

中国化工信息[®]

周刊 32

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.8.19



宁波石化经济技术开发区
Ningbo Petrochemical Economic & Technological Development Zone

绿色化工

地址：中国宁波市镇海区北海路266号
招商热线：86-574-86665922 86507426 86505171
传真：86-574-86507425 <http://www.chemzone.net>



PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离

技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专
自 技 能 业
北 先 环 品
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层

电话：010-62761818 58876068

网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd



为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 废润滑油再生成套装置
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 植物提取物低温浓缩
- 从DD油中提取天然维生素E
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 粗甘油精制成套装置
- 鱼油乙酯精制
- 实验用成套装置

分离技术专家

工程方案的卓越提供者

Expert in separation technology,
Excellent provider of solution

电话：0816-2533419 传真：0816-2531620

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000

网址：//www.forever-mem.com.cn 邮箱：scjyhg@163.com



以品牌 开拓市场 以产业 链接辉煌

中化作物保护品有限公司(简称:中化作物)于2011年1月7日在上海成立,注册资本人民币八亿元,是国有控股上市公司中化国际(控股)股份有限公司的全资子公司。

中化作物在国内经营范围涵盖农资产品营销、实业投资、货物及技术的进出口业务,主营农达、马歌特、禾耐斯、欧迈斯等高端知名品牌产品,形成了由3000余家区域经销商及基层经销商组成的成熟营销网络与完善的客户服务体系,深受广大农民的信赖与欢迎。

中化作物与南通江山农药化工股份有限公司以股权为纽带,以共赢为目标,结成重要战略合作伙伴,为成长为集研发、生产、品牌营销、供应链管理、技术服务为一体的国际知名农化运营商打下坚实的基础。



中化国际(控股)股份有限公司所属企业



南通江山农药化工股份有限公司 战略合作伙伴



地址:上海浦东新区世纪大道88号金茂大厦25楼
电话:021-50498998 传真:021-50498208
邮编:200121 电邮:agrochem@sinochem.com
网站:www.sinochemintl.com

赛禾斯®

红灵达®

米旺®

米多旺®

多来米®

杀地虎®

福灵®

封杀灵®

本公司可提供各种农药的原药及制剂

地址:江苏省南通市经济技术开发区江山路998号
邮编:226017
电话:4001-600389
传真:0513-83516234
网址:www.jsac.com.cn



南通江山农药化工股份有限公司

江山 由品牌铸就 纵产业驰骋

南通江山农药化工股份有限公司是国家农药重点生产企业,中国上海证券交易所A股上市公司,股票代码:600389,股票简称:江山股份。

公司占地面积116万平方米,总资产35亿元,建有电厂、水厂、长江码头、氯碱化工、农药及其中间体、三废治理等配套齐全的工业设施。控股涉及农药研发、化工生产及贸易等业务的4家子公司。

公司产品系列有农药、树脂、氯碱、精细化工、热电等五大类别70多个品种。产品畅销全国各地,远销亚、欧、美、非等洲的40多个国家和地区,与多家跨国公司建有战略合作关系。

江山股份始终关注“安全”、“环境”、“质量”和“职业健康”,愿与国内外客户携手共创美好未来。

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)
3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 2902 0183 777



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站:www.ccr.com.cn

合作共赢 期许明天

《中国化工信息》理事会
超值媒宣服务



郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅:www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (406) ——SAP (6)

精细化是煤化工产业发展的必然选择

P4 近年来我国煤化工产业快速发展,煤制甲醇产能已超过 5000 万吨,传统煤化工陷入产能过剩的僵局,而以煤制油、煤制天然气、煤制乙二醇等为代表的新型煤化工发展正呈现出勃勃生机,示范工程逐一取得进展。于此同时,煤化工产业延伸产品链、提高附加值,“精细化”发展成为必由之路。日前,在中国化工信息中心主办的“2013 中国现代煤化工产业精细化发展高端论坛”上,业界从政策、产业集群、技术、产业链等方面进行了煤化工精细化发展的探讨……

SAP 行业特征显著 高端市场极具潜力

P6 随着人民生活的改善,对吸水性卫生用品需求增加,行业内普遍看好 SAP 行业市场前景。目前全球高吸水性树脂(SAP)总产能约 236.8 万吨,日本触媒、巴斯夫、赢创和三大雅四大生产商的产能总和占全球总产能的 80% 以上,市场高度垄断。除裕廊化工外,我国 SAP 生产企业的平均规模不到 2 万吨,产品质量与国家主流产品差距较大。未来十年,随着人们收入的日益提高以及人口组成的变化,婴儿尿布和成人尿布将具有更大的市场,高端 SAP 的需求将会飞速增长……

2013 年上半年化工进出口形势分析

P8 数据显示,1~6 月,我国进口金额 500 万美元以上有 127 种产品出现量增价跌,其中其他含硅量不少于 99.99% 的多晶硅、1,3-丁二烯、其他未煅烧石油焦等 11 种产品出现较大波动。下半年,世界经济将继续弱势复苏态势,我国政府把扩大内需、培育新的消费增长点作为保持经济平稳运行的最重要举措之一,国内消费市场总体将继续平稳增长,能源和主要大宗化工产品市场需求将有所加快。预计 2013 年石油和化工行业经济运行总体保持平稳,化工进出口贸易下半年将会平稳趋好……

我国水稻农药市场需求持续升温

P9 7 月上旬以来,气温偏高,降水偏多,有利于水稻病虫害的繁殖。据测报,今年全国水稻“两迁”害虫总体发生程度严重,长江以南早稻中后期纹枯病、飞虱、稻纵卷叶螟、二化螟呈中等偏重发生,稻田草害也发生严重。刚性需求带动了水稻杀虫剂、杀菌剂、除草剂的销量,水稻农药市场逐渐迎来需求旺季。随着 7、8 月份水稻病虫害范围的扩展,预计 2013 年全国水稻农药市场将保持旺盛需求,农药企业也将迎来大好机遇……

拓展下游市场 破解二氧化碳行业发展困局

P11 近年来,随着节能减排的深入推行,国内各种二氧化碳回收技术相继投用,排放的二氧化碳将被回收利用、产品进入市场,技术不断更新的同时也加剧了产品的市场竞争。当前,拉动二氧化碳消费的主导产业还未形成,开拓下游市场仍是行业的一项艰巨任务和使命,需正视行业的低水平重复建设与恶性竞争,寻找新的突破口,加在“专、精、特、新”的市场中找到发展道路……

2013 全球化工 50 强排行榜新鲜出炉

P13 日前,美国《化学与工程新闻》“2013 年全球化工 50 强排行榜”出炉。此次排行榜前三甲的位置岿然不动,巴斯夫公司以 797.6 亿美元的化学品销售额再次雄踞榜首,陶氏化学以 567.9 亿美元居次席,中国石化以 564.4 亿美元居第三。然而,受亚洲和北美两大引擎经济增长放缓,加之欧洲经济仍然受到债务危机的影响,2012 年全球化学工业增速显著放缓。50 强销售总额略降 1.8%,利润总额下降 15.8%,平均利润率下降 1.7%。较之往年的排行榜,今年排行榜还呈现三大显著特点:一是化工公司的销售收入和赢利普遍出现双双下降的局面;二是化工并购交易活性趋弱,排行榜变动较小;三是资本支出大幅增加,而研发支出增幅较小……

广告目录

宁波石化经济技术开发区	封面	中国国际精细化工展	后插一
北京北大先锋科技有限公司	封二	第一届中国国际化工过程安全研讨会	后插一
四川久远化工技术有限公司	封二	天津福将塑料工业有限公司	后插二
南通江山农药化工股份有限公司	前插一	无锡和翔生化装备有限公司	后插二
2013 中国国际化工展	4	天津市联瑞化工有限公司	后插二
合肥天工科技开发有限公司	7	四川亚联高科技股份有限公司	后插二
2013 农化产品展会	17	河北诚信有限责任公司	封三
第五届中国国际天然气汽车展	后插一	山东赫达股份有限公司	封三
天华化工机械及自动化研究设计院	后插一	天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 节能减排 推动石油和化工行业绿色发展
- 02 工信部圈定首批清洁生产 44 家示范企业
石化企业入选 8 家
- 02 新疆准东大型煤制气项目获国务院批准
- 03 武汉 80 万吨乙烯投产 重绘中部地区石化格局

论 坛

- 04 精细化是煤化工产业发展的必然选择

产业经济

- 06 SAP 行业特征显著 高端市场极具潜力
- 08 2013 年上半年化工进出口形势分析
- 09 我国水稻农药市场需求持续升温
- 10 炼油工业规模化、一体化发展
- 11 拓展下游市场 破解二氧化碳行业发展困局

海 外

- 13 2013 全球化工 50 强排行榜新鲜出炉
- 14 杜邦携手国电光伏助力光伏产业发展
- 14 空气产品公司为陕西中型液化天然气项目
提供技术和设备
- 14 中国石化与西布尔签署股东协议
- 15 霍尼韦尔 UOP 技术提升日本石化工厂运营
灵活性
- 15 肯天携手 Zyxax 为先进复合材料市场提供
优质脱模解决方案
- 15 化工巨头二季度业绩一览
- 16 环球化工要刊速览
- 16 科技动态

科 技

- 17 农药中间体三氯吡啶酚钠清洁工艺通过鉴定
- 17 我首创二氧化碳降解材料塑料袋
- 17 污泥吸附剂制备项目通过验收

月 报

- 18 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙
- 19 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
- 20 苯酚 丙酮 乙二醇 二乙二醇
- 21 PS PP PE ABS
- 22 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯 PET
- 23 期货(LLDPE/PTA)
- 24 全国化肥市场价格
- 24 全国化肥出厂价格
- 25 全国橡胶出厂/市场价格
- 25 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 26 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 26 国内部分医药原料及中间体价格
- 27 103 种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

林 博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张 跃 江工化工设计研究院 院长
薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家, 原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱 和 中石化经济技术研究院原副总工程师, 教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹 俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑 垚 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱 煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王 耀 中国染料工业协会 理事长
任振铨 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启伟 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张 声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛 安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐 坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式: 010-64444035, 64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴 军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





节能减排推动石油和化工行业绿色发展

——“第五届全国石油和化工行业节能节水减排技术交流会”召开

本刊讯 石油和化工行业是我国国民经济的重要基础产业和支柱产业，同时也是我国能源消耗和排污的主要行业之一。针对节能减排，国家出台了一系列政策措施，在“十二五”相关规划中，国家对石油和化工行业提出了具体的节能减排目标要求。随之，能源管理体系、低碳产品标准、低碳标识认证等工作开始积极推进。

为推动行业的节能减排、绿色发展，8月14~16日，由中国化工信息中心主办，全国化工节能(减排)中心承办的“第五届全国石油和化工行业节能节水减排技术交流会”在安徽合肥召开。会上，全国化工节能(减排)中心秘书长王武先生介绍，去年6月，国家发改委、国家标准委联合启动了“百项能效标准推进工程”，将于今明两年发布100项重要节能标准。中国化工信息中心负

责制定其中的12个单位产品的能耗标准，包括PVA、醋酸乙烯、二甲醚、有机硅环体、苯乙烯、1,4-丁二醇、TDI、MDI、PTA、PX、聚丙烯和乙二醇。目前，PVA、醋酸乙烯和有机硅环体3个产品的标准制订基本完成，将于9月15日送审；其他产品的标准也基本完成起草工作，交于明年上报审批。能耗限额标准是实施节能管理、开展节能评估审查、淘汰落后产能等工作的重要依据。王武秘书长提醒广大企业要关注国家的低碳行动，积极参与，推动企业和行业的绿色可持续发展。

会议围绕我国石油和化工企业节能节水减排的宏观政策、国内外先进技术、技术应用与融资、企业应用案例等展开讨论和交流，来自国内外的专家展示了锅炉节能、余热利用、废水零排放、能源系统优化等最新研究及应用技术。(路元丽)

新疆准东大型煤制气项目获国务院批准

本刊讯 从新疆准东经济技术开发区管委会获悉，由中石化牵头的国内投资规模最大的煤制气工程——新疆准东煤制天然气示范项目获得国务院批准，已进入国家能源局审核程序。该项目的获批，意味着准东煤制气开发取得实质性突破，开始由规划向实际开发推进。新疆准东煤制天然气示范项目属国家“十二五”期间《煤炭深加工示范规划》的煤化工项目之一，该工程由中石化牵头，华能、壳牌、新疆龙宇能源、潞安、神华等参与，上报年产能最高将达到360亿立方米，工程投资高达约2000亿元。

上述工程中，中石化的煤制气项目产能最大，达80亿立方米，该项目以中石化在准东大井

南和大庆沟两地148亿吨的煤炭资源为基础，主要产品天然气拟通过中石化“新粤浙”输气管道送至东南沿海地区，项目建成后，该装置将成为国内乃至世界最大的煤制气装置。

目前新疆地区煤炭预测资源总量两万亿吨，占全国总量的40%，居全国之首，未来将是国家煤制气的主战场。新疆地区12家企业在建或待建的14个煤制气项目大多集中在伊犁、准东、富蕴等煤炭和水资源富集区域，按照新疆“十二五”规划，将有20个煤制气项目列入自治区建设目标，年总产能达767亿立方米。同时，中石油、中石化在新疆规划建设7条天然气出疆管道，以解决新疆煤制气的出路问题。(鹇)

2015年节能环保产业总产值将超4.5万亿元

本刊讯 国务院近日下发《关于加快发展节能环保产业的意见》(以下简称《意见》)。《意见》提出的主要目标强调了三个方面：一是产业技术水平显著提升。企业技术创新和科技成果集成、转化能力大幅提高，关键核心技术研发取得重点突破，装备和产品的质量、性能显著改善，形成一大批拥有知识产权和国际竞争力的重大装备和产品。二是国产设备和产品基本满足市场需求。通过引进、消化吸收和再创新，努力提高我国产品技术水平，促进更广泛应用。建设一批产业示范基地，形成以大型骨干企业为龙头、广大中小企业配套的产业良性发展格局。三是辐射带动作用得到充分发挥。节能环保产业产值年均增速15%以上，到

2015年，节能环保产业总产值达到4.5万亿元，成为国民经济新的支柱产业。

国家发展改革委有关负责人表示，2012年，国务院印发了《“十二五”节能环保产业发展规划》，对发展节能环保产业进行了全面部署。国家确定的“十二五”节能减排约束性目标任务决定了节能环保产业的发展规模，为节能环保产业明确了发展方向，拓展了市场空间。《意见》中提出的目标，与“十二五”规划《纲要》、加快培育和发展战略性新兴产业的决定、“十二五”节能环保产业发展规划、节能减排“十二五”规划、节能减排综合性工作方案等文件内容是相衔接的。(启)

页岩气国家标准委成立

本刊讯 日前，国家能源局批复了中国石油天然气集团公司“关于报审能源行业页岩气标准化技术委员会筹建方案的请示”。编号为NEA/TC26的能源行业页岩气标准化技术委员会将成立，标委会秘书处由中国石油天然气股份有限公司西南油气田分公司天然气研究院承担。根据《页岩气“十二五”发展规划》，到2015年，中国页岩气产量将达到65亿立方米；到2020年，页岩

气产量达到600亿~1000亿立方米。

据介绍，第一届页岩气标准化技术委员会由44名委员组成，该标委会主要负责能源行业页岩气标准的归口管理，研究建立页岩气全产业链技术标准体系，开展页岩气通用及基础标准研制，协调与石油天然气标准化技术委员会等相关标委会工作关系，共同开展页岩气某一专业领域标准制修订等相关标准化工作。(同)

工信部圈定首批清洁生产44家示范企业 石化企业入选8家

本刊讯 8月13日，工信部对外发布44家重点行业清洁生产示范企业名单，标志着《工业清洁生产“十二五”规划》进入实质性落实推进阶段。《工业清洁生产“十二五”规划》提出，以示范带动工业清洁生产重点工程实施，到2015年，通过实施7大重点工程有效削减主要污染物产生量；重点行业70%以上企业达到清洁生产评价指标体系中的“清洁生产先进企业”水平；同时培育500家清洁生产示范企业。

此次44家示范企业集中于钢铁、水泥、化工、发酵和造纸等重点行业领域，这些企业都有初具成效的生产技改及资源综合利用技术工艺。其中石化企业共有8家，包括新疆天业、瓮福集团、海洋石油富岛、甘肃锦世化工、南通江山农药、湖北兴发集团、江苏灵谷化工、新疆华泰重化工等石化企业，覆盖电石、烧碱、氯碱、化肥、农药、黄磷、铬盐等多个行业，也基本覆盖了上述七大工程所在领域。中国化工环保协会表示，这几个行业都建立了清洁生产指标体系，入选的企业在各自的行业里清洁生产水平领先，普遍进行了技术工艺装备创新和改造升级、资源高效利用以及清洁生产管理制度建设的优化升级。

根据工信部计划，这些示范企业将获得中央财政清洁生产专项资金重点支持，未来中央财政还将斥资买断其中重大技术的使用权。(章)

上半年农药出口大幅增长

本刊讯 据海关总署统计，1~6月份，我国共出口农药60.53万吨，同比增长27.9%；出口金额达到19.69亿美元，增幅为33%。其中，除草剂出口量和金额均保持大幅增长，增幅分别为34.7%和45.6%；杀虫剂出口11.66万吨，金额4.54亿美元；杀菌剂出口量下降0.5%，出口额小幅增长7.5%。(海纳)

2013年第七批233个农药产品拟换发生产批准证书

本刊讯 工信部近日公布第七批拟换发农药产品生产批准证书的名单。共233个产品审核合格并拟换发农药生产批准证书。原品种证书有效期为5年；加工、复配、分装品种证书有效期为3年。此次办法批准证书中涉及的农药产品以类别看，分别为杀虫剂84个，除草剂31个，杀菌剂50个，卫生杀虫剂28个，杀虫杀螨剂18个，杀螨剂9个，杀鼠剂7个，生长调节剂3个，杀虫杀菌剂1个，杀软体动物剂1个，种衣剂1个。从生产类型来看，复配116个，加工107个，原药9个，分装1个。(彤)

武汉 80 万吨乙烯投产 重绘中部地区石化格局



□ 中国化工信息中心咨询事业部 李永磊

1 武汉 80 万吨乙烯全面投产

2013年8月13日,中国石化武汉80万吨/年乙烯装置生产出合格产品,标志着武汉乙烯及其配套项目开车成功、全面投产。

武汉80万吨/年乙烯项目是中国石化“十一五”重点工程,也是湖北省“一号”工程。项目总投资概算165.63亿元,历经3年建设,共新建11套主要生产装置及相应的公用工程、辅助设施。项目建成投产后,将填补我国中部地区没有大型乙烯项目的空白,对促进中部地区崛起、推动区域经济协调发展、优化中国石化产业布局、提高石化产业整体实力具有重要意义。项目每年将为市场提供20多种230万吨的石化产品,带动下游千亿元的产业产值,并产生10多万个就业岗位。

据中国石化新闻网报道,该项目首次采用中国石化自主研发的乙烯成套工艺技术,其龙头装置80万吨/年乙烯装置的“心脏”设备乙烯“三机”裂解气压缩机、丙烯制冷压缩机、乙烯压缩机,首次全部国产化,乙烯装置所用催化剂也首次全部使用国产催化剂。以购置费为基数,武汉乙烯设备国产化率达87%,为目前国内国产化率最高的大型乙烯项目,有力支持了民族制造业的发展。

为配合武汉乙烯投产,武汉石化炼油改造二期项目新建的4套装置和改造的2套装置已先期投产,武汉石化年炼油能力由500万吨提升至800万吨,满足80万吨乙烯原料需求的同时,为华中地区提供数量更多品质更优的油品。

2 有力推动中部地区石化产业崛起

武汉乙烯的投产将为当地的下游产业提供丰富的原料,增强当地制造业的竞争力,为武汉的发展带来重要机遇,并将有力地推动中部省份的崛起。

武汉乙烯的产品将更多地当地被消化,从而将有力推动下游行业的发展。一方面,武汉具有较强的消费能力。武汉是我国的工业重镇,根据武汉市的“工业倍增”计划要求,到2015年,武汉市工业增加值将达4200亿元,工业总产值达到1.5万亿元。六大支柱产业产值均将突破千亿元。其中,电子信息、汽车产业产值均突破3000亿元,装备制造、食品产业产值均突破2000亿元,钢铁、石油化工产业产值均突破1000亿元。这些行业的发展为石化下游产品的应用提供了广阔市场。另一方面,武汉乙烯产品在当地被消化是最佳选择。与华东地区的产品相比,由于靠近市场,武汉乙烯的产品具有成本优势。同时,武汉乙烯的产品也不适合销售到华东地区,由于武汉石化的原料为来自于沿海的管输原油,如果再将产品运输到华东地区销售,产品的成本将高于沿海企业产品的成本,竞争力将下降。

3 武汉乙烯产品链方案及市场分析

从详细的产品方案来看,武汉乙烯为下游行业的发展提供了丰富的原料。武汉乙烯的主要装置和产品方案如表1所示,主要包含烯烃产品(C₂/C₃/C₄/C₅)和芳烃产品。

1. 聚烯烃产品将为塑料加工业提供丰富原料 该项目聚烯烃的产能较大,HDPE和LLDPE分别占到全国产能总量的4.1%和4.5%,PP占到国内产能的2.6%。聚烯烃的下游应用广泛,可以用于制造注塑制品、编织制品、薄膜、纤维、管材、电线电缆,进而广泛应用于汽车、包装、农业、建筑、电子电器等领域。武汉乙烯项目的投产将有效降低我国聚烯烃的缺口,同时为当地的塑料加工业带来重要的发展机遇。

2. EO将促进当地精细化工的发展,EG将为聚酯行业的发展提供有利条件 武汉乙烯的EO/EG装置的产能为15/28万吨/年,占到国内总产能的7.8%和6.4%。EO主要用于生产乙氧基化物、乙醇胺和乙二醇醚,并广泛应用于洗涤剂、涂料、染料、纺织、油墨等行业。EG主要用于生产聚酯(PET),进而应用于服装和包装行业。从短期来看,EO将更多在武汉周边地区销售;EG短期内则难以被当地消化,将更多地输送到华东地区。28万吨/年的EG可用于生产84万吨/年的聚酯,相当于3套大型的聚酯装置,由于聚酯的生产厂家集中在珠三角地区,预计EG短期内将主要销往沿海地区。但从长期看,充足EG和芳烃原料为聚酯装置的建设提供了有利条件。

3. 丁二烯产品为下游合成橡胶和弹性体行业提供了发展空间 武汉乙烯丁二烯装置的产能为13万吨/年,占全国总产能的4.5%。丁二烯主要用于生产丁苯橡胶、聚丁二烯橡胶、ABS树脂、SBS树脂和丁腈橡胶等产品,进而应用于轮胎、电子电器、汽车等领域。从短期看,武汉地区橡胶和弹性体的产能较小,丁二烯将有部分销售到沿海地区。但从长期看,武汉地区具有广阔的市场,适合将丁二烯产品链进一步延伸到橡胶和弹性体行业。

4. C₅分离装置为合成橡胶、石油树脂和精细化工提供了发展机遇 武汉乙烯的C₅分离单元的产能为15万

吨/年,目前尚不清楚分离程度,如果为全分离装置,则主要产品有异戊二烯、间戊二烯和双环戊二烯,异戊二烯主要用于异戊橡胶、SIS和丁基橡胶。聚双环戊二烯可用于生产乙叉降冰片烯,该产品为三元乙丙橡胶的共聚单体。间戊二烯主要用于生产石油树脂。C₅馏分将为当地合成橡胶、石油树脂和精细化工行业的发展提供重要机遇。

5. 芳烃的下游应用更加广泛 武汉乙烯的芳烃主要有苯、甲苯、混合二甲苯等产品,芳烃产品是重要的化工原料,衍生物极其丰富,产品广泛应用于涂料、农药、医药、纺织等行业,为下游领域的发展提供了广阔的空间。

6. MTBE/1-丁烯主要自用 该装置产能为8/3万吨/年,MTBE是汽油添加剂,与武汉石化的汽油产品配套使用。1-丁烯为HDPE和LLDPE的共聚单体,若按常规比例添加,HDPE和LLDPE装置正好可以消耗3万吨/年的1-丁烯。

从以上分析可以看出,武汉乙烯项目将为塑料加工、聚酯、橡胶、弹性体、精细化工、石油树脂等行业带来重要的发展机遇,并将进一步促进相关制造业的发展。据悉,围绕乙烯装置提供的原料,武汉化工区已与40多家企业进行了接洽,先后与山东鲁华、中荣国际、力诺集团、台湾东联等9家中外石化企业签订投资协议,招商效果显著。

企业在分析投资机遇时,要重视原料的供应和产品方案的选择。作为大型的石化企业,中国石化一般会将产品链不断延伸,例如中国石化已经开始对C₅、C₉等组分进行深加工,这样有可能会造成部分原料的短缺。另一方面,企业要选择高附加值和较大市场缺口的产品,需要详细分析市场需求,慎重选测产品方案。

表1 武汉乙烯项目主要装置和产品情况

序号	装置	产品	产能/万吨	下游应用
1	乙烯裂解装置	乙烯	80	下游装置原料
2	裂解汽油加氢装置 (包括C ₅ 分离单元)	芳烃抽提原料/(异戊二烯、间戊二烯、双环戊二烯)	55/15	抽提原料
3	丁二烯抽提装置	丁二烯	13	橡胶、弹性体
4	芳烃抽提装置	苯、甲苯、混合二甲苯	35	溶剂、有机化工原料
5	高密度聚乙烯装置	HDPE	30	吹塑、薄膜、注塑、管材
6	线性低密度聚乙烯装置	LLDPE	30	薄膜、注塑、电线电缆
7	环氧乙烷/乙二醇装置	EO/EG	15/28	表面活性剂/聚酯
8	ST-聚丙烯装置	PP	20	编织、注塑、薄膜、纤维、管材
9	JPP-聚丙烯装置	PP	20	编织、注塑、薄膜、纤维、管材
10	MTBE/丁烯-1装置	MTBE/丁烯-1	8/3	汽油添加剂/PE共聚单体

