

中国化工信息[®]

周刊 30/31

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.8.12



ICIF China 2013

(第十二届) 中国国际化工展览会

时间：2013年9月4-6日 地点：上海世博展览馆

金秋九月相聚上海
2013国际石油和化工盛会
我们期待您……

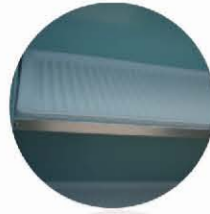


主办单位 中国石油和化学工业联合会
承办单位 中国国际贸易促进委员会化工行业分会 中国化工信息中心

www.icif.cn



源自美国乐普乐吉高端安全存储系列



智慧成就安全
FOR SMART SAFETY

精彩待续……

美国乐普乐吉总代理
上海台雄工程设备配套有限公司

TO BE TOP!



台雄

台雄插入式洗眼器

紧急救援系统的标杆



一、简便的安装

采用插入式连接件，安装简便，大大缩短了安装工时，而且还有效地避免了传统密封材料可能造成的漏水困扰。

二、达标的材质

采用达标304不锈钢，Ni含量高于8%，耐腐蚀性能强。

三、精湛的工艺

所有管件和阀门都由我司自行开模精铸，精度更高；可简单拆卸、更换、检修更方便。

四、安全的使用

采用“O”型密封圈，投入使用后不易漏水。



上海台雄工程配套设备有限公司

上海市古方路18号南方商务大厦1101室
Tel: 021-34120616 Fax: 021-34120568

Http://www.saneyewash.com
Http://www.sanchina.com.cn
E-mail: marketing@sanchina.com.cn

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd



为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 废润滑油再生成套装置
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 植物提取物低温浓缩
- 从DD油中提取天然维生素E
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 粗甘油精制成套装置
- 鱼油乙酯精制
- 实验用成套装置

分离技术专家

工程方案的卓越提供者

Expert in separation technology,
Excellent provider of solution

电话: 0816-2533419 传真: 0816-2531620

地址: 四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编: 621000

网址: //www.forever-mem.com.cn 邮箱: scjyhg@163.com



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：TMDIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二乙醚等

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B, 06-07室

联系人：段小姐 电话：021-62313806转813

社长
李中主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 吴军
(010) 64444035副主编 任云峰
(010) 64443972

国际事业部 吴军 (010) 64444035
产业活动部 任云峰 (010) 64443972
媒体合作部 胡琴 (010) 64440375
轻烃协作组 路元丽 (010) 64444026
执行副主编 路元丽 (010) 64444026
周刊理事会 宫艳玲 (010) 64420350
发行服务部 闫玉香 (010) 64444027

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64444035
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972
咨询热线 (010) 64433927

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版, 赠纸刊)
3000 元/年(多机版, 全库, 赠纸刊)
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200 2282 2902 0183 777



《中国化工信息》周刊官方网站
www.chemnews.com.cn



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>



英文版 CHINA CHEMICAL REPORTER
官方网站: www.ccr.com.cn

合作共赢 期许明天

《中国化工信息》理事会
超值媒宣服务



郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析 (405) ——丁腈橡胶 (6)

中国炼油工业由大走强、稳健前行(下)——未来将适度有效发展

P4 2013年,我国炼油能力将新增3550万吨左右,总能力将达到6.1亿吨,同比增长6.2%。未来我国炼油工业将继续努力践行科学发展观,转变发展方式,通过控制总量、调整装置及油品结构、根据资源和市场优化布局、促进科技创新、降本增效、推进大型化和炼化一体化建设,在继续稳步增大规模实力的同时,加快油品质量升级,持续提升盈利能力和国际竞争力,适度有效发展炼油行业,促进产业升级,真正实现由炼油大国向炼油强国的转变……

产能过剩 我国丁苯橡胶行业发展任重道远

P6 近几年,随着我国轮胎工业的快速发展,丁苯橡胶生产能力增长很快,先后有多套装置建成投产。2013年上半年我国有丁苯橡胶生产厂家15家,总产能为165.7万吨。2012年我国丁苯橡胶产量123万吨,同比增长6.96%。今后几年,我国仍将有多套新/扩建装置,预计到2017年总产能将达到200万吨。而届时需求量只有约180.0万吨,生产能力将出现过剩。因此,今后新建生产装置应该慎重……

