

中國化工信息[®] 周刊 33

中国石油和化学工业联合会 **CNCIC** 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社 2013.8.26

Core Media(Chinese and English) of
China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业

中英文大型综合传媒

- 媒体出版
热点化工
产经新闻
深度评述
纵深专题
- 专业信息
数据平台
进出口数据
产业研究
咨询规划
- 企业传播
媒体活动
大型会议
整合推广
行业策划



The only English magazine about chemical industry in China

www.chemnews.com.cn | www.ccr.com.cn



联系方式

北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座 100029
电话: 010-64444033 64444035
传真: 010-64437125
邮箱: ccn@cheminfo.gov.cn

Contacts

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 Anding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China
Tel: +86-10-64444033 64444035
Fax: +86-10-64437125
Email: ccn@cheminfo.gov.cn

中國化工信息 周刊
CHINA CHEMICAL NEWS

邮发代号82-59
ISSN 1006-6438/CN11-2574/TQ

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER

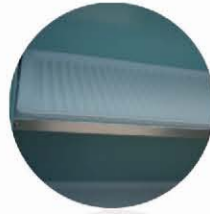
ISSN 1002-1450/CN 11-2805/TQ
全球发行中国石油化工综合类英文周刊

整合传媒力量 传播专业理想





源自美国乐普乐吉高端安全存储系列



智慧成就安全
FOR SMART SAFETY

精彩待续……

美国乐普乐吉总代理
上海台雄工程设备配套有限公司

TO BE TOP!



台雄®

台雄插入式洗眼器

紧急救援系统的标杆



一、简便的安装

采用插入式连接件，安装简便，大大缩短了安装工时，而且还有效地避免了传统密封材料可能造成的漏水困扰。

二、达标的材质

采用达标304不锈钢，Ni含量高于8%，耐腐蚀性能强。

三、精湛的工艺

所有管件和阀门都由我司自行开模精铸，精度更高；可简单拆卸、更换、检修更方便。

四、安全的使用

采用“O”型密封圈，投入使用后不易漏水。



上海台雄工程配套设备有限公司

上海市古方路18号南方商务大厦1101室
Tel: 021-34120616 Fax: 021-34120568

Http://www.saneyewash.com
Http://www.sanchina.com.cn
E-mail: marketing@sanchina.com.cn



诚信
CHENGXIN

河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氯化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氯化钠 固体氯化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦炭 酒精 铁粉 氰乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130
联系人：王辰友 手机：18630108765
采购部电话：0311-84637527

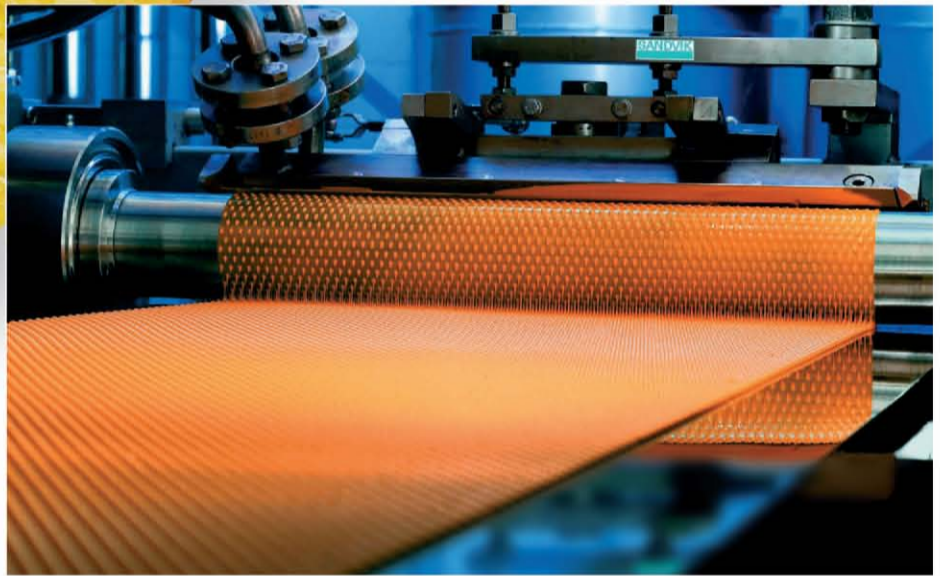
国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

世界领先的山特维克 熔融造粒技术

每次都达到
完美的造粒效果



山特维克Rotoform造粒系统是世界范围内深受欢迎的高效造粒方式，用于生产流动自由且无粉尘污染的各种颗粒。

超过1500台造粒系统的丰富经验让山特维克能不断开发出更高效的系统。为更高产能而设计的Rotoform HS就是一个杰出例子。

无论您产品的粘度是高还是低，高温或低温，是否有磨损性、沉降性、腐蚀性或过冷特性，山特维克都有适合您造粒需要的解决方案。

- 直接一步冷却，几秒内物料从液态到固态
- 高品质的最终产品：颗粒或薄片
- 环保低能耗
- 拥有长期经验，不断技术革新

山特维克传动系统（上海）有限公司

上海工厂 上海市莘庄工业园区银都路4555号(201108)

电话：021-24160888 传真：021-54424496

www.processsystems.sandvik.com/cn



社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64442035副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64442035
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)
3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 2902 0183 777



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn



扫一扫天下化工新闻全知道



中国化工信息中心
国际知名化工信息服务商

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目次查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 美丽中国·大放异彩的化学工业 (3~9)

节能 节水 减排 化工行业低碳行动“三重奏”

P4 石油和化工行业是我国国民经济的重要基础产业和支柱性产业,同时也是我国能源消耗和排污的主要行业之一,节能减排、绿色发展是既是“十二五”转变发展方式的根本要求,也是我国由石油和化工大国向强国转变的必然选择。近日,在“第五届全国石油和化工行业节能节水减排技术交流会”上,来自国内外的代表围绕节能、节水、减排的最新研究及应用技术展开热烈讨论,展现了石油和化工行业如火如荼的低碳发展趋势;煤化工行业节水亮点显现;工业锅炉能效管理在积极推进;化工企业低碳行动正全面展开……

聚氨酯对 BDO 需求将进入平稳增长期

P6 2012 年我国 BDO 总产能达到 92 万吨,占全球的 40% 以上,随着诸多新项目的投产,预计未来五年内,我国 BDO 总产能将超过 280 万吨。国内 BDO 最大的消费领域是聚氨酯行业,约占总消费量的 58%。2012 年我国聚氨酯总产量达到 780 万吨,成为全球聚氨酯生产和消费大国,当年聚氨酯产销量占全球总产销量 40% 以上。我国聚氨酯工业未来几年将进入一个平稳发展时期,对 BDO 的需求不可能有爆炸性增长。未来三年,PU 产业对 BDO 需求年均增长率预测在 10% 左右……

低碳 环保 建筑涂料前景乐观

P11 2012 年,在国民经济增速放缓,房地产调控更加严格的大环境下,我国建筑涂料行业仍取得了佳绩。2012 年全国建筑涂料产量达到 416.0 万吨,同比增加 20.4%;销售额约 720 亿元,占涂料销售收入的 1/4。我国建筑涂料产品目前仍以建筑乳胶漆为主,生产企业和用户在内墙涂料方面更多关注的是环境友好,在外墙涂料方面由平涂建筑涂料向质感建筑涂料发展趋势明显……

政策规范促 EPS 健康发展

P12 2012 年中国 EPS 产能达到 480 万吨,约占世界总产能的 51.9%,成为世界 EPS 行业最大的生产基地。国内 EPS 主要用于生产建筑保温材料和包装材料,目前在建筑保温材料市场占比近 80%。随着 EPS 在外墙保温方面的应用增加,未来我国 EPS 市场除了面临产能过剩问题外,其存在的安全隐患也备受瞩目。国家正在酝酿建筑节能保温材料的防火设计标准。这个规范一旦出台,必将更加有力地推动各种材料在建筑节能保温行业的健康发展……

塑料管道行业步入成熟发展期

P14 塑料管道在节能、节地、节水、节材等方面优势突出,近年发展迅速。2012 年,我国塑料管道产量达到 1100 万吨,同比增长 10%,预计 2015 年全国产量将超过 1320 万吨。今后,我国塑料管道行业应进一步加强高性能、高附加值的新产品开发;在以 PVC 管道、PE 管道、PP 管道为发展重点的基础上,加大改性、复合以及其他新型塑料管道的研发,尽快完善管道生产和应用配套技术体系,提高产品性能,以适应新的应用领域的开拓……

埃及石油工业压力重重

P17 埃及,中东地区具有重要影响的政治大国,虽处于被誉为油海的中东地区,但其油气资源却无法与沙特、伊拉克和伊朗等国相比,油气开发进展缓慢。一面是迅速增长的人口,一面是日益紧缺的石油供应,埃及石油产品供需矛盾日益突出,“油荒”阴影驱之不散,已成为迟滞该国经济发展步伐的一大因素。近两年来,在“阿拉伯之春”革命风暴的席卷下,埃及深陷民主乱局,在该国投资开发油气的国外公司已开始撤离员工,这使得本就前行乏力的石油工业步履更加艰难……

广告目录

整合传媒力量 传播专业理想	封面	沈阳市应用技术实验厂	后插一
上海台雄工程配套设备有限公司	封二	合肥天工科技发展有限公司	后插一
河北诚信有限责任公司	封二	天津福将塑料工业有限公司	后插一
山特维克传动系统(上海)有限公司	前插一	上海科锐驰化工装备技术有限公司	后插一
2013 煤制天然气战略发展高层论坛	3	石家庄杰克化工有限公司	封三
第九届中国抗菌产业发展大会	20	2013 农化产品展览会	封三
第五届国际化工新材料大会	后插二	宝理塑料(中国)有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 2013(第十二届)中国国际化工展览会 9月 在沪隆重揭幕
- 2013(第五届)国际化工新材料大会将同期举行
- 03 示范项目获得突破 煤制天然气产业发展提速

美丽中国·大放异彩的化学工业

- 04 节能 节水 减排 化工行业低碳行动“三重奏” “第五届全国石油和化工行业节能节水减排技术交流会”专题报道
- 06 聚氨酯对 BDO 需求将进入平稳增长期
- 08 宣化集团 六大优势创造发展奇迹
- 09 上海离心所 打造国内卧螺离心机第一品牌
- 10 以开放的姿态重塑化工新形象

先进化工 构筑绿色建筑堡垒

- 11 低碳 环保 建筑涂料前景乐观
- 12 政策规范促 EPS 健康发展
- 13 保温隔热 绿色建筑的保护伞
- 14 塑料管道行业步入成熟发展期
- 16 突破技术短板 无机保温材料须创新发展

海 外

- 17 埃及石油工业压力重重
- 18 路博润添加剂珠海工厂投产
- 18 科莱恩携手 Tasnee 沙特新建色母粒合资工厂
- 18 横河携手 Sotetica 共推能源管理 助力节能减排
- 19 环球化工要刊速览
- 19 美国新的炼油厂有毒物质排放标准有望出台

科 技

- 20 大荣成功实现 PSA 回收低浓度二氧化碳
- 20 宁夏石化汽油加氢脱硫项目中交
- 20 离子液烧结烟气脱硫制酸获应用

月 报

- 21 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥
- 22 乙醇 甲醇 醋酸 尿素
- 23 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
- 24 天然橡胶 原油
- 25 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青
- 26 DOP MDI 甲基丙烯酸甲酯 PX
- 27 103 种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛峰颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 垚 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铨 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启伟 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035, 64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





2013(第十二届)中国国际化工展览会 9月在沪隆重揭幕 2013(第五届)国际化工新材料大会将同期举行

本刊讯 当前,世界石油和化学工业正进入一个大变革、大调整、大发展的新时代,而中国石油和化学工业正处在调整产业结构、经济转型、产品升级的关键时期。把握时代脉搏,审视产业发展形势,凝聚企业力量,探寻行业发展方向是当前行业的关注焦点。在此背景下,由中国石油和化学工业联合会主办的2013(第十二届)中国国际化工展览会(ICIF China 2013)将于9月4~6日在上海世博展览馆隆重举行。

从大会主办方获悉,本届展会将集中展示当今石油和化学工业的数万种产品和先进技术,涵盖了石油、石化、化工及其相关产业领域,展出面积2.5万平方米,内设贸易洽谈及专家讲座区,专业观众预计超过2万人。展会期间将举办多场次技术交流、贸易洽谈、经济合作、信息发布等一系列活动,同期还会开通网上直播,通过网络直播展会及活动盛况,扩大展会的观众群。自1992年创办以来,中国国际化工展览会伴随着中国改革开放步伐走过了20多年的辉煌历程,本届

大会将继续增进国内外石油和化工企业的交流与合作,为行业发展做出贡献。

作为本届展会的官方重头活动之一,由中国化工信息中心和中国化工学会主办的“2013(第五届)国际化工新材料大会”也将于9月5~6日在上海举行。大会设立主论坛“化工新材料——机遇·创新·前瞻”和“高性能复合材料与工程塑料”、“橡胶新材料”和“苯酐/增塑剂”三个分论坛,将针对行业广泛关心的产业政策、科技创新、市场前景、产品应用、投资风向及上下游衔接等热点议题进行深入研讨。此外,会议期间还将举办“领军人物头脑风暴暨嘉宾访谈”和“业界精英圆桌交流暨友谊沙龙”等精彩活动,将集中讨论战略性新兴产业对新材料产业的需求及拉动作用,直面行业的产能过剩与产业升级、化工新材料的高端化等问题,同时探讨清洁能源、新能源和新材料的协同效应等重点话题。本届会议规模约300人,将为行业搭建广泛的合作和交流平台。(胡琴)

化解产能过剩政策将密集出台

本刊讯 工信部产业政策司副司长辛仁周近日透露,为了进一步化解产能过剩,确保未来工业经济平稳运行,工信部和发改委日前联合制定了化解产能过剩总体方案(以下简称“方案”),作为下一阶段化解过剩产能工作的指导方针。目前,该方案已经完成了最后的修订工作,即将于近日出台。

据工信部运行监测协调局副巡视员景晓波透露,方案将采取四个“一批”的办法来化解产能过剩,即通过扩大内需,消化一批;加快实施走出去战略,向海外转移一批;优化组织结构,兼并重组一批;严格环保安全能耗标准,淘汰一批。

辛仁周介绍,方案还要求进一步提高企业准入的环保、节能和技术门槛,不达标企业将会被责令整改,甚至取消行业准入资格。他补充说,根据工信部等部委法规,有色、焦化等实行准入

制度的行业,需要每4年对行业准入条件进行修订,以适应经济发展趋势。

此外,与之前“行政命令关停”等手段相比,工信部已联合国家发改委和银监会制定更加市场化的政策,以“有保有压”的原则,严控水泥、电解铝、平板玻璃等重点行业,推动化解产能过剩工作,迫使不符合国家产业政策和规范的企业最终退出市场。据悉,一方面,工信部将对符合产业政策和规范的企业,支持其开展区域兼并重组、技术改造、淘汰落后产能、节能减排改造等结构调整工作,并给予一定的政策奖励和信贷支持;另一方面,对不符合的企业,则运用差别电价、严控信贷、监管部门查处、考核问责等经济和法律手段,逐步压迫其生存空间,最终迫使其退出市场。(晓宇)

国务院批准设立中国(上海)自由贸易试验区

本刊讯 近日,国务院正式批准设立中国(上海)自由贸易试验区。试验区范围涵盖上海市外高桥保税区、外高桥保税物流园区、洋山保税港区和上海浦东机场综合保税区等4个海关特殊监管区域,总面积为28.78平方公里。

建设中国(上海)自由贸易试验区,是顺应全球经贸发展新趋势,实行更加积极主动开放战略的一项重大举措,主要任务是要探索我国对外开放的新路径和新模式,推动加快转变政府职能和行政体制改革,促进转变经济增长方式和优化经济结构,实现以开放

促发展、促改革、促创新,形成可复制、可推广的经验,服务全国的发展,有利于培育我国面向全球的竞争新优势,构建与各国合作发展的新平台,拓展经济增长的新空间,打造中国经济“升级版”。

为推进该自由贸易试验区加快政府职能转变,探索外商投资负面清单管理,创新对外开放模式,国务院已提请全国人大常委会,审议并决定在试验区调整部分法律规定的行政审批和事项。《中国(上海)自由贸易试验区总体方案》将在完成相关法律程序后公布。(子轩)

国家发改委公布节能进度晴雨表

本刊讯 国家发改委日前公布了全国各地2013年上半年节能目标完成情况晴雨表。

通过对各地区节能形势进行分析,对照各地“十二五”后三年年均节能任务,上半年,海南、云南、新疆等3个地区预警等级为一级,节能形势十分严峻;贵州、青海、宁夏等3个地区预警等级为二级,节能形势比较严峻;北京、天津、

河北、山西、内蒙古、辽宁、吉林、黑龙江、上海、江苏、浙江、安徽、江西、福建、山东、河南、湖北、湖南、广东、广西、重庆、四川、陕西、甘肃等24个地区预警等级为三级,节能工作进展基本顺利。西藏缺乏统计数据,没有进行预测。与1~5月相比,青海、宁夏等2个地区由一级预警下降为二级预警。(薛洁)

危险化学品等19类工业产品 实行生产销售许可制度

本刊讯 日前,根据《中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例》的有关规定,国家质检总局发布了《质检总局关于开展工业产品生产许可证无证查处工作的公告》(2013年第110号,以下简称《公告》)。

《公告》决定自8月1日起,在全国范围内查处未获得生产许可证的19类工业产品企业的生产和销售行为,未获得生产许可证的企业不得生产该产品,销售单位不得销售无生产许可证的产品,违者将按照有关法律、法规的规定予以查处。同时,公告还要求新投产、新转产这些产品的企业,应及时向企业所在地的省、自治区、直辖市质量技术监督局申请办理生产许可证。

这19类工业产品是:耐火材料、铅酸蓄电池、防爆电气、内燃机、电线电缆、轻小型起重运输设备产品、卫星电视广播地面接收设备、农药、橡胶制品、预应力混凝土铁路桥简支梁、特种劳动防护用品、摩擦材料及密封制品、建筑防水卷材、水文仪器、岩土工程仪器、抽油设备、危险化学品、危险化学品包装物及容器和无线广播电视发射设备。(金洁)

涂料行业

2012年度十强品牌出炉

本刊讯 我国是涂料制造大国,但国内涂料品牌培育仍处于起步阶段,自主品牌少,利润低,相关企业一直徘徊在5%~10%的低利润率水平。为此,北京涂博国际展览有限公司、《中国涂料》杂志社有限公司推动发起了“中国最受用户欢迎涂料涂装品牌”评选活动,2012年评选结果于“2013中国国际涂料博览会”现场揭晓。

根据涂料涂装的主要应用领域,活动设置了11个评选项目,分别是外墙涂料、内墙涂料、防腐涂料、木器涂料、涂装装备、涂料设备、树脂、颜料、原辅材料、十大创新企业和十大风云人物,旨在推广优秀品牌,规范引导涂料行业的科技创新和服务创新,以推进中国涂料行业品牌战略发展。其中2012年度“中国最受用户欢迎的十强外墙涂料品牌”10强分别是:嘉宝莉、传化漆、晨阳水漆、晨光涂料、巴德士漆、宝塔山漆、富思特、大象漆、华隆、杜威。(李芳)

化工过程安全管理指导意见出台

本刊讯 近日,国家安监总局印发《关于加强化工过程安全管理的指导意见》(以下简称《意见》)。《意见》包含安全生产信息管理、风险管理、装置运行安全管理、应急管理、事故和事件管理等13部分共30条,旨在加强化工企业安全生产基础工作,全面提升化工过程安全管理水平。

化工过程伴随易燃易爆、有毒有害等物料和产品,涉及工艺、设备、仪表、电气等多个专业和复杂的公用工程系统。加强化工过程安全管理,是国际先进的重大工业事故预防和控制方法,是企业及时消除安全隐患、预防事故、构建安全生产长效机制的重要基础性工作。(晓婕)

示范项目获突破 煤制天然气产业发展提速

□ 本刊记者 宫艳玲 李海娜

1 煤制天然气产业示范获阶段性成果

近日,新疆地区煤制天然气产业发展亮点频现,成为行业关注的焦点。

8月20日,新疆伊犁庆华煤制气项目一期工程竣工投产,当天产出的煤制天然气进入西气东输管网。据悉,庆华55亿立方米/年煤制天然气示范项目是新疆首个获得国家核准的煤制天然气项目,该项目也是国内民营企业中产业规模最大的国家级示范项目。新疆庆华能源集团有限公司党委书记、总经理许忠表示,“随着一期工程的投产,庆华正在加快二期工程的设计、招标工作,力争明年上半年开工建设。”

无独有偶,近期由中石化牵头的国内投资规

模最大的煤制气工程——新疆准东煤制天然气示范项目获得国务院批准,已进入国家能源局审核程序。该项目属国家“十二五”期间《煤炭深加工示范规划》的煤化工项目之一,由中石化牵头,华能、兖矿、新疆龙宇能源、潞安、神华等参与,年产能最高将达到360亿立方米,工程投资高达约2000亿元。

近年来,国家发改委就新疆地区煤化工等12个产业提出的一系列差别化产业政策,明确提出在水资源和生态环境容量允许范围内,重点开展以煤制天然气为主的煤炭深加工示范。据悉,截至目前,在煤炭深加工方面,国家批复的新疆广

汇新能源有限公司年产120万吨甲醇/80万吨二甲醚项目已经建成投运;新疆庆华55亿立方米/年煤制天然气示范项目一期工程建成投产;新疆伊犁中电投-新汶80亿立方米/年煤制天然气项目获得国家“路条”,正在开展各项前期工作;准东地区300亿立方米/年煤制天然气已经获得国家同意启动;伊泰-华电甘泉堡540万吨/年煤制油、华电准东600万吨/年、庆华1500万吨/年煤炭分质综合利用项目已经开展前期工作。

按照规划,到2015年新疆地区煤制气达到135亿立方米、煤制烯烃120万吨;2020年煤制气1000亿立方米、煤制油1000万吨、煤制烯烃500万吨。新疆地区正成为我国煤制天然气产业发展的重地。

2 天然气缺口不断加大 煤制天然气成有益补充

2012年我国天然气产量1077亿立方米,同比增长6.5%,天然气进口量(含液化天然气)425亿立方米,增长31.1%;表观消费量1471亿立方米,增长13.0%;对外依存度达到28.9%。2013年1~5月,我国天然气产量495亿立方米,同比增长8.7%;进口天然气(含液化天然气)约合212亿立方米,增长30.1%。我国《天然气“十二五”规划》提出,2015年天然气消费量将达到2300亿立方米,到时进口量将达到近800亿立方米;《能源发展“十二五”规划》也提出,到2015年天然

气要占到一次能源消费量的7.3%。

天然气最早用于照明、烹饪、取暖等生活领域,之后逐渐用于发电、化工等工业领域。从下游各应用领域的发展前景来看,未来我国天然气需求增长首先来自“十二五”期间城镇燃气事业的突破性发展,且天然气在城市燃气气源中的占比将进一步提高。住建部发布的《全国城镇燃气发展“十二五”规划》提出,至“十二五”期末,城镇燃气供气总量计划达到约1782亿立方米,较“十一五”期末增加113%,其中天然气供应规模

约1200亿立方米,占全部气源的2/3以上。

天然气需求增长长期看好,煤制天然气将成为天然气来源多元化的有益补充。从煤化工角度看,在煤炭的各种清洁转化利用方式中,煤制天然气的转化能量效率是唯一超过50%的利用方式;煤制天然气单位热值水耗基本上只相当于煤制油的1/2,相当于煤制甲醇、二甲醚的1/4;与其他煤化工项目比,煤制天然气项目耗水量最低,这对于我国西部缺水富煤地区来说,无疑是一个巨大的优势条件。在国内天然气产业快速发展、市场需求量迅速增长的今天,发展煤制天然气比其他煤化工路线更具特殊意义。

3 示范项目运行情况——未来政策走势的关键

国家对煤制天然气产业持审慎支持态度,国务院2009年5月正式发布的《石化产业调整和振兴规划》,在关于稳步开展煤化工示范中提到:“重点抓好现有煤制油、煤制烯烃、煤制二甲醚、煤制甲烷气、煤制乙二醇等五类示范工程,探索煤炭高效清洁转化和石化原料多元化发展的新途径”。2011年国家“十二五”规划中也提及煤制天然气的重要性:“有序开展煤制天然气、煤制液体燃料和煤基多联产研发示范,稳步推进产业化发展”。

随着我国煤化工出现投资过热迹象,国家对煤制天然气等新型煤化工项目出台了一些限制政策。2010年6月,国家发改委发布《关于规范煤制天然气产业发展有关事项的通知》,提出“在国家出台明确的产业政策之前,煤制天然气及配套项目由国家发展改革委统一核准,各级地方政府应加强项目管理,不得擅自核准或备案煤制天然气项目”;2011年4月12日,发改委再次发布《关于规范煤化工产业有序发展的通知》,明确规定包括年产20亿立方米及以下煤制天然气项目在内的新型煤化工项目将被禁止。2012年底,为了尽快解决煤炭企业产能过剩,缓解企业经营压力,由国家发改委、能源局编制的《煤炭深加工示范规划》以及《煤炭深加工产业发展政策》正式通过,预示着冰封近5年的煤化工政策逐步解冻,同时,自2013年3月起,相关部门对煤化工规划的审批部分放开。

在国家发改委已审批的煤制天然气项目中,大唐克什克腾项目已经成功产气,新疆伊犁庆华

煤制气项目也成功投产。目前,投资313亿元的大唐国际克什克腾40亿立方米/年煤制天然气项目I期工程已具备生产能力,II期工程设备安装基本完成,预计今年9月30日投产供气。

煤制天然气是资源、资金、技术密集型产业,项目建设需要的外部配套支持条件较多,不仅涉及煤炭开采与转化、水资源保障、技术的集成与

优化,还需要配套建设天然气管网,是一个复杂的系统工程,因此,必须在国家能源规划指导下统筹考虑、合理布局。可以预见,煤制天然气示范项目的运行情况将是未来政策走势的关键,示范项目的经济性、环保性、产业拉动等将为后续国家对于煤制天然气产业的相关政策制定提供重要的参考依据。对企业而言,抓住国家政策动向与产业发展思路,才能避免盲目投资,真正做到有的放矢。

绿色·机遇·创新

2013煤制天然气战略发展(克什克腾)高层论坛9月启幕

www.chemnews.com.cn

近年来,随着国内天然气需求的不断增长,煤制天然气作为国家鼓励的新型煤化工示范产业,正在逐渐形成产业规模,有望成为天然气来源多元化的有益补充。近期国内煤制天然气产业发展迎来产业阶段性成果,成为行业关注的焦点。

在此背景下,由内蒙古赤峰市克什克腾旗政府和化工信息中心主办的“2013煤制天然气战略发展(克什克腾)高层论坛”将于9月23-25日在赤峰克什克腾旗召开。会议将研讨当前国内外能源现状与趋势,对我国发展煤制天然气的战略统筹布局及产业政策趋势做出解读,关注煤制天然气产业链规划、基地建设及园区化发展思路;研讨煤制天然气关键技术及工程建设的相关问题,以及天然气输送管网现状及规划情况。值得关注的是,此次会议将在煤制天然气产业发展的重要节点时期,回顾和总结我国第一套煤制天然气示范项目——投资313亿元的大唐国际克什克腾40亿立方米/年煤制天然气项目的投建、运营情况。会议将组织行业代表实地考察大唐项目,为我国煤制天然气产业发展获得宝贵的实践信息。会议相关详情请参见www.chemnews.com.cn,或请联系010-64443972。

2013煤制天然气战略发展(克什克腾)高层论坛精彩亮点

- 战略、政策、技术、工程、规划——顶尖专家、公司全方位研讨焦点议题!
- 大唐克什克腾旗煤制气项目参观——我国首套示范项目基地零距离运营借鉴!
- 彩色秋天赏析参观考察地质遗迹——尽享绚丽多姿的克什克腾世界地质公园!