精细化是煤化工产业

近年来我国煤化工产业快速发展，煤制甲醇产能超过5000万吨，传统煤化工陷入产能过剩的僵局，而以煤制油、煤制烯烃、煤制天然气、煤制乙二醇等为代表的新型煤化工发展正呈现出生机勃勃的态势，示范工程逐一取得进展，“煤代油”能源战略得以实施，而以煤为原料代替石油生产化工产品也成为可能。煤化工产业延伸产业链、提高附加值，“精细化”发展成为必由之路。日前，在中国化工信息中心主办的“2013中国现代煤化工产业精细化发展高端论坛”上，来自政府部门、化工园区、企业、设计规划单位的行业专家和代表，从政策、产业集群、技术、产业链等方面进行了煤化工精细化发展的全方位交流沟通，分析国内外煤化工下游精细产品市场现状趋势，探讨精细煤化工工艺技术，为煤化工产业指出了精细化发展方向。

1 精细化是产业发展的必然选择

由于我国具有“缺油、少气、富煤”的资源禀赋条件，国家“十五”和“十一五”发展规划将洁净煤技术作为今后能源建设的战略重点。发展新型煤化工正在成为我国能源建设的重要任务，建设煤化工产业，生产煤基清洁燃料油和化工产品，是当前和未来几十年我国能源建设的重要需求，符合我国“富煤缺油少气”资源状况的国情。

煤化工产业快速发展，以煤制甲醇为代表的传统煤化工呈现出产能过剩态势，而以煤制油、煤制烯烃、煤制天然气、煤制乙二醇等为代表的新型煤化工发展则渐入佳境，示范项目纷纷取得进展。中国化工信息中心副主任李中表示，近年来我国煤化工一直在火热发展，多个煤化工项目纷纷投建。地方政府、企业、投资者都对煤化工摩拳擦掌。但是煤化工产业也出现了各种问题，比如：煤化工产业盲目投资和重复建设，传统基础煤化工逐渐暴露出产能过剩、开工率低、布局分散、投资巨大、人才缺乏、技术瓶颈、产品竞争力不强等弊端。同时，煤化工产业能耗高、资源消耗高、二氧化碳排放多，产业发展面临资源、环境的约束和节能减排的压力。“十二五”期间，我国将控制煤炭产量，煤化工行业将实行严格的行业准入，项目审批管理加强，逐步淘汰落后生产工艺。为了寻找未来，国内很多优秀的煤化工企业开始进行多元化突破，在危机中寻找机遇，

以淘汰落后生产工艺，优化原料路线，节能、降耗、减排为目标，提高工艺技术水平，衍生下游产品，向精细煤化工升级转化，以期找到煤炭行业的未来。在“严冬”下，精细煤化工的出现为煤化工企业的未来找到了一个新方向。从国家发改委能源局编制的《煤炭深加工示范项目规划》和《煤炭深加工产业发展政策》来看，“十二五”期间中国煤化工将实现从传统煤化工向现代煤化工、精细煤化工升级。中国煤化工技术及产业化发展将进入新的发展阶段，这一阶段将深化、完善既有技术，加快产品链的延伸和产品的精细化。国务院办公厅日前公布《“十二五”国家自主创新能力建设规划》，六大新型煤化工包括褐煤综合利用、煤制芳烃、煤制天然气、煤制乙二醇、煤炭液化、煤制烯烃被列入“十二五”自主创新建设重点。当下，以煤制油、煤制烯烃、煤制天然气、煤制乙二醇等为代表的现代煤化工项目建设如火如荼。比如：陕西华电榆横煤化工采用清华大学流化床甲醇制芳烃技术，投料试车成功；新疆天业电石炉尾气合成5万吨乙二醇项目正式投产；亚申科技在上海焦化建设的国内首套紧凑型费托合成示范装置开车成功；扬子石化合成气制乙二醇试验装置顺利完成全部试验任务等。做好精细煤化工需要多方努力，了解国内外煤化工下游精细产品市场现状趋势，提高我国精细煤化工工艺水平。

2 煤制乙二醇-芳烃-聚酯一体化

在2009年10月22日正式发布的《石油和化工产业振兴支撑技术指导意见》中明确指明：“稳步推进以石油替代产品为重点的煤化工产业发展，积极发展新型煤化工技术，即以煤气化为龙头，以甲醇及甲醇下游产品为主体的能源化生产技术，兼顾发展煤制油技术”。在国务院关于印发工业转型升级规划（2011~2015年）的通知中更明确指出：“按照一体化、集约化、基地化、多联产发展模式，从严控制项目新布点，加快推进炼化一体化新建扩建项目，统筹建设一批具有国际先进水平的千万吨级和百万吨级乙烯炼化一体化基地。促进烯烃原料轻质化、多元化，全面提升炼化技术和大型装备国内保障能力。积极开发煤炭高效洁净转化和有机化工原料来源多样化技术，有序发展煤制烯烃、煤制天然气等现代煤化工；实施煤制合成氨等传统煤化工产业的技术改造，优化工艺流程，推动产业升级；鼓励煤基多联产，促进化工生产与能源转化有机结合。”在此政策背景下，煤制乙二醇项目逐步推进。据东华工程科技有限公司副总经理李立新介绍，新疆天业电石炉气制乙二醇装置已达到满负荷运转，产品品质完全达到聚酯级优等品乙二醇要求，表明煤制乙二醇技术逐步完善，品质稳步提升，合成气制乙二醇完全能成功应用于聚酯行业。在此次论坛上，东华工程科技有限公司提出了煤制乙二醇-芳烃-聚酯一体化方案。

李立新介绍说，一体化技术指以煤为原料生产乙二醇（MEG）和精对苯二甲酸（PTA），进而一这两大原料生产聚酯（PET）的一体化。据介绍，根据国家产业政策，煤制乙二醇的限制规模为20万吨，煤制甲醇为100万吨，而对于一体化项目来说，规模应该更大一些。他表示，为实现一体化，煤制乙二醇项目的推荐规模为40万吨，煤制甲醇推荐规模为235万吨，甲醇制芳烃暂无限制，但可以参考煤制烯烃50万吨的规模，将甲醇制芳烃装置规模设定为75万吨，对二甲苯联合装置66万吨、PTA 100万吨，最后形成聚



ICIF China 2013

2013 (第十二届) 中国国际化工展览会

www.icif.cn (中文)
www.icif.org.cn (英文)

时间: 2013年9月4-6日

地点: 上海世博展览馆

ICIF China 于1992年创办，经过20多年的培育与发展，作为国内外石油和化学工业信息交流的窗口和经贸往来的桥梁，现已成为国内外石油和化工界广泛信赖、踊跃参与、享有盛誉、具有权威的权威行业品牌展会。**ICIF China 2013, 我们期待与您相聚上海!**

主办:



中国石油和化学工业联合会

承办:



中国国际贸易促进委员会化工行业分会
中国化工信息中心

咨询热线: (010) 64421448 64414653 (化工信息中心), (010) 84292988 64222898 (化工贸促分会); 欲了解详情请登陆网站

展出内容

石油和化工产品；基本有机、无机化学品及原料；农用化学品；精细与专用化学品；涂料、染料、颜料；化工新材料及原料；化工装备与工程；化工控制仪器、仪表；化工贸易；信息、出版、服务；化工科技成果及技术应用等。

发展的必然选择

□ 李海娜



酯 116 万吨的规模。

李立新表示,煤制乙二醇-芳烃-聚酯一体化方案的主要技术制约因素在于大型煤化工技术、符合聚酯要求的煤制乙二醇技术、规模化的甲醇制芳烃技术、规模化的系统集成技术等。而目前大型煤化工技术已趋于成熟,如大型空分、气化、变换、甲醇合成技术在大型煤化工项目中得到广泛应用;而合成气制乙二醇技术也取得成功;甲醇制芳烃技术不断发展,目前无论是固定床甲醇制芳烃还是流化床甲醇制芳烃技术都得到了工业化验证,特别是流化床甲醇制芳烃技术工业化实验装置已于今年1月13日成功开车,彻底解决了一体化过程中甲醇制芳烃的大型化、规模化问题;规模化的系统集成技术在煤制天然气、煤制烯烃和煤制油过程中已逐步完善。因此,煤制乙二醇-芳烃-聚酯一体化方案的技术瓶颈已基本得到解决。煤制乙二醇、芳烃和PET聚酯的一体化装置与两套煤制烯烃装置的规模相似,而且一体化系统集成技术在煤制天然气、煤制烯烃和煤制油过程中已得到完善。煤制乙二醇在下游聚酯行业的应用通道已经彻底打开。煤制芳烃刚开车,对二甲苯应用于PTA的环节一定也能走得通。

从聚酯市场需求看,一体化也很有前景。2012年,我国聚酯需求超过2500万吨,到2020年消费将超过4000万吨,而且应用领域不断拓宽。

3 煤制烯烃 延伸产业链 提高附加值

目前我国甲醇制烯烃(DMTO)技术已经许可了20套工业装置,烯烃规模达到1006万吨,将在2013~2015年相继投产,预计可新增产值1200亿元,拉动投资约2000亿元,将对我国石化工业结构的调整产生重要而深远的影响。这些项目部分位于条件合适的西部产煤区,对于西部工业经济发展意义重大;部分项目布局在烯烃需求旺盛的东南沿海发达地区,利用海外甲醇发展低碳排放的烯烃下游产业。

目前,煤制烯烃简单的双聚(聚乙烯、聚丙烯)产品在市场上处于弱势,而精细化是提高产业竞争力的主要手段。据大连新兴能源科技有限公司副总经理马行美介绍,宁波禾元化学有限公司的甲醇制烯烃项目规模是40万吨聚丙烯、50万吨乙二醇、5万吨环氧乙烷,达产后的销售收入为95亿~100亿元;而神华包头煤化工有限公司60万吨甲醇制烯烃项目规模是30万吨聚乙烯、30万吨聚丙烯,销售收入是80亿元。其中宁波禾元规划的是精细化工产品,所以产值也高。马行美表示,由于MTO技术的成熟拉动了对甲醇的需求,恰逢北美地区页岩气的大量开发,带来北美市场天然气价格的持续走低,为利用海外天然气制甲醇支撑中国沿海地区MTO装置的发展,提供千载难逢的机会。在沿海港口城市,外购甲醇生产乙烯丙烯,发展下游精细化学品,优势更加明显。

中国工程院院士、清华大学化工科学与技术研究院院长金涌认为,现代煤化工项目应以高附加值的精细化工产品优先,由MTO、MTP技术得到乙烯和丙烯,进而生产橡胶、塑料等;通过煤制芳烃(MTA)技术得到“三苯”,进而生产聚酯、尼龙6、尼龙66等。在相同二氧化碳排放的条件下,产品的附加值增加,就意味着万元GDP产值的二氧化碳排放量的减少。

石油和化学工业规划院副总工程师刘延伟表示,我国烯烃及下游衍生产品市场仍然处于成长过程,增长速度世界第一,市场容量居于世界第二位,正在发展成为世界石化产品中心,刚性需求仍将持续;目前中东对华石化产品出口主要集中在聚乙烯(约占25%)和乙二醇(约占50%),大宗烯烃下游基础原料对华出口的比重也在不断提高,而日本、韩国、中国台湾的出口份额正在受到挤压;美国页岩气联产轻烃为原料的烯烃竞争力大大增强,国内传统石脑油路线的烯烃企业同时面临来自中东和美国产品的竞争;煤制烯烃正在显现出较强的竞争力,按目前原油和煤炭价格计算,煤制烯烃成本要低于石脑油路线;烯烃下游产品发展路径应根据项目所在区域、交通条件、市场条件、原有产业链情况、依托基础和技术力量等选择与确定。

中国石油大学(北京)新能源研究院常务副院长周红军说,利用煤制烯烃副产的混合碳四,是向精细化工发展的一条重要路径。据介绍,随着国内大量煤制烯烃装置的投产、达产,其副产的煤基混合碳四大幅增加,一套60万吨DMTO装置副产的煤基混合碳四约为9.3万吨。混合碳四可以生产聚1-丁烯,聚1-丁烯具有诸多优良性质,可用于耐热管材、薄膜、薄板,特别是生产建筑用地热管材,而国内目前还没有聚1-丁烯树脂生产企业。煤基混合碳四中的异丁烷可脱氢制异丁烯,与丙烯、甲醇进行共氧化反应制甲基叔丁基醚(MTBE)和环氧丙烷;煤基混合碳四中的1-丁烯和2-丁烯组分通过羰基合成生成戊醛,戊醛可以用于生产高价值的2-丙基庚醇,是一种需求不断扩大的替代性增塑剂用醇。“煤基混合碳四深加工为精细化工产品之后,延长了煤制烯烃的产业链,也使混合碳四烯烃的利用价值最大化。

4 煤化工精细化发展的黑马 合成气生产环保溶剂与高端蜡

如果说煤制烯烃精细化、煤制乙二醇一体化适合大型煤化工企业,那么合成气费托合成制环保溶剂与高端蜡产品,则是煤化工精细化发展道路中跃出的一匹黑马,更适合中小煤化工企业。

亚申科技研发中心(上海)有限公司的紧凑型费托合成技术可生产无硫无芳烃环保溶剂、高端合成蜡,实现较高产品附加值的同时实现较低的建造运营成本,适合中小企业。据该公司副总经理华新雷介绍,费托合成具有无硫、无氮、无芳烃等特性,使其费托液体产品比目前市场上经石油路线得到的低芳特种溶剂产品具有更好的质量和成本优势;高端蜡可以替代目前完全靠进口的高熔点、高硬度合成蜡;同时,将固体蜡加氢异构成III~IV类润滑油基础油,是高端润滑油最经济的生产技术。

一个年产10万吨的费托合成装置,可生产合

成蜡5.3万吨、无硫无芳烃清洁溶剂4.3万吨、无硫化液化气0.4万吨,用气6亿立方米,建厂投资6亿元,年产值11亿元。假设合成气生产成本为1元/立方米,则企业税前利润约3亿元。如果改造一个年产10万吨的甲醇生产装置(可获得约4万吨费托产品),建设投资约1.6亿元。

据东华工程科技有限公司岳丽英工程师介绍,2012年,全球洁净合成蜡的消费量为65万吨,其中国内需求量为10万吨,且将以每年6%的速度递增,价格为1万~1.5万元/吨。最近几年,国内洁净合成蜡的供给小于需求,供给不足部分主要靠进口补足,进口量逐年递增,主要来自美国、英国、德国和法国。预计2017年,全球洁净合成蜡的需求量可达90万吨,届时国内消费量将接近20万吨,预计价格保持在1.1万~1.6万元/吨。

其中,洁净合成蜡中熔点高于70℃的费托合

成蜡被称为高端合成蜡。2012年,全球高端合成蜡消费量为25万吨;国内尚无生产厂商,年进口量为5万吨,价格在1.5万~1.8万元/吨。高端合成蜡中,熔点超过100℃的超硬合成蜡目前只有国外两家企业拥有工业化费托合成装置,分别是南非沙索公司和荷兰皇家壳牌集团,其生产的超硬合成蜡供应量分别为每年7万吨和5万吨左右。目前,国内使用的超硬合成蜡全部依靠进口,价格为2.5万~4万元/吨。

2012年全球无硫无芳烃系列溶剂消费量超过430万吨。当前,我国石油类溶剂油产量已经超过300万吨,但无硫无芳烃溶剂产品的需求却远远得不到满足,目前基本依赖进口,主要进口商为美国埃克森美孚公司、荷兰壳牌公司和韩国SK公司。国内特种溶剂油消费量在2012年达到63万吨,价格约为1.1万元/吨。预计到2017年,国内无硫无芳烃溶剂产品市场将达到95万吨规模,价格将保持在1.1万元/吨。



SAP 行业特征显著

性强，并具有良好的生物降解性能。因其特有吸水性能和保水能力，该产品被广泛用于卫生巾、纸尿裤、药品保湿、干燥剂、脱氧保鲜剂、电缆阻水带、混凝土外加剂、农林抗旱保水、防沙治水等很多方面，是一种市场前景非常好的产品。

工业上，目前 SAP 生产制造工艺主要是水溶液聚合法和反相悬浮法两

用该生产工艺。

利用反相悬浮聚合法得到的 SAP 产品表面积较大，粒径小，吸水速度较快。目前，日本住友精化采用该技术来生产 SAP，三大雅 (San Dia) 公司有报道说采用水溶液聚合和反相悬浮技术。有报道反相悬浮聚合制备的颗粒粒径过小，所以一般是把一次反相悬浮制备的颗粒再次加入二次反相悬浮的溶液中，在小颗粒上再次进行聚合，使得颗粒粒径增大。

高 吸水性树脂 (SAP) 是一种具有一定交联程度的高聚物，能够很快地吸收比自身重量大数百倍的水形成凝胶，该凝胶在一定压力下仍能保持住水分而不分离出来。它不溶于水，也不溶于有机溶剂和油，且具备高分子材料的优点。与传统的吸水材料相比，SAP 具有吸水量大、保水

种。

利用水溶液聚合法生产 SAP，得到的 SAP 分子量较大，吸水性、保水性和膨胀胶体的弹性以及抗压性都较好，并且生产工艺绿色环保，“三废”很少。目前巴斯夫、日本煤触和赢创等厂家采

国际市场呈寡头垄断格局

01

目前全球 SAP 总产能约 236.8 万吨，前四大生产商日本触媒、巴斯夫、赢创和三大雅的产能总和占全球总产能的 80% 以上。2012 年全球 SAP 产能分布见表 1。

未来两年，全球还有多套 SAP 装置投产，产能将以 13% 的年增长率增长，预计到 2015 年总产能将达 288.5 万吨 (见表 2)。届时，日本触媒和巴斯夫的产能将分别达到 56 万吨和 59 万吨，占全球的 19% 和 20%，比重进一步增强，寡头垄断格局得到加强。主要的原因是随着生活的改善，对吸水性卫生用品需求增加，行业内普遍看好 SAP 行业市场前景。而小生产商受制于技术和销售渠道的压力，装置开工率尚有不足，主要是行业内主流生产商享受市场盛宴。

目前，全球主要 SAP 需求商为宝洁、金佰利、尤尼佳、SCA，2012 年这几家公司 SAP 的总需求量达到 185 万吨，分别为 65 万吨、53 万吨、34 万吨、33 万吨，占全球 SAP 总需求量的 89.4% (见表 3)。上述四家需求商的主要特点：均采用直接供货的方式获取 SAP 货源；对 SAP 压价非常低；要求供应商具备全球营销能力，并以相同的价格送至其全球的生产网络点；指定多家生产商共同供货，以保障供货稳定性，且指定的 SAP 供应商皆为全球主流生产商。未来两年 SAP 产能的年均增长率为 13%，而相应的需求增长率为 6%。按照过去三年 90% 的平均行业开工率来计算，供略大于求。

表 1 2012 年全球 SAP 产能分布一览表

公司	美国	欧洲	日本	中国	中国台湾	韩国	其他	合计
日本触媒	6.0	6.0	32.0	3.0	-	-	-	47.0
住友精化	-	2.0	16.8	-	-	-	6.9	25.7
三大雅	-	-	13.0	13.0	-	-	-	26.0
巴斯夫	21.6	23.5	-	-	-	-	2.0	47.0
赢创	13.5	19.0	-	-	-	-	-	32.5
其他	-	-	1.0	20.8	5.0	11.6	20.2	37.0
合计	41.0	50.5	62.8	36.8	5.0	11.6	29.1	236.8

表 2 近两年全球 SAP 新增产能一览表

公司	2013 年	2014 年
日本触媒	9.0 (印尼)	-
住友精化	2.7 (法国)	-
San Dia	-	7.0
巴斯夫	-	6.0 (南京) 6.0 (巴西)
赢创	8.0 (沙特)	-
其他	13.0	-
合计	32.7	19.0

表 3 2012 年全球 SAP 主要用户需求情况

公司	总部所在地	市场份额/%	SAP 需求量	主要品牌	SAP 供应商
宝洁	美国	30	65.0	PAMPERS	日触、巴斯夫、赢创
金佰利	美国	25	53.0	HUGGIES	赢创、巴斯夫、三大雅
尤妮佳	日本	15	34.0	MOONY	住友、三大雅、日触
SCA	瑞典	15	33.0	TENA	巴斯夫、赢创、日触
其他	-	15	22.0	-	-

十年荟萃 品质保证

——2013 上海国际地坪展再创佳绩 展位火爆预定中

作为中国地坪行业第一展，上海国际地坪展已走过十个年头，其品牌影响力已深入地坪行业各个领域。截止目前，距离 2013 地坪展开幕还有四个多月的时间，共 34500 平方米的展区面积已基本被国内外各大地坪行业新老展商预定完毕，其中 90% 展商参加过 2012 中国地坪展。

本届展会是由中国建筑材料联合会地坪分会、中国国际贸易促进委员会上海浦东分会以及上海展览有限公司共同承办，将于 2013 年 11 月 20 日至 22 日在上海新国际展览中心举办。展品范围涵盖：地坪材料、地坪种类、水泥基骨料耐磨地坪、地坪机械、混凝土地坪及表面处理技术、清洁设备及其他地坪保养剂和养护材料等。预计吸引观众数量达 56000 人，目前预登记观众已达 4782 人。

地坪展广泛的影响力源于十年办展经验的积

累。自 2003 年第一届地坪展在上海举办以来，秉承“创新 实用 贡献”理念，始终保持与地坪施工单位、工程建设企业、代理商、经销商、供应商、设计研究单位、市政建设、高等院校和行业主管部门的决策管理人员、营销采购人员、使用维护人员和研究开发人员深度沟通。展会联合其官方媒体《中国地坪》杂志，着力搭建地坪行业第一平台，为展商提供行业先机，为专业观众提供最佳视野。

展会将与“上海国际干混砂浆展览会”同期举办。系列展会的强大影响力吸引了众多国际展商前来参展。截止目前，参展的知名企业有：世通 (美国)、德信工业 (美国)、劳耐克石 (日本)、佰锐泰克 (美国)、施贝化学 (美国)、弗美克 (美国)、富士华 (瑞士)、汇亨 (英国)、西伟德

(德国)、格威莱德 (德国)、南宝树脂 (中国台湾)、ROADWARE (美国)、阿克苏诺贝尔 (美国)、瓦克化学 (德国)、古斯塔夫爱立许 (德国)、索泰美克斯 (意大利)、PFT (德国)、HTC (瑞士)、斯科特 (新西兰)、朔马路 (美国)、皇家地坪 (中国)、上海御力 (中国)、广州秀珀 (中国)、上海耐齐 (中国)、南海邦盾 (中国)、典跃 (中国)、南安海特 (中国)、温州工程机械 (中国)、南方路机 (中国)、邦慕恩 (中国) 等。

凭借多年铸造的品牌形象和历届展会所带来的实际效果，2013 中国地坪展无疑是地坪企业展示自我、洞悉未来、把握先机的绝佳窗口。展会同期将举行多场技术研讨会，诚邀国内外专业观众参与！

高端市场极具潜力

□ 万华实业集团有限公司 郝敬泉 朱明 李世坤 查志伟

国内市场发展空间巨大

02

截至2012年,除跨国公司在我国的产能外,国内厂家SAP总产能为16.8万吨,占国内总产能的46%(见表4),装置开工率平均不到70%,低于主流生产商(90%左右)。

除裕廊化工外,国内厂家的SAP平均产能规模不到2万吨,产品质量较国际主流生产商有差距,主要是残留单体和杂质过多。受限于产品质量和稳定性等因素,国内生产企业近三年SAP增产扩产计划较少,裕廊化工也有搁置的风险。

裕廊化工目前SAP产能为10万吨,占国内总产能的27%,增产扩产预期较强,销售方面采用低价策略走量,主攻中低端市场,没有大客户。主要的优势是拥有上游丙烯酸资源,出于产业一体化的考虑,拓展其上游产品丙烯酸的消费量。

目前跨国公司在国内的SAP总产能为20万吨(见表5)。另外,巴斯夫拟于2014年在江苏南京与中石油合资新建一套6万吨SAP装置。

消费结构上,国内SAP消费主要集中在个人卫生领域,2012年占92%,另外5%应用于农业保水,1%用于电缆外层。个人卫生领域中,纸尿裤产品占55%、女性保洁用品占40%、成人失禁产品占5%。

按照中国4000万0~2岁儿童计算,若是纸尿裤中SAP的添加量和渗透率能够达到世界平均水平,那么中国纸尿裤用SAP的市场需求量约为40万吨,潜力巨大。国内用于成人失禁用品的SAP只有不到5%,更是不及世界平均水平的1/4。而未来十年间,中国将飞速步入老龄化社会,老年人年均增长速度达到3.28%,到2020年老年人口将达到2.48亿,预计将会有5000万人口左右的成年人用卫生材料市场。

所以未来十年中,随着人们收入的日益提高以及人口组成的变化,婴儿尿布

生产企业	所在地	2012年	2014年
裕廊化工	江苏省盐城	10.00	18.00
上海华谊	上海	2.00	2.00
山东昊月	山东省	1.80	1.80
福建邦丽达	福建省	1.56	1.56
浙江威龙	浙江省	0.84	0.84
其他	-	0.63	0.12
合计	-	16.83	24.32

制造商	所在地	产能	备注
San Dia Polymers Ltd	南京	13.0	2006年建成,2011年底扩产为13万吨
日触化工	张家港	3.0	日本触媒的子公司,2005年建成
台塑	宁波	4.0	2013年扩至5万吨
合计	-	20.0	-

