、石油化工和化工新材料、精细化工、煤化工、环保与安全、混凝技术与工业水处理、涂料涂装、离子液体、材料化学工程、储能科学与技术等 11 个分会场，分别就这些领域的前沿技术和热点产品进行了深入讨论和交流，以下选取部分论文摘要以管窥当前的行业发展最新动向。

#### 基于微流动的高效化工过程

·清华大学

化工过程微型化，即通过微米尺度下的多相分散、混合和传递，提高设备的时空效率，在设备体积大幅度减小的情况下实现大规模工业生产和化工过程的安全可控，被认为是现代化工发展理念的一次重大突破。清华大学化工系化学工程联合国家重点实验室围绕微结构化工系统的基础科学问题开展了大量系统的基础和应用基础研究，在微米级气/液滴群大规模制备、微结构设备材质选择和结构优化设计、微分散体系的传递和反应性能等方面取得了若干进展，先后研制了多种微结构传质设备，并成功应用于大规模化工生产，实现了化工设备微(小)型化从理念到工业实践的突破。

#### 大分子产品可控聚合原理及制造应用

·浙江大学

传统的高分子合成原理及方法已可在“平均尺度”上调控聚合过程中产物的若干分子结构，如平均分子量、共聚物平均组成等。但对各分子结构分散性的调控尚缺乏有效的手段，合成高分子性能与功能的拓展仍有很大的发展空间。因此，调控聚合过程中产物分子结构的分散性仍是当今高分子化学与化工工作者的研究热点。为强化聚合反应速率，浙江大学和麦克马斯特大学的学者进行了活性细乳液或乳液聚合研究，解决了前人研究中普遍存在的乳液失稳、分子量及其分布失控的难题，率先实现了快速(约高十倍)、稳定、可控的 RAFT(细)乳液聚合。进一步发现了 RAFT 试剂对聚合动力学的影响规律，提出了乳胶粒内平均自由基数的测算模型，为进一步强化聚合速率提供了理论依据和技术

手段，且建立了独立测定 RAFT 平衡常数的方法，为解决学术界关于 RAFT 过程的机理之争提供了重要的依据。最近，又将基于动力学建模的计算机程序控制共聚物链结构的方法与活性配位聚合催化体系相结合，可望在更大规模的聚合物生产中实现产品链结构的精确控制。

#### LED 用光学涂层的研究进展

·复旦大学

发光二极管(light emitting diode, LED)作为一种新型固态光源，已被广泛应用于各个领域，实现了人类照明史的又一次技术革命。但在实际应用中，LED 还存在着许多不完善的地方，例如其点光源的特性易造成光污染，发光效率低等。在 LED 结构设计中使用恰当的光学涂层将大大提高其效率和改善其使用效果。光扩散涂层是一类具有特殊光学特性的材料，具有优异的光扩散效果以及透光性，可将 LED 的点光源均匀转换成面光源，使光线形成漫反射，达到匀光的效果，从而有效地解决 LED 光源的眩光和出光效率低的问题；通过在 LED 芯片表面涂覆一层折射率相对较高的涂层，降低 LED 芯片与封装材料之间的折射率差异，从而有效减少光子在界面的损失，提高取光效率。复旦大学对光扩散涂层和高折射率涂层进行了设计和研究。

#### 煤化工过程资源能源效率与环境影响性能的全生命周期评价

·华南理工大学

应用生命周期经济分析方法综合评价资源和能源效率和环境效应，对煤制烯烃过程从上游原料开采和运输阶段到下游的废物治理阶段的全生命周期进行分析，计入不同阶段环境排放引起的外部成本，可以得到生产不同产品所需要的工业成本和环境负担。从可持续性角度分析能源化工系统，从资源、能源、环境和经济四个方面，选取了若干个评价指标，对不同碳捕集方案的煤气化过程进行分析，结果表明：CO<sub>2</sub> 的捕集率不同，收集浓度高低，是否具有商业应用潜力或仅作为地质封存，其全生命周期的环境性能和经济表现大相径庭。

#### 离子液体纳微结构及其电化学过程调控

·中国科学院过程工程研究所

从纳微尺度乃至分子水平上研究离子液体，对发展离子液体基础理论和指导其实际应用具有重要意义。特别是随着离子液体应用领域的不断拓展，它们在催化合成、电化学、分离分析、生物质转化等领域都有很好的应用前景，而这些领域都涉及到离子液体在实际应用体系中的微观结构和表界面过程，如：离子液体在纳微尺度上的物性和流体力学行为，离子液体在表界面处、受限空间内的微观结构和行为等。中国科学院过程工程研究所研究了在不同界面诱导作用下离子液体特殊的分子排列方式，以及受限作用导致的离子液体相行为的变化情况。

### 3 业界盛会——春华秋实结硕果

中国化工学会是一个拥有 91 年历史的老学会，多年来，化工学会团结和动员广大化工科技工作者，为促进化工科技的繁荣发展、化工科技的普及推广、化工人才的成长提高、化工科技与经济的紧密结合做出了积极的贡献。为推动行业的发展，我国优秀的化工人付出了艰辛的努力，取得了卓越的成就。行业人才济济，成就硕果累累。会议同期，颁发了第五届“侯德榜化工科学技术奖”、《化工学报》创刊 90 周年杰出贡献奖，及学会三个会刊“高被引论文奖”和“优秀审稿人奖”等奖项。

第五届“侯德榜化工科学技术奖”获奖名单						
授奖类别	序号	姓名	性别	职务(称)	工作单位	
成就奖	1	华 炜	女	副总经理/教授级高工	中石化股份公司北京燕山分公司	
成就奖	2	吴秀章	男	董事长/教授级高工	中国神华煤制油化工有限公司	
成就奖	3	程春生	女	技术总监/教授级高工	沈阳科创化学品有限公司	
创新奖	1	程 迪	女	教授级高工	沈阳化工研究院设计工程有限公司	
创新奖	2	褚良根	男	教授	四川大学化工学院	
创新奖	3	范益群	男	教授	南京工业大学化学工程学院	
创新奖	4	贺高红	女	院长/教授	大连理工大学石油与化学工程学院	
创新奖	5	胡永红	女	副院长/教授	南京工业大学生物与制药工程学院	
创新奖	6	王守峰	男	高级工程师	陕西煤业化工集团神木天元化工有限公司	
创新奖	7	杨卫民	男	教授	北京化工大学机电工程学院	
创新奖	8	赵颖力	女	编审	化学工业出版社期刊社	
创新奖	9	朱建民	男	教授	辽宁奥克化学股份有限公司	
青年奖	1	雷志刚	男	教授	北京化工大学化工学院	
青年奖	2	刘 力	男	教授	北京化工大学材料科学与工程学院	
青年奖	3	吕阳成	男	副教授	清华大学化工系	
青年奖	4	潘军青	男	教授	北京化工大学理学院	
青年奖	5	田 明	男	教授	北京化工大学材料科学与工程学院	



# 产能过剩趋势明显 我国

## 硝酸产业高速发展

上个世纪80年代,硝酸正处于世界性产业大转移时期,发达国家注意环境保护和我国改革开放政策的实施,促进了我国硝酸工业的快速发展,历年硝酸产能见表1。

我国硝酸工业从常压法开始,20世纪50年代发展了综合法,70年代发展了中压法,80年

代发展了高压法,90年代至今发展双加压法,由于双加压法主机“四合一”机组成功实现国产化,加快了双加压法的发展,压缩了其他生产方法的市场份额,2006~2015年间硝酸各种工艺技术、产能情况见表2。

表1 我国历年硝酸生产能力统计 万吨

年份	产能	年份	产能
1970	210.2	2000	430.0
1975	223.8	2005	544.7
1980	273.5	2011	1101.0
1990	370.6	2012	1200.0
1995	397.7	2015(E)	2084.0

表2 2006~2015年硝酸工艺技术及其产能统计 万吨

年份	2006	2007	2008	2011	2012	2015(E)
常压法	118	118	83	83	83	34
综合法	122	122	102	58	58	39
中压法	105	113	116	127	127	103
高压法	86	96	101	125	140	88
双加压法	236	256	318	708	792	1820
合计	667	705	715	1101	1200	2084

## 下游产能利用率呈下降趋势

硝酸下游产品有浓硝酸、硝酸铵(含工业硝酸铵和硝基复合肥等)、己二酸(一般为自用酸)等,还有硝基氯苯和稀有金属提取等外售酸,近年来这些产品的产能都呈上升趋势,但开工率均有所降低。

### 1. 浓硝酸

浓硝酸主要用于军工、民爆、染料、农药、硝酸盐、冶金、医药、TDI等领域。据统计,到2011年底,我国浓硝酸生产企业有26家,产能336万吨,产量228.3万吨,产能利用率为68%。2012年上半年投产的有烟台巨力10万吨装置,正在建设中的共125万吨(均采用硝酸镁法),见表3。预计到2013~2014年我国浓硝酸生产能力可达471万吨,

表3 国内在建浓硝酸生产企业产能一览表 万吨

企业名称	产能
河南晋开化工投资控股集团有限责任公司	20
山东晋煤日月化工有限公司	10
江苏淮河化工有限公司	6
福州耀隆化工有限公司	10
甘肃刘化(集团)有限公司	15
江苏华昌化工股份有限公司	15
宁夏润夏能源化工有限公司	15
山东临沂鲁光化工集团有限公司	5
安徽华尔泰化工有限公司	15
山东洪达化工有限公司	15
合计	125

表4 国内在建的工业硝酸铵生产企业产能一览表 万吨

企业名称	产品	产能
河南晋开化工投资控股集团有限责任公司	多孔硝酸铵	2×20
陕西兴化化学股份有限公司	多孔硝酸铵	20
中煤平朔山西平安化肥有限公司	硝酸铵	20
内蒙乌海神华能源化工有限公司	多孔硝酸铵	20
湖南邵阳宝兴科肥有限公司	硝酸铵	20
湖南金宏泰化工有限公司	硝酸铵	15
内蒙古大唐鼎旺化工有限公司	硝酸铵	20
唐山中浩化工有限公司	硝酸铵	20
四川美丰实业有限公司	硝酸铵	27
四川金象赛瑞化工股份有限公司	多孔硝酸铵	20
山东晋煤日月化工有限公司	多孔硝酸铵	15
合计		237

2015年达500万吨,产量以年增7%计,2015年产量为300万吨,产能利用率将降为60%。

### 2. 硝酸铵及硝基复合肥

2011年底,我国共有硝酸铵生产企业35家,总产能610万吨,产量482万吨,产能利用率79%。2012年硝酸铵总产能增至900万吨产量560万吨,产能利用率降至62.2%,至2015年在建工业硝酸铵产能237万吨,见表4。2011年我国硝基复合肥产能为308万吨,2012年贵州开磷、山东金正大,新疆胡杨等企业硝基复合肥投运,产能增至448万吨。到2015年正在建设硝基复合肥企业见表5,生产能力1236万吨,配用硝酸铵280万吨,则硝酸铵总产能为1441万吨。

2011年工业硝酸铵用量325万吨,加工出口量39万吨,共计364万吨,按年增长7%计,到2015年工业硝酸铵用量为477万吨。按照国家农业部“十二五”规划的要求,到2015年我国硝基复合肥需求量为1500万吨,按化肥成份15-15-15计,每吨复合肥用硝酸铵为0.331吨,硝酸铵需求量为497万吨,则硝酸铵总量需求量为974万吨,产能利用率为67.6%,耗用硝酸量约779万吨。

### 3. 自用酸及外售酸

硝酸是化学工业基本原料之一,生产己二酸、MDI、硝基氯苯以及稀有金属的提取等工业都使用硝酸,其使用企业见表6。

表5 国内在建硝基复合肥生产企业年产能一览表 万吨

企业名称	产能	备注
河南晋开化工投资控股集团有限责任公司	120	硝铵列入表3
洛阳骏马化工有限公司	40	配硝铵15万吨
四川金象赛瑞化工有限公司	60	配硝铵20万吨
湖北新都化工有限公司	60	配硝铵20万吨
山东金正大生态工程股份有限公司	75	配硝铵25万吨
广西河池化工有限公司	42	配硝铵15万吨
内蒙古大唐鼎旺化工有限公司	42	配硝铵15万吨
河南永昌硝基肥有限公司	40	配硝铵15万吨
山西华鑫煤焦化实业有限公司	42	配硝铵15万吨
河南省煤气(集团)有限责任公司义马气化厂	60	配硝铵20万吨
河北冀衡赛瑞化工有限公司	25	硝铵已投运
湖南省邵阳宝兴科肥有限公司	25	硝铵列入表3
湖南金宏泰肥业有限公司	18	硝铵列入表3
四川美丰化工股份有限公司	30	硝铵列入表3
神华乌海能源有限公司	25	-
甘肃刘化(集团)有限公司	25	-
永安智胜化工股份有限公司	42	硝铵已投运
山东联合化工股份有限公司	25	硝铵已投运
四川金象赛瑞化工有限公司	60	硝铵列入表3
山西省交城红星化工有限公司	60	硝铵20万吨
北京利达丰华科技有限公司	60	硝铵20万吨
中煤平朔煤业有限公司	60	硝铵20万吨
金昌金雅德化工有限责任公司	60	硝铵20万吨
贵州芭田生态工程有限公司	60	硝铵20万吨
山东鲁西化工集团股份有限公司	60	硝铵20万吨
共计	1236	配280万吨

表6 自用稀硝酸企业和外售酸产能一览表(折100%酸计) 万吨

企业名称	产能	备注
山东德州华鲁恒升化工有限公司	15.0	用于己二酸生产
山东海力化工有限公司	27.0+10.0	用于己二酸生产
河南神马尼龙化工有限公司	10.0	用于己二酸生产
重庆HGA项目	15.0	-
青海盐湖元通钾肥化工有限公司	15.0	用于硝酸钾生产
重庆建峰工业集团有限公司	27.0	用于巴斯夫MDI一体化项目配套
山东洪达化工有限公司	15.0	己二酸用
烟台万华聚氨酯有限公司	15.0+27.0	用于MDI一体化
宁波万华聚氨酯有限公司	27.0	用于MDI一体化
新疆天力高新化工有限公司	10.5	用于己二酸生产
阳煤集团太原新材料有限公司	27.0	用于己二酸生产
辽宁辽阳石化有限公司	16.0	用于己二酸生产
山东博汇化工有限公司	22.5	
重庆华峰化学工业有限公司	15.0	用于己二酸生产
青海盐湖集团钾肥有限公司	10.0	用于硝酸钾生产
吉林康乃尔化工有限公司	27.0	用于苯胺生产
外售酸(硝基氯苯17万吨,其他用酸约13万吨)	30.0	用于稀有金属提取等
合计	361.0	-

## 产能面临严重过剩

预计到2015年,我国硝酸总产能2084万吨,其中浓硝酸需求量为300万吨;工业硝酸铵和硝基复合肥用的硝酸铵总量为974万吨,折合硝酸用量为779万吨;自用酸和外售酸产能为361万吨,产能利用率按85%计,则硝酸产量为307万吨;合计硝酸总需求量为1386万吨,硝酸产能利用率为66.5%。

欧美等国家一般认为,产能利用率的正常值应该在79%~83%之间,低于79%则说明可能存在产能过剩的问题。对于一些装置大型化、规模效

益明显、进行连续化生产的行业,产能利用率在85%以下即算产能过剩;但对一些装置较小,不存在明显的规模效益,进行间歇分批生产的行业,产能利用率则可适当降低。由此,我国硝酸系列产品是属于大型化、规模化生产,产能利用率的正常值应在85%以上,但从表7可见,到2015年我国浓硝酸、硝酸铵、硝酸的产能利用率分别为60%、67.6%和66.5%,属于严重的产能过剩态势,这一现象,应引起业内人士和有关部门的高度重视。

# 硝酸产业结构亟待调整

□ 中海油山东化学工程有限责任公司 唐文骞

## 多方应对产能过剩

### 1. 控制总量—提升优化产业结构

为防止产能过剩局面持续恶化,到2015年,我国硝酸产能应控制在2048万吨之内。其中装置大型化是控制产能过剩、提升优化产业结构的有效途径。

**以工业园区为中心,建设大型(或特大型)硝酸装置** 由表2可见,今后2~3年内可压缩其他生产方法的产能144万吨,这部分产能容量,应在工业园区内建设大型或特大型硝酸装置,产品辐射园区产业以及周边地区,建设规模可在36万吨、45万吨、60万吨为宜,以建设两套15万吨与一套30万吨硝酸装置为例,大型化可节省投资36%,年节省检查费和运行费780万元,年增加经济效益351万元,可大大增强企业的竞争力。

**浓硝酸应改进生产方法按三步走实现大型化,与国际接轨** 现有浓硝酸生产采用Φ1.0m, Φ1.2m高硅铸铁塔,单套产能为2.0万吨、2.5万吨。若要建设10万吨装置,以Φ1.0m高硅铸铁塔系列为例,需要5个系列。而国外10万吨浓硝酸装置是采用一套Φ1.6m H27m的搪玻璃塔,管理运行都很方便。结合国外经验和国内设备制造能力,我国浓硝酸生产应改变使用高硅铸铁塔的传统,改用搪玻璃塔系列,先建设Φ1.2m、单套生产能力5万吨的示范装置,后继建设Φ1.6m、Φ2.0m的单套搪玻璃塔,生产能力可分别达10万吨、15万吨。只有实现大型化,才能从根本上改变现有浓硝酸装置建设投资大、运行费用高、停车次数多、吨酸制造成本高的局面,淘汰落后的产能。

**建议发展多元肥料** 我国地域辽阔,植物种类繁多,耕作方法也有很大不同,使用的化肥存在着很大的差异。硝基复合肥是NPK优质颗粒固体化肥,主要适用于北方旱地。根据2010年北美氮肥消费品种来看,液体肥料占50%,因此我国应大力发展UAN(尿素-硝酸铵溶液),其含氮量30%左右,约含45%硝酸铵、35%尿素、20%的水,以增加水溶性氮肥产量,拉动硝酸铵的产能利用率。

**2. 节能降耗,淘汰落后产能** 我国硝酸工业生产方法参差不齐,生产规模也有多种,从1万吨至27万吨等,各种生产方法消耗指标、原料与资源消耗量和能源值见表7。

从表7可见,双加压法生产不但不需从外界输入能源,还可以输出能源,其他生产方法则需要输入能源,其中常压法需要输入的能源较其他生产方法多。以14.8万吨装置为例,常压法全年需要0.27万吨标煤,若改为双加压法全年可外输能源相当于0.3078万吨标煤。与其他方法相比,双加压法节能效果十分可观。所以说,淘汰生产能力在10万吨以下的其他生产方法(除企业有特殊工艺要求者外),是硝酸行业节能减排的重要环

节,是提高硝酸工业竞争力有效步骤。

**3. 制定硝酸单位产品能源消耗限额和硝酸行业准入条件** 我国硝酸生产方法有常压法、综合法、中压法、高压法和双加压法等五种。常压法和综合法国家已列入限制类,让其自然淘汰,不必制定产品能源消耗限额。中压法、高压法和双加压法在我国仍将长时间并存,故制定这三种生产方法的产品能源消耗限额是很有必要的,有利于促进这三种生产方法的技术进步,有助于评价企业清洁生产程度。