会议网址: www.cheminfo.gov.cn/zl/2013mqh/index.html

详情扫描



节能 节水 减排 化工行业

“第五届全国石油和化工行业节能节水”



8月14~16日,由中国化工信息中心主办,全国化工节能(减排)中心承办的“第五届全国石油和化工行业节能节水减排技术交流会”在安徽省合肥市召开。会场外,8月的天空骄阳似火;会场内,来自国内外的代表汇聚一堂,气氛热烈,节水减排、锅炉节能、余热利用、废水零排放、能源系统优化等最新研究及应用技术备受关注,节能减排行业如火如荼的发展趋势可见一斑。

1 化工节水任重道远——煤化工节水亮点显现

我国人口占世界的22%,而水资源只有世界的8%,人均水资源占有量2300立方米,仅相当于世界人均水资源占有量的1/4,位列世界第121位,是联合国认定的“水资源紧缺”国家。而且我国的水资源总量呈递减趋势,例如2009年水资源总量为23763亿立方米,比2008年减少了13.4%;人均水资源1785立方米,减少了13.8%;到2030年全国人口达高峰期16亿人时,估计将缺水800亿立方米。2012年,国务院发布了《关于实行最严格水资源管理制度的意见》,确立了水资源开发利用控制的三条红线:到2030年全国用水总量控制在7000亿立方米以内;到2030年用水效率达到或接近世界先进水平,万元工业增加值用水量降低到40立方米以下;2030年主要污染物入河湖总量控制在纳污能力范围之内,水质达标率提高到95%。全国各省市也在加紧水资源管理工作,今年7月19日,安徽省发布了“关于落实建设项目节约用水‘三同时’工作的意见”及《安徽省建设项目节水措施方案》(试行)编制大纲,要求凡新建、扩建和改建的建设项目,均应制订节水措施方案,配套建设节水设施。节水设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。据安徽省化工设计院的专家介绍,目前省内新建和改扩建的化工项目均须制订建设项目节水方案。以前节水措施在建设项目设计过程中也有体现,现在单独被列出,反映了政府对节水工作的重视度提高。在煤化工比较集中的内蒙古自治区,据悉早在2011年已明确规定,严禁违规开采地下水,高耗水产业要加快建设替代水源工程,限期转换出所地下水。

全国化工节能(减排)中心专家委员杨友麒在演

讲中指出,我国煤化工产业发展有引发区域水资源供需失衡的风险。煤化工(煤制油)吨产品耗水量通常都在15~20吨以上,一个年产300万吨的煤制油项目年用水量将达到6000万吨左右,这相当于十几万人口的水资源占有量。而且我国规划煤化工产业园区多数分布在水资源相对贫乏的中西部地区。因此,水资源利用效率是当前煤化工发展的关键问题。杨友麒认为,目前煤原料制相同化工产品的水耗比石油化工高几倍甚至几十倍,“煤化工水耗高”已成为公认的问题。但这并非天经地义的规律,主要差别在于石油化工工艺路线相对成熟,而现代新型煤化工路线刚处于工业化示范阶段,关注点在于“打通工艺路线,拿出合格产品”,而能耗和水耗均尚未优化。所以,煤化工应该有很大的节水减排空间。以煤制甲醇为例,过去十几年吨甲醇耗新鲜水量下降了3倍以上,煤制烯烃等其它产品水耗大幅下降也可以持乐观态度。

煤化工实现节水,要把企业的全部用水部门当成一个整体水网络系统工程来优化;各种节水措施要按过程系统工程原理,通过合理的科学顺序来安排,按照“水平衡测试—水网络集成—外排污水处理回用”的“三步法”次序,合理安排工作流程,减少投资浪费,实现效益与指标的同步提升。中石化、中石油旗下的很多企业,从2003年开始已使用过程系统工程方法进行节水减排技术改造,十年来已经使炼油厂的吨原油炼制耗水下降一倍以上。2012年,神华包头煤化工分公司也启动节水优化项目,据说各种优化措施如果都实施,可以使吨烯烃耗水量下降2倍以上。

2 能效管理势在必行

截至2012年底,我国在用工业锅炉62.4万台,容量在230万蒸吨左右,是世界上工业锅炉数量、容量最多的国家。2012年,我国工业锅炉能源消费量约6.2亿吨标准煤(消耗原煤约7.0亿吨),占全国能源消耗总量的18%,是我国仅次于电站锅炉的第二大煤炭消耗装置;排放烟尘410万吨、二氧化硫570万吨、氮氧化物200万吨,分别占全国排放总量的18%、23%、54%左右,工业锅炉已成我国重要的污染物,在国内部分重点城市污染排放比例已经超过电站锅炉。

中国特种设备检测研究院于在海主任认为,我国工业锅炉以在燃煤锅炉为主,约占总容量的77.3%,燃煤工业锅炉平均运行效率不足70%,比国际先进水平低15个百分点左右,约有1亿吨原煤的节能潜力,节能减排空间巨大。为此,我国《“十二五”节能减排综合性工作方案》和《节能减排“十二五”规划》均把锅炉改造列为国家节能减排重点工程的首位,并明确提出了工业锅炉平均运行效率要提高5个百分点的目标要求。国家质检总局将锅炉列为高耗能特种设备,明确了锅炉设计文件节能审查制度,锅炉定型产品能效测试制度和在用工业锅炉定期能效测试制度。

于在海主任指出,导致工业锅炉运行效率低是一个系统性的问题,相关的因素很多,而且十分复杂,应充分利用现有节能技术,有针对性地提出节能改造方案,通过实施有效的节能改造,提高燃煤工业锅炉的运行效率和燃料利用率。根据在用工业锅炉实际使用情况和普遍存在的问题,目前主要采取的措施有:提高自动控制水平;采用分层燃烧技术、节能炉拱、优化配风装置等,以

低碳行动“三重奏”

减排技术交流会”专题报道

3 节能减排在行动——优秀企业面面观

——锅炉节能潜力大

降低固体不完全燃烧损失；通过改造燃烧设备，采用炉排无级调速、鼓引风机变频调速，以降低排烟热损失等。我国工业锅炉的智能化水平普遍较低，因此在进行节能技术改造后必须加强运行管理，只有这样才能真正提高工业锅炉的运行效率。

会上，煤炭科学研究总院节能分院副院长王乃继介绍了自主研发的高效煤粉工业锅炉，该锅炉采用闭式清洁煤粉制备技术、粉体燃料罐车技术、粉体浓相供料技术等。目前在国内 20 多个城市有 100 多台套锅炉在运行，节能效果显著。如神东公司利用高效煤粉工业锅炉在 2012~2013 采暖季，共产蒸汽近 75 万吨，汽煤比由链条锅炉的 2.41 提升至 8.42，煤耗由原来的 30.91 万吨降至 8.85 万吨，节煤率超过 70%。

随着国家环保力度的加强，尤其近年严重的雾霾天气，迫使国内的工业锅炉在提高运行效率的同时，必须在减排方面有所表示。我国政府 2012 年颁布的火电厂大气污染物排放标准 GB13223-2011，要求锅炉烟气排放中 $\text{SO}_2 < 100 \text{ mg/Nm}^3$ 、 $\text{NO}_x < 100 \text{ mg/Nm}^3$ ，2014 年将在全国主要省区推广，并逐渐推广到全国。为保证锅炉的烟气排放满足国家环保标准，2012 年无锡华光锅炉股份有限公司联合中国科学院工程热物理研究所，合作开发节能环保的 CFB 锅炉产品。中国科学院工程热物理研究所研究员包绍麟介绍，CFB 锅炉燃烧技术最突出的优势是，能够通过向炉膛内加入石灰石粉的方法实现烟气 SO_2 排放浓度达标；采用空气分级供入技术和 SNCR 技术，将尾部烟气的 NO_x 排放控制在 100 mg/Nm^3 以下。据悉首台环保型 CFB 锅炉预计将于 2014 年投运。

全国化工节能（减排）中心秘书长 王武

国家“十二五”规划纲要指出：“坚持把建设资源节约型、环境友好型社会作为加快转变经济发展方式的重要着力点。健全节能减排激励约束机制。优化能源结构，合理控制能源消费总量，完善资源性产品价格形成机制和资源环境税费制度，健全节能减排法律法规和标准，强化节能减排目标责任考核，把资源节约和环境保护贯穿于生产、流通、消费、建设各领域各环节，提升可持续发展能力”。石油和化工行业“十二五”节能减排、绿色发展目标的要求，到 2015 年，万元工业增加值能耗和二氧化碳排放量均比“十一五”末下降 15%；化学需氧量、氨氮、氮氧化物、烟尘、二氧化硫排放总量减少 10%；废水处理率和达标率分别达到 100% 和 90%；化工固体废物综合利用率、处置率达到 90%，全行业清洁生产达到历史最好水平。

作为企业，遵守国家法律法规标准，是其生存的底线；学好政策，积极应对，是其发展的基础；造福社会，不损害家园百姓是发展的根本。我们组织这次节能减排会议就是要讲政策、讲技术和讲责任，为企业健康发展，节能减排尽一份力。

中蓝义马铬化学有限公司总工程师 李邦东

针对我国铬盐行业存在的资源利用率低、能耗高、铬渣污染严重等突出问题，中蓝义马与中科院过程工程研究所合作，研发成功了亚熔盐法铬盐清洁工艺与集成技术。该技术以亚熔盐液相氧化-盐析结晶相分离-产品高值化清洁转化-介质再生循环-资源多组份深度利用为技术路线，建成了 1 万吨铬盐清洁生产示范装置，并通过了国家环保部组织的环保竣工验收。该技术铬回收率由传统工艺的 80% 提高到 96%，反应温度由传统工艺的 1150°C 降至 320°C ，铬渣源头削减 80%，并用于生产脱硫剂副产品，在国内外铬盐行业首次实现了废渣近零排放。与传统工艺相比，该技术氧化铬绿产品生产能耗降低了 20%，生产成本降低了 17%，各项技术经济指标达国际领先水平。

中蓝义马采用的浓缩蒸发技术为二效蒸发，诚邀拥有热泵（MVI）等技术的同仁参与现有设备的改造，以进一步降低能耗，为下一步扩产至 3 万吨做准备。

神马实业股份有限公司安全处主管 孟香兰

近几年来，神马股份不断增强节能减排的责任感和紧迫感，通过调整能源结构，革新生产工艺，优化生产过程，推进技术进步，实施清洁能源替代等实现了企业的节能减排。

先后实施完成了锦纶 66 帘子布生产系统供热设备燃油改燃天然气项目；后聚合用水抽真空替代 10 kg/cm^2 蒸汽抽真空、伴热系统用导热油代替 10 kg/cm^2 蒸汽伴热的技术开发与应用，取缔了燃煤锅炉；创新实施的导热油由氢化三联苯替代联苯-联苯醚，提高了生产安全稳定性，实现了低毒物料替代高毒物料；自主研发并获国家实用新型专利的多管立式蒸汽伴热型电捕焦集油器处

理纺丝油烟废气技术装置，解决了困扰企业多年的工业油烟污染难题；研究成功的反应器己二胺废气治理及余热利用项目已实现工业化；应用高效硝化菌开发的废水处理技术，彻底解决了因废水中特征污染物（己二胺）而导致氨氮不能稳定达标排放问题，获国家发明专利。

昊华宇航化工有限责任公司副书记 孙涛

在实际工作中，昊华宇航坚持技术引进、技术进步和结构调整并重，推动产业升级，提高了节能减排整体水平。一是引进先进技术，打造节约型、低碳型企业。2011 年 3 月，公司“24 万吨离子膜烧碱、20 万吨聚氯乙烯”项目投产，该项目采用了膜极距电解槽、 108 m^3 聚合釜等国内领先的工艺技术和装备。二是加大投入，推进节能减排项目建设。尤其是 2008 年以来，在公司生产经营面临较大困难的情况下，仍投资 1.2 亿元，实施了能源管理中心、火电锅炉烟气脱硫除尘改造等节能减排项目，使除尘、脱硫效率分别达到 99.6% 和 94.5%。由于节能减排项目效果突出，2008~2011 年公司获得国家奖励资金 1660 万元。三是加快结构调整，提高企业竞争能力。目前，已关停了 12MW 抽凝式热电机组，淘汰了消耗高、成本高、工艺落后的 8 万吨金属阳极隔膜法烧碱、8 万吨聚氯乙烯生产装置。

大庆中蓝石化有限公司技术质量部部长 于明春

自“十二五”以来，大庆中蓝结合自身发展优势与有利条件，加强能源管理，以主体生产工序的技术改造为重点，提高了设备的能源利用效率。主要措施是：对局部落后工艺进行节能改造，充分利用各种热源将能量系统整体优化，如常压装置将消防蒸汽放空改入伴热热水罐，减少了加温蒸汽消耗，避免了冷凝水的排放损失；DCC 催化及 FCC 的富气水洗用水改为用酸性水汽提后的净化水代替除盐水；DCC 双脱液化气抽提塔将碱液浓度从原来的 15% 降至 5%~7%，每年可节省 $2/3 \sim 1/2$ 的 30% 碱液，即减少废碱排放取得环保效益。热电水处理原新鲜水罐用蒸汽加热改为用制加氢凝结水作为热源，实现双向节能。

江阴澄星实业集团有限公司企业管理部部长 王继盈

近年，澄星集团完成了磷酸装置副产中压蒸汽改造。磷酸生产工艺由原来的一步法改为两步法，在黄磷氧化环节布置受热面吸收反应热，副产中压蒸汽。副产蒸汽除满足工厂自用外，已经实现对外供应，产生了显著的经济效益。高温熔融态黄磷渣余热直接转化利用是公司面临的又一个难题，目前正在进行前期调研。高温黄磷渣水淬不仅造成大量余热浪费，而且影响现场环境。通过对钢铁、有色金属行业调研，尚无将高温热渣余热直接转化利用的成功案例。

通过几年来节能技改项目的实施，有几点体会：第一，从化工工艺源头进行节能改造，在理论、材料、制造、运行等方面等都面临诸多难题，应联合科研和制造单位联合攻关；第二，领导重视是推动节能工作的关键；第三，为企业创造经济效益是节能工作的落脚点。

中国 **热点** 化工产品市场分析 407

全球生产正在向亚洲集中

01

1,4-丁二醇 (BDO) 是一种重要的有机和精细化工原料, 广泛用于化工、医药、纺织、造纸、汽车、化妆品、农药等领域, 还用于制造四氢呋喃 (THF) 及其聚合物、 γ -丁内酯 (GBL)、N-甲基-2-吡咯烷酮 (NMP)、N-乙基吡咯烷酮 (NVP) 及聚合物聚乙烯吡咯烷酮 (PVP) 等。上世纪七十年代以后, 聚氨酯 (PU) 工业和聚对苯二甲酸丁二醇酯 (PBT) 工程塑料迅速崛起, 促进了 BDO 产业的快速发展。

2000 年全球 BDO 产能只有 100 万吨, 主要集中在欧洲及美国, 亚太地区产能约 33 万吨, 占全球总产能的 30%, 而中国并不具备 BDO 生产能力。经过十几年的高速发展, 亚洲地区尤其中国 BDO 市场产能、消费量大幅增加, 全球 BDO 生产中心逐渐向亚洲地区转移。2012 年全球 BDO 总产能达到 222.4 万吨, 其中亚洲地区为 144 万吨, 占全球总生产能力的 65%。中国大陆地区的总产能达到 92 万吨, 占全球总产能的 40% 以上。2012 年全球 BDO 产能及分布情况见表 1。

表 1 2012 年全球 BDO 产能及分布情况 万吨

生产商	产能	区域	工艺方法
巴斯夫	19.0	欧洲	Reppe
	13.5	北美	Reppe
	12.5	亚洲	日本 Reppe, 马来西亚顺酐法
利安德	5.5	北美	环氧丙烷法
	13.3	欧洲	环氧丙烷法
ISP	10.0	欧洲	Reppe
	6.0	北美	正丁烷法
英威达	11.0	北美	Reppe
日本三菱	10.0	日本四日	丁二烯法
韩国 PTG	2.8	韩国蔚山	顺酐法
韩国 SK	4.0	韩国蔚山	Reppe
海湾先进化工	7.5	沙特	顺酐法
大连化学	2.2	台湾高雄	丙烯醇法
	3.6	江苏仪征	丙烯醇法
南亚化学	4.0	台湾清宜	丁二烯法
	6.0	台湾麦寮	丁二烯法
台湾水泥	3.0	台湾彰化	顺酐法
山西三维	15.0	山西洪洞	Reppe、顺酐法
山东中亚	5.5	山东东营	顺酐法
四川天华	8.5	泸州	Reppe
新疆美克	6.0	库尔勒	Reppe
江苏蓝星	11.0	南京	顺酐法
福建闽洲湾	4.0	泉州	Reppe
陕西比亚迪	3.0	渭南	Reppe
云南云维	2.5	曲靖	Reppe
河南开祥	10.0	义马	Reppe
河南鹤煤	5.0	鹤壁	Reppe
新疆天业	3.0	石河子	Reppe
仪征化纤	10.0	南京	顺酐法
浙江华辰	5.0	浙江平湖	顺酐法
合计	222.4		

第二届环氧乙烷及下游产品市场/技术研讨会即将召开

9 月 11~13 日第二届环氧乙烷及下游产品技术/市场研讨会即将于杭州万华国际大酒店召开, 此次会议由中国化工信息中心主办, 三江化工联合主办, 美国科学设计公司特约支持。会议主题是我国基础建设对环氧乙烷产业的需求分析、环氧乙烷衍生精细化学品发展现状与趋势、环氧乙烷行业生存和发展中的主要问题及解决方案、全球及中国乙烯胺市场现状与未来发展趋势分析等等。会议主要目的是更好的推动行业发展, 把握市场发展方向, 为上下游企业搭建沟通的桥梁, 推动技术交流与项目合作。(方敏)

聚氨酯对 BDO

国内产能过剩压力突增

02

目前, 欧美地区 BDO 市场较为饱和, 新增产能规划较少, 全球 BDO 产能扩张主要集中在亚洲地区, 特别是中国。统计数据表明, 中国的 BDO 扩建规划之大, 覆盖区域之广, 都将使得中国在未来几年内持续成为全球 BDO 生产能力最大的国家。据不完全统计, 现有在建项目完成后, 我国 BDO 总产能有望突破 170 万吨 (见表 2)。未来几年, 中国大陆还有计划开工建设产能 110 万吨拟建项目 (见表 3)。预计 5 年内, BDO 总产能将会达到 280 万吨以上。随着我国 BDO 总产能快速增长, 全球的 BDO 总产能将有望突破 400 万吨大关。

受全球金融危机影响, 欧、美等国家实施了较多贸易保护主义政策, 中国作为未来最大的 BDO 生产国, 将面临着诸多压力, 消费潜能将会被大大消减。未来, 因下游行业的增长速度远远赶不上 BDO 的产能扩张速度, 将会给全球的 BDO 生产商带来巨大的销售压力。国内 BDO 生产工艺大部分采用炔醛法, 耗能严重, 低碳经济的提出, 也给未来的中国

BDO 企业带了新的挑战, 如何解决好产品生产与能源消耗、环境污染的问题, 应引起重视。

表 2 国内 BDO 在建项目统计 万吨

在建企业	产能 (万吨)	生产工艺	预计投产时间
国电英力特	20.0	repe	2013 年
山东淄博嘉周	5.0	顺酐法	2013 年
重庆建峰	10.0	repe	2014 年
重庆驰源	6.0	repe	2014 年
内蒙古东源	10.0	repe	2014 年
新疆天业	17.0	repe	2014 年
新疆美克	10.0	repe	2013 年
河南鹤煤	5.0	repe	2013 年
合计	83.0		

表 3 国内 BDO 拟建项目统计 万吨

企业名称	产能	生产工艺
中石化川维	20.0	repe
重庆和友	13.0	repe
陕西比亚迪二期	10.0	repe
国电英力特	10.0	repe
内蒙古东源二期	20.0	repe
内蒙古广远	6.0	repe
山西三维四期	10.0	repe
大庆油田化工	6.5	正丁烷法
台湾长春 (盘锦)	15.0	丙烯醇法
合计	110.5	

下游聚氨酯应用前景广阔

03

中国聚氨酯工业协会“十二五”规划明确提出: 在“十二五”末, 聚氨酯不仅要在产业规模上达到 900 万~1000 万吨, 居世界首位, 而且要在技术水平上有显著提升。主要通过自主科技创新开发, 使重要基本原料、助剂、主要类型产品的生产技术、产品质量达到或接近国际水平。加快产业结构调整, 提高产品高端化水平。淘汰落后产能, 初步形成布局趋于合理、绿色环保、低碳高效的聚氨酯材料工业体系。

目前, 我国不仅是世界第二大经济体, 也是聚氨酯的第二大消费市场。首先, 我国生产了全世界 95% 的冷藏集装箱、60% 的鞋

子以及 70% 的玩具; 其次, 我国的建材、氨纶、纺织品、合成革和汽车产量均居世界第一; 同时, 我国的城市化进程加快、高速铁路投资加大, 环保合成木材需求增加等, 这些产业的强势发展都为聚氨酯带来了巨大的市场机遇。2012 年我国聚氨酯总产量达到 780 万吨, 其中聚氨酯泡沫塑料 320 万吨; 聚氨酯纤维 (氨纶) 35 万吨; 聚氨酯弹性体 60 万吨 (包括 CPU、TPU、防水铺装材料等); 聚氨酯合成革浆料和鞋底原液 195 万吨 (含溶剂); 聚氨酯涂料 130 万吨; 聚氨酯胶黏剂和密封胶 40 万吨, 比 2011 年增长 11.5%。我国已成为全球聚氨酯生产和消费大国, 到 2012 年年底聚氨酯产销量占全球总产销量 40% 以上。2012~2017 年我国聚氨酯产量统计及预测见表 4。

表 4 我国聚氨酯产量统计及预测 万吨

PU 制品	2012 年	2013 年	2017 年	年均增长率/%
泡沫塑料	320	355	480	7.0
涂料	130	145	190	7.9
胶黏剂/密封胶	40	45	60	8.4
合成革浆料	160	168	240	8.4
鞋底原液	35	36	43	4.2
氨纶	35	38	55	9.5
弹性体	60	73	102	11.2
合计	780	860	1170	8.4

需求将进入平稳增长长期

□ 中国聚氨酯工业协会秘书长 朱长春

聚氨酯对 BDO 需求旺盛

04

我国 BDO 最大的消费领域是聚氨酯行业, 约占总消费量的 58%, 其他领域主要包括 PBT、PBS、GBL 等产品, 所占比例 40% 以上。

氨纶纤维 2003 年氨纶产业在国内兴起, 刺激了 PTMEG 的需求, 从而带动了 BDO 的消费量, 2007 年对 BDO 的需求曾达到 23.2 万吨。而 2008 年受到全球金融危机影响, BDO 消费量下降到 22.9 万吨, 但是到 2009 年, 随着下游包括 PTMEG 在内的原料扩产, 对 BDO 的需求大量增加, 当年消费量达到 29 万吨, 同时还进口了 50% 左右的 PTMEG。中国氨纶产业的高速发展, 提升了 PTMEG 需求量, 国内外很多公司看好中国 PTMEG 市场, 从 2009 年开始, 纷纷宣布要建设 PTMEG 装置。2012 年我国氨纶产能达到 48 万吨, 产能已占全球 60% 以上, 消费量 35 万吨。产能 1 万吨的企业有 17 家, 产值 150 多亿元。我国已成为全球氨纶生产、消费和出口大国。

在现有的工艺方法中, 有 90% 以上氨纶产品采用 PTMEG 作为原料。2012 年国内用于氨纶的 PTMEG 产量为 18.3 万吨, 进口量为 12 万吨。未来几年, PTMEG 产业的产能年均增长速度将达到 18% 以上。从近三年国内 PTMEG 装置的平均开工率来看, PTMEG 行业对 BDO 的消费量年均增长速度预计在 10% 以上。

合成革浆料 2012 年, 我国 PU 合成革浆料产能 240 万吨, 生产企业 70 多家, 产量 160 多万吨。除少数高档合成革采用 PTMEG 外, 大部分 PU 合成革采用聚酯多元醇 (AA-BDO, AA-BDO-EG 等) 为原料。同时要用一定比例的 BDO 用作扩链剂。国内 PU 合成革浆料正在进行新一轮整合, 产能向大企业集中, 2012 年产量超过 5 万吨的企业有近 10 家。千吨级以下规模的工厂将被淘汰。国内 PU 合成革浆料主要用于制造鞋面革、箱包革、家具革、服装革这四大类产品。但是, 近几年随着中国汽车产量的迅速增加, 用于汽车革的 PU 浆料也存在较大的发展空间。尽管合成革市场趋于平稳, 但合成革浆料市场的刚性需求依然存在, 出口产品有国家相关退税政策扶持, 未来市场继续保持良好的增长势头。目前, 国内合成革浆料生产企业存在的问题是, 技术水平整体偏低、产品结构单一, 同质化现象严重, 受上游主要原料 BDO 价格变化的因素影响较大。未来几年 PU 合成革浆料的年均增长率预计保持在 8% 左右。

鞋底原液 2012 年国内鞋底原液产量在 35 万吨左右, 千吨级以上规模生产企业 20 多家。聚氨酯鞋底原液分两类, 即聚醚型 (PPG) 和聚酯型 (PBA、PBEA), 当前, 以使用 BDO 为原料的聚酯型产品占绝对优势。国内鞋底原液产业集中度较高, 生产规模正在向优势企业集中, 前 5 家企业占总产量的近 90%, 其中中华峰集团一家就占到了总产量 50%。自 2009 年以来, 国内 PU 鞋底原液市场需求量呈现反常态增长, 但是产量大幅度增加的同时, 企业利润并不乐观。未来几年, 虽然中国鞋类出口将继续受

到诸多方面因素的限制, 但是下游终端鞋厂更青睐于价格低、品质优良的 PU 鞋底, 从而拉高了对鞋底原液的需求。目前, 国内聚酯型鞋底原液的比重较高, 随着用户对于鞋品质要求的提高, 聚醚类产品的需求度可能会提升, 而这一方面恰恰会抑制 BDO 的需求。在鞋底原液总生产量不变的情况下, BDO 的消耗量也有可能呈下滑态势。

弹性体 (TPU、CPU) 2012 年, 聚氨酯弹性体消费量为 60 万吨左右, 其中 CPU 占 35 多万吨 (含防水铺装材料), TPU 近 20 万吨, 其他 5 万吨。弹性体是聚氨酯产业发展最快的领域, 主要使用含 BDO 为原料的聚酯多元醇, 成为聚氨酯产业消耗 BDO 除 PTMEG 之外的第二大领域。TPU 行业在中国发展了近 20 年, 但是高端产品市场基

本上被巴斯夫、拜耳、诺誉及亨斯迈等国外公司占据, 尽管万华化学的产量在国内居于首位, 但是其产品的覆盖面非常狭窄, 而这一状况是众多的国内 TPU 厂家所共同面临的问题。近几年 TPU 年均增长率保持在两位数以上, 来自鞋材、薄膜、管材、热熔胶行业的需求较为旺盛。随着国内异氰酸酯等 PU 原材料扩产, 高档弹性体价格也趋于合理, 人们已开始接受这类产品, 市场增长空间较大。预计未来三年, PU 弹性体年均增长率仍可以保持在 12% 以上, 因此, BDO 在该领域年均增长率不低于 10%。

涂料、油墨 PU 涂料、油墨广泛应用于高档木器漆、高级汽车漆、飞机蒙皮漆、建筑涂料、重防腐涂料、塑料涂层等。2012 年国内消费量达 130 多万吨, 仅次于合成革浆料。聚氨酯涂料、油墨多采用含 BDO 的聚酯多元醇为原料, 与异氰酸酯反应, 以获得较好的附着力和内聚强度。

BDO 的未来依靠全面发展

05

我国聚氨酯工业产生于上世纪 60 年代, 80 年代改革开放后, 得到了突飞猛进发展。特别是近 10 年来, 随着基础原料产业不断壮大, 下游制品产业也得到快速发展。但是, 中国是聚氨酯产业大国, 而不是强国, 一大批核心技术仍掌握在国外大公司手上, 如 HPPO 制造 PO 技术、气相光气法制造 TDI 技术、IPDI 制造技术、熔纺氨纶 TPU 技术、高固含量 PUD 技术等。因此我国聚氨酯工业未来几年会进入到一个平稳发展时期, 对 BDO 的需求不可能有爆炸性增长。未来三年, 聚氨酯产业对 BDO 需求年均增长率预测在 10% 左

右。

未来几年, 中国处于经济高速增长调整时期, 经济发展增幅不可能太高。因此, 作为聚氨酯产业上游 BDO 产品一定要审时度势, 认清现实, 调整方向, 扩大市场。一方面, 要利用国家“调结构、转方式、促发展”的政策, 化解好产能过剩的危机。另一方面, 要加快产业一体化进程, 拉长产业链, 提升产品技术含量, 提高产品市场竞争力。在原有聚氨酯产业基础上, 加快在 PBT、GBL、PBS 等产业领域开发和推广应用。相信经过几年发展, BDO 产业一定会度过寒冷的冬天。

2013 年乙醛、醋酸及其衍生物技术、市场研讨会

9 月 15~17 日 江苏无锡山明水秀大饭店

为进一步加深国内外乙醛、醋酸企业之间的科技成果的转化和沟通交流, 加强中外优秀企业之间的相互了解与合作, 在更广泛和更深入的层面上促进产学研联盟, 深入实施创新驱动发展, 推动环保和节能减排升级, 提高生产效率, 促进绿色化工的发展, 逐步优化全行业能源消费结构, 加快节能环保重点工程建设, 推进醋酸行业清洁生产工作, 推进行业品牌建设、加强行业诚信自律, 特别是要发挥协会的引领和推动作用, 进一步深入推进责任关怀制度, 维护国内醋酸及其衍生物的产业安全, 提升国内产业的竞争能力, 促进我国乙醛、醋酸、醋酐及其下游行业的可持续发展, 定于 2013 年 9 月 15~17 日在江苏无锡召开“2013 年乙醛、醋酸及其衍生物技术、市场研讨会暨全国醋酸醋酐行业协作组年会”。

主办单位 中国石油和化学工业联合会信息与市场部

承办单位 全国醋酸醋酐行业协作组

会议内容

- (一) 第十届全国醋酸醋酐行业协作组第四次理事会;
- (1) 总结 2012-2013 年度行业协作组的工作;(2) 商讨和确定行业协作组 2013-2014 年的工作重点。
- (二) 理事长工作报告;
- (三) 醋酸、醋酐行业产业安全预警信息通报及应对措施研讨;
- (四) 有关国内外醋酸技术进展及市场开拓论文交流;
- (五) 引导推进乙醛醋酸行业健康发展, 整合资源, 相互协作, 谋求行业共同发展。

联系人: 花永康、彭粉成

联系电话: 0513-81189775, 13962802255 (花永康) 0511-88995011, 15162973216 (索普彭粉成)

E-mail: ykh5838911@163.com

宜化集团 六大优势创造发展奇迹

CCN: 宜化集团作为中国石化行业最具影响力十大代表企业之一, 2012年实现销售收入705亿元。蒋总请您谈一下在全球化工行业发展景气度降低, 市场竞争日趋激烈的环境下, 宜化如何取得这么好的发展业绩?