和成人尿布将具有更大的市场,高端SAP的需求将会飞速增长。未来15年内,15~49岁年龄段的女性总数将有所减少。受此影响,女性保洁产品的增长率将由现在的18.9%回落至4.9%,因此SAP在女性保洁用品领域的用量将下降。

SAP行业特征明显

03

1. 买方市场 宝洁、金百利、尤尼佳和SCA是全球主要的吸收性卫生用品供应商,其SAP总用量达185万吨,占全球SAP总需求量的88%,通过强大的卫生用品品牌效应,在SAP供方面,为典型的买方市场。

2. 供略大于求 2011年全球SAP产能204.2万吨,需求量190万吨,开工率高达93%;前五家生产商日触、巴斯夫、赢创、三大雅、住友精化SAP产能分别为47万吨、40万吨、32.5万吨、26万吨、20.3万吨,占全球产能的81%。未来几年,行业内产能增加均来自现有装置扩产,没有新进入者。根据近几年全球SAP扩产计划,预计2014年SAP产能增至288.5万吨,需求为230万吨,按照90%开工率计算,行业略有过剩。

3. 市场高度垄断 在采购策略方面,全球主要的吸收性卫生用品供应商宝洁、金百利、尤尼佳和SCA均要求其SAP供应商能做到按照全球统一价格和质量来供应,对SAP产品质量要求极为严格,残留单体含量要求在230ppm以下,其严格的卫生指标和管理标准,较长的认证期(2~3年)使中小型SAP生产商望而却步。日触、巴斯夫和赢创等主要SAP生产商由于具备丙烯酸供应能力,供给吸收性卫生用品生产商SAP意在走量,价格较低,供应协议上SAP价格公式主要和丙烯关联。

4. 下游应用差异化明显 卫生巾、婴儿纸尿裤、成人失禁用品基于不同的用途特征,对SAP产品的要求也差别较大。下游应用领域的差异化也使得需求商产品定位出现差异化。因此,SAP企业都有明显的产品定位,比如日触侧重婴儿纸尿裤、金百利侧重卫生巾、巴斯夫主要侧重超市肉类食品吸收纸、住友则侧重工业用吸水胶带等。

5. 技术和客户服务要求高 SAP下游主要是卫生用品行业,属于终端消费领域。SAP生产企业、下游企业和终端客户及消费者之间的反馈和互动关系非常频繁与紧密。一方面,SAP下游企业在不断的进行产品创新,推广新概念以抢占市场;另一方面,消费者习惯的改变也在推动市场变革,对SAP生产企业提出更高的要求;SAP生产企业根据不同客户的新要求,进一步加强了其产品持续研发能力,并在一定程度上拉开了与低端市场竞争者的距离,形成了良性循环。

发展建议

04

鉴于目前国内丙烯酸产能过剩,建议有条件的国内大型丙烯酸生产厂家加大SAP的研发投入;在具有明显的成本优势前提下,保证质量的同时对产品进行积极地推广,争取市场的一席之地。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm

无残余料层
物料不破损



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤
干燥、自动卸料、全
自动操作、密封防爆



国内创新 过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm

机械密封 / 盘形密封
刮刀密封形式
组合式滤芯
密封材料



实验用小流量萃取机

高效离心萃取机 / 液液分离机
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



其它产品:
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

密闭加压叶滤机
过滤面积: 1 ~ 100 m²



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088
电话: 0551-65310098 65311098 (传真)
手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13956053361
总经理: 张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤机”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利

2009-10144736.5, 2011-20633721.4

2013年上半年化工进出口形势分析

□ 中国化工信息中心 陈世滨

据海关统计,1~6月,全国进出口总额19976.92亿美元,同比增长8.6%。增幅同比增长0.6个百分点,其中,出口10528.23亿美元,增长10.4%;进口9448.69亿美元,增长6.7%;贸易顺差1079.54亿美元。

A 进出口贸易双双下降

1~6月,化工进出口贸易总额为1673.25亿美元,同比下降3.86%。其中,进口额为939.01

行业名称	进口额	同比增长/%	出口额	同比增长/%
无机化工原料	320674.96	-19.43	654944.43	-7.09
有机化学原料	3410593.79	1.67	1794617.35	3.91
化肥	201565.4	-11	154667.42	9.09
涂料、染料、颜料及类似产品	202304.07	0.2	275780.53	-2.82
日用化学品	153780.85	11.22	267388.21	8.99
专用化学品	816416.89	-3.03	491036.63	0.3
农药	41134.8	21.6	196944.25	33.01
合成材料	2648820.28	1.48	654511.26	9.93
橡胶制品	981677.79	0.55	2501271.83	-18.64
化工生产专用设备	201980.23	-35.54	200599.79	-32.06
化学矿	106042.37	-20.77	41317.9	-18.71
其他化学制品	305128.36	-0.69	109316.49	-1.98
化工小计	9390119.79	-1.53	7342396.09	-6.68
天然原油和天然气开采	11955004.6	-6.05	171909.76	-20.52
石油加工及炼焦制品	1845031.18	0.72	1411779.92	18.92
塑料加工制品	822283.52	0.69	2421634.73	15.25

亿美元,下降1.53%;出口额为734.24亿美元,下降6.68%。化工贸易逆差为204.77亿美元,去年同期为166.7亿美元,同比增长22.84%。逆差仍然主要出现在合成材料、有机化学原料、专用化学品3个子行业,分别为199.43亿美元、161.6亿美元、32.54亿美元。

6月,化工产品进出口贸易总额273.73亿美元,同比下降8.23%。其中,进口贸易额144.33亿美元,同比下降4.36%;出口贸易额129.41亿美元,同比下降12.19%,贸易逆差14.92亿美元,比去年同期扩大了11.39亿美元,同比增长了3倍多。2013年1~6月份全国化工产品进出口行业构成情况见表1。

B 部分进口产品量增价跌,石化行业受到冲击

数据显示,1~6月,进口金额500万美元以上有127种产品出现量增价跌,其中其他含硅量不少于99.99%的多晶硅、1,3-丁二烯、其他未煅烧石油焦等11种产品出现较大波动。以1,3-丁二

烯为例,1~6月进口总量20.18万吨,比上年增长107.18%,进口均价1757美元/吨,比上年下降39.8%。主要来自韩国、美国、欧盟、日本等国家的进口激增,对我国内产业造成一定冲击。

C 贸易摩擦形势不容乐观

初步统计,2013年上半年,外国对我石化产品发起贸易救济案件调查5起。其中,反倾销调查4起,保障措施1起。5起案件由4个国家发起,分别是印度、哥伦比亚、韩国、巴西。涉案产品是:乙酰乙酸甲酯、硝酸钠、聚乙烯

塑料板、取向聚丙烯薄膜、液态环氧树脂。

除了贸易救济案件外,欧盟REACH法规、欧盟新的生物杀灭剂法规(BPR)、韩国化学品注册与评估法案(又称化评法或K-REACH)等对我国化学品行业影响巨大。

特色展区引关注 新材料会议添色彩

——2013国际化工展即将闪亮启幕

本刊讯(记者吴军)9月4~6日,2013年(第十二届)中国国际化工展览会(ICIF China2013)将再次登陆上海,并在上海世博展览馆闪亮启幕。

据了解,为了以更加细分的形式集中展示各类产品,此次展会将展馆划分为石油和化工综合馆、海外企业馆、精细与专用化学品馆、染料馆、基础化工原料馆、化工装备及自动化馆等多个分馆。而每个分馆的特色展区尤其亮眼,吸引了众多行业领先企业积极参与。如基础化工原料馆的磷化工展区,云天化集团、湖北兴发化工、江阴澄星实业、四川蓝剑化工、四川绵竹荣宏化工、武汉醒狮、绵阳启明星磷化工、什邡川西兴达化工等诸多大型磷化工企业已争相报名参展,凸显展品深度细分的优势。

此外,展览期间还将举办10多场次的技术交流、贸易洽谈、信息发布等一系列活动,而汇聚化工新材料业界精英的“2013年(第五届)国际化工新材料大会”也将在此期间拉开帷幕。以“机遇·创新·前瞻”为主题的新材料大会将围绕树脂基复合材料及高性能纤维、工程塑料及其改性塑料、橡胶新材料及环境友好型增塑剂等议题展开讨论,会议期间还将举办“领军公司首席执行官(CEO)、首席技术官(CTO)头脑风暴暨嘉宾访谈”、“业界精英圆桌交流暨友谊沙龙”等精彩活动。

凭借其多年的培育与积累,以及更加突出的行业细分和对行业热点的敏锐把握,此次展会将吸引更多企业和专业观众的目光。据预计,此次展会的展出面积将达到2.5万平方米,而参展商将超过800家。

D 情况分析

化肥 1~6月,化肥进口数量与金额同比均呈下降趋势。1~6月,化肥进口数量为465.05万吨,下降1.33%;进口金额为20.16亿美元,同比下降11%。

1~6月,化肥出口数量和金额均上升。出口数量470.26万吨,上升27.65%;出口金额为15.47亿美元,上升9.09%。

农药 1~6月,农药进口数量为4.2万吨,增长7.69%;进口金额为4.1亿美元,上升21.6%。出口农药60.53万吨,上升27.97%,价值19.69亿美元,上升33.01%。

从出口品种看,主要以除草剂和杀虫剂为主。1~6月,我国出口除草剂25.33万吨,上升18.92%,占出口总量的41.82%;出口杀虫剂4.79万吨,上升6.4%,占出口总量的7.92%。

无机化工原料 无机化工原料进口数量与金额均下降。1~6月,无机化工原料的进口数量为371.2万吨,同比下降14.11%;进口金额为32.07亿美元,同比下降19.43%。

出口数量上升,出口金额下降。1~6月,无机化工原料出口数量为1009.18万吨,上升11.06%;出口额65.49亿美元,下降7.09%。

有机化工原料 有机化工原料进口数量下降,进口金额和进口平均价格上升。1~6月,有机化工原料的进口数量为2487.04万吨,下降2.12%;进口金额为341.06亿美元,上升1.66%;进口平均价格为1371.35美元/吨,上升3.89%。

出口量和金额均上升。1~6月,有机化工原料出口数量为591.33万吨,上升8.72%;出口额179.46亿美元,上升3.91%。

合成材料 1~6月,合成材料的进口量为1534.6万吨,下降0.37%;进口额264.88亿美元,上升1.49%。进口金额居前20位的主要产品进口量达1293.5万吨,在合成材料进口总量中占84.29%;进口金额为201亿美元,占75.88%。

1~6月,合成材料出口量上升。合成材料的出口量为328.16万吨,上升19.2%;出口额65.45亿美元,上升10%。出口金额居前20位的主要产品出口量达261.5万吨,在合成材料出口总量中占79.68%;出口金额为48.5亿美元,占74.1%。

E 走势判断

下半年国内石化行业将平稳趋好 下半年,世界经济将继续弱势复苏态势,我国政府把扩大内需、培育新的消费增长点作为保持经济平稳运行的最重要举措之一,国内消费市场总体将继续平稳增长,能源和主要大宗化工产品市场需求将有所加快。2013年石油和化工行业经济运行总体保持平稳,化工进出口贸易下半年将会平稳趋好。

全球化工低速增长,欧美化工走势分化 受世界经济弱势复苏态势以及中国经济增长放缓的双重影响,下半年全球化工行业增速仍将保持低位。欧洲化工理事会(CEFIC)近日预测,由于欧洲经济表现的比此前预期更为疲软,2013年欧洲化工产品产量将下降1%。与之相反,据美国化工理事会(ACC)预测,受消费者支出增加带动,2013年美国化工产品产量将继续缓慢增长。

我国水稻农药市场需求持续升温

7月上旬以来,气温偏高,降水偏多,有利于水稻病虫害的繁殖。据测报,今年全国水稻“两迁”害虫总体发生程度严重,长江以南早稻中后期纹枯病、飞虱、稻纵卷叶螟、二化螟呈中等偏重发生,稻田草害也发生严重。刚性需求带动了水稻杀虫剂、杀菌剂、除草剂的销量,水稻农药市场逐渐迎来需求旺季。

江苏水稻农药市场这块大蛋糕吸引了不少中外农药企业争先恐后抢占这块市场。据了解,江苏省购进杜邦康宽 10 吨左右,购进国产噻嗪酮、吡蚜酮、烯啶虫胺等一批高效、低毒、低用量农药 8 万吨左右。在苏中地区农药经销商及零售商的店里,可以看到防治稻飞虱、稻纵卷叶螟、二化螟的农药在货架上占去了半壁江山。据店经理介绍,江苏水稻病虫害可能中等偏重发生,当地经销商都在抓紧备货,最近销售看涨。一些农户将购买到的农药先储存在家里,以备病虫害暴发。

据了解,今年安徽省水稻“两迁”害虫总体中等偏上发生,强劲需求带动了进口药康宽、稻腾和国产药吡蚜酮、烯啶虫胺、吡虫啉、毒死蜱等的销量。除了虫害,水稻的病害、草害也同样拉动了吡啶磺隆、己唑醇、戊唑醇等农药的需求。不仅在安徽,今年水稻病虫害在南方大部分稻区总体偏重发生。

广东省水稻种植面积 2981 万亩,广西水稻面积为 3046.83 万亩,这两个水稻大省在水稻杀虫剂

上主推 4 个产品,即防治稻纵卷叶螟和二、三化螟的进口品种康宽和稻腾,防治稻飞虱是国产的吡蚜酮和噻嗪酮。湖南农药市场以高端品牌为主,水稻虫害 6、7 月份出现较重,各地经销商大量购进杜邦的康宽,杀菌剂主要是先正达的爱苗。国产品种主要是规模企业生产的阿维菌素、甲维盐、毒死蜱、三唑磷与多杀霉素。目前全省销量最大的品种是康宽,其次是阿维菌素和防治水稻稻曲病、纹枯病的杀菌剂戊唑醇。湖北团风县稻飞虱发生较为严重,吡蚜酮和烯啶虫胺引来了销售旺季。另外,湖南、湖北、四川等省部分市、县水稻纹枯病发生较重,使井冈霉素、己唑醇、戊唑醇、噻呋酰胺走俏市场。

据浙江金华市一位农资经销商介绍,今年该市水稻稗草、阔叶杂草较多,难以防除。陶氏益农的千金、稻杰、稻喜和 fmc 公司的韩秋好因能解决当前防治水稻稗草和阔叶杂草的难题而受到市场青睐。国产品种中二氯喹啉酸和五氟磺草胺占有一定的市场份额。在苏北地区稻喜使用量上升,该品种对水稻田稗草、部分阔叶草、莎草、千金均有较好仿效,且安全性好,杀草普广,因而很多经销商都将稻喜作为水稻苗后除草的主推



品种。60 克/升稻喜每瓶零售价 30 元,与去年价格持平。

浙江上虞农资销售店经理介绍,“洋品牌农药引领了一波涨价潮,近期以美国先正达公司主导的进口农药品牌有小幅上涨,国产农药经历一段涨价后,目前价格平稳。”国产农药与进口品牌在该市同台竞技,可以看出进口农药水稻市场占有率每年都在增长,但国产常规品牌农民用习惯了,价格较便宜,销售量也较大。据反映,目前国内大中型农药企业都较注重在技术、质量和服务上下功夫,摒弃了过去为了占领市场而采取的降价策略和千奇百怪的促销手段。

随着 7、8 月份水稻病虫害范围的扩展,预计 2013 年全国水稻农药市场将保持旺盛需求,农药企业也将迎来大好机遇。但洋品牌近几年来在水稻农药市场占有率增长很快,跨国公司又推出了“水稻病虫害整体解决方案”,这使洋品牌销售量将大幅度上涨。由于国内农药产品多而杂,许多大宗传统产品只是在局部市场占领的份额较大,如果国内农药企业无法实现产品创新、技术突破,随着竞争的日益激烈,中小型农药企业的生存空间会越来越窄。(张为农)

2013 年乙醛、醋酸及其衍生物技术、市场研讨会

9 月 15~17 日 江苏无锡山明水秀大饭店

为进一步加深国内外乙醛、醋酸企业之间的科技成果的转化和信息交流,加强中外优秀企业之间的相互了解与合作,在更广泛和更深入的层面上促进产学研联盟,深入实施创新驱动发展,推动环保和节能减排升级,提高生产效率,促进绿色化工的发展,逐步优化全行业能源消费结构,加快节能环保重点工程建设,推进醋酸行业清洁生产工作,推进行业品牌建设、加强行业诚信自律,特别是要发挥协会的引领和推动作用,进一步深入推进责任关怀制度,维护国内醋酸及其衍生物的产业安全,提升国内产业的竞争能力,促进我国乙醛、醋酸、醋酐及其下游行业的可持续发展,定于 2013 年 9 月 15~17 日在江苏无锡召开“2013 年乙醛、醋酸及其衍生物技术、市场研讨会暨全国醋酸醋酐行业协作组年会”。

主办单位 中国石油和化学工业联合会信息与市场部

承办单位 全国醋酸醋酐行业协作组

会议内容

(一) 第十届全国醋酸醋酐行业协作组第四次理事会;

(1) 总结 2012-2013 年度行业协作组的工作; (2) 商讨和确定行业协作组 2013-2014 年的工作重点。

(二) 理事长工作报告;

(三) 醋酸、醋酐行业产业安全预警信息通报及应对措施研讨;

(四) 有关国内外醋酸技术进展及市场开拓论文交流;

(五) 引导推进乙醛醋酸行业健康发展,整合资源,相互协作,谋求行业共同发展。

联系人: 花永康、彭粉成

联系电话: 0513-81189775, 13962802255 (花永康)

0511-88995011, 15162973216 (索普彭粉成)

E-mail: ykh5838911@163.com

2013 第九届中国抗菌产业发展大会将召开

随着人们生活水平的提高和卫生健康意识的增强,特别是近年来频发的公共卫生事件,如 SARS、禽流感、H7N9 等,消费者对具有抗菌作用的功能材料需求迅速提高,开发具有良好抗菌、防霉、防螨等性能的新技术、新材料与新产品已成为当前产业发展的热点之一。

为进一步提高中国抗菌技术发展水平,提高中国抗菌产业竞争力,加强国内外抗菌同行之间交流与合作,推动抗菌行业在全球范围发展,2013 第九届中国抗菌产业发展大会将于 2013 年 9 月 12~15 日在山东泰安召开。本次大会由全国卫生产业企业管理协会抗菌产业分会主办,海斯摩尔科技有限公司协办。

详情请见 www.kjj.com.cn。

炼油工业规模化、一体化发展

中油吉林石化公司研究院 郭贞姬
中航工业哈尔滨飞机工业集团有限责任公司 苏东明

能力集中于两大集团

随着茂名石化、上海石化等新建、改扩建装置的投产，2012年国内新增炼油能力为3500万吨，全年国内原油加工能力达到5.75亿吨，比上年增加6.5%，千万吨级炼厂数达21座。受国内石油消费增速放缓等因素影响，国内炼油装置平均开工率下降2个百分点，由2011年的87%降到85%。

我国炼油能力主要集中在中石化、中国石油两大公司，其炼油能力分别为1.7亿吨和2.6亿吨，占全国总能力的74.8%；中海油、中国化工、中化集团、中国兵器及其他炼油企业合计原油一次加工能力达到1.45亿吨，占

25.8%，同比上升了1.6个百分点。2012年国内千万吨级炼油企业情况见表1。

目前国内炼油能力位居前10位的企业有中石化旗下的镇海石化、天津石化、上海石化、茂名石化、金陵石化、广州石化、福建石化、高桥石化等8家，中石油旗下的大连石化，中海油旗下的惠州石化，地方炼厂企业无一入选。国内前10位的炼油企业的合计炼油能力为1.57亿吨，占国内总炼油能力的27.2%。

我国炼油工业将立足于满足国内市场需求，通过新建和改扩建相结合，继续实现较快发展，炼油总规模将继续扩张，目前在建、拟建中的炼油项目有11个，其中包括中国石油与委内瑞拉国家石油公司合资的广东石化2000万吨重质原油加工项目。该项目是世界首个一次性投资建设重质原油加工能力为2000万吨的项目，加工委内瑞拉重质原油，采用最先进的欧美清洁炼化工艺，生产汽油、航煤、柴油等车用燃料，成品将全部达到欧IV至欧V标准。项目计划在2014年底建成投产。这些新增项目总能力约1.3亿吨，加上地炼等规划项目，预计2015年国内总炼油能力将达到7亿吨，千万吨级炼厂增至30座左右。目前国内部分拟、扩建大型炼油项目计划情况见表2。

2012年全年累计生产原油2.07亿吨，同比增长2%，增速较上年提高1.7个百分点。2012年，全年原油加工量为4.68亿吨，较上年增长3.7%。其中，中国石油原油加工量占31%，达到1.47亿吨；中石化原油加工量同比增长1.9%，单月原油加工量首次突破2000万吨。

2012年我国成品油产量2.82亿吨，同比增长5.5%，增速较上年略有减小。其中，汽油产量为8975.6万吨，同比增加10.3%；煤油产量为2131.4万吨，同比增加13.7%；柴油产量为1.70637亿吨，同比增加2.3%。

随着宏观经济的好转，石油消费需求可望得到实质性改善，加之两大石油公司新建炼厂陆续投产，预计2013年新增炼油能力3950万吨，同比增长6.9%，总炼油能力将达到6.15亿吨；原油加工量同比增长2460万吨，将达到4.89亿吨，增长3.4%。

吨，主要出口到日本、朝鲜、美国马来西亚等国家。

2012年国内成品汽油进口量为0.45万吨，出口量为292.19万吨，净出口量为291.74万吨，同比减少27.6%；成品柴油进口量为94.71万吨，出口量为186.22万吨，净进口量为57.82万吨。预计2013年我国原油净进口将达到2.66亿吨，净进口量将比2012年增加6.4%。

发展趋势

(1) 规模化、炼化一体化发展 截至2012年底，世界共有655座炼厂，平均规模达到679万吨。排名世界前十位的10家炼油公司的炼油总能力达到16.41亿吨，占世界总能力的36.9%。规模在2000万吨以上的炼厂达到21座。世界主要石油公司为了持续降低成本、提高资源综合利用效率、实现企业效益最大化，加强炼化一体化基地的建设，目前已经形成美国墨西哥湾沿岸地区、日本东京湾地区、韩国蔚山、新加坡裕廊岛、沙特朱拜勒和延布石化工业园区等一批世界级炼化一体化工业园区。其中，美国墨西哥湾沿岸地区是世界最大的炼化基地，炼油能力达到3.93亿吨，占美国总炼油能力的44%。该地区还集中了美国95%的乙烯产能。日本东京湾地区的炼油能力占全国的39%，乙烯能力占56%。

(2) 需求东移，亚洲和中东是石油消费增长的主要驱动力 全球经济的持续扩张和亚洲的亚非的人口膨胀，促使石油需求增长的动力。经济活动与能源消费能力密切相关，随着新兴经济体逐渐成熟，世界GDP将以3.5%的年均速率增长至本世纪30年代，世界对石油的需求仍将持续稳步增长。在新政策情景中，60%的需求增长来自中国（占总量的33%）、印度和中东地区，而俄罗斯将成为全球第四大石油消费国。而另一方面，美洲、欧洲及亚太其他国家需求量变化很小。

(3) 美国将转进口为出口，重塑世界能源格局，欧亚对外依存度上升 美国将在2020年前超越沙特，成为世界最大的石油生产国，同时石油效率的提升使需求下降及石油供应增加。在开发轻质致密油和页岩气等非常规资源的技术推动下，美国石油及页岩气产量将大幅提升，这些资源的大量出口抵消逐渐下降的石油进口，预计至2035年美国石油对外依存度也将大幅下滑至30%以下。而与其相反的是，其他石油进口国将更加依赖进口。韩日仍基本依赖进口；东盟石油对外依存度将达70%以上；中国、印度进欧洲自给率都将下降。这一发展趋势将推动国际石油贸易方向加速东移，从中东到亚洲各市场的战略通道安全问题将逐渐成为各国关注的焦点。

(4) 世界原油质量将继续趋于重质化、劣质化 目前世界剩余可采石油资源中70%以上为重质资源，低硫和轻质原油产量将不断减少，轻质原油成为越来越稀缺和昂贵的资源，从开采常规石油时代将转化为开采重质、劣质原油的时代。目前，加拿大、美国等国纷纷投入超重油、油砂的开采，甚至沙特、科威特等产油大国也加入了重质原油开发的大潮。随着原油重质化、劣质化的趋势越来越明显，尤其是委内瑞拉超重油、加拿大油砂沥青等重油资源的可采储量和产量逐步上升，炼油加工难度增大。重油加工深度、反应苛刻度也必然相应要加以提高。

(5) 产品标准和燃料清洁化将不断提高 世界各国对炼油生产过程中“三废”排放、二氧化碳排放提出了更高的要求。在可持续发展、低碳经济的大形势下，对生产过程的低碳节能和石油产品的清洁环保质量要求日趋严格。车用燃料的质量趋势是向高性能和清洁化方向发展。汽油要求低硫、低烯烃、低芳烃、低苯和低蒸汽压；柴油要求低硫、低芳烃（主要是稠环芳烃）、低密度和高十六烷值。2010年后，美国炼油厂平均汽油硫含量达到15ppm以下，达到无硫燃料阶段；欧盟自2009年1月起要求各成员国所有汽油的硫含量必须降至15ppm以下，达到无硫燃料阶段；日本从2005年起汽油硫含量降至50ppm以下、2008年进一步降低到10ppm以下。

