

中国化工信息[®] 周刊 37

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.9.23



沈阳张明化工有限公司

中国驰名商标

国家高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

国家火炬计划承担单位

- ◆ 异辛酸（2-乙基己酸）（生产能力30000吨/年）
- ◆ 精制脱脂环烷酸（生产能力6000吨/年）
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

总部

网址: www.zhangming.com.cn
邮箱: syzy@zhangming.com.cn
电话: 024-25441330, 25422788
传真: 024-89330997
地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇
邮编: 110177
销售电话: 024-25441330, 25422788

广东办事处

电话: 0757-86683851 传真: 0757-86683852

吴江办事处

电话: 0512-63852597 传真: 0512-63852597

天津办事处

电话: 022-26759561 传真: 022-26759561

成都办事处

电话: 028-81226981 传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330





为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 废润滑油再生成套装置
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 植物提取物低温浓缩
- 从DD油中提取天然维生素E
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 粗甘油精制成套装置
- 鱼油乙酯精制
- 实验用成套装置

分离技术专家

工程方案的卓越提供者

*Expert in separation technology,
Excellent provider of solution*

电话：0816-2533419 传真：0816-2531620
地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000
网址：[//www.forever-mem.com.cn](http://www.forever-mem.com.cn) 邮箱：scjyhg@163.com

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区 联系人：褚兴杰 销售电话：0311-85469515
采购电话：18630108177 传真：0311-85468798 网 址：www.jackchem.com.cn

Core Media(Chinese and English) of
China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业

中英文大型综合传媒

- 媒体出版
热点化工
产经新闻
深度评述
纵深专题
- 专业信息
数据平台
进出口数据
产业研究
咨询规划
- 企业传播
媒体活动
大型会议
整合推广
行业策划

The respectable English magazine about chemical industry in China
www.chemnews.com.cn | www.ccr.com.cn

联系方式

北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座 100029

电话: 010-64444033 64444035

传真: 010-64437125

邮箱: ccn@cheminfo.gov.cn

Contacts

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 Anding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China

Tel: +86-10-64444033 64444035

Fax: +86-10-64437125

Email: ccn@cheminfo.gov.cn

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 644420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 644420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币/年
国外 2400 人民币/年

网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)
3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 2902 0183 777



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道



中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (411) ——EVA 树脂 (6)

PSE 在提高煤化工水资源利用效率中大有所为

P4 水危机是世界性的大问题,在中国尤其严重,我国人口占世界人口总量的 22%,而水资源却只有世界的 8%,人均水资源占有量仅相当于世界人均水资源占有量的 1/4,位列世界第 121 位,是联合国认定的水资源紧缺国家。而且全国范围内水资源的分布严重不均,从东南向西北递减,面积广大的北方地区只拥有不足 1/5 的全国水量,而国内主要煤炭产地和煤化工基地恰恰就分布在最缺水的中西部地区。所以,水资源匮乏是我国煤化工发展的一大制约因素。从过程系统工程观点来看,对企业整个水网络系统进行总体优化是大幅度提高水资源的利用率、降低耗水量的根本出路。如果煤化工企业也能像中石化和中石油那样全面采用和推广过程系统工程的方法来开展节水减排,大幅度降低煤化工的水耗是完全可以期待的……

扩产能,降成本,拓应用——我国 EVA 树脂开发利用前景广阔

P6 2012 年,我国 EVA 树脂的生产能力达到 76.0 万吨,产量为 31.22 万吨,装置开工率只有约 41.0%。今后几年,我国仍将新建或者扩建多套 EVA 树脂生产装置,预计到 2017 年总生产能力将达到 120.0 万吨。随着我国功能性棚膜、包装膜、鞋料、热熔胶等行业的蓬勃发展,对 EVA 树脂产品的需求量也在不断增加。2012 年我国 EVA 树脂的表观消费量为 86.61 万吨,同比增长约 20.88%,预计到 2017 年将达到 115.0 万吨。随着应用领域的不断扩大,许多企业开始考虑进入 EVA 树脂行业,建议新建生产装置尽量考虑原料资源优势,尤其是醋酸乙烯的供应,实现原料资源一体化,以进一步降低生产成本,在市场中占据更有利的地位……

DCPD 应用开发能力有待提升

P8 我国 DCPD 的生产企业主要有上海石化、山东玉皇、宁波金海德旗等公司,均以粗 DCPD 作为最终产品,2012 年总产能约 20.1 万吨。目前,我国 DCPD 主要应用于不饱和聚酯树脂、石油树脂和乙丙橡胶第三单体,在聚双环戊二烯和环烯烃共聚物方面的应用极少。另外,在农药、医药卫生、皮革、石油、食品工业等领域的应用也有待进一步开发……

伊朗“斗法”欧美石油禁运

P10 为迫使伊朗在核问题上作出让步,美国 2012 年 6 月 28 日对伊朗实施金融制裁,欧盟 7 月 1 日正式对伊朗实施石油禁运。从 2013 年 2 月 6 日开始,美国又实施新一轮制裁,禁止伊朗向国内汇入石油贸易收入。面对重重围堵,伊朗毫不示弱,使出浑身解数,通过区别对待、禁用欧元和美元结算、打折销售石油以及易货贸易等手段,为石油努力寻求突围之路……

广告目录

沈阳市应用技术实验厂	封面	合肥天工科技开发有限公司	后插一
四川久远化工技术有限公司	封二	2013 年中国生物柴油行业发展研讨会	后插一
石家庄杰克化工有限公司	封二	沈阳市应用技术实验厂	后插一
整合传媒力量,传播专业理想	前插一	上海科锐驰化工装备技术有限公司	后插一
中心资源保障部-档案、博物馆	3	科莱恩华锦催化剂(盘锦)有限公司	封三
2013 轮胎制造先进技术系统研讨会	5	2013 农化产品展会	封三
宝理塑料(中国)有限公司	13	轮台工业园区管理委员会	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 轻型汽车大气污染物排放新标准出炉
- 03 雾霾下的“希望”
——《大气污染防治行动计划》解读

论 坛

- 04 PSE 在提高煤化工水资源利用效率中大有可为

产业经济

- 06 扩产能,降成本,拓应用
——我国 EVA 树脂开发利用前景广阔
- 08 DCPD 应用开发能力有待提升
- 09 三友化工:拟 2014 年底投建 10 万吨
有机硅项目
- 09 海南引进乙烯下游项目获突破性进展

海 外

- 10 伊朗“斗法”欧美石油禁运
- 11 CAS 携新版 STN 亮相 2013 中国专利信息年会
- 11 巴斯夫将在上海新建矿业解决方案技术服务
实验室
- 11 法国国家投资银行率节能环保创新企业
来华访问
- 12 环球化工要刊速览
- 12 加州批准水力压裂法案

科 技

- 13 抚顺石化成功试产出氯化聚乙烯专用料
- 13 神华再造巨型轮胎
- 13 陕西一批化企获创新扶持

月 报

- 14 复合肥 氯化钾 磷酸一铵 磷酸二铵
- 15 尿素 硫磺 甲醇 醋酸
- 16 PS PP PE ABS
- 17 103 种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛峰颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 垚 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铨 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启伟 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





轻型汽车大气污染物排放新标准出炉

本刊讯 为贯彻落实《大气污染防治行动计划》，环保部会同国家质检总局近日发布了《轻型汽车污染物排放限值及测量方法（中国第五阶段）》（GB 18352.5—2013）（以下简称“国五标准”）和《砖瓦工业大气污染物排放标准》（GB 29620—2013）（以下简称《排放标准》）两项国家大气污染物排放标准。

近年来，我国汽车行业快速发展，2012年轻型汽车产销量达1720万辆，连续4年稳居世界首位；保有量以每年12%的速度增加，2011年底已达8264万辆。汽车给人们生活带来便捷的同时也加重了大气污染。据测算，2011年轻型汽车排放氮氧化物80.7万吨、颗粒物6.5万吨；汽车尾气排放对北京等

大城市环境空气中细颗粒物的“贡献率”超过20%，已成为我国城市主要大气污染源。与现行的国家第四阶段轻型汽车污染物排放标准相比，国五标准进一步提高了排放控制要求，其中氮氧化物排放限值严格了25%~28%、颗粒物排放限值严格了82%，并增加了污染控制新指标颗粒物粒子数量。

据环保部有关负责人表示，国五标准实施方案进一步突出了“车、油适配”原则，将大幅削减新车排放量，预计实施5年可减排9万吨氮氧化物、2万吨颗粒物；随着新车逐步上市，其环保效益将逐年加大。此外，与实施国五标准同步供应高品质燃油，亦可带动大量在用机动车减排，每年可减排氮氧化物约30万吨、颗粒物约3万吨。（薛洁）

多部委继续支持新能源汽车推广应用

本刊讯 近日，财政部、科技部、工信部和发改委（以下简称“四部委”）联合下发了《关于继续开展新能源汽车推广应用工作的通知》（以下简称《通知》），明确了财政补贴支持推广应用新能源汽车的具体政策。

《通知》规定，纳入中央财政补贴范围的新能源汽车车型应是符合条件的纯电动汽车、插电式混合动力汽车和燃料电池汽车。重点加大政府机关、公共机构、公交等领域新能源汽车的推广力度。补助标准依据新能源汽车与同类传统汽车的基础差价确定，并考虑规模效应、技术进步等因素逐年退坡。中央财政还将对示范城市充电设施按照其建设投资额的一定比例给予财政奖励，鼓励和引导社会力量参与充电等配套设施建设和运营。

《通知》还指出，继续依托城市尤其是特大城

市推广应用新能源汽车。重点在京津冀、长三角、珠三角等节能减排任务较重的区域中选择积极性高的特大城市或城市群实施。符合相关条件的城市或城市群需编制新能源推广应用实施方案，逐级上报至四部委。四部委组织审核后，择优确定示范城市或城市群名单。

《通知》进一步明确，此次推广应用将改变此前通过试点城市转拨补贴资金的兑付方式，中央财政将补贴资金直接拨付给企业，企业在销售时按扣减补贴后的价格与消费者结算，鼓励企业扩大推广优势产品数量，实现规模效应，做大做强，促进打破地方保护主义。《通知》要求，示范城市推广应用的车辆中外地品牌数量不得低于30%，不得设置或变相设置障碍限制采购外地品牌车辆。（紫莹）

中国煤企100强和产量50强揭晓

本刊讯 日前，中国煤炭工业协会发布了2013中国煤炭企业100强和2013中国煤炭企业煤炭产量50强企业名单。

2013中国煤炭企业100强排名以企业2012年营业收入为依据。据悉，神华集团以3439.69亿元高居榜首，冀中能源集团和山东能源集团分别以2228.43亿元和1937.73亿元分列第二位和第三位。山西煤炭运销集团、山西焦煤集团、河南煤业化工集团、山西

阳泉煤业集团、河北开滦集团、山西潞安集团和山西大同煤矿集团分列第四位至十位。

煤炭产量50强名单以企业2012年煤炭产量为依据。其中，7家企业原煤产量突破亿吨，神华集团以4.56亿吨的产量位列第一，其余分别为中煤能源集团、山西大同煤矿集团、山东能源集团、冀中能源集团、陕西煤业化工集团和山西焦煤集团。（金洁）

工信部公布第三批淘汰落后产能企业名单

本刊讯 9月16日，工信部公布了2013年工业行业淘汰落后产能企业名单（第三批）。此次公布的名单涉及全国58家企业，淘汰项目涵盖炼钢、焦炭、铁合金、电石、铜（含再生铜）冶炼、铅（含再生铅）冶炼、水泥（熟料及磨机）、平板玻璃、酒精、味精、制革、印染、化纤和铅蓄电池14个行业。

工信部要求，有关省（区、市）要采取有效措施，确保在2013年12月底前，彻底拆除列入公告名单内企业的落后产能，不得向其他地区转移，并按照《关于印发淘汰落后产能工作考核实施方案的通知》（工信部联产业〔2011〕46号）要求，做好对淘汰落后产能企业的现场检查验收和发布任务完成公告工作。（晓宇）

甲磺隆等三种除草剂退出国内市场时限明确

本刊讯 日前，农业部办公厅正式印发《第八届全国农药登记评审委员会第十三次全体会议纪要》，明确了甲磺隆等三种长残效除草剂退出国内市场的最终时限：

①禁止含氯磺隆的产品在国内使用，2013年12月31日前撤销含氯磺隆的产品登记证；②分步骤禁

止甲磺隆、胺苯磺隆在国内使用，2013年12月31日前撤销单制剂产品登记证；自2015年7月1日起撤销含甲磺隆的复配制剂及胺苯磺隆产品登记证；③保留含甲磺隆产品的出口境外使用的登记。企业需要保留含甲磺隆产品出口的，在2015年7月1日前，可申请变更为出口境外使用的登记。（子轩）

光伏制造业规范条件出台 “市场准入”倒逼行业整合

本刊讯 为进一步加强光伏制造行业管理，规范产业发展秩序，提高行业发展水平，加快推进光伏产业转型升级，9月17日，工信部发布《光伏制造行业规范条件》（以下简称《规范条件》）。

《规范条件》针对光伏硅片、电池组件等制造业各环节在生产规模、电池效率、能耗以及使用寿命等方面均进行了明确规定。如，今后具有省级以上独立研发机构、技术中心或高新技术企业资质，每年用于研发及工艺改进的费用不低于总销售额的3%且不少于1000万元；新建和改扩建企业及项目的多晶硅电池和单晶硅电池的光电转换效率分别不低于18%和20%，多晶硅电池组件和单晶硅电池组件光电转换效率分别不低于16.5%和17.5%等。未来，不符合这些条件的新建或改扩建光伏制造业项目将受到严控。

除“市场准入”之外，据悉，工信部主导制定的《光伏行业兼并重组指导意见》也将于不久之后发布。对此，业内分析人士指出，对于整个光伏行业而言，“市场准入+兼并重组”将大大提速此前进展迟缓的“去产能化”过程，行业进一步回暖指日可待。（雪儿）

我国上半年油气产量创历史新高

本刊讯 据国土资源部日前公布的数据显示，今年上半年，我国原油产量1.0289亿吨，天然气产量588亿立方米，与上年同期相比分别增长4.6%和9%，再创历史新高。

在石油勘探方面，长庆油田落实探明储量1.7亿吨、发现34个含油富集区，新疆油田在准噶尔盆地西北缘发现整体连片岩性油气藏群，大港油田在渤海湾盆地北低断阶带岩性油气藏勘探获亿吨级规模储量，胜利油田在垦利东北部地区实现新突破，中石化广东湛江的徐闻X6井在两个含油层系均获工业油流。

在天然气勘探方面，四川盆地川中安岳气田磨溪—高石梯构造获得天然气重大发现，测试5口井均获得百万立方米日产量，为建立年产300亿立方米大气区增强了储量基础。我国在南海投入开发建设的第一个深水项目——荔湾3-1深水气田开发顺利，自主研发的荔湾3-1天然气综合处理平台，明年9月可实现投产。（晓婕）

我国启动含氢氯氟烃生产淘汰计划

本刊讯 9月14日，环保部与世界银行在京联合召开了含氢氯氟烃（HCFCs）生产行业淘汰计划实施启动大会暨国际臭氧层保护日宣传活动。

根据计划，今年底我国HCFCs生产应冻结到基线年（即2009~2010年）的平均水平；到2015年，在基线基础上削减10%；到2020年和2025年分别削减基线水平的35%和67.5%；到2030年实现完全淘汰。通过该计划的实施，至2030年前，我国将累计减少430万吨以上的HCFCs生产和排放，同时累计减少约80亿吨二氧化碳当量排放。（云曦）

雾霾下的“希望”

——《大气污染防治行动计划》解读

□ 记者 薛洁

“世界上最遥远的距离是我们站在雾中，手拉手，却看不清彼此的脸。”一句改编自泰戈尔的诗句，深刻揭露了我国的一个社会现实：空气污染“红灯”频亮。雾霾之下，有叹息，亦有恐惧。“制定一份全国性的、专业的、严格的空气污染治理规划”成为全社会呼吁的重点。9月12日，《大气污染防治行动计划》（以下简称《行动计划》）千呼万唤始出来。该《行动计划》编制耗时近一年，修改近几十稿，虽姗姗来迟，却是雾霾下的“希望”……

1 大气污染治理迫在眉睫

雾霾来袭，医院呼吸门诊挤满病人，高速公路被迫关闭，航班被迫取消……一幅乱哄哄的图景。这样的图景，英国伦敦曾出现过，美国洛杉矶也曾出现过。雾霾下的中国，与一些发达国家的重要城市曾有过的场景并无二致。

现实压力重重，《行动计划》开门见山就表明了此次大气污染防治的目标，即经过五年努力，全国空气质量总体改善，重污染天气较大幅度减少；京津冀、长三角、珠三角等区域空气质量明显好转。力争再用五年或更长时间，逐步消除重污染天气，全国空气质量明显改善。具体指标为到2017年，全国地级及以上城市可吸入颗粒物浓度比2012年下降10%以上，优良天数逐年提高；京津冀、长三角、珠三角等区域细颗粒物浓度分别下降25%、20%、15%左右，其中北京市细颗粒物年均浓度控制在60微克/立方米左右。

2 “控、防、管”组合出击

一系列切实的数据、目标，一张清晰的大气污染防治路线图和时间表已跃然纸上。然而，如若没有具体的措施，恐怕蓝天、白云依然是可望而不可即。

控煤 据国际环保组织绿色和平发布的调查报告《煤炭的真实成本——大气污染与公众健康》显示，随着经济的迅猛发展，我国对能源的需求量逐年递增，其中煤炭在能源消费结构中约占70%，是我国大气污染的主要来源。全国烟尘排放的70%、二氧化硫排放的85%、氮氧化物的67%和二氧化碳的80%都来自于燃煤。在此大背景下，《行动计划》的重要一锤落在煤炭上，提出控制煤炭消费总量：到2017年，煤炭占能源消费总量比重降低到65%以下，京津冀、长三角、珠三角等区域力争实现煤炭消费总量负增长，通过逐步提高接受外输电比例、增加天然气供应、加大非化石能源利用强度等措施替代燃煤。