蒋远华: 宜化创造的经济奇迹, 关键在于六大优势, 即规模优势、人才优势、技术优势、品牌优势、资源优势和企业文化优势。在这里, 我主要介绍一下规模、技术和资源优势。

说到规模优势, 首先, 宜化是全球最大的多元醇生产基地, 年产12万吨季戊四醇, 在全国市场占有率达80%, 同时, 成功开发出双季戊四醇、三羟甲基丙烷、双三羟甲基丙烷等产品。其次, 宜化是亚洲最大的化肥制造商, 年产1360万吨化学肥料, 其中尿素750万吨、氯化铵200万吨、磷酸二铵160万吨、NPK100万吨、磷酸一铵100万吨、其它肥料50万吨; 宜化还是亚洲最大的井矿盐生产企业, 年产300万吨真空制盐。宜化还是国内领先的联碱和氯碱化工生产企业, 年产200万吨纯碱、115万吨PVC、100万吨烧碱、150万吨电石。

宜化股份是全国循环经济示范企业, 宜化技术中心为国家级技术中心。宜化集团有23家子公司为高新技术企业, 有16家子公司通过国家清洁生产审核。近两年, 宜化开发并实施了300多项新技术新工艺, 开发了20多项国家级、省级新产品, 获得了300多项专利, 取得了200多项国家、省、市级重大科技成果, 具有极强的自主创新能力, 其中YH粉煤连续成型气化技术成为世界第一家大规模用于尿素生产的装置; 变压吸附脱碳获得了国家发明专利金奖; 重介质选矿和双反浮选技术成功地解决了胶磷矿不能生产磷酸二铵的世界难题。

“化工行业, 资源为王”。宜化目前拥有煤矿、磷矿、盐矿、硫铁矿、汞矿等各类资源储量达52亿吨。宜化坚持以资源为中心整合产业, 近年来先后入云贵、赴内蒙、跨青海、进新疆, 并购重组了湖北双环集团、重庆索特公司、湖南金信公司、内蒙海吉化工、青海黎明化工等20多家企业, 工程之花在全国各地竞相绽放, 新建成百万吨尿素工程、百万吨高浓度磷复肥工程、双百万吨联碱工程、百万吨氯碱工程, 发展成为中国最大的煤化工、磷化工、盐化工企业之一。为保持煤化工的优势, 宜化近两年还相继获得了在内蒙、山西、重庆、湖南、贵州、新疆、黑龙江等区域的煤矿开采权, 在更大的领域实现资源产业化, 拥有了足以支撑企业百年发展的资源。并在此基础上, 依托产业优势, 打破煤、磷、盐化工三足鼎立的格局, 大力进军商贸、房地产、机械制造、金融等新领域, 实现了由重化工领域向低碳经济领域的华丽转身。



CCN: 六大优势造就了宜化集团近年的辉煌成就, 请您再描述一下宜化未来的发展愿景?

蒋远华: 面对2013年的机遇和挑战, 宜化人向着“十二五”末实现1000亿销售收入的目标再踏新征程!“十二五”期间, 宜化集团将继续全面践行科学发展观, 运用宜化文化核心的“五项措施、六大任务和七大法宝”管理思想, 继续发展化肥、化工主业的同时, 将农药、电力、酿酒、金融、商贸、矿山开发、工程设计、房地产开发、化工机械制造等种子业务进一步做大做强。化肥建成年产1000万吨尿素、500万吨磷复肥、500万吨氯化铵、100万吨硝酸铵的规模, 成为世界最大的化肥生产企业; 化工建成年产300万吨甲醇、20万吨多元醇、500万吨纯碱、200万吨烧碱、300万吨PVC生产能力, 力争成为中国最大的煤、磷、盐化工生产企业; 矿山开发建成煤矿开采能力1000万吨、磷矿开采能力1000万吨规模; 商贸建成营业额500亿元规模; 房地产开发建成销售额100亿元规模。

湖北兴发 打造环保型精细化工企业

湖北兴发化工集团股份有限公司成立于1994年, 总部位于湖北宜昌, 是一家以磷化工系列产品和精细化工产品的开发、生产和销售为主业的上市公司。公司于1999年在上海证券交易所上市, 股票代码600141, 总股本43539万股, 总资产122亿元。在2013年7月份财富中文网发布的中国企业500强榜单中, 公司位列第407位。

兴发集团是国内磷化工生产的龙头企业, 在业务上覆盖了精细磷化工行业从矿石、能源供应到

下游产品生产的各个主要环节, 产业链条较为完整。公司持续推进磷化工资源和企业的重组整合, 完成了宜昌市兴山县内磷矿和水电资源整合。近年来兴发集团大力实施走出去发展战略, 相继在神农架、保康等地收购了当地的磷矿资源和深加工企业, 在重庆垫江、云南安宁、广西柳州、襄阳南漳、新疆阿克苏等地建立规模化生产基地, 初步形成了“矿电磷”一体化的发展格局。经过多年发展, 兴发集团已经形成了“电矿为基础, 化工为支柱, 科工贸结合”的发展格局, 具备资源、市场、品牌、管理等多种组合优势。

近年来, 公司不断深入推进管理创新, 大力实施名牌战略, 通过了质量、环境、职业健康安全、HACCP“四合一”管理体系认证, “兴发”牌商标被认定为“中国驰名商标”, “兴发”牌三聚磷酸钠荣获中国名牌产品, 工业级次磷酸钠被认定为湖北省名牌产品, “兴发”牌磷化工系列产品荣获湖北省出口名牌。

兴发集团不断加大自主创新力度, 高标准搭建技术创新平台, 公司被认定为国家级

高新技术企业, 技术中心被认定为国际级企业技术中心, 检测中心被认定为国家级实验室, 兴发集团宜昌猗亭工业园被认定为国家科技兴贸创新基地。同时, 公司积极推行清洁生产技术, 不断优化循环经济发展模式, 在化工行业率先推行能源管理平台项目, 节能减排经验在全行业推广, 荣获中国化工行业科技创新示范企业。

“十二五”期间, 公司将全面落实科学发展观, 将紧紧围绕“建设中国最强、世界知名的国际化精细化工企业”的总体目标, 加快实施关联产业发展和跨区重组整合战略, 大力推行技术创新和产品更新换代, 积极推进磷化工、硅化工、硫化工等多元化产业快速发展, 持续推动节能减排工作, 全面提高“四废”的资源化利用水平, 加快建设国际一流的环保型化工企业, 力争2015年形成年产精细磷化工产品100万吨、有机磷10万吨、离子膜烧碱60万吨、有机硅40万吨、磷复肥200万吨、饲料钙50万吨、磷矿石500万吨、水电装机25万千瓦的生产能力, 年实现销售收入300亿元。





上海离心所

打造国内卧螺离心机第一品牌

——访上海离心机械研究所有限公司总经理屈年凯

上海离心机械研究所有限公司总经理、执行董事屈年凯

上海市离心机械研究所有限公司(简称SCI),是一家典型的固液分离离心机研制企业,隶属于上海电气集团股份有限公司。公司成立于1958年,是中国通用机械工业分离协会副理事长单位,于1993年被评为上海市高新技术企业,并且连续19年复审通过;公司于2012年被上海市科委和知识产权局授予“上海市创新型企业”称号,多年来荣获多项国家级科技成果奖。

上海离心所此次携LW900NY固液分离卧螺离心机设备和离心脱水干燥一体机技术重装亮相国际化工展,将成为固液分离和离心脱水干燥技术应用的新亮点。为此,本刊对公司总经理、执行董事屈年凯先生进行了专访。

市场占有率多年保持领先

据屈年凯介绍,上海离心所在长期的发展中,培养了一大批专业技术人员,特别是对卧螺离心机的研制与开发,取得了许多关键性技术,是目前国内开发产品最多、规格最全的高新技术企业。从2000年开始,依托国内环保产业的快速发展,上海市离心机械研究所有限公司在环保行业市场占有率连续多年保持第一。同时公司积极将卧螺离心机应用于新行业,比如纯碱、硅材料、纤维素、橡胶、颜料、香料等化工领域。

屈年凯说,上海市离心机械研究所有限公司有2000多家客户,分布在全国31个省市和地区;在国外,公司有专门的海外销售团队,长期拥有稳定的海外代理商和100多家客户,遍布5大洲。公司秉承“科技兴所、诚信天下”的理念,将国际的品质、国产的价位和让用户满意作为公司一切的出发点和落脚点,并将服务贯穿于

产品设计、制造、销售全过程。同时,公司建立了充满活力的“客户四级服务体系”,保证了高效的客户服务,总经理领导的服务督促组主抓服务质量,通过售后服务沟通会、现场维护、现场培训等快速反应机制,做到服务产品标准化、服务人员专业化、服务行为规范化、服务管理现代化,让用户无论在何处都能充分享受公司及时、高效的售后服务。上海市离心机械研究所有限公司以强大的技术力量和周到的客户服务为后盾,为用户提供系列的技术培训,以及完善的售前、售中、售后服务。



技术领先 市场抢先 效益优先

屈年凯认为:只有坚持不懈地创新才是企业永保活力的关键,把“技术领先,市场抢先,效益优先”这一发展战略贯穿于上海离心所各项经营活动中,才能把上海离心所打造成为国内卧螺离心机第一品牌。

创新是企业的生存之本,诚实守信是企业的发展之道。开发自主品牌,服务社会是上离人的社会责任。到2012年为止已获授权发明专利3件,实用新型专利54件,获得国家重点新产品奖4项等成果;上海离心所在产品服务方面投入了大量的人力、物力和精力。克服了某些企业购买国外品牌设备出现故障一个月才能解决备件备件的弊端,上海离心所承诺客户在24~72小时内解决问题,完全解决客户的后顾之忧。真正做到让客户买得放心,用得安心。

凭借独特的技术实力和服务体系作支撑,上海离心所已经逐渐打入国际市场,在东南亚、欧洲和北美均有代理商,迅速提升了其海外竞争力。

新设备 新技术 新亮点

据屈年凯介绍,此次在国际化工展展会现场亮相的LW900NY固液分离卧螺离心机是适合国内化工领域的大型装备,该设备采用液压马达驱动和稀油润滑系统,配置适用于化工物料的螺旋输送器和耐磨技术,具备大处理量、高分离因数、大工作扭矩、稳定性强等优势,在多项技术指标上达到国际领先,完全可以替代进口设备,可以为国内企业省下大量外汇。

展会介绍的离心脱水干燥一体机技术是2012年上海离心所引进的德国技术,完成了上海离心所从脱水到干燥全套技术工艺覆盖。该技术工艺简单,在脱水工序和干燥工序间不需要任何的中间物料破碎、储存、输送和泵送设计及设施,整体投资小,热交换效率高,非常适合国内化工行业的应用。

以开放的姿态重塑化工新形象

□ 本刊记者 吴军

提起化工，恐怕大多数人会将污浊刺鼻的空气、散发恶臭的污水、冒着滚滚浓烟的大烟囱、随时可能着火或者爆炸的危险与之联系起来。而近几年来发生的一些因化工项目如厦门、大连、宁波以及昆明的PX项目密切相关的群体性事件和食品安全问题，更是让一些普通老百姓视化工如“洪水猛兽”。

化工真的如此可怕吗？事实上，化工行业作为基础工业，与人类的生活息息相关。从化纤服装到塑料制品；从性能各异食品添加剂、果蔬保鲜剂到用途广泛的卫生用品及医用高分子材料；从室内装饰材料到新型轻质的建筑材料；从家用商品包括空气净化、水处理到海、陆、空各种交

通工具使用的轮胎、板材、管类等橡胶制品，都是由化工提供的原料制成。而化工项目的安全风险也并非不可控，全封闭式的生产流程，先进的废水、尾气处理工艺，自动化的流程控制、在线监测系统，都将先进的化工生产对员工、对环境以及对周边居民的风险降到了最低。

尽管当前仍有一些化工企业不按照国家的环保法规进行生产，对周边的环境造成了严重的污染，但同时，也有越来越多的化工企业，尤其是大型企业正在不断优化生产工艺和生产管理，并投入大量资金进行环保治理，使工厂真正达到了清洁生产的标准。归根究底，人们对化工行业产生恐惧心理最主要的原因还在于信息的不对称，

是时候以开放的姿态面对民众、承担企业社会责任，重塑化工行业的新形象了。

值得称道的是，如今，已经有不少化工企业意识到公众开放、企业社会责任对企业可持续发展的重要性，并开始行动起来。就在8月15~16日，国际化学品制造商协会（AICM）携其三家会员企业——卡博特、PPG工业、LG化学，在天津滨海新区泰达现代产业园区举行了以“责任关怀夏令营”为主题的公众开放日活动。这三家企业带领来自清华大学、北京大学、天津大学、南开大学化工系的学生以及当地政府、媒体等100余人来到工厂进行了实地参观，并就企业在责任关怀方面所做的努力进行了分享和展示。

卡博特 透明化打造旗舰工厂

卡博特天津工厂的“开放日”活动在一场别开生面的个人防护装备时装秀中正式拉开帷幕，这一场show生动展示了化工生产企业对员工职业安全的重视和保护。作为全球炭黑行业领导者，卡博特天津工厂拥有35万吨的炭黑年产能，是一座全球唯一的整合型的炭黑生产基地。卡博特天津工厂自成立以来，投入巨资以节约能源和资源，保护环境。通过原料油储罐呼吸气回收利用“废



卡博特员工与参观者互动展示企业生产安全

气”；生产的废水循环利用，实现“零排放”；利用稳定高效的滤袋系统进行除尘，并采用粉尘持续监测预警先进技术（PCME）。卡博特天津工厂能源中心自给自足，通过利用尾气再生产电力和蒸汽，每年大约能节约约相当于4万吨的标煤；2012年，卡博特将能源利用新技术运用到天津工厂，这一项技术每年可以进一步节省相当于2.2万吨标煤的消耗。

天津工厂执行了卡博特一贯奉行的透明化对外报告管理政策。2009年至今，卡博特天津工厂每年定期主动向所在社区公开其工厂环保信息，此举更是受到天津经济技术开发区环境保护局的表彰。此外，卡博特也经常与供应商、客户、当地社区和政府职能部门等各方机构分享这方面的最佳实践经验。不仅如此，卡博特还在其每年的全球安全日活动中广泛宣传责任关怀理念和公司的“零事故”SH&E文化。正是这种公开透明的理念，使卡博特天津工厂成为旗舰工厂。

PPG “环境教室” 加强社区互动

设立于2011年的“环境教室”已经成为PPG天津工厂加强社区互动的一个重要平台。“环境教室”通过生动的展示以及PPG员工的现



PPG员工在“环境教室”现场讲解

场讲解，很容易便能全面了解PPG的主营业务、绿色产品、创新工艺，以及在环保、可持续发展方面所做的一些努力，和一些成功的实践经验。

作为PPG亚太地区、乃至全球最大的涂料生产基地，PPG天津工厂自1994年建立至今，不断投入巨额资金用于环境保护，其中包括污染防治、降低资源耗用，废弃物回收、正确处理等诸多项目。此外，天津工厂还特别设立了可覆盖整个厂区的、针对挥发性有机化合物（VOC）的监控设施，就在前不久刚刚投产的重型设备涂料车间，还正式启用了新型的VOC废气处理设备，最大限度地保护工厂周边地区的空气及环境质量。

LG化学 签署宣言兑现责任关怀承诺

今年3月，LG化学与AICM签署了《责任关怀北京宣言》，随后便在日前举行了“公众开放日”活动，再次兑现了作为领先化工公司对责任关怀的承诺。走进天津LG渤海化学工厂，“安全永远优先”的横幅高悬于生产装置之上，昭示着LG化学这家历史悠久的韩国企业对生产安全的重视程度。

天津LG渤海化学有限公司拥有40万吨氯乙烯、29万吨离子膜烧碱产能，作为危险化学品的大型生产基地，生产安全尤为重要。为消除安全隐患、增强员工安全意识，提高公司安全环境管理水平，天津LG渤海化学展开了安全环境TFT活动，诊断全场的环安全，确保了工厂生产和员工的生命安全。而在工艺控制方面，天津LG渤海化学引进了先进的紧急停车系统（ESD），与DCS系统（集散控制系统）独立运行，如果生产过程中操作遇到问题，ESD系统将不受DCS的指控，会自动安全停车，确保了工艺安全。

在实现安全生产的同时，LG化学也在努力履行社会责任，获取公众的信任。2010年，LG化学在中国确定了关爱青少年和社会福利的两大社会贡献活动的方向，并开展了一系列活动，用持续的关爱回馈社会。



LG化学带领公众参观工厂

在公众环保意识日益增强的当下，广受诟病的化工企业应以开放的姿态，积极主动的与公众进行沟通，使公众更加知情，并加强化工项目的公众参与，只有这样才能使当地民众正确看待化工项目，并获得理解和支持。



低碳 环保 建筑涂料前景乐观

□ 上海申得欧有限公司 林宣益

2012年,在国民经济增速放缓至7.8%,房地产调控更加严格的大环境下,我国建筑涂料行业仍取得了不凡的佳绩。

国民经济发展是建筑涂料行业发展的基础,而房地产业景况更与建筑涂料市场息息相关。2000~2012年,我国房地产投资年均增速达24.9%,2012年投资7.18万亿元,比2011年增加了16.3%,增速虽有所回落,但当年竣工建筑面积约达30亿平方米。如此巨大的地产投资和竣工建筑面积是建筑涂料发展的强大动力。

A 产量快速攀升

建筑涂料行业是开放和竞争行业,用户要求绝大部分是有颜色的涂料,且基本互不相同,因此是以销定产的,产量基本上与销量相

当。

2012年全国建筑涂料产量达416.0万吨,同比增加20.4%。其中产量最大的地区是上海,为85.5万吨,占全国建筑涂料总产量的20.6%;其次是广东,产量为77.4万吨,占18.6%;排在第三位的是湖南,产量55.1万吨,占13.2%。2000年以来,我国涂料和建筑涂料产量统计见表1。

由表1可见,自2000年以来,我国建筑涂料产量约占涂料总产量的1/3。12年间,建筑涂料产量年均增长率约为18.1%,略高于涂料(17.5%),高于GDP发展速度。

据统计和估算,2012年我国建筑涂料销售额约720亿元,占涂料销售收入的1/4。

年份	涂料产量	涂料增速/%	建筑涂料产量	建筑涂料所占比例/%	建筑涂料增速/%
2000	184.0	7.4	56.3	30.6	9.3
2001	182.0	-1.3	58.8	32.4	4.4
2002	202.0	11.0	65.3	32.4	11.1
2003	242.0	19.8	72.1	29.9	10.4
2004	298.0	23.4	113.4	38.0	57.3
2005	404.0	35.6	130.1	32.2	14.7
2006	529.0	30.9	155.4	30.6	19.4
2007	597.0	12.9	179.6	30.1	15.6
2008	638.0	6.8	194.1	30.4	8.1
2009	755.0	18.4	261.7	34.6	34.8
2010	967.0	28.0	351.8	36.4	34.5
2011	1080.0	11.7	345.5	32.0	-1.8
2012	1272.0	17.8	416.0	32.7	20.4

B 环保产品成发展主流

我国建筑涂料产品仍以建筑乳胶漆为主。生产企业和用户在内墙涂料方面更多关注的是环境友好,在外墙涂料方面由平涂建筑涂料向质感建筑涂料发展趋势明显。除弹性建筑涂料外,平涂建筑涂料市场占有率也在下降,真石漆和质感涂料产量有较大增加。稍微高档一些的涂料装饰建筑一般都采用真石漆和质感涂料。真石漆和质感涂料涂层质感强,装饰效果好,抗裂性一般优于平涂,用量大,每平方米约需3公斤以上涂料。而平涂时,每公斤涂料约涂刷3平方

米。二者之间相差约9倍,因此在较严峻的房地产市场环境下,建筑涂料企业还可以有不凡的表现。而且这些质感涂层,厚度为毫米级,属于厚涂膜,在相同的涂膜质量下,使用寿命比较长。真石漆和质感涂料涂装时,做好底涂层和罩光漆能提高涂膜保色性和使用寿命,使用寿命延长对建筑涂料的低碳发展具有十分重要意义。

一些新产品,如水包水多彩涂料、反射隔热建筑涂料、环境友好型涂料、智能涂料和无机干粉建筑涂料等也有进一步的发展。

C 涂装技术不断超越和发展

用户虽然选用建筑涂料装饰,但实际使用的不是涂料,而是涂膜,建筑涂料只有通过涂装,并在一定的干燥条件下,形成涂膜,才能起保护、装饰和其他作用。建筑涂料涂装是建筑涂料应用的重要方面。建筑涂料企业当然要保证建筑涂料的质量,但同样重要的、甚至更重要的是要保证涂膜质量。

我国建筑涂料涂装目前主要是滚涂、喷涂和刮涂。绝大部分是手工操作,效率较低。仿石仿砖、艺术化、个性化等高装饰效果的涂装

日趋完善,涂装技术、涂装工艺、涂装组织和涂装管理等有所进步,建筑涂装向流动壁画不断发展,仿石仿砖已能做得“以假乱真”的程度。

涂装技术创新成为建筑涂料创新和超越的重要组成部分。建筑涂料只有与石材、瓷砖、壁布等所有其他建筑装饰材料比较具有明显优势时,才能保持和巩固自己的主要装饰材料的地位。

D 相关标准推陈出新

2012年与建筑涂料有关的标准共发布了15项,包括GB/T 1707-2012立德粉、HG/T 4343-2012水性多彩建筑涂料等。另外,GB/T9755合成树脂乳液外墙涂料、JG/T 235-2008建筑反射隔热涂料、GB/T9780建筑涂料涂层耐沾污性试验方法、HJ/T 201环境标志产品技术要求水性涂料等标准都在报批中。其中GB/T9755将增加不透水性要求,且是分等指标;JG/T235将分别对高明度、中明度和低明度颜色性能提出要求;HJ/T 201将增加清洁生产内容,不含APEO(烷基酚聚氧乙烯醚),游离甲醛含量降低至60mg/kg等。

美国材料试验协会正在制定ASTM WK 38233建筑涂料耐沾污性测试方法标准,该标准是由该标准委员会的D01.42建筑涂料分委员会负责制定的。

E 发展前景看好

总体来说,2013年建筑涂料市场比较乐观。

(1) 经济基本面

我国经济运行放缓将成常态,2013年GDP估计略低于8%的增速,M2增速估计在14%左右。城市化将强力推进,市场总需求看好。全年建筑涂料产量估计会以10%左右的速度增加。

(2) 宏观调控和建筑涂料市场

在中央政府宏观调控下,一方面,保障房建设会有所增加,对中低档建筑涂料利好;另一方面,对商品房限购、限贷和征收个人所得税等,对建筑涂料发展有负面影响。

1~7月,全国房地产开发投资44302亿元,同比增长20.5%。全国房地产开发企业土地购置面积增速下降1.4%,全国商品房销售面积同比增长25.8%,销售额同比增长37.8%。房地产市场比预期表现得更好。

(3) 产品结构

真石漆、质感涂料和弹性涂料等有特色的建筑涂料继续看好,普通平涂建筑涂料需求降低。水性多彩涂料、反射隔热涂料、环境友好涂料和智能涂料等新产品存在发展空间。

原材料成本可控也是企业调结构的好时机。

(4) 市场竞争和发展

建筑涂料市场是开放的市场,是激烈竞争的市场。性价比自然是用户关注要点,高性价比是赢得市场的基础,品牌和差异化是营销的强力手段,全过程(包括涂装)创新和超越是进步和发展的前提。随着人工成本的提高,机械化涂装将更加被关注和推进。小型建筑涂料企业只有做出特色,才有发展空间。

(5) 环境友好和低碳

环境友好是永恒的课题,我国环境污染严重,同时消费者环保意识不断提高,HJ/T 201-2005环境标志产品技术要求水性涂料正在修订。这就要求建筑涂料向环境更加友好、更低碳的方向发展。由生命周期评价可以看出,提高建筑涂料使用寿命是低碳发展的重要方面。

政策规范促 EPS 健康发展

□ 吉林石化研究院 孙欲晓

国内产能快速扩张

2012 年全球可发性聚苯乙烯 (EPS) 总产能为 924.1 万吨, 开工率为 67%。其中中国产能约为 480 万吨, 约占世界总产能的 51.9%, 可以说中国已成为世界 EPS 行业最大的生产基地。预计 2015 年全球产能将达到 984.5 万吨, 2012 年国外主要 EPS 生产企业情况见表 1。