表1 2012年国内千万吨级炼油企业情况 万吨

所属集团	企业名称	所在地	加工能力	
中国石油	大连石化	辽宁	2100	
	兰州石化	甘肃	1050	
	大连西太平洋石化	辽宁	1000	
	广西石化	广西	1000	
	抚顺石化	辽宁	1150	
	独山子石化	新疆	1600	
	吉林石化	吉林	1000	
	辽阳石化	辽宁	1000	
	中石化	镇海炼化	浙江	2300
		上海石化	上海	1600
茂名石化		广东	2000	
广州石化		广东	1300	
金陵石化		江苏	1350	
天津石化		天津	1500	
福建石化		福建	1200	
高桥石化		上海	1100	
燕山石化		北京	1000	
齐鲁石化		山东	1050	
青岛炼油		山东	1000	
中海油		惠州石化	广东	1200
地方炼油厂		山东东明石化	山东	1150

表2 目前国内部分拟、扩建大型炼油项目计划情况 万吨

企业名称	原有能力	建后能力	计划投产时间
洛阳石化	800	1800	“十二五”期间
四川石化	-	1000	2013年
华北石化	-	1000	2013年
中石化泉州	-	1200	2013年
中海惠州	1200	2200	2014年
中科炼化	-	1500	“十二五”期间
兰州石化	1050	2000	“十二五”期间
重庆炼化	-	1000	“十二五”期间
广东石化	-	2000	2014年
燕山石化	1000	2000	“十二五”期间
中俄东方石化(天津)	-	1300	2015年

市场缺口难以弥补

2012年，国内累计进口原油2.71亿吨，比上年增长7.3%；原油进出口相抵，全年累计净进口原油2.67亿吨。中东是我国石油进口最主要地区，进口量逐年增加，从2006年的6500万吨上升到2012年的1.3亿吨，占我国海外进口原油的48.5%。其中，沙特是我国最大的原油进口国，占总进口量的19.6%。

2012年，我国出口原油总量为243.49万

拓展下游市场 破解二氧化碳行业发展困局

□ 中国工业气体工业协会副秘书长 薛定

全球极端天气频发，气候变化问题备受关注。我国政府提出，到2020年单位国内生产总值二氧化碳排放比2005年下降40%~45%，“十二五”规划进一步要求，单位国内生产总值二氧化碳排放比2005年下降17%。

石油和天然气工业大约占全球二氧化碳排

放量的6%，根据中科院研究成果，我国工业二氧化碳排放量中，石油加工、炼焦及核燃料加工业排第二位，占二氧化碳排放总量的15.7%，同时，石油行业还是我国能源结构调整的重要依托，因此我国石油石化行业大力发展低碳经济具有重要现实意义和战略意义。

二氧化碳的应用途径

1. 作为一种可再生能源的存储介质

通过二氧化碳可将太阳能转换成生物燃料，由此会逐渐减少粮食作物在生物燃料上的用量。目前将草和海藻在二氧化碳的作用下产生的第二和第三代生物燃料的方式方法正在成长成熟。预计在2050年之前，以生物燃料为基础的能量来源每年将提供200~500百万兆焦耳。届时，世界上大约5%的液体燃料将源自生物燃料。据推测，在2035年之前，世界上将每年产生15亿吨来自于燃烧液体燃烧排放出的二氧化碳。因此，替代5%与生物燃料有关的液体燃料，并且假设减少50%二氧化碳排放的生命周期，与基于石油的燃料相比，可每年减少二氧化碳排放约0.4亿吨。

2. 作为各种化学品原料

据估计，通过各种化学转化途径每年可以消耗约0.3亿~0.7亿吨的二氧化碳。

把二氧化碳转化成聚合化合物，并在相对稳定的矩阵内被封存，变相解决了深埋封存问题。如果全球10%建筑材料由二氧化碳转换而来，估计将每年将减少1.6亿吨的二氧化碳。采用化学和电化学方式可将二氧化碳转换为化工原料和中间体，在这种途径下，可能避免每年约0.3亿吨二氧化碳的总排放量。

二氧化碳可通过化学和电化学方式转化

为化学原料，例如合成气、甲酸、甲烷、乙烯、甲醇和二甲醚。这种途径解决了可再生资源问题，但由此带来了许多行业的安全、工艺可行性、经济运行等问题，都有待解决和优化。二氧化碳与环氧化合物反应，可以生产各种用途广泛的高分子材料，如碳酸二甲酯、聚碳酸酯等。这不仅利用了二氧化碳，而且避免了化石原料的使用，从而减少了二氧化碳的排放。

3. 作为溶剂或工作流体

通过二氧化碳的直接应用，如提高石油采收率和用作溶剂，每年可消耗二氧化碳约1.4亿吨。

二氧化碳转换成无机矿物并使用在建筑材料中正得到推广应用。初步估计，倘若世界上10%的建筑材料被这种来源的材料所取代，每年将可消耗1.6亿吨二氧化碳。

二氧化碳还可以被应用在各种不同的工艺流程中。例如，把超临界二氧化碳注入油井进行驱油，可以提高原油采收率10%~20%；二氧化碳可以被用来置换煤层中的甲烷；使用超临界二氧化碳作为处理许多化学药品的溶剂（如味道提取）也是可行的。此外，超临界二氧化碳在一些地热发电系统可作

为传热流体。

二氧化碳生产企业的困境

二氧化碳作为循环经济的主要代表，其捕集回收应用是国家实现节能减排、履行《京都议定书》、执行哥本哈根会议承诺的重要手段和途径。国家相关领导已经明确表示，为了完成节能减排的目标，单一捕集储存二氧化碳的模式（CCS）必须向捕集应用储存的模式（CCUS）转变，提高减排范围，加大回收资源的综合利用，促使循环经济向产品精细化、技术高端化等高附加值方向发展。

近年来，随着节能减排的深入推行，国内各种二氧化碳回收技术相继投用，排放的二氧化碳将被回收利用、产品进入市场，技术不断更新的同时也加剧了产品市场竞争。另外，随着我国能源结构的转变，必然为节能减排增加新的内容，同时将加剧未来二氧化碳产品市场的供给量和竞争。如伴随清洁

能源LNG的利用和煤化工的崛起，国家一并提出了源头减碳的要求，这必将增加新的回收提纯方法和二氧化碳气源，由此产生的产品将极大地冲击本已脆弱的二氧化碳市场。这两种结果都将导致减排项目“叫好不叫座”，而对于国内二氧化碳生产企业来说，既要加大研发投入力度，提高产品性能，又要加大下游开发应用，否则将形成捕集排放，不减只排的局面。因此要正视行业的低水平重复建设与恶性竞争，寻找新的突破口，加速提高并推动产业链的正常运转，在“专、精、特、新”的市场中找到发展道路。虽然目前二氧化碳的下游应用已经成为关注重点，但拉动二氧化碳消费的主导产业还未形成，开拓下游市场仍是二氧化碳行业的一项艰巨任务和使命。

未来发展思路

1. 关注国家节能减排和相关产业政策的微调

国家大力推行节能减排，出台了相应的所得税和增值税减免政策，是很多二氧化碳企业的福音，也助推了行业的发展。但随着政策的深入推进，要求企业所具备的条件也越来越严格和规范，因此企业应从自身出发本着合法化、标准化、规范化的标准，在硬件上有大的投入以确保完全符合政策要求，得以享受国家政策的保护和支持。

2. 深入推行相关标准化系统，提高企业运行的软环境

随着国家法制化和国际化进程的推进，加之近年来危化品生产事故、道路运输事故频发，以及食品安全等危机事件的发生，国家对危化品生产企业和道路运输的要求越来越严格，食品添加剂也全面引入了食品生产的管理模式，二氧化碳也被划定在规范范围之内，虽然增加了企业运行成本，但同时也提高了行业的进入门槛。因此，现有企业有必要共同维护这来之不易的发展软环境。

3. 借助行业平台建立行业自律的互助联盟，保持行业的前瞻性和先进性

业内有句话叫“成也节能减排，败也节能减排”。节能减排在使二氧化碳行业享受产业政策支持、带来丰厚利润的同时，也吸引了难以计数的竞争者，甚至是短期的获利者，这些新加入者一方面推动了行业的发展，另一方面也会导致行业的混乱乃至消亡。因此，建立行业互助联盟成为首选，通过行业自律、引导、规范、救助等措施，将二氧化碳产业向高科技含量、低运行成本的方向推进，引导产业的理性健康发展。另外，作为气体行业“十二五”发展的重点，禁止开采二氧化碳气井必将在行业自律中提出并实施。

4. 加强下游产品的开发和应用，形成循环产业链

有能力的生产企业和科研院所应加强合作，共同开发下游市场，虽然到目前为止已经取得了一些成就，但距离将二氧化碳的CCUS项目应用落实到位，还有相当长的路要走。尤其是近几年，二氧化碳化工合成应用中在关键催化剂的开发、工艺路线复杂、运行条件苛刻等方面出现了瓶颈，行业在应用开发方面大有可为。所以，今后应加大二氧化碳下游产品的开发和应用，形成循环产业链，将二氧化碳产业嵌套在循环经济的大产业链中，形成闭路循环确保产业的可持续发展。

5. 形成共识，与伴生行业同步发展

围绕国家新能源产业政策的调整，形成自身行业发展和伴生行业同步发展的产业链。如海洋经济发展带来二氧化碳深井驱油的开发应用，电子行业的发展带来高纯二氧化碳的广泛应用，天然气领域发展带动二氧化碳的合成应用等。这要求各生产和应用企业做好充分的技术和能力储备，共同建设二氧化碳行业的美好明天。

黑猫股份拟投 13亿扩大炭黑产能

江西黑猫炭黑股份有限公司近日发布公告称,公司将投资10.4亿元给旗下两家子公司建设两个炭黑生产项目,并对实施项目的两家子公司现金增资3亿元,合计投资13.4亿元。

公告显示,公司全资子公司济宁黑猫炭黑有限责任公司将在山东省济宁市投资建设20万吨炭黑生产基地项目,投资总额9亿元;同时,控股子公司太原黑猫炭黑有限责任公司也准备在山西省太原市清徐县投资新建一条4万吨炭黑生产线,投资总额1.4亿元。两个项目主要产品为炭黑及尾气发电,资金来源为股东出资及公司自筹。

为保证项目顺利进行,黑猫股份决定对实施项目的两个子公司增资,包括以现金方式分别对济宁黑猫、太原黑猫增资2.2亿元和0.8亿元。(工)

2013年伊东集团 完成项目投资9亿元

伊东集团东兴氯碱化工循环经济项目总投资57亿元,建设规模为一期工程年产30万吨聚氯乙烯、32万吨烧碱、60万吨电石、100万吨水泥、3万吨三氯乙烯、10万吨糊树脂。2013年计划完成固定资产投资15亿元,截至目前,该项目已经累计完成投资51亿元,其中今年1~7月份完成投资9亿元。电石、烧碱、PVC、水泥均已投产;糊树脂项目主体工程完成,设备安装95%,地下管网完成90%,工艺管道已完成80%,预计10月份投产。(蒙)

分步结晶制硫酸钠 中试项目启建

为推动沉钒废水的回收应用,解决困扰企业的废水处理难题,攀钢集团攀枝花钢铁有限公司钒业公司日前投资2300余万元,在其现有厂区内新建分布结晶制取硫酸钠中试生产线项目。

该项目建成后可处理30~35立方米/小时废水浓缩产生的10立方米/小时浓浆,每年可回收无水硫酸钠2.11万吨、硫酸铵6868吨,冷凝水5.7万立方米,为后续沉钒废水的工业化治理及回收提供了设计依据。(化)

黑龙江 将建微生物肥项目

由哈尔滨肥黄金生物有限公司投资2.3亿元建设的微生物肥料生产项目近日正式落户哈尔滨市方正县。

该项目是黑龙江省首个微生物肥料项目,一期建设10万吨生产线。据了解,微生物肥由固态菌、根瘤菌、钾细菌、磷菌等多种有益微生物经人工培养优选后,用特殊工艺复合在草炭载体里而生产出来的绿色微生物肥料。农作物使用微生物肥,可达到增产、降耗,提高作物品质、抗病害、改善土壤环境,增加有机质等目的。(农)

中部首个大乙烯项目武汉投产

武汉石化大乙烯项目首次采用了中石化自主研发的乙烯成套工艺技术,其龙头装置80万吨乙烯装置的核心设备乙烯裂解气压缩机、丙烯制冷压缩机、乙烯压缩机,首次全部应用国产设备,设备国产化率达87%。

该项目安全环保总投入达到24亿元,实现安全清洁生产。同时,通过实施“以新带老”项目,武汉石化整体环保水平得到提升,其二氧化硫、烟尘和固体可吸入颗粒物的排放量均有下降。

据了解,武汉大乙烯项目总投资165.63亿元,

历经3年建设,共新建11套主要生产装置及相应的公用工程、辅助设施。项目每年将为市场提供20多种、总计230万吨的石化产品,并带动下游客亿元产值规模的产业链发展。

另据悉,为配合武汉大乙烯投产,武汉石化炼油改造二期项目新建的4套装置和改造的2套装置已先期投产,武汉石化年炼油能力由500万吨提升至800万吨,在满足80万吨乙烯原料需求的同时,可为华中地区提供数量更多、品质更优的油品。(信)

赣州将建千亿级稀土企业

8月12日,赣州稀土集团透露,该公司将重点发展稀土永磁和电机、稀土发光材料、稀土储氢材料、稀土陶瓷和催化抛光材料以及稀土资源的回收利用,力争到2015年形成主营收入超千亿元的南方大型稀土企业集团。

据了解,赣州稀土集团是目前赣州稀土唯一采矿权人,已初步构建起集稀土开采、加工、贸易、研发应用于一体的产业链,成为全国稀土行业的龙头企业和南方稀土第一大资源平台。

赣州是南方离子型稀土的发现地,也是南方离

子型稀土矿山开采技术的发明地。早在2010年底,赣州就着手大力开展稀土行业整治整合工作,推进稀土资源的有效保护和合理开发利用。2011年5月,全市稀土矿山全面停产整顿,为组建赣州稀土集团做好准备。2003年3月,赣州稀土集团在赣州正式揭牌,标志着赣州稀土产业向集约开发利用迈出关键一步。目前,赣州稀土资源整合全面完成,冶炼分离产业集中度进一步提升,国家稀土研发平台初步搭建,稀土科技园项目正在规划建设,稀土交易平台也已组建运行。(中)

山东轮胎企业或将“重新洗牌”

据悉,中国橡胶工业协会受工信部委托研究制定的《轮胎行业准入条件》已完成讨论并已上交至工信部,相关细则将于近日正式发布。业内人士认为,准入条件的出台对于抑制轮胎业低水平重复建设、防控产能过剩将产生重要影响。该业内人士同时指出,作为拥有轮胎企业数量在全国占比近2/3,轮胎产量全国第一的省份,山东

轮胎企业将面临门槛抬高后的新一轮“洗牌”。据介绍,《准入条件》相较于此前出台的一系列轮胎产业政策,在轮胎生产的能耗、资源消耗、排放、滚动阻力系数等方面提出了更为具体的要求。工信部将对符合要求的企业名单进行网上公告,未列入名单的企业将不能享受到国家政策、银行信贷等方面的支持。(山)

30万吨密闭电石项目通过试产验收

近日,陕煤化集团安全生产环保部、神木煤化工产业有限公司安全生产环保部组成专家组,对神木能源公司30万吨密闭电石综合利用示范项目进行了试生产验收。

专家组通过资料查验和现场查看的方式,对该项目试生产条件逐一进行了核实,指出了存在的问题,并提出了整改意见。专家组认为,该项目前期手续齐全,可研、初设、施工组织设计等符合项目建设程序相关要求和陕西煤业化工集团的有关规定;主体工程及防护措施按照有关要求同时建成;

目前成立了试生产组织机构,编制了安全生产操作规程和应急预案等相关制度;物资供应、销售、后勤保障工作已准备就绪;榆林市安监局对试生产进行了批复,基本具备了试生产条件。在对存在问题整改完成后,同意进行试生产。

神木能源发展公司30万吨密闭电石综合利用示范项目位于神木县柠条塔工业园区内,占地360亩,生产的电石供北元化工集团100万吨PVC项目使用,是优化上下游循环经济产业链的项目工程。(榆)

盐湖股份：双因素导致业绩下滑

盐湖股份发布2013年半年报,报告期内实现营业收入41.29亿元,同比增长5.41%;实现营业利润8.08亿元,同比下降46.30%;归属于母公司的净利润8.22亿元。

盐湖股份2013年半年报业绩高于分析师此前为0.43元的预测,钾肥销量高于预期是业绩超出分析师预期的主要原因。

钾肥量增价降,收入总体平稳。2013年上半年公司氯化钾销量同比增长18.84%至155.94万吨,而氯化钾均价每吨下降459元至2199.33元/吨。钾肥业务收入同比小幅下降1.68%。但由于

化工和水泥业务收入同比分别增加0.86亿元和1.53亿元,因而公司收入总体平稳,同比仅小幅增长5.41%。

钾肥价格下降和化工项目亏损扩大是业绩下降的主要原因。尽管上半年公司氯化钾销量同比增长,但由于氯化钾价格同比下降,氯化钾业务毛利率下降5.32个百分点至71.09%,氯化钾业务毛利额也随之同比减少2.27亿元。与此同时,公司综合利用一期和ACD发泡剂项目等化工项目上半年合计亏损5.55亿元,亏损额同比增加2.3亿元。上述因素共同使得公司净利润同比下降37.32%。(证)

2013 全球化工 50 强 排行榜新鲜出炉

日前,美国《化学与工程新闻》“2013年全球化工50强排行榜”新鲜出炉。此次排行榜前三甲的位置岿然不动,巴斯夫公司以797.6亿美元的化学品销售额再次雄踞榜首,陶氏化学以567.9亿美元居次席,中国石化以564.4亿美元居第三。

亚洲和北美两大引擎的经济增长放缓,加之欧洲经济仍然受到债务危机的影响,2012年全球化学工业增速显著放缓。50强销售总额略降1.8%,利润总额下降15.8%,平均利润率下降1.7%。较之往年的排行榜,今年排行榜呈现三大显著特点:一是化工公司的销售收入和赢利普遍出现双双下降的局面;二是化工并购交易活性趋弱,排行榜变动较小;三是资本支出大幅增加,而研发支出增幅较小。

1 销售收入和赢利双双下降

据《化学与工程新闻》的最新调查,全球化工行业经过2011年的强劲增长后,2012年基本处于停滞状态。从统计结果看,化工50强公司2012年的销售总额为9618亿美元,较上年略降1.8%;而2011年化工50强公司销售总额较上年增长了13.7%。今年化工50强中公布盈利的45家公司2012年利润总额为874亿美元,较上年下降了15.8%;而在2011年,这些公司盈利增幅达13.9%。另外,这些公司的平均利润率也有所下降,由2011年的11.5%降至2012年的9.8%。不过,全球50强化工公司2012年的利润率仍强于过去20年中大部分的年份。

在今年的排行榜中,销售收入下降幅度最大的是韩国SK创新公司,销售收入同比下降16.5%至111.63亿美元,排名更是从去年的第26位滑落至今年的第34位;杜邦公司销售收入也同比下降13.1%至302.16亿美元,排名也从去年的第7位滑至今年的第9位;日本昭和电工公司的销售收入也同比下降12.2%至68.55亿美元,排名从去年的第47位跌至今年的末位。今年排行榜中销售收入增幅最大的是索尔维公司,同比增长58.2%至164.99亿美元,排名从去年的第31位升至第22位;其次是英力士公司,同比增长19.1%至233.87亿美元,排名维持第12位不变。

今年的排行榜中赢利增幅最大的是德国拜耳公司,赢利27.47亿美元,同比劲增78.7%;排名第二的是索尔维公司,赢利15.02亿美元,同比劲增56.1%;排名第三的是亨斯迈公司,赢利9.31亿美元,同比增加23.6%。赢利降幅最大的是埃尼公司,亏损8.78亿美元,排名第二的是中国石化,同比下降98.6%,赢利仅为5800万美元。

2 并购交易活性减弱 排名情况变化不大

今年的排行榜中另一个显著的特点是入围50强榜单的公司名单基本上与去年相同,有49家公司是去年榜单中的公司,今年只新增了一家壳牌公司,究其原因也是壳牌在去年没有提供2011年的化工销售收入数据。而瑞士专用化学品生产商科莱恩公司是唯一一家从榜单中消失的公司。2012年科莱恩公司的销售收入大幅减少18%,主要是由于其向SK资本合伙公司剥离了旗下纺织化学品和其它业务。

通常,业务并购是排行榜变化的主要原因,但是在今年的排行榜中,并购的影响非常有限。比利时专用化学品生产商索尔维公司由于在2011年收购了法国罗地亚公司导致2012年的销售收入劲增近60%,在排行榜中的位置从去年的第31位大幅升至第22位。伊士曼化工公司

由于在2012年收购了专用化学品生产商首诺公司,从而排名从第50位上升至第43位。

战略顾问公司Natrium资本公司首席执行官Alasdair Nisbet预测,并购交易活性的放缓只是暂时的,整体而言,并购市场正显示出复苏的迹象。未来12~18个月,全球化工并购交易市场将趋于活跃。在2011年全球化工并购交易创下820亿美元的新纪录后,2012年的化工并购交易值仅220亿美元。并购活动急剧下降主要表现在交易活动减少以及大宗交易缺乏。自2013年初起,随着一些公司业务剥离和交易签署的消息传出,化工并购市场正趋于活跃,而且其中不少是规模较大的业务并购。2013年第一季度全球化工并购活动共有25宗,总交易值高达110亿美元。

3 资本支出大幅增长 研发支出增幅较小

2012年,全球化工企业更看重资本投资,资本支出占销售额的比例从2011年的5.5%上升至6.3%,而研发支出占销售额的比例从2.5%微增至2.6%。

据今年化工50强公布资本支出的41家公司的数据统计显示,2012年资本支出总值达499亿美元,较上年大幅增长17%,多数公司的资本投资呈现增长趋势。投资额最大的是排名第一的巴斯夫公司,2012年的资本投资达到53.89亿美元,同比增长76.7%,占化工销售收入的6.8%。增幅最为强劲的是印度信诚实业公司,投资同比增长269.9%达到15.24亿美元;排名第二的是墨西哥Alpek公司,投资同比劲增158.8%达到1.16亿美元。资本支出占销售收入的比例较大的当属于肥料公司和工业气体公司——加拿大钾肥公司的资本支出为21.33亿美元,占销售收入的26.9%;普莱克斯公司的资本

支出为21.8亿美元,占销售收入的19.4%;空气化工产品公司的资本支出为15.21亿美元,占销售收入的16.5%;林德公司的资本支出为24.44亿美元,占销售收入的15.1%;美盛公司的资本支出为16.39亿美元,占销售收入的14.8%。

26家公布研发支出的化工企业2012年的研发支出共计127亿美元,较上年增加了1.1%。研发支出较大的仍然是一些老牌的化工公司,如巴斯夫,研发支出达到22.04亿美元,同比增加8.3%;杜邦公司,研发支出为20.67亿美元,同比增加5.7%;陶氏化学,研发支出为17.08亿美元,同比增加3.8%;拜耳,研发支出为13.17亿美元,同比增加6.7%。而研发支出增幅最大的公司是索尔维公司,研发支出同比增加67.3%达到3.36亿美元;朗盛公司研发支出为2.47亿美元,同比增加33.3%。(虎晓华)

排名		公司名称	2012年化工产品销售额/百万美元	同比增长/%	2012年化工产品营业利润/百万美元	同比增长/%	排名		公司名称	2012年化工产品销售额/百万美元	同比增长/%	2012年化工产品营业利润/百万美元	同比增长/%
2012年	2011年						2012年	2011年					
1	1	巴斯夫	79760	0.9	6522	-21.7	26	48	乐天化学	14121	1.3	330	-74.7
2	2	陶氏化学	56786	-5.3	4425	-2.1	27	24	雪佛龙菲利普斯	13307	-4.5	na	na
3	3	中国石化	56442	-3.4	58	-98.6	28	27	信越化学	12847	-2.1	1967	5
4	-	壳牌	42715	0.2	na	na	29	30	旭化成	11880	-1.2	373	-44.9
5	5	SABIC	42201	1.1	12481	-13.6	30	28	帝斯曼	11741	-0.7	638	-38.2
6	4	埃克森美孚	38726	-7.7	4885	-16.9	31	29	朗盛	11693	3.6	1047	0.6
7	6	台塑集团	36412	-2.7	1466	-63.8	32	32	普莱克斯	11224	-0.2	3460	-0.1
8	8	莱昂德巴塞尔	32847	-6.8	4329	21.8	33	33	亨斯迈	11187	-0.3	931	23.6
9	7	杜邦	30216	-13.1	4688	-15.5	34	26	SK 创新	11163	-16.5	667	-2.9
10	9	三菱化学	28427	-4.1	281	-65.1	35	36	美盛 (Mosaic)	11108	11.8	2675	-2.7
11	11	拜耳	25570	9.9	2747	78.7	36	34	沙索	10748	14.8	793	-25.4
12	12	英力士	23387	19.1	633	-53.7	37	35	先正达	10208	1.3	na	na
13	15	LG 化学	20897	2.6	1696	-32.2	38	37	北欧化工	9702	6.3	203	-44.6
14	13	阿克苏诺贝尔	19789	-2	1197	-10	39	39	空气化工产品公司	9192	-5.1	1582	-2.6
15	19	住友化学	19042	0.4	355	-46.5	40	38	DIC	8817	-9.3	482	-1.2
16	18	法液空	18698	5.7	3419	5.2	41	43	日本东曹	8375	-2.7	306	3.1
17	16	Braskem	18179	7.0	630	-35.5	42	45	阿科玛	8223	8.4	872	-11.0
18	20	信诚实业	17646	8.9	1341	-21.0	43	50	伊士曼化工	8102	12.9	920	-9.2
19	14	三井化学	17617	-3.3	54	-80.1	44	41	加拿大钾肥	7927	-9.0	3011	-23.2
20	21	东丽工业	17289	3.7	1150	-20.1	45	42	埃尼	7724	-3.1	-878	nm
21	17	赢创	17217	-5.2	3073	-6.2	46	40	Styrolution	7715	-8.4	na	na
22	31	索尔维	16499	58.2	1502	56.1	47	10	道达尔	7329	7.0	494	-9.2
23	22	林德	16190	13.8	4376	11.9	48	49	Alpek	7283	5.5	568	-1.5
24	23	雅苒	14525	5.2	2580	11.9	49	46	迈图	7113	-9.3	465	-39.7
25	25	PPG 工业	14168	2.5	2199	13.9	50	47	昭和电工	6855	-12.2	419	-26.4