下半年石油和化工行业仍将保持平稳运行态势

P8 上半年,石油和化工行业经济增长取得了较好成绩。统计局数据显示,1~6月,全行业规模以上企业28130家,实现主营收入约6.3万亿元,同比增长9.3%;利润总额3944.5亿元,增长9.6%;全国石油天然气总产量(油气当量)同比增长5.8%;主要化学品总产量增幅约6.1%。下半年虽然面临很多不确定和复杂因素,预计石油和化工行业经济增长仍将保持平稳运行态势……

轻烃综合利用主旋律:绿色 环保——记“2013轻烃资源及综合利用技术对接交流会”

P10 随着我国石化产业快速发展,副产轻烃资源量不断增加,但化工利用率一直偏低。另一方面,我国对合成橡胶、合成树脂、精细化工产品等需求快速增长,造成丙烯、丁二烯、异戊二烯等供不应求。供需双方的契合催生轻烃综合利用产业的兴起,促使各种轻烃生产、利用技术纷纷涌现。7月30日~8月1日,由中国化工信息中心主办的“2013轻烃资源及综合利用技术对接交流会”在江西庐山举行。炎炎夏日,和着满山的如滴青翠,轻烃行业的绿色、环保、可持续发展成为与会代表的关注焦点……

亚洲炼油工业未来面临的挑战和机遇

P12 在过去的十年间,全球炼油业经历了大起大落的“过山车”行情。始于10年前的全球炼油业黄金年代并没有持续很长时间。随之而来的全球金融危机和欧洲债务危机导致全球经济的不确定性增加,进一步推迟了经济复苏的步伐,从而冲击了全球炼油业。然而,在过去的十年间,亚洲石油需求保持快速增长,给亚洲炼油业提供了快速增长的历史性机遇。尽管未来亚洲地区的石油需求仍然有望强劲增长,但是对于亚洲炼油业而言面临的挑战将加大,因为其他地区炼油业正在快速发展,这些发展将集中改变全球炼油业的格局……

广告目录

合肥天工科技发展有限公司	3
中国国际化工展	封面
宝理塑料(中国)有限公司	16
上海台雄工程配套设备有限公司	封二
北京瑞泽星科技有限公司	后插一
四川久远化工技术有限公司	封二
石家庄杰克化工有限公司	封三
江苏天音化工有限公司	前插一
2013农化产品展会	封三
化工反应由粗放模式向分子可控转型	目次
上海森松压力容器有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 “2013(第五届)国际化工新材料大会暨展览”将在沪隆重举行
- 03 产能过剩 调控下的“怪胎”

论 坛

- 04 中国炼油工业由大走强、稳健前行(下) 未来将适度有效发展

产业经济

- 06 产能过剩 我国丁苯橡胶行业发展任重而道远
- 08 下半年石油和化工行业仍将保持平稳运行态势
- 10 轻烃综合利用主旋律:绿色 环保 记“2013轻烃资源及综合利用技术对接交流会”
- 11 蓝星品牌核心战略伙伴峰会召开
- 11 巴陵石化3万吨溶聚丁苯橡胶开工

海 外

- 12 亚洲炼油工业未来面临的挑战和机遇
- 13 兑现高端产品承诺 亚什兰常州胶衣工厂开业
- 13 巴斯夫将在沪兴建全新树脂生产装置
- 13 梅塞尔加快在华东地区的扩张
- 14 科莱恩与丰益合并成立全球胺类产品合资公司
- 14 PPG 出售全视线光学公司股权
- 15 环球化工要刊速览
- 15 修订版欧盟玩具安全指令化学品要求生效

科 技

- 16 CO 等温变换技术挺进煤制气领域
- 16 膜滤浓缩液处理方法获发明专利
- 16 三友实施石灰窑富氧助燃项目

月 报

- 17 纯碱 硫酸 原盐 钛白粉
- 18 烧碱 液氯 盐酸 双氧水
- 19 PVC 电石
- 20 苯酐 DOP 丁酮 乙腈
- 21 全国化肥市场价格
- 21 全国化肥出厂价格
- 22 全国橡胶出厂/市场价格
- 22 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 23 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 23 国内部分医药原料及中间体价格
- 24 103种重点化工产品出厂/市场价格

化工反应由粗放模式向分子可控转型

选用专利池等摩尔高速混合反应器,等摩尔气/液物料瞬间被强制混合均匀,开始反应并全过程衡温。可使反应时间缩短,反应温度降低,副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、硝化及合成橡胶。