目前, 我国已经成为国际上最大的 EPS 产业基地, 国内有近 5000 家 EPS 制品企业, 在机械制造、树脂与辅料生产、EPS 制品研发生产等环节都拥有一批重点骨干企业, 产业链较完整, 同时新企业的不断涌现也为全行业注入了前进动力。近两年, 随着台湾见龙、新疆蓝山屯河、江苏双良及无锡兴达泡塑新材料股份有限公司下属大庆锡达公司投资建设的 16 万吨 EPS 项目及台湾见龙机构在盘锦的 16 万吨 EPS 项目等新装置的投产, 目前我国 EPS 总产能已达到 480 万吨, 但实际需求量只有 260 万吨左右, 出口量也只有 30 万吨, 虽然产能过剩, 但预计未来几年, 世界产能增长主要还是来自中国, 预计到 2015 年我国 EPS 的总产能将达到 530 万吨。2012 年我国主要 EPS 生产企业情况见表 2。

近几年我国 EPS 产能扩张过快, 导致产能过剩, 市场竞争激烈, 行业利润空间越来越小。受市场需求疲软的影响, 行业整体开工率较低。因此, 近两年我国 EPS 装置建设将会逐步放缓。预计未来几年我国 EPS 供过于求的局面仍难以缓解, 开工率将继续受到限制, 到 2015 年我国将有 30% 的 EPS 产能处于闲置状态。

表 1 2012 年国外主要 EPS 生产企业 万吨

公司名称	产能
巴斯夫	80.0
Taita Chemical	34.7
IPIC	32.2
Ming Dih Chemical Group	31.0
Styro Chem	24.7
英力士	19.5

表 2 2012 年我国主要 EPS 生产企业 万吨

公司名称	产能
见龙机构	
东莞新长桥塑料有限公司	30.0
江阴新和桥化工有限公司	45.0
天津新龙桥公司	40.0
宁波和桥化工有限公司	18.0
盘锦龙光工程塑料有限公司	16.0
新疆龙桥工程塑料有限公司	12.0
兴达集团	
江苏无锡兴达集团	45.0
江苏常州兴达集团	36.0
惠州兴达石化工业有限公司	18.0
兴达集团大庆锡达石化公司	16.0
新疆兴达伟业泡塑新材料有限公司	12.0
台达化工中山有限公司	18.0
台达化工天津有限公司	10.0
江苏吴华聚苯乙烯化工有限公司	16.5
江阴悦家巷新材料有限公司	18.0
江苏丽天新材料有限公司	12.0
江苏双良集团分公司江苏利士德化工有限公司	24.0
新疆蓝山屯河新材料有限公司	12.0

政策放松 利好 EPS 未来市场

从需求方面来看, 我国苯乙烯有近 60% 用于生产聚苯乙烯 (PS), 特别是 EPS。2012 年 12 月, 公安部决定取消 65 号文, 这为 EPS 在建筑外保温材料领域应用扫清了障碍, 另外, 2013 年 2 月 26 日, 国家发改委发布第 21 号令, 14 年来一直禁产禁用的被称为“白色污染”的一次性发泡餐具将从 2013 年 5 月起解禁, 这对于 EPS 在包装领域的应用也形成重大利好, 使近期 EPS 市场价格也随苯乙烯一起创出 5 年新高。另外也有多家企业在 2013 年将新建或扩建 PS, 如无锡兴达集团二期 (16 万吨), 山东宇洋新能源有限公司二期 (12 万吨), 山东东营海容新材料有限公司二期 12 万吨, 江苏嘉盛实业集团在大连普湾新区松木岛化工园区投资 12 亿建设 36 万吨 EPS 项目, 一期 12 万吨预计将在 2013 年投产。整体而言, 随着下游旺季来临, 尤其是建筑保温和一次性发泡餐盒用 EPS 受政策放开影响, EPS 市场需求将具有恢复性的增长。2007~2012 年我国 EPS 产量、进出口量及表观消费量统计见表 3。

EPS 的用途呈现巨大的区域性差异。欧洲近 80% 的 EPS 消耗用于建筑用途, 除欧洲外的其他区域, 这项用途约占 50%。北美的建筑用途比例相比之下尤其低, 仅 41%。欧洲的包装用途仅占 20%, 这也是在全球各区域中最低的, 亚洲的这项用途则占近 50%, 主要是用于大型家用电器、电力电子产品在运输时的防护包装, 在日本也用来制造鱼类运输专用的包装盒。其他用途方面北美的比例最大, 其中一个原因是因为北美是巨大的 EPS 热饮饮料杯市场。在所有区域中, EPS 的建筑用途的发展速度均有望超越包装用途。

在我国, EPS 主要用于建筑保温材料和包装材料。EPS 作为外保温复合墙体具有十分良好的节能效果; EPS 保温屋面适用于平式、柏油、住宅和工厂屋面, 起着保温隔热、隔音、密封和阻挡水蒸气等作用。目前 EPS 在建筑保温材料市场占比近 80%, EPS 也是一种理想的包装材料, 通过成型工艺, 可根据需求加工成各种形状、不同厚度的产品。在负荷较高的情况下, 这类材料会被压弯, 当受到震荡或坠落地面时, 它会起到缓冲、防震的作用。在特殊情况下, 还可以通过提高它的表面密度来承受较大的荷载, 在防震、防破碎包装中起重要作用。EPS 具有质量轻、高强度、高吸收能量能力 (缓冲、减震) 和极佳的保温隔热性能, 因此被广泛应用于各种精密仪器、仪表、贵重物品、水产品 and 蔬菜水果等的包装。

另外, EPS 还可作为保护性材料, 尤其在高寒地区, 用做地下基础设施、管道电子系统及修筑公路、铁路的防冻材料; 在机械行业中作为铸造机械部件中消声模以代替木模; 还可用于制造海

洋救生设备、浮标以及海上围油栏, 以减少油船卸油时对水域的污染等等。

EPS 消费具有十分明显的地域性。华东和华北多消费嵌段阻燃级 EPS, 用在建筑和基础设施方面; 华南地区则基本以包装级 EPS 为主, 用于生产聚苯乙烯泡沫塑料包装各种出口成品。目前我国 EPS 消费结构情况见图 1。

目前, 欧美等发达国家对重要建筑、高层建筑进行外墙保温均有严格的防火要求。一般都要求保温系统的绝热材料作燃烧性能及耐火极限试验 (并考虑燃烧时烟气及毒性), 且分为若干等级。不同等级的系统和材料适用不同范围的建筑防火要求。EPS 板薄抹灰外墙保温系统由于存在严重的安全隐患问题, 在美国有 20 多个州禁止使用; 在英国, 18 米以上建筑不允许使用 EPS 板薄抹灰外墙保温系统; 在德国, 22 米以上建筑不允许使用 EPS 板薄抹灰外墙保温系统。在韩国、澳洲等地的建筑保温市场 PS (EPS、XPS) 泡沫被禁止使用。

预计未来两年, 我国 EPS 市场除了产能过剩这一问题外, 随着近年来我国 EPS 在外墙保温方面的应用增加, 其存在的安全隐患也备受瞩目。据了解, 目前我国的建筑设计施工中, 90% 以上都采用了挤塑聚苯乙烯泡沫塑料 (XPS 泡沫)、模塑聚苯乙烯泡沫塑料 (EPS 泡沫)、硬质聚氨酯泡沫塑料 (PU) 等有机质绝热材料作为外墙外保温材料, 但这些有机保温材料存在严重防火安全隐患问题。最大的缺陷是防火安全性差, 易老化、易燃烧。燃烧时烟雾浓、毒性大, 材料的承重性、使用年限、防火性均不如无机保温材料。而相比聚氨酯, EPS 泡沫和 XPS 泡沫的耐火性更差, 在 80 摄氏度就产生熔融, 变形滴落。据悉, 国家正在酝酿探讨建筑节能保温材料的防火设计标准。这个规范一旦出台, 必将更加有力地推动各种材料在建筑节能保温行业的健康发展。

表 3 2007-2012 年我国 EPS 供需状况统计

年份	产量/万吨	进口量/万吨	出口量/万吨	表观消费量/万吨	自给率(%)
2007	126.5	11.0	27.5	110.0	115.0
2008	197.1	8.5	29.4	176.2	111.9
2009	180.0	7.7	25.9	161.8	111.2
2010	225.0	7.6	33.0	199.6	112.7
2011	280.0	7.6	32.2	255.4	109.6
2012	330.0	6.1	29.9	306.2	107.8

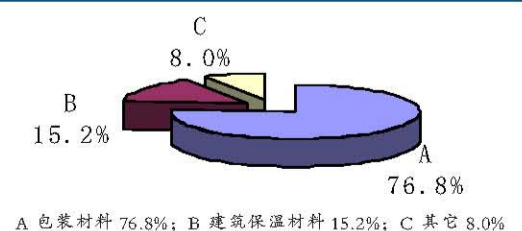


图 1 中国 EPS 消费结构分布图



保温隔热——绿色建筑的保护伞

□ 记者 吴军

人口不断增加，资源日渐稀缺，这是当今全球共同面临的两大考验。据预计，到2050年，全球人口数量将达到90亿。如何让资源日渐匮乏的地球以最小的资源消耗量实现“居者有其屋”，发展绿色建筑已成为解决这一难题的必然选择。

绿色建筑 可期待的未来

目前全球建筑能耗占总能源消耗的41%。在碳排放方面，建筑用电带来的间接排放加上建筑使用一次能源所带来的直接排放共占21%左右，仅次于工业排放。而在中国滚滚如洪流般的城市化进程中，鳞次栉比的高楼大厦、摩登靓丽的建筑外观，与大多数建筑物的能源利用水平还处在较为粗放的阶段形成鲜明的对比：目前建筑能耗占我国全社会终端能耗的比例约为27.5%。城镇化进程使得建筑总量不断增加，建筑能耗总量和占全社会能耗比例都将持续增加。截至2011年底，中国城镇节能建筑仅占既有建筑总面积的23%，仅仅在中国北方就有超过20亿平方米的既有建筑需要进行节能改造，市场潜力巨大。

发展绿色建筑作为节能减排非常重要的一项措施，我国相继制定了一系列政策进行引导和支持。今年初，国家发改委、住建部联合发布了《绿色建筑行

动方案》，提出城镇新建建筑要严格落实强制性节能标准，“十二五”期间，完成新建绿色建筑10亿平方米；在既有建筑节能的改造方面，完成北方采暖地区既有居住建筑供热计量和节能改造4亿平方米以上，夏热冬冷地区既有居住建筑节能改造5000万平方米，公共建筑和公共机构办公建筑节能改造1.2亿平方米，实施农村危房改造节能示范40万套。今年4月底，财政部发布《关于加快推进我国绿色建筑发展的实施意见》，文件首次规定，对经过审核、备案及公示程序，且满足相关标准要求的二星级及以上的绿色建筑给予财政奖励。

可以预见，提高建筑节能水平、发展绿色建筑已是势在必行。而在当前实行建筑节能的各项措施中，采取保温隔热措施是防止建筑物能耗损失最经济、最有效的办法。优质的保温隔热材料将使绿色建筑成为我们可期待的未来。

外墙外保温 撑起第一道保护伞

降低建筑物能耗最简单有效的方式便是现代化的外墙外保温系统(ETICS)。当前，市场上常用的外墙保温材料包括岩棉、玻璃棉等无机保温材料，以及聚苯乙烯发泡板(EPS)、聚苯乙烯挤塑板(XPS)、聚氨酯(PU)、酚醛泡沫等有机保温材料。

实践证明，PU材料是目前满足安全、环保、节能要求的最为理想的外保温隔热材料。PU硬泡保温材料的导热系数可达到0.017~0.025瓦/(米·开尔文)，是目前有机和无机保温材料导热系数最低、在外保温系统得到大面积应用的一种材料。此外，PU硬泡还具有优良的力学性能和良好的防水性能，其闭孔率高达95%以上，能有效阻隔水及水蒸汽渗透，可使墙体保持良好、稳定的隔热状态。在欧美发达国家，约有49%的建筑保温材料是聚氨酯材料。

聚氨酯硬泡作为建筑保温材料，要充分发挥其保温隔热、稳定持久的功效，硬质聚氨酯泡沫稳定剂的加入不可或缺。赢创推出的TEGOSTAB®硬质聚氨酯泡沫稳定剂，具备乳化泡沫物料、

稳定泡沫和调节泡孔结构等作用，有助于提高泡沫的隔热性能，延长使用寿命。根据不同配方的特性，以及多样化的生产加工工艺，TEGOSTAB®产品还拥有满足不同需求的产品系列，以提供优化聚氨酯泡沫质量的解决方案。

要让高效保温材料为建筑外墙披上一件“绿衣”，真正发挥效力，保温材料表面的砂浆涂层也同样重要。干混砂浆涂层无疑能为保温材料罩上一层防护网。干混砂浆作为建材领域的新兴材料，具有生产质量可控、施工性能优越、产品种类齐全、减少现场扬尘等技术和环保优势，特别是在建筑物的外墙保温和节能领域表现出色。但高效保温材料吸水率高，一旦吸水，保温效果则大打折扣。在干混砂浆中加入赢创SITREN®P700系列粉末高效憎水剂之后，能提高其憎水性能，这种由表面活性剂和无机载体相结合的高效憎水剂，可使建筑物外墙具有真正持久的憎水、泛碱抑制作用和极好的水珠滚落等性能，有利于改善建筑物的保温性能、并提高建筑物和建筑结构的使用寿命。

透光隔热材料 打造四季如春阳光房

传统建筑中，通过窗户的传热量占建筑总能耗20%以上，尤其是城市中鳞次栉比的高楼玻璃幕墙的大面积使用，更增加了建筑的传热量。导致门窗能量损失的原因是门窗与周围环境进行的热交换，其中通过玻璃进入建筑的太阳辐射的热量是最重要的因素之一。如何为这一建筑的耗能“大户”筑起一道传热屏障，一层薄薄的涂层即可以解决问题，赢创推出的一种透明纳米金属氧化物VP ITO IR 5——玻璃涂料添加剂便能满足要求。该透明涂层被应用于房屋玻璃上，在维持房间内正常亮度的前提下，吸收来自红外以及不可见光的辐射热，反射紫外线，从而保持房间处于相对较低的温度，并降低房间内的升温速度，可以有效降低空调能源的消耗。

与这一隔热玻璃有异曲同工之妙的是赢创的另一大创举——能令温室四季如春的宝克力®多层板。以往，大多数温室的覆盖材料由玻璃或其他保温性能低下的材料制成，导致温室热量很容易流失。如今，宝克力®多层板以其优异的保温隔热性能被逐渐应用于更多现代化温室，与玻璃和其它低效率温室覆盖材料相比，宝克力®多层板温室的能耗较普通玻璃温室少50%。透光率是评价温室性能的另一大关键因素，宝克力®多层板的高透光率和紫外线的选择性透过，能使植物尽可能地在自然条件下生长。宝克力®温室不仅能令鲜花四季开放，同时，能大大降低能源支出，并减少二氧化碳排放。



宝克力®多层板令温室四季如春

超级绝热材料 未来零能耗建筑新趋势

在当前节能减排的严峻形势下，在新建筑和既有建筑上使用超级绝热材料，实现建筑的零能耗，已成为欧美国家建筑外墙保温材料未来发展的新趋势。

超级绝热(Super insulation)材料的概念由美国学者Hunt A J等在1992年提出。一般认为超级绝热材料是指在预定的使用条件下，其导热系数低于“无对流空气”导热系数，即导热系数低于0.025的绝热材料。目前，正在研究的超级绝热材料主要包括微孔有机材料、纳米孔气凝胶材料以及真空绝热板三种类型，其中纳米孔气凝胶的导热系数可低于0.02，而真空绝热板的导热系数更是可以达到0.015以下。

目前，这些新型的绝热材料大多数仍处于研究阶段，而赢创作为一家以创新为原动力的领先特种化工企业，又一次走在了前列。赢创的AEROSIL®气相法二氧化硅可作为真空隔热板(VIP)的芯材，使VIP的隔热性能达到传统材料的5~8倍，将其运用到建筑中，可使墙体、屋顶和地板在较薄的结构下实现高度隔热的效果。以AEROSIL®气相法二氧化硅为填料制备的超级隔热砖，不仅结合了标准砖的所有建筑优点，更具有卓越的隔热性能和较高的耐火等级，同时可确保建筑获得最佳的气候条件。

绿色建筑是实现低碳、可持续发展至关重要的一环。作为秉承绿色创新、构建未来理念的化学工业领跑者，赢创以推动建筑业绿色革命为己任，通过持续创新，为打造绿色建筑提供了源源不断的可持续解决方案。毋庸置疑，在未来的建筑中，我们将看到更多赢创的“身影”。

塑料管道行业步入

近年我国宏观经济总体加速发展，建筑业、市政工程、水利工程、农业和工业等行业市场的需求不断加大，拉动了塑料管道行业的高速发展，我国成为国际性的塑料管道生产和应用最大国家。经历了多年的高速发展，目前我国塑料管道行业进入了相对稳定、成熟发展时期。

一、行业现状

1. 生产能力增加，产业集中度提高

2012年，我国塑料管道产量达到1100万吨，同比增长10%。尽管一些地域的小企业有减少的现象，但国内塑料管道生产企业仍超过5000家。其中产能超过15万吨的企业有20多家，它们的产量超过全行业总产量的35%。近年我国塑料管道产量统计见表1。

与前期情况不同的是，尽管新进入塑料管道行业的企业数量下降，但新上企业的实力一般较强，更追求经济规模，年生产能力超过3万吨以上居多。以往塑料管道生产企业主要集中在广东、浙江等沿海和经济发达地区，近年一些大企业在东北、华北、中部、西部等地区投资或扩能，异地布点建厂，带动行业地域布局逐步趋于合理。

2. 新材料、新结构品种增多

目前，我国已建立了以聚氯乙烯、聚乙烯和聚丙烯材料为主的塑料管道加工产业。一些新材

料的管道技术也有了较大的进步，塑料与塑料、塑料与金属复合材料管道发展很快，交联聚乙烯(PE-X)、耐热聚乙烯(PE-RT)、超高分子量聚乙烯(UHMWPE)、改性聚氯乙烯(PVC-M)等材料用量也有很大的增加。在产品结构上，实壁管、波纹管、肋筋管、缠绕管、芯层发泡管、内螺旋管等结构的管材均有生产应用。

3. 应用领域进一步拓宽

建筑及市政给、排水管道和农用(饮用水、灌排)管道仍是塑料管道的主要应用领域，其中建筑用塑料管道占塑料管道总量的约60%，污水处理、供暖、城市非开挖施工等领域的应用比例也在不断提高。最近的市场走势表明，建筑用塑料管道市场需求趋稳，市政建设用以及特殊用途管道的应用比例进一步增加。据中国城镇供水排水协会设备材料工作委员会对130个城市供水企业的调查统计，2010~2011年新增供水管道19729km，其中塑料

管道新增9159km，约占新增总量的46.42%，仅次于金属管道。

4. 出口产品增加，单价增长较快

近年塑料管道产品出口持续增长，2012年出口量接近50万吨，同比增长9.0%。更加可喜的是，出口单价呈上升趋势，2012年出口平均价格为3816美元/吨，同比增长14.2%。近年塑料管道产品的出口情况见表2。

年份	2008	2009	2010	2011	2012
产量	459.3	580.4	840.2	1000	1100
同比增长/%	28.2	18.9	31.1	19.0	10.0

年份	出口量	增长率/%	占总产量比例/%	出口额/亿美元	增长率/%	平均单价/美元·吨 ⁻¹
2008	35.63	22.0	7.7	10.02	31.0	2862.76
2009	31.8	-12.4	5.5	8.63	-14.5	2714.13
2010	39.62	20.0	5.0	11.59	26.0	2930.00
2011	44.87	13.2	4.5	14.99	29.3	3340.76
2012	48.92	9.0	4.4	18.67	24.5	3816.00

二、存在问题

塑料管道行业虽然取得了较大进步，但还存在一些不足和问题需要进一步解决，如关注增长速度，忽视综合效益；关注产量增加，忽视质量控制；关注产品生产，忽视工程质量；关注传统应用，忽视技术创新等。

1. 供大于求现象严重

目前国内塑料管道年生产能力超过2500万吨，总体设备利用率较低，已经出现较严重的供大于求现象，更加剧了行业的竞争。

2. 部分企业产品质量低劣

市场上产品质量是长期困扰行业的问题。个别企业的质量意识、诚信意识、品牌意识、服务意识不强，导致市场上的产品质量水平参差不齐。有的企业用不合格原料以及过量添加填充料等方式降低成本，损害了消费者的权益，败坏了行业的信誉。

造成产品质量水平参差不齐主要的原因之一是市场不规范。由于相关部门对市场流通的产品质量监督力度有限，有的购买者并不是产品的最终使用者，流通领域市场上的塑料管道产品质量水平有很大的差距，价格相差也很大。

3. 原材料制约行业的发展

尽管近年国内树脂行业有较大进步，尤其聚氯乙烯行业发展很快。但一些树脂品种依然存在着规格、数量不足的问题，有的品种质量尚不稳定，有的依靠大量进口，制约了管道制品进一步提高性能，也造成了一些下游用户对国产原料质量的担忧。

4. 产品创新方面还有待加强

市场上类似的通用产品较多，中低档产品占大部分，而高技术、高附加值的产品相对较少。

行业应通过不断的自主开发，加快科技创新，开发新产品，进一步提高产品的精度、可靠性、稳定性和配套水平。

5. 工程施工质量应进一步完善

有的企业注重塑料管道生产，忽视应用技术的研究；有的工程技术标准、施工技术不配套；有的用户、设计、施工、监理等部门对塑料管道产品的性能、特点、设计、安装等技术还了解不够，影响了塑料管道合理的设计、使用。为此，行业应加强技术培训，建立专业培训基地，组织编写教材，有计划地对生产和施工人员进行技术培训，加强标准、规范的学习与宣贯。

6. 标准化工作需要进一步加强

标准化工作目前还存在许多问题，如产品标准覆盖不全；有的产品标准水平相对不高；一些标准修订速度太慢；原料、工程技术等相关标准、规程、规范还不配套；标准宣贯工作过慢和宣贯面过小；尤其是标准实施的监督工作不完善等问题，限制了行业的更好发展。



成熟发展期

□ 中国塑料加工工业协会塑料管道专业委员会 王占杰

三、发展建议

塑料管道在节能、节地、节水、节材等方面优势突出，符合国家相关产业政策，这是其得以快速发展的主要原因之一。预计今后几年我国塑料管道生产量将保持 10% 左右的增速，到 2015 年产量将超过 1320 万吨，在全国各类管道中的市场占有率将超过 50%。



近年塑料管道行业发展迅速，但这是基于我国经济高速增长和管网建设相对落后而带来的增长，不可能一直持续。因此，我们要正视行业存在的困难和问题，进一步调整产业结构，提高技术水平和产品质量。

1. 发展重点

根据我国塑料管道行业的现状与产品特点，应进一步加强高性能、高附加值的新产品开发；在以 PVC、PE 和 PP 管道为发展重点的基础上，加大改性、复合以及其他新型塑料管道的研发，尽快完善管道生产和应用配套技术体系，提高产品性能，以适应新的应用领域的开拓。

重点开发、生产新材料类塑料管道、改性与复合类塑料管道、环境友好型塑料管道和新型塑料管道系统。注重高性能、高附加值产品的研发，满足不同用途塑料管道产品在环保、节能、防火、防菌、保温、阻氧、增强、抗震、降噪等特殊领域的性能要求。

充分发挥我国 PVC 树脂产能的优势，大力推动 PVC 管道的技术进步与推广应用。通过各种改性方式提高 PVC 管材综合性能，如接枝改性复合材料（PVC-M 等）、定向改性（取向）材料（PVC-O 等）、可熔接（FPVC）材料、无机纳米改性 PVC 材料、PVC-C 材料等；推进完成 PVC-U 管道中采用环保型热稳定剂替代铅盐稳定剂工作，以进一步扩展 PVC 管道应用领域，扩大市场份额。

进一步提高建筑物同层排水塑料管道系统、地板采暖塑料管道系统、地源热泵塑料管道系统、太阳能热水塑料管道系统、中水雨水回收利用塑料管道系统、室内通风塑料管道系统等建筑领域

应用产品的技术水平和配套水平。

积极关注市镇排水、排污管网系统的建设，推进高模量 PP 双壁波纹管、复合缠绕增强等大口径排水用结构壁塑料和复合管道；推动雨水回收储存、利用系统；大口径压力塑料管道、城镇集中供热二次管网用复合塑料管道等市政塑料管道系统的研究、生产与应用。

在埋地管道工程建设中积极推广非开挖施工技术，包括非开挖施工和旧管道修复。促进 HDPE、耐应力开裂 PE-RC 等管道品种的研发应用。

努力扩大工业领域用塑料管道市场，大力开发用于中、高压石油输送，耐磨、耐腐蚀、耐热等特种介质输送，以及矿山用阻燃和防静电双抗管道，如高压增强热塑性塑料管道（RTP）、分子量超过 200 万的 UHMW-PE、大口径 PEX、特种材料、复合管道等。

完善塑料管道系统的配套技术，在管件、阀门、检查井等产品上加强研发、推广力度，以提高管道系统的安全性和可靠性。

推进降低塑料管道加工能耗和提高生产效率、加工自动化的工作。

2. 实施措施

(1) 加强行业科技创新和技术进步

引导企业积极研发新技术、开发新产品，提高产品附加值，走出低价竞争的误区，逐步实现产业升级换代。制定鼓励政策，加强国际交流，促进企业与科研机构合作，加强新材料、改性材料、复合材料、新型管道的研究、生产和配套工作，提高塑料管道整体或某方面性能，以满足特殊领域或特殊环境下应用的塑料管道系统需求，形成多样化的产品市场

(2) 完善质量保证体系

要加强行业自律，完善质量保证体系，健全质量认证和监督制度。对企业的工艺装备、生产规模、检测手段和质量保证体系等提出合理化建议，配合相关单位加强对行业产品质量的监督抽查。企业应加强对用户的服务，协助用户选择最佳的产品。相关产品及工程项目建议实行质量承诺及保证制度。对于涉及公共安全、人身安全的产品，应逐步建立、健全强制性的管理办法。

生产企业不应以压价作为进入市场的手段，要有长期的市场意识，注重产品质量、技术创新和后续服务与改进，为用户提供合格产品与服务。

建议应用领域制定合理的招投标管理办法，完善管理体制，能够通过合理的竞争机制，选用符合标准要求、价格合理的塑料管道产品。

(3) 注重与上游行业的协调发展

建议原料行业加快塑料管道专用树脂及混配料的研发和稳定生产，促进 PE 压力管道用混配料的国产化和多样化；开发 PVC 功能化树脂、接枝改性 PVC 树脂；推进大口径排水用高模量 PP 管道专用料的研发，尽快扭转我国专用树脂及混配料供需失衡的局面。

促进助剂行业的技术进步，提高功能化助剂的技术水平，制定相关政策，加速推进 PVC 管道制品铅盐热稳定剂的替换工作。

促进装备与加工企业间的合作，推进生产装备的技术改造，提高生产效率、自动化水平和塑料管道生产的稳定性。采用先进技术，降低加工能耗。

(4) 加强对应用市场的服务

行业应组织编制产品应用手册，积极培训工程技术人员，促进用户完善施工技术，提高塑料管道工程质量。要加强与用户的交流，普及塑料管道产品相关知识，利于用户选好、用好塑料管道产品。生产企业还应成为整个管道系统的供应商，提供整体应用方案和全套技术服务。

(5) 鼓励形成大型产业集群

塑料管道行业目前的总体产能已经供大于求，因此不应过热发展、盲目扩大产能。建议企业分析自身优势和方向，根据自身资源科学发展。特别是一些中小企业更应择优发展适宜产品，主动淘汰落后产能。鼓励行业企业合理兼并，逐步形成大型产业集群，发挥规模化经营的优势，提高产业集中度，提高综合竞争能力。



突破技术短板 无机保温材料须创新发展

中国蓝星(集团)股份有限公司 韩敬友
中国化工信息中心产业经济研究院 张月

无机保温材料是一种用于建筑物内外墙粉刷的保温节能材料,以无机类的轻质保温颗粒作为轻骨料,加由胶凝材料、抗裂添加剂及其他填充料等组成的干粉砂浆。无机保温材料多属于不燃的保温材料。