杜邦携手国电光伏助力光伏产业发展

日前，杜邦公司 (DuPont) 与国电光伏有限公司 (以下简称“国电光伏”) 签署了一份关于光伏技术合作与提升光伏电站效能、质量与可靠性的战略合作协议，以应对全球不断增长的能源需求。

根据协议，杜邦与国电光伏将就光伏材料的研发和电站技术方面进行多层次合作，其中包括高效电池和组件材料、技术的供应、创新的光伏技术解决方案的合作开发，例如：创新型边框、保护组件的背板和其他部件；以及对电站系统及实地应用组件的可靠性和失效模式，开展实地应用性研究，藉此进一步了解材料在光伏电站



运营的具体影响。通过这些实地研究，以改善光伏组件的电力输出、质量及可靠性，并帮助光伏

行业持续降低系统成本，从而加速推动更广泛的太阳能应用。

光伏能源是一种可持续、无污染的绿色新能源。随着能源发展转型，光伏发电有望成为未来电力的重要构成。“杜邦与国电光伏拥有共同的目标与承诺，即帮助光伏行业提供长远、持续以及稳定的能源来源，以应对全球持续增长人口的需求。”杜邦电子与通讯事业部大中国区总裁郑宪志表示，“通过此次与国电光伏的合作，我们将进一步了解材料在光伏电站运营的影响，从而持续改善材料的性能。” (晓宇)

空气产品公司为陕西中型液化天然气项目提供技术和设备

近日，全球领先的液化天然气技术与设备供应商空气产品公司 (Air Products) 宣布，公司已与全球能源行业项目管理、工程与施工的领军企业德希尼布集团 (Technip) 签订协议，将向德希尼布提供专利的液化天然气工艺技术和设备，用以建造位于陕西杨凌示范区的陕西液化天然气投资发展有限公司的年产 50 万吨天然气的中型液化天然气项目。

杨凌液化天然气装置是中国大型的液化天然气设施之一，其产品旨在满足中国市场对清洁能源日益增长的需求。根据协议，空气产品公司将为该液化天然气生产装置提供单极混合制冷剂工

艺技术，同时为其液化机组的换热设备提供工程、设计和制造服务。该项目的液化工艺将使用空气产品公司专利的绕管式换热器技术。据悉，空气产品公司将于 2014 年完成技术和设备交付。

对此，空气产品公司液化天然气业务经理 Warren Miller 表示：“该项目是公司在华建造的第三座中型天然气液化装置，它标志着我们在为中国液化天然气生产领域提供专利的液化天然气技术和设备方面取得了进一步的成功。同时，它也更坚定了我们为液化天然气各细分市场提供全方位服务的承诺，有助于进一步增强我们的市场地位。” (春叶)

中国石化与西布尔签署股东协议

日前，中国石油化工股份有限公司 (以下简称“中国石化”) 所属的中国石化化工销售 (香港) 有限公司与俄罗斯西布尔控股股份公司 (Sibur) 签署了关于克拉斯诺亚尔斯克市合成橡胶厂股份公司 (以下简称“克市橡胶厂”) 的股东协议，认购该橡胶厂 25%+1 股，并参与管理。

西布尔公司在俄罗斯克拉斯诺亚尔斯克市拥有一座产能 4.25 万吨的橡胶厂。早在 2012 年 4 月 28 日，双方曾签署关于在克市橡胶厂的基

础上设立合资企业生产丁腈橡胶的合作框架协议。此次股东协议的签署标志着该项目成功交割，合资公司成立运营。未来，双方股东将可能探讨把丁腈橡胶生产装置的产能从现有的 4.25 万吨扩大到 5.6 万吨。

克市橡胶厂项目是中国石化第一个境外化工项目。该项目的成功交割一方面标志着中国石化国际化业务开始向化工领域扩展，另一方面也是双方服务中国快速增长的市场需求的重要体现。 (莉华)



PPG 工业公司 (PPG Industries) 近日在上海中国区总部为电泳涂料产品投放市场 50 周年举行了庆祝仪式。自 1963 年将电泳

涂料注入福特汽车威克瑟姆工厂的汽车车身电泳涂料储罐以来，PPG 相继发明并推出了阳极电泳涂料技术，阴极环氧电泳涂料，无铅、低挥发性有机化合物、高泳透力电泳涂料等产品，产品性能不断完善。截至 2013 年 6 月，全球已有超过 7 亿台车辆使用 PPG 的电泳涂料，这一数字正在以每天约 9 万辆的速度增长。由于技术的不断革新，电泳涂料现已不仅局限于为汽车车身提供防护，其应用还延伸至汽车零部件、家电、计算机、其他电子产品、工程机械配件等领域。 (张文)

短讯

美国化学文摘社 (CAS) 近日宣布了 2013 年“SciFinder® 未来化学领袖”项目入选名单，来自中国南开大学的刘冲成功入选。据悉，本届项目成员将在为期八天的交流期间，与来自 CAS 和美国化学学会的科学家、编辑及工程师们一同前往印第安纳波利斯，参加第 246 届国际学术研讨会暨展览会。同时，项目成员们还将探访俄亥俄州哥伦布市的 CAS 总部，与负责 SciFinder 的 CAS 科学家及工程师们进行面对面的交流，从而了解 CAS 是如何建立与维护全球最权威的化学数据库，共同探讨科学信息领域所面临的挑战。此外，他们还将参观俄亥俄州中部的著名研究机构，如俄亥俄州立大学，Battelle Memorial 研究所以及哥伦布科技园区等。 (李骅)

南通瑞利化学有限公司自 2013 年 8 月 6 日起正式更名为“凡特鲁斯特特种化学品 (南通) 有限公司 (Vertellus Specialty Chemicals (Nantong) Co., Ltd.)”。原南通瑞利化学有限公司的全部业务由凡特鲁斯特特种化学品 (南通) 有限公司继续经营，原公司的所有债权债务也由凡特鲁斯特特种化学品 (南通) 有限公司承继，原公司签订的合同继续有效。到目前为止，凡特鲁斯在华共有 3 个企业，分别为：凡特鲁斯 (上海) 贸易有限公司、凡特鲁斯特特种化学品 (南通) 有限公司和凡特鲁斯特特种化学品 (潍坊) 有限公司。 (范敏)

PPG 工业公司 (PPG Industries) 玻璃纤维事业部中国技术中心 (苏州) 近日获得世界风能产业领先的国际认证机构德国劳氏 (GL) 认证。PPG 玻璃纤维中国技术中心 (苏州) 成立于 2007 年，现已拥有材料分析、热固性及热塑性材料加工成型设备及复合材料测试设备，可提供符合国际标准化组织 (ISO) 标准、美国材料与试验协会 (ASTM) 标准以及中国国家标准 (GB) 等多种标准的静态和动态检测。 (文轩)

空气产品公司 (Air Products) 近日在 2013 年“WetFeet 职业测试” (原优兴咨询大学生职业倾向调查) 中，被选为中国理科生眼中的百强理想雇主，位列第 79 位。来自全国 100 多所重点高校的 64000 名学生参与了此次调查，调查分为理科、商科、工科、人文社科、法律及医药卫生六大组别。理科学生组的调查结果显示，空气产品公司在“环境可持续性”一项上位列第三。 (东升)

霍尼韦尔UOP技术 提升日本石化工厂运营灵活性

近日，霍尼韦尔（Honeywell）UOP宣布，日本太阳石油株式会社（Taiyo Oil，以下简称“太阳石油”）将使用UOP的工艺技术及催化剂来改善日本爱媛县四国工厂的运营灵活性，并同时提高石化产品的产量。

霍尼韦尔UOP最新一代的Tatoray™催化剂具有优异的活性和稳定性，能够带来更高的苯和混合二甲苯生产效率，并同时降低裂化水平和氢消耗量保持在极低标准。

四国工厂现有的UOP热加氢脱烷基化装置主要是将甲苯等重芳烃转化为苯。太阳石油将对该装置进行改装，使用霍尼韦尔UOP Tatoray™工艺将甲苯和C₉芳烃转化为混合二甲苯和高纯苯，且无须进一步抽提环丁酮。在给定石脑油原料情况下，该工艺流程能够提

升混合二甲苯产量达两倍多，同时还能大幅降低总体生产成本。此外，采用UOP Tatoray™工艺技术还能够使四国工厂根据需求变化更加灵活地生产石化产品和汽油。全新Tatoray™装置将于2014年投产，建成后预计将年产混合二甲苯和高纯苯30万吨（无需进一步加工）。

目前，亚洲市场对石化产品的需求不断增加，而随着更加严格的燃油标准的出台以及对节能车型需求的增加，汽油需求预计则会下降。霍尼韦尔UOP流程工艺和装备业务高级副总裁兼总经理裴彼得（Pete Piotrowski）表示：“Tatoray™工艺能够极大地提高混合二甲苯和苯的产量，帮助太阳石油应对该地区不断增长的石化产品需求。此外，高度的运营灵活性也使四国工厂能够按需生产高质量汽油。”（晴宇）

肯天携手 Zyvax 为先进复合材料市场 提供优质脱模解决方案

日前，全球领先的特种脱模剂解决方案供应商肯天（Chem Trend）宣布收购Zyvax公司。此项收购将帮助两家公司在纤维增强塑料和快速增长的先进复合材料市场为多个行业及应用领域的客户和经销商提供更丰富的产品技术组合。

Zyvax成立于1985年，是一家领先的成型工艺系统制造商。公司曾率先向先进复合材料市场推出不含溶剂的水性脱模剂。目前，其客户主要包括航空航天、风力发电、汽车、体育用品、石油和天然气行业的主要原始设备制造商和模具零件制造商。

据有关预计，随着企业积极寻求通过减少

产品重量以提高效率，先进复合材料的使用率将以两位数的速度快速增长。对此，肯天公司总裁兼首席执行官Devanir Moraes表示：“复合材料成型是一个巨大的、快速成长的市场，要求高效率的脱模系统，特别是有利于环境可持续发展的水性产品解决方案。利用这次收购交易，整合两家公司脱模剂的技术和产品线，充分发挥双方在脱模剂技术和复合材料方面的创新能力，肯天将为终端客户和经销商提供更为完善的脱模剂和模塑加工助剂，帮助他们在开发和生产纤维增强塑料及先进复合材料部件的过程中大幅提高生产率，改进零件质量，创造更大价值。”（华禹）

短 讯

科莱恩（Clariant）近日宣布公司旗下的医疗包装业务部正式启用新官方网站——www.healthpack.clariant.com。网站访问者可以获得有关科莱恩功能性包装解决方案的详细信息。此外，相关产品技术参数表及目录信息都可以免费下载。新网站提供的特色解决方案还包括IDC®一体化干燥剂包装机、EQ-Pak®吸附剂、ADP®高级干燥剂聚合物、PharmaKeep®吸氧剂、Oxy-Guard®隔离瓶以及“投料式”干燥剂罐和干燥剂包。除了推出全新的专业网站，医疗包装业务部正式并入科莱恩“塑料与涂料”业务领域。新组织架构为科莱恩医疗色母料业务部的着色剂与添加剂产品等多项业务同医疗包装资源无缝接轨与协同应用提供了便利条件。（苏洁）

朗盛（Lanxess）关于Claudia Nemat担任公司监事会成员的决议近日获得了科隆法院登记处的通过，决议立即生效。自2011年10月起，Claudia Nemat担任德国电信股份公司管理委员会成员，负责欧洲事务和全球技术战略。加入德国电信股份公司之前，Claudia Nemat在麦肯锡工作了17年。此次Claudia Nemat的加入填补了朗盛由于Ulrich Middelmann去世留下的空缺。（晓青）

沃利帕森（WorleyParsons）近日再次荣登ENR国际设计公司排名榜首，并列石油和电力行业行业排名第一和第二。该排名是基于其母公司所在国以外的设计收入总量。石油行业包含炼油厂、石油化工厂、海上设施、管道等，电力行业包含热力和水力发电厂、废-能转换的电厂、输电线路、变电站、热电联产等。（杨华）

江森自控（Johnson Controls）日前正式宣布，现任副董事长亚历克斯·莫里纳罗利（Alex A. Molinaroli）将于2013年10月1日起担任新一任总裁兼首席执行官（CEO），并加入董事会。现任CEO斯蒂芬·罗尔（Stephen A. Roell）将于今年12月31日退休并离开董事会，由莫里纳罗利自2014年1月1日起接任董事长一职。（张驰）

化工巨头二季度业绩一览

朗盛（Lanxess）——二季度销售额和盈利双双下滑。销售额同比减少约12%，降至21亿欧元；常规业务范围内息税折旧及摊销前利润（EBITDA）同比下降45%，降至1.98亿欧元；净利润同比下滑95%，降至900万欧元。对于2013年，公司预计常规业务范围内EBITDA在7亿~8亿欧元之间，可能的存货减值尚不包括在内。未来数月，公司将继续推行灵活的资产管理和严格的成本控制等应对措施。此外，公司目前正在更新战略，并将出台进一步的措施，包括短期和长期的成本节省举措以及结构性的调整，以进一步提高效率。

赢创（Evonik）——集团二季度的业务表现低于预期，虽然销售量小幅上涨，但销售价格的下调令收入下跌。上半年的整体业绩表现类似，经营业绩低于去年同期水平，尽管销售量势头良好，微增1%，但销售价格下调4%，自有业务销售额下跌3%；由于去年剥离两块小型业务，销售总额同比下降5%至65.26亿欧元；调整后的EBITDA同比下降16%至10.79亿欧元；调整后的EBITDA利润率也降至16.5%。展望下半年，销售价格将稳定在目前水平，而销售量将略高于去年同期。总体而言，公司今年的销售总额将与去年持平，约130亿欧元，调整后的EBITDA将达约20亿欧元。

科莱恩（Clariant）——公司二季度持续经营业务的销售额共计15.44亿瑞士法郎，高于去年同期的15.27亿瑞士法郎，以当地货币和瑞士法郎计算，同比增长2%和1%；不计特殊项目的EBITDA率为13.7%，高于去年同期的13.1%；持续经营业务的税后净收益为7100万瑞士法郎，高于去年同期的5500万瑞士法郎。进入下半年，公司预计发达市场将逐渐企稳，但新兴市场的不确定性可能逐渐加大。为此，公司计划将业务重心聚焦于创新、盈利增长和提高成本效益三方面，以提高今年的销售额和盈利能力。

拜耳（Bayer）——二季度销售额同比增长1.9%达到103.6亿欧元；息税前利润同比增长73.9%达到12.87亿欧元；不计特殊项目的息税前利润同比增长2.7%达到15.43亿欧元；不计特殊项目的EBITDA同比增长1.2%达到21.95亿欧元；净收益同比增长74.8%达到8.41亿欧元；每股核心收益同比增长6.2%达到1.54欧元。公司生命科学业务二季度增长强劲，而材料科技销售额同比略有下降。公司董事会主席马尔金·戴克斯（Marijn Dekkers）表示：“虽然看起来愈加艰难，我们目前仍维持今年的预期不变。”

PPG工业（PPG Industries）——二季度净销售额为41亿美元，同比增长16%；持续经营业务净利润为3.41亿美元；调整后净利润为3.56亿美元。受涂料业务表现强劲带动，公司二季度的销售额和调整后的净利润再创历史新高。展望第三季度，公司主席兼首席执行官Charles E. Bunch表示：“我们对盈利同比增长势头仍维持乐观看法，将持续致力于提升运营效率，进行严格的成本管控，同时继续寻找稳健的投资机会，现金配置重点仍将放在能够带动盈利增长的领域。”

道康宁（Dow Corning）——公司二季度较一季度有了可喜的增长。二季度销售额为14.3亿美元，同比降低9%，其中有机硅业务销售额较第一季度增长近6%；调整后的净收入为1.07亿美元，同比下降11%。公司上半年销售总额为26.9亿美元，同比下降13%；调整后的净收入为1.74亿美元，同比下降9%。

科技动态

全球化工要刊速览

欧洲经济显示早期复苏的迹象

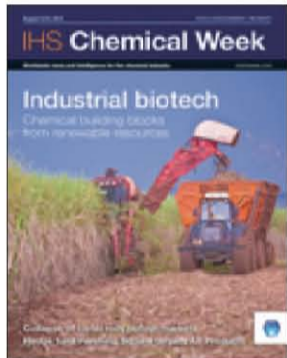


《ICIS 化工经济》
2013.08.12

据悉, 近几周来, 多家机构发布的经济和就业率数据显示欧洲经济开始出现早期复苏的迹象。7月份, 英国零售数据创下自2006年以来的最好水平, 制造业产量也环比增加1.9%, 超过分析师此前的预期。英国汽车业也将今年汽车产量预期提高至222万台, 这将创下自2007年以来的最好水平。与此同时, 7月份, 德国、法国和西班牙的汽车销售量也出现增长势头。整个欧元区的经营信心正在提高。麦盖提研究公司发布的数据显示, 7月份, 欧元区的采购经理指数(PMI)升至近两年来的最高水平, 从6月份的48.7升至7月份的50.5。

全球可再生化学品市场将快速增长

当前, 全球化工巨头们正在与生物技术公司合作开发源自可再生原料的化工产品。但是, 大多数生物基化工产品仍处在开发阶段, 只有一小部分化学品, 如1,3-丙二醇和乳酸, 已经处于工业化生产的水平, 其中典型的例子是生物基琥珀酸。目前, 市场对以可再生原材料为原料制造的产品需求正强劲增长, 如可口可乐、达能和宝洁等消费品公司对于生物基聚乙烯产品的需求正大幅增长。据美国Rennovia公司称, 全球可再生化学品市场预计将从当前的36亿美元增至2020年的120多亿美元, 公司当前的目标是以可再生原料生产一系列化工产品。



《化工周刊》
2013.08.12

全球能源消费将继续快速增长

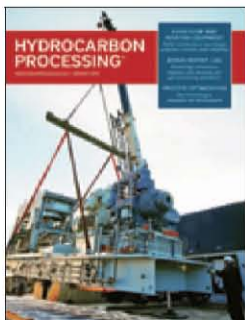


《油气周刊》
2013.08.05

据美国能源信息署(EIA)日前发布的《2013年国际能源展望》报告称, 由于发展中国家对能源的需求迅猛增长, 今后30年, 全球能源消费将大幅增长56%。到2040年, 全球能源消费总量将从2010年的524千万亿英热单位增加至820千万亿英热单位。据EIA预计, 2040年前所有能源的消费都将出现增长, 其中化石燃料将继续成为全球最大的能源消费品种, 预计到2040年仍将占到全球能源消费的近80%, 而可再生能源和核能的消费增长最快, 它们都将以年均2.5%的速度增长。

美国油气业高管对未来前景表示乐观

据毕马威全球能源研究所近来对美国油气行业高管进行调查的结果显示, 高管们普遍对于美国国内的能源和制造业持乐观态度。美国国内天然气和原油产量的强劲增长正在重塑能源业和美国经济。能源独立、经济增长和环境仍然是大家关注的热点。在被问及对于2013年美国经济的预期时, 51%的受访者认为经济将增长, 而32%认为经济将维持现状, 而只有17%的人认为美国经济将恶化。在回答面临的业务挑战时, 56%的受访者认为管理规定是他们担忧的主要问题, 34%的人认为是经济的不确定性, 26%的人认为是大宗商品的价格, 24%认为是劳动力的老龄化。



《烃加工》
2013.08

朗盛创新制革准备工段解决方案即将亮相

朗盛(Lanxess)近日宣布公司将于9月4~6日在上海举行的中国国际皮革展上展示其用于高效皮革生产的产品、工艺和系统, 其中将重点呈现制革准备工段的Peltec解决方案。

作为重新推出制革准备工段系列产品的一部分, 朗盛基于标准化测量的产品特性, 优化了以下四个应用领域的相关产品: 浸水、脱毛/浸灰、脱灰和软化。其中, 浸水产品能确保生皮迅速、充分的回水, 而浸灰处理主要是脱毛和去除非胶原蛋白。朗盛新开发的各种产品能显著改善工艺设计, 尤其在环保方面。在脱灰阶段, 朗盛重点开发缓冲能力强和石灰溶性指数高的产品。最后, 在软化处理时, 具有精确界定活性范围及性能特

点的生物工程纯酶能精确地分解蛋白质和脂肪。得益于可靠的软化处理, 制革厂能进一步提高皮革的质量。

本届展会上, 朗盛还将展现创新的X-Zyme工艺。该工艺由朗盛与诺维信(Novozymes)独家合作研发。在浸水和浸灰时, 只须使用两种微生物生产的酶, 就能够大幅提高皮面的质量, 减少废物的数量, 并显著改善整个工序的效率。例如, 使用Peltec X-Zyme S浸水酶, 仅需4~6小时便可获得优异效果, 即使浸水时间加长, 也不会使胶原蛋白流失。另一种Peltec X-Zyme U酶不但具备了常规脱毛方法的优点, 而且还通过减少化学品的用量, 显著降低了废水的处理成本。(晓青)

帝斯曼推出耐高温聚酰胺

近日, 帝斯曼(DSM)推出首款用于吹塑成型管道的耐高温聚酰胺Stanyl® Diablo OCD 2305 BM。

受欧盟法案制定的2015年减排目标所影响, 汽车及其发动机日趋小型化。然而, 无论是金属还是塑料注塑成型的空气管道, 都无法满足引擎罩下复杂几何形状所需的设计自由度。在此大背景下, 使用吹塑成型技术制成的新一代增压空气热管应运而生。

帝斯曼此次推出的Stanyl® Diablo OCD 2305 BM是一种特殊热稳定吹塑级的Stanyl聚酰胺4.6材料, 专为热增压空气管道设计, 适用于挤出吹塑成型加工, 能够满足汽车市场的需求。

与聚苯硫醚(PPS)相比, 它密度较低, 能够将零部件的重量减轻7%。如果壁厚分布合理, 甚至能够减重多达10%以上。同时, 它还可以代替金属: 不仅重量更轻、成本更低, 而且声学特性更加出色。此外, 这种材料能够承受高达230°C的连续使用温度。因此, 该材料是目前热塑性增压空气热管的理想选材。

“这款全新牌号材料的推出进一步完善了公司的空气管理解决方案。”帝斯曼涡轮增压系统全球营销经理Kurt Maschke表示, “凭借注塑和吹塑牌号材料, 我们能够提供满足所有温度要求的解决方案。”(刘峰)

霍尼韦尔UOP新型过滤膜组件助力天然气处理

霍尼韦尔(Honeywell)UOP日前宣布, 其Separex™ Flux+过滤膜组件已被Kinder Morgan Energy Partners公司选用, 以帮助其美国德克萨斯州的Yates工厂提高天然气处理能力。

Separex™ Flux+过滤膜组件是Separex膜过滤系统的新一代膜组件产品, 能够在天然气进入管网输送使用前, 对其中所含的杂质, 如酸性气体和水, 进行必要的脱除。与现有技术

相比, 该膜组件能够帮助厂商处理更大容量的气体, 在降低运行成本的同时带来更高的收益回报。它还能同时提高二氧化碳的单位面积去除率, 进而帮助天然气生产商解决下游处理装置的瓶颈问题。此外, 该过滤膜组件装置布局紧凑, 适用于陆地或海上设施, 只需少量甚至完全无需辅助设备。同时, 它所需的启动时间非常短, 并且拥有高度的调节能力。(晴宇)

美国EPA确定2013年可再生燃料目标

近日, 美国环保署(EPA)最终确定了2013年可再生燃料目标, 要求美国今年的混合汽油和柴油供应中使用总计165.5亿加仑的可再生燃料, 较去年的目标152亿加仑高出逾10亿加仑。根据EPA的可再生燃料使用计划, 大约138亿加仑的乙醇将来自美国

中西部玉米加工制得的乙醇, 以及部分进口的巴西甘蔗乙醇, 还有大豆制品掺合的柴油燃料及其它燃料等。

根据2013年使用目标, 乙醇消费量将接近美国汽油供应量的10%。按照美国生物燃料使用计划, 明年使用量还将上升。(晓华)

农药中间体三氯吡啶酚钠清洁工艺通过鉴定

近日一种用于生产有机磷杀虫毒死蜱，甲基毒死蜱及除草剂绿草定等农药的重要中间体3,5,6-三氯-2-吡啶酚钠（简称三氯吡啶酚钠）清洁生产新工艺，在中国山东通过了中国石油和化学工业联合会组织的科技成果鉴定。

国内外传统的三氯吡啶酚钠生产工艺存在高能耗、高污染的特点；新工艺采用创新的吡啶双定向合成法，能耗低、“三废”排放少，具有高转化率、高选择性、产品纯度大于99%等突

出优点。

该项目的创新点主要表现在以下几方面：

一是自主研发了一种新型光氯化反应器，吡啶的转化率由90%提高到99%以上；反应产物为一氯吡啶和二氯吡啶，其中2,6-二氯吡啶所占比例可达60%以上。

二是采用具有催化功能的溶剂，可使2,6-二氯吡啶一步定量转化为6-氯-2-吡啶酚钠，反应条件温和，分离流程简单，收率达99%以上。

三是利用次氯酸钠作为亲电取代试剂进行6-氯-2-吡啶酚钠的 β -位定向取代，直接生成3,5,6-三氯-2-吡啶酚钠，收率达80%。

我国政府对安全、节能、环保问题的高度重视，高毒、高残留农药的相继退市，为毒死蜱带来了广阔的市场空间和发展机遇，预计2015年我国毒死蜱产量将占全球产量的45%左右。毒死蜱生产能力迅速提高的关键之一就是重要中间体三氯吡啶酚钠合成工艺的发展与创新。（任方）