控车 除了煤炭的燃烧，造成城市雾霾弥漫的另外一个重要原因是移动污染源，也就是机动车及其他交通工具的污染。对此，《行动计划》对症下药，提出了相应的“药方”，主抓车、油、路三个环节。加快淘汰黄标车和老旧车辆——到2015年，淘汰2005年底前注册营运的黄标车，基本淘汰京津冀、长三角、珠三角等区域内的500万辆黄标车，到2017年，基本淘汰全国范围的黄标车，加强机动车环保管理，加快推进低速汽车升级换代，大力推广新能源汽车；提升燃油品

质——加快石油炼制企业升级改造，力争在2013年底前，全国供应符合国家第四阶段标准的车用汽油，在2014年底前，全国供应符合国家第四阶段标准的车用柴油，在2015年底前，京津冀、长三角、珠三角等区域内重点城市全面供应符合国家第五阶段标准的车用汽、柴油，在2017年底前，全国供应符合国家第五阶段标准的车用汽、柴油；优化城市功能和布局规划，加强城市交通管理，如实施公交优先战略，提高公共交通出行比例，合理控制机动车保有量等，缓解城市交通拥堵。

淘汰落后产能 对于大气污染问题，环保部部长周生贤曾多次强调：“该问题是长期粗放型经济增长方式积累造成的。如果不从经济结构的源头控制污染问题，单纯依靠末端治理缓解环境压力，无异于‘扬汤止沸’。”目前，大气污染防治已成为转变经济发展方式的重要突破口，这从“淘汰落后产能”这一举措就可窥见一斑。《行动计划》明确提出，对于“高污染、高耗能”的“两高”行业，要加快淘汰落后产能，压缩过剩产能，坚决停建产能严重过剩行业违规在建项目。按照《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010年本）》、《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》的要求，采取经济、技术、法律和必要的行政手段，提前一年完成钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等21个重点行业的“十二五”落后产能淘汰任务。2015年再淘汰炼铁1500万吨、炼钢1500万吨、水泥（熟料及粉磨能力）1亿吨、平板玻璃2000万重量箱。2016年、2017年，各地区要制定范围更宽、标准更高的落后产能淘汰政策，再淘汰一批落后产能。

建立监测预警体系 根据《行动计划》，环保部门拟加强与气象部门的合作，建立重污染天气监测预警体系。到2014年，京津冀、长三角、珠三角区域要完成区域、省、市级重污染天气监测预警系统建设；其他省（区、市）、副省级市、省会城市于2015年底前完成。做好重污染天气过程的趋势分析，完善会商研判机制，提高监测预警的准确度，及时发布监测预警信息。

每月公布空气质量红黑榜 《行动

计划》要求实行环境信息公开。国家每月公布空气质量最差的10个城市和最好的10个城市名单。各省（区、市）要公布本行政区域内地级及以上城市空气质量排名。地级及以上城市要在当地主要媒体及时发布空气质量监测信息。

考核动真格 毋庸置疑，此次《行动计划》提出了很多具体措施。对于以往的措施，公众总是担心上有政策，下有对策，不过对于此次《行动计划》，想在数据上造假，或者是在落实上打折，并不容易。此次《行动计划》尤为引人瞩目的一点就是“考核动真格”。在监管方面，建设城市站、背景站、区域站统一布局的国家空气质量监测网络，加强监测数据质量管理，客观反映空气质量状况。加强重点污染源在线监控体系建设，推进环境卫星应用。建设国家、省、市三级机动车排污监管平台。到2015年，地级及以上城市全部建成细颗粒物监测点和国家直管的监测点。在考核方面，对偷排偷放、屡查屡犯的违法企业，要依法停产关闭；对涉嫌环境犯罪的，要依法追究刑事责任；对未通过年度考核的地方，由环保部门会同组织部门、监察机关等部门约谈省级人民政府及其相关部门有关负责人，提出整改意见，予以督促。据悉，这是我国政府首次提出组织部门参与考核的要求，势必将对地方政府产生巨大的约束。

“中国化学工业十大历史建筑”征集评选活动启动

征集

- 活动主办单位**
中国化工博物馆 中国化工报社
- 征集范围**
我国近现代以来(1840年—2000年)建设并留存的在化学工业发展史上具有代表性、标志性，并体现同时代建筑风格和特点的建筑。包括各个历史时期的化学工业政府主管部门、重点化工企业、化工科研院所、化工院校等部门用于办公、科研、教育、文化等活动的建筑物，以及化工名人故居等。
- 推荐时限**
2013年9月1日-11月30日
- 评选方法**
在单位、社会组织和个人推荐的基础上，聘请化工、建筑、历史等领域的专家组成评审委员会，评选出“中国化学工业十大历史建筑”。
- 评选结果**
 - 由中国化工博物馆和中国化工报社向建筑物产权单位颁发“中国化学工业十大历史建筑”证书和铜牌。
 - 在《中国化工报》宣传报道。
 - “中国化学工业十大历史建筑”列入中国化工博物馆陈列展览内容。
 - 参加此项活动的单位和个人都可以获得中国化工博物馆颁发的荣誉馆员证书，获得中国化工博物馆赠送的纪念品一份。
- 详情请联系**
中国化工博物馆：北京市海淀区北四环西路62号
邮 编：100080
联系人：王红霞、王海珠
联系电话：(010) 82677217, (010) 82677715
传 真：(010) 82677448
邮 箱：chemmuseum@chemchina.com



PSE 在提高煤化工水资源

4 PSE 方法优化水网络系统

1 水危机制约煤化工产业发展

水危机是世界性的大问题。在 20 世纪,全世界人口增加近三倍,淡水消耗量增加了 6 倍,其中工业用水增加了 26 倍,但水资源并未增加。20 世纪末人均占有水量仅为世纪初的 1/18。水危机在中国尤其严重,资料显示,我国人口占世界人口总量的 22%,而水资源却只有世界的 8%,我国人均水资源占有量仅相当于世界人均水资源占有量的 1/4,位列世界第 121 位,是联合国认定的水资源紧缺国

家。不仅如此。全国范围内水资源的分布严重不均,从东南向西北递减,面积广大的北方地区只拥有不足 1/5 的全国水量,而国内主要煤炭产地和煤化工基地恰恰就分布在最缺水的中西部地区。所以,水资源匮乏是我国煤化工发展的一大制约因素。据知情人士透露,在内蒙古境内的已经投产的煤化工项目中,有些就因为没有充足的水资源供给,曾经几度被迫停工。

2 煤化工水耗惊人

煤化工项目耗水量到底有多高?以煤制油为例,在目前的生产条件下,煤制油吨产品耗水量通常都在 10~20 吨,一个年产 300 万吨的煤制油项目年用水量将达 6000 万吨左右。这相当于十几万人口的水资源占有量或 100 多平方千米国土面积的水资源保有量。如果和石油化工相比,煤制烯烃、煤制甲醇等煤化工项目在能耗和水耗方面会稍高一些,但不会高出几倍。比如,天然气制甲醇吨产品能耗为 2900 万千焦/吨,煤制甲醇吨产品能耗为 4200 万千焦/吨,能耗差别并不大,理论上讲水耗也不会相差几倍。

但是事实却是:煤制油、煤制烯烃等煤化工路线的吨产品耗水量要比石油化工路线的吨产品耗水量高出几倍甚至是十几倍。以乙烯为例,煤化工路线的吨乙烯所消耗的加热蒸汽为 62 吨/吨,而石油制乙烯仅为 4.4~9 吨/吨,煤制乙烯所消耗的加热蒸汽为后者的 7~14 倍;冷却水消耗,石油制乙烯吨产品耗循环水大约为 300~400 立方米/吨,而煤制乙烯的吨产品耗循环水为 2800 立方米/吨,是前者的 7~9 倍。相应煤制乙烯耗水达 48~64 立方米/吨(24~32 立方米/吨烯烃),而石油化工乙烯则只有 6~8 立方米/吨。

3 水网络系统未优化导致水耗高

为什么煤化工项目会消耗如此大量的水资源?

经过几十年的发展,现今的石油化工路线已经相对成熟,公用工程系统经过多次优化改造,水资源和能源的消耗都在不断降低。而我国新兴煤化工产业才刚刚起步,项目大多属于示范工程,正处于大型工业化开发阶段。示范项目的核心要求是要打通工艺流程,顺利拿到产品,而非节能节水。而有些示范项目还是放在战略高度来考虑的,所以在公用工程配置上,只是尽量满足工艺要求,根本谈不上对水网络和能源系统的优化。能耗高、水耗高也就不足为奇。比如,某个煤化工项目中,煤气化用的是 GE 水煤气加压气化技术,净化用林德公司低压甲醇洗技术,甲醇合成用戴维甲醇合成, MTO (甲醇制烯烃) 是中科院大连化物所专利技术,聚乙烯/聚丙烯是陶氏化学公司的 UNIPOL 技术……

在这种设计中,核心是保证国产化的 MTO 技术过关,其余技术均为独立招标的外国成熟

技术供应商提供。“大拼盘”条件下,总体设计公司设计的公用工程系统处于被动满足各方要求的境地,根本谈不上系统的整体优化。

从起步较早的煤制甲醇项目来看,随着工艺过程的逐步成熟和水网络系统的优化,水耗可以大幅度下降。煤制甲醇的吨耗水从最开始的 25 吨,逐步下降到 17 吨,到 2007 年设计已经达到 12 吨,到 2011 年 180 万吨甲醇装置投产时,煤制甲醇的吨耗水量已经降到了 7 吨左右。过去的十几年间,煤制甲醇吨产品水耗下降了 70% 多。再比如伊泰煤炭股份有限公司的 16 万吨的间接液化煤制油示范项目,目前生产 1 吨油品需要耗水 13 吨左右,经过节水改造,水的消耗量可以降到 8 吨左右。如果装置规模扩大到 200 万吨,耗水量就可能降到 3.68 吨左右。再比如神华鄂尔多斯煤制油分公司的直接液化煤制油装置,设计时的水耗是每吨油品耗水 10 吨,装置投运后经过技术改造,水耗降到了 7 吨,最好水平达到过 5.6 吨。

谈到节水减排的具体措施,不少搞煤化工工艺的人可能首先想到的是尽可能多地使用空气冷却器来替代水冷,其节水效果是十分有限的。从过程系统工程观点来看,则认为应对企业整个水网络系统进行总体优化才是大幅度提高水资源的利用率、降低耗水量的根本出路。

过程系统工程(PSE)是一门正在迅速成长的现代交叉学科,以处理物料流-能量流-信息流-资金流的过程系统为研究对象,研究其设计、控制、运行和组织管理,目的是在总体上达到最优化。将其应用到煤化工项目水资源管理中,可以充分体现“效率为本,节约优先”的理念,最大限度地提高水资源的利用效率、减少水的消耗。过程系统工程从上世纪 80 年代引入到中国,目前在化工、冶金、制药、食品、造纸等流程加工的过程工业中得到了广泛的应用。从 2003 年开始,中石化和中石油陆续采用过程系统工程的方法进行节水减排的技术改造,取得了长足的进步。我国炼油厂的吨原油炼制耗水量下降了 50% 以上,2012 年我国炼油吨油新鲜水取水量为 0.65 吨,接近国际先进水平。这一技术在煤化工企业的应用才刚刚开始,我们有理由相信,如果煤化工企业也能像中石化和中石油那样全面采用和推广过程系统工程的方法来开展节水减排,大幅度降低煤化工的水耗是完全可以期待的。

PSE 是从“顶视法”来考察水网络系统的总体性能。一个企业的水网络可以分解成 7 个子系统:外界原料新鲜水制成工业水的制水系统、水输送管网系统、循环冷却水系统、蒸汽冷凝水系统、工艺装置用水系统、生活用水系统、污水处理及回用系统,如图 1 所示。系统工程就是要考察各个子系统的性能和总体系统性能的关系,及各个子系统优化和总体系统优化的关系。每个子系统都有自己的基本考核指标,例如以新鲜水制脱盐水为例,如果用离子交换法制脱盐水,应该达到 1.10 吨新鲜水制 1 吨脱盐水的指标;如果用反渗透 RO 法制脱盐水,则约为 1.35 吨制 1 吨脱盐水。循环水的利用效率则比较复杂,受补水水质、浓缩倍数、凉水塔循环水进出口温差及补水率大小的影响,没有一个固定数值,但也可以大致判断其优劣。这样就可以追求各子系统尽量优化(当然各子系统均涉及自己专门技术)。但是各子系统自己优化之和并不等于系统总体最优化,这就需要过程系统工程的集成优化。

节水减排的过程系统工程技术具体是通过“三步法”策略来实施的。所谓“三步法”即水平衡测试水网络系统集成优化外排污水深度处理回用。其中,第一步是基础,通过加强管理、完善计量仪表,细致地进行全厂水平衡测试,得到详细的水平衡图表,摸清家底,弄清自己企业用水的水平及各个子系统与先进水平的差距,将最容易挖掘的节水潜力挖到手,可以实

利用效率中大有可为

□ 过程系统工程专业委员会副主任 杨友麒

现投资少、见效快、收益高的节水减排。第二步水网络系统优化集成，是指利用“水夹点”方法，将各种系统排出的各种污染较少的废水不经处理或者经简单处理即可直接应用于循环水系统或工艺装置，也可以将这些相对污染较小的水集合起来，形成中水道，变成相对清洁的水源以供全厂利用，使新鲜水用量最小化，从而使排水量大幅度下降。这一步特点是投资主要用于管道建设及过滤设备，费用不太高，投资回收期短。第三步才是污水再生利用。经过前两步处理后，污水排出量已大为减少，对不得不从末端排出的污水，通过一些水处理手段如超滤、反渗透、膜生化反应器等进行处理，使其达到回用标准，再返回系统中使用。这一步特点是设备投资大，投资回报周期长。

“三步法”策略的顺序一定不能颠倒，不能盲目地想起一个措施就上一个，一定要合理安排工作流程，减少投资浪费，实现效益与指标的同

步提升。现在一些企业在没有进行水网络优化的前提下，急于利用再生污水来降低新鲜水耗，而没有最大限度地充分利用各种工艺装置、废热锅炉、循环水场等的排水回用，在大水耗的基础上设计了污水深度处理回用装置。之后再做水网络优化后，发现新鲜水量可以大幅度下降，污水排放总量也大幅度下降，结果造成了污水深度处理回用装置的尴尬浪费。所以，一定要在将水网络优化、把减排后的污水量搞清楚后，再考虑上多大的深度处理回用装置。也就是说，只有将节水减排的潜力最大限度地挖掘出来，使污水排出量降到最低以后，再考虑污水的深度处理才是科学合理的。

根据这种思路，2012~2013年中国石油大庆石化节

水技术中心（北京圣金桥信息技术公司）与神华公司合作对我国第一套大型工业化煤制乙烯装置进行了现场水平衡测试及水网络系统的优化研究，结果表明：经过系统优化后的煤制烯烃吨烯烃新鲜水耗量可以从设计的32吨/吨下降到10吨/吨以下。

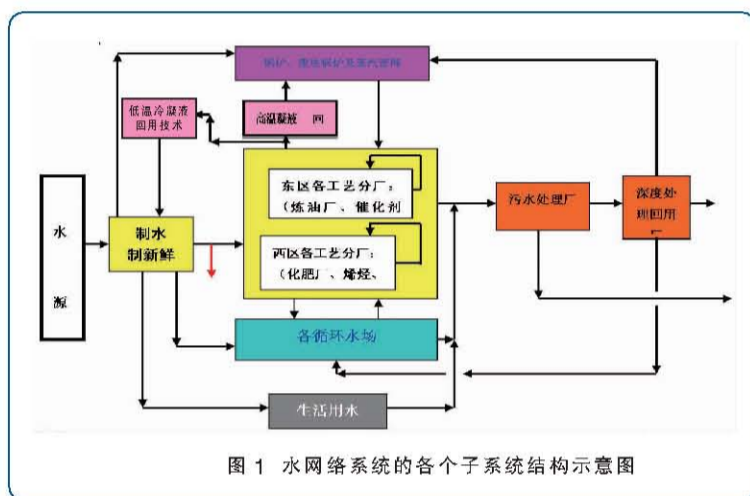


图1 水网络系统的各个子系统结构示意图

5 结束语

在我国新型煤化工企业正在从示范阶段走向大面积开花时，节水减排也必然要提上日程。

总体上说，通过过程系统工程对煤化工用水网络系统进行整体优化，其节水减排的空间十分巨大。我们有理由对不久的将来煤化工摘掉“高水耗”的帽子持乐观的态度。

2013 轮胎先进制造技术系统及绿色轮胎发展路径研讨会即将召开

本刊讯 目前中国轮胎制造行业面临的结构性过剩问题越来越突出，以规模取胜和同质化竞争的发展模式已经越来越不可持续，未来全球轮胎制造行业复苏之路依然充满挑战与不确定性。作为全球轮胎第一出口大国的中国，如何找准自身定位，突破欧盟“绿色壁垒”，实现长远发展，是目前轮胎制造企业所共同关心的话题。中国化工信息中心拟定于10月23~25日在太原五洲大酒店组织召开“2013轮胎先进制造技术系统及绿色轮胎发展路径研讨会”。中国轮胎制造行业如何实现结构调整、技术进步、效益提升等，将成为会议研讨的核心问题。将重点关注企业如何进行产业链延伸，上下游配套？如何突破技术瓶颈，实现技术升级？如何有效解决生产中的环保问题？如何加强技术创新，真正实现绿色轮胎、效益提升和可持续发展？会议将邀请国内轮胎制造领域有关领导、专家、企业家等就目前该领域的发展现状、发展趋势、发展热点、技术改造经验等作大会报告，并组织进行相关专题研讨。（冬梅）