一、品种多样

无机保温材料主要有泡沫玻璃、玻璃棉、岩(矿)棉、膨胀珍珠岩、微孔硅酸钙、加气混凝土制品、微纳隔热板等。无机保温材料容重稍大、保温隔热效率稍差,但防火阻燃、变形系数小、抗老化、性能稳定、与墙基层和抹面层结合较好、安全稳固性好、保温层强度及耐久性比有机保温材料高、使用寿命长、施工难度大、工程成本较低,生态环保性好,可以循环再利用。

1. 岩棉

岩棉作为传统防火材料,广泛应用于多种领域。因其吸水性强,材料生产能耗高,自身强度低,施工时粉尘对工人损害较大,长期以来未能在外保温领域大面积推广。

2. 无机玻化微珠

无机玻化微珠是建筑市场早期保温材料珍珠岩深加工产品。玻化微珠为闭孔轻质材料,闭孔率高,吸水率低,导热系数较高,多应用于南方市场,寒冷及严寒地区不适于大面积应用。玻化微珠保温砂浆施工时,对墙体基层的适应性较强,不受基础造型影响,可直接抹涂平整;该系统可实现整体无缝施工,避免了其他保温板施工的接缝问题,施工后应力分布、释放均匀。施工不利之处是现场搅拌质量不易控制,对施工环境影响较大。

3. 泡沫玻璃

泡沫玻璃早期多应用于石化行业,随着国家节能保温政策实施的深入,逐步引用到建筑领域,目前作为外墙外保温防火隔离带的可选材料。其不易老化,经久耐用,为闭孔蜂窝状材料;防水性好,施工后与墙体基层粘结力强,对粘结砂浆的性能要求较低;大面积粘板施工时不易打磨,平整度控制较难,使用时要控制基层墙体的平整度。由于泡沫玻璃的生产需要在高温下进行,生产能耗较高,技术推广相对较慢。这都在一定程度上影响到泡沫玻璃在保温节能领域成为主打品种。

4. 发泡水泥

发泡水泥的发展得益于国家节能政策的推行,目前在外墙外保温防火隔离带上应用较广。其刚性较强,为闭孔蜂窝状材料,与墙体基层粘结力强,对粘结砂浆的性能要求不是很高,大面积施工时平整度需要精细控制。由于发泡水泥节能环保、低碳利费、无毒无害、耐久性较好,尤其经过多年的研发,发泡水泥板生产技术已逐渐成熟。随着建筑防火力度的加大,发泡水泥应用前景良好,将成为未来建筑保温的主导产品之一。

5. 无机纤维

无机纤维性质类似于岩棉板,因为施工时现场混合粘结到墙体基层,强度低,无法做饰面层,目前多用于车库、地下室无需做外饰面的顶板保温。

以上几种无机保温材料,除无机纤维外均可作为保温防火隔离带施工产品。保温大面积施工时,北方宜采用岩棉板材料和发泡水泥保温板材料,南方宜采用无机玻化微珠保温材料。



二、政策多变

墙体保温技术最早起源于欧洲,我国是从20世纪80年代中期开始试点,并将该技术广泛应用于建筑领域的,使用的保温材料几乎全部是无机保温材料。1996年7月1日发布执行JGJ26-95《民用建筑节能设计标准》后,由于节能标准的提高,原有的无机保温材料满足不了保温要求,逐渐被有机保温材料取代。随着有机保温材料的迅猛发展,无机保温材料市场占有率下降至仅占10%。2010年我国生产的用于建筑外保温的EPS约为115万吨,而无机保温材料中份额最大的岩棉及其制品的产量为86万吨,用于建筑领域的岩棉数量竟不足10万吨。

2011年3月,公安部发布公消[2011]65号文《关于进一步明确民用建筑外保温材料消防监督管理有关要求的通知》,对保温材料应用提出更高要求,规定民用建筑保温材料采用燃烧性能为A级的不燃材料,可燃烧或燃烧时有毒害气体的有机保温材料受到了政策的严厉打压,无机保温材料迎来新的机遇,市场份额大幅提升。

自65号文下发之后,无机保温材料异常火爆。北京地区岩棉保温产品的终端销售价格从原来的42元/平方米左右曾一度飙升至200多元/平方米,且供不应求。原来停产的生产线也开起来了,新建、扩建项目纷纷动工。2011~2012年,新投产几十条岩棉生产线,新增产能120万吨,如果全部用于建筑外墙保温,将达1亿平方米以上,可占整个外墙保温市场的1/4左右。泡沫混凝土保温板生产总量由65号文件下发前的10万平方米,迅速发展至250万平方米,扩大了25倍,企业数量也由十几家发展到了几百家。

但我国长期以来在无机保温材料上技术进步不大,产业发展水平并不高,市场供给很难

达到质量和数量的要求。例如,珍珠岩行业多为资质较差的小企业,一直以来就存在着以假乱真、以次充好等问题。岩棉保温产品的质量同样不容乐观,巨大的利益诱惑面前,很多工业用岩棉材料也挤进建筑外墙市场滥竽充数,引发了市场的混乱。工业用岩棉产品若用于建筑外墙将会产生很大的工程隐患,造成墙体开裂、大面积脱落等质量问题。同时缺乏相关施工经验和技术人员,致使施工环节问题丛生。

2012年12月,公安部发布公消[2012]350号文《关于民用建筑外保温材料消防监督管理有关事项的通知》,同时取消执行65号文。终止执行65号文后B1及B2级保温材料属于可用范围,有机保温材料恢复使用,无机保温材料又无人问津。

国内的外墙外保温市场一直由产业政策引导,但近几年政策的多变性,给企业未来带来了艰难的选择。生产A级材料和生产B级材料的企业没有共通性,如果转换生产材料,就必须换一套新的生产设备,因为生产这两种材料所需的是完全不同的生产体系。这也是外墙外保温行业不同于其他建材分支的特性之一。举例来说,对于外墙外保温企业来说,如果想从生产有机材料转换为生产无机材料,则需要对原有设备进行全面淘汰,这就大大增加了企业投资的风险。

在产业政策摇摆不定的情况下,对企业来说更为一种挑战。如果判断失误,将面临破产的可能。“350号文”下发之后,之前转投生产无机材料的企业很是无奈。如投建一个2万吨的岩棉厂,至少需要投资5000万至1亿元,现在这些企业大多只能硬着头皮继续寻找生存的出路。



三、创新能力有待提高

生产体系的独立性让生产外墙外保温材料的的企业极易受到产业政策的制约和影响。企业在生存危机下,没有实力进行技术研发,这也成为我国外墙外保温行业的短板。

据不完全统计,迄今为止,涉及与建筑节能外墙外保温系统产品有关的生产和销售企业全国达到近万家。而在2001年之前,全国从事该领域的企业保守数据不到500家。而在数千家从业企业中,真正具备技术开发实力的企业数量

不足15%,企业原创技术产品不多,拥有专利技术或者说技术产品已经通过省部级科技成果鉴定的企业数量更少。在数以千计的墙体外保温企业中,从业时间超过10年以上的企业数量不到1/4。而在余下的3/4企业中,仅有极少数企业拥有一定的技术研发和创新能力。

从上述数据可以看出,我国外墙保温企业尽管数量多,但整体规模偏小的问题突出,巨头企业不多,整体技术研发实力不足。



四、未来发展

无论是从技术、企业还是市场环境方面分析,我国保温材料市场仍然存在许多盲区和空白。这不仅凸显了我国建材市场发展的不平衡,也对我国建筑消防理念与建筑节能技术提出了新的命题。但从长远的发展目标来看,无机保温材料研究重点应放在减少生产过程中能源的消耗、限制灰尘和纤维的排放、减少黏结剂的用量上。

政策的不确定对行业是有影响的,但主要是对一些产品质量不过硬的企业影响比较大,而对于工艺先进、产品质量好的企业影响并不大。国家政策的调整在另一方面有利于行业的健康发展,大浪淘沙,无论是“无机”材料还是“有机”材料,最终还是要靠产品说话,随着国家政策的进一步完善,优质的外墙外保温材料会最终赢得市场。

埃及石油工业压力重重

□ 宋玉春

埃及是中东地区具有重要影响的政治大国，但是该国的石油工业却无法与其他同样处于油海的中东国家相比，其2012年石油储量仅居世界第25位。一面是迅速增长的人口，一面是日显紧缺的石油供应，埃及石油产品供需矛盾日益突出，已成为迟滞该国经济发展步伐的一大因素。近两年来，在“阿拉伯之春”革命风暴潮的席卷下，埃及深陷民主乱局，这使得本就前行乏力的石油工业步履更加艰难。

>>> 油气开发进展缓慢

埃及虽然处于被誉为油海的中东地区，但其油气资源却无法与沙特、伊拉克和伊朗等国相比，甚至不如同处于北非的利比亚，也就比地理面积小很多的叙利亚略好。这与其区域政治大国的地位极不相符。

20世纪90年代以来，埃及进入了石油勘探开发的活跃期，平均每年钻井52口，平均成功率40%左右。目前，苏伊士盆地已有54个油田投入开发，西部沙漠有50个油田投入开发。然而，自20世纪90年代油田达到饱和后，埃及的石油产量就不断下降。根据美国能源信息署的统计数字，2012年埃及石油生产量的名次已下滑至世界第26位。

据英国石油公司世界能源统计调查（2012年版）显示，截至2011年底，埃及已探明原油储量为43亿桶，占同期世界石油探明储量的0.26%，相当于埃及目前石油产量的16倍。2011年，埃及石油日产量为73.5万桶，是世界石油日产量的0.87%。与2010年相比，2011年埃及石油日产量停滞不前。调查同时指出，截至2011年底，埃及拥有已探明天然气储量为2.19万亿立方米，占同期世界已探明天然气储量的1.05%。2011年，埃及天然气产量为612.6亿立方米，与上一年相比没有任何变化。

经过了风雨飘摇的2012年，埃及石油勘探没有取得任何新进展，探明储量没有增加。目前，世界石油界普遍关注的是，埃及能否发现新的大油田使其石油储量大幅增加。对此，埃及政府持乐观态度。埃及石油部长日前宣称，埃及仍有80%的石油储量未被发现，主要集中在西部沙漠和地中海沿海海域。如若果真如此，对埃及而言无疑是一大福音。国际石油界也没有停止对埃及地下石油的探寻，目前仍有多家外国公司投入巨资在埃及勘探石油，但是并没有新的油田发现。

在油气生产方面，当前埃及的石油产量正以每年3.5%的速度下滑。减产的主要原因是投资不足，同时埃及政府在政策方面也缺乏相应的制度支持。在埃及，政府是油气产品的唯一买家，本土油企和外国石油公司都要把产品卖给政府。因为垄断和市场竞价机制缺失，油气产品价格被固定在低位，所以能源公司严重缺乏扩大生产规模的动力。另外，因为外汇储备急剧减少，埃及政府进口能源的能力也很弱。

此前，埃及政府石油部长谢里夫·哈德拉在开罗接受当地媒体记者采访时表示：“政府每天需向国内加油站提供1.8万吨丁烷和3.7万吨柴油，同时还需向国内发电厂提供2.3万吨劣质重油。埃及3种重要油品的战略储备将在6月底前用完。柴油储备只能够满足国内8天的需求，丁烷和汽油的储备分别也只能够满足国内10天和14天的需求。”目前，埃及3种重要油品已用完。

总而言之，在埃及政坛风波尘埃落定之前，能源危机的阴影将笼罩着埃及。政治动荡只会让本就捉襟见肘的油气供应状况更加雪上加霜。

>>> 油荒阴影驱之不散

一面是人口迅速增长，一面是石油产量有限，埃及石油产品供需矛盾日益突出。

在埃及民主革命发生前，“油荒”就已蔓延埃及全境。加油站前排长队等待加油的现象很普遍，人们甚至等到深夜仍空手而归，不断恶化的“油荒”加剧了短期油品需求的膨胀。许多埃及人将矛头指向政府，称混乱的管理是造成“油荒”的真正原因。政府则称，有人将得到补贴的燃料卖入黑市才导致市面上燃料供应减少。

且不谈“油荒”出现的真正原因，埃及的能源困境已是遮掩不住的事实。自穆巴拉克政府解体以来，埃及的能源产量和能源供应能力不断受到挑战，这也是穆尔西政府面临的最棘手的问题之一，这关系到政局稳定和国民经济的增长。

埃及实行燃料补贴政策，大量的政府补贴使埃及的燃料价格长期处于很低的水平。目前，埃及柴油价格每升不到20美分，90号汽油每升不到30美分。近几年来，埃及经济增长放缓，财政赤字恶性膨胀。为了满

足国内石油和天然气的需求，埃及政府已经债台高筑，欠了数十亿美元的外债。燃料补贴政策不但给政府财政带来沉重的负担，也使民众养成了因油价过低而铺张浪费的能源消费习惯，导致石油产品消费上升过快，形成恶性循环。

在本财年的上半年，埃及政府给出的燃料补贴已高达81亿美元，占到政府年度财政预算的20%以上。然而，削减燃料补贴很可能会造成民众生活成本上升、通货膨胀等社会和经济问题。所以，虽然已不堪重负，穆尔西政府还是迟迟没有出台削减补贴的具体政策。

事实上，政府提供燃料补贴在很多国家都很常见。国际货币基金组织（IMF）发布报告称，政府补贴已经成为世界上最大的政府支出，主要体现为食品和燃料补贴。IMF特别提到了北非，并建议北非国家降低现有的燃料补贴水平。对于财政紧张的埃及来说，这意味着只有大幅削减现有燃料补贴，才可能从IMF获得急需的美元贷款。

>>> 外资公司成惊弓之鸟

目前，在埃及投资开发石油的国外公司多达数十家，分别来自美国、英国、意大利、德国、爱尔兰、希腊、法国、加拿大、日本和中国等十几个国家。在政治动荡的大背景下，外国能源公司投资埃及的热情也受到抑制。现在埃及开展业务的能源公司，如英国石油公司、英国燃气公司和埃尼公司都已开始从埃及撤离员工。

在埃及军方罢免总统穆尔西之后，该国的动荡进一步加剧，英国石油公司日前发表声明称：“目前所有雇员都很安全，当地的石油和天然气开采未受影响。但是，作为预防措施，公司将暂时撤出一批非核心的外派人员、承包商及其家人。”英国石油公司是埃及重要的原油及天然气开采商，在该国经营多个油气田，并有多处深水及陆地油气田的开发项目。从埃及撤出雇员，无疑将对英国石油公司在埃及的油气勘探开发产生不利的影响。这表明，政治危机已开始影响到埃及及盈利最多的产业之一。

与此同时，壳牌的一名新闻发言人也表示，员工的安全是他们优先考虑的问题，公司正密切关注埃及的局势。壳牌早在1911年就进入埃及进行油气勘探，历经100多年的发

展，现在埃及的油气开发领域具有举足轻重的地位，其在该国的石油日产量为10万桶。

埃及主要的投资商美国油气公司阿帕奇的相关负责人也表示：“虽然，埃及的动乱目前还没有对公司的业务造成实质性的影响，我们的钻井和生产活动仍在继续正常进行。但是，我们也已制定应急预案，如果局势进一步恶化，会考虑采取行动。”阿帕奇在埃及的石油日产量为10万桶，由于地理位置位于偏远地区，所以其业务还没有受到埃及城市游行示威活动的影响。

意大利的埃尼公司是埃及最大的外国能源企业。目前，公司在埃及有多处油气田正在开发。此前，埃尼计划未来5年内投资120亿美元用于该国天然气的勘探、生产和运输，而且还准备进军埃及深水油气田开发领域。但是，埃及局势的持续动荡，对埃尼公司在该国开展业务的信心造成重大的打击。如今，埃尼公司已开始从埃及撤离部分员工。

难以想象，一旦这些外资油气公司撤离，这对于极度缺乏资金和技术但又同时面临极大供应压力的埃及来说将造成重创，该国石油工业可能会踏上崩溃的边缘。

路博润添加剂珠海工厂投产

本刊讯 (记者 薛洁) 8月20日, 全球领先的添加剂供应商路博润公司 (Lubrizol) 宣布, 其位于广东省珠海市的世界级添加剂生产厂顺利投产。

这家工厂占地 40 万平方米, 于 2010 年 10 月破土动工, 将秉持相同的质量和诚信原则, 并遵守最高的全球环境标准, 生产精选添加剂单剂和复合添加剂。工厂拥有一支训练有素的技术、商业、运营和供应链国内团队, 随时可为客户的每一项业务需求提供协助。此外, 该工厂还设有支持路博润发动机油、动力传动系统、工业和燃油添加剂业务的珠海研究、开发和测试实验室。作为公司全球实验室和专家技术网络的一部分, 该实验室将根据中国当地状况使用当地车辆进行实地测试, 从而生成准确的性能数据为客户提供支持。未来几年, 该厂还计划增加新的产品线, 逐



步扩大产能, 以满足市场的需求。

对此, 路博润添加剂公司总裁丹·施慈 (Daniel L. Sheets) 表示: “通过逐步扩大精选添加剂在华的产能, 公司的生产布局将更加符合产品需求的全球分布模式, 我们将能更好地响应亚

洲润滑油市场日益增长的需求。同时, 本地参与也会进一步提升我们与客户的合作能力, 缩短交付周期, 增强业务计划, 更好地满足客户需求。”

此项投资是路博润公司自 2010 年开始实施的一项十年投资计划的重要组成部分, 亦是公司在华实施长期投资和稳步增长策略的一项最新举措。公司董事长、总裁兼首席执行官杰姆斯·汉博克 (James L. Hambrick) 称: “目前, 亚洲的商业环境令人鼓舞, 尤其是快速扩张的汽车行业, 对于高级燃油和润滑油的需求强劲。此次投资再次证明了我们对该地区、该行业以及助力客户成功的承诺, 有助于公司提高全球添加剂产能, 并进行业务升级, 使客户在本国获得全球性产品的技术支持, 保证更高的安全性, 实现自己的发展计划。”

科莱恩携手 Tasnee 沙特新建色母粒合资企业

科莱恩 (Clariant) 和沙特国家工业公司 (Tasnee) 近日宣布, 双方已签署一项协议, 将在沙特新建一家色母粒合资企业。

根据协议条款, 沙特国家工业公司的全资子公司 Rowad National Plastic Co. 将收购科莱恩沙特色母粒公司 40% 的股份。科莱恩沙特色母粒公司是沙特色母粒市场的领先生产商, 早在 1993 年起就开始生产色母粒。Rowad National Plastic Co. 是沙特塑料市场的领军企业, 是科莱恩沙特色母粒公司的长期客户。这两家公司表示, 依托双方在各自领域的专

长, 此次组建的合资企业将有望为塑料市场, 尤其是海湾阿拉伯国家的塑料市场, 提供全新的解决方案。未来, 该合资企业还计划成立一家新工厂, 生产白色色母粒。

科莱恩首席执行官 Hariolf Kottmann 表示: “此次合作是公司为施行全球增长战略而采取的重要举措, 将充分发挥科莱恩的专业知识和沙特国家工业公司的原料来源、市场优势间的协同效应, 以更好地服务客户, 将有助于我们进一步巩固公司在全球重要增长地区的市场地位。” (崔颖)

横河携手 Soteica 共推能源管理 助力节能减排

日前, 横河公司 (Yokogawa) 在华正式宣布与美国 Soteica 公司在能源管理解决方案业务领域建立全面合作的战略联盟关系, 共同为工厂能源管理及优化提供解决方案及服务。

根据合作条款, 横河公司注资 Soteica 公司 44.3% 的股份, 联合开发工厂能源管理解决方案 (EMS) 的业务及服务。同时, 横河公司将通过强大的销售和服务渠道向客户提供这项新的解决方案及服务。

横河公司在现场数据测量、采集、分析及自动

化控制等方面具有显著的优势, 并且拥有强大的客户网络和工程服务基础, 长期以来与大型的石化企业保持着良好的合作关系。Soteica 公司在过去 20 多年的发展历史中, 专注于为石化行业提供专业的节能减排解决方案, 在全球各大石化公司共有 70 多个成功的应用案例。

此次合作将充分发挥双方在各自领域的专长, 有望为全球石化行业提供全面的、一体化的能源管理及优化解决方案, 助力石化企业降低能源成本。 (Hirokazu Oooka)

叶氏化工公布 2013 年中期业绩

近日, 叶氏化工集团有限公司 (YIP'S CHEMICAL) 宣布了其截至今年 6 月 30 日止 6 个月的中期业绩。

在充满挑战的经营环境下, 集团 2013 年上半年营业额持续创历史新高, 达 44.03 亿港元, 较去年同期增长 9%。集团积极实施优化业务质量的措施于上半年继续取得成效, 然而受到化工产品需求下滑, 供过于求, 以及劳工成本和经营费用持续上涨的影响, 股东应占纯利按年微升 4% 至 1.29 亿港元。每股基本盈利为 22.9 港仙, 2012 年同期为 22.3 港仙。董事会决议派发中期股息每股 10 港仙, 2012 年中期股息为

每股 10 港仙。溶剂业务营业额上升 13% 至 27.14 亿港元; 新产品丙烯酸丁酯于 5 月顺利投产, 销售情况符合预期。涂料业务营业额再创新高至 15.53 亿港元, 较去年同期增长 4%, 毛利率稳步微升。

展望未来时, 集团主席叶志成先生表示: “我们预期恶劣和不明朗的经营大环境不是短期内可克服的挑战, 我们将采取务实积极的态度, 化挑战为机遇。集团将继续推行各项措施以优化盈利质量, 包括深化业务重组、整合生产线、优化销售网络、加强产品研发等, 持续提升运营效益, 并会严谨监察成本控制及资金运用。” (王莉)

短讯

科莱恩 (Clariant) 印度 Roha 工厂偶氮颜料 (AZO) 与颜料制备物扩产 50% 的计划日前顺利通过审批。该举措再次印证了科莱恩致力于为亚太地区的客户提供定制的优质产品以满足其特定需求的承诺。该项目将降低能源消耗, 拓展低挥发性有机化合物颜料制备物产品的市场供应范围, 以可持续发展的形式提高该生产基地的生产能力与产品产出率。此外, 科莱恩还于近日宣布签署加入“联合国全球契约”的声明。未来, 公司将严格遵循联合国在人权、劳工、环保和反腐方面的十项原则, 恪守可持续发展的承诺, 力求成为一名优秀企业公民。 (苏洁)

陶氏化学 (Dow) 近日荣获“青年成就中国部” (JA 中国) 颁发的“二十周年合作伙伴奖”。双方的合作始于 2006 年, 作为 JA 中国合作伙伴, 陶氏在可持续发展教育方面做出了巨大贡献, 包括捐赠、志愿者服务以及分享行业专长等。双方合作的旗舰项目“我们的城市”是以可持续发展为主题、面向小学生的选修课程, 教育学生如何实现可持续的城市生活。该项目于 2008 年启动, 目前已惠及全国 10 个城市的 6.7 万多名小学生, 1000 余名陶氏员工志愿者参与其中, 累计服务时间超过 2.17 万小时。 (王蕊)

朗盛 (Lanxess) 将于 2013 年 11 月 22 日在上海举办首届颜料研讨会, 主题为“可持续科技成就低碳环保之路”。此次研讨会将为期一天, 约有 150 位来自业界、学术界、媒体和行业协会的代表, 以及朗盛高层及专家们共同参会, 将重点探讨无机颜料的可持续生产以及涂料和颜料行业全球趋势。研讨会开场将由知名人士论述可持续性技术的最新资讯和发展趋势, 随后是小组讨论及会议环节。 (莎莎)

科技动态

环球化工要刊速览

墨西哥公布能源法改革方案



《油气周刊》
2013.08.12

墨西哥总统恩里克·培尼亚·涅托 (Enrique Pena Nieto) 领导的政府近日宣布了一项备受期待的能源法改革方案,旨在对该国限制非常多的能源法进行大范围的修改,以吸引国际石油公司开发已经握在该国政府手中 75 年之久的巨大的能源储备。这对于 1938 年率先进行石油行业国有化的大型石油生产国墨西哥而言具有重大的转折意义。改革方案包括计划修改宪法以允许政府和私人能源公司组建合资公司开发资本密集型能源项目,例如在墨西哥湾深水钻探及开发页岩油气等。目前,该法案正有待于国会批准。

玉米油转化为生物柴油商业化开发向前推进

美国堪萨斯州的生物柴油技术开发公司 WB 服务公司正在向寻求将玉米油转化为生物柴油或可再生柴油的乙醇生产商提供两种加强型的解决方案。公司当前拥有两种商业化开发成功的技术,可以将生物柴油或可再生柴油生产设施与现有的乙醇装置进行同地协作,从而提高玉米油转化的附加值。WB 服务公司已建成并正运营一套产能 200 万加仑的生物柴油装置,还正在建设一套产能 300 万加仑的可再生柴油装置,这两套装置均位于美国堪萨斯州的塞奇威克。



《乙醇生产者》
2013.09

生物基化学品获得市场认可

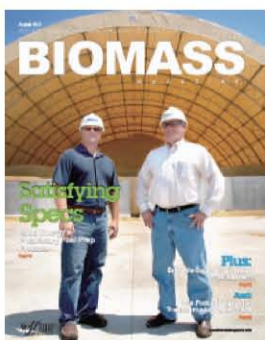


《化学工程》
2013.08

在过去的一年中,全球化学公司加快了生物基化学品的开发进程,包括琥珀酸、丁醇、丁二烯和丁二醇在内的一些化学品已经走出实验室,开始了商业化的开发。一些生物技术公司已经建立了新的生产设施,并开始规模化生产,其它一些公司也已经与各大化学公司建立了战略合作伙伴关系,并签署了开发协议。市场对源自于可再生原材料的化工产品的需求增长强劲,如可口可乐、达能和宝洁等消费品公司对于生物基聚乙烯产品的需求正大幅增长。很多公司正大力开发利用可再生原材料如生物质、农业和森林废弃物等生产常规化学品的新路线。

新型预处理技术助力先进生物燃料产业发展

生物质原料变成生物燃料和生物化学品最关键的一步是要解决效率问题,而选择适宜的预处理方法是开发商首先需要考虑的。伊利诺斯大学农业和生物工程系研究员 Jose Atilio de Frias 日前再度强调,预处理对于去除和改变木质素是非常重要的。木质素是一种把生物质聚集在一起的胶类,同时还抑制了将糖类从纤维素中释放出来的酶的活性。近段时间以来,新型的预处理技术的兴起为先进的生物燃料产业的发展铺平了道路,其中用丁二烯作为有机溶剂进行预处理就是一种方法。



《生物质》
2013.08

帝斯曼热塑材料创新解决方案即将亮相

帝斯曼 (DSM) 近日宣称,公司将于 8 月 28~30 日在上海举行的 2013 中国国际电工电器装备博览会上展示其全面热塑性材料的创新解决方案:

◆塑壳断路器(MCCB):帝斯曼的 Stanyl®、Akulon®、Stanyl® ForTii™ 以及新一代无卤素阻燃 Stanyl® CR 可广泛应用于塑壳断路器的外壳、脱扣单元、内部件及灭弧室部件。与采用传统热固性材料生产的零部件相比,使用该解决方案的产品将会具有更长的电气寿命、更佳的外观效果以及更薄的壁厚度。

◆工业控制电器 (ICG): Akulon®、Arnite®、Stanyl® 及 Stanyl® ForTii™ 四种高性能材料可根据各自的特殊性能为客户提供高性价比解决方案。应用范围包括接触器、电动机启动器、热继电器等工控电器产品的外壳、线圈骨架、前盖和内部件。

◆微型断路器 (MCB): 目前,帝斯曼成熟多样的解决方案已覆盖微型断路器 100% 的塑料零件应用。Akulon®、Stanyl®、Arnite®、Stanyl® ForTii™ 在外壳、操作机构、线圈骨架和灭弧系统都有着出色的性能表现。