我首创二氧化碳降解材料塑料袋

日前，中海油化学公司与中科院长春应化所合作开展的二氧化碳可降解塑料（PPC）下游产品应用开发项目取得重要进展，科研人员成功地将二氧化碳可降解材料吹膜并制作成环保塑料袋，这在国际上尚属首例。我国‘限塑令’出台后，这种环保塑料袋的问世令人鼓舞。

该塑料袋使用后，在堆肥条件下可完全生物降解，不会对环境造成任何影响。今后，中国海油工程技术中心还将与相关科研单位合作，重点开发高阻隔薄膜，制成更具有刚性、更薄的薄膜，满足食品包装等要求，不断开拓二氧

化碳降解塑料的应用领域。

二氧化碳的减排和利用一直是全人类致力解决的难题。在导致气温升高的同时，二氧化碳还是一种潜在的资源。为此，中海油率先在旗下的化学公司展开年产3000吨PPC装置的建设。为配合该项目生产装置建设，拓展二氧化碳塑料产品应用市场，该公司在装置建设的同时，还对PPC下游产品应用进行了系列研发，重点对开拓二氧化碳可降解塑料在包装领域的应用进行了研究试验。同时，该公司还与中科院长春应化所进行合作开发，充分发挥二氧化碳塑料高阻隔性、低透氧率的优良性能。（李新）

污泥吸附剂制备项目通过验收

近日，哈尔滨理工大学承担的污泥吸附剂的制备及脱除恶臭气体的性能研究项目通过专家验收。

该项目创新制备的污泥吸附剂具有效果良好、适用性强、可再生等特点，可有效解决多种单一或混合恶臭气体的脱除效果不明显、吸附剂使用寿命短等问题。该吸附剂采用污水处理过程产生的剩余污泥制备吸附剂，对含硫、含氮恶臭气体进行脱除，吸附剂的脱臭率达到90%以上，使污泥和臭气同时得到处理，以废治废并使其资源化利用。（吴军）



Agrochemex 2013

第十三届全国农药交流会暨农化产品展览会

2013年10月16-18日 上海

中国化工信息中心英文期刊China Chemical Reporter (CCR) 编辑部将出版专刊，全面展示国内植物保护现状，发展及未来。并在农化化学品盛会，免费大量发放CCR，为业内提供宣传、展示机会！

欢迎 刊登宣传材料
提供报告
发布新闻消息



敬请光临 **3A09** 展位

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER
中国化工信息中心CCR编辑部

www.ccr.com.cn
wanglihua@cheminfo.gov.cn
010-64444081

下期产品预告 乙醇 甲醇 醋酸 尿素 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 苯酚
丙酮 硫磺 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青
天然橡胶 原油

8 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 纯苯 甲苯 二甲苯
苯乙烯 乙二醇 二乙二醇 PET PS PP PE ABS 丙烯腈 环己酮
丙烯酸酯 期货 (LLDPE/PTA)



无机

本期评论员 佚名

黄磷

维持弱势

目前国内黄磷市场难有好转，市场受企业方面保价心态影响，小幅走稳，而下游采购观望居多，实单商谈压价明显，企业报价维持下行走势，幅度在 200 元/吨左右。

7 月上旬：云南地区净磷主流出厂现汇价格 15000~15600 元/吨，承兑报价 15600 元/吨左右。贵州地区净磷出厂承兑主流价格在 15600~15800 元/吨。四川地区净磷出厂现汇主流价格在 15000~15400 元/吨，什邡地区到站价 16000 元/吨。湖北地区净磷主流市场价格在 16500~17000 元/吨。

7 月中旬：云南地区净磷净磷出厂现汇主流价格在 14800~15500 元/吨，承兑报价 15600 元/吨左右。贵州地区净磷出厂承兑主流价格在 15600~15800 元/吨。四川地区净磷出厂现汇主流价格在 15000~15400 元/吨，什邡地区到站价 16000 元/吨。湖北地区净磷主流市场价格在 16500~17000 元/吨。

7 月下旬：云南地区净磷出厂现汇主流价格 14400~15000 元/吨，承兑报价 15200 元/吨左右。贵州地区净磷出厂现汇主流价格在 14800 元/吨左右，承兑报价 14800~15400 元/吨。四川地区净磷出厂现汇主流价格在 14600~15000 元/吨，什邡地区到站价 15500 元/吨。湖北地区净磷主流市场价格在 16300~16500 元/吨。

后市分析

虽然下半年为传统的销售旺季，但是国内黄磷产能过剩，导致未来价格仍有进一步下行调整的空间，预计后市黄磷行情仍将维持弱势。

磷矿石

行情维稳

7 月国内磷矿石市场维持盘整平稳走势，出货方面依旧平稳清淡，市场走势不温不火。下游市场需求偏淡，受行情和天气影响，市场开采情况一般。7 月中强降雨对四川磷矿石市场影响严重，四川大多数磷矿产区因桥梁道路坍塌，货物外运受阻，已全面停采。

从近期国际市场二铵价格及成交情况来看，出口低迷态势短期内仍将持续。在供应过剩、原料价格不稳及需求不足的情况下，国际二铵价格仍有继续走低的可能，二铵走势仍存下行压力。8 月份国内秋季备肥季节将开始，国内需求对二铵市场或将有带动，而国际的刚性需求也将会显现，但价格能否保稳仍要看原料市场及需求的根本带动，目前二铵走势仍无利好支撑，短期内市场盘整为主。

一铵市场有回暖趋势，价格跌幅收窄，趋于平稳，但由于原料价格走势仍不稳定，短期内一铵盘整为主，市场弱势局面仍将持续。8 月份国内秋季备肥也将陆续开始，下游也会开始采购原料，若价格平稳，一铵市场或将会有“小旺季”出现，若价格走势不稳定，下游也多是会小单购进，对一铵市场也无明显带动。

后市分析

近期下游磷肥产品已经出现回暖迹象，虽不明显，但对目前低迷的磷矿石市场来讲是一个好的征兆，会对磷矿石市场带来一定利好。但由于回暖速度过于缓慢，加之近年来肥料市场不景气，导致矿石企业对后市信心略有不足，所以近期市场难有改观。预计近期国内磷矿石市场行情继续维持平稳，长线看有回暖之势，届时必会拉动市场需求。

磷酸

行情走低

磷酸价格较为稳定，市场低迷。目前正值丰水期，黄磷价格继续走低，整体销售情况欠佳，下游磷酸盐市场低迷，厂家对磷酸采购有限，磷酸需求不济。因此，磷酸市场仍较清淡。

云南地区 85% 工业酸净水出厂价在 4300~4800 元/吨，85% 食品酸净水出厂价在 4800~4900 元/吨，食品级磷酸防城港 FOB880~920 美元/吨。贵州地区 85% 工业酸净水出厂价在 4600~4900 元/吨，85% 食品酸净水出厂价在 4900~5000 元/吨，食品级磷酸防城港 FOB890~920 美元/吨。四川地区 85% 工业酸净水出厂价在 4500~4800 元/吨，85% 食品酸净水出厂价在 4800~4900 元/吨。湖北地区 85% 工业酸净水出厂价格在 4700~5100 元/吨，85% 食品酸净水出厂价格 5000~5300 元/吨。江苏地区磷酸市场价格略稳，85% 工业酸净水出厂价格在 4700~4900 元/吨，85% 食品酸净水出厂价格 4800~5100 元/吨。江西地区磷酸市场价格较稳，85% 工业酸净水出厂价格在 4700~5000 元/吨，85% 食品酸净水出厂价格 4800~5100 元/吨。天津磷酸市场价格较稳定，85% 工业酸包装出厂报价 5800~6000 元/吨，85% 食品酸包装出厂报价 6200~6400 元/吨。

后市分析

磷酸市场短期内低迷难改，从上游原料看，黄磷的价格仍有走低空间，对磷酸成本支撑不足；从下游市场看，下游磷酸盐市场需求不旺，使得磷酸成交量难有改善。

磷酸氢钙

行情低迷

7 月，氢钙市场高报低走，厂家多以完成订单为主。月初，氢钙市场维持 6 月的平稳走势；中旬，因为四川部分地区受天气影响，运输受阻，部分企业开工率、出货率下降，出厂报价在原有基础上上调了 50 元/吨左右；下旬，运输受阻的企业情况好转，市场上氢钙的出货量恢复到以往的状况，厂家多维持老客户订单。

食品级氢钙、二氢钙、三钙市场依旧维持产销平稳状态。德邦精细食品级氢钙报价 7300 元/吨，食品级二氢钙报价 8400 元/吨，食品级三钙报价 7900 元/吨。云南天创牙膏级氢钙报价 6500 元/吨，食品级二氢钙报价 6900 元/吨。连云港泰达食品级氢钙出厂报价 5200 元/吨，连云港 FOB 850 美元/吨，无水氢钙出厂报价 6200 元/吨，食品级二氢钙出厂报价 7300 元/吨，无水二氢钙出厂报价 8400 元/吨，食品级三钙出厂报价 5300 元/吨。

饲料级氢钙出口一直无好转，7 月中旬，部分厂家反映出口走单情况良好，但整体来说，国际饲料行情无利好支撑，氢钙出口一直比较平淡。18% 粉状饲料级氢钙 FOB 价格 400 美元/吨，18% 颗粒状饲料级氢钙 FOB 价格 420 美元/吨（南京港），21% 饲料级磷酸一二钙南方港口出口 FOB 价格 500 美元/吨。饲料级磷酸三钙上海港 FOB 报价 550 美元/吨。

后市分析

磷酸氢钙市场一直跌跌荡荡，传统的氢钙旺季久久不来，目前磷酸氢钙市场已有部分企业有退出市场的打算。由于下游需求不旺，预计后市短期内氢钙难改低迷的时运，前路依然难走。



有机

本期评论员 张敏

纯苯

上行有限

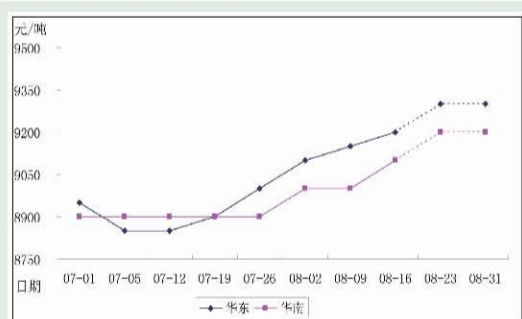
7月,亚洲纯苯走势相对平稳。月初,尽管因美亚套利窗口长期关闭,亚洲供应持续过剩,但在原油强势带动下,行情连续上扬。至月中,受供需矛盾影响,行情略有走低,但随后因欧美行情止跌,加上低价的亚洲货源吸引部分中国市场买气,亚洲行情底部得以明显支撑。月末,一方面下游部分装置将进入检修,市场供应过剩压力依旧较大,另一方面,跌价吸引市场买盘积极,在两相制衡之下,亚洲走势胶着盘整。

国内纯苯行情缓慢上移。上半月,随着亚洲行情止跌回升,市场前期悲观心态逐渐向好,持货商低价惜售,报盘小幅走高,但下游青睐采购低价加氢苯,对石油苯买盘稀少,场内仅部分贸易商为履行合约采购纯苯,但建仓意愿寥寥;下半月,因芳烃大环境以及苯乙烯行情节节攀升,使得持货商继续推升报盘,而买家在此情况下买盘谨慎,成交僵持,此后市场传言中石化或上调纯苯报价,致使部分卖家封盘待涨,仅零星报盘试探性拉涨,同时买家因传言尚未落实,对高价报盘情绪抵触,成交稀少。

截至8月8日,亚洲纯苯市场报价1225~1230美元/吨(FOB韩国),华东市场主流成交价9050~9100元/吨。

后市分析

进入8月,亚洲纯苯因原油走高而连续上行,支撑中石化于8月初上调纯苯价格100元/吨至9000元/吨,市场心态得以安定,场内买盘意向略有上行,高谈气氛较前期好转。此外,乌石化装置计划检修,8月进口货源到港较多,预计市场现货供应依旧充足,导致行情继续上行的空间较为有限。



8月国内纯苯市场价格走势图

苯乙烯

上涨疲软

7月份,苯乙烯外盘持续走高,亚洲市场供货依旧偏紧。前期,亚洲苯乙烯维持上涨局势,亚洲苯乙烯装置即将迎来集中检修。而下游苯乙烯受到建筑领域支撑,需求旺季通常集中在6~9月,而中国国内库存量持续下降,作为最大的消费市场,缺货也成为亚洲市场上行的动力。截至月末,来自苯乙烯下游的阻力开始显现,下游需求疲软,利润缺乏,使得苯乙烯成交不畅,市场小幅走软。

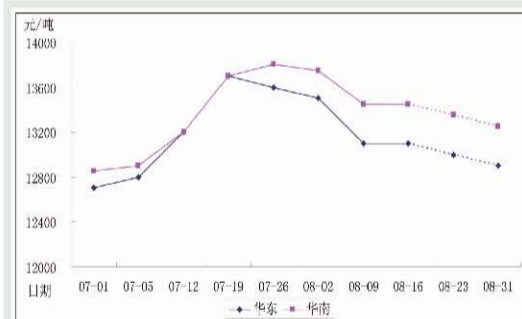
国内苯乙烯持续上行,基本供需面支撑动力强劲,炒作也是推动市场上涨的主要原因。月内国内苯乙烯库存从6.7万吨连续下降至3.55万吨,达到全年最低库存位。上月虽然不乏下游工厂回吐原料,但随着市场逐渐拉高,下游工厂低价无货可补,下旬现货量稀少。外盘月内一度出现倒挂,亚洲盘货源紧缺,来自外国的货源补入困难,导致供需面支撑强劲。再则,因价格逐渐到达高点,期间不乏空头出现。下旬随着孚宝库货源集中报关放行,以及部分商家面临资金崩溃风险,获利多头出货,市场从高点转而下行。

截至8月8日,亚洲苯乙烯市场报价1805~1830美元/吨(CFR中国),华东市场主流成交价13100~13150元/吨。

后市分析

8月,供应面上,临近亚洲检修季,预计亚洲供应偏紧,支撑市场人士信心,而下游需求大体稳定,中国苯乙烯预计下行不易。但随着内贸市场高位回落,外盘较内贸实现倒挂,买盘规避风险可能保持观望或采购期货,行情继续上涨幅度有限。

市场主要影响因素:①正值传统旺季,市场存在一定刚性需求;②亚洲苯乙烯装置将在8~9月进入集中检修季;③下游EPS库存不高,随着月末苯乙烯市场回落,给EPS工厂让出利润空间,下游需求或可有所好转;④苯乙烯原料以及下游走势均与苯乙烯走势出现背离。



8月国内苯乙烯市场价格走势图

甲苯/二甲苯

行情支撑/高位盘整

甲苯

7月份,国内主流甲苯市场持续震荡上涨,主流市场甲苯库存依旧较高,临近月底继续增加。下游工厂开工持续偏低,维持在50%~60%,采购按需,积极性不高。但因7月国际原油市场持续攀升,创14个月新高,对市场心态支撑明显,加之在空头回补影响下,市场上涨明显。但整体市场商谈欠佳,实际消化库存有限,多为贸易商之间成交。

截至8月8日,亚洲甲苯市场报价1058~1065美元/吨(FOB韩国),华东市场主流成交价7900元/吨。

二甲苯

7月份,国内二甲苯市场小幅拉涨。从库存情况来看,库存依旧处于高位,随着国内外各大炼厂集中检修结束,炼厂供货维持稳定。而进入7月,异构二甲苯终端纺织行业转入淡季,因上半年的纺织链条一轮循环结束,而下半年

的排单期尚未开始,使得异构二甲苯货源量一度明显增加,对溶剂二甲苯市场以及整个二甲苯市场形成打压。虽然夏季用油高峰伊始,但成品油库存高位,并未对芳烃消耗起到太大作用,而油漆涂料也维持按需采购,开工率并不高,库存高位尚未见下降趋势,对市场回暖形成阻力。虽近日石化厂家极力拉涨市场价格,在月中下旬,二甲苯市场拉涨至高位,但在高库存、低需求的制约下,市场拉涨乏力,临近月末,市场出现小幅回落趋势。

截至8月8日,亚洲溶剂级二甲苯市场报价1085~1090美元/吨(CFR中国),华东市场主流成交价8025~8050元/吨。

后市分析

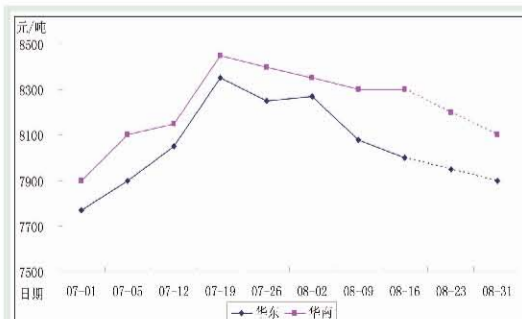
甲苯

8月,库存仍是甲苯市场面临的重大问题。由于7月期货买盘较好,进口商采购CFR货物

积极,8月到货水平仍然偏高,现货库存压力较大。但由于调油需求支撑,甲苯缺乏下探空间。

二甲苯

预计二甲苯市场行情高位盘整,国内库存水平持续偏高,但可流通现货量有限,且异构级二甲苯内外倒挂严重,对内贸市场有一定支撑。需求方面,8月正面临高温季节,部分溶剂下游工厂为避高温降低开工,预计溶剂需求改观不大。



8月国内甲苯市场价格走势图



苯酚

行情盘整

7月份,苯酚进口市场行情下跌后转弱势盘整。由于国内苯酚价格大幅下挫,需求持续疲软,国内买家接盘意愿淡薄,而原油走高,迫于成本压力,近洋供应商让价意向不强。截至月底,由于亏损严重,部分近洋供应商减产运行。

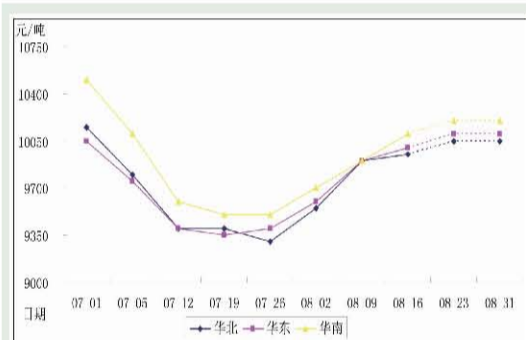
国内苯酚行情大幅下挫后触底小幅反弹。7月上旬苯酚行情大幅下挫,由于下游需求低迷,且对于新增产能即将投放市场的担忧,下游心态悲观,缺乏补货意愿,因此供应商走货缓慢。面临库存压力,厂家调降领跌市场,市场看空心态更甚,部分持货商不计成本积极卖空,苯酚行情一蹶不振。7月下旬,苯酚超跌反弹,部分工厂不堪成本压力,降负提价,引领工厂全面调涨,且逢进口货源明显减少,部分进口商惜售待涨,月末行情峰回路转。

截至8月8日,苯酚华东地区港口主流成交9850~9950元/吨,其他内陆市场报9900~10300元/吨,近洋外盘8月报价为1320~1360美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

8月,苯酚市场行情在延续7月底小幅震荡上扬后将进入盘整。

市场主要影响因素:①近月来苯酚进口货源明显减少,码头库存较少且货源集中;②原油高位盘整,中石化纯苯上调出厂价,丙烯行情小幅推高,成本尚有支撑;③包括蓝星哈尔滨及高桥石化漕泾装置在内,部分国内酚酮装置计划停车检修,国内工厂供应将有所减少;④长春酚酮装置预计于8月初出料,届时市场消化压力将有所增加;⑤下游需求不济,部分双酚A装置计划停车检修,实际消费量萎缩。



丙酮

盘整为主

7月份,由于原油、股指期货及大宗商品走强,提振市场信心,且部分近洋工厂停车检修,供应减少下,丙酮进口市场行情上扬。

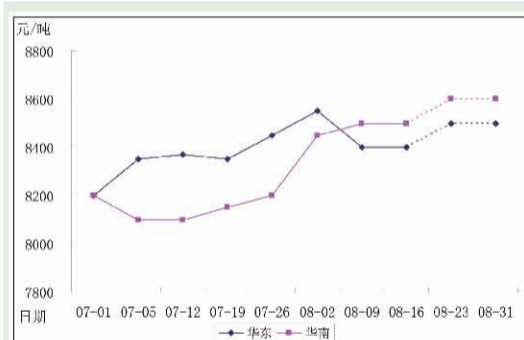
国内丙酮行情稳步上扬。上半月由于进口船货到港延误,市场上现货集中,部分到港货源部分仍在报关中,又逢原油强势上涨后高位盘整,持货商逢高出货。由于下游需求受限,部分丙酮法制异丙醇装置停车,减水剂行业面临传统淡季,工厂用量明显降低,成交僵持。下半月由于市场现货集中,且在高化计划检修利好下,市场再次被推涨,部分市场人士预计8月到港货源有限,谨慎看多。

截至8月8日,丙酮华东地区港口主流成交8450~8550元/吨,华南地区8600~8650元/吨,近洋外盘8月报价为1085~1100美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

8月,国内丙酮行情以盘整为主。

市场主要影响因素:①部分国内酚酮装置计划停车检修或减产,且预计8月到港进口货源量将有所控制,供应将有所减少;②原油强势上涨,纯苯外盘行情随之大涨,原料丙烯价格处于高位,成本尚有支撑;③近期到港船货较多,陆续报关完成后,市场供应将趋于分散;④下游处于传统淡季,需求疲软,供需矛盾凸显;⑤长春酚酮装置预计于8月初出料,届时市场消化压力将有所增加。



乙二醇

维持上涨

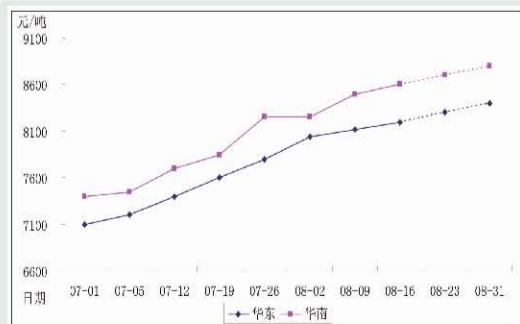
7月,乙二醇进口市场整体价格呈上行趋势。7月初开始,受港口库存下降的利好影响,市场价格开始上涨,期间成交以贸易商换手为主。虽在成本压力下,工厂接货意向较低,但贸易商操作活跃,多头强势。

乙二醇华东现货市场呈现上涨走势。受6月底逼空影响,7月初起,不少贸易商即进入市场开始补空。虽工厂补货意向不高,但受港口库存下降以及贸易商补空支撑,持货商多数低价惜售,成交重心持续上涨。

截至8月8日,华东市场主流成交8050~8140元/吨,CFR中国1100~1115美元/吨。

后市分析

7月乙二醇价格呈现上涨走势。进入8月,由于市场倒挂较为明显,因此美金货源报关预计可能将偏少,人民币市场货源或将较为紧缺。加之之前8月期货市场卖空较多,预计贸易商补空将较为明显,价格预计仍将持续上涨走势。而工厂预计中上旬将有较为明显补货需求,但如果乙二醇价格继续上涨,不排除工厂在成本压力下有所降负。



二乙二醇

震荡盘整

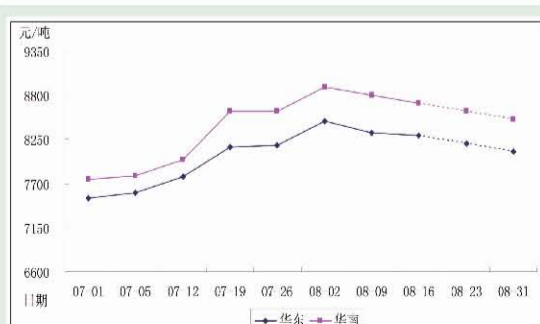
7月份,二乙二醇市场在货源供应紧张及经济面利好支撑下呈现大幅上扬走势。但因下游多为产销淡季,因此需求不振影响下现货市场成交清淡,期货成交尚可。月初,因国际油价走高及美金盘高企支撑业者炒涨心态,现货成交重心震荡上扬;中旬,下游需求无明显好转,现货价格基本盘整,成交淡稳;中下旬,原油持续冲高,贸易商炒涨心态强烈,加之国内部分地区货源稀少,二乙二醇市场继续大幅上扬,华东价格涨至4个月以来最高的8350元/吨价位。

截至8月8日,华东市场主流成交8300~8350元/吨,CFR中国1165~1175美元/吨。

后市分析

受美金盘高企及货源供应偏紧影响,二乙二醇市场呈现持续走高格局。但下游多数产业产销淡季,因此贸易商看涨信心不足,加之前期空头较多,因此在市场获利盘增加的同时商家出货意向较高,市场成交重心出现回落。预计8月份,二乙二醇市场以震荡盘整走势为主。

市场主要影响因素:①国际原油持续上涨,相关产品苯乙烯、乙二醇行情坚挺上扬;②港口库存降低,市场可售现货偏紧;③下游跟风采购,提振市场需求回暖;④下游UPR工厂产销平淡,开工率低稳;⑤市场获利盘增多,在下游产销偏淡影响下,贸易商获利了结心态较重。