2013 轮胎先进制造技术系统及绿色轮胎发展路径研讨会

会议时间：2013年10月23-25日（23日全天报到）

地点：山西太原五洲大酒店

主办单位：中国化工橡胶有限公司 承办单位：中国化工信息中心
大会议题

本次会议将邀请国内轮胎制造领域有关领导、专家、企业家等就目前该领域的发展热点、技术改造经验等作大会报告，并组织进行相关专题研讨。目前中国轮胎制造行业面临的结构性过剩问题越来越突出，以规模取胜和同质化竞争的发展模式已经越来越不可持续，未来全球轮胎制造行业复苏之路依然充满挑战与不确定性。作为全球轮胎出口大国，中国如何找准自身定位，突破欧盟“绿色壁垒”，实现长远发展，是目前轮胎制造企业所共同关心的话题。

宏观经济形势分析

轮胎行业相关的宏观经济形势分析、出口贸易对策、2013年中国橡胶工业经济运行分析等

轮胎制造技术提升经验交流

轮胎先进制造系统情况；中国轮胎制造技术研发进展与成果情况；信息化技术在轮胎行业推广与应用；高性能轮胎的相关研究进展；某轮胎企业技术改造经验

绿色轮胎探讨

解读及应对欧盟轮胎标签法；绿色轮胎及在欧盟绿色轮胎标签的实施中的相关经验；关于汽车市场及绿色节能的分析

产业链解读

中国天然橡胶贸易看点；橡胶机械在轮胎行业转型升级中面临的机遇；2013年上半年中国轮胎及其原材料贸易形势解读

会议联系人

杨军忠 010-64430249 / 15901385531 yangjunzhong@cncic.gov.cn
戎志梅 010-64422973 / 13701193680

扩产能,降成本,拓应用 我国 EVA 树脂开发

乙烯-醋酸乙烯共聚树脂 (EVA) 是继高密度聚乙烯 (HDPE)、低密度聚乙烯 (LDPE)、线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 之后的第四大乙烯系列聚合物。它由乙烯和醋酸乙烯 (VA) 两种单体经共聚反应而得, 其中 VA 的含量在 5%~40% 之间, 熔融指数 (MFR) 范围为 0.3~400 克/10 分钟。由于在 EVA 树脂的分子链上引入了 VA 单体, 从而降低了结晶度, 提高了柔韧性、耐冲击性、填料相溶性和热密封性, 并具有较好的耐环境应力开裂 (ESCR) 性, 良好的光学性能、耐低温性及无毒的特性, 被广泛应用于发泡材料, 功能棚膜、包装膜、注塑制品、吹塑制品、泡沫注塑制品、调和剂以及粘合剂、电线电缆, 光伏电池封装胶膜以及热熔胶等领域。此外, EVA 树脂还可用作其它树脂的改性原料, 近年来国内外市场对 EVA 树脂的需求增速迅猛, 发展前景广阔。

01 产能增长缓慢, 装置开工率不高

2012 年, 我国 EVA 树脂的生产能力达到 76.0 万吨, 除中国石油大庆石油化工有限公司之外, 其余装置均集中在中国石化。除了北京东方石油化工有限公司有机化工厂专产 EVA 树脂之外, 其余几个厂家的装置都是混产, 且中国石化上海石油

化工公司和中国石油大庆石油化工有限公司虽然有产能, 但几乎不生产 EVA 树脂。2012 年我国 EVA 树脂的产量为 31.22 万吨, 同比增长约 18.08%, 装置开工率只有约 41.0%。2012 年我国 EVA 树脂的主要生产厂家情况见表 1。

表 1 2012 年我国 EVA 树脂的主要生产厂家情况 万吨

生产厂家名称	生产能力	生产工艺及主要产品牌号
北京东方石油化工有限公司有机化工厂	4.0	1995 年投产, 意大利埃尼公司釜式法技术
中国石化上海石油化工有限公司	6.0	1986 年, 管式法工艺, 由 LDPE 装置切换生产
中国石油大庆石油化工有限公司	20.0	2006 年, 管式法工艺, 由 LDPE 装置切换生产
中国石化北京燕山石油化工有限公司	20.0	埃克森美孚高压管式法工艺, 由 LDPE 装置切换生产
北京华美聚合物有限公司	6.0	2010 年投产, 杜邦公司釜式法工艺, 由 LDPE 装置切换生产
扬子-巴斯夫有限责任公司	20.0	2005 年投产, 巴斯夫高压管式法工艺
合计	76.0	

02 新、扩建计划众多

今后几年, 我国仍将新建或者扩建多套 EVA 树脂生产装置, 主要有深圳市富德控股有限公司计划在松原建设 20.0 万吨 EVA 树脂项目, 项目已经于 2012 年开工, 预计将在 2014 年建成投产; 山东昊达化学有限公司计划在山东省枣庄滕州市鲁南高科技化工园区新建 10.0 万吨 EVA 树脂项目; 台塑公司计划采用釜式法在浙江宁波新建一套 7.2 万吨 EVA 树脂生产装置, 计划在 2013 年第四季度建成投产; 神华煤制油化工将采用 LyondellBasell 公司的 Lupotech T 工艺技术, 在陕西榆林新建 30.0 万吨 LDPE/EVA 树脂联合装置; 联想

集团计划采用管式法工艺, 在山东滕州新建 20.0 万吨 EVA 树脂项目; 上海焦化拟采用管式法在安徽芜湖新建 20 万吨 EVA 树脂项目以及上海石油化工有限公司计划采用管式法工艺在上海新建 10 万吨 EVA 树脂项目等。如果这些项目均能按照计划实施, 预计到 2017 年, 我国 EVA 树脂的总生产能力将达到约 120.0 万吨。但由于装置大都考虑的都是与 LDPE 装置联产, 产品生产情况受 LDPE 与 EVA 树脂之间的市场价格影响很大, 因而预计实际生产能力将与目前一样, 只有 80 万~90 万吨。

03 产不足需, 年年需大量进口

由于我国 EVA 树脂的生产能力和产量不能满足实际生产的需求, 因此每年都得大量进口。根据海关统计, 2005 年我国 EVA 树脂的进口量为 47.20 万吨, 2007 年进口量为 42.74 万吨, 2012 年达到 60.75 万吨, 创历史最高纪录, 同比增长约

21.30%, 2007~2012 年的年均增长率约为 7.28%。在进口的同时, 我国 EVA 树脂也有少量出口, 2005 年的出口量为 0.80 万吨, 2007 年为 2.41 万吨, 2012 年增加到 5.36 万吨, 创历史记录, 同比增长约 10.06%。

消费领域众多, 发展前景广阔

近年来, 随着我国功能性棚膜、包装膜、鞋料、热熔胶等行业的蓬勃发展, 对 EVA 树脂产品的需求量也再不断增加。2007 年我国 EVA 树脂的表观消费量为 61.94 万吨, 2012 年增加到 86.61 万吨, 同比增长约 20.88%, 2007~2012 年的年均增长率约为 6.93%。与此相对应, 产品的自给率也不断增加。2007 年为 34.89%, 2012 年为 36.05%。近年来我国 EVA 树脂的供需平衡情况见表 2。

我国 EVA 树脂的消费结构与国外不同, 主要用于功能性棚膜、包装膜、鞋料、热熔胶、电线电缆及玩具等方面。2012 年的消费结构为: 注塑及发泡制品是我国 EVA 消费的第一大领域, 约占消费总量的 65%; 薄膜消费量排第二位, 约占消费总量的 17%; 热熔胶粘剂排第三位, 约占消费总量的 7%, 电线电缆约占 3%, 其他方面的消费量约占 8%。

薄膜制品 我国 EVA 树脂在薄膜领域最主要的用途是在农用地膜中用作功能性棚膜, 此外也用部分用作包装膜、医用膜、层压膜和铸造膜等。

我国是农业大国, 农用薄膜的市场需求量巨大; 同时我国又是世界园艺栽培面积最大的国家, 棚膜覆盖面积已达近 3000 万亩, 棚膜年产量达 80 万吨以上。但由于 EVA 树脂多年来一直产不足需, 价格较高, 且农民购买力有限, EVA 农膜实际用量偏低, 因而目前只是在三层或多层共挤复合膜等高档棚膜或特色地膜中使用, 且是当作功能性助剂使用, 使用比例一般为 10%~40%, 只有北京华盾、天津二塑、山东日信等企业的部分产品 EVA 树脂含量达到 70%。

我国目前正大力推行节约型农业和循环经济政策, EVA 农膜保温性能好, 易回收利用和清理, 符合国家政策; EVA 农膜优异的光学性能及与其它助剂的良好相容性可减少病害几率, 减少农药的使用量, 为生产无公害蔬菜创造条件; 近几年开发的 EVA 高保温流滴长寿膜、EVA 日光温室膜、EVA 太阳膜、PE/EVA 高光能膜等, 将大大增加对 EVA 树脂的需求。随着中国功能性农膜取代普通棚膜的步伐加快, EVA 树脂在农膜方面的需求量在我国将会大幅度增加, 农膜将成为拉动我国 EVA 树脂需求快速增长的最主要动力。

另外, 太阳能胶膜领域也将是未来 EVA 树脂在薄膜领域一个重要的应用方面。我国光伏组件产量居世界第一位, 但目前高性能 EVA 封装胶膜还严重依赖国外进口产品, 据了解, 光伏组件要求使用寿命在 25 年以上, 而当前 EVA 胶膜的耐老化性能已成为我国光伏产业发展的瓶颈。为此我国每年均需进口超过 10 亿元的高性能 EVA 胶膜, 而且常常受制于价格高、交付日期长、供应量不能确保, 严重制约着我国光伏产业的发展。

预计未来几年, 我国 EVA 在薄膜领域的消费量将以年均约 10.3% 的速度增长, 占总消费量的比例将由目前的约

表 2 近年来我国 EVA 树脂的供需平衡情况 万吨

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	产品自给率%
2007	21.61	42.74	2.41	61.94	34.89
2008	21.69	36.36	3.45	54.60	39.72
2009	23.80	50.56	3.93	70.43	33.79
2010	22.72	47.90	4.60	66.02	34.41
2011	26.44	50.08	4.87	71.65	36.90
2012	31.22	60.75	5.36	86.61	36.05

利用前景广阔

□ 燕丰

04

17%上升到约 21%，到 2017 年需求量将达到约 24.0 万吨。

EVA 发泡制品 以 EVA 树脂为主要原料，添加适量改性剂、交联剂、发泡剂等助剂，采用模压方法制成的泡沫塑料，具有隔热、保温、防震、不吸水的特点，比高发泡 PE 泡塑更加柔软，富弹性、压缩变形率小，耐候性好和易于二次加工性等性能，可应用于工业、建筑业以及水产业等方面。

随着我国鞋材制品和玩具在国际市场上出口的增加，预计 2017 年我国发泡领域对 EVA 树脂的需求量将达到约 69.5 万吨。

电线电缆 电线电缆使用的 EVA 树脂，其 VA 含量一般在 12%~24%。EVA 树脂作为电线电缆材料至少具有两个优点：一是可容纳大量填料而不脆裂，且综合力学性能无损失；二是容易交联，典型的应用包括热收缩性绝缘体，半导体屏蔽材料和阻燃绝缘材料。电线电缆（护套、内、外屏蔽材料、半导体材料、热收缩材料等）是 EVA 树脂复合材料的主要用途。用 EVA 树脂制作电线电缆时需添加抗静电剂碳黑和阻燃剂以及其他的填充剂和助剂。EVA 树脂与廉价的填料和添加剂混合，可制成绝缘防护用的发泡体或护套料等。EVA 树脂与 PE 的共混物料挤出涂敷在导线上制得交联电缆具有柔软、耐裂和耐切割等性能，适合于水下、矿井和石油开采等特殊作业条件下使用。随着我国电力工程的飞速发展，未来电线电缆行业对 EVA 树脂的需求量将得到较快发展，预计 2017 年消费量将达到约 3.5 万吨。

热熔胶 EVA 树脂与增粘树脂及蜡混合使用可制成热熔粘合剂，其中 VA 含量在 25%~40% 之间，其特点是机械性能和稳定性好，粘度高，粒度可控，耐蠕变性及热封性之间有很好的平衡关系，固化速度快，湿粘性好，对难以粘的薄膜基质等有特殊的粘接力。以 EVA 树脂为主要组分的热熔胶，由于不用溶剂，没有环境污染和易燃的危险；固化时间短，适应于高速自动化生产流水线操作，广泛应用于书籍无线装订、包装，纸盒密封，家具封边，汽车和家用电器的装配、制鞋、地毯涂层和金属制品上的耐腐蚀涂层组装上。预计到 2017 年需求量将达到约 8.0 万吨。

其它方面 EVA 树脂可用作石油产品的添加剂、原油防蜡剂和流动改良剂、柴油低温流动性改进剂以及导电材料的基材树脂等，此外，还可以通过制备 EVA 树脂/蒙脱土、EVA 树脂/层状硅酸钠、EVA 树脂/纳米 TiO₂ 等复合材料，进一步拓展其应用领域。2012 年的消费量约为 6.9 万吨，预计到 2017 年需求量将达到约 8.5 万吨。

由此可见，预计到 2017 年我国对 EVA 树脂的需求量将达到约 115.0 万吨，届时的消费结构将发生一定的变化，其中发泡制品虽然仍是 EVA 树脂最大的消费领域，但由于鞋材有很大部分为来料加工，因而所占需求比例会有所下降，增长速度也将会有所放缓，占总消费量的比例下降将由目前的约 65.0% 下降到约 61.7%，而薄膜方面的消费量将增长到约 21.0%，热熔胶、电线电缆和其他领域的消费将保持较为稳定的增长速度。



多条措施力保行业发展

05

EVA 树脂应具有独特的结构，使得其在发泡材料、功能棚膜、包装膜、电线电缆，光伏电池封装胶膜，热熔胶等领域具有广泛的应用。目前，世界上 EVA 树脂的生产大多采用 LDPE 装置兼产 EVA 树脂的生产模式，釜式法生产工艺和管式法生产工艺各具特点，应用主要以薄膜为主。与国外相比，目前我国 EVA 树脂行业还存在较大差距，主要表现在以下几个方面：

(1) 装置开工率低，产量少。

虽然近几年我国新建了几套 EVA 树脂生产装置，装置总生产能力也达到 76.0 万吨，但实际上的有效生产能力只有 50.0 万吨，有 26.0 万吨的产能几乎没有生产 EVA 树脂，且在有效的 50.0 万吨产能中，也仅有北京东方石化有机化工厂的一套 4.0 万吨装置专产 EVA 树脂，其余均兼产 LDPE，在 LDPE 市场较为旺盛的情况下，这些厂家大都不能满负荷生产 EVA 树脂，导致装置的开工率只有约 41%，在很大程度上影响了我国 EVA 树脂应用的进一步拓展。

(2) 产品牌号少。

虽然我国现有的 EVA 树脂生产装置在引进的时候均有 10 多种产品牌号，有关企业也先后开发出多种新牌号，但由于生产技术等方面的原因，有些产品的质量不太稳定，生产成本较高，无法满足实际生产的需求，因而只生产几种常规的产品牌号，造成常规产品牌号过剩，而大量新牌号不得不高价进口的局面。

(3) 应用开发力度不够。

在我国，EVA 树脂的应用比较集中，主要用于发泡制品领域，而薄膜领域所占的比例却较小，只有约 17%，这与我国是农业大国，EVA 树脂农膜或 EVA 多层复合膜需求量大这一国情很不对称（国外在各类薄膜方面的消费占 EVA 树脂总用量的 50% 以上，美国则高达 64%，国外目前 100% 功能膜采用 EVA 树脂材料，而我国只有约 20% 功能膜采用 EVA 树脂材料）。国外第二大应用领域热熔胶，在我国的应用比例则更低，远远不能满足国内实际需求。

(4) 生产成本较高。

由于目前我国 VA 大多采用乙炔法工艺路线，生产成本较高；采用乙烯法路线的企业，生产成本相比国外也较高，由此导致所生产的 EVA 树脂产品的成本也较高，在市场上与国外产品竞争的优势不明显。

为此，我国 EVA 树脂行业今后应该：

(1) 扩大装置生产能力。目前，世界 EVA 树脂的生产多采用 LDPE 联产 EVA 装置，采用该方法生产的 EVA 树脂不含溶剂，后处理工序简单，综合成本低，产品更符合环保要求。因此，为了适应未来我国市场对 EVA 树脂的消费需求，在有条件的地方（尤其是具有醋酸乙烯生产装置的企业），可以考虑采用先进的技术新建 EVA 树脂生产装置，生产装置规模最好在 20.0 万吨以上，或者将现有的单产 EVA 树脂的装置产能进行扩能改造，实现装置的规模化，以便更好地赢得 EVA 价格利润空间。

(2) 近年来，随着 EVA 树脂产品在研发方面向着高效、特效、无公害、多功能化方向的发展，在高透光率、冷库保鲜膜、防雾滴膜等多功能性薄膜的需求将快速增长，特别是近年来新兴起的应用于太阳能板的光伏膜需求旺盛。因此，应该加快 EVA 应用开发，增加新牌号，促使 EVA 树脂产品向高性能化，多功能化和系列化方向发展，以提高企业的产品市场占有率和竞争力。

(3) 由于近年来我国 LDPE 市场较好，导致有关 EVA 树脂生产企业生产 EVA 树脂的积极性受到一定程度的影响，而国内 EVA 树脂的短期在一定程度上也影响了我国农业等向高技术水平的发展，因此，国家相关部门应该在政策上给予支持鼓励相关企业大量开发和生产 EVA 树脂产品，以增加产量，满足国内需求。

(4) 随着 EVA 树脂产品应用领域的不断扩大，许多企业开始考虑进入 EVA 树脂行业，建议新建生产装置应该尽量考虑原料资源优势，尤其是醋酸乙烯的供应，实现原料资源一体化，以进一步降低生产成本，在市场中占据更有利的地位。