其中,Stanyl® 和 Stanyl® CR 两种热塑性材料在元件加工成型过程中所展示出的优异的流动性,可很好地满足塑壳断路器的微型化趋势;Stanyl® ForTii™ LDS 材料则能避免传统设计中常遇到的路线布线与结构设计的冲突,实现布线自由化,加之机械性能和加工性能各方面的完美平衡,为低压电器的创新设计提供了机会;Akulon® 产品则因卓越的韧性、良好的电气等特性多用于电器产品的外壳,作为“无卤素,无红磷”的绿色环保产品,能为客户创造出更具可持续性的解决方案。(文轩)

巴斯夫环保颜料润湿剂助力涂料产业发展

近日,巴斯夫 (BASF) 推出了一款可用于水性涂料的不含烷基酚聚氧乙烯醚 (APEO) 的颜料润湿剂 Hydropalat® WE 3111。

该产品具有优异的展色性,可在基础漆中作为分散剂使用。除了卓越的展色性和稳定性以外,在普遍用来提高基础漆与调色色浆之间的相容性方面,Hydropalat® WE 3111 也超越了常用的具有中高 HLB (12-15) 的烷基酚聚氧乙烯醚表面活性

剂的表现。它对调色色浆展色能力的改善,在多种不同类型的涂料配方中优于主流的烷基酚聚氧乙烯醚类产品,同时还能保持涂料的冻融稳定性。

此外,Hydropalat® WE 3111 低气味,加之其按 EPA Method 24 方法测得的低于 1% 的挥发性有机化合物含量,有助于保持良好的室内空气质量,是追求环保的涂料厂商的理想选择。(丽君)

拜耳推出增强型聚碳酸酯

日前,拜耳材料科技 (Bayer MaterialScience) 推出了一种全新的外壳材料解决方案——增强型聚碳酸酯,以帮助生产商更好地满足“超薄笔记本”轻质、时尚且耐用的要求。这种材料不仅融合了轻质、耐用和提升整体设计自由度的优点,同时还有助于实现快速高效的批量生产。

传统的笔记本电脑重达 2.6 公斤,剖面厚度为 3.5 厘米,而新一代超薄

笔记本电脑的重量仅为 1.5 公斤,剖面厚度为 2.1 厘米。拜耳此次推出的增强型聚碳酸酯能够使其重量再减少 100 克,即总重量仅为 1.4 公斤,并可使剖面厚度降低 45%,即不超过 1.4 厘米。此外,这种新材料还有多种色彩可供选择,并能够满足笔记本电脑外壳的复杂结构(三维)与创新表面纹理(二维)设计,亦可涂覆具有柔软表面触感的涂层。(则俊)

美国新的炼油厂有毒物质排放标准有望出台

据悉,美国环保署将于 2014 年 2 月 14 日前提出新的炼油厂有毒物质排放标准建议草案,并将在 2014 年 12 月 19 日前正式出台,从而结束此前实施的旧标准。此外,美国环保署还将在 2014 年 2 月 14 日之前决定是否需要根据清洁空气法案的要求建立炼油厂渣油风险标准。

美国环保署方面表示,这些行动是解决休斯敦空气联盟、加州抗毒社区联盟、环境正义组织以及其

它组织在美国哥伦比亚特区地区法院提起诉讼的和解协议的一部分。

早在 2012 年 9 月,这些组织就提起诉讼,指责美国环保署在更新有毒物质排放标准方面长期拖延,当前的标准还是 1995 年发布的。根据美国清洁空气法案要求,需要定期对排放标准进行评估和更新。这些组织提出的有毒物质包括苯、氮氧化合物和二氧化硫。(晓华)

大荣成功实现 PSA 回收低浓度二氧化碳

近日,宁夏大荣集团在技改“烟道气二氧化碳回收项目”中利用水泥窑气采取“变压吸附技术(PSA)”回收低浓度二氧化碳技术试车运行成功,收取浓度达到50%,这是我国采用该项技术首次试验成功,填补了我国低浓度二氧化碳回收技术的空白。

“变压吸附”(PSA)技术是近30多年来发展起来的一项新型气体分离与净化技术。60年代

初,美国联合碳化物公司首次实现了变压吸附四床工艺技术的工业化,进入70年代后,这项技术被广泛应用于石油化工、冶金、轻工及环保等领域。变压吸附技术具有投资少、运行费用低、产品纯度高、操作简单、灵活、环境污染小、原料气源适应范围广的特点。一次次的试车提取试验,解决了在工业“变压吸附”(PSA)过程中吸附与解吸间的矛盾。攻克了窑气浓度过低无法吸附分

离,吸附分离不充分,提取到的二氧化碳浓度低的难关,通过实际操作、改进设备及不成熟因数终于成功提取到了50%浓度

,这是我国电石行业首次利用“变压吸附”(PSA)技术提纯低浓度二氧化碳,浓度达50%得到成功利用,对我国相关企业打造环保企业实现零排放提供了技术数据支撑。

(王辉)

宁夏石化汽油加氢脱硫项目中交

近日,宁夏石化公司120万吨/年催化汽油加氢脱硫装置催化汽油加氢脱硫项目中交。

催化汽油加氢脱硫项目是该公司500万吨/年炼油装置配套的产品升级项目,装置以催化汽油为原料,采用中国石油自主知识产权的

GARDES技术,对催化汽油进行加氢精制,使硫含量由215ppm降低至40ppm,烯烃含量(体积比)由40%降至32%,满足调合生产国IV汽油的要求,同时兼顾生产国V汽油产品,实现汽油产品质量的升级换代。

(刘云)

离子液烧结烟气脱硫制酸获应用

日前,攀钢集团煤化工和攀钢研究院共同研发的离子液烧结烟气脱硫制酸新工艺应用试验取得成功。试验过程中技术人员解决了新工艺存在的脱硫剂逃逸、系统堵塞、设备腐蚀等问题。

攀钢研究院、攀钢煤化工在

去年启动了离子液烧结烟气脱硫制酸工业应用试验。新工艺运用以来,脱硫效率已达90%以上,释放的二氧化硫浓度低于每立方米550毫克,日产硫酸可达70吨左右,生产每吨硫酸脱硫溶液消耗小于10千克。

(高媛)

长炼汽油吸附脱硫装置连运千天

近日,长炼催化汽油吸附脱硫装置连续安全平稳运行1000天,刷新了国内同类炼化装置长周期运行纪录。该装置2010年11月中旬开车运行,投运以来以设计负荷的100%进行汽油精制加工,产品硫含量始终保持不大于50ppm,达到国IV标准。

该装置投运前5个月,吸附剂消耗高,汽油辛烷值损失大,效益

损失严重。长炼技术人员把生产难题在内部论坛上“晒”出来,论坛上的讨论帮助他们找到了这一问题原因所在——吸附剂活性过高。技术人员据此进行通过调整优化,使装置各项指标明显提升,汽油辛烷值损失降低到0.5以下,只有国内同类装置的一半,仅此一项每年就增效1000万元以上。

(方红)

“植物杀手”变身有机肥

四川攀枝花市引入中科院国家“863”计划研究成果,依托西宇生物科技有限公司,日前建成首条紫茎泽兰生物有机肥生产线,让这一“植物杀手”变身有机肥。

目前西宇生物月消耗紫茎泽兰近万吨。该公司在当地各县区都设有收购站,形成了原料保障、生态保护、农户增收多赢局面。该公司还将围绕如何提取紫茎泽兰植物体中的重绿原酸、多功能防蛀缓释剂和 β -榄香烯等进行科技攻关,最

大限度实现紫茎泽兰资源化利用。

紫茎泽兰为多年生草本植物,是一种可怕的“植物杀手”,在国家林业局公布的首批入侵我国的16种外来物种名单中排名第一。紫茎泽兰原产中南美洲,20世纪三四十年代传入我国,其强大的繁殖能力和多样化的生态适应能力,使大面积耕地和林地被侵占,许多农作物和林地植被枯死,甚至牲畜也受到严重危害。

(任方)

2013' 第九届中国抗菌产业发展大会

主办: 全国卫生产业企业管理协会抗菌产业分会
时间: 2013年9月12日-15日(9月11日报到)
地点: 山东泰安 东尊华美达酒店

随着人们生活水平的提高和卫生健康意识的增强,特别是近年来频发的公共卫生事件,如SARS、禽流感、H7N9等,消费者对具有抗菌作用的功能材料需求迅速提高,开发具有良好抗菌、防霉、防螨等性能的新技术、新材料与新产品已成为当前产业发展的热点之一。

为进一步提高中国抗菌技术发展水平,提高中国抗菌产业竞争力,加强国内外抗菌同行之间交流与合作,推动抗菌行业在全球范围发展,2013第九届中国抗菌产业发展大会将于2013年9月12~15日召开。本次大会由全国卫生产业企业管理协会抗菌产业分会主办,海斯摩尔科技有限公司协办。

大会
议题

- 1、国内外抗菌产业现状与发展趋势
- 2、抗菌相关产业政策与行业规划
- 3、抗菌相关国际、国家、行业标准进展
- 4、抗菌相关新研究、新技术、新材料
- 5、抗菌技术在卫生用品领域的应用与标准化
- 6、抗菌功能医疗器械最新应用与最新法规
- 7、特殊空间与领域的微生物控制技术与进展
- 8、抗菌技术与材料在各个领域的最新应用

投稿及参会请联系:

电话: 010-82543499/82543777/62521791 传真: 010-82543499
E-mail: ciao2001@126.com 网站: www.kjj.com.cn

大港石化改造冷却流程增产创效

近日,大港石化延迟焦化装置贫吸收油冷却流程经过两个月的改造,监测数据显示,这项改造实现了液化气增产和车间效益增长的“双赢”。

大港石化第一联合车间延迟焦化装置贫吸收油冷却器冷却能力不足,导致稳定系统再吸收塔塔顶温度偏高,未能充分发挥吸收作用。

车间技术人员在不增加新设备的条件下,利用装置闲置的封油冷却器,与在用的贫吸收油冷却器并联使用。改造实施后,贫吸收油冷却后温度由58℃降至40℃,再吸收塔塔顶温度由60℃降至45℃,充分吸收了干气中的液化气组分,实现了增产创效。

(李雯)

异丙醇热集成改造节约蒸汽35%

近日,锦州石化公司一套异丙醇装置节能改造后正常运行20天,标志着该公司异丙醇热集成项目改造取得成功。

异丙醇是锦州石化公司的特色化工产品,具备10万吨的生产能力,占据国内市场份额30%以上。为使自主研发的特色产品实现技术

升级,锦州石化对国内外先进技术进行消化吸收和再创新,研究制定了热集成改造项目方案,在装置大修中择机实施。热集成项目成功应用后,实现了异丙醇装置工艺流程优化和热量合理应用,蒸汽消耗比改造前同比下降35%以上,大大提高了特色产品的市场竞争力。(严旭)

下期产品预告 苯酚 DOP 正丁醇 辛醇 纯碱 硫酸 原盐 烧碱 液氯 盐酸

8 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 乙醇 甲醇 醋酸
尿素 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 天然橡胶 原油 煤焦油
焦化芳烃 工业萘 煤沥青 DOP MDI 甲基丙烯酸 甲酯 PX



化肥

本期评论员 王丽

复合肥

持续清淡

8月中上旬复合肥市场行情继续低迷，在上游原料继续下滑和工厂出货的压力之下，也为了在市场竞争中更有价格优势，8月下调报价的复合肥工厂继续增多，且多为大型复合肥企业，下调幅度在50~200元/吨不等，一般幅度都较大。

由于行情的持续不佳，普通平衡肥同质化严重，竞争激烈，部分工厂开始推出新的产品，或者降低自己的利润预期。工厂开工率也受收款不佳影响持续较低，下游经销商发货不积极，工厂销售压力依然较大。近期也有工厂由于库存压力太大而降低负荷。

采购方面，工厂进入8月后采购有增加，但是因为原料市场的继续下滑，以及对风险的考虑，所以以少量多次的小单成交为主，依照订单情况采购是市场的主流。

后市分析

上游原料走势继续下滑，目前不论是经销商还是复合肥工厂都可预见到后市的下滑风险，故而采购原料和打款发货也就更为谨慎。在此情况下，市场交易的活跃度将会大大降低，市场氛围也会持续清淡为主。现综合市场情况将后期影响市场价格下跌的因素分析如下：

影响价格上涨的因素：

秋季市场有大量固定需求存在。

影响价格下跌的因素：

①煤炭、尿素、钾肥市场行情继续下滑；

②一铵行情低迷，对复合肥支撑不足；

③经销商对后市信心严重不足，备货非常谨慎，经销商的悲观心态会严重影响其打款和备货。

氯化钾

行情下滑

国产氯化钾方面：

国产钾肥方面，8月份的盐湖钾肥装置开工、出货基本稳定，但是小厂出货压力较大，故而工厂到站价格以及贸易商价格持续下滑。下游复合肥工厂采购依然没有集中开始，但是进入8月份以后市场走货量有增加，下游采购小单为主。

港口氯化钾方面：

进入8月份，下游复合肥工厂开始陆续有采购，虽然数量依然不多，但是较7月停滞的市场有好转。受下游采购利好影响，国内大部分港口港存量在8月上旬较7月有明显减少，另有两个港口有新到货源，港存有增加。但是其下滑的走势依然没有改变。贸易商港口报价持续有下滑，但是如果下游有需求多有可谈空间。

边贸氯化钾方面：

8月边贸氯化钾价格在7月份价格基础上又有进一步下滑，且幅度较大。由于下游需求低迷依旧，市场成交依然不理想，如果有订单成交，则贸易商报价多有可谈空间。

后市分析

下游复合肥工厂采购依然未集中开始，虽然目前有少量成交，但是下游需求依然不佳，且由于对后市看空，造成目前成交只有小单，每单的成交量只有往年数量的2~5成。大型复合肥工厂多与盐湖钾肥联储，作为钾肥市场采购主体的中小型企业，采购时间可能会继续延期。

磷酸一铵

行情一般

8月份以来，国内一铵行情稍有好转，国内55%的粉状一铵的主流出厂报价在1800~1950元/吨，部分工厂暂不报价，实际成交一单一议。据悉，成交价格倾向于1800元/吨左右。山东临沂地区的市场批发到站价在1850~1880元/吨，低端为普通品牌。目前湖北地区的个别停车检修工厂恢复生产，开工率维持在高位。江浙地区因高温限电，部分工厂开工率较上月下调。目前国内一铵工厂的下游询单者较上月略有增加，工厂库存压力不大，市场整体成交一般。

后市分析

国内8月份到9月底是下游复合肥工厂秋季生产的需求旺季，预计后期随着下游生产的增加对一铵的采购也将有可能相对集中。

湖北地区一铵还将主要流向江苏、安徽和山东等地。两广和南方地区一铵需求仍不旺，预计四川地区开工率还将处于低位。近两日硫磺价格持续虚涨，一铵工厂拿货谨慎，复合肥价格不断下滑，一铵处于两难境地，预计一铵的价格在短期内仍将走量不走价。

磷酸二铵

持续低迷

国际市场：

由于开斋节和宗教节日的影响，磷铵市场活动有限，并且市场信心较弱，需求依旧低迷。

中国市场方面，出口保持弱势，大部分的生产商的开工率都维持在6~8成。目前厂家的出口意向价继续下滑。云天化正在与印度商谈的出口价是在420美元/吨(FOB)。发到阿根廷的价格据传是在450美元/吨(FOB)，但是目前供货者给出的价格是450美元/吨(FOB)，且投标价是在440美元/吨(FOB)。

国内市场：

8月中上旬国内二铵价格继续下滑。

工厂方面，目前64%二铵出厂价集中在2600~2700元/吨，厂家多联储、保底计息，预收款2800~2900元/吨，部分不收款或收半款发货。因下游需求不佳，少数停产厂家仍无开工计划，西南地区厂家整体开工6~7成。

市场方面，中基层经销商看跌情绪不减，采购不积极，现华北地区64%二铵出库价集中在2800元/吨左右。

出口方面，大厂仍在陆续往港口发货，出口至印度的商谈价格基本处于430美元/吨(FOB)以下，业内人士对后期价格多不看好。但印度采购进度迟缓，且压价心理不减，因此国内部分厂商仍暂持观望态度。

后市分析

8月以来，无利好支撑的二铵市场持续低迷，出口形势的不乐观致使部分厂家内销力度加大，但经销商买涨不买跌心理致使其采购意向不高。目前少数厂家因出口价过低暂观望，但后期仍难有转好可能。在出口不畅，内销不给力的形势下，后期国内二铵价格仍有进一步下滑可能。



有机

本期评论员 陈建兵 王丽
沈阳化工 贺薇 郑军

乙醇

小幅攀升

7月份国内乙醇市场呈现窄幅波动局面,下滑空间50~100元/吨。7月上旬,苏北、山东、东北等地仍延续小幅下滑行情,河南地区小幅拉涨。7月中下旬开始,国内乙醇装置停机较多,整体开工率降至3成左右,达到19个月来低点,受市场供应紧张影响,市场价格开始筑底。而河南地区受周边市场滞涨影响,小幅下挫50元/吨。进入8月份,华东乙醇略有上涨,幅度在20~30元/吨,在买涨不买跌影响下,市场采购开始好转。

各地行情:

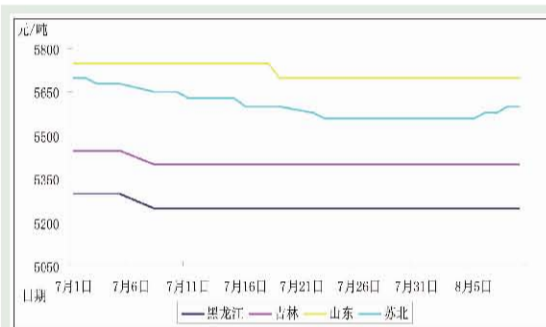
东北地区:7月份吉林地区乙醇汽运价格下调50元/吨,降至5400~5450元/吨,铁运价格下调50元/吨,降至5500~5600元/吨,无水乙醇下调100元/吨,降至6100元/吨。吉林地区5家乙醇装置停工。7月份黑龙江地区乙醇火运低端下调50元/吨,降至5500~5600元/吨,汽运价格稳至5300元/吨。

山东地区:7月份山东玉米乙醇含税下调50元/吨,降至5650元/吨,山东木薯乙醇含税下调50元/吨,降至5630~5650元/吨,无水乙醇下调70元/吨,降至6530元/吨。山东地区共有5家装置停工检修。

苏北地区:7月份苏北地区不含税乙醇下调50元/吨,降至5330元/吨,普级含税下调50元/吨,降至5600元/吨。华东地区停机较多,江苏花厅20万吨、江苏东生化20万吨等15家乙醇装置停工,涉及总产能109万吨。

后市分析

预计2013年8月份至9月上旬,乙醇市场有小幅攀升空间。主要影响因素:①玉米价格有上涨可能,8月份,随着余粮减少,饲料企业采购积极,支撑玉米价格继续走高。但8月中旬以后,南方、华北及西北地区陆续有新玉米上市,本地市场供应增加,因此玉米价格上涨有限。②原料木薯价格僵持。泰国政府木薯拍卖即将结束,但垄断操盘情况将再次上演,预计木薯仍将陷入跌势。③乙醇厂家后期有增有减,华东地区长兴、易达两装置停机,但花厅优先级重启。而东北区域新天龙装置恢复生产,但巨峰装置临时停机,乙醇整体供应有增有减。④下游需求小幅提升,山东兖矿装置恢复正常,百川装置8月1日投料,安徽无为装置也将于近期恢复。



8月国内乙醇市场价格走势图

甲醇 冲高回落

7月份国内甲醇市场行情震荡上扬,港口进口现货跳空拉涨,国产货跟涨缓慢。7~8月份计划停车检修大型甲醇装置增多,局部货源供应紧张。

港口进口货库存下降,可销售现货货源有限,低价货源寻货困难,贸易商惜售心理渐浓,市场报价有所推涨,据悉部分原本出口到中国的进口货源转销到东南亚和欧美市场价格更高。河北、山东、河南、两湖贸易商送到报价也有所提高,下游甲醇燃料,甲醇汽油零售客户寻货增多,实际接货价格较高,二甲醚销售价格回升,但甲醛需求还处于淡季。另外运费上涨,危险品安全生产运输储存严查,中东部市场送到货源有所放缓。内外盘价格倒挂,8月份到船外盘商谈减少,国内买家接货积极性不高。

后市分析

综上所述:整体来看,今年甲醇价格低点可能提前到6~7月份,淡季不淡,旺季价格可能冲高后有所回落,下半年保经济增长成为主角,预计整体需求开工率还将继续增加,甲醇市场价格好于往年。

醋酸

低位盘整

7月份上半月国内醋酸市场延续阴跌走势,而下半月市场止跌回稳。上半月仍为传统高温淡季,加之国内环保和安全检查力度加强,部分终端中小厂家停车放假,因此需求对行情的支撑始终疲软。而随着国内醋酸价格接近年底低点,部分下游用户适当增加采购,工厂库存有所降低。在供应无压力的情况下,市场低位横盘整理。尤其是7月后期,南京BP重启失败,无为推迟开车,吴泾装置负荷不稳,华东工厂现货供应紧张,而北方方面,天津碱厂停车检修一周,山东兖矿下游醋酸乙酯和醋酸丁酯开车可消耗部分醋酸产量,而华鲁也发生短时停车现象,整体达到供需较为平衡的状态,供方意向挺价,但下游用户多有原料库存,且需求疲软,业者信心不足,供方挺价阻力较大。

各地行情:

华东市场:上半月华东醋酸市场阴跌。虽然当地主要下游PTA开工较为稳定,且南京BP和无为装置停车,当地工厂库存不多,但因北方工厂出货积极,低价货源流通至华东地区,对当地市场有一定冲击,当地供应方为出货也被动跟跌,市场重心不断下移。而下半月,当地市场止跌回稳,在供需基本平衡的情况下,市场横盘运行,气氛平静。

华北市场:月初华北醋酸市场继续阴跌,而随后归于低位横盘整理。下游氯乙酸工厂承受高成本和销售缓慢的压力,需求对市场利空作用明显。月初当地厂家在库存偏高的压力下仍以积极出货为主,不断降价销售,市场延续跌势。但经过月初的连续下滑之后,醋酸价格接近年内低点,部分下游客户适当增加采购,市场低位横盘整理。而月末,天津碱厂停车检修一周,华鲁短时意外停车,且国泰下游醋酸酯装置开车,厂家因库存不多意向挺价。

华南市场:前半月因下游醋酸酯行情持续疲软,加之河南低价货源的冲击,业者在对后市持看弱的态度下,继续降价销售,市场重心不断下移。而下半月,随着华东和华北止跌,华南也回稳。虽然月末下游醋酸酯略有反弹,但对原料尚不足以形成支撑,市场平淡整理。

后市分析

8月初无为重启,BP恢复正常的可能性也较大,而天津碱厂经过小修之后也已开车,其余大型装置未听闻有检修计划,因此供应较为充足。但8月份仍为传统高温淡季,需求面仍有待改善,供需基本面弱势。预计8月国内醋酸市场低位盘整。

尿素

上涨疲软

7月初,山东地区行情经历了先上涨后下滑的过渡,起初,因山东等地农业需求的启动,国内其他区域在山东行情上涨拉动下,市场成交均略有好转。而农业用肥期相对短暂,行情上涨动力仍不足,8日尿素行情迅速下滑。目前国内北方尿素工厂主流出厂价格在1680~1850元/吨,市场主流价格到1780~1920元/吨。南方尿素工厂主流出厂价格到1750~1850元/吨,市场主流价格到1780~1880元/吨。

进入7月中旬,国际市场持续回暖,国内尿素工厂签订小颗粒出口新单有限,小颗粒尿素FOB价格还在290~295美元,受持续降雨影响,烟台港口装船情况仍略受影响,目前国内港口尿素已确定销售数量为150~160万吨。国内尿素市场波动不大,山东尿素工厂主流出厂价格到1700~1760元/吨,行情仍南高北低,南部个别厂报价高于1800元/吨,北部部分厂家成交价在1680元/吨左右。

后市分析

利好因素:①北方部分地区尚有农业追肥需求;②7.1日起执行2%的低出口关税税率,有利于出口;③国际市场尿素行情回暖;④秋季复合肥工厂有固定需求。

利空因素:①东北和内蒙古地区农业追肥接近尾声;②持续平淡的国内尿素行情使得国内观望气氛浓重;③国内复合肥秋季市场采购未开始,为减少风险多计划随采随用,如此尿素缺少下游集中需求支撑;④部分地区持续降雨影响厂家发货及市场销售。



橡胶

本期评论员 岳振江

丁苯橡胶

小幅回调

国内市场：进入7月下旬后，天然橡胶跌幅逐步放缓，出现触底反弹的行情。同时，随着丁苯橡胶的不断下挫，市场低位操盘出现，炒作气氛逐步升温。而中石化及中石油各销售公司开始限单销售，导致市场的炒作气氛进一步升温，价格逐步向上拉升。其后，中石化、中石油各销售公司轮番上调丁苯橡胶报价，涨幅达到了1100元/吨左右。市场受此利好因素的提振，与出厂价差不断拉开，最高时价差达到了700元/吨的水平。但此波的反弹并未得到下游工厂的有效支撑，因传统季节性因素及目前经济状况的影响，下游工厂的订单不足，销售压力较大，因此工厂大批量采购的意向不高。市场货源的流动，主要仍以中间商为主，再通过二手甚至三手中间商逐步小量的分配到下游工厂，因此进入中旬后，市场价格逐步回落，交投氛围转淡。截至8月20日，松香国营1502市场价格在12100元/吨，齐鲁1712价格在10600元/吨左右，实单再谈。

外盘：8月份亚洲丁苯橡胶价格震荡上行，因原料丁二烯价格反弹。1502价格至1700~1750美元/吨（CFR亚洲），但随着价格上涨，买家对高价抵触情绪明显，实盘压价现象严重。中国SBR1502价格上涨至1700~1750美元/吨（CIF中国）。中国卖家不愿意低于1700美元/吨价格出货。韩国SBR厂家计划10月份停产检修，预期现货供应减少，部分商家适量储备库存。

原料市场：①原油：受地缘政治因素及美国经济数据向好的影响，国际原油呈现高位震荡的走势，截至8月19日收盘时，纽约WTI油价保持在107.1美金/桶。②丁二烯：受国内合成胶市场反弹及国际油价高位带动，丁二烯市场有所反弹。截至8月19日收盘，CFR中国主港丁二烯报价在1150美元/吨，环比上涨150美元/吨。③苯乙烯：8月份苯乙烯市场行情持续走软，在做空势力影响下，行情持续下滑。此前市场看跌情绪较重，价格逐渐跌至13000元/吨。

后市分析

虽然目前厂家供应价格暂稳，但疲弱成交使得丁苯业者心态凸显脆弱，而天然橡胶期货回调，SBS跌价一点风吹草动均可激发恐慌情绪，其中中油企业报价偏高且近期开单不畅，跌价预期增强。石化方面据悉代理本月开单尚可，成本支撑下月底价格或能维持，但需跟进现货市场交易情况。但后期随着需求影响的体现，丁苯胶存在一定的回调空间。

顺丁橡胶

行情回落

国内市场：随着国内顺丁市场不断下挫至10000元/吨附近的价位，市场炒作氛围凸显。而厂家则顺势采取了限量销售的措施，导致市场炒作进一步升温，市场价格水涨船高。而中石化及中石油各销售公司适时的对顺丁橡胶报价不断上调，拉涨市场价格，8月份顺丁累计涨价幅度在1100元/吨左右。但下游工厂在低位进行了适量拿货，大单采购的整体意向不高，目前工厂的订单及开工情况并未有改善，销售压力凸显，因此进入中旬后市场逐步降温，价格也从12500元/吨附近的价格开始回落，至8月20日，国内市场报价跌至11800元/吨附近，商家清仓意向明显，部分地区价格出现小幅的倒挂。

外盘：原料丁二烯价格稳中持续上涨，顺丁橡胶利润率不断被挤压。亚洲顺丁价格震荡上行，因需求平淡的影响，至中旬涨幅放缓。东北亚市场，高顺顺丁橡胶上涨150美元/吨至1700~1750美元/吨（CFR东北亚），低于此价格供应商无出售意向。而下游轮胎生产商备原料库存充足，采购寡淡。