塑料

本期评论员 李明

聚乙烯

走势乐观

7月份, PE进口市场价格持续走高。国内PE市场价格上涨, 成交平平。

LDPE市场方面: 上半旬, 上海石化9万吨/年的高压装置停车检修, 加之近期进口料资源不多, 市场报价上涨。进入下旬之后, 泰国PTT装置不可抗力停车, 加上国内供应商上抬出厂价格进一步推涨市场信心, 贸易商担心后市供应紧张, 纷纷抬高报价。**HDPE市场方面:** 月初, 由于齐鲁石化25万吨/年低压装置前期持续生产膜料, 市场供应充裕, 当地市场阴跌。上旬至中旬, 贸易商对后市缺乏判断, 随行就市出货。下旬至月底, 由于部分国内供应商上调出厂价格, 贸易商持货成本上扬, 跟涨出货。

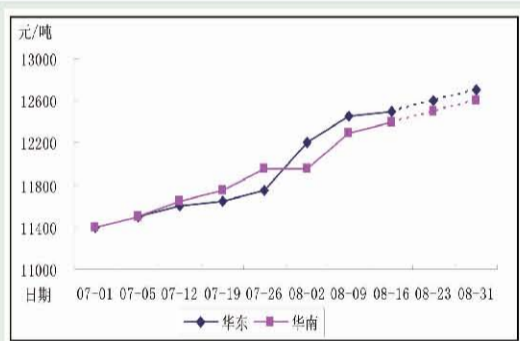
截至8月8日, LDPE通用级(华东市场, 下同)主流成交12450~12550元/吨, 外盘报价1500~1545美元/吨(CFR中国, 下同); HDPE拉丝主流成交11600~11700元/吨, 外盘报价1500美元/吨; HDPE膜料主流成交11300~11550元/吨, 外盘报价1415~1465美元/吨。

后市分析

由于供应紧张, 预计8月份PE市场走势较为乐观。

国产方面, 有消息称大庆石化计划8月检修, 而抚顺石化计划8月20日重启。此外, 武汉石化和四川石化正式投产时间也有所推迟, 因此, 8月国产货源供应仍将维持偏少状态。

进口方面, 由于泰国PTT装置不可抗力, 预计停车3个半月, 加上中东货源供应不稳定, 预计短期进口货源并不充裕。但是也有市场参与者心态较为迷茫, 一方面, 8月天气炎热, 对下游需求信心不足; 另一方面, 担心目前市场价格已经处于高位, 后期价格进一步上涨阻力增加。



8月国内聚乙烯市场价格走势图

聚丙烯

先扬后抑

7月PP美金市场价格振荡整理, 成交平平。国内PP拉丝市场价格上涨。

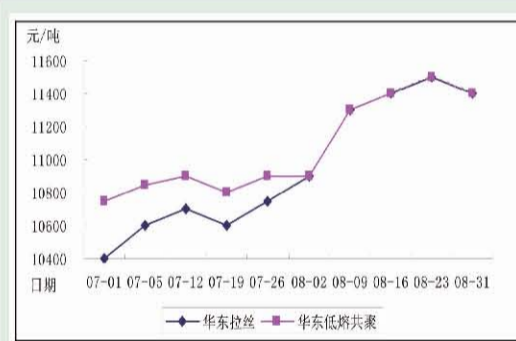
7月初, 华北和华东大唐国际50万吨/年PP装置停车, 绍兴三圆30万吨/年新线降负荷生产, 市场货源紧缩, 报价上涨。进入中旬, 国内各地石化上调出厂价格, 市场价格纷纷跟涨。下旬至月末, 三圆三锦装置21日晚遭雷击停车3天, 24日开启, 再次炒热市场气氛, 价格上涨。国产共聚市场振荡整理。月初现货供应紧张, 市场价格上涨, 至中旬伴随低价货源消化, 市场价格继续上涨, 但是独山子石化及茂名石化排产低熔共聚, 现货供应有增加趋势。进入下旬之后, 由于各地区供应增加, 市场价格涨势趋缓。

截至8月8日, PP拉丝级(华东市场, 下同)主流成交11300~11400元/吨, 外盘报价1435~1465美元/吨(CFR中国, 下同); PP低熔共聚主流成交11300~11400元/吨, 外盘报价1490~1560美元/吨。

后市分析

预计, 8月份聚丙烯市场可能出现先扬后抑走势。**国产方面,** 海南炼化、大庆炼化、大庆石化及锦西石化8月有装置检修计划, 预计届时国产产量仍将维持紧张格局。因此, 市场人士认为, 8月上旬国内供应商将上调出厂价格并推涨市场价格。**进口方面,** 亚洲丙烯单体出现回落, 大部分PP生产商的成成本压力有所缓解。而近期美金价格持续高位振荡, 继续上涨缺乏成交支撑, 价格有回调可能。

此外, 由于天气炎热, 8月下旬需求疲软状态难有明显改观。因此, 8月中下旬之后, 市场价格利空因素增加, 价格存在回调可能。



8月国内聚丙烯市场价格走势图

聚苯乙烯

窄幅盘整

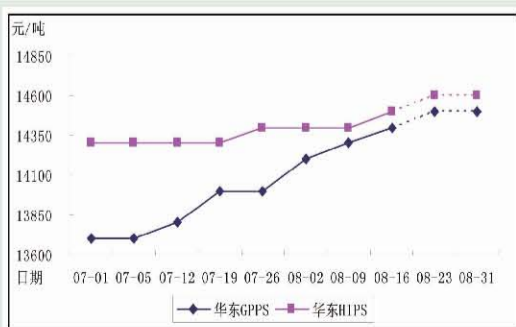
7月份, 亚洲PS市场调涨幅度明显。由于当月苯乙烯装置检修增多, 苯乙烯供应紧缺, 致使价格一度上行, 成本面支撑强势, PS价格呈现上行态势。

国内PS市场强势上涨后盘弱整理, 透改苯价差缩减, 基本处同一水平。原油强势上行, 加之货紧局势加剧拉动苯乙烯现货价格涨势迅猛, PS石化厂家难以转嫁成本压力, 纷纷减产或转售苯乙烯并频频上调出货价格, 致使场内货源紧张, 贸易商顺势跟涨, 多消化前期货源, 获利尚可, 然高位风险加剧, 业者补货谨慎。而PS的疯狂涨势致使下游抵触心理加剧, 部分中小下游工厂纷纷停车或更换设备采用替代料, 成交量大幅萎缩。月底, 原油回落, 苯乙烯获利了结小幅回吐, PS厂家出货实盘价格调低, 而商家高持货成本下市场商谈僵持, 盘弱整理。

截至8月8日, GPPS(华东市场, 下同)主流成交14300~14400元/吨, 外盘报价1900~1930美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

成本面强势影响下, 预计8月份PS市场基本窄幅盘整为主。市场主要影响因素: ①原料苯乙烯价格高位盘整, PS生产企业利润有限; ②贸易商及终端市场整体库存低位; ③业者对后市心态谨慎, 采购有限; ④终端市场淡季需求延续。



8月国内聚苯乙烯市场价格走势图

ABS

小幅坚挺

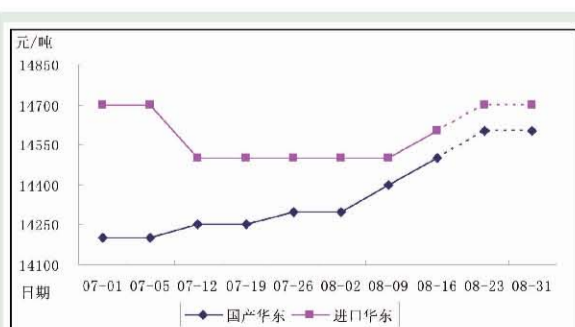
7月份ABS市场行情先抑后扬, 商谈气氛一般。在月初触及今年最低点14300元/吨后反弹, 但需求疲软拖累下, 成交未见好转, 市场涨幅受限。国际油价表现强势, 提振商家心态, 苯乙烯单体现货量少积极冲高, 丁二烯过山车式行情重回高位, 成本急剧上涨导致石化企业生产利润缩窄, 各地区频频调涨出厂报价。

截至7月9日, 国产ABS(华东市场, 下同)主流成交14400~14800元/吨, 进口ABS主流成交14500~15000元/吨。

后市分析

成本面推动下, 预计8月份ABS市场价格小幅坚挺。

市场主要影响因素: ①部分ABS生产企业计划检修, 预计开工率有所降低; ②苯乙烯价格高位, 丁二烯价格回升; ③家电等终端行业处于传统淡季, 需求有所下滑; ④贸易商及终端采购情绪消极, 库存增加。



8月国内ABS市场价格走势图



有机

本期评论员 郎威 李珊
沈阳化工 郑军

丙烯酸腈

小幅回温

港口市场: 7月港口丙烯酸腈收于12100元/吨,较上月下跌450元/吨,跌幅3.59%。7月国内丙烯酸腈市场持续走跌,夏季高温影响下,下游丙烯酰胺及农药厂家降负,停车相对集中,需求疲软,商家出货受阻,对后市缺乏信心,低价套现意向增加,拖累市场弱势走跌。7月中下旬,随着丙烯酸腈价格跌至底部,市场企稳预期增加,商家低价惜售,且个别厂家意向减量,卖盘信心有所恢复,市场止跌走稳,然需求弱势难改,成交配合乏力。

山东市场: 7月山东丙烯酸腈市场大幅走跌至12000元/吨(短途送到),跌幅逾7%。虽然月初北方厂家库存不高,外销压力不大,但下游产销不济,买盘多小单按需,市场交投一般,实单跟进缓慢,厂商出货受阻,市场看空观望气氛增加。7月中下旬,厂家报盘竞相下调,买盘“杀跌”心态影响下,采购意向多不高,市场缺乏成交配合,弱势走跌。下旬,随着抚顺石化丙烯酸腈报价降至11500元/吨,市场底部支撑走强,厂家产销转好,报盘走稳。

后市分析

7月丙烯酸腈市场弱势走跌,需求疲软是拖累市场下行的主要原因。供应方面,目前国内丙烯酸腈厂家装置运行平稳,短线暂无负荷调整计划,厂家供货仍相对稳定。需求方面,下游产销难提,仅腈纶行业开工9~9.5成,其余下游市场开工不足,对原料丙烯酸腈需求消耗有限,淡季行情延续。成本方面,7月末随着原料丙烯走高,丙烯酸腈厂商成本压力增加,而外盘持续高位,进口成本支撑亦较强。综上所述,8月初丙烯酸腈市场或受成本支撑小幅回温,但受制于供需面偏弱,国内丙烯酸腈涨势或受限。建议中下旬继续关注丙烯酸腈装置负荷及下游需求变动。



8月国内丙烯酸腈市场价格走势图

环己酮

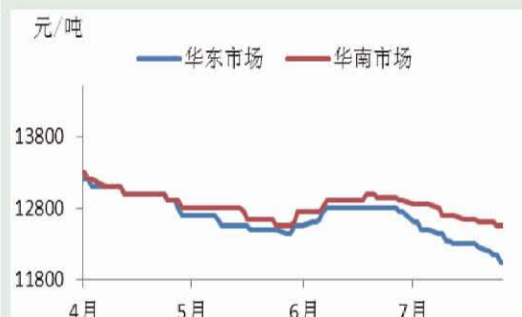
弱势运行

受货源供应充裕、厂家持续降价出货的影响,本月环己酮市场持续滑落。截至31日华东地区收于11900~12000元/吨现款自提,较上月末收盘价格下滑800元/吨,跌幅6.27%。华东地区月均价在12285元/吨,环比下滑3.75%。本月下游己内酰胺、己二酸行情疲沓,环己酮工厂普遍外售量较大,厂家间竞价激烈,市场价格被动下滑。目前山东海力、华鲁恒升出货量依旧较大,其他企业山东中联化学、山西阳煤丰喜、山东洪业等均有量出售,市场资源量充足。随着华北和华东市场的持续下挫,北方货源陆续抵达华南地区,华南市场顺势下滑。

纯苯市场价格走势: 7月国内纯苯延续窄幅波动态势,市场波动在8850~9100元/吨。截至月底华东地区收于9000~9100元/吨,较6月收盘走高150元/吨,涨幅1.69%。7月市场均价在8973元/吨,环比走高0.3%。**己内酰胺市场走势:** 7月己内酰胺市场震荡走跌,人民币市场6月末较7月初下跌400元/吨,下跌幅度达2.27%。己内酰胺挂牌价格持续维持在19000元/吨。**己二酸市场走势:** 7月国内己二酸现货市场逐渐企稳。截至收盘,华东地区主流商谈参考价格在10250~12700元/吨,华南地区商谈价格在10500~12800元/吨,华北地区主流商谈价格在10400~12700元/吨。

后市分析

近期原料纯苯市场略有上移,但上涨动力不足,对环己酮市场支撑有限。8月初鲁西化工环己酮将有量产出,山东中联化学环己酮的市场投放量有增大可能。8月份环己酮市场供应依旧充裕,预计8月份环己酮市场将继续弱势运行态势,考虑到多数工厂处于亏损局面,厂家挺价意愿强烈,预计市场继续滑落的空间不大。



8月国内环己酮市场价格走势图

丙烯酸丁酯

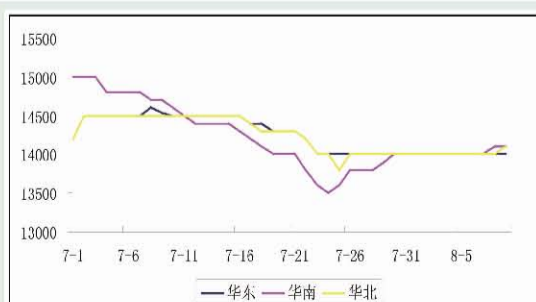
行情拉涨

7月份丙烯酸丁酯总体呈现先涨后跌局面,月初市场仍受上海华谊爆炸影响,市场仍延续6月份上涨的气氛,生产厂家装置开工率整体偏低;进入7月中旬,由于吉林石化、山东正和再次放量影响,市场货源增多,价格开始小幅下行,下跌局面一直持续到7月下旬;7月底,兰州石化、中海油惠州均曝出检修计划,市场价格回稳,尤其是在8月初,在丙烯酸丁酯厂家召开行业会的支撑下,市场开始尝试上涨。

丙烯酸丁酯月度价格如下: 华东市场7月初市场价格为14200~14600元/吨,8月中旬市场价格为14000~14300元/吨,下降幅度200元/吨;华南市场7月初市场价格为15000~15300元/吨,8月中旬市场价格为14100~14400元/吨,下降900元/吨;华北市场7月初市场价格为14200~14800元/吨,8月中旬价格为14100~14300元/吨,下降幅度100~500元/吨。

后市分析

预计,8月份丙烯酸丁酯继续呈现拉涨局面。**影响主要因素:** ①国际原油:预计8月份国际原油有冲高回落可能,但幅度有限。②原料丙烯、丁醇:预计8月份丙烯有冲高回落可能。丁醇:预计丁醇仍呈小幅盘整。③国内丁酯装置开工情况:兰州石化8月1日装置停车检修,预计持续45天。④下游需求方面:下游胶黏剂、乳液涂料仍在旺季,但由于原料价格高位,下游利润微薄,多按需采购。



8月国内丙烯酸丁酯市场价格走势图

PET

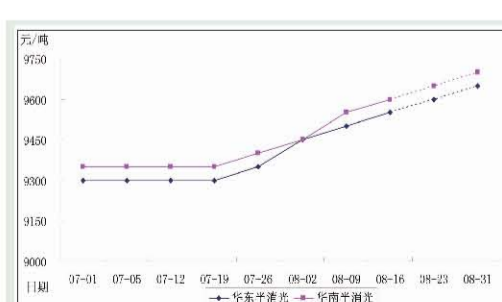
窄幅震荡

7月,纤维级切片市场行情震荡上行。上月,聚酯原料价格走势坚挺,工厂多低价惜售,但是下游用户看空后市,买盘观望情绪浓厚,市场商谈重心偏低。中旬,市场整体走势僵持为主,价格窄幅波动,但是原料MEG价格仍在走高,切片工厂的亏损较前期增大。临近月底,外围消息利好,乙二醇价格大幅走高,提升原料成本价格,切片工厂价格小幅走高,但因限电等因素影响,切片工厂开机率有所下滑,需求支撑力度偏弱,高端价格小幅回落。

截至7月9日,半消光华东市场主流成交9250~9300元/吨,半消光华南市场主流成交9300~9350元/吨。

后市分析

当前市场刚性需求及部分投机性建仓意愿存在,然而受宏观面疲弱及切片供需相对宽松影响短时提振动力不足,但成本支撑及涤纶良好产销带动下工厂及贸易商低价也显得惜售,重心相对稳固。预计后期聚酯切片价格以窄幅震荡为主。



8月国内PET市场价格走势图



期货

本期评论员 刘燕燕

LLDPE

行情好转

7月,连塑料期货市场震荡上行,上探至10840元/吨阶段新高。一方面缘于国际原油市场坚挺对连塑料在成本上构成的支撑,另一方面是缘于其自身供应减少带来的利好。截至7月31日,连塑料主力合约LL1401以10765元/吨报收,较6月收盘价9980元/吨上涨785元/吨,涨幅接近7.9%。

影响因素:

上游市场方面

原油市场情况:7月国际油价冲高后回落,总体收涨。月初,全球制造业数据利好,地缘忧虑加深,国际油价在前期基础上继续冲高,且WTI冲破百元大关;随后埃及局势动荡,石油供应受到威胁,美国原油库存骤降,油价继续上行,但美国就业数据疲软,涨幅受限;月中,美国原油库存锐减,伯南克讲话市场情绪得到安抚,加之投资者纷纷押注原油期货,油价延续强势;月末,原油期货超买,投资者获利回吐,国际油价向下调整。截至7月31日收盘,WTI9月原油以105.03美元/桶报收,较6月96.56美元/桶上涨8.47美元/桶,涨幅8.8%。

亚洲乙烯市场方面:7月亚洲乙烯价格走势先扬后抑。目前CFR东北亚和东南亚分别收于1223.5~1225.5美元/吨和1218.5~1220.5美元/吨。7月上旬,国际原油价格攀升,令东北亚乙烯走高,东南亚乙烯价格也较为坚挺。但中下旬时段,亚洲乙烯价格连连下跌,东北亚与东南亚市场交投气氛不旺,且买家对后市看法谨慎,接货意愿较低。

现货市场方面

7月国内聚乙烯市场走势震荡上行,国际油价大幅上涨,LLDPE期货持续走高,高成本推动国内石化价格频繁上调,商家积极跟涨。同时国内装置检修及新装置开车延后,且泰国及伊朗货源供应出现问题,进口量出现下降,整体市场货源供应偏紧,众多因素推动下,LLDPE月度均价10850元/吨,环比涨1.11%,同比涨6.37%。随着现货价格走高,市场观望情绪渐浓,高价成交阻力较大,市场人气略显清淡。

农膜生产情况略有好转

7月份聚乙烯下游制品开工率稳中有升,农膜开工率在35%,环比升高9%,低压中空塑料

瓶和薄膜整体开工在70%,而高压包装膜受原料价格过高制约开工率略有回落。下游订单情况正常,不同规模企业间表现各异,大型工厂订单较为稳定,而中小型企业当前仍以小批量订单为主。市场货源供应偏紧,加上价格延续走高,终端接货意向整体较6月走强,但谨慎心态不减,随用随采。

后市分析

目前连塑料供需基本面仍是影响市场价格走势的关键因素。尽管目前需求表现略有好转,但总体开工率依旧不高,商家及工厂追高及囤货意向不高,刚需采购为主,因此需求难有放量,市场供需情况难言乐观。

从技术上来看,目前连塑料依然未能走出大的箱体震荡格局,主要交投区间应位于10000~11000元/吨,后市还应关注美国QE退出时间表的问题,一旦该消息价格或面临系统性的下行压力,对于价格具体顶部以及底部的构筑产生重大影响。

PTA

弱势运行

进入7月,郑州PTA呈现了一波中級反弹行情。一方面是由于国际油价高位坚挺,PX多套老装置进入检修,新装置投产时间不断推迟,PX价格持续企稳,令PTA在成本上获得支撑。加之中下旬月底结算挺价及下游原料集中补货需求,以及市场对即将来临的需求旺季预期,心态略有好转,多少显现低价惜售心理。郑州PTA交易区间较6月有所上移,截至7月31日,主力合约TA1401以7878元/吨报收,较6月摸收盘价上涨450元/吨,涨幅接近6.1%

影响因素:

上游原料基本情况

国际原油市场方面:7月以来,国际原油市场在旺季需求以及欧美经济利好等因素的支撑下,震荡上行并逐步意向110美元关口迈进。然而,当前全球经济形势依旧脆弱,风险重重,国际油价继续上冲阻力甚重。此外,欧美驾车高峰期转入尾声,随着需求转淡,加之经济担忧犹存,国际油价自高位回落,当整体依然在100美元/桶上方高位震荡。截至7月31日,纽约9月原油以105.03报收,较6月收盘价96.56美元/桶上涨8.47美元/桶,涨幅接近8.8%。**PX走坚,PTA成本支撑上升:**7月亚洲PX价格走势坚挺,重心稳步上移。截至7月31日24日,CFR中国PX现货价格1474美元/吨,较6月末上涨38美元,涨幅2.64%。国内中石化7月结算价报10650元/吨,较6月上涨100元/吨,8月挂牌价暂未出台。PX走坚令PTA成本支撑强劲。**旺季需求提振MEG价格走高但持续性恐难持久:**PTA在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应,这是使得乙二

醇市场与聚酯需求密切相关,从而波及其价格走势具有一定的相关性。进入7月以来,乙二醇现货价格一直较为坚挺。主要源于在外围资金配合,加之8~9月下游传统旺季来临,刚需将有较大提振,推动乙二醇市场形成涨势,现货愈走愈高,至7月25日现货成交冲高至7950元/吨,并有冲击8000元/吨大关的势头。目前来看,旺季刚需向好的预期正在被市场消化,而从大的经济环境上看,8~9月刚需能否真正转好依然存疑,即使转好,利好提前消化掉一部分的情况下,恐难以支撑长久涨势。以此看来,外围及基本面均存在回落风险,难以支撑PTA需求呈现改观。

下游聚酯市场延续阴跌 产业链装置开工负荷均有下滑

7月份聚酯市场整体延续阴跌。由于终端市场需求不振,加之国内资金面整体趋紧,下游布匹及加弹企业原料采购也愈加谨慎,多随用随买,聚酯厂家为避免积压库存,纷纷优惠让利出货。其中7月江浙涤丝POY、FDY、DTY、短纤现货均价分别报10325元/吨、10475元/吨、12000元/吨、10030元/吨,较6月下跌120元、160元、100元、40元。据悉中石化7月聚酯切片合同结算价半光切片报9700元/吨,有光、工业丝切片报9700元/吨,全消光切片报10500元/吨,短纤报10400元/吨。截至7月25日,PTA工厂、聚酯企业及江浙织机的当月平均开工率分别为74.9%、84.1%及72.3%,较6月减少6.9%、0.6%、1.0%。

现货走坚利好PTA期货

成本及需求良好支撑,7月华东PTA内贸市

场整体收高100元/吨,月均价环比下降0.14%,月均价同比升高2.89%,月内最高7770元/吨,月内最低7650元/吨,月底收盘至7750元/吨。月初开始,国际原油及股市走势良好,PX相对高位,但下游PTA生产商开工负荷较高,下游聚酯产销一般,终端需求平淡,市场投机心态谨慎,PTA现货市场疲弱震荡;中旬,基于月底结算挺价及下游原料集中补货需求,PTA稳健走高至月内高点;月底,随着聚酯工厂补货结束,加之国际原油高位回调,PTA现货市场再度归于平淡,但市场对需求旺季来临预期,心态略有好转,多少显现低价惜售心理,这对PTA期货构成些许利好。

后市分析

就PTA产业链的供需情况来看,截至目前,腾龙PX装置原计划上半年投产因技术原因一再推迟,加之彭州石化68万吨产能亦推迟投产,以及四季度亚洲地区多套PX投产,PX产能现增加预期,这对PX价格构成一定压制,令PTA来自原料PX方面的成本支撑弱化。而就PTA装置来看,诸如翔鹭的总计400万吨的PTA装置和和盛虹的装置均计划于2013年下半年投产。下游方面,目前来看,下游纺织行业逐渐步入秋季传统产销旺季,这或支撑整个聚酯产业对PTA原料需求有所好转,但在全球经济形势总体难言乐观的大背景下,PTA需求向好的持续性尚待观察。综上,郑州PTA维持弱势运行,技术上看,8400元/吨一线压力明显,支撑点位6850元/吨。

全国化肥市场价格

8月16日 元/吨

Table with 4 columns: 地区 (Region), 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec), 价格 (Price), and 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec). It lists various fertilizer products and their prices across different regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

8月16日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称 (Company Name), 品牌/规格 (Brand/Spec), 价格 (Price), and 品牌/规格 (Brand/Spec). It lists fertilizer products and their factory prices from companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