我国硝酸工业2000年产能430万吨,到2012年产能达到1200万吨,年增长率8.9%,与GDP的增长率基本同步,属于调整发展期。到2015年硝酸产能可达2084万吨,其在2012~2015年间年增长率达20%,远远高于同期GDP的增长率。而硝酸下游产品,如工业硝酸铵、己二酸、MDI、TDI等受到的宏观调控的影响,产能增长率将低于硝酸的增长率,这样势必造成硝酸产能过剩的现象,所以今后有意进入硝酸行业的企业需要谨慎。因此,为了行业有序发展建议制定硝酸行业准入门槛,准入条件应包括生产方法、建设规模、产品能耗、环境保护和产业布局等五个方面的内容:①生产方法,不宜选用中压法和高压法,应选用技术先进的双加压法生产工艺;②建设规模,除了交通不便的偏远地区,和有特殊工艺要求者以外,硝酸建设规模应大型化,年生产能力应在30万吨以上,选用36万吨、45万吨或60万吨为宜;③产品能耗应符合行业未来制定的产品能源消耗限额的要求;④环境保护方面,硝酸生产排出的废气和废水,应符合《硝酸工业污染物排放标准》(GB26131-2010)的要求;⑤产业布局,我

国硝酸生产企业主要集中在华东、华北、西南和华南等地。东北和西北数量较少,今后应有意规划调整产业布局,适当增加东北、西北的硝酸生产能力。

**4. 强化行业协会作用,加强投资管理** 借鉴西方发达国家经验,强化行业协会在行业管理中的作用。为了弥补投融资体制改革后,国家对投资项目管理的弱化,避免低水平无序建设,可借鉴金融行业财务审计意见的做法,在企业项目申请、审批、银行信贷时应纳入全国性协会的意见,行业协会可从专业角度予以指导,防止重复建设,提高行业发展水平。

**5. 多渠道扩大出口** 扩大出口是化解产能过剩的途径之一。但在全球经济不景气的条件下,扩大出口难度较大,只有大力提高技术和管理水平,以最优的质量和价格优势提供产品和服务,才能赢得国际市场的认可。

表7 各种硝酸生产方法能源值统计

生产方法	企业	生产规模 (万吨)	电 (KWH/t 酸)	蒸汽 (t/t 酸) <sup>1</sup>	酸度(%) (质量分数)	能源值 (标煤/t 酸)	比能源值 <sup>2</sup>
常压法	企业A	14.8	200	-1.10	38~40	0.0182	1.875
综合法	企业B	8.8	241.5	-0.76	45	0.010	1.480
中压法	企业C	3.0	70	-0.01	53	0.0073	1.350
高压法	企业D	5.0	377	-0.51	55	0.002	1.090
双加压法	企业F	10.0	19	-0.18	60~63	-0.0208	1.000

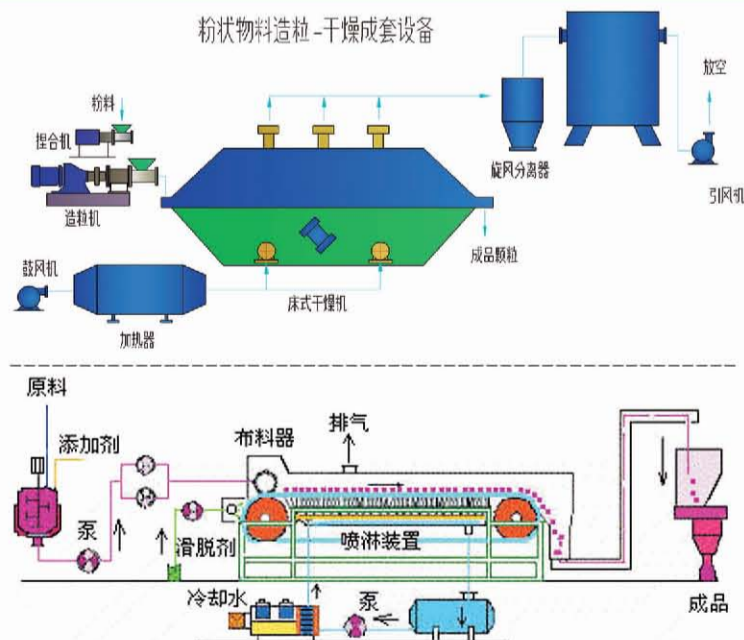
注:1“—”符号表示装置向外输送蒸汽。  
2比能源值=各生产方法吨酸总能耗/双加压法吨酸总能耗



国内较早涉足粉体后处理领域的研究机构

TIANHUA 天华化工机械及自动化研究设计院有限公司

本企业通过ISO9001质量管理体系认证



主要产品: DL型单螺杆挤出造粒机; SL型双螺杆挤出造粒机; CF型回转带式冷凝造粒(制片)机; ZG(C)型振动流化床干燥机; ZG(Y)型多层圆盘干燥机

其它: ZS型催化剂专用柱塞挤条切粒机; YQ型圆球状齿齿造粒机;

NH(K)型连续混合捏合机; GL型粉体定量供料机

欢迎登陆: [www.zaoli.net](http://www.zaoli.net) E-mail: [ftzaoli@126.com](mailto:ftzaoli@126.com)

地址: 兰州市西固区合水北路三号 邮编: 730060

电话: 0931-7312037 7317096 传真: 0931-7313054

## 结束语

当下,我国遇到硝酸行业产能过剩的问题,其实过剩也是一种正常现象,市场经济本来就是竞争经济、过剩经济、优胜劣汰的规律经济。过剩是推动企业竞争发展的动力,也是行业进行产品结构调整和转型提升的好时机,是我国从硝酸生产大国迈向硝酸生产强国必经之路。

# 世界环己酮生产及消费

环己酮是一种重要化工原料，是制造己内酰胺和己二酸等的主要中间体；也是重要的工业溶剂，如用于油漆，特别是用于那些含有硝化纤维、氯乙烯聚合物及其共聚物或甲基丙烯酸酯聚合物油漆等；农药的优良溶剂，如用于有机磷杀虫剂及许多类似物等；用作染料的溶剂，作为活塞型航空润滑油的粘滞溶剂，脂、蜡及橡胶的溶剂。环己酮也用作染色和褪光丝的均化剂，擦亮金属的脱脂剂，木材着色涂漆，可用环己酮脱膜、脱污、脱斑。因此环己酮作为一种高档的有机溶剂，在溶剂、涂料、油墨、制药、农药、胶粘剂、感光材料等行业也被广泛应用。

## 中国成为世界生产基地

在国外，纯净环己酮基本上作为生产己内酰胺的中间产物而存在的，因此环己酮装置多与己内酰胺装置相配套，很少单独统计环己酮的产能、产量、消费量等。目前采用环己酮路线生产1吨己内酰胺约消耗环己酮0.897吨左右，通过己内酰胺的统计数据可间接了解国外环己酮的生产状况。世界环己酮的生产主要集中在美国、中国、比利时、德国、韩国、东欧、前苏联及泰国等己内酰胺生产较发达的国家和地区，世界各国环己酮产能分布见表1。2012年世界总产能约为681.2万吨，其中中国是世界最大的环己酮生产国家，占世界总产能的20.92%，其次是美国，占16.72%。

以前，环己酮主要是生产己内酰胺的中间体，对外销售商品量很少。自2006年以来，随着环己酮在溶剂（涂料、油漆、油墨）、染料助剂、医药助剂、抛光剂、胶黏剂及等领域的应用与推广，环己酮的产量和需求量稳定增长。2006年，世界环己酮的产量为441.3万吨，除2008年受世界金融危机影响略有下降外，近年一直保持增长，2012年世界环己酮产量达到501.9万吨，是2006年的1.14倍，2006~2012年环己酮世界产量统计见表2。

表1 世界环己酮产能分布 万吨

国家	生产规模万吨	占世界份额/%
美国	113.9	16.72
日本	54.6	8.02
比利时	46.0	6.75
韩国	26.5	3.89
德国	26.5	3.89
中国	142.5	20.92
其它	271.2	39.81
合计	681.2	100.00

表2 2006~2012年环己酮世界产量情况 万吨

年份	世界产量	增长率/%
2006	441.3	1.97
2007	450.0	1.97
2008	435.0	-3.33
2009	461.0	5.98
2010	474.0	2.81
2011	480.8	1.45
2012	501.9	4.37

## 多数装置与下游配套

02

世界上主要生产环己酮的企业几乎都有配套的己内酰胺装置，主要用于生产己内酰胺，合成尼龙。国外主要环己酮生产企业见表3。另外，由于环己酮也是己二酸的中间产物，

有时己二酸生产厂家也生产环己酮，如日本旭化成，其环己酮生产能力为15万吨，中国的辽阳石化公司、海力化工、山东洪业等也有环己酮装置但是以生产己二酸为主，2012年山东洪业和山东海力也陆续建成己内酰胺生产装置。

可以看出，这些企业也几乎都是己内酰胺的主要生产企业，多数的环己酮都是自用，仅霍尼韦尔、巴斯夫、帝斯曼、EniChem等有部分商品环己酮出售。如EniChem SPA公司在Mantova的环己醇和环己酮的自用量分别达到100%和90%。该公司在Margera每年自用环己酮12万吨，用于生产己内酰胺，其余量也几乎都是销往己内酰胺市场。

而国内由于己二酸产业的迅速发展，己二酸企业在市场不好时可生产环己酮作为调节，满足国内环己酮溶剂市场或己内酰胺的需求，因此国内环己酮企业多数与己内酰胺或己二酸配套，另外也有以商品环己酮为主的生产企业，如内江天科与在建的济宁中联化学，但产能都较小。国内环己酮主要生产企业见表4。

表3 2012年国外主要环己酮生产企业及生产规模 万吨

生产企业	地址	生产能力
美国巴斯夫公司	得克萨斯州	55.0
美国帝斯曼公司	乔治亚州	22.5
美国霍尼韦尔公司	弗吉尼亚州	36.4
巴西 Braskem 公司	Camacari	6.2
哥伦比亚 Monomers Colomo 公司	Barranquilla	6.0
比利时巴斯夫公司	安特卫普	30.0
比利时朗盛公司	安特卫普	16.0
德国巴斯夫公司	路德维希港	16.5
德国道默己内酰胺公司	Leuna	10.0
荷兰帝斯曼公司	赫伦	25.0
西班牙宇部化学欧洲公司	El Grao	9.5
白俄罗斯 Grodno Azot 公司	Grodno	12.0
捷克 Spolana 公司	Neratovice	4.8
波兰 Zaklady Azotowe Pulawy 公司	Pulawy	6.5
波兰 Zaklady Azotowe Tarnowie 公司	Tarnow	8.6
俄罗斯克麦罗沃氮开放式股份公司	Kemerovo	12.5
俄罗斯 Kuybyshevazot 公司	Tol yatti	12.0
俄罗斯 Shchekinskoe Khimvolokno 公司	Shchekino	5.0
乌克兰 Obedinenie Azot 公司	Severodonetsk	2.5
乌克兰 OJSC ZAot 公司	Cherkassy	5.0
乌兹别克斯坦 Electrochimprom 公司	Chirchik	8.0
日本 EMS-UBE 公司	山口	1.7
日本三菱化学公司	富岗	6.5
日本住友化学公司	爱媛	18.0
日本东丽工业公司	爱知	10.0
日本宇布工业公司	大阪	9.0
	山口	9.0
印度 Fertilizers 化学公司	Udyogamandal, Kerala	5.0
印度 Gujarat 国家肥料公司	Baroda, Gujarat	7.0
韩国 Capro 公司	蔚山	26.5
泰国己内酰胺公司	马培府	10.0
其他		126.0
合计		538.7

表4 2012年国内环己酮生产厂家及生产规模 万吨

企业	生产能力	地址	备注
山东海力	38	山东淄博	20万吨环己烯水合法
		江苏盐城	
巴陵石化	26	湖南岳阳	
巴陵恒逸	20	浙江萧山	
山东洪业	16	山东东明	
浙江巨化	15	浙江衢州	
华鲁恒升	12	山东德州	
南京化学	12	江苏南京	
石家庄焦化	10	河北石家庄	环己烯水合法
辽阳石化	7	辽宁辽阳	
山西丰喜	6	山西运城	
福建东鑫	6	福建泉州	
南京 DSM	5	江苏南京	
内江天科	2	四川内江	
合计	175		

## 页岩气产业化不宜操之过急

“虽然我国页岩气可采资源量可观，但由于地质条件复杂，仅有少数矿藏完成了比较全面的前期勘探工作，页岩气开发配套技术还需加强攻关，建立合适的消费市场也尚需时日。”在10月11日于北京举行的2013中国天然气国际高峰论坛上专家表示，我国页岩气产业化不宜操之过急。

中国华电集团油气开发分公司总工程师杨堃表示，页岩气开采的前期勘查工作很重要。中国一些页岩气区块勘探落空的原因就是勘探程度较低。限于少量的地质浅井和露头分析，区块优选结果没有充分的资源评价依据，中标企业很难立即着手开采。杨堃建议国家投入一定资金进行资源评价，将有利区块有偿投放市场。在空白区进行二维普查，将有利区作为招标区块，降低投标人的系统风险；重点区块在二维普查有利区可以适当部署一些评价井，有工业气流的区块可以有偿投放市场。

中国石油天然气集团公司政策研究室发展战略处处长唐廷川提出，开发非常规天然气要充分考虑到国情，页岩气发展的远景值得期待，但近期应把重点放在掌握资源，形成完善配套技术及政策体系，培育消费和矿权市场上，注重研究与评估项目开发的经济性，并改革生产经营管理模式，不宜急于推进产业化。

与会专家认为当前应充分认识我国页岩气资源赋存条件的复杂性，引进或攻关专业配套技术，对页岩气勘探开发作业需引进的设备、仪器、专用工具，免征进口关税和进口环节增值税。

# 总体平衡 供略大于求

□ 巴陵石化技术中心 宋超

## 供求总体平衡

03

环己酮主要用于己内酰胺、溶剂、助剂、抛光剂、胶黏剂及其他等领域。2012年,环己酮在己内酰胺领域的消费比例最高,其下依次是涂料/油漆/油墨溶剂、染料助剂、医药助剂、抛光剂、胶黏剂等。预计未来几年环己酮的年均增长率将在3%以上,未来5年世界环己酮在各应用领域的需求预测见表5。

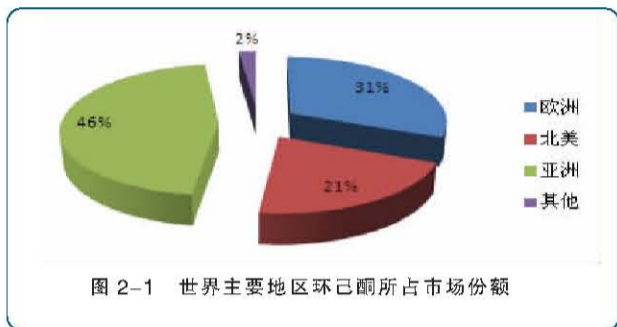
世界各地对环己酮的需求不同,亚洲是

世界环己酮消费的最大市场,约占世界总量的46%,其次是欧洲和北美,而在非洲、大洋洲等则基本空白,世界主要地区环己酮所占市场份额见图1。

随着下游需求的增长,未来几年国外环己酮的产能也将呈增长趋势。2013~2017年世界环己酮产量及需求预测见表6。

预计未来几年世界环己酮产量增长速度将

在3.2%以上,2013年世界产量将达到517.9万吨以上,2017年将达到587.5万吨以上,预计未来环己酮的世界需求量也会同步增加,世界范围内总体平衡,供略大于求。



年份	世界产量	世界需求量
2013	517.9	495.1
2014	534.5	510.8
2015	551.6	526.9
2016	569.2	543.5
2017	587.5	560.7

用途	市场份额/%	年增长率/%	2013 年	2014 年	2015 年	2016 年	2017 年
己内酰胺	91.2	3.1	4513.3	4653.2	4797.5	4946.2	5099.5
涂料/油漆/油墨溶剂	3.2	3.5	159.0	164.5	170.3	176.3	182.4
染料助剂	2.2	3.5	109.3	113.1	117.1	121.2	125.4
医药助剂	1.5	3.5	74.5	77.1	79.8	82.6	85.5
抛光剂	0.5	3.5	24.8	25.7	26.6	27.5	28.5
胶黏剂	0.5	3.5	24.8	25.7	26.6	27.5	28.5
其他	0.9	5.6	45.6	48.2	50.9	53.7	56.7
合计	100	-	4951.4	5107.6	5268.8	5435.1	5606.6

## 中国国际精细化工及定制化学品展览会 (SpeChem China) 11月即将在上海开幕

由中国国际贸易促进委员会化工行业分会与浙江网盛生意宝股份有限公司联合举办的“2013中国国际精细化工及定制化学品展览会”即将于11月18~20日在上海光大会展中心举办。本届展览会将带来中国精细化工行业的上千种产品、原料和制造设备,涉及医药、农药、染料、涂料等相关产品的中间体、助剂及机械设备,同时多家企业将提供化工产品的定制加工服务,成为中国境内唯一专注于精细类原料和化工定制加工的行业展览会。

参展企业包括:浙江润禾、石家庄利达、南京顺恒信、江苏牡丹离心机、江阴东鹏、湖州金山包装、上海细创、中化蓝天、河北诚信、湖北新景、常州阳光、密友集团、山东泰和、康宁(上海)、上海沛琅、湖北绿色家园等。

展会预登记观众包括来自美国、德国、法国、西班牙、日本、韩国、印度、巴基斯坦、菲律宾、巴西、智利、土耳其、南非等30多个国家和地区的生产商和贸易商,采购意向包括定制化学品、医药中间体、有机硅材料、农药中间体、染料中间体、功能高分子材料、添加剂助剂等。展会之前,主办单位将把采购者的意向产品进行收集整理,在现场买家洽谈区进行免费公布,方便供需厂商的咨询和面谈。买家洽谈区还将为参展商提供约见重点客户的场所,提高现场交流的效果和展期配套服务。

本届展会现场还将举办“新产品、新技术发布会”,为参展企业和专业观众带来精细化工领域相关技术和产品的专业演讲和应用分析,所有报告对观众和展商免费开放。演讲公司包括:北京旭阳化工技术研究院、上海化工研究院、康宁(上海)管理有限公司、上海泰禾化工技术中心等。发布会必将成为本届展会的亮点之一。

历经5年,中国国际精细化工及定制化学品展览会(SpeChem China)已获得更多的海内外市场关注,成为中国精细化工品牌展览会。更多商贸合作机会,期待您的参与!

中国国际精细化工及定制化学品展览会2014年11月仍将在上海光大会展中心举行,敬请期待!

观众预登记通道:www.spechemchina.com,预登记观众将免费获得会刊一本。

## 中国地坪展 十周年 邀您共享前沿资讯

时间:2013年11月20-22日  
地点:上海新国际博览中心(龙阳路2345号)  
主办单位:上海展览业展览有限公司  
即刻扫描以下二维码图片  
加入关注!



涂料&添加剂

地坪种类

施工设备

全球资讯

## 中国地坪展 前沿资讯享不停

每天为您提供地坪行业地坪种类、材料、机械、表面处理技术、清洗设备等动态,每天一小步,掌握大行情!