原料市场：①原油：受地缘政治因素及美国经济数据向好的影响，7月下旬至8月中旬阶段，国际原油呈现高位震荡的走势，截至8月19日收盘时，纽约WTI油价保持在107.1美金/桶，较7月24日价格小幅上涨。②丁二烯：受国内合成胶市场反弹及国际油价高位的带动，丁二烯市场有所反弹。截至8月19日收盘，CFR中国主港丁二烯报价在1150美元/吨，环比上涨150美元/吨。

后市分析

丁二烯价格窄幅调整，顺丁利润率偏低，同时因前期装置检修较多，厂家货源库存压力不明显，预计主动调价意向不大。不过因华东、华南地区需求疲软，预计高端价格还有回调空间，个别石化销售公司或批量优惠。目前商家库存低位，在石化供价走稳支撑下，实盘让利幅度受限。沪胶震荡收低，下游买家按需采购态势明显，预计短线顺丁市场交易偏淡，报盘以弱势整理为主，而中期来看受需求的影响市场交投难有起色，因此顺丁存在回落的空间。

SBS

行情走势

8月份，在丁二烯外盘持续反弹及国内企业限量销售的带动之下，SBS市场出现了一波反弹的行情，国内企业对于胶及油胶调涨的幅度在1200元/吨左右。但随着市场炒作氛围的逐步褪去，下游的需求跟进不足，市场报盘疲软走跌，场内交投气氛不热。首先从广东等地开始，随着销售公司逐渐开始放货，低迷的需求利空，SBS市场价格开始走跌，虽中油华南公司试探性调整福建地区油胶出厂价格，但需求尚未好转，仅凭销售公司拉涨难以完全令SBS市场转暖，出厂价格不得不再次尴尬回调。中油华东更是再次领跌，下调油胶T171出厂价格300元/吨至13800元/吨。但市场成交情况已不再乐观，华南地区等更是出现油胶倒挂出货，加之现已进入8月中下旬，场内部分贸易商或将因完成月计划不得不下调价格。

后市分析

综上所述，国内SBS市场报盘疲软走跌，场内成交气氛亦不佳。自SBS出厂价格拉涨到位后，中石化、中油销售公司陆续取消限单政策，场内货源量增加；加之时间进入中下旬，贸易商开始抛货，市场走软情况加重。当前上游丁二烯市场尚且支撑，但下游需求仍未好转，工厂采货量及采货积极性均不高，SBS油胶市场走跌趋势亦或更加严重，SBS市场弱势局面短期难以修正，建议场内商家继续观望，谨慎持仓。

丁基橡胶

僵持震荡

国内市场：丁基橡胶延续僵持整理行情。场上调价传言渐无，1751陆续按需开单，但业者持仓谨慎，观望心态不改。受产品到港库存上升影响。埃克森美孚、朗盛及俄罗斯进口卤化丁基价格均不同程度下浮，而俄罗斯1675N美金船货价商谈价步步下滑，起因于N厂库存充足，且国内普通丁基价格相对较低。丁基走势的僵持反映出国内及国际市场下游需求的不景气。而预计短期丁基橡胶行情延续僵持整理，建议谨慎持仓，关注盘锦和运新上丁基装置投产情况。

外盘：从市场了解，俄罗斯1675N 10月份船货价格继续下滑至约3000美元/吨，国内业者商谈成交有限，据悉N厂库存压力较大。

原料市场：原油受地缘政治因素及美国经济数据向好的影响，7月下旬至8月中旬阶段，国际原油呈现高位震荡的走势，截至8月19日收盘时，纽约WTI油价保持在107.1美金/桶，较7月24日价格小幅上涨。

后市分析

国内合成橡胶行情小幅走软，市场价格不支，显示轮胎行业需求依旧低迷。燕山石化8月份正常排产，供应充足，而浙江信汇亦重启开车，盘锦和运产品加大向下游企业的推广力度，后期丁基橡胶供需面利空。俄罗斯1675N船货报价跌跌不休，与国内普通丁基价格走势相互影响，加重业者担忧情绪。受需求低迷及后期国内丁基橡胶供应的增多的双重影响，预计短期丁基价格僵持震荡，建议谨慎持仓，多关注生产企业销售动态及库存情况。



橡胶

本期评论员 董昱 刘冰

天然橡胶

震荡偏强

7月份,国内天然橡胶价格先下跌后反弹再下跌,总体呈大幅震荡下行走势。7月份,国内天然橡胶市场综合平均价格较6月下降7.5%,跌幅较6月继续扩大1.9个百分点,同比下降31.2%。1~7月份,国内天然橡胶市场综合平均价格较年初下降10.9%,降幅较1~6月份扩大2.8个百分点。

从国内市场来看,主产区国产标准胶(SCRWF)海南电子商务中心销售平均价格为16996元/吨,环比下跌1144元/吨;云南电子商务中心销售平均价格为16152元/吨,环比下跌1140元/吨。主销区国产标准胶(SCRWF)上海市场平均价格为16891元/吨,环比下跌641元/吨,最高价为17400元/吨,最低价为16200元/吨;青岛市场平均价格为16827元/吨,环比下跌704元/吨,最高价为17400元/吨,最低价为16200元/吨;天津市场平均价格为16955元/吨,环比下跌666元/吨,最高价为17500元/吨,最低价为16400元/吨。

从国际市场来看,7月份,泰国RSS3平均价格为2611美元/吨,环比下跌233美元/吨,最高价为2715美元/吨,最低价为2500美元/吨;印尼SIR20平均价格为2241美元/吨,环比下跌83美元/吨,最高价为2275美元/吨,最低价为2175美元/吨;新加坡期货市场的到期RSS3现

货月平均价格为2586美元/吨,环比下跌252美元/吨,最高价为2690美元/吨,最低价为2450美元/吨。

后市分析

从宏观层面来看,近期利好因素较多。美国7月制造业PMI为55.4%,比6月提高4.5个百分点,显示出美国经济在消费、房地产带动下复苏势头强劲,经济增长质量和可持续性出现明显改善。欧元区7月制造业PMI为50.3%,比6月提高1.5个百分点,再次回到荣枯线以上,未来几个月内欧元区经济或将趋于稳定。日本安倍新经济政策显现成效,刺激经济重返增长。国内方面,7月份制造业PMI新订单指数为50.6%,比6月上升0.2个百分点,显示当前市场需求稳中趋升。

从供需层面来看,目前天胶主产区天气状况良好,每年7~8月份又是新胶上市的高峰期,预计未来一段时间现货市场仍有较大供应压力。需求方面,一般在“金九银十”的汽车消费旺

季到来前的半个月,汽车厂商会加大轮胎部件的采购,以应对经销商集中订货的压力。因此,轮胎企业会提前备足橡胶等生产原料,有望加快天胶的去库存速度。另一方面,巴西贸易保护局近日已决定将对我国产汽车轮胎征收1.082.17美元/公斤的反倾销税,为期5年,轮胎出口形势进一步恶化。

库存方面,受5、6月进口量下降影响,青岛保税区库存继续大幅下降。截至7月31日,青岛保税区橡胶总库存为31.31万吨,较7月15日减少1.72万吨,降幅较上半月增加5600吨,去库存进程加速。

综上所述,欧美经济复苏势头强劲、国内经济运行趋稳向好使宏观环境短期出现改善。市场需求较为稳定,但未出现明显回暖,复苏仍显乏力,供大于求的矛盾依然存在。目前天然橡胶市场价格已处于较低水平,继续大幅下滑的可能性较低。预计8月份国内天然橡胶价格受众多因素影响,走势或将呈现震荡偏强格局。

时期	天然橡胶新增资源统计表				单位:万吨	
	产量	同比(%)	进口量	同比(%)	新增资源	同比(%)
7月	11.5	7.5	15.0	-11.2	26.5	-4.0
1-7月	36.2	8.4	132.0	13.7	168.2	12.5

原油

稳定下行

7月,布伦特一路上扬,WTI更是一路疯涨,完全脱离了之前低位运行的区间。截至30日收盘,WTI区间为95.18~108.05美元/桶,布伦特区间为101.16~109.4美元/桶。

影响因素

供需面

石油供应方面:预计2013年非欧佩克原油产量日均增长120万桶而2014年增长160万桶。未来两年美国和加拿大产量持续,因而北美产量增长占非欧佩克增长的大部分。预计2013年欧佩克原油日产量比2012年日均减少40万桶。2014年日产量再减少10万桶。世界石油剩余生产能力几乎完全集中在沙特阿拉伯一个国家,2013年第一季度欧佩克剩余生产能力约270万桶/日,同比增加60万桶,但是仍然比前三年均值低110万桶。预计2014年第四季度欧佩克剩余日产能将增加到460万桶。石油需求方面:美国能源信息署估计2012年全球液态燃料日均消耗量8920万桶,增长了80万桶;预计2013年日均消耗量增长90万桶;2014年再增长120万桶。预计2013年中国炼油厂原油加工量增加,因为新建炼制能力启用,预计中国2012年液态燃料日均消耗量增长38万桶,最近发布的工业数据减弱,意味着经济增长减缓,石油需求增长有减缓的风险。预计2013年和2014年中国液态燃料油日需求增长分别为42万桶和43

万桶,远低于2004年到2012年之间年均增长幅度52万桶/日的增幅。2012年经合组织液态燃料日均消耗量减少60万桶,预计2013年进一步减少50万桶,而2014年再减少20万桶,这主要是欧洲和日本消耗量减少。

利好因素

①美国非农就业人数意外加速增长,高于市场预期;②美国原油库存接连几周骤降;③欧元区制造业PMI向好,消费者信心回升;④中国第二季度GDP增长7.5%符合市场预期;⑤美国经济数据普遍向好;⑥美国企业财报利好,美股走高;⑦欧洲景气指数改善,至15个月最高。

利空因素

①中国制造业PMI持续下滑,7月汇丰制造业PMI初值降至47.7;②美国成屋销售数据下滑,市场担忧经济复苏是否如预期强劲;③欧洲失业率居高不下。

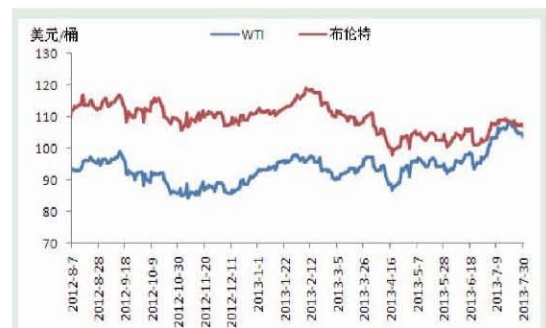
后市分析

7月,布伦特上涨8.1%的同时,WTI大涨了13.5%。进入月末之后,WTI开始回调。预计在失去数据和消息支撑后,WTI将回调至103~105美元/桶的位置,如果跌破103美元/桶,将继续向98美元/桶下跌,布伦特相对稳定,保持在105~108美元/桶。WTI现已回调至预测区间

的低位,继续等待重要数据和政策消息指引。

长期来看,世界整体需求不振,第二大原油进口国——中国经济低迷,高需求增长难以实现。中短期内中国的经济数据无走强的可能,随时可能打压油价。而且美联储将缩减QE,经济数据越好,缩减的步伐也就可能越快。另外,欧洲经济虽然有企稳的迹象,但仍有诸多风险,并且年内无快速回暖的可能。欧洲经济的增长,基本不可能为年内国际油品需求带来支撑。

综上,市场将继续对7月初周内重要数据和政策消息做出反应,短期内,油价可能波动频繁。WTI看至103~105美元/桶,突破之后继续看向98美元/桶。布伦特相对稳定,看至105~108美元/桶。总体来看,未来的油价将总体呈稳定趋势,略微下行。



8月国内原油市场价格走势图



煤化工

百川资讯 煤化工咨询部

煤焦油

止跌盘整

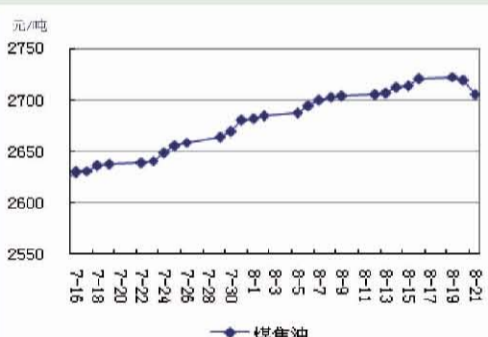
国内高温煤焦油市场 30 天内历经缓慢推高——震荡中局部挣扎推进——触顶后走跌三个阶段。

华北地区：华丰及邯钢煤焦油渐次招标，市场释放利好信号，邯郸、石邢累积涨幅在 140 元/吨左右，8 月下旬华丰招标价位走低、利空下焦企跟跌为主；唐山地区煤焦油价位高高在上、波动幅度有限；山西地区煤焦油市场在 7 月下旬受太钢招标带动调涨，随后市场进入盘整蓄势期；乌海地区调涨也较显著，在焦企库存低位支撑下，震荡调涨 150 元/吨后盘整。**华东地区：**7 月下旬窄幅调涨后僵持观望，原料价格高位，煤沥青倒挂严重，深加工接货量减，在持续打压下，于 8 月中旬拉开煤焦油市场下行序幕，几日内下滑约百元。东北、西北以及西南地区煤焦油市场波澜不惊。

供需方面：在下游适量补库及焦企库存低位推动下焦炭价格窄幅调涨，焦化企业开工率除东北和华中地区外均有 2%~3% 的提升，河北、山东调整最为显著，场内煤焦油供应量较前期宽松；深加工企业近期开工波动不大，为 59%~62%，对原料煤焦油刚性需求支撑较为稳定，且炭黑企业开工在 58% 左右。

后市分析

华东地区率先走跌拉起煤焦油市场走跌序幕，虽周内已现大幅度下调，但在下游产品弱势、深加工处于亏损的状态下，场内打压气氛仍将弥漫，预计华东后期跌势放缓，8 月底、9 月初左右止跌盘整；河北、山西等地区短线仍存下滑空间。



8月国内煤焦油市场价格走势图

煤沥青

低位震荡

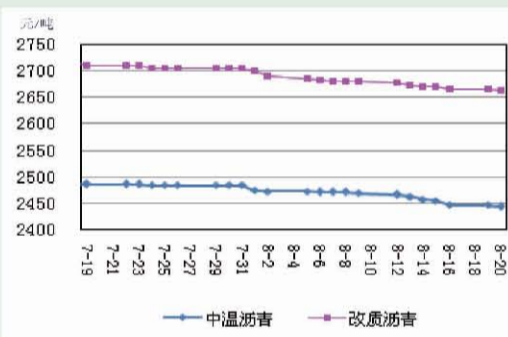
8 月，煤沥青市场成交重心走跌后低位盘整，高位陆续补跌，交投难以放量。主产区改质沥青主流价 2350~2450 元/吨，中温沥青主流价 2150~2300 元/吨。

主要影响因素：

- ①供应过剩：8 月煤焦油深加工企业整体开工率在 60%，开工产能 1300 万吨。煤沥青近几个月来库存上升，下游电解铝开工产能虽有增加，但主要集中在西北地区，另 2013 年工信部和工信部下发的淘汰落后电解铝产能 26 万吨，集中在河南地区。截稿为止，全国电解铝建成产能 3035.40 万吨，开工产能 2472.40 万吨，开工率为 81.45%。
- ②生产企业恶性竞争降价出货。7 月底 8 月初煤沥青招标价陆续出台，价格较上月走跌明显，其他碳素企业跟随降价采购。
- ③电解铝市场供应不减而需求逐渐进入淡季，铝价较上月重心再度小幅下行，长江现货铝价创新低为 14220 元/吨。
- ④预焙阳极市场仍无起色，以稳为主。电解铝企业对预焙阳极的压价力度不曾削减，但因阳极企业长期以来均无利润可言，对于下游市场的压价无法接受，谈判仍处于僵持阶段。
- ⑤在供应过剩及下游疲软的利空下，煤焦油的调涨对煤沥青市场不仅难言利好，反而带来沉重的成本负担。

后市分析

煤沥青后市低位震荡，不乏零星企业库存高位，降价销售。主要从以下几方面看：煤沥青产量未减，库存高位，出货难度增加，生产企业出于对生产及公司整体发展的考虑，不排除降价销售；下游市场仍没有向好迹象；原料走跌加重利空。



8月国内煤沥青市场价格走势图

工业萘

微弱震荡

8 月，工业萘市场由高位开始震荡回落，整体下滑幅度在 200~300 元/吨。

7 月中旬开始，现汇成交价格维持在 7100~7400 元/吨的高位，且现货供应不足，即使高位也往往有价无货；8 月中旬，开始进入下行通道，实盘出现微弱下滑，高端成交下挫 100~200 元/吨，成交重心窄幅回落至 7000~7300 元/吨；8 月下旬初期，原料煤焦油下滑加剧了现货市场中的利空情绪，工业萘实盘再次窄幅下探 100 元/吨左右，成交进一步回落至 7000~7200 元/吨。

行业开工持稳，供应仍不充足。8 月煤焦油深加工企业开工率维持在 60% 左右，较上月小幅回落，工业萘产量随之下滑。煤焦油深加工产品中，煤沥青等弱势难改，企业多限产应对，工业萘供应难有放宽。

原料触顶回落，成本助推不再。焦企开工率提升，煤焦油供应略有增加；但下游整体行情偏弱，后市仍看空为主，对工业萘难有助推。

下游承压采购，需求支撑松动。目前下游整体承压，议价情绪渐浓，对工业萘继续打压，双方僵持，成交量锐减。

后市分析

原料煤焦油触顶回落，难以继续助推工业萘市场，业内对后市看空为主。同时，下游生产企业对原料持续承压采购，对高位原料的打压情绪越加强烈。但煤焦油加工企业受煤沥青等产品弱势拖累，工业萘供应持稳，货源不算宽松但也并不紧张，因此工业萘价格微弱震荡，后市下滑空间不大。



8月国内工业萘市场价格走势图

焦化芳烃

震荡下行

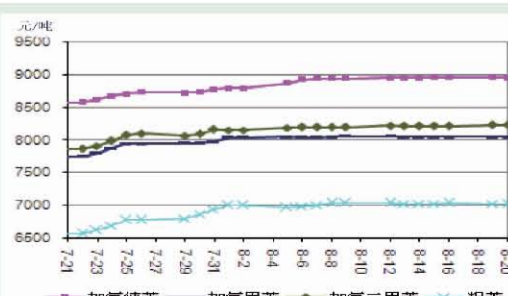
粗苯市场：8 月粗苯市场先涨后跌。月初，主产区粗苯成交价上升至 7150~7450 元/吨；进入中旬，成交价格缓慢下跌；进入下旬，主产区粗苯成交价下滑至 6850~7300 元/吨。

纯苯市场：8 月，加氢苯主产区成交价格在 8800~9150 元/吨，山东地区主流商谈价格在 9000~9050 元/吨，华东地区纯苯送到价格在 9100~9150 元/吨，内蒙宁夏地区主流参考价格在 8500 元/吨左右，河北地区价格执行在 8900~9000 元/吨，山西地区主流商谈价格在 8800~8850 元/吨。焦化苯主流成交价格在 8200~8600 元/吨。

甲苯/二甲苯市场：8 月，加氢甲苯主流成交价格在 7900~8100 元/吨。中石化甲苯二甲苯价格上调，加氢二甲苯主流成交价格在 8200~8400 元/吨。

后市分析

粗苯市场看跌气氛较浓，预计粗苯续降至月底。下游苯乙烯价格持续下调，整体需求量有所回落，价格窄幅下滑。外盘纯苯近期震荡低迷为主，价位在 9400 元/吨左右，市场观望气氛较浓。综上，加氢苯在利好利空博弈下，暂时僵持观望为主，后期必然随着原料下滑而窄幅下行。预计，加氢苯后市震荡下行 100~150 元/吨。



8月国内焦化芳烃市场价格走势图



聚合 MDI 强势反弹

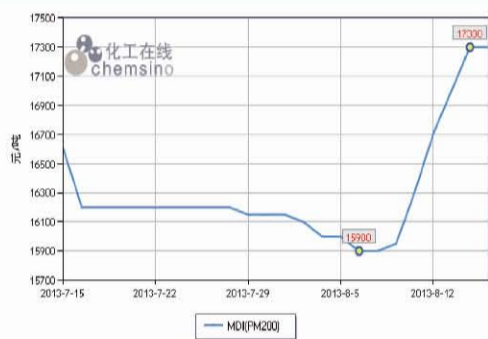
7月中旬至8月中旬,聚合MDI上演了“过山车”行情。8月初价格拉至年内低点15900元/吨,随后逆袭反弹,价格一路飙升至17000元/吨之上。截至目前,拜耳、巴斯夫以及万华货源主流报价在17000~17500元/吨。

此次拉涨主要是以烟台万华为首的生产企业继续联合控量的结果。从市场供货情况来看,目前上海拜耳因7月下旬MDI装置检修结束后重启受阻,计划于近日停车检修,目前外销供应有限;烟台万华对经销商严格执行5~6折的供应量,也使得目前市场万华资源较紧,报盘迅速拉升;韩国锦湖三井及日本NPU积极上调美金报盘,迎合国内紧张气氛。人为操控下,聚合MDI表面上进入了旺季通道。

从下游需求来看,当前市场转好的迹象并不明显。下游工厂仍按需采购为主,观望情绪较重,多数依旧看空后市。对比2012年下半年走势,不难看出,聚合MDI同期走势颇为相似。去年市场拉涨的起点也是在8月份,同样是厂家联手操控的结果,价格一路飙升至25500元/吨,创下5年高点。同样的时期,同样的手段,今年市场能否再续辉煌,值得期待。

后市分析

当前,下游虽有旺季备货的意识,但由于价格拉涨过快,因此抵触心理较强。短期内,下游表现将成为焦点,若需求有所好转,那么拉涨氛围将有延续可能,反之,聚合MDI市场将继续进入阴跌局面。



8月国内聚合MDI市场价格走势图

PX 小幅上涨

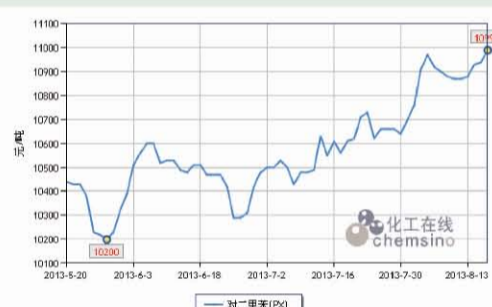
7月中旬至8月中旬,华东地区进口PX价格呈现不断上扬的走势,价格从最初的10610元/吨涨到目前的10990元/吨,上涨幅度达到了3.6%。同期原油价格上涨、亚洲地区PX装置检修较多和下游聚酯市场开始进入需求旺季是PX价格保持坚挺的主要因素。

统计期内WTI原油期货价格上涨了1.4%,布伦特原油期货上涨了0.9%,原油市场的价格坚挺对PX的价格提供了有力的支撑。

此外,近期亚洲会有300万吨的PX装置仍处于检修状态,使亚洲PX供应偏紧,价格坚挺。目前亚洲地区PX的收盘价格达到1508美元/吨左右,我国对二甲苯对外依存度高达44%左右,外盘价格对国内市场影响较大。而国内PX生产厂家扬子石化、辽阳石化和乌鲁木齐石化等装置检修,国内PX供应减少。

后市分析

目前聚酯需求有回暖的迹象,PX下游PTA装置开工率保持在80%左右。然而,聚酯工厂整体效益不佳,资金周转紧张,对原料PTA追高意向低迷,仅维持刚需采购。终端行业对原料价格上涨的抵触情绪限制了PX价格的上扬幅度,双方博弈心态较浓,由于产能不足、对外依存度过高,PX产品保持聚酯行业“利润冠军”的头衔应该没有问题。随着国内“金九银十”行情的到来,预计PX市场会维持高位小幅上涨的走势。



8月国内PX市场价格走势图

甲基丙烯酸甲酯 盘整运行

7月中旬至8月中旬,甲基丙烯酸甲酯(MMA)行情继续维持盘整走势。华东地区主流价格维持在14400元/吨左右,这已经是MMA连续4个月保持价格盘整的态势了。

由于MMA受原料氢氰酸的限制,国内MMA生产厂家不多,且开工率不高,如吉林石化20万吨装置运行目前仅维持五成左右的开工率,黑龙江龙新装置在七成左右,厂家库存多处于低位。另外进口方面也出现了下降的情况,根据海关的统计,6月我国甲基丙烯酸酯进口量环比减少了32.3%,同比减少了8.5%。

供应不足带来的利好并没有给MMA市场带来大的提振,主要下游产品PMMA需求一直未见好转,中间商以稳价观望为主,操作积极性不强。

今年以来,PMMA震荡下行,下游持续低迷,PMMA厂家出货承压,下游工厂订单稀少,低价抛货成常态,阴跌走势难止,市场维持弱势。相关人士预测,PMMA下游的液晶电视导光板,下半年将面临需求下降的状况。

MMA的另一重要应用领域涂料行业,由于受国家对房地产调控的影响需求不足,行业竞争激烈,更难对MMA的行情形成利好支撑。

后市分析

短期来看,由于市场货源供应偏紧,部分人士看好后市。但下游需求有限,市场买气不足,除非需求面发生大的改变,MMA将延续盘整格局。



8月国内甲基丙烯酸甲酯市场价格走势图

DOP 行情下行

7月中旬至8月中旬,DOP行情先扬后抑,整体价格不变。至7月下旬,DOP报价从11600元/吨上涨到11900元/吨,至8月中旬,再跌至11600元/吨。7月中下旬,DOP行情反弹,厂家、贸易商都上调价格。随后,DOP供应增加,上游原料行情也疲软,无成本支撑,下游行情持续走低,经过一段时间的明稳暗降,DOP市场气氛随之走弱。

DOP价格反弹又回落,从以下几个方面分析:

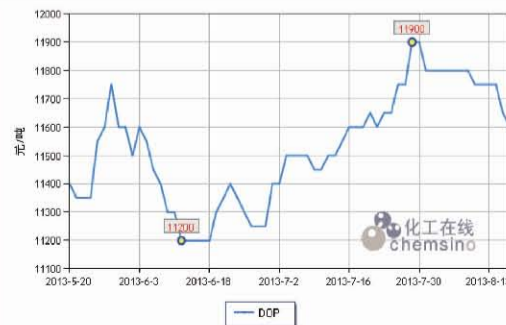
①8月初,因增塑剂整体气氛高涨而升值,但随之下行,辛醇涨跌直接影响到DOP价格变化。另一原料苯酐近一个月的价格变化也是反弹又回落,最近行情下行。8月中旬,邻苯、苯酐、DOP系列整体下行,原料无利好支撑,DOP价格高位难以维持。

②下游需求持续低位,一直是DOP行情偏弱的一大主因。高温季节,下游补库存能力偏弱,销售压力上升;其次,宏观经济持续偏弱,下游PVC软制品销售不旺,增塑剂产业链整体行情走软,DOP仍将面临需求不旺的抑制。

③就库存分析,7月份,行情上涨一部分原因是库存低位,贸易商报价拉涨。到8月份,进口货源补充DOP库存水平较前期明显反弹,部分已有库存压力。现在,DOP交投行情清淡,预计库存压力还会上升。

后市分析

上游双原料无利好支撑,下游PVC软制品行业生产经营情况普遍欠佳,对原材料补库存能力偏弱,走货受阻,随之而来的是库存压力上升。预计DOP后市无利好支撑,行情继续下行。