DCPD 应用开发能力有待提升

□ 中油吉林石化公司研究院 张桂华

环戊二烯 (CPD) 及其二聚物双环戊二烯 (DCPD) 是乙烯裂解的副产物, 在碳五馏分中的含量一般为 15%~17%。CPD 和 DCPD 主要用于生产石油树脂、改性不饱和聚酯, 乙丙橡胶第三单体和聚双环戊二烯等。此外, DCPD 还可用于生产农药、香料、环氧树脂固化剂、润滑油添加剂、阻燃剂、金刚烷等, 应用领域十分广泛。

一、亚洲是主要产地 消费集中在欧美

2011 年世界 DCPD 生产能力约为 70.3 万吨, 产量约 52.6 万吨。亚洲已成为世界 DCPD 最大的生产地区, 产能和产量均约占世界的 50%。北美、西欧、日本和中国总产能约占世界 DCPD 产能的 89%。世界 DCPD 主要生产企业有 Equistar 化学公司、texmark 化学公司、陶氏化学公司、埃克森美孚化学公司、壳牌化学公司、Zeon 公司和中国石化上海石化公司等。

DCPD 主要来源于石油烃高温裂解制乙烯的副

产碳五馏分的分离, 随着世界乙烯工业的不断发展和 DCPD 应用领域的不断拓展, 预计未来几年世界 DCPD 的产能及产量将不断增长。

2011 年美国仍是世界 DCPD 主要的生产和消费大国, 产量和消费量均约占世界的 30%, 存在 7800 吨的供需缺口。西欧是世界 DCPD 主要的生产和消费地区, 供需存在小量缺口。日本是世界 DCPD 的净出口国, 净出口量为 1.7 万吨。

DCPD 主要用于生产不饱和聚酯树脂、石油

树脂、乙丙橡胶第三单体、聚双环戊二烯和环烯烃共聚物等。2011 年, 美国 DCPD 的主要消费领域是不饱和聚酯树脂, 约占其总消费量的 43.7%, 西欧 DCPD 的主要消费领域是石油树脂, 约占其总消费量的 39.6%, 日本 DCPD 主要消费领域是石油树脂和环烯烃共聚物, 二者消费的 DCPD 共占其总消费量的 53.4%。

从总体消费结构来看, 国外 DCPD 主要用于生产石油树脂, 约占 DCPD 总消费量的 33%; 其次是不饱和聚酯树脂, 约占 31%; 再次是乙丙橡胶第三单体, 约占 15%。预计未来几年美国、西欧和日本 DCPD 消费的年均增长率将分别为 1.6%、0.8%和 0.9%。

二、国内产需共增 价格上扬

我国 DCPD 生产厂家有近 20 家, 但多数规模较小。2011 年, 我国乙烯产量达到了 1517 万吨, 副产 C5 馏分约 210 万吨, 含 CPD/DCPD 约 30 万吨。国内 DCPD 装置依托大乙烯项目的大规模碳五分离装置较少, 而且 DCPD 生产企业大多停留在粗加工阶段, 均以粗 DCPD 作为最终产品。2012 年, 我国 DCPD 的生产企业主要有上海石化、山东玉皇化工有限公司、宁波金海德旗化工有限公司等, 总生产能力约 20.1 万吨。2012 年我国 DCPD 生产企业情况见表 1。

近年来随着国内 DCPD 产能及产量的增加, 其表观消费量也逐年增长, 2008 年 DCPD 表观消费量为 6.0 万吨, 2012 年为 10.6 万吨, 年均增长率约为 15%。预计到 2017 年国内 DCPD 表观消费量将达到 15.0 万吨。我国 DCPD 的供需及预测见表 2。

目前, 我国 DCPD 主要应用于不饱和聚酯树脂、石油树脂和乙丙橡胶第三单体, 在聚双环戊二烯和环烯烃共聚物方面的应用极少, 一方面由于原料高纯双环戊二烯在国内还比较稀缺, 另一方面因为我国聚双环戊二烯的生产才刚刚起步。国内生产的 DCPD 树脂多以低浓度 DCPD 为原料, 产品颜色较暗, 性能较差; 而国外的 DCPD 石油树脂多通过加氢工艺, 制得白色或透明的加氢石油树脂。另外, 国内 DCPD 在农药、医药卫生、皮革、石油、食品工业等领域的应用也有待进一步开发。

随着不饱和聚酯树脂消费量的不断增长, 预计到 2017 年, 用于生产不饱和聚酯树脂的 DCPD 约 9.8 万吨, 约占 DCPD 总消费量的 65%。随着国内石油树脂技术的不断完善和发展, 预计到 2017 年, 用于生产石油树脂的 DCPD 约为 3.8 万吨, 约占 DCPD 总消费量的 25%。随着乙丙橡胶产能及产量的不断增长, 预计到 2017 年, 用于生产乙丙橡胶第三单体的 DCPD 约为 0.7 万吨, 占 DCPD 总

消费量的 4.7%。国内 DCPD 的消费结构见表 3。

近年来随着原油价格的上涨及 DCPD 应用领域的增加, 国内 DCPD 价格呈明显上扬态势, 由 2010 年初 5700 元/吨上升至 2011 年底 10834 元/吨, 价格一路走高。2012 年国内 DCPD 价格呈波浪式震荡态势, 基本在 8000~10000 元/吨之间波动。在生产成本的支撑下, 预计未来几年, 受市场需求拉动, 价格将稳中有升, 呈小幅上扬趋势。2010~2012 年国内 DCPD 价格走势见图 1。

表 1 2012 年我国 DCPD 生产企业及产能统计 万吨

生产企业	产能
中国石化上海石油化工股份有限公司	4.0
山东玉皇化工有限公司	2.0
宁波金海德旗化工有限公司	2.0
淄博齐鲁乙烯鲁华化工有限公司	2.0
抚顺伊科思新材料有限公司	2.0
山东齐隆化工股份有限公司	1.5
大庆华科股份有限公司	1.0
南京源港精细化工有限公司	1.0
浙江恒河石油化工有限公司	1.0
南京双宁树脂科技有限公司	0.5
濮阳市新豫石油化工有限公司	0.5
淄博凯信化工有限公司	0.4
濮阳市恒润石油化工有限公司	0.3
杭州扬利石化有限公司	0.3
濮阳市瑞科化工有限公司	0.3
海城利奇碳材有限公司	1.0
中油辽阳石油化纤公司	0.3
合计	20.1

表 2 2012 年国内 DCPD 的供需及 2017 年预测 万吨

年份	产能	产量	进口量	出口量	表观消费量
2012	20.1	11.0	0.6	1.0	10.6
2017	22.0	15.5	0	净出口 0.5	15.0

表 3 2012 年国内 DCPD 的消费结构及 2017 年预测 万吨

消费领域	不饱和聚酯树脂	烃类树脂	乙丙橡胶第三单体	聚双环戊二烯	环烯烃共聚物	其他	合计	2011~2017 年均增长率
2012 年	6.6	3.2	0.26	0	0	0.54	10.6	6.0%
2017 年	9.8	3.8	0.70	0	0	0.7	15.0	



图 1 2010~2012 年国内 DCPD 价格走势图

三、发展建议

随着我国石油工业的快速发展, 乙烯生产装置建设明显加快, 未来几年将有多家企业建设规模化的 C5 分离装置, 分离异戊二烯、DCPD 等产品。针对我国 DCPD 市场现状提出以下发展建议:

一是充分利用大乙烯项目的自有优势提高碳五资源及 DCPD 利用的规模效应, 逐步淘汰中小

型较为分散的 DCPD 生产装置, 以便于原料的运输和储存环节, 降低生产成本。

二是更有针对性的生产不同纯度 DCPD 产品, 尤其加强高纯 DCPD 产品的研发和生产, 提高 DCPD 产品的适应性, 从而拓展国内 DCPD 在聚双环戊二烯、环烯烃共聚物和 DCPD 加氢石油树脂

方面的应用领域, 开发 DCPD 在树脂、塑料、橡胶等行业的应用技术, 进一步提高 DCPD 产品的利用效率;

三是加大 DCPD 生产戊二醛、环戊烯、金刚烷等化工产品的开发和利用, 提高 DCPD 在农药、医药卫生、皮革、石油、食品工业等领域的应用技术水平, 在满足国内相关行业发展需求的同时获取较高的经济效益。

三友化工： 拟 2014 年底投建 10 万吨有机硅项目

三友化工公司计划将于 2014 年年底，投建一个年产 10 万吨的有机硅项目。

据悉，三友化工目前已有一个年产 6 万吨有机硅单体项目，该项目于 2009 年 8 月建成试运行。投产以来，有机硅单体规模已由 6 万吨提高到现在的 10 万吨，环体 (DMC) 生产规模约 4.8 万吨，DMC 自用率达到 70% 以上，下游产品 3.2 万吨，品种达 16 个。

公司于 5 月发布公告称，拟通过控股子公司唐山三友硅业有限责任公司，投建有机硅二期项目，即 10 万吨有机硅单体扩建工程。项目总投资为 4.96 亿元，建设期 18 个月，建成投产后，

年可新增 10 万吨粗单体的生产能力，预计年可实现新增销售收入 9.0 亿元，税前利润 7800 万元。

通过建设有机硅二期项目，单体产能将达到 20 万吨，有利于进一步降低硅业单位生产成本，可调整和完善有机硅产品结构，提高产品附加值，培育公司新的利润增长点。

公司今年上半年实现营业收入为 56.12 亿元，同比增长 10.24%；净利润 1.86 亿元，同比增长 213.98%。其中，上半年共生产有机硅环体 2.47 万吨，而公司全年经营计划生产有机硅环体 5.04 万吨。(新)

酒泉开建 50MW 槽式太阳能热发电项目

9 月 12 日，由深圳市金钒能源科技有限公司投资建设的金钒能源甘肃阿克塞 50MW 槽式太阳能热发电项目正式开工。

该项目一期占地 6 平方公里，设计建设 216 个槽式太阳能集热回路，储热时长高达 15 小时，年均最大利用小时数高达 5160 小时，设计年发电量 2.56 亿千瓦时，总投资 19.86 亿元，配套建设 120 公里 110 千伏电力送出工程和 38 公里的饮水工程。项目建设周期 30 个月，计划于 2015 年底并网发电。项目建成后，每年可节约标准煤 8.8 万吨，减

排二氧化硫 0.2 万吨、二氧化碳 27.2 万吨、二氧化氮 0.2 万吨。据介绍，项目采用的熔盐传热储热槽式技术，比光伏技术门槛更高、发电成本更低、环境污染更少。

金钒能源甘肃阿克塞 50MW 槽式太阳能热发电项目由企业自主筹资，贷款部分以商业贷款利率核算，完全按照市场化的模式推进实施。根据规划，金钒能源投建阿克塞光热发电项目预计到 2020 年装机规模将达到 300 万千瓦，至 2025 年装机规模达到 500 万千瓦。(化)

两个新材料大项目落户临江

近日，青云控股集团两个新材料项目正式签约落户萧山临江工业园区。这是继今年恒逸集团年产 20 万吨锦纶项目、巴陵恒逸己内酰胺二期扩建项目进驻之后，临江迎来的另两个重量级新材料项目，这将有力促进当地新材料产业集聚。

此次青云项目分别是年产 3 万吨高档氨纶纤维建设项目，以及该集团旗下企业——杭州三隆新材料有限公司年产 10 万吨聚四亚甲基醚二醇改扩建项目。据介绍，前者投资总额为 7.45 亿

元，达产后年销售收入 15 亿元；后者总投资为 2.34 亿元，达产后年销售收入 22 亿元。

据了解，杭州青云控股集团创建于 1996 年，是一家集化纤产品及特种铸钢件等生产经营为一体的规模型、现代化企业集团，现拥有总资产 12 亿元，主营氨纶丝、包覆丝、POY 丝、棉包芯纱、特种铸钢件等产品，其中氨纶丝和铸钢件均居国内同行领先地位。(萧)

海南引进乙烯下游项目获突破性进展

海南炼化年产 100 万吨乙烯及炼油改扩建工程目前已进入实质性设计建设阶段。该项目及其下游项目 2017 年投产成功后，可使海南省石化产业占全省工业产值权重 60% 以上，在经济发展中将发挥重要作用。

海南洋浦经济开发区现已初步形成以海南炼化 100 万吨乙烯和炼油为龙头的石化项目产业集群，具备进一步做大做强石化产业的基础，如何

发展有竞争力乙烯下游产业链成为海南石化产业方面招商引资的重要课题。

继今年六月海南省政府与江苏金浦集团签订了 160 亿元人民币的投资战略合作框架协议，近日江苏金浦集团又与海南省政府、省工信厅和洋浦管委会就项目落地建设等进行了积极沟通与磋商，就合作项目与海南炼化 100 万吨乙烯项目在 2017 年第一季度同步建成投产计划达成共识。(慧)

江特电机 500 吨碳酸锂生产线 9 月生产

江特电机旗下银锂公司 500 吨碳酸锂生产线 9 月底能够实现生产。

银锂采用变温碳化法新工艺可实现锂云母的综合利用，分离出铷、铯、钾、钠等附加值高的副产品，铷铯用途广泛，可用于生产含铷铯钒催化剂，实践证明脱硫效果显著，对我国的环保事

业具有重要的作用，从而使碳酸锂生产线综合成本极具优势。

碳酸锂生产线的投产也打通了公司锂矿-采选-碳酸锂-锂电池全产业链，公司中期还将扩产至 2000 吨四条线，远期 8000 吨碳酸锂，未来盈利能力将大幅增强。(工)

化工行业拟/在建项目一览

建设单位：武汉昇联实业有限公司

项目内容：通用轮胎、内饰顶衬装配生产项目，位于湖北省武汉市江夏经济开发区金港新区 SGM 配套园区，由武汉昇联实业有限公司投资建设，一期项目用地 23.78 亩，总建筑面积 15938 平方米，年组装 300 万条车轮及 60 万条顶衬。项目总投资 6500 万元。

主要设备：钢丝盘，供排酸系统，酸洗中和循环系统，水箱拉丝机，捻股机，涂塑机，地坪漆，钢结构，彩钢，屋顶，监控系统，照明系统，安防系统，消防系统，框架结构，外墙涂料，瓷砖。

进展阶段：已备案。建设周期 2013 至 2014。

建设单位：冷水江资氮化工有限公司

项目内容：年产 1000 吨高效脱硫添加剂技术改造暨水处理生产线搬迁项目，位于湖南省娄底市冷水江市，由冷水江资氮化工有限公司投资建设，产品规模为高效脱硫添加剂年产 1000 吨、水处理剂年产 500 吨。项目总投资 4912.82 万元。

主要设备：仪器仪表，反应器，净水处理设备，提取设备，萃取罐，助滤过滤系统，吸附柱，降膜蒸发器，喷雾干燥设备，成套实验器材，多功能磁选机，振动筛，行车，叉车，装载机，反应釜，冷凝器，精馏釜，离心机，饲料添加剂专用混料机，生物质锅炉。

进展阶段：已备案。建设周期 2013 至 2014。

建设单位：新疆盛辉隆生物科技有限公司

项目内容：年产 30 万吨生物有机肥建设项目，位于新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州和静县境内，由新疆盛辉隆生物科技有限公司投资建设，是年产 30 万吨生物有机肥项目的一期工程，建筑面积 10590 平方米，预计 2013 年 8 月开始建设，建设两条年产 5 万吨生物有机肥生产线，建成后年产 10 万吨生物有机肥。项目的工艺设计由业单位新疆盛辉隆生物科技有限公司负责。项目总投资 2 亿元。

主要设备：粉碎机，造粒机，烘干机，包装机，混合系统，除臭系统，包装系统，破碎系统，配料系统，发酵系统。

进展阶段：施工准备。建设周期 2013 至 2014。

建设单位：乌海黑猫三兴精细化工有限公司

项目内容：年产 1 万吨精萘、5000 吨 2-萘酚、1 万吨减水剂、5000 吨粗萘、3000 吨粗酚项目，位于内蒙古自治区乌海市海南经济开发区西来峰工业区内。投资总额 18323 万元。

进展阶段：正在环评。

建设单位：江苏金隆新材料有限公司

项目内容：年产 10 万吨不饱和聚酯树脂、4 万吨醋酸纤维增塑剂建设项目，位于江苏省溧阳市南渡镇南渡新材料工业集中区，投资总额 20378 万元。

进展阶段：正在环评。

建设单位：中电投遵义产业公司

项目内容：80 万吨氧化铝及配套设施建设项目为遵义市 2013 年重大工程项目，位于煤电铝工业园区，总投资 445000 万元，由中电投遵义产业公司投资建设。

进展阶段：施工准备。

伊朗“斗法”欧美石油禁运

■ 宋玉春

为迫使伊朗在核问题上作出让步，美国2012年6月28日对伊朗实施金融制裁，欧盟7月1日正式对伊朗实施石油禁运。从2013年2月6日开始，美国又实施新一轮制裁，禁止伊朗向国内汇入石油贸易收入。面对重重围堵，伊朗毫不示弱，使出浑身解数，为石油努力寻求突围之路。

1 洞悉各方反应 分而治之

在美国的压力和游说之下，美国和西方再次就制裁伊朗达成一致，欧盟与美国就禁止进口伊朗石油达成原则性共识。但西方国家并非铁板一块，其中美国立场最为坚定，欧盟大部分国家紧随美国。号称是美国坚定盟友的日本和韩国因为自身对伊朗原油进口依赖度较大，态度就比较暧昧。虽然日本政府表示将在制裁伊朗问题上与美国、欧盟进行协调，同时却对制裁后果感到担忧，希望欧美慎重行事，以免制裁殃及日本经济。日本原油进口的近10%来自伊朗，一旦因为美国制裁伊朗导致国际原油价格飙升，将可能对日本经济产生负面影响。韩国政府同样希望美国能充分考虑韩国“苦衷”，给予韩国“例外”待遇，最大限度减少石油禁运对韩国经济造成的影响。印度和中国则对美国的禁运持不同意见。