## 即刻关注 更有机会赢得 IPAD MINI

进入微信→“朋友们”→“添加朋友”→①“扫一扫(扫描海报二维码)”→加入关注  
②“搜号码(ChinaFloorExpo)”→加入关注



# 新轮胎法规将为 稀土顺丁橡胶开拓市场机遇

□ 晓 铭

**稀**土聚丁二烯橡胶（国内习惯称为稀土顺丁橡胶）是聚丁二烯橡胶系列中的一员，它是稀土化合物为主催化剂制得的具有高顺式1,4-结构含量的聚丁二烯橡胶。由于稀土元素铈的化合物具有最高的催化活性而被广泛利用，因此又称为铈系顺丁橡胶（Nd-BR）。

稀土顺丁橡胶具有链结构规整、线性好、平均分子量高、分子量分布可调的结构，具有强度高、耐屈挠、低生热、混炼胶抗焦烧性好、抗湿滑及滚动阻力低等特点。在拉伸作用下表现出类似天然橡胶（NR）的诱导结晶性能，因而具有较高的生胶强度。稀土顺丁橡胶自粘性好，加工性能优异，在耐磨、抗疲劳、生热、耐老化和滚动阻力等方面优于传统的镍、钨、钴系顺丁橡胶，用其制成的轮胎，不但可以节省行车油耗，而且还可以有效降低刹车时汽车打滑和爆胎现象发生的概率，进一步提升安全性，符合高性能轮胎在高速、安全、节能和环保等方面发展的需要，是当今发展最快的顺丁橡胶品种。

## A 中国产能最大

据世界合成橡胶生产者协会统计，2012年全世界有7个国家和地区的10多家企业生产稀土顺丁橡胶，总生产能力约为62.5万吨，其中中国是世界上最大的稀土顺丁橡胶生产国家，生产能力为15.5万吨，约占总生产能力的24.80%。2012年世界主要稀土顺丁橡胶生产厂家及产能统计见表1。

国家/地区	公司	产能 万吨
德国	朗盛	10.0
意大利	欧洲聚合物	8.0
俄罗斯	NKNH	3.0
	Sibur	3.0
韩国	锦湖石化	5.0
日本	JSR	8.0
南非	Karbochem	2.0
中国台湾	奇美	6.0
巴西	Petroflex	2.0
中国	锦州石油化工	1.5
	独山子石油化工	3.0
	北京燕山石油化工	3.0
	山东华宇橡胶	8.0

## B 新法规出台将强制轮胎升级

高速公路的发展，促使高性能轮胎向子午化、扁平化、无内胎化以及“三体一化”、绿色轮胎的方向发展，要求橡胶原料不仅满足轮胎制造工艺的要求，而且能够满足高速、安全、节能和环保的要求。目前在所有顺丁橡胶品种中，只有稀土顺丁橡胶能够满足此类要求。因此，在高性能轮胎应用中采用稀土顺丁橡胶取代传统顺丁橡胶品种是轮胎制造业发展的必然趋势。

由于欧盟2012年11月已经开始推行新的轮胎法规，所有在欧洲地区销售的新轮胎都必须使用标明燃料效率、湿地附着力及外部滚动噪音的标签，并将按照从最优的“A级”到最差的“G级”体系进行分类。国际上除欧盟外，美国、日本、韩国等也基本采用的是先自愿后强制性的标签制度。2012年2月，工信部原材料司委托中国橡胶工业协会制定我国绿色轮胎自律性标准和轮胎标签非强制性分级办法，2013年年底将出台相关标准及法规，并将加快推进绿色轮胎行业自律标准升级为行业标准、国家标准，采用先自愿后强制性的步骤，

预计到2017年开始实施绿色轮胎强制性分级标签法案。这将显著提提高性能轮胎的生产，进而增加稀土顺丁橡胶的需求量。

目前，我国顺丁橡胶主要用于轮胎领域，约占总需求量的77.1%。我国顺丁橡胶的使用大户——轮胎的结构正由斜交轮胎向子午轮胎转化，由内胎向无内胎转化，高性能轮胎、绿色轮胎日益增多。此外，随着我国车辆拥有量的增加，交通事业的发展及近年来公路建设的飞速发展，对轮胎的质量和性能提出了更高的要求，也为稀土顺丁橡胶在轮胎中的应用提供了良好的发展机遇和空间。

我国是目前世界上最大的轮胎生产和出口国家，对外出口是国内轮胎行业发展的一个重要途径，对外出口必须符合国外新的轮胎法规要求，促使我国各生产企业通过技术进步，采用高性能橡胶材料来生产符合出口要求的绿色轮胎，将会增加对稀土顺丁橡胶的需求。预计到2017年，我国对稀土顺丁橡胶的需求量将达到约6.0万~6.5万吨。

## C 新建装置须谨慎

(1) 目前，我国虽然已经建成几套稀土顺丁橡胶生产装置，生产能力位居世界第一，但由于这些装置在技术上还存在一些问题，所生产的产品质量还不是很稳定，供应渠道也不太畅通，产品仍主要从国外进口。今后应该根据目前生产存在的问题，加快这些新建装置的技术攻关，尽快达到稳定生产，以满足国内生产需求。在催化剂方面应该先解决高活性与稳定性的问题，进一步降低催化剂用量。在聚合工艺方面须解决稳态运转和有效调控聚合物质量等问题。此外，有关企业应该注意到，虽然稀土顺丁橡胶发展前景好，但其需求量毕竟有限，而目前的产能已经完全可以满足实际生产的需求，因此，新建装置应该慎重。

(2) 目前，我国稀土顺丁橡胶在市场推广上出现一些问题，除了产品本身之外，还有一个重要的原因就是所生产的产品价格较高，造成国内轮胎企业不太愿意使用该产品（合资企业大都使用国外产品，情况较好）。因此，今后需要进一步降低催化剂用量，完善并优化生产技术，同时采用双釜或多釜凝聚技术、热泵技术及大型化装置等降低物耗和能耗，从而降低生产成本。

(3) 目前，我国顺丁橡胶市场一直是镍系产品占据主导地位。我国新建稀土顺丁橡胶生产装置大部分是柔性生产装置，装置既可生产稀土顺丁橡胶，也可生产镍系顺丁橡胶。这样

一方面增加了抵御市场风险的能力，但也应该看到，在镍系产品价格较低的情况下，这些企业为了自身的利益，就有可能转产镍系产品而停止稀土顺丁橡胶产品的生产，不能形成稳定的生产和产品供应，在很大程度上会影响产品的推广使用，给本来就因为价格较高难以推广的市场雪上加霜。因此，国家有关部门应该在政策上加以扶持，重点支持几个厂家定点生产稀土顺丁橡胶产品，向相关轮胎企业，尤其是子午线轮胎生产企业提供稳定的稀土顺丁橡胶产品，并积极跟踪产品在轮胎中的使用情况，推动其在高性能轮胎领域的应用。

(4) 从长远发展来看，不断开发适应市场需要的高性能新牌号，是发展我国稀土顺丁橡胶的一个重要方向。今后应该通过偶联改性、端基和环化改性等，积极开发性能独特的新牌号，以进一步提高产品的物理-机械性能及与白炭黑等补强材料的相容性，适应绿色轮胎发展的需求；此外还可以通过开发共聚合和原位聚合技术，在稀土催化剂聚合丁二烯的基础上发展适用于塑料增韧改性和特种需求的新聚合物材料，以满足市场需求。

(5) 有关稀土顺丁橡胶生产企业应积极与轮胎生产企业加强合作，研究开发适应轮胎企业需求的产品牌号，并积极参与相关技术服务，达到橡胶生产企业和轮胎生产企业双赢的目的，进而为稀土顺丁橡胶的推广应用奠定基础。



# 来到上海 服务亚洲



## 领先技术带来高品质、高纯度、安全的产品

来自德国的赢创工业集团将于2013年在上海新建有机特殊表面活性剂工厂。

凭借本地化的生产与研发,赢创将为亚太地区的个人护理品,家用护理品和工业特殊品领域客户提供度身定制的产品和服务。

如需了解更多详情,请联系我们  
赢创德固赛(中国)投资有限公司 上海  
电话 +86 21 6119-1133  
[www.evonik.com/personal-care](http://www.evonik.com/personal-care)  
[www.evonik.com/household-care](http://www.evonik.com/household-care)  
[www.evonik.com/interface-performance](http://www.evonik.com/interface-performance)

赢创. 创新原动力。



**EVONIK**  
INDUSTRIES



**四川亚联高科技股份有限公司**  
ALLY HI-TECH CO., LTD.  
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体（H<sub>2</sub>、CO、CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>等）的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项（发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等），出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空（法国）公司的合格供应商。

**● 制氢技术：**

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

**● 氢气回收技术：**

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢源回收氢气技术及成套装置

**● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置**

**● PSA制氮技术及成套装置**

**● VPSA制氧技术及成套装置**

**● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置**

**● 双氧水生产技术及成套装置**

**● 甲醇生产技术及成套装置**

**● 催化剂技术**

适用范围：甲醇裂解、甲醇合成（高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺）、天然气转化、低温变换（天然气为气头）、甲烷化、橡胶防老剂

**● 气体分离专用程控阀**

适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门（气动和液动两种方式）。

**新能源解决方案  
工业气体技术  
专业服务商**

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)  
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)  
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com  
公司网址: www.allygas.com  
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

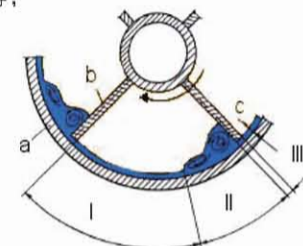
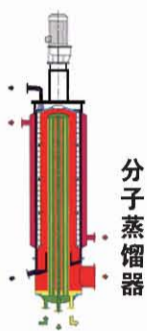
# 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器/短程蒸馏器）

**刮膜蒸发器**（薄膜蒸发器和短程蒸馏器）是通过旋转刮膜片强制成膜，可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的，应用于：

- 油脂日化：二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等；
- 食品医药：香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等；
- 石油化工：POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等；
- 环境保护：医药、无机盐、染料等废水；
- 生化农药：除草地、杀虫剂、除螨剂、呋喃酚等；

**本公司的其它分离产品：**

- 薄膜干燥/反应器；
- 实验暨小试蒸馏成套装置；
- 蒸发/蒸馏工业成套装置；
- 蝶式离心薄膜蒸发器；
- 搪玻璃薄膜蒸发器；
- 升、降膜蒸发装置；
- 涡轮转盘萃取塔；
- 循环蒸发器；



无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位，备有0.1M<sup>2</sup>薄膜、短程（分子蒸馏）蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务，愿为用户选择合理各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

**HEC 无锡和翔生化装备有限公司**  
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址：无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路7号 邮编：214154  
电话：0510-83796122 传真：83799122 移动电话：13357909098 13961703127  
E-Mail: sales@heczb-cn.com Http://www.heczb-cn.com



**NG,China 2013**

**第五届中国国际天然气汽车、发动机、加气站及氢能技术、设备与应用展览会**

2013.11.20-22

成都世纪城新国际会展中心

[www.Lng-expo.com](http://www.Lng-expo.com)

**覆盖天然气汽车全产业链  
奉献优质宣传平台**



同期：中国天然气汽车产业论坛



第十五届中国(成都)国际气体技术、设备与应用展览会



+86-10-8566 8930-211/207

maggie@ait-events.com/ait@263.net.cn

主办单位  
中国工业气体工业协会



承办单位  
北京亚特展览有限公司



协办单位

中国工业气体工业协会液化天然气分会  
中国道路运输协会城市客运分会  
国家燃气汽车工程技术研究中心



特邀支持

中国石油和化学工业联合会  
全国气瓶标准化技术委员会  
四川省清洁能源产业协会  
上海交通大学液化天然气及清洁能源技术发展中心



## 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年,是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘,在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台,积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流,为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力,通过ISO9001体系认证,“联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度,致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力,应用领域广泛,批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果,优质的产品,协助客户推动国内阻燃无卤化的进程,创造更多的客户价值,与用户共同成长。

**主要产品：**

- 磷酸三（1,3-二氯-2-丙基）酯 TDCPP
- 磷酸三（1-氯-2-丙基）酯 TCPP
- 磷酸三（β-氯乙基）酯 TCEP
- 磷酸三异丙基苯基酯系列 IPPP
- 磷酸三甲苯（酚）酯 TCP
- 磷酸三苯酯 TPPa
- 磷酸三辛酯 TOP

- 磷酸三（二甲苯）酯 TXP
- 亚磷酸三苯酯 TPPI
- 磷酸三乙酯 TEP
- 磷酸三丁酯 TBP
- 磷酸甲苯二苯酯 CDP
- 亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
- 高/中压抗燃油
- 棉织物阻燃剂 CP

**●天津市联瑞阻燃材料有限公司**

电话：022-28514650 28510005  
网址：www.lianruichem.com

传真：022-28513338  
电邮：wdcp@lianruichem.com

**●广州办事处：**

电话：020-82570956 传真：020-82570319

**●上海办事处：**

电话：021-66392751 传真：021-66392731



Core Media(Chinese and English) of China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业

中英文大型综合传媒



中国化工信息 周刊

CCR  
CHINA CHEMICAL REPORTER

邮发代号82-59

ISSN 1002-1450/CN 11-2805/TQ

ISSN 1006-6438/CN11-2574/TQ

全球发行中国石油化工综合类英文周刊

整合传媒力量

传播专业理想



● 媒体出版  
热点化工  
产经新闻  
深度评述  
纵深专题

● 专业信息  
数据平台  
进出口数据  
产业研究  
咨询规划

● 企业传播  
媒体活动  
大型会议  
整合推广  
行业策划

*CCR is the unique public issued English magazine of chemical industry in China*

[www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn) | [www.ccr.com.cn](http://www.ccr.com.cn)

联系方式

北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座 100029  
电话: 010-64444033 64444035  
传真: 010-64437125  
邮箱: [ccn@cheminfo.gov.cn](mailto:ccn@cheminfo.gov.cn)

Contact

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 Anding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China  
Tel: +86-10-64444033 64444035  
Fax: +86-10-64437125  
Email: [ccn@cheminfo.gov.cn](mailto:ccn@cheminfo.gov.cn)



# 以品牌 开拓市场 以产业 链接辉煌

中作物保护品有限公司(简称:中作物)于2011年1月7日在上海成立,注册资本人民币八亿元,是国有控股上市公司中化国际(控股)股份有限公司的全资子公司。

中作物在国内经营范围涵盖农资产品营销、实业投资、货物及技术的进出口业务,主营农达、马歌特、禾耐斯、欧迈斯等高端知名品牌产品,形成了由3000余家区域经销商及基层经销商组成的成熟营销网络与完善的客户服务体系,深受广大农民的信赖与欢迎。

中作物与南通江山农药化工股份有限公司以股权为纽带,以共赢为目标,结成重要战略合作伙伴,为成长为集研发、生产、品牌营销、供应链管理、技术服务为一体的国际知名农化运营商打下坚实的基础。



中化国际(控股)股份有限公司所属企业



南通江山农药化工股份有限公司 战略合作伙伴



地址:上海浦东新区世纪大道88号金茂大厦25楼  
电话:021-50498998 传真:021-50498208  
邮编:200121 电邮:agrochem@sinochem.com  
网站:www.sinochemintl.com

赛禾斯®

红灵达®

米旺®

米多旺®

多来米®

杀地虎®

福灵®

封杀灵®

本公司可提供各种农药的原药及制剂

地址:江苏省南通市经济技术开发区江山路998号  
邮编:226017  
电话:4001-600389  
传真:0513-83516234  
网址:www.jsac.com.cn



南通江山农药化工股份有限公司

# 江山 由品牌铸就 纵产业驰骋

南通江山农药化工股份有限公司是国家农药重点生产企业,中国上海证券交易所A股上市公司,股票代码:600389,股票简称:江山股份。

公司占地面积116万平方米,总资产35亿元,建有电厂、水厂、长江码头、氯碱化工、农药及其中间体、三废治理等配套齐全的工业设施。控股涉及农药研发、化工生产及贸易等业务的4家子公司。

公司产品系列有农药、树脂、氯碱、精细化工、热电等五大类别70多个品种。产品畅销全国各地,远销亚、欧、美、非等地区的40多个国家和地区,与多家跨国公司建有战略合作关系。

江山股份始终关注“安全”、“环境”、“质量”和“职业健康”,愿与国内外客户携手共创美好未来。

## 新安股份 5.65 亿收购宏达新材有机硅

新安股份 10 月 15 日公告, 该公司全资子公司江南化工与宏达新材、利洪公司签署了《资产转让协议》, 江南化工受让宏达新材全资子公司利洪公司厂区内 (含长江分公司) 的资产, 受让价为人民币 56500 万元。

利洪公司是宏达新材的全资子公司, 注册资本 2.05 亿元, 主营业务为有机硅材料及其制品的生产和销售, 目前经营状况不佳, 宏达新

材有意将其资产出售。公司全资子公司江南化工在利洪公司同一化工园区拥有年产 5 万吨草甘膦生产能力和相应的氯甲烷回收能力, 且经营状态良好, 收购利洪公司资产有利于公司实现资源配置的优化, 有利于公司草甘膦、有机硅二大产业的进一步做强、做大, 有利于公司拓宽新的发展空间。(灵)

## 中泰化学暂停向阜康能源增资

新疆中泰化学股份有限公司董事会近日对外披露, 由于公司实际募集资金额与预计金额有较大差距, 为降低投资风险, 经过董事会审慎研究, 决定暂停建设阜康工业园 120 万吨聚氯乙烯树脂、100 万吨离子膜烧碱循环经济项目 (二期), 即 80 万吨聚氯乙烯树脂、60 万吨离子膜烧碱项目。

据悉, 中泰化学曾于 2012 年 11 月发布了一份《非公开发行股票预案》, 计划募资 50 亿元用于上述项目。而截至公告日, 公司实际募集资金为 15.99 亿元。根据以上情况, 公司决定暂停向中泰化学阜康能源有限公司增资, 所募集资金将按规定先存放在资金专用账户, 待投资项目确定后及时进行调整。(浪)

## 国内首条 PPS 回收再利用生产线投产

9 月底, 国内首条聚苯硫醚 (PPS) 回收再利用生产线, 在河北省辛集市正式投入生产。

目前, 燃煤发电厂、炼钢厂、水泥厂、化工厂等行业的烟气粉尘净化装置大都采用滤袋除尘器, 而此种除尘器中的滤袋大部分采用聚苯硫醚纤维无纺布制成。滤袋的使用寿命一般在 3 至 4 年, 淘汰下来的旧滤袋, 烧掉将造成空气二次污染, 深埋又不能降解, 易造成固体污染。

为减少环境污染, 北京国兴五佳高分子纤维

再生科技有限公司经过潜心攻关, 发明了废旧除尘袋中的聚苯硫醚回收系统, 使旧滤袋经加工后成为聚苯硫醚粉料, 具备耐腐蚀、耐高温、绝缘等特点, 在电子、电气、机械、汽车等行业广泛应用。今年 7 月, 该技术被国家知识产权局授予实用新型专利。依托该技术, 北京国兴五佳高分子纤维再生科技有限公司在辛集投资建厂, 设立辛集分公司, 建成了年产 400 吨聚苯硫醚回收再利用生产线。(河)

## 湖北兴山百亿磷硅产业进入高速推进阶段

国庆前夕, 兴发集团高纯度硅油及深加工二期项目, 在湖北兴山县经济开发区平昌口工业园开工。这是我国精细磷化工龙头企业兴发集团和有机硅深加工领军企业广州吉必盛强强联手重大项目, 填补了华中及周边地区该产业的空白。