8月国内DOP市场价格走势图

103种重点化工产品出厂/市场价格

8月23日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6600	6120	6750	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
6900	6750	5600	
天津石化			
6750			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5650	5350	5550	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5800	5450	5600	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5890	5550	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9100	9100	9100	
上海石化	天津石化	乌石化	
9100	9100	8100	
华东	华南	华北	
9200-9300	9200-9250	9150-9200	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
7650	8400	8350	
上海石化	燕山石化		
8200	8350		
华东	华南	华北	
8100-8150	8450-8500	8400-8450	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10900	10900		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1521-1526	1521-1526	1506-1511	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8810	8650-8900	不报价	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8650	8800	8650	
华东	华南	华北	
9250-9300	9000-9050	9000-9100	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
13510	12800	检修	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	12700		
华东	华南	华北	
12450-12500	12750-12850	12800-12850	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10300	10300	9800-10150	
蓝星哈尔滨			
9900			
华东	华南	华北	
10400	10400-10500	10600	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8450	8450	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8500-8650	8550-8700	8500-8550	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8450	8700	
天津石化	燕山石化		
8650	8650		
华东	华南	华北	
8100-8150	8400-8500		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
3000-3050	2700	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
3000-3150	3160-3200	2520-2700	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10400	9900-10050	9900-10050	
齐鲁石化			
10400-10500			
华东	华北		
10700-10750	10400-10500		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8500-8700	8700-8800	
华东	华南	华北	
9000-9100	9400	8700-8800	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8100			
华东			
7720-7750			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
8500	8600	8300	
燕山石化			
8500			
华东	华南		
7950-8130	8650		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
19200	19200	19200	
华东			
18300-18500			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2750-2950	
华东	华南	华北	
2850-3100	3030-3080	2650-2720	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12700	12200	12700	
抚顺石化			
12100			
华东			
12700-12800			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
检修	无对外报价	12800	
华东			
12600-12700			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
13800	14000	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	14000	14300-14500	
上海华谊			
14000			
华东			
14000-14300			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
13000	12800-13200		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10600	10700	
上海焦化	东莞盛和		
封盘	11200-11300		
华东	华南		
10500-10600	10700-10800		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10650	
辽阳石化	齐鲁石化		
10700	10500		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2700	2400	2400	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2100	2400	2000	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2500	2600	2100	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2500-2800	2600-2850	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2600-2800	2650-2850	2650-2800	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2550-2600	2000-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11800	11800	11800	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
13300-13500	13400	13500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5750	5900	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
5900	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8500	8400	8800	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8900	/	8800-8900	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6900	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6750	6900	6900	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11550	/	11600	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
12000	11600	11800	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5200	4900	5100	
安阳九天			
5200			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
10100	10300	10100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10500	10650	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
8000	8500	8000	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	8500	8000	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10300	10000	10300	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10300	10400	10250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11900	/	
锦化化工	华东	华北	
11900	11900-12400	11700-11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V5110J)		
12100	11500		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
12300	11000	11000	
华东地区			
10900-11100			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
12000	12400	12100	
中石化华东 Q28I	中石化华南 95I-050	中石化华北 LD100AC	
12250	12500	12100	
华东	华南	华北	
12050-12200	12150-12350	11900-12150	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11500	11900-12000	11500-11550	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11550	
华东	华南	华北	
11400-11500	11350-11750	11500-11600	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11050	11250	11150	
华东	华南	华北	
10600-11100	10900-11200	10700-11000	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11100	11500	11100	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11300	/	11200	
华东	华南	华北	
11250-11350	11050-11150	11000-11050	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11200	11300	11450-11550	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	11450	11250-11300	
华东	华南	华北	
11200-11300	11300-11450	11200-11400	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11150	11350	11220	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11100-11300	11400-11450	11150-11200	
华东	华南	华北	
11050-11250	11200-11250	11000-11250	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11250	无报价	11220	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11450	11950	
华东	华南	华北	
11150-11500	11250-11300	11150-11250	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11100	无报价	11220	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11100	11150	11000-11450	
华东	华南	华北	
11000-11150	11250-11300	10850-11050	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6700	6800	6950	
华东	华南	华北	
6730-6750	6800-6850	6625-6675	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7200	7100	7250	
华东	华南	华北	
6900-7000	7100-7150	6750-6800	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13700	14100-14200	14100	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14200		
华东	华南		
13950-14200	13900-14000		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14100	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14400		
华东	华南		
14300-14400	14300-14400		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15100	14300	15200	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14800	14600		
华东	华南		
14400-14800	14200-14700		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
11500-11600	11900	11900-12100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
11700-12100	11800	11720	
华东	华南	华北	
11300-12200	11100-12100	11400-11900	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	12300-12500	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
12500	12100		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
11900-12500	11800-12500	11800-12100	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
15400	14800		
华东	华南	华北	
15600-15900	15700-15900	15600-15900	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9900	9900	10000	
仪征化纤	上海石化		
9900	9900		
华东	华南		
9650-9700	9700-9750		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9950	10400	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10350	10400	转产	
华东	华南		
10250-10350	10300-10400		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10700	10550	10700	
天津石化	江阴华宏		
10700	10650		
华东	华南	西南	
10400-10500	10400-10450	10550-10600	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10550-10650	10600-10700
73	DTY 150D/48F	12150-12250	12350-12450
74	FDY 50D/24F	12300-12400	
75	FDY 150D/96F	10650-10750	10750-10850
76	FDY 75D/36F	11600-11700	
77	DTY 150D/144F	12500-12550	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8500	/	8200	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1550	1580	1680	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8380	8650	8220	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8230	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3100	2950	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2850	2950	3200	
华东	华南	华北	
3400	3500	3300	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	230	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	314	
华东	华南	华北	
390	440	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1450	1300	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1480	950	
自贡化工			
1350			
华东	华南	华北	
1350	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
350	270	430	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
220	300	220	
华东	华南	华北	
220	220	220	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
390	390	385	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
385	390	390	
华东	华南	华北	
390	395	390	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
800	720	830	
广州石化	上海金山	扬子石化	
780	800	810	
大连太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
950	860	790	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
840	850	800	
华北	华南	华东	
850	920	920	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
750	560	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
650	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
750	530	530-620	
华东	华中	华南	
650-760	610-700	740-770	
西南	西北	东北	
690-800	440-570	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
950	200-300	400-500	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
650	750	700	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
300	700	350-400	
华东	华中	华南	
300-650	200-600	200-600	
华北	西南	西北	
300-600	300-450	50-300	
东北			
300-800			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1650	1600	1650	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1620	1640	1760	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1800	1800	1850	
华北	华东	华南	
1600-1640	1600-1800	1800-1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2800	2800	2800	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2800	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
1950	2000	2000	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥	新疆罗布泊	青上集团	
(氯化钾,60%粉)	(硫酸钾,51%粉)	(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2400	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
/	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坝矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	14600	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
14600	14500	14500	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
14500	14700	14600	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
14400	14300	14400	
华北	华东	东北	
16000-16200	15900-16000	16200-16400	

以下栏目转至本刊电子版,请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读,谢谢!

全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶出厂/市场价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区(中国塑料城)塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考,请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

8月23日 元/吨

地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格	地区	品牌/产地/规格	价格		
尿素			河池		1900	云南红磷	64%	2800	河南漯河	鲁北	45%[cl]	—	
江苏	苏南	1780-1830	宜化		1760	贵州开磷	64%	2800	河南漯河	撒得利	45%[CL]	—	
	苏中	1750-1800	当阳		1760	合肥四方	57%	2800	河南新乡	财鑫	45%[CL]	—	
	苏北	1720-1780	天华		1800	甘肃金昌	64%	2800	河南新乡	财鑫	45%[S]	—	
江西	海南大颗粒	1900-1950	安徽	阜阳	1730	贵州宏福	64%	2800	河南新乡	衡水湖	45%[S]	—	
	九江石化	无货	临泉		1720	云南云峰	64%	2800	浙江衢州	巨化	45%[S]	—	
	山西	1750-1800	安庆		1750	云南红磷	64%	2800	浙江衢州	宣化	45%[S]	2850-2900	
	河南	1750-1800	安阳		1730	安徽六国	57%	2800	山东菏泽	洋丰	45%[S]	2800-2850	
	山东	1750-1800	宣化		1720	雷瑞	64%	2800	山东菏泽	云顶	45%[S]	2800-2850	
	湖北	1750-1800	东北	辽宁	1750-1800	云南红磷	64%	2800	山东菏泽	鄂中	45%[S]	2800-2850	
广东	美丰	1900-1950	吉林		1750-1800	中化涪陵	62%	2800	湖北武汉	苏仙	45%[S]	2800-2850	
	海南富岛	1850-1900	黑龙江		1750-1800	贵州宏福	64%	2800	浙江宁波	宣化	45%[S]	2850	
	九江石化	—				云南云峰	64%	2800	钾肥				
	云天化	1860	DAP			内蒙奈曼旗	六国	48%[CL]	未启动	江苏	50%粉硫酸钾	2900	
	重庆建峰	1860	河北	红磷	64%	2800	江西临川	施大壮	45%[CL]	俄罗斯	白氯化钾	2700	
	宜化	1850	六国		57%	2800	江西临川	施大壮	45%[S]	天津	50%粉硫酸钾	2900	
	福建三明	1850	黄麦岭		64%	2800	河北邢台	桂湖	45%[S]	浙江	50%粉硫酸钾	2900	
湖北	宜化	1730	云峰		64%	2800	河北邢台	桂湖	45%[CL]	俄罗斯	白氯化钾	2700	
	长江	1750	开磷		64%	2800	山东济宁	俄罗斯	48%[CL]	山东	50%粉硫酸钾	2900	
	当阳	1720	宏福		64%	2800	山东青岛	中化	45%[S]	俄罗斯	60%红色氯化钾	2650	
	三宁	1700	云南红磷		64%	2800	山东德州	宏福	45%[S]	河北	50%粉硫酸钾	2900	
山东	天野	—	江西贵化		57%	2800	山东德州	鄂中	45%[CL]	山东	50%粉硫酸钾	2900	
	鲁西	1660	贵州宏福		64%	2800	山东德州	天脊	45%[CL]	俄罗斯	62%白氯化钾	2700	
	鲁南	1650	贵州开磷		64%	2800	山东烟台	洋丰	45%[S]	福建漳州	俄罗斯	60%红氯化钾	2650
	华鲁恒升	1650	湖北黄麦岭		64%	2800	安徽宿州	史丹利	45%[CL]	福建南平	俄罗斯	60%大颗粒红钾	3400
	德齐龙	1650	广西鹿寨		64%	2800	安徽宿州	史丹利	45%[S]	广东	俄罗斯	60%红色氯化钾	2650
	肥城	1650	陕西华山		60%	2800	江苏连云港	红三角	45%[S]		俄罗斯	62%白色氯化钾	2700
	联盟	1660	贵州宏福		64%	2800	江苏连云港	红四方	45%[CL]		广州	50%粉硫酸钾	2900
广西	美丰	1900											

全国化肥出厂价格

8月23日 元/吨

企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格	企业名称	品牌/规格	价格
尿素			湖北洋丰	55%粒	1850	磷矿石			湖北洋丰	硫基45%	2450
安徽淮化	泉山	1700	湖北宜化	55%粒状	1850	汉中茶店磷矿	24%	280	江苏瑞和	氯基45%	2320
安庆石化	双环	1650	湖北丽明	55%粉状	1800	贵州宏福	29%	—	江苏瑞和	硫基45%	2570
福建永安	一枝花	1820	江苏双昌	55%粉	1800	贵州宏福	30%	—	江西贵溪化肥	硫基45%	2650
福建三明	斑竹	1820	湖北鑫冠	55%粉	1800	贵州息烽	30%	—	江西贵溪化肥	氯基45%	2420
海南富岛	富岛	1850	青海西部化肥	55%粉	1800	贵州开磷	32%	750	江苏中德	氯基45%	2320
湖北正元	正元	1600	青海西部化肥	55%大粒状	1800	贵州开阳磷肥	30%	610	江苏华昌	氯基45%	2150
河南安阳	豫珠	1650	贵州瓮福	60%粉状	2150	河北矾山磷矿	34%	800	辽宁西洋	硫基45%	—
河南骏马	驿马	1670	四川瓮福	60%粒	2150	湖北保康中坪	24-25%	355	辽宁西洋	氯基45%	—
河南绿宇	绿宇	1650	四川珙县中正	58%粉状	2650	湖北南漳长白矿业	28%	490	湖北祥云	氯基45%	2310
河南平顶山	飞行	—	四川珙县中正	55%粉状	1800	湖北南漳长白矿业	30%	650	湖北祥云	硫基45%	—
河南新乡	心连心	1630	四川宏达	55%粉	1800	湖北南漳鑫泰	24%	—	安徽宁国司尔特	氯基45%	—
湖北宜化	宜化	1700	四川金河	55%粉状	1850	湖北南漳鑫泰	26%	—	安徽宁国司尔特	硫基45%	2600
江苏新沂恒盛	新沂	1700	重庆前进	55%粉	1800	湖北南漳鑫泰	28%	340	山东联盟化工	硫基45%	2600
辽宁华锦	华锦	1650	安徽六国	55%粉	1800	湖北鑫和矿业	30%	360	山东联盟化工	氯基45%18-18-9	2340
宁夏石化	昆仑	1650	四川什邡攀峰	55%粉	1800	湖北宜昌双银	31%-32%	500	史丹利	硫基45%	2900
华鲁恒升	友谊	1600	湖北三宁	55%粉	1800	云南磷化集团	29%	—	史丹利	氯基45%	2710
山东鲁南	落凤山	1620	四川运达	55%	1850	湖北宜化采购	30%	—	贵州宏福	45%[S]	2530
山东鲁西	鲁西	1600	云天化国际化工	55%粉	1850	湖北宜化销售	28%	400	贵州宏福	45%[cl]	2300
山东肥城	春旺	1600	云天化国际化工	55%粒	1850	湖北宜化销售	30%	420	江苏阿波罗	氯基45%高磷低钾	—
山东瑞达	腾龙	1610	广西鹿寨化肥	55%粉状	1850	湖北亚丰矿业	矿砂	650	江苏阿波罗	硫基45%	—
山东瑞星	东平湖	1600	中化开磷	55%粉	1850	四川金河	30%	230	鲁西化工	硫基45%	2570
山西丰喜	丰喜	1580	重庆华强	55%粉状	1850	钟祥胡集磷矿	22%-24%	—	河南郸城财鑫	硫基45%	—
山西兰花	兰花	1600	重庆双赢	55%粉	1850	钟祥胡集磷矿	28%	360	硫酸钾		
山西原平	黄涛	—				钟祥胡集磷矿	30%	380	冀州钾肥	50%颗粒	停产
四川川化	天府	1680	DAP			钟祥胡集磷矿	30%	300	冀州钾肥	50%粉	停产
四川金象	象	1700	安徽合肥四方	57%	2350	福泉正鸿矿业	30%	350	河北东昊化工	50%粒	3150
四川美丰	美丰	1800	六国化工	61%	2450	福泉正鸿矿业	32%	285	河北东昊化工	50%粉	3200
乌石化	昆仑	1700	六国化工	57%	2350	福泉市翔联	28%	285	河北矾山磷矿	K2O≥50粉	停产
新疆新化	绿洲	1700	山东恒邦冶炼	60%	2450	福泉市翔联	29%	300	开封青上化工	50%粉	3400
永济中农	中农	—	山东鲁北	51%	2150	福泉市翔联	30%	330	齐化集团	50%粉	停产
云南华盛化工	玉龙	1800	山东鲁北	57%	2350	福泉市翔联	32%	—	广州青上化工	50%粉	—
云南解化	红河	1850	山东明瑞	57%	2350	福泉市翔联	34%	—	上海青上化工	50%粒	3780
云南泸西	火焰山	1850	宁夏鲁西	62%	—	云南昆阳兴谊矿业	28%	300	上海青上化工	50%粉	3600
泽普塔西南	昆仑	1700	甘肃瓮福	64%	2700	云南昆阳兴谊矿业	29%	320	天津青上化工	50%粉	3600
重庆建峰	建峰	1700	广西鹿寨化肥	64%	2700	云南昆阳兴谊矿业	30%	370	天津青上化工	50%粉	3600
重庆江津	四面山	1700	贵州瓮福	P146%N18%褐色	3350-3400	四川锦竹	29%	480	厦门青上化工	50%粉	3700
			贵州开磷	64%	2700	湖南怀化宏源化工	18%-22%	60	株洲青上化工	50%粉	3600
MAP			湖北黄麦岭	64%	2700	湘西洗溪磷矿	17%	45	山东海化	50%粒	—
湖北中原磷化	55%粉	1800	湖北洋丰	57%	2350	湖北昌达荆钟	20%	—	山东海化	50%粉	3400
云南澄江东泰	60%粉状	2150	湖北鄂中	57%	2350	湖北华西磷矿	30%	500	山东聊城鲁丰	50%粒	3350
河北唐山黎河	55%粒	1850	湖北大峪口	64%粒状	3250	湖北柳树沟磷矿	28%	580	山东聊城鲁丰	50%粉	3250
中化涪陵	55%粉	1800	湖北宜化	64%	2700	连云港新磷矿业	30%	自用	山东青上化工	50%粉	停产
安徽英特尔	55%颗粒	1850	江西贵溪	64%	2700	马桥镇鳌头山磷矿	25-27%	170-180	山东青上化工	50%粉	停产
宁国司尔特	55%粉	1800	江西贵溪	57%	2700	江苏锦屏磷矿	30%	—	苏州精细化工	50%粉	停产
湖北东圣	57%粉状	—	陕西华山	60%	3000	贵州息烽磷矿	30%	550	苏州精细化工	50%粉	停产
合肥四方	55%粉	1800	云天化国际化工	64%	2700	宜昌高隆	26%	270	天津麦格理	40%全溶结晶	—
河南济源丰田	55%粒	1850	云天化国际化工	64%	2700	复合肥			无锡震宇化工	50%颗粒	—
河南灵宝金源晨光	58%粒状	2650	云南中化嘉吉	64%	2700	红日阿康	氯基45%	—	无锡震宇化工	50%粉	—
湖北大峪口	55%大颗粒	—	中化涪陵	62%	—	红日阿康	硫基45%	2720	新疆罗布泊	50%粉	2950
湖北鄂中	58%粉	1800	重庆双赢	60%	3000	湖北洋丰	氯基45%	2250	浙江捷盛化工	50%粉	3500
湖北世龙	55%粉	1800	重庆双赢	57%	2350						
湖北祥云	55%粉状	1850									

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

8月23日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	18800	山东地区18500-18600	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500	
			华北地区18600-18700				华东地区	
	全乳胶SCRWF海南	18700	华东地区18500-18600	荷兰4703				华北地区
			山东地区18500-18600	华东地区23000-23500				
泰国烟胶片RSS3	18500	山东地区18500-18600	荷兰4551A				华北地区23500-24000	
		华东地区18500-18600	吉化2070	22500			华东地区	
		华北地区18600-18700	埃克森5601	23500			华北地区	
		山东地区18500-18600	美国埃克森1066	36000			华东地区23500-24000	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12500	山东地区12200-12400	氯化丁基橡胶	德国朗盛1240	36000	华东地区36000-36200	
	吉化公司1502	12500	华北地区12300-12500				北京地区	
	齐鲁石化1502	12100	华东地区12400-12700	俄罗斯139			华北地区	
	兰化公司1500	12100	华南地区12300-12600	氯丁橡胶	山西230,320	33000	华东地区32500-33000	
	扬子金浦1500	12100	华北地区				北京地区	
	扬子金浦1502	12100	山东地区10600-10800				北京地区	
	齐鲁石化1712	10600	华北地区10700-10900	山西240	31000			北京地区32000-32500
华东地区11000-11100			长寿230,320	33500			华北地区34000-34200	
长寿240					华东地区34200-34500			
顺丁橡胶	燕山石化	11720	山东地区12000-12200	丁基橡胶	进口268		华东地区33000-33500	
	齐鲁石化	11800	华北地区12000-12300				进口301	
	高桥石化	11900	华东地区12200-12600	燕化1751	25400		华北地区25800-26200	
	岳阳石化	11600	华南地区12000-12500	SBS	燕化充油胶4452		华东地区	
	独山子石化	11900	东北地区12200-12500				燕化干胶4402	14900
	大庆石化	11900	华北地区17000-17300	岳化充油胶YH815	14900		华东地区15500-15700	
	锦州石化	12500	华北地区17000-17500	岳化干胶792	15400		华北地区15200-15400	
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区15500-15700	茂名充油胶F475B			华东地区15500-15600	
	兰化3305	16500	华北地区15700-15900	茂名充油胶F675	14000		华南地区15400-15500	
	俄罗斯26A	15500	华北地区17500-17800				华东地区16000-16200	
	俄罗斯33A	15700	华北地区17500-17800				华南地区	
	韩国LG6240	17500	华东地区25000-25300				华东地区	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		北京地区25200-25500				华南地区14400-14600	
	朗盛2030	36000	华北地区22000-22500				华东地区14600-14800	
	埃克森BB2222	36000						
三元乙丙橡胶	吉化4045	24200						
	杜邦4640	22000						

全国橡胶助剂出厂/市场价格

8月23日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16600				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18500-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华东地区18500-18600	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
			华东地区22000-22500				
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华北地区21500-22000				
			华南地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	27000	东北地区16200-16500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区22000-22500				
			华北地区22000-22500	防老剂D	南京化工厂	16000	华北地区16000-16200
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	北京地区28300-28500				
			天津地区28000-28300	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	15500	华北地区23000-23500
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	河北地区28000-28300				
			华东地区28300-28800	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华南地区28300-28800				
			华东地区26000-26500	防老剂4020	河南开仑化工厂	22500	华东地区23200-23600
			华北地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂	23000	华东地区
			华南地区26300-26800	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华东地区45000-46000		南京化工厂	23000	华北地区23500-24000
			华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	15500	天津地区23500-24000
			华东地区40000-41000				华北地区15500-16000
			华东地区15000-15500				

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

8月23日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 产地. Lists various plastic products and their prices.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

8月23日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

前瞻 · 机遇 · 创新

2013 第五届国际化工新材料大会暨展览

2013年9月5-6日 (4日报到) 中国·上海

全体大会暨领军人物头脑风暴
高性能复合材料及工程塑料论坛
橡胶新材料论坛
苯酐/增塑剂论坛



参会
咨询

电话: 010-64420719 64433927 64418019 64417851

详情参见: <http://www.cheminfo.gov.cn/zt/2013iams/index.html>

www.chemnews.com.cn
www.cheminfo.gov.cn

主办单位 中国化工信息中心 中国化工学会

承办单位 《中国化工信息》周刊 CHINA CHEMICAL REPORTER



沈阳张明化工有限公司

中国驰名商标

高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

◆ 异辛酸 (2-乙基己酸) (生产能力30000吨/年)

◆ 精制脱脂环烷酸 (生产能力6000吨/年)

◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂

◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂

◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

广东办事处

电话: 0757-86683851

传真: 0757-86683852

吴江办事处

电话: 0512-63852597

传真: 0512-63852597

天津办事处

电话: 022-26759561

传真: 022-26759561

成都办事处

电话: 028-81226981

传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330

总部

网址: www.zhangming.com.cn

邮箱: sysy@zhangming.com.cn

电话: 024-25441330, 25422788

传真: 024-89330997

地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇

邮编: 110177

销售电话: 024-25441330, 25422788

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

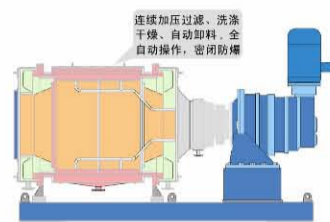
创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm



过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm



实验用小流量萃取机
高效离心萃取机 / 液液分离机
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



其它产品:
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088
电话: 0551-65310088 65311098 (传真)
手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13956053381
总经理: 张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤器”

行业标准制单单位

2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利
ZL 2009 1 0144730.9; ZL 2011 2 0053721.4



天津福将塑料工业有限责任公司

公司荣誉:

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

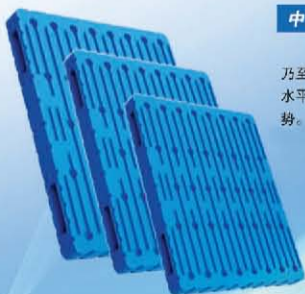
稳定 · 即时 · 灵活
您的理想供应商

规格尺寸

型号	外形尺寸 (单位: MM)						重量 (KG)	动载 (T)	静载 (T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

中空吹塑托盘:

托盘可分为: 中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展, 吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志, 越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。



中空吹塑成型



820L 1000L 1200L

地址: 天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话: 13702055788 022-88659776 88659777
传真: 022-88659775
E-mail: ibc1000.mzy@163.com
网址: www.ibc1000.com

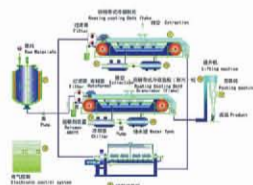


上海科锐驰化工装备技术有限公司

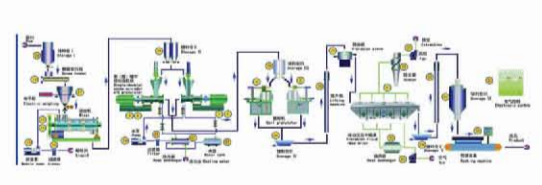
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

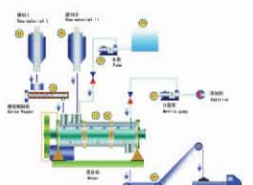
- ☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成型工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



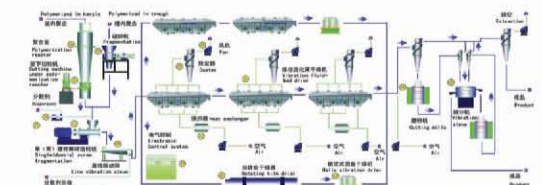
低熔点物料造粒 (制片) 成套设备



干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117
邮编: 201619 技术咨询: 13601819408
网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn



Agrochemex 2013

第十三届全国农药交流会暨农化产品展览会

2013年10月16-18日 上海

中国化工信息中心英文期刊China Chemical Reporter (CCR) 编辑部将出版专刊，全面展示国内植物保护现状，发展及未来。并在农用化学品盛会，免费大量发放CCR，为业内提供宣传、展示机会！

欢迎 刊登宣传材料
提供报告
发布新闻消息



敬请光临 **3A09** 展位

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER
中国化工信息中心CCR编辑部

www.ccr.com.cn
wanglihua@cheminfo.gov.cn
010-64444081

可圈可点

「圈」出你的严格要求

我们助你「点」石成金
创造无限可能



每一顆小胶粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。



- * LAPEROS®
** VECTRA® (LCP)
- 无需添加含卤阻燃剂即可到达V-0级。
 - 在较小的剪切应力下，分子链便能顺着流动方向整齐排列。
 - 制品越薄，则表皮层的比例也越大。

* 电器和电子设备的
新一代LCP聚合物

** VECTRA® 是CNA控股股份有限公司或其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社获许可使用该商标。



- TOPAS® (COC)
- 高透明 — 光透过率90%。
 - 高耐热性 — Tg 达180℃。
 - 优良的水蒸汽汽密性，低吸湿性。



- DURAFIDE® (PPS)
- 具有优良的韧性和抗冲击强度，阻燃性及耐腐蚀性。
 - 高机械强度，尤其是弯曲强度优异。
 - 耐高温，可在260℃的焊锡槽中浸渍10秒，适合电子部件的表面封装技术。



- 夺钢® DURACON® (POM)
- 优异的拉伸强度、拉伸率、抗冲击强度。
 - 极高的强度和刚性、良好的耐腐蚀、耐磨、自润滑和抗蠕变性能。
 - 适用于嵌件注塑，金属嵌件上注塑、切削、熔接及印刷第二次加工。



- DURANEX® (PBT)
- 高强度、高刚性，高弹性模量。
 - 吸水率、摩擦系数低。
 - 优异的成型性和尺寸稳定性。

工程塑料专家
全球技术支持



请立即以智能手机
素描QR码登入，
获取更多资讯。

工程塑料专家
全球技术支持

关于PPS树脂的商标事宜

宝理塑料集团将在包括欧美在内的全球范围内，以新商标“DURAFIDE®”推进PPS树脂的销售活动。因此，原有商标“FORTRON®”，将不用此商标，从2013年中旬开始使用新商标“DURAFIDE®”来销售。

Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司

www.polyplastics.com



宝理环保
由心开始

宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!