咨询:宋晓轩 电话:13893656689
实用新型专利:ZL200620078554.4
发明专利:ZL 2011 1 0022827.9 等

理事会名单

●名誉理事长

李勇武 中国石油和化学工业联合会 会长

●理事长

付旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

张明 沈阳张明化工有限公司 总经理
潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
王庆山 扬州化学工业园区管理委员会 主任
李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

林博 瓦克化学(中国)有限公司 大中华区总裁
李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
张跃 江工化工设计研究院 院长
薛峰颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
龙军 中国石化石油化学科学研究所 院长
郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
万元臣 同益实业集团有限公司 总工程师
古共伟 西南化工研究设计院有限公司 总经理
张勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

●专家委员会 特约理事

杨元一 中国化工学会 副理事长兼秘书长
傅向升 中国化工集团公司 党委副书记
朱曾惠 国际化工战略专家,原化工部技术委员会秘书长

钱鸿元 中国化工信息中心原总工程师
朱和 中石化经济技术研究院原副总工程师,教授级高工
顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院 副院长
曹俭 中国塑料加工工业协会 常务副理事长
郑垲 中国合成树脂协会 秘书长
杨伟才 中国石油和化学工业联合会原副会长
方德巍 国家化工行业生产力促进中心 教授级高工
朱煜 中国石油化工集团公司技术经济研究院原党委书记
张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
周献慧 中国化工环保协会 秘书长
刘淑兰 中国氮肥工业协会 名誉理事长
揭玉斌 中国化工情报信息协会 理事长
王律先 中国农药工业协会 高级顾问
王锡岭 中国纯碱工业协会 会长
孙莲英 中国涂料工业协会 会长
王耀 中国染料工业协会 理事长
任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
张毅桐 中国石油和化工节能技术协会 顾问
武希彦 中国磷肥工业协会 名誉理事长
陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
伊国钧 中国监控化学品协会 秘书长
李海廷 中国化学矿业协会 理事长
张声 中国化工装备协会 理事长
鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
张文雷 中国氯碱工业协会 秘书长
王占杰 中国塑料加工工业协会 副秘书长
中国塑协塑料管道专业委员会 秘书长
郭有智 中国水利企业协会脱盐分会 秘书长
庞广廉 国际交流和外企委员会 秘书长
王玉庆 中国石油化工股份有限公司科技开发部 副主任
盛安 《信息早报》社 社长
蒋平平 江南大学化学与材料工程学院 教授、博导
徐坚 中国科学院化学研究所 研究员

●秘书处

联系方式:010-64444035,64420350
宫艳玲 中国化工信息理事会 秘书长
吴军 中国化工信息理事会 副秘书长

友好合作伙伴





“2013(第五届)国际化工新材料大会暨展览”将在沪隆重举行

本刊讯 近年来,我国化工新材料产业迅猛发展,据预计,“十二五”期间,我国化工新材料产业的产值将达3498亿元,年均增长16%。《新材料产业“十二五”发展规划》指出,“十二五”期间,石化行业将重点发展国民经济建设急需的化工新材料及中间体、新型专用化学品等高端石化化工产品。日前,工信部出台的《新材料产业标准化工作三年行动计划》也将特种金属功能材料、高端金属结构材料、先进高分子材料、新型无机非金属材料、高性能复合材料和前沿新材料六大领域列为重点任务领域。机遇和创新已成为化工新材料领域的重要主题。

由中国化工信息中心和中国化工学会主办,《中国化工信息》周刊承办的“2013(第五届)国际化工新材料大会暨展览”将于9月5~6日

在上海举办,设立主论坛“化工新材料——机遇·创新·前瞻”和四个分论坛“树脂基复合材料及高性能纤维”、“工程塑料及其改性塑料”、“橡胶新材料”和“高性能助剂”,针对行业广泛关心的产业政策、科技创新、市场前景、产品应用、投资风向及上下游衔接等热点议题进行深入的交流和研讨。会议期间还将举办“领军公司首席执行官(CEO)、首席技术官(CTO)头脑风暴暨嘉宾访谈”、“业界精英圆桌交流暨友谊沙龙”和“著名新材料跨国公司——上海研发中心及产业基地参观”等精彩活动。

自2007年起,中国化工信息中心先后在博鳌、天津、成都等地成功举办了四届“国际化工新材料大会”,对国内新材料行业的发展起到了巨大的推动作用。(薛洁)