硅化工广泛应用于工业和高技术领域, 产品附加值高, 生产过程清洁无污染, 发展前景广

阔。兴发集团自 2009 年开始大力进军硅化工产业, 在兴山建设了 4 万吨工业硅的首期 1 万吨项目, 在猇亭宜昌精细化工园建成了 8 万吨有机硅单体、1 万吨 110 胶、5000 吨 107 胶项目, 形成了比较完整的磷硅共生发展的循环产业链条。正在建设的二期 12 万吨有机硅单体项目, 预计 2015 年底前将全部建成。(慧)

## 张家口北方循环经济氯碱基地项目一期试生产

日前, 张家口市重点项目之一的北方循环经济氯碱基地项目一期进入试生产阶段。

北方循环经济氯碱基地项目由河北盛华化工有限公司投资建设, 位于望山循环经济示范工业园内。项目充分依托张家口市煤炭、矿产、土地、交通等优势, 全力打造以“煤电化材”为一体的氯碱工业生产基地。项目总投资 118.015 亿元, 分二期实施建设, 最终建成年产 60 万吨离

子膜烧碱、60 万吨 PVC 树脂 (含 20 万吨特种功能型合成新材料) 及配套自备热电站项目、20 万吨电石、200 万吨电石渣制水泥、1 亿块节能环保型蒸压粉煤灰砖、PVC 深加工 (包括: 节水灌溉、滴灌带、PVC 管材等) 及与项目配套的精细化工产品。到 2015 年项目建成后可实现销售收入 73.28 亿元、年实现利润 15.6 亿元。(张)

## 化工行业拟/在建项目一览

**建设单位:** 新疆超源化工有限公司

**项目内容:** 新疆超源化工有限公司年产 30 万吨工业白油、100 万吨道路沥青项目。地点位于呼图壁二十里店镇, 呼图壁县石化工业园内。本项目属于石油化工类项目, 采用成套技术的重质原料油处理加工工艺。项目总投资 48970 万元, 建成后年产道路沥青 100 万吨、工业白油 30 万吨、橡胶填充油 38.4 万吨、溶剂油 11.5 万吨。

**主要设备:** 原料油预处理装置、天然气制氢装置、高压加氢装置。

**进展阶段:** 施工图设计阶段。

**建设单位:** 珠海醋酸纤维有限公司

**项目内容:** 珠海醋酸纤维有限公司在珠海市高栏港新建一套 3 万吨丝束生产装置, 待其达产后搬迁现有 3.6 万吨丝束生产装置。异地新建、原厂搬迁完成后丝束公称设计能力达到 6.6 万吨。项目占地面积约 28 万平方米, 工程总投资约 16 亿元。

**进展阶段:** 初步设计阶段。

**建设单位:** 任丘市华北油田久久工贸有限公司

**项目内容:** 久久工贸公司新建炼厂尾气制硫酸节能环保项目。项目总占地面积 86667 平方米, 建筑物和构筑物总面积 51000 平方米。年生产 98% 硫酸 12.245 万吨, 副产低压蒸汽 14.96 万吨, 副产电 1200 万度, 12 万吨硫化氢制酸项目。

**主要设备:** 硫化氢焚烧炉 2 台, 动力波洗涤器 2 台, 空气鼓风机 4 台, 二氧化硫鼓风机 4 台, 转化器 4 台, 换热器 10 台, 电除雾器 4 台, 烯酸冷却器 4 台, 电炉 4 台。

**进展阶段:** 施工图设计阶段。

**建设单位:** 恒通高新材料有限公司

**项目内容:** 6 万吨环氧氯丙烷项目一期工程。该项目总建筑面积 50723 平方米, 主要建设车间、附属用房及 6 万吨环氧氯丙烷装置, 3 万吨氯乙酸装置, 氯化钙废液蒸发浓缩装置, 脱盐装置等。环氧氯丙烷采用甘油法新工艺, 氯乙酸采用醋酐法新工艺。该产品市场前景良好。

**主要设备:** 氯化釜、结晶器、环氧氯丙烷装置、脱盐装置、液体罐区、仓库、辅助厂房及界区外管。

**进展阶段:** 2013 年 5 月签订合同, 完成时间 2014 年 10 月。

**建设单位:** 山东金岭化工股份有限公司

**项目内容:** 山东金岭化工股份有限公司 4 万吨烧碱改造项目。包括 4 万吨二次盐水及电解, 整流的施工设计, 改造原则现有厂房, 仪表, 电气, 机泵, 储罐等可用部分尽量利用, 其余新建。

**进展阶段:** 施工图设计阶段。

**建设单位:** 沧州大化股份有限公司

**项目内容:** 沧州大化股份有限公司 16 万吨离子膜烧碱项目。产品为年产烧碱 16 万吨, 液氯 14 万吨。

**主要设备:** 压滤机、干燥机、冷却器、自动化仪器仪表、水处理设备、裂解炉、裂解压缩机、反应器、挤压机、分解系统塔。

**进展阶段:** 详细设计阶段。

## 普莱克斯中国技术中心上海开幕

日前,美国普莱克斯(Praxair)子公司普莱克斯(中国)投资有限公司宣布其位于上海的全球先进技术中心正式开幕。

这座全新的技术中心坐拥上海浦东新区金桥开发区一幢崭新的六层大楼,设有先进的实验室,包括中试和演示设施,能够为技术工程师和研发科学家团队提供优良的工作环境,从而支持公司业务发展与创新应用技术的实施。在该中心内,

研发与应用技术团队将主要关注炼钢、燃烧、金属加工、金属材料热处理、制药、水处理以及电子等工业气体应用领域。

“这个新建的中国技术中心将为我们的应用技术工程师和研发人员提供尖端水平的技术设施,为我们与业务伙伴及客户密切合作、开发创新产品以满足客户独特需求提供先进平台。”普莱克斯中国区总裁何岷达博士表示,“我们期待

这里开发出更多新的气体应用技术,服务中国客户,帮助他们提高生产效率,节能减排并改善环保绩效。”“中国是我们在亚洲最大且增长最快的市场。该技术中心开发的技术将不仅用于中国,而且在普莱克斯全世界各机构应用。”普莱克斯全球首席技术官兼高级副总裁 Ray Roberge 先生进一步补充道。

(维维)

## 颇尔卓越中心落户上海

本刊讯(记者 薛洁)10月15日,全球过滤、分离、纯化领域的领导者颇尔公司(Pall Corporation)宣布在沪揭幕卓越中心(CoE)。该中心将提供生物医药及工业领域的流程解决方案、技术、验证及培训服务,以进一步拓展颇尔服务



中国高速增长的业务的能力。

颇尔过滤器全球董事长兼首席执行官 Larry Kingsley 先生表示:“今年恰逢颇尔进入中国 20 周年。此次卓越中心的成立是颇尔在中国发展 20 周年的又一里程碑,这不仅彰显了颇尔对于中国市场长期投资的承诺,更为中国客户提供了便捷的服务平台。”

该卓越中心与上海分公司办公楼成为一个整体,中心内设施先进、装备齐全,可以进行流程展示、测试和验证。客户也可在此就设备选型、安装和调试咨询颇尔的专家。中心服务于颇尔生命科学部和颇尔工业部,可满足生物制药、医疗、食品饮料、工艺科技、航空动力、微电子等众多行业对于流体过滤、分离、纯化方面的产品及服务需求。

(高小琦)

## 朗盛中国三元乙丙橡胶项目如期推进

目前,朗盛(Lanxess)位于常州的世界级三元乙丙橡胶工厂的建设正如期推进。

该工厂位于常州滨江工业园区内,总投资额为 2.35 亿欧元,是迄今为止朗盛在华最大的投资项目。截至今年底,该项目将完成总投资额的 45%。该工厂的设施建设将于 2014 年底前完成,2015 年可向客户销售产品,设计年产能 16 万吨。值得一提的是,这个新工厂将采用 Keltan ACE 技术实现可持续生产。与传统技术相比,Keltan ACE 催化技术可以降低生产能耗,并且由

于其具有高催化效率,因此无需进行催化剂萃取。此外,该技术还可以生产出充油三元乙丙橡胶和特别高分子量三元乙丙橡胶等新橡胶等级。

三元乙丙橡胶具有密度极低、耐热、抗氧化、耐化学性、耐候、绝缘性能好等特点,主要用于汽车行业,也可用于塑料改性、电线电缆、建筑和石油添加剂等行业。目前,中国是全世界重要的三元乙丙橡胶市场,需求主要来自于汽车和建筑行业。未来,这个新工厂将生产 10 种高品质三元乙丙橡胶等级,以满足中国客户的需求。

(傲霜)

## 惠生工程设计并应用其专有技术的甲醇制烯烃装置成功商业化量产

惠生工程技术服务有限公司(Wison,以下简称“惠生工程”)日前宣布,旗下惠生工程(中国)有限公司设计并采用其专有烯烃分离技术的甲醇制烯烃(MTO)装置在南京化学工业园区开车成功,产出合格产品:乙烯、丙烯全部达到并超过聚合级产品要求,乙烯产品合格率为 99.98%,丙烯产品合格率为 99.8%。

这套装置是惠生(南京)清洁能源股份有限公司联合装置的重要组成部分,设计年产乙烯、丙烯 30 万吨。该装置不仅首次成功应用了惠生工程甲醇制烯烃分离技术,也是全球首套采用霍尼韦尔 UOP 先进甲醇制烯烃技术的工业化装置。

作为惠生工程的核心技术之一,全套甲醇制烯烃分离工艺采用自主创新的“预切割+油吸收”技术,具有烯烃回收率高、能耗低、投资省、操作稳定、运行周期长等优点,已被选定为“十二

五期间煤制烯烃升级示范技术方案”的推荐技术。除提供专利技术、工艺包外,惠生工程还承担了整个装置及配套公用工程的基础设计、总体设计和详细设计,并参与了项目建设全过程。凭借精良的设计团队与丰富的设计经验,惠生工程仅用一年时间便完成全部设计工作,比行业平均设计周期缩短近半年,为项目的施工和开车赢得了时间,充分彰显了公司在吸收、整合先进技术并最终实现工程化领域的强大设计实力。至此,惠生工程已具备 30 万吨、60 万吨、90 万吨各系列甲醇制烯烃装置的分离技术工艺包设计、基础设计和详细设计能力。

此外,惠生工程(中国)有限公司还于近日获得了鄂尔多斯市金诚泰化工有限责任公司煤制甲醇项目二期工程设计合同。根据合同,该二期项目设计将于 2014 年第三季度完成。

(岑屹)

### 短讯

默克集团(The Merck Group)

生命科学相关事业部默克密理博

近日宣布北京市高级人民法院判定支持一审法院判定上海瑞枫生物科技有限公司(以下简称“上海瑞枫生物科技”)侵犯默克密理博专利,违法复制并销售实验室供水系统中纯化滤芯的判决。该法院判定上海瑞枫生物科技所被控告的产品属于默克密理博专利保护范围,并对上海瑞枫生物科技下达永久性禁令,要求其立即停止生产、销售和授权销售侵权产品。该判决同时支持一审判决中对默克密理博所蒙受损失的赔偿。在法律允许的范围内,默克密理博将保留其向全球所有地区的任何继续销售本判决下认定的瑞枫侵权产品的经销商提起法律诉讼的权利。

(苏洁)

埃克森美孚化工(ExxonMobil Chemical)

日前首次推出全新的中文版《合成润滑剂基础油配方指南》(以下简称《指南》)。该《指南》展示了如何使用合成润滑油解决各种应用难题,为迅速了解埃克森美孚化工合成基础油产品系列的性能特征提供了便捷的参考;还部分收录了《至 2040 年能源展望》,着重介绍了埃克森美孚对全球能源未来的长远看法。

(佳彬)

陶氏化学(Dow)旗下业务单元陶氏弹性体业务部于近期凭借其打造的适用于热熔胶包装应用领域的 AFFINITY™ GA 1000R 聚烯烃弹性体和基于聚烯烃弹性体的环保皮革荣膺“荣格技术创新奖”(Ringier Technology Innovation Award)。

(付力)

空气产品公司(Air Products)因其在积极履行企业社会责任上所做的努力和为中国可持续发展做出的贡献,在于近日举行的“美境中国”大型媒体公益活动中,获评入 50 家 2013 最佳公众形象企业。

(春叶)

### 更正声明

本刊第 39 期第 13 版专访“精耕细作成就活力卡博特”一文中,“上海(3家):亚太总部、一家与上海焦化合资的橡胶炭黑工厂及活性炭销售公司”应为“上海(4家):亚太总部、一家贸易公司、一家与上海焦化合资的橡胶炭黑工厂及活性炭销售公司”,特此更正。

# 2013全球化工100强 排行榜新鲜出炉

日前,《ICIS 化工经济》“2013 年全球化工 100 强排行榜”新鲜出炉。此次排名是以各公司 2012 年的销售收入为依据进行的:巴斯夫公司以 951 亿美元的销售收入位居第一,中国石化以 648.94 亿美元排名第二,埃克森美孚以 608.85 亿美元排名第三,陶氏化学以 567.86 亿美元排名第四,SABIC 公司以 503.9 亿美元位居第五。

2012 年,受美国经济复苏放慢、欧元区经济持续疲软以及亚洲尤其是中国经济增速放缓的影响,全球经济较为低迷,从而导致市场需求低迷。此外,石油价格的大幅波动还导致了原料成本的上涨,化工生产商面临的业务环境充满挑战。展望 2013 年,全球经济趋势向好;美国经济持续复苏,欧洲经济趋于稳定,中国制造业经营状况进一步改善。这有望为下一年的排行榜增添新亮点。

## ● 北美化工生产商期待受益于低成本原料

对于北美地区化工生产商而言,2012 年是艰苦的一年,多数公司的销售收入和营业利润停滞不前甚至出现下降,一些化工公司已计划进行业务重组和转型,并纷纷宣布扩大以天然气为原料的化工产品的产能。

在今年北美地区排行榜中,埃克森美孚以 608.85 亿美元的销售收入位居第一,领先于 567.86 亿美元销售收入的陶氏化学,这两家公司 2012 年的销售收入下降幅度均超过 5%;杜邦公司排名第三,销售收入同比增加 3.5%至 348.33 亿美元。在该排行榜中,变化最大的是艺康化工,排名大幅上升至第 7 位,其销售收入更是同比大幅增加 74.1%至 118.39 亿美元。这主要是由于艺康化工斥资 56 亿美元收购水处理化学品公司纳尔科化工的影响。据预计,2013 年艺康化工的销售收入将进一步增长,这主要是因为公司斥资 23 亿美元收购了油气化学品生产商 Champion Technologies,还收购了阿克苏诺贝尔旗下 Purate 水处理业务。

展望未来,埃克森美孚和陶氏化学均计划在美国海湾沿岸新建世界级规模的裂解装置及下游衍生物装置,以取益于廉价的页岩气原料。埃克森美孚的目标是在 2016 年底建成投产,陶氏化学旨在 2017 年投产。目前,陶氏化学与沙特阿美公司在沙特合资新建的全球最大的化工项目——Sadara 项目正在建设中,预计于 2016 年全面投产。这些庞大的投资项目将在未来几年大幅提升埃克森美孚和陶氏化学的销售收入,排名第五的雪佛龙菲利普斯公司目前也正在美国海湾沿岸新建裂

解装置,预计在 2017 年投产。

此外,陶氏化学和杜邦还正在实施重大的业务转型,剥离一些业务。陶氏化学计划剥离的业务包括环氧树脂、欧洲建筑化学品业务和大宗氯气衍生物业务,这些业务的年销售收入约 60 亿美元。杜邦公司也正在对旗下高性能化学品业务进行战略选择思考,旨在使公司转型成为一家高增长的公司。2012 年,杜邦旗下高性能化学品业务的销售收入为 72 亿美元,包括钛白粉业务、含氟聚合物业务和其它工业化学品业务。

## ● 拉美地区化工生产商前景取决于原料供应

2012 年拉美地区的化工生产商排名没有变化,其中 Braskem 公司以 173.33 亿美元的销售收入继续牢牢位居榜首,与排名第二的 ALPEK 公司 74 亿美元的销售收入有着非常明显的差距。其中最引人注意的是拉美地区领先的聚氯乙烯生产商墨西哥化工公司。在过去的几年中,墨西哥化工公司进行了大规模的收购交易,2012 年销售收入同比大幅增长 34%达到近 49 亿美元,进一步巩固了其第 3 的位置。目前,墨西哥化工公司正计划与美国西方化工公司组建一家合资企业,在西方化工位于美国德州英格尔赛德的现有工厂内新建一套 54.4 万吨的乙烷裂解装置。该装置生产的乙烯将用于二氯乙烯和氯乙烯单体的生产,而后氯乙烯单体又将被运至墨西哥化工公司位于墨西哥和哥伦比亚的聚氯乙烯生产厂。

Braskem 公司目前则重点关注天然气石化产能的投资。公司正推进 Ethylene XXI 项目,这是与墨西哥 Grupo Idesa 的合资项目,双方出资比例为 75:25,计划在墨西哥 Coatzacoalcos 新建一套 105 万吨的乙烷裂解装置和下游聚乙烯生产装置,预计在 2015 年中期投产。

据有关分析人士表示,拉美石化产业的未来将取决于油气产量的增长。只有油气产量增加,拉美石化产业才能获得足够的原料。拉美地区石化产业一直受困于原料的供应,但是从目前的情况来看,前景看好。墨西哥政府已经提议对能源行业进行改革,如果改革方案能够获得批准,将刺激该地区油气领域的投资和产量增长。此外,巴西盐下层原油和天然气储量非常巨大,如果能有效开发,其新增油气产量的潜力亦非常巨大。

## ● 亚洲化工生产商受累于中国经济放缓

受中国经济显著放缓的影响,2012 年亚洲化工生产商业绩普遍不景气,而这种状况在 2013 年或将持续。排名亚洲榜第一的中国石化 2012

年的销售收入下降 2.3%,而营业利润更是从 2011 年的 40 亿美元大幅下挫至 2012 年的 5900 万美元;排名第二的日本三菱化学的销售收入下降 3.7%,营业利润从 15.76 亿美元下挫至 9.58 亿美元;排名第三的韩国 LG 化学销售收入虽增加 2.6%,但营业利润从 24.34 亿美元降至 17.93 亿美元。值得注意的是,得益于天然气原料的供应增加,公司烯烃部门裂解装置和聚合物装置的开工率上升,泰国 PTT 全球化工 2012 年的销售收入同比增加 12.5%,在全球排行榜中的名次上升了六个位次升至第 18 位,在亚洲排行榜中上升两个名次至第 5 位。

2013 年,亚洲化工生产商面临的形势将略有好转,但是仍然充满挑战。首先是石油基原料的价格波动性较大;其次是中国经济继续面临挑战,而该地区其它两个主要的增长引擎印度和印尼的经济增速也大幅放缓。