8月16日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	18800	山东地区18500-18600	杜邦4770		22000	华北地区22000-22500	
			华北地区18600-18700				华东地区	
	全乳胶SCRWF海南	18700	华东地区18500-18600	荷兰4703				华北地区
			山东地区18500-18600	华东地区23000-23500				
泰国烟胶片RSS3	18500	山东地区18500-18600	荷兰4551A				华北地区23500-24000	
		华东地区18500-18600	吉化2070	22500			华东地区	
		华北地区18600-18700	埃克森6601	23500			华北地区	
		山东地区18500-18600	美国埃克森1066	36000			华东地区23500-24000	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12500	山东地区12200-12400	氯化丁基橡胶	德国朗盛1240	36000	华东地区36000-36200	
	吉化公司1502	12500	华北地区12300-12500		俄罗斯139			北京地区
	齐鲁石化1502	12100	华东地区12400-12700	氯丁橡胶	山西230,320	33000	北京地区33500-34000	
	兰化公司1500	12100	华南地区12300-12600		山西240	31000	北京地区32000-32500	
	扬子金浦1500	12100			长寿230,320	33500	华北地区34000-34200	
	扬子金浦1502	12100		长寿240			华东地区34200-34500	
	齐鲁石化1712	10600	山东地区10600-10800	丁基橡胶	进口268		华东地区33000-33500	
扬子金浦1712	10700	华北地区10700-10900	进口301				华东地区33000-33500	
顺丁橡胶	燕山石化	11720	山东地区12000-12200	燕化1751	25400		华北地区25800-26200	
	齐鲁石化	11800	华北地区12000-12300	SBS	燕化充油胶4452		华北地区	
	高桥石化	11900	华东地区12200-12600		燕化干胶4402	14900		华东地区
	岳阳石化	11600	华南地区12000-12500	岳化充油胶YH815	14900		华东地区15500-15700	
	独山子石化	11900	东北地区12200-12500	岳化干胶792	15400		华北地区15200-15400	
	大庆石化	11900		茂名充油胶F475B			华东地区15500-15600	
	锦州石化	12500		茂名充油胶F675	14000		华南地区15400-15500	
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区17000-17300				华东地区16000-16200	
	兰化3305	16500	华北地区17000-17500				华南地区	
	俄罗斯26A	15500	华北地区15500-15700				华东地区	
	俄罗斯33A	15700	华北地区15700-15900				华东地区15500-15700	
	韩国LG6240	17500	华北地区17500-17800				华北地区15200-15400	
	韩国LG6250	17500	华北地区17500-17800				华东地区15500-15600	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32000-32500				华南地区15400-15500	
	朗盛2030	36000	华东地区36000-36200				华东地区16000-16200	
	埃克森BB2222	36000	华东地区36000-36200				华南地区	
三元乙丙橡胶	吉化4045	24200	华北地区25000-25300				华东地区	
	杜邦4640	22000	北京地区25200-25500				华南地区14400-14600	
			华北地区22000-22500				华东地区14600-14800	

全国橡胶助剂出厂/市场价格

8月16日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
	河南开仑化工厂	15500	东北地区16500-16600		华东地区27500-28000		
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	河南开仑化工厂	17500	华北地区18500-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	河南开仑化工厂	11500	华东地区18500-18600	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	河南开仑化工厂	11500	华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	东北地区27300-27500
	河南开仑化工厂	21500	华东地区21800-22300				华北地区27300-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华北地区21500-22000				华东地区27000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	16000	东北地区16200-16500
促进剂TBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区22000-22500				华北地区16000-16200
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	北京地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	天津地区28000-28300				东北地区23000-23500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	河北地区28000-28300	防老剂4020	河南开仑化工厂	22500	华东地区23200-23600
			华南地区28300-28800	防老剂MB	南京化工厂	23000	华东地区
			华东地区26000-26500				华南地区
			华北地区26000-26500	防老剂4010NA	常州五洲化工厂	23000	华北地区23500-24000
			华南地区26300-26800				天津地区23500-24000
			华东地区45000-46000	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	15500	华北地区15500-16000
			华东地区41000-42000				
			华东地区40000-41000				

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

8月16日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

8月16日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

8月16日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6600	6120	6750	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
6900	6750	5600	
天津石化			
6750			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5650	5350	5550	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5800	5450	5600	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5890	5550	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9100	9100	9100	
上海石化	天津石化	乌石化	
9100	9100	8100	
华东	华南	华北	
9150-9300	9150-9250	9100-9150	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
7650	8450	8300	
上海石化	燕山石化		
8200	8150		
华东	华南	华北	
8200-8250	8250-8350	8200	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10550	10550		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1493-1500	1493-1500	1478-1485	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8560	8600-8800	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8400	8650	8450	
华东	华南	华北	
8600	8450	8700	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
13510	13500	13300	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	13600		
华东	华南	华北	
13450	13550	13600-13650	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10300	10300	9800-10150	
蓝星哈尔滨			
9900			
华东	华南	华北	
10300	10100-10300	10500-10600	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8450	8450	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8500-8650	8450-8550	8500-8550	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8450	8700	
天津石化	燕山石化		
8650	8650		
华东	华南	华北	
8450-8500	8500-8600		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2580-2620	2530	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2810-2850	2790-2800	2450-2470	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10500	10300-10450	10300-10450	
齐鲁石化			
10580-10680			
华东	华北		
11300-11400	10900-11000		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8700-8900	8900-9000	
华东	华南	华北	
9250-9300	9600-9650	8900-9000	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8100			
华东			
7770-7800			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
8000	8100	8200	
燕山石化			
8000			
华东	华南		
8000-8050	8300-8350		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
19000	19000	19000	
华东			
18000-18300			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2650-2950	
华东	华南	华北	
2730-3000	2900-2950	2600-2650	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12300	12250-12550	12300	
抚顺石化			
11700			
华东			
12100-12200			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
12700	无对外报价	13000	
华东			
12750-12850			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
13500	14000	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	14000	14000	
上海华谊			
14000			
华东			
14000-14300			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
13000	12600-12800		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	11100	11200	
上海焦化	东莞盛和		
封盘	11200-11300		
华东	华南		
11000-11100	11200-11300		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10650	
辽阳石化	齐鲁石化		
10700	10500		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2700	2400	2400	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2100	2400	2000	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2500	2600	2100	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2500-2800	2600-2850	
华东99%离子	华中99%离子	华南99%离子	
2600-2800	2650-2850	2650-2800	
西南99%离子	西北99%离子		
2550-2600	2000-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11800	11800	11800	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
13300-13500	13400	13500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5750	5900	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
5900	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8500	8400	8800	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8900	/	8800-8900	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6900	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6750	6900	6900	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11550	/	11600	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
12000	11600	11800	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5200	4900	5100	
安阳九天			
5200			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
10100	10300	10100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10500	10650	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
8000	8500	8000	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	8500	8000	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10300	10000	10300	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10300	10400	10250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11900	/	
锦化化工	华东	华北	
11900	11900-12400	11700-11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12100	11500		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
12300	11000	11000	
华东地区			
10900-11100			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东2426H	中油华南2426H	中油华北2426H	
12200	12400	12500	
中石化华东Q28I	中石化华南95I-050	中石化华北LD100AC	
12300	12300	12150	
华东	华南	华北	
12200-12400	11950-12200	11950-12300	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	11900-12000	11400-11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11450	
华东	华南	华北	
11550-11650	11800-11900	11400-11450	
53	HDPE(注塑)		
中油华东8007	中油华南8007	中油华北8007	
11250	11350	11250	
华东	华南	华北	
11100-11250	11200-11300	10800-11100	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11100	11300	11100	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	/	11100	
华东	华南	华北	
11200-11400	11050-11150	11150-11200	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	11550	11350-11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	11300-11350	11200	
华东	华南	华北	
11300-11400	11300-11500	11300-11400	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	11250	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10950-11150	11150-11300	10800-10850	
华东	华南	华北	
10900-11100	11000-11150	10950-11050	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	无报价	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11250-11500	16000	
华东	华南	华北	
10900-11250	11150-11200	10850-10900	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11050	无报价	11020	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10950-11100	11250	10800-11400	
华东	华南	华北	
10900-11200	11150-11250	10750-10900	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6600	6800	7000	
华东	华南	华北	
6830-6850	6850-6950	6715-6765	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7200	6850-6900	7200	
华东	华南	华北	
7050-7250	7100-7200	6800-6900	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13900	14300-14400	14000	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14300		
华东	华南		
14200-14300	14000-14300		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
14000	14400	14400	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14400		
华东	华南		
14400-14500	14350-14500		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15100	14100	15100	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14800	14600		
华东	华南		
14300-14750	14250-14700		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
10800	11100	10900-11100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
11100	11000	10920	
华东	华南	华北	
11000-11500	10800-11700	11000-11600	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	11300	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
12500	11300		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
11500-12000	11400-12000	11500-12000	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
14500	14300		
华东	华南	华北	
14700-15000	14800-15000	14700-15000	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9800	9800	9800	
仪征化纤	上海石化		
9800	9700		
华东	华南		
9400-9450	9400-9450		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9950	10200	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10200	10200	转产	
华东	华南		
10000-10100	10050-10150		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10600	10500	10600	
天津石化	江阴华宏		
10600	10400		
华东	华南	西南	
10250-10300	10150-10250	10350-10400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	10400-10500	10600-10700	
73 DTY 150D/48F	12150-12250	12350-12450	
74 FDY 50D/24F	12200-12300		
75 FDY 150D/96F	10550-10650	10650-10750	
76 FDY 75D/36F	11600-11700		
77 DTY 150D/144F	12500-12550		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8500	/	8200	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1550	1580	1680	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8380	8650	8220	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8230	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3100	2950	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2850	2950	3200	
华东	华南	华北	
3400	3500	3300	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	230	
大连金洲	青海盐厂	四川久大	
350	190	314	
华东	华南	华北	
390	440	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1450	1300	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1480	950	
自贡化工			
1350			
华东	华南	华北	
1350	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
350	270	430	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
220	300	220	
华东	华南	华北	
220	220	220	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
390	390	385	
河南莹阳	沈阳化工	西安化工	
385	390	390	
华东	华南	华北	
390	395	390	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
800	720	830	
广州石化	上海金山	扬子石化	
780	800	810	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
950	860	790	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
840	850	800	
华北	华南	华东	
850	920	920	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
750	560	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
650	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
750	530	530-620	
华东	华中	华南	
650-760	610-700	740-770	
西南	西北	东北	
650-800	440-570	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
950	100-150	400-500	
广州吴天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
650	750	700	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
300	700	350-400	
华东	华中	华南	
300-600	200-600	200-600	
华北	西南	西北	
300-600	300-450	50-300	
东北			
300-800			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1650	1600	1650	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1600	1640	1820	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1800	1800	1850	
华北	华东	华南	
1600-1640	1600-1800	1800-1850	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2800	2800	2800	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2800	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
1950	2000	2000	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2400	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
/	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坪矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	14600	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
14600	14500	14500	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶	
14500	14700	14600	
马边蜀南磷业	禄丰县中磷磷化	嵩明天南磷化工	
14400	14300	14400	
华北	华东	东北	
16000-16200	15900-16100	16200-16400	



NG,China 2013

第五届中国国际天然气汽车、发动机、加气站及氢能技术、设备与应用展览会

2013.11.20-22

成都世纪城新国际会展中心

www.Lng-expo.com

覆盖天然气汽车全产业链
奉献优质宣传平台



同期:中国天然气汽车产业论坛



第十五届中国(成都)国际气体技术、设备与应用展览会



+86-10-8586 8930-211/207

maggie@ait-events.com/ait@263.net.cn

主办单位
中国工业气体工业协会



承办单位
北京亚特展览有限公司



协办单位

中国工业气体工业协会液化天然气分会
中国道路运输协会城市客运分会
国家燃气汽车工程技术研究中心



特邀支持

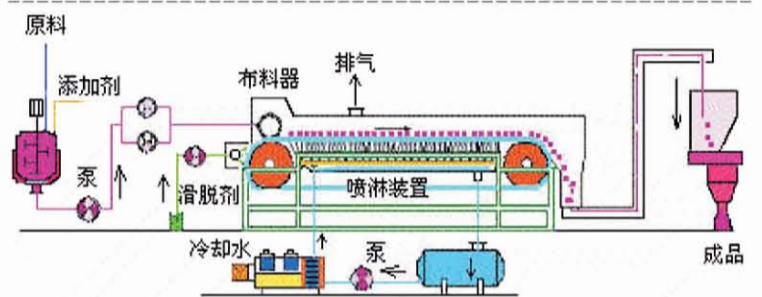
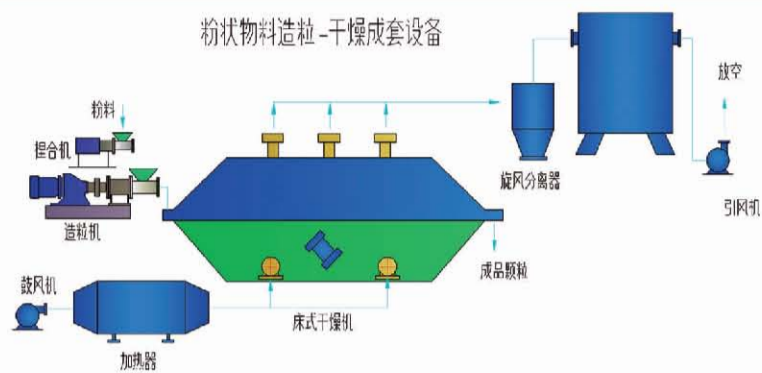
中国石油和化学工业联合会
全国气瓶标准化技术委员会
四川省清洁汽车产业协会
上海交通大学液化天然气及清洁能源技术发展中心



国内较早涉足粉体后处理领域的研究机构

天华化工机械及自动化研究设计院有限公司

本企业通过ISO9001质量管理体系认证



主要产品: DL型单螺杆挤出造粒机; SL型双螺杆挤出造粒机; CF型回转带式冷凝造粒(制片)机; ZG(C)型振动流化床干燥机; ZG(Y)型多层圆盘干燥机
其它: ZS型催化剂专用柱塞挤条切粒机; YQ型圆球状搅齿造粒机; NH(K)型连续混合捏合机; GL型粉体定量供料机

欢迎登陆: www.zaoli.net E-mail: ftzaoli@126.com

地址: 兰州市西固区合水北路三号

邮编: 730060

电话: 0931-7312037 7317096

传真: 0931-7313054



中国国际精细化工及定制化学品展览会 SpeChem China 2013

时间: 2013年11月18-20日
Date: November 18-20, 2013

地点: 上海光大会展中心

Venue: Shanghai Everbright Convention and Exhibition Center

展出内容: 精细及专用化学品、化工设备及装备、化工新材料、化工科技
Exhibit: Fine and Specialty Chemical, Chemical Equipment and Machinery, Chemical New Materials, Chemical New Technology



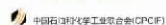
中国精细化工领域专业展!
Specialty Chemical Industry Event in China

彭斌 (Andrea Peng) +86-10-64227119
pengyuan@ccpchem.org.cn

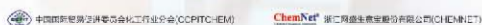
www.spechemchina.com

董峰 (Dong Feng) +86-571-88228422
dongfeng@netsun.com

支持单位 Sponsor



主办单位 Organizers



[Http://ccps.coal-china.org.cn](http://ccps.coal-china.org.cn)

The 1st China International Chemical PSM Symposium & Exhibition on New Technology and Equipment in Petrochemical Industry 第一届中国国际化工过程安全研讨会暨石油化工安全新技术新产品展览会

Chemical PSM in China
化工过程安全在中国

Sept. 3 - 5, 2013
Kempinski Hotel Qingdao
2013年9月3日-5日
山东青岛凯宾斯基酒店

Host
主办单位
State Administration of Work Safety (SAWS)
国家安全生产监督管理总局

Organizers
承办单位
China Chemical Safety Association
中国化学品安全协会
National Center for International Cooperation in Work Safety, SAWS
国家安全生产监督管理总局国际交流合作中心
National Registration Center for Chemicals, SAWS
国家安全生产监督管理总局化学品登记中心
China University of Petroleum (Huadong)
中国石油大学(华东)
Center for Chemical Process Safety, American Institute of Chemical Engineers
美国化学工程师协会化工过程安全中心



Co-organizer
执行单位
The Oriental Petro Energy Consulting Organization (Topco)
东方尚能咨询机构

Tel: 86-10-5863 4346

Fax: 86-10-5863 2291

E-mail: liuhao@topcoevents.com

[Http://www.topcoevents.com](http://www.topcoevents.com)

天津福将塑料工业有限责任公司

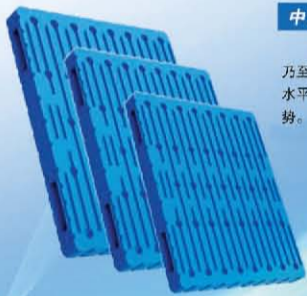
公司荣誉：

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

稳定·即时·灵活
您的理想供应商

规格尺寸

型号	外形尺寸 (单位: MM)						重量 (KG)	动载 (T)	静载 (T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉



中空吹塑托盘：

托盘可分为：中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展，吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志，越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。

中空吹塑成型



820L 1000L 1200L

地址：天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话：13702055788 022-88659776 88659777
传真：022-88659775
E-mail: ibc1000.mzy@163.com
网址：www.ibc1000.com

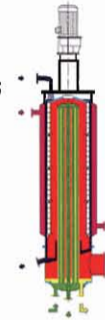
刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器/短程蒸馏器)

刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器和短程蒸馏器) 是通过旋转刮膜片强制成膜, 可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的, 应用于:

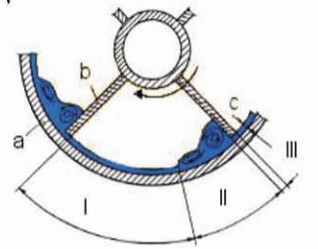
- 油脂日化: 二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等;
- 食品医药: 香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等;
- 石油化工: POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等;
- 环境保护: 医药、无机盐、染料等废水;
- 生化农药: 除草剂、杀虫剂、除螨剂、呋喃酚等;

本公司的其它分离产品：

- 薄膜干燥/反应器;
- 实验暨小试蒸馏成套装置;
- 蒸发/蒸馏工业成套装置;
- 蝶式离心薄膜蒸发器;
- 搪玻璃薄膜蒸发器;
- 升、降膜蒸发装置;
- 涡轮转盘萃取塔;
- 循环蒸发器;



分子蒸馏器



a蒸发器壳体 b转子 c液膜
I II区: 蒸发器 II区: 涡流区
刮膜原理图

无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位, 备有0.1M²薄膜、短程 (分子蒸馏) 蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务, 愿为广大用户选择合理的各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

HEC 无锡和翔生化装备有限公司
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址: 无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路7号 邮编: 214154
电话: 0510-83796122 传真: 83799122 移动电话: 13357909098 13961703127
E-Mail: sales@heczb-cn.com Http://www.heczt-cn.com

联瑞 WDCP 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年, 是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘, 在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台, 积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流, 为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力, 通过ISO9001体系认证, “联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度, 致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力, 应用领域广泛, 批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果, 优质的产品, 协助客户推动国内阻燃无卤化的进程, 创造更多的客户价值, 与用户共同成长。

主要产品：

磷酸三 (1,3-二氯-2-丙基) 酯 TDCPP
磷酸三 (1-氯-2-丙基) 酯 TCPP
磷酸三 (β-氯乙基) 酯 TCEP
磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP
磷酸三甲苯 (酚) 酯 TCP
磷酸三苯酯 TPPa
磷酸三辛酯 TOP

磷酸三 (二甲苯) 酯 TXP
亚磷酸三苯酯 TPPI
磷酸三乙酯 TEP
磷酸三丁酯 TBP
磷酸甲苯二苯酯 CDP
亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
高/中压抗燃油
棉织物阻燃剂 CP

●天津市联瑞阻燃材料有限公司

电话: 022-28514650 28510005 传真: 022-28513338
网址: www.lianruichem.com 电邮: wdcp@lianruichem.com

●广州办事处:

电话: 020-82570956 传真: 020-82570319

●上海办事处:

电话: 021-66392751 传真: 021-66392731



四川亚联高科技股份有限公司 ALLY HI-TECH CO., LTD.

ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日, 以新能源解决方案和工业气体 (H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等) 的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导, 以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗, 奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目, 参与多项国家863项目、获得国家专利20多项 (发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等), 出口东南亚设备多套, 是世界大型气体如液空 (法国) 公司的合格供应商。

●制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

●氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等高氢气源回收氢气技术及成套装置

●沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

●PSA制氮技术及成套装置

●VPSA制氧技术及成套装置

●各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

●双氧水生产技术及成套装置

●甲醇生产技术及成套装置

●催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成 (高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换 (天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

●气体分离专用程控阀

适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门 (气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-62590080-8601(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130
 联系人：王辰友 手机：18630108765
 采购部电话：0311-84637527

国内销售电话：0311-84637692
 外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311
 E-mail：chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

HEAD 赫达

赫达纤维素醚系列产品

SERIES PRODUCTS OF HEAD CELLULOSE ETHER

PVC建材专用纤维素

羟丙基甲基纤维素(HPMC)

医药食品、日化专用纤维素

羟丙基甲基纤维素(HPMC)

羟乙基纤维素(HEC)

乙基纤维素(EC)

新型建材专用纤维素醚

干混砂浆专用羟丙基甲基纤维素(HPMC)

耐水腻子专用羟丙基甲基纤维素(HPMC)

外墙外保温专用羟丙基甲基纤维素(HPMC)

蜂窝陶瓷专用羟丙基甲基纤维素(HPMC)

乳胶漆专用羟乙基纤维素(HEC)

新型改性甲基纤维素(MC)

双丙酮丙稀酰胺(DAAM)

己二酸二酰肼(ADH)

原乙酸三甲酯

原乙酸三乙酯



HEAD 赫达

山东赫达股份有限公司 SHANDONG HEAD CO.,LTD

公司总部地址：中国山东淄博周村区化工新材料产业园区 Address: Chemical&New materials Zone, Zhoucun, Zibo, Shandong

客服热线：400-153-3566

电话(Tel): 86-533-6680088 6680099 3190661

传真(Fax): 86-533-6681698 3190551 E-mail: sale@sdhead.com

www.sdhead.com

技术进步

是增强企业竞争力的有效手段

我们致力于中国化工、医药行业的技术开发与推广，持之以恒推进国产化技术的发展，为生产企业的产品品质提高，能耗、物耗降低，污染物排放减少，竞争能力提升而不懈努力。

自2000年以来，我们已成功与国内外五百多个企业成功进行了技术合作，为六百多个产品、三千多个生产单元实施了技术改造。截止2011年底，成功改造和新建了六百多个生产项目，为合作企业新增加经济效益，降低物耗成本，得到了国内外合作企业的极高评价。

一、连续化生产的工程技术

我国化工企业生产逐渐向规模化方向发展，但令人遗憾的是普遍存在以下问题：

- 1、规模扩大是靠简单复制而形成，合成单元依靠增加反应釜容积和数量，后处理单元靠重复建设，缺乏连续化、规模化的工程技术。
- 2、装置的物耗过高，故而形成的污染物量大，污水排放量大。
- 3、装置的物耗、劳动力消耗过大，能源利用不合理。
- 4、废弃物无组织排放，车间操作人员数量多，增加了安全隐患。

我们已为国内企业从年产500吨到30万吨的三百多个不同产品的生产装置成功进行了连续化改造，从改造结果看，普遍具有以下特点：

- 1、主要原材料消耗几乎接近理论值。
- 2、生产成本降低幅度高达15-40%，产品品质也大幅提升。
- 3、能耗较传统生产工艺降低40-80%。
- 4、污染物降低70-95%，废水降低50-100%。
- 5、由于是全自动化生产控制，劳动力成本下降50-80%。
- 6、生产场所干净整齐、生产装置美观大气。
- 7、几乎所有间歇法生产的装置全部能改造为连续化、自动化生产，无论规模多大均可采用单条流水线生产。
- 8、与间歇化生产相比投资大幅节省，规模越大，投资降幅越大。
- 9、由于原有间歇化生产的工艺是成熟的，故而连续化生产的技术改造风险几乎为零。

二、产品的后处理技术

（一）分步结晶技术（熔体结晶技术）

- 1、新一代分步结晶技术适用于许多熔点在10℃以上的产品，利用本身的凝固点特点提纯，无须添加任何溶剂或水，使产品提纯的工艺路线大大缩短，物耗大幅度下降；
- 2、高效的节能手段使产品分离过程的能耗、物耗大大降低，通常提纯每吨产品能耗、人工等费用低于80元，物耗几乎为零；
- 3、先进的工艺和设备技术使许多高凝固点的产品避免使用高能耗、高物耗的精馏分离操作单元；
- 4、不断更新的分步结晶设备技术使设备造价大幅下降。

（二）精密精馏技术

- 1、先进的控制技术使精馏操作大大节省了人力并使改造后的精馏塔产量增加50-200%；
- 2、特殊的塔内件及高效的填料甚至能分离沸点差仅为0.5℃的物系；
- 3、成套的透视眼技术，使精馏过程的上升蒸汽量、真空度、全塔压降、回流比等各项参数精确指示，精馏操作更简便、更直观；
- 4、完善的工艺技术将大幅度降低精馏成本。

（三）固液分离技术

- 1、高凝固点悬浮液的分离，密闭操作，
- 2、超细颗粒悬浮液的分离，连续分离。

三、单元全连续化合成技术

（一）绝热硝化技术

- 1、采用新型催化剂，淘汰传统的混酸硝化，不再使用硫酸。
- 2、特殊形式的反应器实现了真正的绝热硝化过程，连续操作；
- 3、工艺过程大大缩短，单位容积设备产能增大，无二硝基物。

（二）加氢反应

- 1、加氢压力0.2-0.5Mpa，连续液相加氢；

（三）连续氯化技术

- 1、装置的物料消耗、产能、产品选择性均有不同程度的改善。
- 2、氯气或氯化剂用量几乎接近理论值

（四）气相、液相磺化技术

- 1、独创的双膜式反应器；
- 2、选择性好，收率高。

（五）连续酯化技术

- 1、工业生产的连续化更简便，投资更节省，产品收率更高。
- 2、采用独特的连续工艺过程，使装置产能更大。

（六）连续氧化技术

- 1、反应的选择性更高、收率更佳；
- 2、采用独特的连续工艺过程，使装置产能更大。

（七）新一代烷基化技术

- 1、采用新型固体催化剂，淘汰传统的无机酸；
- 2、催化剂使用2000小时或重复使用50批；
- 3、总选择性、转化率大于99%。

（八）连续胺化（氨化）技术

- 1、对不同体系的过程进行优化；
- 2、能使反应过程及后处理过程实现最大限度的连续化。

河清化学(天津)有限公司

● 敬请登陆：www.heqingchem.com

● 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心（津塔写字楼）1708室

● Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712

● E-mail:guopingliu0909@163.com