伊朗政府深刻洞悉了西方各国对美国极力推动对伊朗制裁的不同反应，采取了不同的措施应对，分而治之。首先，伊朗对美国及其铁杆国家采取停止出售石油，以施加压力。2012年2月19日，伊朗停止向英国和法国公司出售石油。4月10日，伊朗停止向西班牙和希腊供油。4月11日，伊朗停止向德国出口石油。其次对于韩国和日本，伊朗则晓以利害，积极拉拢。因欧盟停止为伊朗油轮提供承保，韩国自2012年7月1日起暂停进口伊朗石油。由于欧盟保险覆盖了世界油轮的90%，其保险禁令对伊朗石油进口国

2 禁用美元、欧元结算 釜底抽薪

伊朗早就停止使用美元进行石油出口交易。为了反击美国针对伊朗的制裁措施，伊朗又宣布取消欧元在伊朗购买石油的权利。只要是和伊朗有贸易往来的国家的货币都可以，就是不用美元和欧元！在美国和欧盟经济已经如同在烈火中煎熬一样的时候，伊朗打出这张牌，可以说是对美国和欧盟致命的打击。

迄今为止，无论是美国的纽约商业期货交易所以是英国市场的伦敦国际石油交易所，其石油的定价、交易均以美元为货币单位。美国从“石油美元”体系中获得利益数不胜数。毋庸置疑的是，石油用哪种货币，牵扯到一个货币的话语权的问题，伊朗不再采用美元作为石油贸易结算货币，如果进而引发全球石油贸易更改结算货币，这将给美国经济和政治带来严重的后果。

由于许多银行拒绝接受美元付款，中国石

油公司数月以来一直在使用人民币支付进口石油的款项，伊朗也使用人民币支付基础设施相关付款。伊朗已接受用人民币结算其向中国供应的一部分原油，这在一定程度上是美国为遏制伊朗核计划而实施的制裁的后果。

造成严重影响。而韩国是伊朗石油第四大进口国，2011年，自伊朗进口的石油占其需求量的9.4%。经过谈判，伊朗政府决定用自己的油轮向韩国运送石油，并为本国油轮提供10亿美元规模的出口承保。这样停止进口伊朗原油3个多月后，韩国于2012年10月恢复伊朗原油进口。这将让欧美对伊朗的“禁油令”大打折扣。日本虽然在政治上是美国的坚定盟友，由于担忧禁运伊朗石油会影响全球油价及灾后重建，日本不顾美国施压，对欧美制裁伊朗原油禁运阳奉阴违。在美国宣布实施对伊朗禁运之后，日本象征性地减少了伊朗石油进口，但不久就恢复了伊朗石油进口。

对于与欧盟禁运持相左态度的中国和印度等国，伊朗则提供优惠措施，加大对其出口。中国称从伊朗进口原油的做法合法合理，反对一国根据其国内法对另一国实施单边制裁，更不会接受将单边制裁强加于第三国的做法。印度表示只承认联合国有关伊朗的制裁决定，将继续购买其石油。印度的强硬立场为其他国家带了个坏头，在美国对伊朗收紧绳套的同时，印度却在不停加大力度为伊朗输血，这是对美国强权的挑战和藐视。而配合美国制裁伊朗更具关键性作用的中国，在刚开始削减从伊朗进口石油的份额后，随即又恢复到之前的正常水平。由于中印的力挺，从而使美国制裁伊朗的政策难以进行下去。

伊朗央行已经与印度央行达成协议，在印度进口伊朗石油的交易过程中，使用印度卢比进行结算，卢比结算份额将达到印伊石油交易份额的45%。这是官方首次公开承认伊朗与印度的石油交易将采用卢比结算。伊朗央行与印度央行直接使用卢比进行结算机制，将有助于两国当前面临的石油交易困境。伊朗已在印度境内银行开设账户，以便于保障结算机制的顺利运转。印度还与伊朗达成该协议，能够使两国央行在石油交易的结算时，避开土耳其央行进行结算的渠道，因为土耳其央行将执行美欧对伊朗的石油交易禁令。

伊朗还受到新一轮金融制裁影响被迫以物易物，用金条或石油等实物来换取商品进口。7月29日伊朗运输与燃油管理委员会副主任贾法普尔表示，受经济制裁的影响，出口中国的数十亿美元原油收益无法以资金形式回到伊朗，伊朗当局因此决定向中国换购315节地铁车厢，用以易货的手段解决资金转移的难题。本次中伊易货贸易与之前的中俄易货贸易的情况也非常类似。中国对石油的对外依存度比较高，而且中国是伊朗最大的原油出口国，伊朗石油对于中国来说非常重要。虽然伊朗被西方国家指责发展有争议的核计划，但中国却不能不顾国家能源短缺的风险，而停止从伊朗进口石油。但是因伊朗受到经济制裁，任何流入伊朗境内的美元，都有可能被西方国家指责支持伊朗发展核设施的借口，伊朗出口中国的数十亿美元原油收益便无法以资金形式回到伊朗。

3 打折销售石油 揽客继续购买

伊朗还对出口石油采取打折或变相打折策略，以吸引欧洲和亚洲买家继续购买。伊朗2012年5月对欧洲西北部和地中海地区的炼油厂开价低于亚洲客户，以吸引这些客户在欧盟禁止进口伊朗石油的命令7月1日生效后继续购买。

在卖方吸引欧洲客户的同时，伊朗向亚洲客户开出变相折扣的优惠举措，向包括印度在内的亚洲买家提供180天期的无息贷款。据英国《金融时报》估算，这相当于每桶石油便宜1.2~1.5美元。据悉，伊朗正试图向中国和印度炼油商每天额外卖出50万桶原油，占伊朗去年日均出口量的近23%。中国是伊朗石油的头号出口国，随着愿意跟伊朗做生意的国家越来越少，中国人将在价格上握有越来越多的杠杆。伊朗日均出口石油250万桶，现在出口大约35%流向中国和印度。报道预测，伊朗向中国、印度和其他亚洲国家出口石油，或许打折10%~15%。

4 易货贸易规避金融封锁

伊朗作为一个石油国家，虽然个人财富比较多，但伊朗整体基础设施还有很大的发展空间。而且，德黑兰计划修建9条地铁线，目前已建成5条，对地铁车厢也有需求，而中国建造的质量也受到当地政府和民众的认可。可以说，在中国与伊朗对对方产品都有需求的情况下，中国以地铁车厢换伊朗石油，对中伊来说都有利。

伊朗此前还与许多国家进行易货贸易，这些国家包括土库曼斯坦、印度和巴基斯坦等，它们都同意通过物物交换或者置换技术的方式来获得伊朗的石油和石油产品。

此外，包括壳牌在内的多家国际石油公司欠伊朗多达40亿美元的石油货款。其中仅壳牌一家就拖欠伊朗10亿美元石油货款。由于欧美的金融封锁，这些石油公司还款无门。伊朗正与这些公司探讨以机械、食品或其他实物交换的方式付款。

对于伊朗双边贸易来说，易货贸易是当下最好的国际贸易方式。既解决了伊朗的需要，同时也规避了经济制裁解决了资金转移的难题，还减少货币兑换的成本。而且对于贸易伙伴来说，也避免给西方国家留下资金支持伊朗发展核设施的借口，不会激化其与西方国家的政治矛盾。

对于伊朗双边贸易来说，易货贸易是当下最好的国际贸易方式。既解决了伊朗的需要，同时也规避了经济制裁解决了资金转移的难题，还减少货币兑换的成本。而且对于贸易伙伴来说，也避免给西方国家留下资金支持伊朗发展核设施的借口，不会激化其与西方国家的政治矛盾。

开创精确专利信息检索新纪元——

CAS携新版STN亮相2013中国专利信息年会

本刊讯 (记者 薛洁) 伴随着知识经济时代的到来, 在全球化市场环境中, 知识产权战略规划的地位和意义显得越来越重要。近年来, 以中国为代表的新兴国家的创新研发日趋活跃, 专利申请量突飞猛进, 对知识产权的重视程度也发生着重大改变。

日前, 美国化学文摘社 (CAS) 与德国莱布尼茨学会卡尔斯鲁厄专利信息中心 (FIZ Karlsruhe) 共同运营的专利信息检索数据库 STN 新平台第一版正式发布。在 9 月 12~13 日召开的 2013 年中国专利信息年会上, CAS 全球市场营销副总裁 Christine McCue 女士对 STN 新平台的新内容和新特性做了详细介绍。

新版 STN 第一版为用户提供了核心的 STN 数据内容, 包括化学文摘物质数据库 (CAS REGISTRYSM)、化学文摘文献数据库 (CAplusSM) 以及汤森路透德温特世界专利索引数据库 (DWPISM) 的内容。其中, 汤森路透德温特世界专利索引数据库还包括了德温特化学结构检索数



据库 (DCR)。

据 McCue 女士介绍, 新版 STN 具有创新设计和更为直观的用户界面, 可以使检索专家们充分发挥他们的技术专长, 有效地管理并筛选特定“项目”中的信息, 快速获得查询结果。值得一提的是, 其创新设计的用户界面, 是针对专利检索人员的工程流程而设计, 能够通过显示用于检索的词条及检索历史记录和结果有效突出最相关结

果。此外, 增加检索容量的新版 STN 提供了全新高效的检索及结果评估方法, 只需短短几秒钟, 就能够完成对多达 7000 万种化学物质的数据库中用于药物或农药的药理及毒性反应相关的化学结构检索。

新版 STN 无论是从平台设计、项目工作流程导向, 还是检索动力、精度和速度, 都已满足了检索专家们需求, 不仅能够帮助他们搜集相关行业的关键商业资料和信息, 同时还能为他们分析将来存在机会的领域。在企业创新研发阶段, 新版 STN 凭借更快速的检索速度, 进一步缩短了数据集实时分析的时间, 能够使用户更有效地处理信息的内在关联性, 进而提高开发效率。

目前, 固定付费的 STN 用户可以同时获得现有平台和新平台的服务和支持, 新 STN 平台将于 2014 年向现收现付用户开放。McCue 女士表示, 未来, CAS 将与全球合作伙伴持续创新, 继续大力改善 STN 平台, 以满足全球日益增长的需求。

巴斯夫将在上海新建矿业解决方案技术服务实验室

全球领先的化工公司巴斯夫 (BASF) 将在位于上海浦东的亚太创新园新建一个技术服务实验室, 以服务中国的矿业客户。该实验室预计将于 2014 年初投入运营, 进一步增强巴斯夫矿业解决方案现有的全球技术网络。

巴斯夫大中华区业务管理部全球副总裁黄若冰女士表示: “中国是全球最大的矿产生产国之一。在中国成立技术服务实验室, 有助于位于上海的亚太创新园融入到全球矿业研发网络中, 更好地为本地市场量身定制创新解决方案。”

巴斯夫致力于提供有助于提高矿业效率和可持续性的行业解决方案。在矿物加工和金属生产领域, 巴斯夫为固液分离 (SLS)、尾矿管理和溶剂萃取

(SX) 以及浮选、研磨、分散和附聚等工艺提供了广泛的产品和技术。新成立的实验室将主要致力于开发先进的应用技术以及推动巴斯夫产品在中国矿业市场的使用。实验室主要业务范围包括: SX 产品的湿法冶金性能及有机相稳定评估, 包括相分离、最大有机相负载、萃取选择性和动力学 SLS; 絮凝剂产品与应用测试“尾矿处理增强技术”对尾矿脱水性能的评估、管道结垢分析, 阻垢剂性能评估和清洗解决方案研发; 浮选创新解决方案研发, 包括非硫化物矿石捕收剂、起泡剂、分散剂和改性剂等。

巴斯夫矿业解决方案目前在澳大利亚、德国和美国设有全球研发中心, 在澳大利亚、巴西、德国、南美和美国设有技术应用实验室。 (田丽君)

法国国家投资银行率节能环保创新企业来华访问

本刊讯 9 月 11~13 日, 法国国家投资银行 (Bpifrance) 带领 14 家法国节能环保领域的创新企业前来中国访问, 参加了以“科技创新与产业革命”为主题的中关村论坛年会, 并在中法节能环保企业对接分论坛上对各自的创新技术做了集中展示。

法国国家投资银行是一家新成立的公共投资银行, 旨在加速法国企业的增长, 帮助法国企业创新并在国际上发展。该银行每年支持约 8.5 万家企业, 涵盖各个领域, 既包括富有潜力的小企业, 也包括已有相当规模的大企业, 尤其关

注朝阳产业, 如信息技术、生物技术、纳米技术以及清洁技术等。

早在今年 4 月法国总统奥朗德访华期间, 中法两国元首就将清洁技术, 即节能环保领域确定为两国工业对话的未来关键领域。此次法国国家投资银行率 14 家该领域企业访华, 即是该对话的具体行动。Blue Industry & Science 公司、CTI Orédis 公司、CTP 环境公司、Delta Dore 公司、Leosphere 公司、Le Gaz Intégral 公司、Natural Grass 公司等 14 家企业在水、空气、可再生能源、垃圾处理 and 可持续发展城市领域各具技术特色。 (薛洁)

短讯

阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel)、巴斯夫 (BASF)、科莱恩 (Clariant)、诺维信 (Novozymes) 四家化工行业领先企业日前荣登“道琼斯可持续发展指数 (Dow Jones Sustainability Indexes, DJSI)”排行榜。阿克苏诺贝尔在 DJSI 材料工业排名中再次荣登榜首, 该公司已连续八年保持在前三甲的位置; 巴斯夫已连续十三年入选道琼斯全球可持续发展指数排行榜; 而科莱恩作为全球领先的特种化学品公司也成功入选“道琼斯可持续发展欧洲指数 (DJSI Europe)”; 诺维信获得道琼斯可持续发展指数“生物技术”板块第一名。道琼斯全球可持续发展指数是最知名的可持续发展指数之一, 代表道琼斯全球指数中各行业最大的 2500 家公司中筛选出的前 10% 的公司。 (黄楠 田丽君 冷冰)

拜耳 (Bayer) 在公司 150 周年庆之际, 正式启动了“我梦想的超薄笔记本电脑”设计大赛。据悉, 只要参加并且入围前 20 名, 作品就有机会被实际应用。作品需体现出独特创意, 只用非金属材料, 体现环保理念。整个超薄笔记本电脑的设计需要时尚的外形, 用户友好界面。作品形式可以多样, 可以为视频 (flash)、手画稿、图片、视频录像等等。在此基础上, 再添加文字说明。 (则俊)

宝理塑料公司 POM “DURACON®” 系列低膨胀材料具有良好的耐燃料性和长期耐久性, 适合用于燃料泵模块等很多燃料系部件。在应用于汽车、电机、电子等领域时, 燃料系部件对材料机械特性、均衡的耐燃料性、热特性以及良好的成型加工性等都有严格要求。将树脂用于燃料系部件时, 应根据燃料环境下的材料特性进行部件设计, DURACON® 开发者收集了燃料环境下的丰富材料数据, 并结合 CAE 技术来进行高精度的产品寿命预测, 从而可以设计出具有长期可靠性的产品。 (闫)

空气产品公司 (Air Products) 中国区总裁周思出席了日前在新疆乌鲁木齐举行的第三届中国-亚欧博览会开幕式暨中国-亚欧经济发展合作论坛, 并发表演讲。“新疆是发展对外贸易的理想区域, 地处战略位置, 并且政府正努力将其建成亚欧大陆腹地上一个重要的经济发展基地。其丰富的自然资源同时也为众多产业提供了巨大发展潜力。”周思表示, “作为在华的长期投资者, 空气产品公司深感荣幸并将积极支持该地区能源产业的发展, 特别是煤化工项目。”近几年, 空气产品公司加速在中国西部的发展并支持许多该地区的能源项目。公司在西部地区含在建项目在内有 10 座大型空分装置。 (陈丽颖)



化工公司研发更加利于健康的添加剂



《化学与工程新闻》
2013.09.16

经加工过的食品近来在媒体中的口碑正变得越来越差。一些食品专家将加工过的食品视为美国肥胖病、心脏病和糖尿病大幅增加的罪魁祸首。当前美国出售的几乎所有的食品都是经过某种程度的加工。为了迎合消费者的口味，在食品和饮料中加入了大量的添加剂，包括甜味剂和盐类等。虽然这些添加剂对健康有着负面的影响，但是大多数美国消费者购买食品的第一决定因素仍然是口味，然后才是价格和便利程度。如何在保证口味的情况下又能减少对健康的影响，包括帝斯曼、塞拉尼斯、泰来、吉沃丹公司在内的化学品和香精公司正提供专业化的定制解决方案，可以在不改变口味的情况下尽量减少香精和盐类的添加。

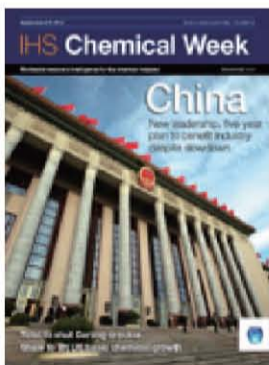
碳纳米管纤维研发升温

当前全球对于碳纳米管纤维的研发正在升温，碳纳米管有很多应用，最重要的一个方向是在于制造“又强又韧又轻又便宜”的材料。碳纳米管刚被发现时，就因为它的机械强度和弹性模量超高、质量超轻，受到广泛的关注。以单位质量来计算，它的强度是钢铁的三百多倍。因此，世界上有很多团队都参与研究，希望能用碳纳米管做出“又强又韧又轻又便宜”的超级纤维，这样的材料在航空航天领域极其重要。未来，高质量的碳纳米管纤维甚至可以帮助我们达成建造“天梯”的梦想，更快更省地发射航天器。