## ● 欧洲生产商深受欧元区经济危机的影响

在欧元区持续经济危机和亚洲尤其是中国经济增长放缓的大背景下,2012 年对于欧洲化工生产商而言亦是非常艰难的一年。2012 年巴斯夫公司营业利润同比下挫 20%,英力士公司利润同比下挫高达 51%。凭借北美页岩气革命之东风,美国生产商受益于天然气和乙烷原料价格的大幅下降。对于欧洲公司而言,也有少数公司受益于页岩气革命,如莱昂德巴赛尔公司因为在美国拥有大量的资产,其 2012 年的净利润同比大幅增加 32%。该公司表示,其位于北美的 85%的乙烯生产是以天然气液体为原料。而业务主要集中在欧洲的化工公司则受到了多数终端市场疲软的冲击,如建筑和汽车市场等。

## ● 中东生产商受到亚洲需求疲软的冲击

2012 年亚洲进口需求的减少对中东地区石化生产商的销售收入和营业利润产生了重要的影响。由于出口亚洲的需求减少,中东地区那些专注于大宗石化产品的公司的销售收入和营业利润较之 2011 年出现下降。在中东/非洲排行榜中,SABIC 以 503.9 亿美元的销售收入排名第一,销售收入同比下降 0.5%,但是净利润同比下降 15%;排名第 3 的伊朗国家石化公司净利润同比下降 20%;排名第 5 的沙特国家工业公司的净利润同比下降 28%。而卡塔尔工业公司、沙特阿美和住友化学的合资公司拉比格炼化公司以及科威特石化工业公司的销售收入出现增长,这主要是受到新增产能投产的影响。(虎晓华 编译)

北美地区化工十强排名榜

排名	公司名称	2012年销售收入 (百万美元)	与2011年相比 (%)	2012年营业利润 (百万美元)	2011年营业利润 (百万美元)
1	埃克森美孚	60885	-5.9	4885	5875
2	陶氏化学	56786	-5.3	1665	3601
3	杜邦	34833	3.5	3115	3781
4	加阳	16686	7.9	2222	2223
5	雪佛龙菲利普斯	13307	-4.5	—	—
6	PPG 工业	12966	2.7	—	—
7	艺康化工	11839	74.1	1289	754
8	普莱克斯	11224	-0.2	2437	2468
9	亨斯迈	10964	-0.7	845	606
10	美盛	9974	-10.2	2210	2611

亚洲地区化工十强排名榜

排名	公司名称	2012年销售收入 (百万美元)	与2011年相比 (%)	2012年营业利润 (百万美元)	2011年营业利润 (百万美元)
1	中国石化	64894	-2.3	59	4018
2	三菱化学	32782	-3.7	958	1576
3	LG 化学	21837	2.6	1793	2434
4	住友化学	20724	0.2	478	733
5	PTT 全球化工	18396	12.5	—	—
6	东丽工业	16900	0.2	886	1300
7	信诚实业	16095	7.8	1319	1781
8	乐天化学	14928	1.3	349	1269
9	三井化学	14926	-3.3	46	260
10	SK 能源	11801	-16.5	706	669

## 索尔维收购美国化学品制造商 Chemlogics

作为转型计划的一部分，索尔维集团 (Solvay) 近日宣布签署了一份以 13.45 亿美元 (现金作价) 收购私人控股的 Chemlogics 的协议。此项交易需要接受惯例成交条件，如美国的反垄断审查等，预计将于今年底之前完成。

Chemlogics 成立于 2002 年，总部设在美国加利福尼亚州帕索罗布斯，拥有 277 名雇员。该公司主要提供油气行业的增产与固井服务，建有 3 个生产基地 (年产量超过 30 万吨)、8 个配方中心以及 6 套研发与技术设施，全部资产均在美国。得益于其高速创新的模式、扎实的专业技术以及与客户的密切关系，Chemlogics 在过去的 5 年中均

实现了每年两位数的税息折旧及摊销前利润增长，过去 12 个月的营收约为 5 亿美元。

对于索尔维 Novacare 来说，Chemlogics 在减阻剂、防乳化剂与开采技术方面的专业性与其在表面活性剂、天然聚合物以及生态友好型溶剂方面的专业技术完全契合。这一收购交易将为 Novacare 在提供创新产品和技术方面带来巨大的协同效应，从而使全球的油田服务商能够更安全、更高效地采集石油和天然气，同时降低水的使用量。此外，Chemlogics 在美国的客户组合也有助于完善 Novacare 的全球客户基础。

交易完成后，Chemlogics 将纳入索尔维

Novacare 的业务中。通过此次强强联手，索尔维 Novacare 将在高达 80 亿美元的油气勘探与生产市场占据重要位置，特别是成为增产、固井、采油和水处理等应用领域丰富产品及解决方案的领导者。索尔维首席执行官 Jean-Pierre Clamadiou 表示：“我们在能源领域扩张的基础是针对消费日益增长但资源稀缺的社会所面临的可持续性挑战提供差异化的解决方案。此次收购进一步加速了索尔维集团向创新型化学解决方案供应商的转变，将产生一项具有高增长潜力和强大利润率的业务，并帮助公司平衡地域分布。” (马莉)

## 霍尼韦尔 UOP 与博莱克·威奇公司合作发展天然气业务

霍尼韦尔 (Honeywell) UOP 日前宣布与全球领先的工程建造施工公司博莱克·威奇 (BLACK & VEATCH) 建立合作联盟，帮助天然气厂商和燃油供应商满足液化天然气作为运输燃料在大功率应用中及公路运输之外的增长需求。

通过此次联盟，双方将能提供集成的小规模液化天然气 (LNG) 工厂，单套装置的液化天然气日处理能力在 5 万~50 万加仑之间，并允许进一步扩能。生产的液化天然气将被用作运输燃料或者替代传统柴油用于大功率高能耗应用中，例如铁路、海事、矿业以及气体勘探和生产等。

“由于液化天然气的环境和经济效益，以及天然气动力引擎及基础设施技术的不断完善，在北美液化

天然气已经越来越多地被用于交通运输和大功率电力应用中。”霍尼韦尔 UOP 公司气体处理和氢气装置业务副总裁兼总经理李蓓凯 (Rebecca Liebert) 表示，“从今年开始，双方将共同合作，以更加快速、经济、有效和可靠的方式交付液化天然气装置，满足北美地区的需求增长。”

霍尼韦尔 UOP 与博莱克·威奇双方将结合各自优势，例如 UOP 的工艺流程技术、UOP Russell 的模块化装置设备、霍尼韦尔全球领先的控制和自动化解决方案以及博莱克·威奇的 PRICO® 天然气液化技术等；为北美小规模液化天然气工厂提供包括设计、项目管理和装配搭建在内的一站式解决方案。双方合作联盟预计将于今年年末起接受项目订单。 (朱晴宇)

## 诺维信纤维素乙醇工业化装置正式启动

近日，世界领先的纤维素燃料生产商 Beta Renewables 公司与诺维信公司 (Novozymes) 正式启动了位于意大利北部的纤维素乙醇工厂。这是全球首个以秸秆和能源作物为原料生产纤维素乙醇的工业化装置，也是目前世界上规模最大的一座工厂。

这个工厂以小麦秸秆、水稻秸秆以及种植于非耕地上的高产能源作物芦竹为原料，将年产 6 万吨纤维素乙醇。生产过程中的副产品木质素可用于发电，不仅可以满足该工厂生产所需的能源消耗，剩余的绿色电力还可出售给当地电网。

2012 年 10 月，Beta Renewables 与诺维信签署战略

协议，确定诺维信为公司目前和未来纤维素乙醇项目的首选酶制剂提供商。采用诺维信 Cellic® 酶制剂和 Beta Renewables 的 PROESA™ 技术包，该工厂生产的纤维素乙醇燃料极具竞争力。

“采用 PROESA™ 技术，先进生物燃料的大规模生产成本将降至以粮食为原料的传统燃料乙醇的水平。”Beta Renewables 公司董事长兼首席执行官 Guido Ghisolfi 先生称：“目前，公司能够提供纤维素生物燃料项目所需的完整解决方案。未来，公司计划在全球范围内推广 PROESA™ 技术，以满足市场需求。” (连萌)

### 短讯

科莱恩 (Clariant) 近日宣布其已完成将纺织化学品、特种造纸和乳液业务售让给 SK Capital 的交易。在对营运资本和部分业务的较低运营表现调整后，该交易的购买总对价约为 4.25 亿瑞士法郎，主要由 3.55 亿瑞士法郎现金以及养老金和其它负债的转让组成。自 10 月 1 日起，上述三项业务将以昂高品牌运营。科莱恩首席执行官郭海力 (Hariolf Kottmann) 表示，该交易的顺利完成是公司重新定位投资组合，迈向高增长、高盈利性业务的重要一步。 (苏洁)

NatureWorks 日前宣布公司正式与雅各布工程集团 (Jacobs Engineering Group) 签署工程设计合同，为其计划在东南亚地区新建的世界级规模的 Ingeo™ 生产工厂提供专业技术服务。据悉，泰国目前是建厂的首选地点。根据合同，雅各布的前端工程设计工作主要包括主体设备的设计，并在接下来的跨年度项目中提供详细的工程设计、采购、施工和工厂启动的专业技术服务。 (蒲妹)

塞拉尼斯 (Celanese) 近日宣布简化品牌架构，以单一的品牌——塞拉尼斯来囊括其所有的技术、资源、产品和解决方案，包括此前各个单独的业务品牌，如醋酸纤维产品、乙酰基中间体、先进燃料技术、聚合物乳液、诺维和泰科纳高性能工程材料等。同时，公司还推出新标语——化学源泉，创新无限 (The chemistry inside innovation™)。 (逸祁)



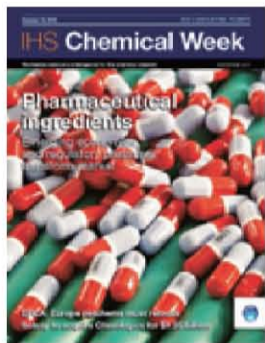
道康宁 (Dow Corning) 大中华区 40 周年庆典日前举行。公司总裁兼首席执行官韩山柏表示，道康宁新一代硅基技术蓄势待发，公司将继续推进创新，从而助力中国新一轮城镇化的发展。创新是道康宁的基石，公司依托创新为客户量身定制产品及解决方案，以应对多变的市场需求。从推动零能耗建筑到为电动车开发超长续航里程电池及电子配件；从打造安全节能的地铁交通的屏蔽门到为消费者带来更多安全可靠的家用电器及消费电子产品，道康宁有机硅能够帮助客户实现多项革命性产品，从而惠及全社会。自 1973 年进入大中华区以来，道康宁累计投资已超过 20 亿美元。 (璟华)



日前，在北京教育科学研究院的努力下，基础教育课程教材发展研究中心与非营利性教育机构国际青年成就中国部 (以下简称“JA 中国”) 合作，将 JA 小学课程《我们的城市》纳入北京市地方课程体系。据悉，《我们的城市》是由 JA 中国与陶氏化学 (Dow) 在中国合作实施多年的公益项目，是针对小学三、四年级学生开发的职业启蒙课程。自 2009 年在中国开展以来，陶氏化学为项目实施和评估提供经费支持，并利用自身的行业专长参与课程开发，全程参与和支持课程教学。 (曾妮)

## 环球化工要刊速览

### 全球原料药市场需求将继续增长



《化工周刊》  
2013.10.14

新兴市场将继续引领全球原料药市场需求稳步增长。比利时 Arthur D. Little 公司副总裁 Enrico Polastro 表示：“受中国、印度和拉美等新兴市场的消费驱动，全球原料药需求正以年均约 4% 的速度增长，而西欧和北美市场的需求依然疲软。”朗盛旗下 Saltigo 公司总经理沃尔夫冈·施密茨也表示，医药产业将继续面临变革和挑战，一方面是全球经济前景仍然不明朗，另一方面，市场正日趋多元化，一些新的增长领域已经出现。新兴市场的快速发展、非专利药物的增加以及药品研发和制造工艺的革新都将影响医药市场的发展前景。

### 生物燃料产业应联合起来促进行业健康成长

在 9 月 10~12 日美国内布拉斯加州奥巴哈市召开的美国先进生物燃料大会暨展览会上，业界领袖向与会人士传达了一个清晰的信息，即当前是时候联合起来形成一股合力推进生物燃料产业的发展了。会上，先进生物燃料协会主席迈克尔·麦克亚当斯力劝生物燃料产业的成员，包括生物柴油、可再生柴油、纤维素乙醇或第一代乙醇的生产商，联合起来保护过去三十年来建立起来的成果，尤其是可再生燃料标准；同时还呼吁业界联合起来向政府施压，以促进生物燃料产业的健康发展。



《生物质》  
2013.10

### 政府停摆或导致美国新建裂解项目延期



《ICIS 化工经济》  
2013.10.07

美国政府于 10 月 1 日起停摆，受此影响，该国政府约 80 万名工作人员休假，这对于化工行业造成了较大的影响。政府的关闭意味着正在向美国环境保护署申请空气许可证的公司将推迟新建裂解项目的进展。美国已经宣布计划新建七套乙烷裂解装置，但目前只有雪佛龙菲利普斯化学公司已经获得了美国联邦和州的空气许可证，可以开始建设该裂解装置。而包括陶氏化学、埃克森美孚化学、沙索、台塑、西方化工和墨西哥化工集团在内的其它项目还没有获得许可证。

### IHS：全球致密油资源潜力巨大

IHS 近日发布的一份名为《走向全球：预测下一次致密油革命》的研究报告证实了全球致密油资源拥有广泛的地质潜力，值得一提的是，该研究报告确定了全球范围内 23 个拥有致密油资源巨大潜力的地区，称这些地区潜在的技术可开采储量或达 1750 亿桶，而全球所有 148 个区块的储量近 3000 亿桶。虽然评估这些资源可被商业化开采的数量还为时过早，但潜力巨大是毋庸置疑的。目前，据统计，北美地区拥有的可技术开采的致密油储量为 430 亿桶。



《油气周刊》  
2013.09.30

## 展会巡览

### 瓦克 (Wacker)

展会：2013 年国际塑料和橡胶博览会 (2013.10.16~2013.10.23 德国杜塞尔多夫)

亮点：ELASTOSIL® 高纯有机硅精密薄膜和 GENIOPLAST® Pellet P plus 高性能助剂

ELASTOSIL® 高纯有机硅精密薄膜完全由有机硅弹性体制成，厚度在 20 微米以上。该产品进一步拓展了有机硅的应用范围，可用于实现新型产品设想与方案，如功能性隔膜、伤口胶布、传感器，以及以电活性聚合物为基础的执行器与发电机等。

GENIOPLAST® Pellet P plus 是一种颗粒状的高浓缩型有机硅助剂，可用于混合和加工热塑性塑料，通过改善塑料共混物的粘度和流动性，它能够提高加工效率，降低加工成本，并使制成品的表面极为光滑且易于清洁。作为塑料助剂，该产品可与食品直接接触，因此适用于厨房、包装等领域的食品接触塑料。此外，它能够与任何一种热塑性塑料共混，而不再需要使用与相应热塑性塑料相匹配的不同类型的母料。

### 沙特基础工业公司 (SABIC)

展会：2013 北京国际航空展览会 (2013.9.25~2013.9.28 中国北京)

亮点：航空用高性能热塑性塑料解决方案

THERMOCOMP™ EC008PXQ 复合材料是基于 ULTEM™ 聚醚酰亚胺树脂技术的碳填充材料，具有出色的刚度和流动性，可以制造出高性能、薄壁模制件，用来替代结构构件中的航空级压铸铝材料，同时还用于结构支撑、扶手、脚踏板和厨房等应用领域。

ULTEM 泡沫是一种坚硬的开孔型芯材，比传统的塑料部件轻 10~20 倍，可作为一种出色的芯材，用于要求噪声控制、低吸潮性、高热性以及热固性和金属层板并存的复合材料应用领域。

全新超低光泽 LEXAN XHR 6005 板材，在针对内饰应用的热塑成型后，具有天鹅绒般的纹理美观度；新的 LEXAN XHR A13 薄膜可增加装饰性内饰应用中多层层压复合结构的坚固性；LEXAN XHR 6000 板材系列具有极低的放热率，与传统产品相比可将重量显著降低 12%，从而提高燃油经济性；LEXAN XHR 5000 板材专为要求具有较高火焰毒性性能和透明度的多层窗框系统设计，不仅可以满足苛刻的安全要求，而且具有高品质的外观和更强的遮光属性，有助于改善机舱环境的舒适度。

### 巴斯夫 (BASF)

展会：2013 高速铁路大会暨产品展示会 (2013.9.26~2013.9.27 中国上海)

亮点：高铁行业用的创新解决方案

铁路车辆座椅、纺织品涂层、窗户密封剂和结构胶新概念；Elastoflex® W 多用途聚氨酯弹性泡沫可用于生产铁路车辆椅垫、头靠和扶手，不仅轻巧柔软，还可在各种气候环境下保持良好的机械性能，特别是在车辆减震和降噪方面表现出色，可显著提高铁路车辆的舒适性。经 Lurapret® 纺织涂层处理的纺织品具有舒适、防沾污、耐磨、阻燃及遮光的特性。巴斯夫还推出了一系列特种聚氨酯材料，包括用于窗户密封的易加工、耐 UV 型弹性体以及 Elastan® 耐低温结构胶。

用于轻质铁路车辆制造的聚氨酯复合材料解决方案：巴斯夫展示了用于车内地板和墙壁的 Elastoflex® 纸质蜂巢技术，用于外部车顶的轻质、高强度、高刚性的 Elastoflex® 长纤注射技术等。

特种泡沫和阻尼材料：得益于良好的吸声、保温和阻燃性能，巴斯夫® 吸声泡沫在铁路车辆中主要用于内壁、车顶和铝制空气管道的隔音保温。新型阻尼材料安固力水性丙烯酸乳液在高温和低温状态下均具有卓越的降噪性能，同时不含化学溶剂。

此外，巴斯夫还展出了用于铁路车辆内外的涂料系统、添加剂和颜料系列以及用于铁路车辆动力系统的高性能解决方案。

### EPA 发布 3 种化学物质的显著新用途规则

日前，美国环保署 (EPA) 发布联邦公告 (78 FR 55632)，关于“某些化学物质显著新用途规则 (SNUR)”的最终法规。该最终法规已于 2013 年 10 月 11 日生效。

根据有毒物质控制法案 (TSCA) 的预生产申报 (PMN) 和 TSCA 第 5 (e) 部分指令，美国环保署确定了 3 种化学物质的 SNUR。规则要求，任何制造商 (包括进口商) 在制造或加工这 3 种化学物质用于本最终

法规规定的显著新用途时，必须在从事商业活动前 90 天内通知 EPA，使 EPA 有机会评估现有化学物质的新用途，并且在必要时可以采取行动禁止或限制该用途。

这 3 种化学物质分别为：部分氟化醇取代乙二醇 (Partially fluorinated alcohol substituted glycols) (PMN P 10 58、P 10 59 和 P 10 60)，其中 P 10 58 和 P 10 59 一般是作为中间物质用于制造 P 10 60。(晓华)

## 凹凸棒橡胶助剂生产线启建

甘肃天阳能源高新技术股份有限公司 30 万吨/年橡胶助剂及 20 万吨/年矿物有机肥生产线日前在甘肃省靖远县兴建, 该项目将于明年 4 月建成投产。

该项目总投资 6.4 亿元, 充分依托该县独有的凹凸棒石粘土资源优势支撑, 建成甘肃省唯一的凹凸棒黏土应用研发检测实验室。该项目利用自主知识产权技术, 攻克了凹凸棒从亲水性向亲

油性的转变, 解决了凹凸棒石在橡胶中难以均匀分散的难题。通过对其改性工艺、添加方式、添加量对橡胶的微观结构等方面的研究, 初步探索出了适合工业化生产凹凸棒石改性工艺及橡胶/凹凸棒石纳米复合材料制备方法。该技术可在不改变橡胶厂现有生产设备和生产工艺的条件下, 制备橡胶/凹凸棒石纳米复合材料, 提高橡胶制品的各种性能。

20 万吨/年矿物有机肥生产线产品为凹凸棒有机矿物质肥。据悉, 山东寿光采用凹凸棒有机矿物质肥料代替美国的磷酸二铵复合肥在当地做了 3 年的对比试验, 试验表明, 凹凸棒有机矿物质肥在提高产量、品质的同时还能改良土壤。为此, 山东寿光已与天阳公司签订了 30 万吨肥料的合同订单。

(高媛)

## 浓浆泵入选国家重点新产品

近日, 由湖北天门泵业有限公司自主研发的浓浆泵产品被列入科技部 2013 年度国家重点新产品计划立项项目名单。

在冶金、煤炭、矿山、建材、化工等行业大量使用的普通渣浆泵存在着过流部件耐磨性能差、使用寿命短、

效率低等问题。天门泵业综合应用国内外最新设计理念和优化设计方法, 不断进行技术攻坚, 成功研制出具有高效节能、耐磨耐蚀特点的 NJ 型浓浆泵, 成为国内市场首选的可以取代普通渣浆泵的新型产品。

(吴军)

## 宁夏电解锰工程技术研究中心成立

日前, 宁夏电解锰工程技术研究中心在中宁县成立。同时, 宁夏电解锰生产研究院士工作站在天元锰业挂牌。宁夏自治区科技厅、人力资源和社会保障厅以及中宁县等相关部门负责人参加挂牌仪式。

天元锰业目前是世界最大电解锰生产基地。电解锰工程技术研究中心已拥有 80 人的研发团队, 与清华大学、中南大学等高校院所建立了技术合作关系。

(陆剑)

## 扬子石化首用新型芳烃吸附剂

在国内芳烃企业中, 扬子石化率先采用美国 UOP 公司最新型吸附剂对该公司 2# 二甲苯装置实施质量升级改造。10 月 6 日, 新型吸附剂更换工作全部结束, 质量升级改造项目顺利完工, 该装置全面进入开车阶段。

扬子石化 2# 二甲苯装置于 2006 年建成投产, 采用美国 UOP 公司芳烃技术。该装置原采用的是美国 UOP 公司 ADS-27 吸附剂, 对二甲苯产品纯度达到 99.6%。经过 7 年多的长周期满负荷运行, 该装置吸附剂性能明显下降, 需更换吸附剂。为提升产品质量, 扬子石化率先在国内

芳烃行业首次引进了美国 UOP 公司 ADS-47 最新型吸附剂, 并对吸附系统进行适应性改造, 改造后对二甲苯产品纯度能够达到 99.7% 以上, 产品的市场竞争力将大大增强。

为确保新型吸附剂能够成功应用, 扬子石化芳烃厂工艺、设备人员依据自己多年积累的生产经验, 结合 UOP 公司提供的技术资料及装置实际情况, 制订出科学、合理、切实可行的施工作业方案, 先后完成了 581 吨旧吸附剂拆卸、吸附塔封头加固改造, 以及 626 吨新型吸附剂装填等工作。

(任方)



### 中国国际精细化工及定制化学品展览会

#### SpeChem China 2013

时间: 2013年11月18-20日  
Date: November 18-20, 2013  
地点: 上海光大会展中心  
Venue: Shanghai Everbright Convention and Exhibition Center

展出内容: 精细及专用化学品、化工设备及装备、化工新材料、化工科技  
Exhibit: Fine and Specialty Chemical, Chemical Equipment and Machinery, Chemical New Materials, Chemical New Technology



中国精细化工领域专业展!

Specialty Chemical Industry Event in China

彭媛 (Andrea Peng) +86-10-64227119  
pengyuan@cpitchem.org.cn

董峰 (Dong Feng) +86-571-88228422  
dongfeng@nrsun.com

支持单位 Sponsor: 中国精细化工工业协会(CPICH)

www.spechemchina.com

主办单位 Organizers: 中国国际贸易促进委员会化工行业分会(COPI/CHEM) ChemNet 浙江程泰信息科技股份有限公司(CHEMNET)

## 离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



国内创新

新一代 翻袋式自动离心机  
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新

拉袋式下卸料自动离心机  
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机  
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新

旋转加压连续过滤机  
筒体直径: 500 ~ 2000 mm



国内创新

过滤洗涤干燥一体机  
筒体直径: 600 ~ 3500 mm



国内创新

实验室用 小流量萃取机

高效离心萃取机 / 液液分离机  
处理量: 0.01 ~ 80 m<sup>3</sup>/h



其它产品:

DY 带式过滤机  
BF 袋式过滤器  
各类精密过滤器  
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

密闭加压叶滤机  
过滤面积: 1 ~ 100 m<sup>2</sup>



### 合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区大湖路 29 号 邮编: 230088  
电话: 0551-65310098 65311098 (传真)  
手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13956053361  
总经理: 张德友 13605514407  
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com

www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、搅拌罐式过滤器”

行业标准制订单位

2006年安徽省科技三等奖

多项国家专利

SL 3009 1 9544736.5, SL 3011 2 9037321.4



下期产品预告 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙二醇 二乙二醇 PET PS PP PE ABS 苯酚 丙酮  
硫磺 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶

# 10 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品: PVC 电石 苯酐 DOP 乙醇 期货  
(LLDPE/PTA) 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥

化肥

本期评论员 王丽

## 复合肥

### 清淡运行

10月上旬,对于秋季市场基层用肥来说,正值旺季,从9月底开始,复合肥工厂发货量都有不同程度的减少,经销商备货的同时积极铺货,基层成为市场的主角。

国庆后国内秋季复合肥市场陆续扫尾,工厂发货也基本无订单,部分工厂方面开始发东北货源,东北当地也有部分经销商在接货中,有工厂东北发货价格是在秋季的基础上优惠50~100元/吨,多数工厂冬储尚无定价。装置开工方面有下滑,有工厂在进行冬储前的检修或者检修计划制定中。

进入中旬,秋季市场基本结束,虽然有工厂依然有订单在发,但是数量非常少,对市场支撑作用非常弱。冬储方面,由于秋季市场刚刚结束,加之业内对冬储市场看空较多,所以市场基本处在停滞状态中。东北地区有接货,但是工厂多反映发货量很少。由于目前无法定价,所以复合肥市场价格持续秋季报价,但市场行情依然属于回落阶段,所以当前工厂报价无意义。

#### 后市分析

随着秋季市场全部结束,复合肥工厂发货告一段落,预计冬储开始前工厂检修的装置会增多。目前出台冬储收款政策的企业多是计息为主,价格方面10月份不会有明确的消息,预计后期市场将清淡运行。

#### 影响价格上涨的因素:

1.冬储即将开始。

#### 影响价格下跌的因素:

1.原料市场继续低迷下滑,且短时难以看到支撑市场的有利因素;

2.市场交易氛围不佳,经销商方面对于冬储依然坚持谨慎为主。

## 氯化钾

### 持续疲软

#### 国产氯化钾方面:

国产钾肥方面,10月份青海盐湖和藏格氯化钾开工发货正常,报价稳定,但是由于运输问题,到货时间较长。10月份下游秋季采购结束,氯化钾需求减少,化肥冬储尚未开始,下游拿货量有限。

#### 港口氯化钾方面:

进入10月份,下游秋季复合肥工厂采购基本结束,化肥冬储尚未开始,市场氯化钾需求量明显减少。氯化钾港存量未有大的变化,下游有少量拿货为冬储准备,但拿货量较少,港口报价基本稳定。

#### 边贸氯化钾方面:

10月边贸氯化钾有货到,但是由于铁路运输问题,到货量有限,现市场氯化钾货源较少。东北下游复合肥企业有部分拿货,为冬储准备,市场氯化钾价格稳中小幅上扬。

#### 国际市场方面:

国际钾肥市场仍未见起色,供应商正在从主要市场如印度或中国中寻求更清晰的价格方向。虽然有迹象表明,印度进口粉状氯化钾的折扣价可能低于375美元/吨(CFR),但还不清楚具体的折扣价格。最终的价格可能会在350美元/吨(CFR)或更高。

在中国,有迹象表明,下半年的大合同谈判可能会被进一步推迟到今年年底。

由于市场缺乏回升的迹象,供应商仍持谨慎态度。美盛降低其2013年全球钾肥出口量预测,从55~57百万吨降低至54~55百万吨。

#### 后市分析

10月中下旬,下游复合肥企业冬储尚未开始,氯化钾需求量很有限;国际市场氯化钾价格未定及中国大合同签订时间被推迟,贸易商对后期氯化钾行情持观望态度,预期冬储计划开始前,氯化钾市场将持续疲软。

## 磷酸一铵

### 持续疲软

进入10月,秋季复合肥的采购基本结束,一铵的需求量减少明显,一铵工厂开工率下降,部分停车检修企业继续停工。55%粉状一铵的报价基本稳定,主流价格在1850~1920元/吨。

由于江苏、安徽等地一铵秋季结束季节晚于山东等地,部分一铵企业开工率仍维持在高位,但多在执行前期订单,发货良好,库存较少。山东地区由于秋季复合肥生产结束稍早,一铵采购量减少,市场成交少。

#### 后市分析

秋季复合肥采购基本结束,化肥冬储尚未开始,市场一铵需求有限,预期后期一铵行情将持续疲软。一铵工厂的开工率受下游需求影响将下降,前期一铵处于低价走量的状态,预计后期一铵的价格不会有大的下滑。

## 磷酸二铵

### 稳中趋弱

10月中下旬,逐渐临近磷铵出口低税率窗口期的末期,部分厂商为赶在窗口期关闭之前消化掉港口的库存,只得接受低价出口,至东南亚国家375美元/吨(FOB)左右,至印度365美元/吨(FOB)左右。但即使是低价外售,但国外需求毕竟有限,目前遗留在港口的产品不排除返销的可能性,对后期国内二铵市场或将继续造成利空影响。

国内方面,华北、华东、西北等地的二铵秋季备肥计划逐渐接近尾声,经销商多在等待厂家进行结算,部分市场人士表示64资源前期到站结算或2650元/吨左右,后期到站结算或2500元/吨左右。随着秋季计划的结束,冬储市场逐渐启动,东北地区陆续开始少量到货,厂家多无明确的冬储政策,某大型经销商表示其厂家64%二铵暂定价2700元/吨,但据悉通辽地区64资源出库报到2550元/吨,另有西南64资源东北买断价2450~2500元/吨,也有部分厂家表示无具体价格政策,以买断和暂定价预收为主。由于今年行情不佳,多数经销商操作心态十分谨慎。

#### 后市分析

10月以来,部分厂商为赶在低税率窗口期关闭前消化港口库存,选择低价出口,进一步利空国内二铵市场,后期没有出口消化工厂库存作支撑,国内市场供过于求的现状难免被加剧。

目前国内各地秋季计划基本结束,而冬储市场尚未完全开始,且经销商因今年行情不佳,心态十分谨慎,厂家难以依靠冬储市场抬高行情。现东北市场已经出现64%二铵2450~2500元/吨买断价,后期市场价位坚挺概率不大,或稳中趋弱为主。



## 有机

本期评论员 陈建兵 贺薇

## DOP

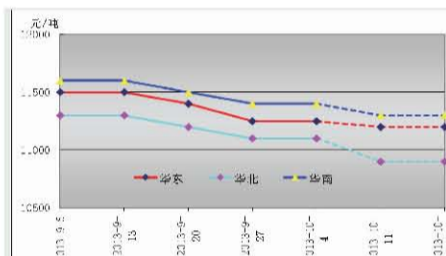
## 重心走软

9月DOP市场需求不振,市场持续低迷,加上原料市场走软,DOP弱势缓跌,DOP月内累计下降2%。

月初华东DOP开盘在11400~11500元/吨。月初外围气氛好转,市场心态稍有看好,商家有意炒作推升,不过下游接盘谨慎,市场交投气氛不温不火。中旬开始,僵持不下的市场有些松动,华北国内DOP市场和厂家小幅下降出货,市场气氛阴沉。下旬市场气氛仍未改善,华东地区跌至11300~11400元/吨,较月初下跌100元/吨。由于辛醇运行坚挺,对DOP市场起到托市作用。下旬距离国庆临近,下游刚需备货不足,成交平平,市场信心受挫再度下沉。月底华东收于11200~11300元/吨,华北与华南分别收于11100~11200元/吨和11400~11500元/吨送到。国庆之后,需求不旺,而原料邻苯大跌,市场消极看空加重。

## 后市分析

1.原料分析:双原料整体走势偏弱,原料辛醇市场整体供应压力不高,但受制于需求疲软,市场仍有走弱趋势;苯酐亦维持阴跌走势,节后邻苯大跌加重看跌空间。2.市场供应:在销售疲软及出货亏损等因素打压之下,国内DOP厂家生产积极性不高,业内开启装置偏低负荷运行增多,货源供应偏低。3.需求分析:下游多维持中小单按需采购,部分下游厂家在买涨不买跌心态驱使下,短期内对DOP阶段补仓需求难集中显现,DOP市场仍交投不温不火。终端市场需求及下游PVC制品行业开工恢复缓慢,上下游利空因素对DOP市场利空影响上升,预计今后一段时间DOP市场重心走软。



10月国内DOP市场价格走势图

## 苯酐

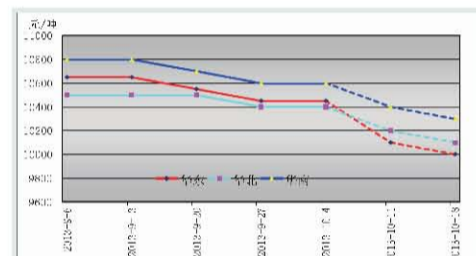
## 走势乏力

9月苯酐市场受下游DOP运行低迷拖累走势不佳,月内呈缓慢阴跌之势,原料走势疲弱,缺乏利好引导,市场长期弱势运行。

月初苯酐市场平淡,华东市场开盘商谈在10400~10500元/吨,原油推涨,部分苯酐厂家检修减产,供应减少,市场趁机小幅拉升至10500~10600元/吨。但实际下游DOP等需求不好,成交疲弱,苯酐市场长期成交不旺,下半月起厂家走货灵活松动。张家港邻苯市场气氛疲软,增加市场看跌预期。24日中石油邻苯价格下调300元/吨对市场带来打击,市场节前出货意向坚决,到月底华东地区跌至10400~10500元/吨。华北与华南地区分别收于10300~10400元/吨和10600~10700元/吨送到。国庆之后,中石油东北邻苯再次大幅下调,引发苯酐跟跌,市场心态消极。

## 后市分析

1.原料分析:原料邻苯市场供应过剩及需求疲软双重打压之下,整体价格水平仍继续承压,上游对苯酐市场影响依旧偏空。2.供应分析:国内苯酐企业开工正常,部分厂家库存中低水平。3.需求分析:主要下游DOP、不饱和树脂等行业开工多在一半左右,尤其是最大下游DOP在出货持续亏损及需求疲软等因素打压之下,厂家生产积极性普遍不高,短期内苯酐市场仍将面临需求不旺打压。国内苯酐行业部分厂家库存有限,但苯酐厂家整体销售阻力明显,且成本支撑较弱。预计今后一段时间苯酐走势乏力,整体价格仍存下行压力。



10月国内苯酐市场价格走势图

## 2013

## 轮胎先进制造技术系统及绿色轮胎发展路径研讨会

会议时间: 2013年11月11~13日 (11日全天报到)

地点: 山西太原五洲大酒店

主办单位: 中国化工信息中心

## 大会议题

本次会议将邀请国内轮胎制造领域有关领导、专家、企业家等就目前该领域的发展热点、技术改造经验等作大会报告,并组织进行相关专题研讨。目前中国轮胎制造行业面临的结构性过剩问题越来越突出,以规模取胜和同质化竞争的发展模式已经越来越不可持续,未来全球轮胎制造行业复苏之路依然充满挑战与不确定性。作为全球轮胎出口大国,中国如何找准自身定位,突破欧盟“绿色壁垒”,实现长远发展,是目前轮胎制造企业所共同关心的话题。

## 宏观经济形势分析

轮胎行业相关的宏观经济形势分析、出口贸易对策、2013年中国橡胶工业经济运行分析等

## 轮胎制造技术提升经验交流

轮胎先进制造系统情况;中国轮胎制造技术研发进展与成果情况;信息化技术在轮胎行业推广与应用;高性能轮胎的相关研究进展;某轮胎企业技术改造经验

## 绿色轮胎探讨

解读及应对欧盟轮胎标签法;绿色轮胎及在欧盟绿色轮胎标签的实施中的相关经验;关于汽车市场及绿色节能的分析

## 产业链解读

中国天然橡胶贸易看点;橡胶机械在轮胎行业转型升级中面临的机遇;2013年上半年中国轮胎及其原材料贸易形势解读

## 会议联系人

武继旺 010-52961009/13910061146 jxyhxp@126.com

王晨 010-64434667/18610194961 spechem113237@163.com

## 乙醇

## 上扬有限

进入9月份国内乙醇市场继续上涨,上涨幅度达100~150元/吨。进入10月份,长假过后,东北地区部分乙醇价格小幅报高,主要受乙醇厂家库存不高,前期连续亏损影响,但受需求面平淡影响,上涨乏力。

东北地区:9月份吉林地区乙醇汽运价格上调100元/吨,涨至5550~5600元/吨,铁运价格上调50元/吨,涨至5600~5700元/吨,无水乙醇上调100元/吨,涨至6300元/吨。由于与外省价差在缩窄,外发省外优势下降,销售渐缓。9月份黑龙江地区乙醇火运低端上涨100元/吨,涨至5600元/吨,汽运价格上涨100元/吨,涨至5500~5550元/吨。黑龙江地区开工率不高,下游需求平淡。

山东地区:9月份山东玉米乙醇不含税上调150元/吨,涨至5500元/吨,含税价格上涨170元/吨,涨至5800~5850元/吨。山东木薯乙醇不含税价格上涨150元/吨,涨至5450~5500元/吨,山东地区部分乙醇装置运行不平稳,开工率略有下滑。

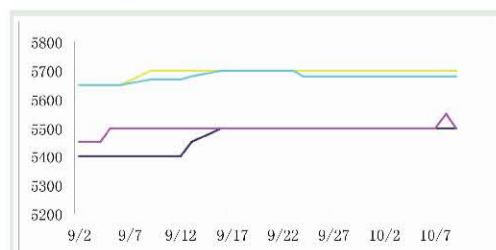
苏北地区:9月份苏北地区不含税乙醇上调100元/吨,涨至5450元/吨,普级含税上调100元/吨,涨至5750~5800元/吨。无水乙醇上涨幅度较小,涨至6420元/吨。华东乙醇厂家开工率小幅提升,乙醇供应数量仍不足。