《化学与工业》
2013.09

美国化学品产量将快速增长

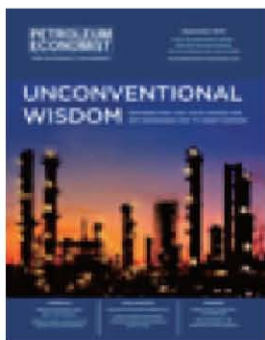


《化工周刊》
2013.09.08

IHS 最新发布的报告《美国新能源的未来：非常规油气革命和美国经济之三——制造业复兴》称，2013~2020年，美国基础化学品和塑料产量将以年均5%的速度增长，以满足具有成本优势的出口需求增长。IHS表示，自2010年以来，美国制造的化学品和塑料出口已经增加了11%。IHS表示，页岩天然气和石油开发所带来的低成本原材料和能源已经刺激美国制造业的复兴，尤其是能源密集型产业，如能源相关的化工业，未来几年将成为低成本能源和原料的主要受益者。

英国能源战略需要重新思考

政策的冲突正令英国碳减排初衰发生变化，同时政府也很难消除公众对于页岩气开采中水力压裂技术给环境带来负面影响的担忧。因为英国能源产量正在日益减少，而国内消费量却在继续增加。自1999年以来，英国国内油气产量逐年下降，仅2012年，英国石油产量同比下降14%至3.55亿桶，比1999年时的产量下挫近70%。而与此同时，美国因页岩革命的大获成功，国内的油气产量正在快速增长，从而带动了制造业的复苏。在这种情况下，业内人士认为，英国政府需要对能源战略进行重新思考。



《石油经济学家》
2013.09

科技动态

亨斯迈展示多个聚氨酯产品和解决方案

亨斯迈公司 (Huntsman) 近日在中国南京举行的第十一届中国国际聚氨酯展览会上，展示了可广泛应用于建筑保温、汽车、胶粘剂、涂料、家具与床垫、鞋类以及热塑性聚氨酯 (TPU) 等领域的聚氨酯产品和解决方案。展会上，亨斯迈重点展示了创新型异氰酸酯树脂 VITROX® 技术和聚氨酯拉挤成型复合材料。

VITROX® 技术是一个全新的平台，可对聚氨酯的反应程度进行控制。这一技术采用独特的化学催化剂，克服了先前加工带来的局限性，扫除了聚氨酯基系统在高容量复合材料应用中的障碍。目前亨斯迈公司采用 VITROX® 技术开拓的应用领域包括：树脂传递成型 (RTM)、真空辅助树脂灌注 (VARI)、纤维缠绕以及

现场熟化管道 (CIPP) 维修。

聚氨酯拉挤成型复合材料 (GRPU) 是一种可以通过自动化连续生产的新型复合材料。根据不同型材截面积，其生产速度可以达到2米/分钟。GRPU 拥有包括高表面质量、高浸润性、零有机物挥发性、低牵引力、高机械性和耐久性等在内的优异性能。

除了 VITROX® 和 GRPU 之外，亨斯迈还重点展示了 JEFFCAT® 催化剂和 JEFFADD® 添加剂两个系列的产品。JEFFCAT® 催化剂系列能帮助应用广泛的聚氨酯泡沫生产，使其满足环保、健康与安全的需求，并提高产品性能和加工工艺。JEFFADD® 系列的添加剂能改善产品的物理性能和生产过程中的一些挥发性问题，如醛类的挥发等。

(姚峥)

巴斯夫全新 Infinergy™ 发泡材料应用领域广泛

巴斯夫公司 (BASF) 全新研发的 Infinergy™ 发泡材料具有轻巧和高弹性特点，这些特殊性质赋予了 Infinergy 广泛的用途，包括跑鞋、防穿孔轮胎、奶牛软床以及儿童乐园“丛林地带”缓冲区等。

巴斯夫材料与工艺专家 Uwe Keppeler 博士表示，这种材料主要由发泡热塑性聚氨酯 (E-TPU) 构成。E-TPU 是由起始原料 TPU 颗粒发泡制成。经过加压加热预处理后，原来5毫米大小的颗粒可以像爆米花一样膨胀。在这个过程中，内含微型密闭气泡的椭圆形微球的体积将增大10倍。巴斯夫研发专家 Frank Prissok 博

士说：“这些密闭气泡能够赋予发泡微球以优异的弹性和需要的回弹效果。每颗发泡微球都可以被看成是一个小足球：它们含有的空气越多，弹性和回弹性越好。”

阿迪达斯公司采用巴斯夫全新发泡微球 Infinergy™ 研制出了具有卓越弹性和减震特性的革命性跑鞋 Energy Boost。其最大的亮点在于每一双跑鞋的核心元素——中底。发泡微球制成的中底可有效吸收跑步过程中对足部的冲击，为足部提供良好的减震性能。材质的高回弹效应可反馈大量能量，为跑步者带来独一无二的跑步体验。

(田丽君)

赛默飞多款新型质谱仪产品亮相

赛默飞世尔科技 (ThermoFisher, 以下简称“赛默飞”) 近日在重庆举办的第八届中国蛋白质组学大会上，展示了几款最新质谱仪产品，并着重展示在蛋白质组学研究领域的完整解决方案和领先技术。

此次赛默飞展示的产品包括 Orbitrap Fusion Tribrid 液相色谱质谱仪、TSQ Quantiva 三重四极杆质谱仪、TSQ Endura 三重四极杆质谱仪、

Pierce G2 Fast Blotter 转印系统、MYECL Imager 成像系统和 F1-ClipTip 移液系统。

作为分析检测领域的领军者，赛默飞始终密切关注蛋白质组学、生物信息学等相关学科的动态与发展，并积极为蛋白质组学研究提供全球领先的整体解决方案，包括化学试剂、高效分离产品、色谱质谱技术、以及蛋白质组学数据处理软件产品等。

(顾晓怡)

加州批准水力压裂法案

日前，美国加利福尼亚州通过了一项新的法案，在该州采用水力压裂技术进行钻井的油气钻井商将面临新的法规，包括需要钻井商公布在水力压裂过程中使用的化学品。

根据该法案，加州政府需要在2015年1月前完成对水力压裂技术和其它技术的风险评估，如使用酸

来压裂富含石油的岩石。该法案要求钻井商在开钻前必须寻求许可和通告附近的土地所有者。该法案还要求该州政府网站公布水力压裂过程中使用的化学品名称。附近的土地所有者将有机会在水力压裂技术采用前和后进行水井内水质量的测试。

(鹿晓华)

抚顺石化成功试产出氯化聚乙烯专用料

近日，抚顺石化公司收到用户试用高密度聚乙烯树脂 FHL6050 试验牌号产品的反馈信息，这种氯化聚乙烯专用料具有氯化反应压力低、反应时间快的优势，型材测试过程中拉伸屈服强度、落锤冲击、拉伸冲击等指标都符合要求，产品质量完全达到氯化聚乙烯专用料指标要求。

抚顺石化 35 万吨/年高密度聚乙烯装置引进德

国 Basell 公司 HOSTALEL 低压淤浆工艺进行悬浮聚合，可生产单峰也可生产双峰高密度聚乙烯产品。这套装置 2012 年 9 月一次开车成功，今年 1 月开始着手准备新产品开发工作。公司多次召开专题会研究探讨新产品开发相关事宜，最终确定了新产品开发方案。装置全体人员历时 3 天 3 夜进行工艺技术调整，使装置馏出口产品质量达标、

熔融指数合格，后序料仓样品密度、熔体质量流动速率、流动速率比、堆积密度、含蜡量、筛分等指标完全符合质量要求，成功生产出第一批合格氯化聚乙烯专用料，填补了抚顺石化氯化聚乙烯专用料产品的空白，有望成为公司重要的效益增长点。

(龚雪)

神华再造巨型轮胎

近日，神华集团再制造的巨型轮胎，应用矿用巨型全钢子午线工程轮胎再制造、巨型轮胎环状预硫化胎面生产、制作方法及扩张成型技术，目前已经安全运行 1.67 万公里，这标志着神华矿用巨型全钢子午线工程轮胎翻新再制造技术填补了该领域空白。

据青岛市科学技术信息研究所出具的《矿用巨型全钢子午线工程轮胎再制造技术》(201305321553 号)科技查新报告称：此项技术开发设计符合矿用巨型全钢子午线工程轮胎作业特点的配方、工艺及配套技术装备，解决了世界性难题。

巨型轮胎再制造是指轮胎胎体完好，胎面使用到磨损极限的情况下，利用先进的再制造技术延续轮胎使用寿命的节能降耗具体举措。据初步统计，再制造一条巨型工程轮胎，平均可节约橡胶资源 2.0 吨，若每年可供再制造巨胎 5000 条计算，则每年可节约橡胶资源 1 万余吨。同时杜绝废旧固体轮胎堆积和排放。再制造一条轮胎的价格约为新轮胎的 1/3，年可节约大量生产费用。巨胎实现再制造，不但可以大大节约矿山机械作业成本，而且可以缓解巨型轮胎国外轮胎企业垄断、胎源紧缺的局面。(王敏)

陕西一批化企获创新扶持

日前，陕西省科技厅、省工信厅等 5 部门刚刚联合公布了第三批陕西省创新型名单，在 19 家企业中，陕西煤业化工集团有限责任公司、陕西天宇制药有限公司、渭南市油脂化工有限责任公司 3 家石油和化工企业入围。至此，已有 12 家石油和化工企业成为陕西省创新型名单企业，获各项政策扶持。

2011 年起陕西对省级创新型企业进行评价，已分两批正式命名了 43 家省级创新型企业，其中宝鸡石油钢管有限责任公司、陕西延长石油有限责任公司、神木县三江煤化工有限责任公司、西北化工研究院、宝鸡石油机械有限责任公

司、陕西煤化工技术工程中心有限公司、西安力邦制药有限公司、西安向阳航天材料股份有限公司、中国石油集团测井有限公司等 9 家石油和化工企业榜上有名。

对这些创新型企业，陕西省出台了多项政策给予支持。比如科技计划优先支持企业申报的研发项目；落实企业技术开发费税前扣除优惠政策；推荐产品进入《国家自主创新产品目录》；优先独立或联合院所建立重点实验室和工程技术中心；支持企业成为技术标准制定的牵头单位，并优先参与企业标准试点等。

(王宇)

曙光采油厂火驱显神威

从“骨头缝里剔出油水”，这句话足见火驱技术的威力。近日，在辽河油田曙光油田杜 66 块推广实施的火驱技术增油效果极为显著，区块日产油由 102 吨上升到 353 吨；单井日产油由 0.5 吨上升到 3.0 吨；累计增油 18.3 万吨。

今年 8 月底，盘锦市科技局组织有关专家对中国石油辽河油田分公司完成的“薄互层稠油油藏吞吐后期火驱开发技术研究”进行了科

技成果鉴定。鉴定专家认为，火驱开发技术首次形成了薄互层油藏纵向分层注气、调剖，平面吞吐引效、反向火驱、注采参数优化等火驱油藏开发动态调控技术；自主研发了化学点火、高温自燃点火两种点火技术，该项目的研究成果在薄互层稠油油藏火驱开发点火方式、前缘监测、动态调控方面达到国际先进水平。

(李峰)

山东阜丰发酵公司 L-精氨酸清洁工艺达国际先进

近日，山东阜丰发酵有限公司承担的医药级 L-精氨酸清洁生产新工艺研究与开发项目已通过省级鉴定，整体技术被认定为达到国际先进水平。

参加项目鉴定的中国工程院院

士、北京工商大学副校长孙宝国教授等专家给予该项目很高的评价：该项目技术先进，工艺成熟，经济、社会和环境效益显著，技术创新性突出，对推动我国精氨酸行业生产技术进步具有重要意义。

(胡玉)

加氢裂化催化剂载体获发明专利

由中国石油石化研究院承担开发的一种加氢裂化催化剂载体及其制备方法，日前获得国家发明专利授权。该技术可用于处理减压蜡油、焦化蜡油等重质烃类进料，生产重整原料、优质燃料和乙烯裂解料。

该发明的催化剂载体适用于加氢裂化多产中间馏分油，用该载体制备的加氢裂化催化剂具有较高活性，同时具有重石脑油芳潜高，尾油芳烃指数 (BMCI) 值低等优点。

(任方)

可圈可点

「圈」出你的严格要求



每一颗小微粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。

宝理全球发展策略
 请注意：
 宝理的 PPS 材料已经改名为 DURAFIDE®。

我们助你「点」石成金 创造无限可能

工程塑料专家 全球技术支持



请立即以智能手机 扫描 QR 码登入， 获取更多资讯。

DURAFIDE® (PPS)

- 具有优良的韧性和抗冲击强度，阻燃性及耐腐蚀性。
- 高机械强度，尤其是弯曲强度优异。
- 耐高温，可在 260°C 的焊锡槽中浸渍 10 秒，适合电子部件的表面封装技术。

旗下产品：

- 夺钢®/ DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- DURAFIDE® (PPS)
- *LAPEROS® (LCP)
- **VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

Polyplastics

宝理塑料(中国)有限公司

* 电器和电子设备的新一代 LCP 聚合物
 ** VECTRA® 是 CNA 控股股份有限公司及其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社获许可使用该商标。

宝理环保 · 由心开始
www.polyplastics.com

下期产品预告 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 天然橡胶 原油 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青

9 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品: PS PP PE ABS 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 尿素 硫磺 甲醇 醋酸



化肥

本期评论员 王丽

复合肥 行情下跌

9月复合肥市场延续8月的旺季情况,且进入9月份以后,随着用肥季节的推进,下游复合肥经销商备货积极性有进一步的提高,复合肥工厂发货量进一步增加,小麦主产区更是到货量快速增加。一铵产品的供应紧张也在一定程度上增加了复合肥秋季发货的紧张程度。

进入9月中旬,工厂发货方面继续延续旺季情况,发货量继续增加,山东、河南部分工厂的保底政策提前结束,前期的预付款价格变成买断价。工厂主流报价依然稳定,大部分工厂保底销售依然在继续,下游经销商接货后铺货。复合肥近期对原料的需求量较为稳定,采购对原料市场也有较为稳定的支撑。

后市分析

国内复合肥市场继续旺季行情,大部分地区工厂发货情况继续紧张,但是南方以及西南地区市场情况一般,工厂主要以外发为主。北方地区会持续目前的状态,对原料的需求和采购也会持续。价格方面,预计随着发货的更为紧张和时间推进,执行买断或者提前结束政策的企业会增多。

现综合市场情况将后期影响市场价格的因素分析如下:影响价格上涨的因素:①秋季市场有大量固定需求存在,且目前处于旺季发货中;②一铵供货紧张,支撑复合肥行情。影响价格下跌的因素:①煤炭、尿素、钾肥市场行情继续下滑且后市预期悲观;②秋季市场即将在10月份结束;③冬储市场尚未开始。

氯化钾 持续下滑

国产氯化钾方面:

国产钾肥方面,进入9月以后,盐湖以及藏格钾肥分别下调其到站价格,且幅度较大,这也带动其合同户以及下游的出库价格会进一步下滑,虽说目前贸易商和下游工厂多在联储未结算,但是工厂下调报价一定会带动后期的结算价格下滑。同样,国产钾下调也对进口及边贸货源利空。

港口氯化钾方面:

到目前为止,9月份国内港口存货量较8月并无明显减少,虽然下游复合肥工厂有采购,但以小单成交为主,港口货源消耗量有限。贸易商港口报价持续下滑,且成交继续有可谈空间。国际市场继续看空,虽说乌拉尔钾肥官员出面澄清前期其首席执行官的发言,但是后续走势依然有待观察。

边贸氯化钾方面:

9月边贸氯化钾价格在8月份价格基础上又有进一步下滑。由于下游需求有限,多以小单成交为主,市场行情依旧比较清淡。

后市分析

乌拉尔钾肥官员发声澄清,其首席执行官弗拉季斯拉夫鲍姆加特纳的前期发言被曲解,且提到后续国际价格将在300-400美元/吨CFR。这一举动可能会对目前持续下滑的国际氯化钾市场带来些许希望,但是国际市场的需求情况也不得不考虑,后期价格如何尚无定论。

磷酸一铵 行情低迷

9月份以来,国内一铵稳中小幅上扬,因季节原因,复合肥市场需求紧张,对一铵采购较为积极,故一铵货源紧张,部分一铵工厂暂无库存,55%粉状一铵主流出厂报价在1850~1950元/吨。9月中旬以来,部分工厂上调10~20元/吨,但主流价格维持不变,受成本等因素的影响,部分停车检修的工厂未有开工迹象,目前国内开工率维持在45%左右。预计9月份将持续低价走量的状态。

后市分析

受季节因素的影响,复合肥市场发货紧张,对一铵的采购也较为积极,故一铵工厂货源紧张。因此,部分工厂小幅抬升价格,但一铵市场目前仍处于低价走量的状态,部分工厂受成本等诸多因素的制约仍在停车检修。国际方面,铵出口价格折合等子或者小于出厂价格,一铵出口不利。若目前的一铵仍不能满足复合肥的需求,一铵的价格将会出现普涨10~20元/吨。但目前复合肥的支撑最晚持续到10月中旬,则一铵在10月中旬以前还将是走量状态,10月中旬以后还将处于低迷状态。

磷酸二铵 行情惨淡

近期国际磷铵市场相对稳定,尽管需求低迷会致使行情下滑,国际价格仍在承压。印度卢比汇率有所好转,或能在季风季节后给市场带来希望,或能进一步加重对于进口产品的购买力。目前印度买家都在消化现有的库存,似乎已经离开采购市场,同样的情况发生在巴基斯坦,目前该国没有进口需求,但是预期在10月下半月需求会重回市场。

9月中上旬,国内二铵市场秋季备肥已经进行到一定程度,同时出口价格过低,低过国内售价,因此多数厂家将注意力转移到了国内市场,造成国内二铵供需失衡的局面,厂家之间为保住或争取更多的市场份额,竞争日渐激烈。在发货方面,厂家多采取前期收部分款项,无明确价格,待后期结算,部分厂家64%二铵实际出厂价基本处于2350~2450元/吨,华北、山东地区出库价2600元/吨左右,中基层采购并不十分积极,为避免后期再度下跌,交部分款项采购。因整体需求的不理想,大厂开工略有下滑,部分中小厂家转产一铵或保持停产状态。

出口方面,印度RCF的60%二铵招标的中标价最低为367美元/吨CFR,由此开始了国内出口价跌至400美元/吨CFR以下的局面。部分厂家多持观望态度,无低价出口意向。有西南大厂为避免出口亏损,暂时结束出口业务,降低开工。

后市分析

9月以来,二铵仍无利好消息支撑,且出口市场十分清淡,基本处于400美元/吨CFR以下的出口价,折合成工厂出厂价在2150元/吨左右,低于国内市场价格,因此厂家多关注内销,积极铺货。64%二铵送到华北地区暂定2600~2650元/吨,但少了出口市场消化库存产量,恐后期行情仍难止住下滑风险。



有机

本期评论员 王丽 陈建兵

尿素

小幅反弹

进入9月份以来,国内尿素行情一改持续下行大趋势,开始出现波动反弹的行情,但是价格上涨的动力仍较弱,尿素工厂涨价较为谨慎,而贸易商的备肥也同样不积极。鉴于目前中国尿素市场所处的全球大环境仍低迷,同时国内的供需状态仍不容乐观,故预计国内尿素行情仍暂未探底,贸易商备肥仍需谨慎。

9月国内尿素行情之所以出现短期反弹,主要缘于下游复合肥工厂开工状况的好转,同时中原一带有部分区域尚有秋种的尿素需求。故自山东开始,辐射其周边市场均出现一波20~40元/吨的上涨。而对于国内行情起到至关重要的国际市场行情依旧不给力,且价格持续呈下滑的趋势,这对于中国尿素市场的打击力度仍是较大的。9月初,国内尿素工厂集港价格可到1650元/吨左右,而进入9月第二周之后,中国尿素工厂集港价格已到1630元/吨,且该价格也很难提升出口贸易商的采购兴趣。同时中国小颗粒尿素FOB价格也已从9月初的287~288美元/吨FOB下调至目前的284~285美元/吨

FOB。如以此价格推算,那么中国尿素工厂合出厂价格要低于1550元/吨,方可出口。

9月份以来,国际尿素市场交易仍不活跃,尿素买家继续观望以期待价格进一步下滑。目前看国际尿素市场信心仍不足,尽管黑海地区有部分尿素工厂宣布停车,黑海Eurochem据说销售2万吨尿素给贸易商,价格为300美元FOB,其价格优势将强于中国及中东地区。在韩国,据不确定消息称,韩国大宇在Pungnong标购中中标,价格在294~296美元/吨CFR。然而鉴于目前国际尿素市场的充足供应,如没有出现大量的停车或者减产,那么国际市场价格压力仍较大。

后市分析

就中国本国而言,9月下旬至10月上旬河南、安徽、江苏及山东局部地区将进入秋种尿素用肥小旺季。但鉴于国内尿素市场的充足供应,预计市场成交量将有所增加,但是价格上涨的动力仍旧不足,最好的情况便是出现价格短期的小幅反弹。

硫磺

继续走软

9月份以来,国内硫磺市场行情走软。美金盘报价90美元/吨CFR低位。南通港期货盘买卖趋弱,现货报价700~750元/吨,商谈价格700元/吨左右。工厂接货意向价格600元/吨中高位,成交略显僵持。听闻几单伊朗颗粒的成交价在670~680元/吨,工厂接货。青岛港块粉报760~800元/吨,部分哈块资源报790元/吨左右,部分下游工厂接货意向价格在760元/吨左右。听闻有小单块粉760元/吨承兑价成交。防城港持货商报价650~670元/吨,商谈气氛尚可。听闻近期港上有成交价格在640~670元/吨,每单成交量在几千吨到3万吨不等,贸易商和大小工厂都有采购。

国际硫磺市场显现疲软态势。部分人士认为硫磺价格上涨的主导因素是投机商的炒作,而实际上是因为下游的需求支撑非常薄弱。印度卢比持续贬值,这是造成市场担忧的原因之一。然而,季风雨的到来,已经令印度农业产生了大量的化肥需求。有人称,印度的化肥进口量勉强够用,该情况可能会导致磷肥价格走高,并进而影响到硫磺的消费和需求。

后市分析

国内硫磺市场价格下跌至低位后,显现出一定的滞稳态势。一方面,一铵受北方复合肥出货上扬的影响,库存较少。二铵出口商谈价在400美元/吨FOB左右,但时有更低价传出,目前部分厂商暂无出口计划,产品全部用作内销。另一方面,国内硫磺港存或将再度攀高。所以硫磺后市短期内可能会出现继续走软的态势。

甲醇

盘整回落

8月份国内甲醇市场行情触顶回落,江苏港口本月中旬出罐报价最高到3100元/吨,创2013年以来历史最高点。山东、河南甲醇厂家开工率有所提高,高价出货有所放缓,出口套利空间微薄,中间商和下游厂家库存增加,上个月进口量大幅提高,前期停车检修装置陆续恢复生产销售。下游用户抵触情绪增加,部分甲醇燃料用户改用更加低廉的粗醇或废甲醇。市场价格泡沫显现,港口有价无市,低价寻货困难,市场交易萎缩,贸易商和甲醇厂家推涨报价,人为制造市场紧缺假象,终端下游需求并没有太大提高。8月下旬河南、山西、陕西、山东,内蒙古局部地区实际出货价格有所松动,港口价格差距拉大,甲醇期货交割和华东国产到货增多,市场价格有所回落。

8月份欧美市场价格下跌,中国甲醇出口无利可图,套利窗口基本关闭。但东南亚货源供应紧张,市场价格依然偏高。西方国家可能对叙利亚可能进行的军事打击,市场担心导致中东地区甲醇供应受阻。

河南永煤中新8月16日停车检修10~15天,陕西榆林能化恢复半负荷生产,榆天化生产负荷提高到86%,易高8月18日重启负荷已提高到83%。重庆万盛8月底已恢复生产销售,四川玖源新建甲醇项目推迟到下个吹扫试压,山东瑞星8月26~28日停车小修,新疆广汇火运已开通甲醇暂未重启,宁夏宝丰8月20日已恢复满负荷生产,青海中浩8月20日开始停车检修1个月左右,山西大土河新建甲醇项目预计9月初能生产出精醇产品,重庆卡贝乐预计9月初恢复生产,贵州金赤和毕节本月底临时停车检修,国内产量继续缓慢提升。

后市分析

综上所述,随着甲醇价格的走高,进口货和国产货都有所增加,市场供应量有所提高,但下游需求跟涨乏力,预计后市价格将逐步盘整中有所回落。

醋酸

低位盘整

8月份国内醋酸市场步入上行通道。虽然环保、安全检查、天气过于炎热的多种综合因素影响,主要下游开工率降低,刚需表现一般,但中上旬吴泾、无为以及BP等装置均发生停车,兖矿和塞拉尼斯下游产品开车,工厂商品量减少,在此背景下国内整体供应减少。另外原料甲醇延续强势上行,醋酸和甲醇价格倒挂严重,成本面也给与强劲支撑,双重利好推动下供方坚挺报盘,市场商谈走高。但下旬,随着停车装置恢复正常,且原料甲醇也触顶回落,醋酸市场也归于横盘运行。截至月末,华东2850~3050元/吨,华北2650~2700元/吨送到,华南3050~3100元/吨。

华东市场:8月中上旬华东醋酸市场稳步走高。BP装置负荷仅维持在6成,吴泾和无为意外停车,塞拉尼斯下游乙醇装置开车,当地工厂货源紧张,加之原料甲醇不断冲高,成本面极大的提振了供方心态,持货商不断坚挺报盘,市场商谈重心连连走高。下旬,吴泾和无为基本恢复正常,虽然工厂主要补发前期订单,市场供应并未放量,但原料甲醇触顶回落,对业者心态有一定利空影响,当地醋酸价格也止涨回稳。

华北市场:上旬因原料甲醇连续上涨,醋酸厂家成本压力较大,加之当地醋酸工厂库存不多,厂家在无销售压力的支撑下小幅挺价,市场重心小幅走高。但当地主要下游氯乙酸行情疲软,多数工厂处于停车状态,且用户对工厂挺价抵触情绪较浓,因此市场上涨阻力较大。但同时因原料甲醇价格始终处在高位,醋酸厂家成本压力大,也无意于下调,市场横盘清淡盘整。

华南市场:中上旬华南市场重心连连走高。虽然下游醋酸酯行情疲软,需求对市场起到利空影响,但因当地主要供应商货源不多,因此当地也出现供应缺口。另外原料甲醇持续上涨,成本面对市场提供了有效的利好支撑,持货商报盘走高。而下旬,市场继续维持供需惨淡的局面,但华东和北方市场止跌,加之甲醇回落,打压业者心态,华南市场也归于平稳整理。

后市分析

马来西亚BP、江苏索普、南京塞拉尼斯在9月份均有检修计划,且随着天气转凉,需求预计有所回升,支撑部分业者心态对九月份市场小幅看好。但塞拉尼斯检修时间仍未确定,且原料甲醇有回落的预期,华北醋酸厂家库存压力已渐显,预计9月份即使上涨空间也较为有限,整体维持低位盘整。

有机

本期评论员 周洁

PS

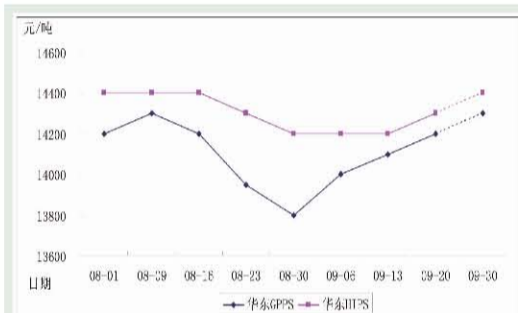
稳中走高

8月, PS市场整体弱势下行, 市场报价连连走跌, 主要原因是苯乙烯原料的连续下跌。月初原料高位支撑, PS市场报盘坚挺。第二周在苯乙烯价格急跌、石化报盘下调等带动下, PS市场呈现跌势。经过上半月原料走跌, 成本支撑力大减, 需求疲弱制约, PS市场阴跌不断。月末商家出货继续受阻, 心态承压, 灵活操盘。月末因原油及苯乙烯拉涨, PS市场跌后逐渐企稳。

截至9月10日, GPPS(华东市场, 下同)主流成交14100~14200元/吨, 外盘报价1900~1930美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

受原料苯乙烯行情影响, 预计PS市场价格稳中走高的可能性较大。市场主要影响因素: ①原料苯乙烯价格走高, 成本面支撑较为有力; ②下游工厂开工率渐有提升, 需求或有好转; ③业者对后市心态谨慎, 按需采购, 适量跟进。



9月国内PS市场价格走势图

PP

震荡走高

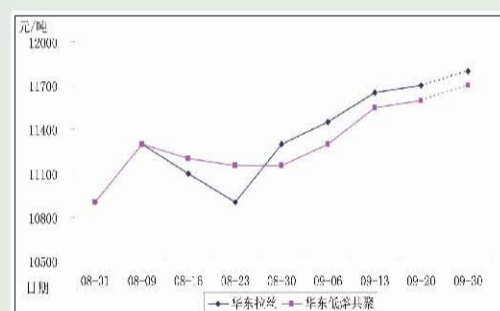
8月, 国内PP市场整体以上涨为主, 仅在下旬价格略有走软。回顾月内, 资源偏紧炒作高报成推动行情主要因素, 加之油价、期货走高带动, 月内PP行情持续走高。7月份以来, 因石化装置意外检修增多, 同时先前按计划执行的既定检修尚未结束, 8月上旬各石化供应压力普遍不大, 中油及大唐等资源限量销售, 市场炒作高报热情较高, 石化连续上调进一步推动行情上扬。

但另一方面, 因处于夏季高温期各地限电及部分产品需求偏弱, 部分中小型工厂因夏季汛期影响断电停工, 甚至出现前期订单退订的情况。故受整体终端需求不佳牵制, 中旬开始PP市场逐渐震荡走软。此外, 部分重要装置陆续完成前期既定检修, 在供应面利空因素打击下, 业者心态受创。加之下游买家对目前价格仍有抵触情绪, 贸易商为求出货顺利报价下跌。

截至9月10日, PP拉丝级(华东市场, 下同)主流成交11650~11750元/吨, 外盘报价1465~1500美元/吨(CFR中国, 下同); PP低熔共聚主流成交11550~11600元/吨, 外盘报价1465~1500美元/吨。

后市分析

9月市场来看, 供应的整体增加将打压市场走势, 但下游需求的逐渐转暖亦或对市场有一定支撑。9月初来看, 丙烯成本高位及部分产品偏紧下, 价格再度大幅涨跌可能性不大, 加之油价高位支撑, 预计行情以窄幅震荡为主, 阴跌或高报并存。9月份来看, 随着既定检修企业开工, 资源供应将大幅增加, PP价格欲涨压力较大, 但中下旬随着国庆假期到来, 不排除有备货高报现象。因此, 预计9月份整体走势为震荡回落后再度震荡走高。



9月国内PP市场价格走势图

PE

行情盘整

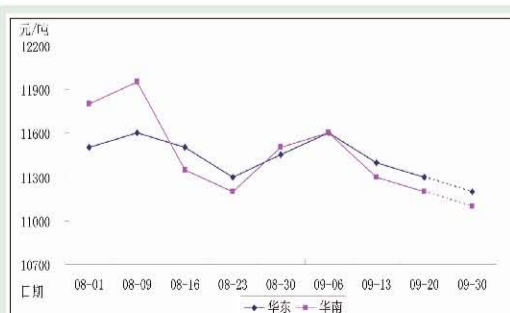
8月, PE市场呈现下滑趋势, 其中月中上旬表现较为明显, 但随着价格的回落, 商家出货情况略有改善, 月底在期油价大涨刺激下, 价格开始上扬。

7月份聚乙烯价格一路上涨, 高压线性甚至创出近一年半以来的高价, 在如此高的价格下, 商家出货难度逐步加大, 市场抵触情绪也逐步升温。8月2日起油价连跌五日, 市场高价现象彻底击垮, 商家纷纷抛货, 倒挂现象一度显现(高压、线性表现最为明显), 在亏损的情况下, 合同户开单积极性下滑, 石化也被迫不断降价。8月中下旬以后, 市场跌幅逐步放缓, 但由于市场无较为明确的走势, 场内人士均持观望态度, 终端用户也谨慎采购。8月最后一周, 市场在油价暴涨带动下开始高报, 其中8月28日高报最为明显, 市场价格混乱上行。

截至9月10日, LDPE通用级(华东市场, 下同)主流成交12200~12600元/吨, 外盘报价1530~1575美元/吨(CFR中国, 下同); HDPE拉丝主流成交11700~11800元/吨, 外盘报价1520~15300美元/吨; HDPE膜料主流成交11500~11600元/吨, 外盘报价1425~1470美元/吨。

后市分析

8月底市场走势纠结, 现合同户手上库存不多, 但随着各石化价格的追平, 市场或开始盘整。但9月中旬期货将有交割行为, 或增加市场货源的供应, 从供应面的角度来看, 市场货源还是比较充足的, 对于市场存在一定的利空影响, 市场存在下跌可能。不过近期油价期价波动较大, 其虽不能实质性的影响市场走势, 但对于心态面还是存在较为明显的刺激, 关注消息面影响。



9月国内PE市场价格走势图

ABS

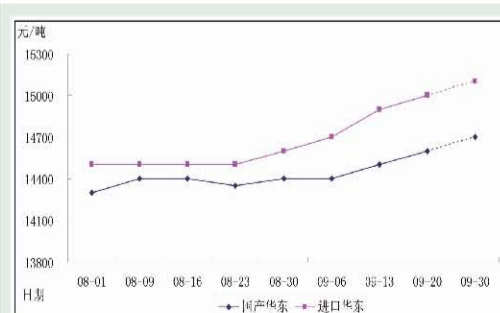
小幅上涨

8月, 国内ABS市场行情整体先扬后抑, 市场价位仍处同期较低水平, 成交情况并不乐观。月初, 原料价格高位震荡, 成本面对ABS市场支撑力度较大, 加之石化企业装置检修、合资企业调降负荷, 供应偏紧成为市场上行的重大利好。至月中, 苯乙烯单体受做空势力影响一度跌至12800元/吨左右, 很大程度上对成本面利空打压, 中油企业下调出厂报价指引市场下行。下游节能补贴政策之后家电市场库存积压, 空调等制冷设备的畅销也未能扭转需求疲软局面, 工厂以按需拿货为主, 贸易商考虑资金等因素多积极让利出货, 成交可谈空间较大。月末, ABS市场再次迎来小幅上涨行情, 主因是9、10月份需求旺季下游工厂存产前备库需求, 业者心态良好, 且原油期货强势, 成本再次走高都对现货市场利好支撑, 短线来看市场以坚挺为主。

截至9月10日, 国产ABS(华东市场, 下同)主流成交14500~14900元/吨, 进口ABS主流成交14500~15000元/吨。

后市分析

预计9月份, 在成本面支撑作用下, ABS价格小幅上涨。市场主要影响因素有: ①部分工厂库存偏低, 货源较为紧张; ②原材料价格上涨, 成本面支撑作用较大; ③虽逐渐迈入需求淡季, 但下游需求未有明显好转; ④贸易商对后市信心欠佳, 持货意向低位。



9月国内ABS市场价格走势图

103种重点化工产品出厂/市场价格(部分) 9月20日 元/吨 欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027 截止时间为每周五下午3时

Table 1-11: Chemical prices for categories such as C5, C9, Pure Benzene, Toluene, Xylene, Styrene, Phenol, Acetone, Diethyl Glycol, Ethanol, and Methyl Alcohol.

Table 12-24: Chemical prices for categories such as Octanol, n-Butanol, PTA, Ethylene Glycol, Bisphenol A, Acrylic Acid, Acrylic Acid Methyl Ester, Acrylic Acid Butyl Ester, Acrylic Acid, Propylene, and Styrene.