## 后市分析

预计2013年10月份至11月上旬,乙醇市场继续上扬空间有限。

## 主要影响因素:

1.玉米价格继续下调空间有限,随时起动上涨行情;2.原料木薯价格上涨空间有限;3.乙醇厂家开工率仍处于低位;4.下游需求小幅提升。



10月国内乙醇市场价格走势图



## 期货

本期评论员 刘燕燕

## LLDPE

## 高位震荡

2013年9月连塑料期货呈现先扬后抑走势,月初跟随原油继续上涨。现货方面,由于货源偏紧,石化不断调涨价格,有些高处不胜寒的意味。随着叙利亚问题得到缓解,国际原油回落,成本压力下,塑料期现两市应声回落。但由于农膜开工率提升,且多数厂家库存偏低,对价格构成一定支撑,限制回落的空间。从期现两市表现来看,现货前期涨幅巨大,回落幅度也相对较大,期货主力合约始终未能有效突破11000关口,整体呈现高位宽幅震荡格局,截至9月30日,连塑料主力合约LL1401以10960报收。

## 影响连塑料期货市场走势的主要因素

## (一) 上游市场方面

## ① 原油市场情况

进入9月以来,国际原油市场放量上冲至110.7美元/桶当期最高,但随着叙利亚地缘政治局势的缓解,原油期价震荡回落,截至9月30日收盘,WTI11月原油期货以102.33美元/桶报收。作为大宗商品风向标的原油走软对化工品市场产生一定压制,连塑料追随原油先扬后抑。

## ② 亚洲乙烯市场方面

9月以来,亚洲乙烯市场呈现先扬后抑走势,中上旬价格震荡走高,下旬震荡整理。上中旬因东北亚地区部分装置停车检修影响供应,市场货源紧张,单体价格不断攀升。随着下旬国际原油价格下滑,市场对高价单体现抵触情

绪,价格整理为主。截至9月30日CFR东北亚乙烯市场1359.5~1361.5美元/吨;CFR东南亚市场1439.5~1441.5美元/吨。

## (二) 现货市场方面

9月以来,国内PE市场未能走出持续上行之势,而是先扬后抑。月初部分石化控制开单量,市场货源持续偏紧,同时在高油价支撑及石化频繁调涨带动下,市场持续走高。随着价格的不断攀高,商家出货难度渐增,石化库存压力加大。9月LLDPE月度均价在11650元/吨,环比涨1.75%,同比涨6.39%。尽管下旬原料价格逐步回落,但受买涨不买跌心态影响,工厂多数坚持按需采购,实盘成交难以放量。

## (三) 农膜开工率有所提升,总体较往年偏差

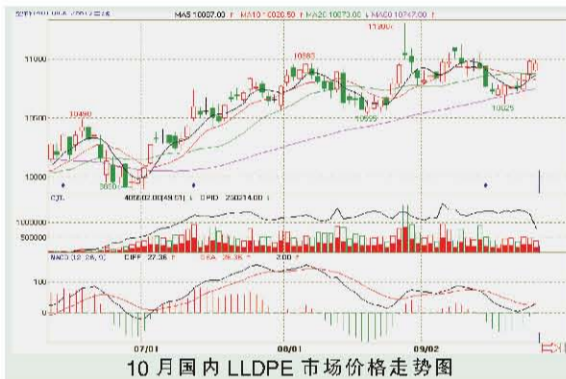
9月份前半月农膜开工率仍然欠佳,主要受原料价格高企拖累,其中双防膜主流价格在12800~13000元/吨,较往年偏高1000元/吨左右,涨幅达8.5%。下游经销商储备风险相对较大,下单谨慎,观望情绪较浓,部分订单延后。再是季节因素,扣棚时间略显推后,南方订单延迟1个月左右。

进入中旬原料价格开始回落,下游订单跟进情况开始好转,目前华北地区厂家开工率涨至9成左右,大厂整体开工率在7~9成,其他厂家订单跟进缓慢,开工率多在5~6成,个别小厂略低。现原料价格弱势震荡,波动不稳,厂家观望情绪浓厚,按需采购为主,需求弱势。

## 后市分析

目前连塑料供需基本面仍是影响市场价格走势的关键因素。其中功能膜华北地区订单较前期好转,主要河北、甘肃偏冷地区订单,其他地区订单略显延后,部分订单较往年延后1个月左右。多数厂家开工率在5成左右,部分小厂略低。其他地区延续淡季生产,订单跟进缓慢,四川地区白膜需求减少,生产下滑。东北地区原料价格高企,部分厂家转入短暂时停机或间歇性生产,整体来看较往年生产偏差。

库存方面,目前石化库存增加,令价格承压,而现货价格远高于期货价格,巨大的正向基差对于期价构成支撑,现货面的压力传导至期货面存在基差的缓冲。综合看,期价延续高位震荡的可能性较高,但在后期压力逐步累积下或拖累连塑料承压,中长线偏空思路为主,操作上,轻仓逢高布空。



## PTA

## 承压运行

进入2013年9月以来,郑州PTA整体呈现震荡下滑走势,这主要源于原料PX持续走软,PTA成本支撑渐趋弱化,加之下游聚酯产销持续低迷令旺季良好期待落空,在上述利空双重打压下,郑州PTA一路下滑,下探至7752元/吨阶段新低。截至9月23日收盘,主力合约TA1401以7824元/吨报收,较8月30日收盘价下跌204元/吨,跌幅2.54%。

## 一、上游原料基本情况

① 国际原油承压回落 进入9月,在美国可能对叙利亚进行军事打击的影响下,国际原油市场放量上冲至110.7美元/桶当期最高。但随着叙利亚地缘政治局势的缓解,原油期价震荡回落,截至9月20日收盘,WTI11月原油期货以104.75美元/桶报收。作为大宗商品风向标的原油走软对化工品市场产生一定压制,郑州PTA受累下滑。

② PX震荡走软令PTA成本支撑弱化 进入2013年9月以后,原料PX持续震荡走软,随着下游聚酯产销旺季的来临,PTA需求预期上升,但国际原油高位回落,令PX交投区间震荡下滑。以CFR中国为例,截至2013年9月20日,CFR中国收1486~1487美元。此价格相比2013年8月30日的收盘价1519~1520美元下跌33美元/吨,跌幅2.2%。目前PX价格震荡下滑令其下游PTA在成本方面的支撑渐趋弱化。

## ③ MEG弱势下滑源于聚酯需求跟进乏力

PTA在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应,这是使得乙二醇市场与聚酯需求密切相关,从而波及价格走势具有一定的相关性。进入2013年9月以来,华东乙二醇整体维持震荡下滑走势。截至9月23日,中石化华东销售公司乙二醇报稳,现货执行7900元/吨,旗下镇海炼化、扬巴石化、上海石化以及武汉石化乙二醇装置开工稳定。MEG市场的下跌主要源于PTA下游聚酯产销持续低迷的拖累。

## 二、旺季需求不济令PTA承压运行

依照以往经验,每年的9、10月份为聚酯需求传统产销旺季,届时聚酯厂家大多集中采购PTA原料。然而,从今年情况来看,9月以来下游市场采购热情始终不抵以往,呈现明显不足的局面。这或许在于8月期间部分企业提前采购令旺季消费被提前透支;加之聚酯行业盈利能力明显降低,导致装置开工率维持在旺季偏低水平,进而减少了原料PTA采购量,致使PTA需求难以放量,令PTA价格承压运行。

## 三、现货走疲难振郑州PTA单边上扬

2013年9月以来,PTA现货市场持续疲弱震荡,现货价格整体维持在7700~7800元/吨区间波动,较8月现货7800~7900元/吨的价格区间有所下移,下跌100元/吨左右,跌幅接近1.3%。截至9月23日,华东PTA现货报盘7750元/吨送到,零星递盘7680元/吨附近送到,商谈大致7670元/吨附近自提,现货疲态难振郑州PTA单边上扬。

## 后市分析

9月18日,美联储宣布维持宽松规模尽管令市场感到意外,但影响相对短暂。然而年内放缓QE预期的不确定性对市场方面的影响犹存。此外,中国经济增长放缓的局面难以彻底扭转,宏观层面忧虑难散。

而就PTA自身基本面来看,上游原料,9月以来作为大宗商品风向标的国际原油价格震荡下滑,拖累PX交易区间逐渐下移。下游需求跟进情况,今年9月以来下游市场采购热情始终不抵以往。此外聚酯行业盈利能力目前呈现明显降低,导致装置开工率维持在旺季偏低水平,进而减少了原料PTA采购量,致使PTA需求难以放量。综合来看,在上游成本支撑渐趋弱化与下游需求跟进不足背景下,郑州PTA或承压运行,技术上,8100一线压力明显,支撑7350附近。





## 塑料

本期评论员 李琼

## PVC

## 行情低迷

9月份国内PVC市场最显著的特征即为阴跌，尤其是在临近月末的时间，市场中更是低价频出。业内分析，价格的阴跌主要是由于供需关系的不平衡造成的。供应方面，8~9月份的产量一般属于年内高位；需求方面，所谓的金九月并未在PVC上体现，下游型材、管材及薄膜其他制品行业的订单一般，虽然受益于原料降价带来的利润，但整体用量并未同步放大。

结合9月行情变化，PVC市场特征和影响因素归纳如下：

①市场气氛低迷，阴跌造成贸易商接单观望。对于贸易操作而言，阴跌是最难获取利益的情形，不仅仅是价格的接连下滑趋势对操作不利，价格不探底更难以判断入市时间。

②原料电石价格下降较快，对PVC市场形成影响。本月电石价格也一直呈下滑态势，综合全国平均累计跌幅为200元/吨，反映到PVC的成本上即减少了280~300元/吨，很好地抵消了PVC售价下跌的影响。

③华东、华南两地的市场价格在缩小；而电石料和乙烯料的价差在拉大。本月各地价格均由高向低滑落，华南地区市场竞争激烈，华东、华南两地区的价差逐步缩小。而乙烯料价格保持得较好，本月虽有降价，但幅度有限。这样和电石料之间的差距再次拉大至400~500元/吨。

华南：本月华南地区PVC市场一路阴跌，市场交易气氛十分清淡。据了解，该地区电石法五型料一般出库自提报价为6650~6700元/吨，

但6600元/吨的成交逐渐增多，甚至更有个别成交低于此报价。对于乙烯料而言，价格也有所降低，但一般仍可保持7050~7150元/吨送到。

华东：9月华东地区PVC行情同样也是不断下跌，贸易商交易情绪低落。截至当前，该地区电石法五型料的出库报价分为6600~6650元/吨和6670~6680元/吨。乙烯料市场价格一般在7050~7100元/吨。

华北：本月华北地区PVC市场的下滑幅度也较为明显，并且整体需求量呈减少态势。该地区月末电石到厂价格降至3050~3400元/吨，在一定程度上缓解了成本压力，但同时PVC售价也不乐观。月末河北一带的电石法五型料不含税报价为6080~6180元/吨，其中6100~6120元/吨成交的居多。

华中：9月华中地区PVC在市场压力下不断下调报价，对于PVC企业而言，目前当地的电石法五型料出厂现汇价格一般为6550~6650元/吨，但仍有出货不畅的困难。

西南：本月西南地区PVC市场的整体供应量有所增加，而且外埠货源的进入量也较前期放大，但受外埠货源冲击的影响，价格也随之下滑。

东北：本月的市场特点为，原华北等一些厂家的发货减少，但价格也步步探底。当前电石法五型料的低价为6600元/吨，除此之外的自提价格为6650~6700元/吨，承兑价格往往高出100元/吨。

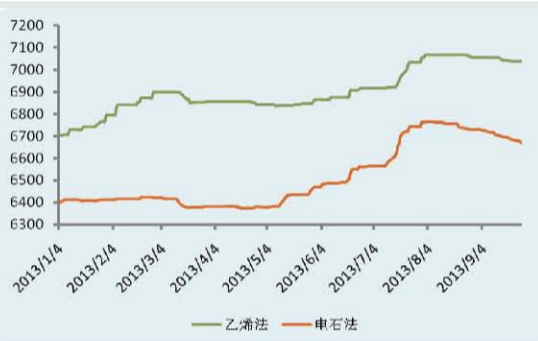
西北：9月西北地区PVC市场在下半时段降价

较快，并且考虑到十一放假会造成的库存积压问题，内蒙等一些地区的出厂报价不断走跌，当前该地区的电石法五型料的承兑出厂报价一般在6400~6450元/吨，但实际成交仍有较大的优惠空间。

## 后市分析

鉴于以上对9月行情的分析，10月份PVC国内市场的主要关注点为：

1. 三季度新投产企业将不断释放产量，供应方面的变化值得关注；
2. 随着天气转冷，北方地区尤其是东北地区的PVC下游需求将不断萎缩，南方地区的竞争压力会增加；
3. 国庆长假之后的一段时间将是市场过渡期，预计库存消化将是主要问题；
4. 原料电石及乙烯基方面的价格变化对PVC的影响。



## 电石

## 持续低迷

纵观9月份，国内电石市场长期笼罩在低迷的气氛中，价格方面延续8月末的下行走势。前期行情的回暖刺激电石装置的开工，市场货源供应量明显增加，整体供需关系已出现逆转，自月中开始，氯碱企业压车卸货的现象时有发生，电石价格的支撑力逐步减弱。自上月开始，国内电石法PVC价格连续走低，氯碱企业承受较大的成本压力，对电石采购价格的压价力度增强。国内汽柴油价格再度上调，电石物流成本增加。

区域价格方面：东北地区电石到货价格为3250~3350元/吨；西北地区电石到货价格为2800~2900元/吨；华北地区电石到货价格为3050~3400元/吨；华中地区电石到货价格为3100~3350元/吨；西南地区电石到货价格为3250~3450元/吨。

华北地区 现阶段，河北地区一级品电石的主流到厂价格在3100~3300元/吨，部分低端价格在3050元/吨左右；山东地区氯碱企业采购一级品电石主流送到价格多在3230~3350元/吨，运距较远的沿海地区送到价格在3400元/吨左右；天津地区氯碱企业采购优级品电石主流送到价格在3240元/吨，更高成交价格已较少见。

华东地区 9月份，华东地区电石市场走势较为平稳，主流成交价格维持在前期水平，当地需求量有限，交投双方企稳为主。截至目前，华东地区一级品电石主流送到价格在3300~3500元/吨。就当前供需关系预测，华东地区市场恐

难有较大突破。

华南地区 现阶段，华南地区一级品电石主流送到价格在3450~3600元/吨。据了解，后期当地仍有氯碱装置投产，电石的需求量将有所增加，但短时间内，行情难有较大变化。

华中地区 现阶段，河南一级品电石主流到厂价格多在3150~3250元/吨，部分低端成交价格在3080元/吨左右；两湖地区一级品电石主流到货价格在3350~3400元/吨。据分析，当地氯碱装置开工负荷平稳，而外埠到货量却有增加的趋势，后期行情难有向好局面出现。

东北地区 现阶段，当地一级品电石主流到厂价格在3250~3350元/吨，部分高端成交价格在3400元/吨左右。据了解，随着周边地区电石到货的稳定，当地市场逐渐恢复平稳。

西南地区 现阶段，当地一级品电石主流出厂价格在3200元/吨左右，区内送到价格集中在3250~3300元/吨，部分区域货源紧张，接受价格在3300元/吨以上，山西、宁夏等地的到货价格较高，部分达到3400元/吨。据分析，经过长久的低迷运行，当地电石厂家承受较大的成本压力，开工负荷不高，而电石需求量却较为稳定，两相作用下，供需失衡的矛盾有所缓解，价格得以维持平稳。

西北地区 现阶段，当地一级品电石主流出厂价格在2750元/吨，高端成交在2800元/吨左右。据分析，当地外销货源出货难言顺畅，发往

陕西、山西等地的到货价格连续走低，造成该地区电石厂家保价心态难稳，市场重心随之走低。考虑到物流运输成本的上调，西北地区电石市场多将以稳为主，短时间内难有较大波动。

## 后市分析

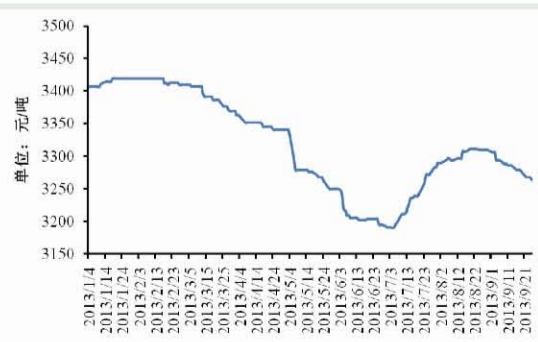
10月份，国内电石市场的影响因素分析如下：

## 利好因素

1. 随着价格的下跌，部分小产能电石炉难以承受成本压力，后期开工负荷将有所下调；
2. 汽柴油价格再涨，运输成本增加。

## 利空因素

1. 国内PVC价格连续走低，氯碱企业对电石采购价格的压力增大；
2. 氯碱企业到货充足，排队卸车的现象时有发生。



103种重点化工产品出厂/市场价格

10月18日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027  
截止时间为每周五下午3时

<b>1</b>	<b>C5</b>		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6800	6120	6970	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7250	6970	6400	
天津石化			
6970			
<b>2</b>	<b>C9</b>		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
6050	5750	5900	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
6300	5300	5700	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	6150	5900	
<b>3</b>	<b>纯苯</b>		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9500	9500	9500	
上海石化	天津石化	乌石化	
9500	9500	8400	
华东	华南	华北	
9450-9500	9450-9550	9450-9550	
<b>4</b>	<b>甲苯</b>		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8050	8350	8300	
上海石化	燕山石化		
8300	8300		
华东	华南	华北	
8225	8350	8500-8600	
<b>5</b>	<b>对二甲苯</b>		
扬子石化	镇海炼化		
11100	11100		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1475-1490	1475-1490	1460-1475	
<b>6</b>	<b>混二甲苯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8985	9100-9400	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8900	9200	9000	
华东	华南	华北	
9050	9150-9200	9500-9600	
<b>7</b>	<b>苯乙烯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
13100	13400	检修	
燕山石化	齐鲁石化		
13150	13150		
华东	华南	华北	
13220-13250	13600-13650	13250-13300	
<b>8</b>	<b>苯酚</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10200	10300	9650-10000	
蓝星哈尔滨			
10200			
华东	华南	华北	
10300-10400	10500-10600	10300	
<b>9</b>	<b>丙酮</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8600	8700	8720	
蓝星哈尔滨			
8850			
华东	华南	华北	
8750-8850	8600-8700	8750-8800	
<b>10</b>	<b>二乙二醇</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8600	8700	
天津石化	燕山石化		
9000	9000		
华东	华南	华北	
8570-8600	8550-8600		
<b>11</b>	<b>甲醇</b>		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
3450-3500	3030	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
3280-3480	3300-3310	2750-3000	