Table 25-38: Chemical prices for categories such as Soda Ash, Chloroacetic Acid, BDO, Chloroacetic Acid, Acetic Acid Ester, Acetic Acid Butyl Ester, Propyl Alcohol, Isopropanol, Acrylic Acid (99.5%), DOP, DMF, Propylene, and Ethylene Glycol.

Table 39-54: Chemical prices for categories such as Epichlorohydrin, Acrylonitrile, N-Propylmaleimide, TDI, EVA, Adipic Acid, Methyl Methacrylate, Acrylic Acid N-Propyl Ester, Styrene, LDPE, HDPE (Extruded), HDPE (Injection Molding), and HDPE (Film).

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	11800	11650-11850	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11800	11700-11750	11800	
华东	华南	华北	
11750-11850	11650-11800	11600-11750	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	11600	11570	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500-11700	11550-11600	11500-11550	
华东	华南	华北	
11650-11750	11600-11650	11400-11600	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	无报价	11570	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11700-11750	11900	
华东	华南	华北	
11650-11750	11550-11650	11550-11600	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11400	无报价	11470	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11400	11400	11350-11700	
华东	华南	华北	
11500-11600	11250-11350	11500-11600	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6800	6875	
华东	华南	华北	
6650-6670	6700-6820	6570-6600	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7200-7300	7100	7150	
华东	华南	华北	
6900-7000	7100-7150	6750-6800	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14300	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14200		
华东	华南		
14100-14200	14200-14300		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14300	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14200		
华东	华南		
14200-14300	14300-14400		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15200	14300	15100	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14700	14600		
华东	华南		
14500-14900	14350-14700		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山达达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
12100-12200	12400	12200-12400	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
12400-13000	12400	12320	
华东	华南	华北	
12300-13300	12100-13300	12200-13000	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	12500-13000	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
14000	12500		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
12700-13300	12700-13400	12700-13100	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
15600	14800-15400		
华东	华南	华北	
15800-16100	15900-16100	15800-16100	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
10100	9900	10100	
仪征化纤	上海石化		
10000	10000		
华东	华南		
9500-9600	9550-9650		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	检修	10150	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10300	10300	转产	
华东	华南		
10050-10150	10250-10300		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10800	10600	10800	
天津石化	江阴华宏		
10800	10550		
华东	华南	西南	
10300-10400	10300-10400	10450-10500	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10700-10750	10600-10700
73	DTY 150D/48F	12300-12400	12450-12550
74	FDY 50D/24F	12300-12400	
75	FDY 150D/96F	10700-10750	10850-10950
76	FDY 75D/36F	11650-11750	
77	DTY 150D/144F	12550-12600	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8500	/	8200	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1550	1580	1680	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8380	8650	8220	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8230	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3150	2950	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2800	2850	3200	
华东	华南	华北	
3400	3550	3300	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
250	260	220	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	314	
华东	华南	华北	
330	440	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1500	1500	1330	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1500	950	
自贡化工			
1350			
华东	华南	华北	
1400	1500	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
350	230	430	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
240	300	200	
华东	华南	华北	
220	260	340	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
390	390	385	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
385	390	390	
华东	华南	华北	
390	395	390	
92	硫磺(业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
800	720	830	
广州石化	上海金山	扬子石化	
780	800	810	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
950	860	790	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
840	850	800	
华北	华南	华东	
850	920	920	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙古海君正	
750	580	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
630	800	700	
广西东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
750	530	520-620	
华东	华中	华南	
680-790	610-700	740-770	
西南	西北	东北	
730-800	370-530	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙古海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
250	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西东锦盛	
950	200-300	450-550	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	700	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
650	750	800	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
300	700	250-300	
华东	华中	华南	
450-700	300-650	200-600	
华北	西南	西北	
400-800	300-600	50-300	
东北			
600-1000			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1650	1600	1650	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1600	1620	1760	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1800	1800	1850	
华北	华东	华南	
1600-1640	1600-1800	1800-1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2800	2800	2800	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2800	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
1950	2000	2000	
98	磷酸一铵(55%粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥	新疆罗布泊	青上集团	
(氯化钾,60%粉)	(硫酸钾,51%粉)	(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2400	2250	
红日阿康	江苏中农	合肥四方	
/	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿30%粉	堰坝矿27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	14800	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
14800	14800	14700	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
14700	15000	14700	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
14600	14600	14600	
华北	华东	东北	
16100-16300	16000-16200	16400-16500	

通知
 以下栏目转至本刊电子版,请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读,谢谢!
 全国化肥市场价格
 全国化肥出厂价格
 全国橡胶出厂/市场价格
 全国橡胶助剂出厂/市场价格
 华东地区(中国塑料城)塑料价格
 国内部分医药原料及中间体价格
 本栏目信息仅供参考,请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

9月20日 元/吨

Table with columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Lists fertilizer prices across various regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

9月20日 元/吨

Table with columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Lists fertilizer factory prices from companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

9月20日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格		
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	19800	山东地区20000-20100	杜邦4770		22500	华北地区22500-23000		
			华北地区19800-20000				华东地区27000-27500		
	全乳胶SCRWF海南	20100	华东地区19800-19900	荷兰4703			华北地区27000-27500		
			华东地区19500-19700				华东地区23000-23500		
泰国烟胶片RSS3	19500	山东地区19800-20000	荷兰4551A			华北地区23500-24000			
		山东地区19600-19700				华北地区22500-22800			
		华东地区19500-19600				华东地区			
		华北地区19600-19800				华北地区			
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12500	山东地区13000-13100	埃克森5601		22500	华东地区22500-23000		
	吉化公司1502	12500	华北地区13000-13200	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	35000	华东地区35000-35500		
	齐鲁石化1502	12500	华东地区13200-13400				德国朗盛1240	35000	华东地区35000-35500
	兰化公司1500	12500	华南地区12800-13000	俄罗斯139			北京地区		
	扬子金浦1500	12500					华北地区		
	扬子金浦1502	12500	华北地区				华东地区32500-33000		
	齐鲁石化1712	11200	山东地区11500-11600	氯丁橡胶	山西230,320		33000	北京地区33500-34000	
华北地区11500-11700			华北地区33500-34000						
华东地区11600-11700			北京地区32000-32500						
扬子金浦1712	11400		山西240		31000	北京地区32000-32500			
顺丁橡胶	燕山石化	12320		长寿230,320		33500	华北地区34000-34200		
	齐鲁石化	12400	山东地区12600-12800	长寿240			华东地区34200-34500		
	高桥石化	12400	华北地区12700-12800				天津地区34000-34200		
	岳阳石化	12200	华东地区12700-13000				华北地区		
	独山子石化	12400	华南地区12800-13300	丁基橡胶	进口268		华东地区33000-33500		
	大庆石化	12400	东北地区12800-13000				进口301		华东地区33000-33500
	锦州石化	12500		燕化1751		23400	华北地区23900-24300		
丁腈橡胶	兰化N41	16300	华北地区16800-17000	SBS	燕化充油胶4452		华北地区		
	兰化3305	16300	华北地区16800-17000				燕化干胶4402	14900	华东地区15500-15700
	俄罗斯26A	15400	华北地区15400-15500	岳化充油胶YH815		14400	华东地区15000-15200		
	俄罗斯33A	15500	华北地区15500-15600				岳化干胶792	15600	华南地区14900-15100
	韩国LG6240	17500	华北地区17500-17800				茂名充油胶F475B		华东地区16200-16400
	韩国LG6250	17500	华北地区17500-17800				茂名充油胶F675	13800	华南地区
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32000-32500	华东地区					
	朗盛2030	35000	华东地区35000-35500			华南地区14200-14400			
三元乙丙橡胶	吉化4045	23800	华北地区24300-24600				华东地区14400-14600		
			北京地区24500-24800						
杜邦4640	22000	华北地区22000-22500							

全国橡胶助剂出厂/市场价格

9月20日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16600				华东地区27500-28000
促进剂DM	河南开仑化工厂	15500	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华北地区18500-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	河南开仑化工厂	17500	东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	华东地区18500-18600	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂CZ	河南开仑化工厂	11500	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
促进剂NOBS	河南开仑化工厂	21500	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	东北地区27300-27500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华北地区21800-22300	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	27000	华北地区27300-27500
河南开仑化工厂	27000	华东地区21500-22000	南京化工厂				16000
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华南地区22000-22500	天津茂丰化工有限公司	16000	华北地区16000-16200	
			华东地区22000-22500	河南开仑化工厂	15500		
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	北京地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
			天津地区28000-28300	河北地区28000-28300	东北地区23000-23500		
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华南地区28300-28800	防老剂4020	河南开仑化工厂	22500	华东地区23200-23600
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区26000-26500				南京化工厂
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华北地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华南地区26300-26800	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华东地区45000-46000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	15500	华北地区
			华东地区41000-42000				天津地区23500-24000
			华东地区40000-41000				华北地区15500-16000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

9月20日 元/吨

Table with multiple columns listing plastic products (品名), origins (产地), and prices (价格). Includes items like LDPE, HDPE, PP, PVC, PS, etc.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

9月20日 元/吨

Table with multiple columns listing pharmaceutical raw materials and intermediates (品名), specifications (规格), packaging (包装), and prices (交易价). Includes various chemical compounds.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

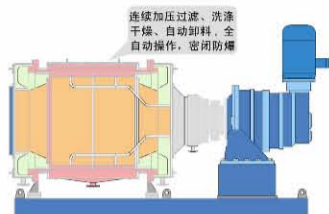
创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm



过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm



高效离心萃取机 / 液液分离器
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



密闭加压叶滤机
过滤面积: 1 ~ 100 m²

其它产品:

DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088
电话: 0551-65310088 65311088 (传真)
手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13956053361
总经理: 张德发 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com

www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤机”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利

ZL 2006 1 0149336.5, ZL 2011 2 0102721.4

BIODIESEL 2013 年中国生物柴油行业发展研讨会 暨全国生物柴油行业协作组年会

会议时间: 2013年10月22日报到, 23-24日开会。
会议地点: 北京国际竹藤大厦 地址: 北京朝阳区望京阜通东大街8号

主办单位: 中国化工信息中心 全国生物柴油行业协作组
联合主办: 唐山金利海生物柴油股份有限公司
承办单位: 《中国生物柴油》编辑部
支持媒体: 中国化工信息网、《中国化工信息》周刊、
现代化工、精细与专用化学品

主要报告主题:

1. 国家生物能源政策及生物柴油产业政策解读
2. 海藻养殖发展生物柴油进展
3. 我国生物航空燃料发展的现状与展望
4. 我国餐厨废弃物资源化利用与无害化处理城市试点推进生物柴油行业发展
5. 我国餐厨废弃物油脂治理与生物柴油生产相结合示范
6. 生物柴油产品上线大连再交所交易 开拓生物柴油销售渠道

参会费用:

协作组会员 2500 元 / 人 (含会议费、资料费、会议期间用餐), 非协作组会员 3200 元 / 人; 住宿费自理, 普通标间 (含早) 318 元 / 天。

联系: 电话: 010-64433817 传真: 010-64437118

Email: mateng@cnic.gov.cn

网址: http://www.chinabd.org.cn/

参会代表:

国家和地方能源与化工管理部门、国家和地方农林管理部门、协作组会员单位、中石油、中石化等国家能源主要生产企业、石油和化工开发区、石油和化工研究院、工科大学、生物柴油生产企业、金融投资机构、顾问咨询公司、风险投资机构等单位领导及相关人员。



沈阳张明化工有限公司

高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

◆ 异辛酸 (2-乙基己酸) (生产能力30000吨/年)

◆ 精制脱脂环烷酸 (生产能力6000吨/年)

◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂

◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂

◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

广东办事处
电话: 0757-86683851
传真: 0757-86683852

吴江办事处
电话: 0512-63852597
传真: 0512-63852597

天津办事处
电话: 022-26759561
传真: 022-26759561

成都办事处
电话: 028-81226981
传真: 028-62556239

总部

网址: www.zhangming.com.cn

邮箱: sysy@zhangming.com.cn

电话: 024-25441330, 25422788

传真: 024-89330997

地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇

邮编: 110177

销售电话: 024-25441330, 25422788

技术服务电话: 024-25441330

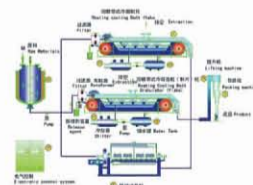


上海科锐驰化工装备技术有限公司

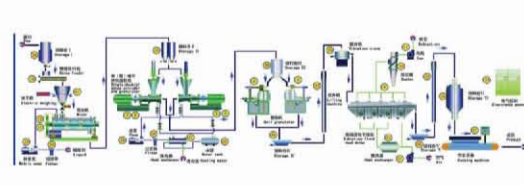
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

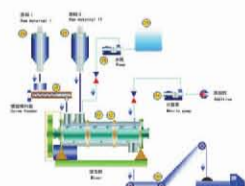
- ☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备
- ☆ 粉体物料干法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



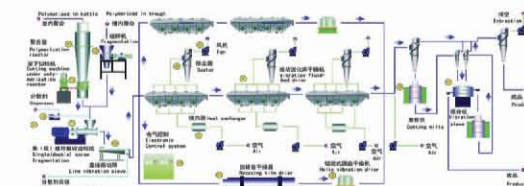
低熔点物料造粒 (制片) 成套设备



干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞厍路398号7栋

电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117

邮编: 201619 技术咨询: 13601819408

网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM

公司主要产品

科莱恩华锦催化剂(盘锦)有限公司是由德国南方化学集团与辽宁华锦集团在中国组建的催化剂生产合资公司。其前身是拥有丹麦托普索公司成套的生产线、生产技术和检测装置的具有30多年生产管理经验的辽河催化剂厂。2011年南方化学集团整合成为瑞士科莱恩集团旗下的催化剂及能源业务单元及功能性材料业务单元。

科莱恩华锦催化剂(盘锦)有限公司可提供各种合成氨工业、制氢工业、甲醇工业、城市煤气甲烷化工业、正丁烷氧化制顺酐、气相加氢等催化剂产品, 还可提供有机化工、石油化工所需的部分催化剂、净化剂等产品。

通讯地址: 辽宁省盘锦市双台子区红旗大街

邮政编码: 124021

联系电话: 0427-5855154 5855947

产品名称	型号
钴/镍钼加氢脱硫催化剂	T203 HDMax205 T204 HDMax302
氧化锌脱硫剂	T303 G-72 SL
天然气预转化催化剂	Z103PH
天然气一段蒸汽转化催化剂	Z108 Z108-1 C11-SL C11-SSL
天然气二段蒸汽转化催化剂	Z203 Z203-1 C14-TSL C14-SL
一氧化碳高温变换催化剂	B113-2 ShiftMax100
一氧化碳耐硫变换催化剂	ShiftMax820 系列
一氧化碳低温变换催化剂	B203 B205 B205-1 ShiftMax200
甲烷化催化剂	J103 J103H
氨合成催化剂	AmoMax-10 AmoMax-10H
马来酸酐催化剂	Syndane 3102\3122\3142 系列
环己醇脱氢催化剂	LYT-96
糠醛加氢催化剂	LFT-95
氯甲烷催化剂	LT303-1
气相加氢催化剂	T2130 C1 T2130 C2
乙烯脱氧催化剂	PolyMax300
精脱硫催化剂	Extreme S



Agrochemex 2013

第十三届全国农药交流会暨农化产品展览会

2013年10月16-18日 上海

中国化工信息中心英文期刊China Chemical Reporter (CCR) 编辑部将出版专刊, 全面展示国内植物保护现状, 发展及未来。并在农用化学品盛会, 免费大量发放CCR, 为业内提供宣传、展示机会!

欢迎 刊登宣传材料
提供报告
发布新闻消息



敬请光临 **3A09** 展位



轮台工业园区
LUNTAI INDUSTRIAL PARK

亲商安商富商 务实高效共赢

园区规划：控制规划总面积70平方公里

功能分区：红桥石油服务区、拉依苏化工区

重点产业：石油天然气化工、煤电煤化工、盐化工、装备制造业、石油技术服务业

发展目标：力争打造新疆石油石化产业基地、石油技术服务大超市

重点招商项目：

天然气化工

80万吨/年MTO烯烃项目
20万吨/年醋酸项目
15万吨/年醋酐项目
3万吨/年醋片项目
30万吨/年三甲醚项目
天然气制乙炔招商项目
3万吨/年甲胺项目
7万吨/年甲醇蛋白项目
2万吨/年多聚甲醛项目
10万吨/年三聚氰胺项目
10万吨/年1,4丁二醇项目
3万吨/年四氢呋喃项目
2万吨/年 γ -丁内酯项目
年产10万吨BDO/2.5万吨PTMEG/2万吨GBL
10万吨/年聚乙烯醇项目产业链项目
年产10万吨脲醛树脂、胶粉项目

年产10万吨丙烯腈、5万吨腈纶

年产30万吨聚丙烯
年产5万吨甲酸甲酯
年产100万吨天然气制烯烃项目
年产12万吨聚甲醛项目
年产18万吨醋酸乙烯项目
年产4万吨聚对苯二甲酸二醇酯项目
年产10万吨乙二酸项目
年产50万吨对苯二甲酸项目
年产20万吨丙烯腈项目
年产10万吨亚磷酸二甲酯项目
年产1万吨氰乙酸甲酯项目
年产3万吨丁内酯项目
年产一万吨碳酸二甲酯项目
年产4万吨季戊四醇项目
年产4万吨氨基乙酸项目
年产2万吨天然气制亚氨基二乙腈项目

煤化工项目

年产100万吨煤基醇醚燃料项目
年产10万吨煤焦油深加工产品生产线
年产20万吨聚乙烯项目

盐化工项目

30万吨烧碱联产40万吨PVC项目
年产1万吨金属钠项目



招商热线: 0996-4685600 4685892 4685168

地址：新疆轮台工业园区红桥石油服务区

邮编：841600

传真：0996-4685600 邮箱：ltxmq600@163.com

网址：<http://www.ltgyy.cn>

微博：<http://e.weibo.com/ltgyy>

腾飞奋进中的轮台工业园区欢迎您