<b>12</b>	<b>辛醇</b>		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10100	9900-10050	9900-10050	
齐鲁石化			
10100-10200			
华东	华北		
10450-10500	10200-10300		
<b>13</b>	<b>正丁醇</b>		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8300-8500	8500-8600	
华东	华南	华北	
8950-9000	9000-9100	8550-8600	
<b>14</b>	<b>PTA</b>		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8100	8200	8100	
扬子石化			
8200			
华东			
7550-7580			
<b>15</b>	<b>乙二醇</b>		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
8500	8100	8070	
燕山石化			
8500			
华东	华南		
7760-7780	8300-8350		
<b>16</b>	<b>己内酰胺</b>		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
19200	19200	19200	
华东			
18300-18600			
<b>17</b>	<b>冰醋酸</b>		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	3200-3300	3050-3350	
华东	华南	华北	
3150-3450	3300-3400	3000-3050	
<b>18</b>	<b>丙烯腈</b>		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
13700	13200	13700	
抚顺石化			
13100			
华东			
13700-13800			
<b>19</b>	<b>双酚 A</b>		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
13100	检修	13100	
华东			
12650-12700			
<b>20</b>	<b>丙烯酸甲酯</b>		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
暂无报价	14500	无报价	
<b>21</b>	<b>丙烯酸丁酯</b>		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	15500	15500	
上海华谊			
15200			
华东			
15300-15600			
<b>22</b>	<b>丙烯酸</b>		
沈阳蜡化	上海华谊		
13600	12800-13200		
<b>23</b>	<b>苯酐</b>		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10100-10200	10400	
上海焦化	东莞盛和		
封盘	10500		
华东	华南		
10200	10400-10500		
<b>24</b>	<b>邻二甲苯(石油级)</b>		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10200	10200	9600	
辽阳石化	齐鲁石化		
9650	10300		

<b>25</b>	<b>片碱</b>		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2700	2200	2200	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2000	2300	2000	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2300	2200	2100	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99%片碱	99%离子	99%离子	
2300	2200-2300	2400-2600	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2200-2300	2650-2850	2350-2500	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2250-2300	1900-2000		
<b>26</b>	<b>苯胺(工业一级)</b>		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11500	11500	11500	
<b>27</b>	<b>BDO</b>		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
13400/13600	13500	13700	
<b>28</b>	<b>氯乙酸</b>		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
<b>29</b>	<b>醋酸乙酯(工业一级)</b>		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5900	6400	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6400	6050	/	
<b>30</b>	<b>醋酸丁酯(工业一级)</b>		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8000	8300	8300	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8800	/	8300-8800	
<b>31</b>	<b>异丙醇</b>		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
<b>32</b>	<b>异丁醇(工业一级)</b>		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
<b>33</b>	<b>醋酸乙烯(99.50%)</b>		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6800	/	6700	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6600/6800	6800	6800	
<b>34</b>	<b>DOP(工业一级)</b>		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11000	/	11000	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11400	11100	11400	
<b>35</b>	<b>DMF</b>		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5200	5200	5500	
安阳九天			
5500			
<b>36</b>	<b>丙烯(工业一级)</b>		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
10500	10350	10800	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10870	11150	/	
<b>37</b>	<b>丁二烯(工业一级)</b>		
扬子石化	广州石化	北京东方	
10800	11000	10800	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	10800	10800	
<b>38</b>	<b>环氧乙烷(工业一级)</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10700	10400	10600	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10700	10400	10650	

<b>39</b>	<b>环氧丙烷(工业一级)</b>		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
13300	13200	/	
锦化化工	华东	华北	
13300	12400-13600	13200-13300	
<b>40</b>	<b>环氧氯丙烷(工业一级)</b>		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
/	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10200	10300	
<b>41</b>	<b>环己酮(工业一级)</b>		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
12700	/	12400	
巴陵石化			
/			
<b>42</b>	<b>丁酮(工业一级)</b>		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	/	/	
兰州石化	抚顺石化		
8900	8900		
<b>43</b>	<b>MTBE(工业一级)</b>		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	/	
<b>44</b>	<b>TDI</b>		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
<b>45</b>	<b>EVA</b>		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
13000	12200		
<b>46</b>	<b>己二酸</b>		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
12600	11700	11800	
华东地区			
11700-11800			
<b>47</b>	<b>丙烯酸异辛酯</b>		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
<b>48</b>	<b>醋酐</b>		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
<b>49</b>	<b>聚乙烯醇(1799)</b>		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
<b>50</b>	<b>异丁烯</b>		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
<b>51</b>	<b>LDPE(膜级)</b>		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
12800	13100	12800	
中石化华东 Q28I	中石化华南 95I-050	中石化华北 LD100AC	
12750	13100	12750	
华东	华南	华北	
12900-13000	13000-13100	12600-12900	
<b>52</b>	<b>HDPE(拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11800	12150-12250	11750-11800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11600	/	11800	
华东	华南	华北	
11750-11900	11800-12300	11850-12000	
<b>53</b>	<b>HDPE(注塑)</b>		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11600	11500	11600	
华东	华南	华北	
11300-11500	11400-11550	11350-11550	
<b>54</b>	<b>HDPE(膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11500	11650	11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11500	
华东	华南	华北	
11500-11700	11550-11600	11300-11550	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

<b>55</b>	<b>LLDPE(膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	12000	11600-11700	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11650	12000-12050	11700-11750	
华东	华南	华北	
11600-11750	11800-12000	11550-11700	
<b>56</b>	<b>PP(拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	11800	11670	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11550-11750	11600-11900	11600-11650	
华东	华南	华北	
11650-11800	11700-11800	11550-11700	
<b>57</b>	<b>PP(注塑)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11750	无报价	11770	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11750-11800	12000	
华东	华南	华北	
11750-11800	11650-11750	11550-11600	
<b>58</b>	<b>PP(低溶共聚)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11500	无报价	11670	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	11500	11500-11850	
华东	华南	华北	
11700-11800	11450-11550	11600-11700	
<b>59</b>	<b>PVC(电石法)</b>		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6400	6800	6775	
华东	华南	华北	
6550-6620	6600-6700	6480-6510	
<b>60</b>	<b>PVC(乙烯法)</b>		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7200-7300	6800	7200	
华东	华南	华北	
6900-7000	7050-7100	6750-6800	
<b>61</b>	<b>PS(GPPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
13700	14200	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14100		
华东	华南		
14100-14300	14200-14300		
<b>62</b>	<b>PS(HIPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14300	14300	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14200		
华东	华南		
14300-14400	14300-14400		
<b>63</b>	<b>ABS</b>		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15200	14250	15100	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14800	14600		
华东	华南		
14300-14900	14400-14750		
<b>64</b>	<b>EPS(阻燃料)</b>		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14900	14800	14900	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14800	14900	14800	
<b>65</b>	<b>顺丁胶</b>		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
13600	14000	14000-14500	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
14400-14500	13900	13820	
华东	华南	华北	
14200-14700	13600-14600	14200-14400	
<b>66</b>	<b>丁苯胶</b>		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	14000-14300	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
16000	13900		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
14300-14800	14300-14600	14200-14500	

<b>67</b>	<b>SBS</b>		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
15800-15900	15600		
华东	华南	华北	
16100-16400	16200-16400	16100-16400	
<b>68</b>	<b>聚酯切片(半消光)</b>		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
10100	9900	10100	
仪征化纤	上海石化		
9700	9700		
华东	华南		
9200-9300	9300-9400		
<b>69</b>	<b>聚酯切片(瓶级)</b>		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9950	9700	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10050	9900	转产	
华东	华南		
9650-9750	9850-9900		
<b>70</b>	<b>涤纶短纤</b>		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10500	10350	10500	
天津石化	江阴华宏		
10500	10150		
华东	华南	西南	
9950-10050	9950-10000	10350-10400	
<b>71</b>	<b>聚酯软泡</b>		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
<b>涤纶长丝</b>	<b>华东</b>	<b>华南</b>	
<b>72</b>	POY 150D/48	10350-10400	10600-10700
<b>73</b>	DTY 150D/48F	12150-12200	12300-12400
<b>74</b>	FDY 50D/24F	12000-12100	
<b>75</b>	FDY 150D/96F	10400-10500	10600-10700
<b>76</b>	FDY 75D/36F	11250-11350	
<b>77</b>	DTY 150D/144F	12400-12450	
<b>78</b>	<b>沥青(10#)</b>		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4350	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
<b>79</b>	<b>燃料油(180Cst)</b>		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
4880	4650	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
<b>80</b>	<b>重芳烃</b>		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
<b>81</b>	<b>液化气</b>		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
<b>82</b>	<b>溶剂油(200#)</b>		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8600	/	8000	
<b>83</b>	<b>石油焦(2#B)</b>		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1420	1600	/	
<b>84</b>	<b>石蜡(S6#半炼)</b>		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8550	8700	8400	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8450	
<b>85</b>	<b>纯MDI</b>		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

<b>86</b>	<b>基础油</b>		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
/	7900	8600	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8950	9100	11700	
<b>87</b>	<b>电石</b>		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3100	2900	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2800	2850	3200	
华东	华南	华北	
3350	3350	3250	
<b>88</b>	<b>原盐(工业一级)</b>		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
250	260	210	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	310	
华东	华南	华北	
315	350	300	
<b>89</b>	<b>纯碱(工业一级)</b>		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1630	1570	1400	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1520	1000	
自贡化工			
1400			
华东	华南	华北	
1600	1600	1500	
<b>90</b>	<b>硫酸(工业一级)</b>		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
350	270	430	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
220	300	220	
华东	华南	华北	
220	260	340	
<b>91</b>	<b>次氯酸钠(工业一级)</b>		
上海江东	广州化工	天津化工	
350	350	345	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
345	340	350	
华东	华南	华北	
390	395	390	
<b>92</b>	<b>硫磺(工业一级)</b>		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
850	880	730	
广州石化	上海金山	扬子石化	
800	790	750	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
850	920	740	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
920	800	800	
华北	华南	华东	
850	920	920	
<b>93</b>	<b>32%离子膜</b>		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
750	580	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
630	800	700	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
750	500	520-620	
华东	华中	华南	
680-790	610-700	740-770	
西南	西北	东北	
730-800	350-500	800-850	
<b>94</b>	<b>盐酸(31%)</b>		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
250	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

<b>95</b>	<b>液氯(99.6%)</b>		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1000	400-600	450-550	
广州吴天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	100-150	700	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
800	750	1000	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
400	700	300	
华东	华中	华南	
500-800	400-800	200-600	
华北	西南	西北	
400-1000	400-700	100-300	
东北			
600-1000			
<b>96</b>	<b>尿素</b>		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1600	1500	1650	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1550	1620	1720	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1750	1800	1750	
华北	华东	华南	
1520-1580	1530-1650	1750	
<b>97</b>	<b>磷酸二铵(64%)</b>		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2600	2600	2600	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2600	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
2650	2650	2650	
<b>98</b>	<b>磷酸一铵(55%,粉状)</b>		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
<b>99</b>	<b>钾肥</b>		
盐湖钾肥	新疆罗布泊	青上集团	
(氯化钾,60%粉)	(硫酸钾,51%粉)	(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
<b>100</b>	<b>复合肥(45%,氨基)</b>		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2250	2250	
红日阿康	江苏中农	合肥四方	
2250	2100	2150	
华北	华东	中南	
2300	2300	2450	
<b>101</b>	<b>复合肥(45%,硫基)</b>		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2500	2500	2600	
<b>102</b>	<b>磷矿石</b>		
新磷矿化30%粉	堰坝矿27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
<b>103</b>	<b>黄磷</b>		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	暂无报价	15300	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
自用	15200	15300	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
自用	15500	15300	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
15200	15100	15100	
华北	华东	东北	
16600-16800	16500-16700	16900-17100	

以下栏目转至本刊电子版,请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读,谢谢!

全国化肥市场价格  
 全国化肥出厂价格  
 全国橡胶出厂/市场价格  
 全国橡胶助剂出厂/市场价格  
 华东地区(中国塑料城)塑料价格  
 国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考,请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

10月18日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains data for Urea, DAP, and Compound Fertilizers across various provinces like Jiangsu, Henan, and Shandong.

全国化肥出厂价格

10月18日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains data for Urea, Phosphate Rock, and Sulfate Potash production prices from various manufacturers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

## 全国橡胶出厂/市场价格

10月18日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	19800	山东地区20300-20400	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500	
			华北地区20300-20500				华东地区	
	全乳胶SCRWF海南	20200	华东地区20300-20400	荷兰4703				华北地区
			华东地区19700-19900					华东地区
泰国烟胶片RSS3	20200	山东地区19800-20000	荷兰4551A				华北地区	
		山东地区20200-20300					华东地区	
		华东地区20300-20400					华北地区	
		华北地区20200-20400					华东地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	14500	山东地区14500-14600	埃克森5601		22500	华东地区22500-23000	
	吉化公司1502	14500	华北地区14500-14800	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	35500	华东地区35500-36000	
	齐鲁石化1502	14400	华东地区14500-14700				德国朗盛1240	35500
	兰化公司1500	14500	华南地区14500-14700	俄罗斯139			北京地区	
	扬子金浦1500	14400					华北地区	
	扬子金浦1502	14400					华东地区32500-33000	
	齐鲁石化1712	12900	华北地区	氯丁橡胶	山西230,320		33000	北京地区33500-34000
山东地区12900-13000			华北地区33500-34000					
华北地区13000-13200			北京地区32000-32500					
扬子金浦1712	12900	华东地区13000-13200	山西240		31000	华北地区32000-32500		
顺丁橡胶	燕山石化	14320		长寿230,320		33500	华北地区34000-34200	
	齐鲁石化	14400	山东地区14600-14700	长寿240			华东地区34200-34500	
	高桥石化	14500	华北地区14500-14800				天津地区34000-34200	
	岳阳石化	14200	华东地区14500-14800				华北地区	
	独山子石化	14500	华南地区14500-15000	丁基橡胶	进口268		华东地区33000-33500	
	大庆石化	14500	东北地区14600-14800				进口301	
	锦州石化	14500		燕化1751		23400	华北地区23800-24200	
丁腈橡胶	兰化N41	16600	华北地区17000-17300	SBS	燕化充油胶4452		华北地区	
	兰化3305	16600	华北地区17000-17300				燕化干胶4402	
	俄罗斯26A	15800	华北地区15800-16000	岳化充油胶YH815		15100	华东地区15700-15900	
	俄罗斯33A	16000	华北地区16000-16200	岳化干胶792		15900	华南地区15500-15700	
	韩国LG6240	18000	华北地区18000-18500	茂名充油胶F475B			华东地区16600-16800	
	韩国LG6250	18000	华北地区18000-18500	茂名充油胶F675		14100	华南地区14500-14700	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32000-32500				华东地区14700-14900	
	朗盛2030	35500	华东地区35500-36000					
	埃克森BB2222	35500	华东地区35500-36000					
三元乙丙橡胶	吉化4045	23800	华北地区24300-24600					
	杜邦4640	22000	北京地区24500-24800 华北地区22000-22500					

## 全国橡胶助剂出厂/市场价格

10月18日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16600-16800	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16600-16800				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18800-19000				华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18800-19000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华东地区18600-18800				华东地区15000-15500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
			华北地区11500-12000				华东地区20000-20500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	东北地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华北地区11500-12000				华东地区29000-29500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	东北地区21800-22300	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
			华北地区21500-22000				东北地区27300-27500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区22000-22500	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
			华北地区22000-22500				
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	27000	东北地区16300-16500
			北京地区28300-28500				华北地区16200-16500
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	天津地区28000-28300	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
			河北地区28000-28300				东北地区23000-23500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华南地区28300-28800	防老剂4020	南京化工厂	23000	华东地区23500-23800
			华东地区26000-26500				华东地区
			华北地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华南地区
			华南地区26300-26800				江苏东龙化工有限公司
			华东地区45000-46000	防老剂4010NA	南京化工厂		华北地区
			华东地区41000-42000				氧化锌间接法
			华东地区40000-41000				华北地区16300-16500
			华东地区15000-15500				

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂  
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn



华东地区(中国塑料城)塑料价格

10月18日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

10月18日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



# 河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

## 公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa<sub>2</sub>
- EDTA-MgNa<sub>2</sub> EDTA-CaNa<sub>2</sub> EDTA-CuNa<sub>2</sub> EDTA-MnNa<sub>2</sub>
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

## 求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

## 联系方式

地 址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130  
 联系人：王辰友 手机：18630108765  
 采购部电话：0311-84623941、84627326

国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com <http://www.hebeichengxin.com>



靖江工搪

# 中外合作 精品搪瓷

经过在中国及国际市场多年的发展，靖江工搪与国外公司进行技术合作。作为国外的技术合作公司，整体设计借鉴了国外公司及全球的先进制造技术。装备条件完善；与国外公司有相同的检测手段及生产工艺，完全采用进口瓷釉为原料。我们拥有国外公司中经验丰富的技术专家、质量工程师，在设备制作、工程设计、设备维护、生产流程、检测手段等环节进行全面指导和培训，从而保证为客户提供先进的技术、优质的产品和完善的服务。

“创工搪国际品牌、兴中国搪瓷行业”是公司不变的创业初衷，我们将继续秉承诚信守约、严谨务实的工作作风，致力于开拓先进技术、打造搪玻璃精品。

实力创造价值，激情成就未来！真诚欢迎国内外同仁朋友的惠顾垂询。我们将以真诚的合作，实现利益的双赢！感谢您的继续关注！

## 江苏工搪化工设备有限公司

地 址：江苏省靖江市城北园区渔婆北路纬六路一号

邮 编：214500

销售热线：0523-84803600 89110008

服务热线：0523-84803036

传 真：0523-89110099

联系人：陈先生 13852851831

邮 箱：sales@jsjgt.com jsb@jsjgt.com

网 址：<http://www.jsjgt.com>



# 可圈可点

「圈」出你的严格要求

我们助你「点」石成金  
创造无限可能



每一颗小胶粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。



**\* LAPEROS® (LCP)**  
**\*\* VECTRA® (LCP)**

- 无需添加含卤阻燃剂即可达到V-0级。
- 在较小的剪切应力下，分子链便能顺着流动方向整齐排列。
- 制品越薄，则表皮层的比例也越大。

\* 电器和电子设备的新一代LCP聚合物

\*\* VECTRA®是CNA控股股份有限公司或其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社获许可使用该商标。

**TOPAS® (COC)**

- 高透明 — 光透过率90%。
- 高耐热性 — Tg 达180℃。
- 优良的水蒸汽汽密性，低吸湿性。

**DURAFIDE® (PPS)**

- 具有优良的韧性和抗冲击强度，阻燃性及耐腐蚀性。
- 高机械强度，尤其是弯曲强度优异。
- 耐高温，可在260℃的焊锡槽中浸渍10秒，适合电子部件的表面封装技术。

**夺钢® DURACON® (POM)**

- 优异的拉伸强度、拉伸率、抗冲击强度。
- 极高的强度和刚性、良好的耐腐蚀、耐磨、自润滑和抗蠕变性能。
- 适用于嵌件注塑，金属嵌件上注塑、切削、熔接及印刷第二次加工。

**DURANEX® (PBT)**

- 高强度、高刚性，高弹性模量。
- 吸水率、摩擦系数低。
- 优异的成型性和尺寸稳定性。

工程塑料专家  
全球技术支持



请立即以智能手机  
素描QR码登入，  
获取更多资讯。

**关于PPS树脂的商标事宜**

宝理塑料集团将在包括欧美在内的全球范围内，以新商标“DURAFIDE®”推进PPS树脂的销售活动。因此，原有商标“FORTRON®”，将不用此商标，从2013年中旬开始使用新商标“DURAFIDE®”来销售。

工程塑料专家  
全球技术支持

**Polyplastics** 宝理塑料(中国)有限公司

[www.polyplastics.com](http://www.polyplastics.com)



宝理塑料  
中国TSC (技术中心)  
全面为您服务!

宝理环保  
由心开始