部分“两重点一重大”小化工企业将被关闭

本刊讯 国家安监总局日前印发通知,要求各地进一步推动不具备安全生产条件的小化工企业关闭工作,首先关闭城镇人口密集区内和涉及“两重点一重大”的不具备安全生产条件的小化工企业。

通知指出,小化工企业普遍存在着工艺落后、耗能高、污染重、效益差、布局不合理、没有正规设计、安全距离不足、自动控制水平低、操作人员专业素质低、安全管理水平差等问题。据统计,90%以上的化工事故发生在中小化工企业。

安全监管总局要求,各地要全面摸底排查本辖区内不具备安全生产条件的小化工企业基本情况,建立小化工企业档案。在全面分析和评估每个企业安全生产状况的基础上,确定拟关闭企业的名单,并向社会公布。

通知强调,各地要突出关闭小化工企业工作的重点,首先关闭城镇人口密集区内和涉及“两重点一重大”(重点监管危险化工工艺、重点监管危险化学品、危险化学品重大危险源)的不具备安全生产条件的小化工企业。(化)

17亿中央财政奖励资金助力节能减排

本刊讯 近日,国家发改委下发了《关于拟下达2013年节能技术改造财政奖励项目实施计划(第一批)的公示》的企业名单。据统计,此次实施节能技术改造财政奖励的256个项目共累计节约标煤589.99万吨,按照240~300元/吨标煤的标准计算,此次财政奖励的总额将达到14.1亿~17.7亿元。

据悉,此次奖励计划是中央财政安排专项资金,采取“以奖代补”、“以奖促治”方式,对企业实施节能改造给予的有力支持和奖励。本次奖励计划将有力的推动用能企业,尤其是

涵盖冶金、钢铁、水泥、电力、煤炭、化纤、电解铝等高耗能企业的节能改造进程,并有利于加快推广先进节能技术,提高能源利用效率,实现“十二五”期间单位国内生产总值能耗降低16%的约束性指标,进一步调动用能企业实施节能改造的积极性。

北京则进一步加大了合同能源管理项目的财政奖励力度,工业领域奖励标准从260元/吨标煤提高到560元/吨标煤,并把能源费用托管型“合同能源管理项目”纳入了财政奖励范围。(路)

三部委联手提升环境监管能力

本刊讯 环保部、发改委、财政部近日联合印发《国家环境监管能力建设“十二五”规划》,以总量减排、质量提升、风险防范、基础完善为着力点,开展能力建设,切实增强环境监管能力。《规划》计划总投资400亿元。

《规划》提出,环境监管能力建设的目标包括:污染源与总量减排监管能力全面提高、环境质量监测与评估考核能力显著提升、环境

预警与应急能力系统加强、环境综合监督管理基础设施基本完善等4个方面。

《规划》明确,到2015年,全国县级环境监察机构装备达标率达到85%,地市级达到90%,省级达到95%。机动车、污染源监管、科技支撑和统计能力显著增强。重金属、危险废物、危险化学品、放射性物质等污染事件防范水平显著提高。(莉)

发改委征求 天然气基建与运营意见

本刊讯 8月2日,国家发改委发布关于对《天然气基础设施建设与运营管理办法》征求意见的公告。随着我国天然气产业快速发展,天然气供应增加与储运设施不足的矛盾、管道快速发展与储气能力滞后的矛盾日益突出,加之目前涉及企业供气责任的相关法律法规缺位严重,安全供气压力日益加大。为保障天然气基础设施加快有序发展,推进天然气基础设施提供公共服务,保障天然气安全稳定供应,国家发改委、国家能源局研究制定了该办法。

公告提出,天然气基础设施发展规划的内容应当包括天然气气源、供应方式及其规模,天然气消费现状、需求预测,天然气基础设施建设现状、发展目标、项目布局、用地、用海和用岛需求、码头布局与港口岸线利用、建设投资和保障措施等。(远)

八部门组织开展打击稀土 行业违法违规行为专项行动

本刊讯 8月7日,工信部发布通知,自8月15日至11月15日,工信部、公安部、国土资源部、环境保护部等八部门将联合开展打击稀土行业违法违规行为专项行动。

工信部表示,本次专项行动的主要任务是:一是检查地方各级政府落实《若干意见》精神及属地监管责任情况,执行指令性生产计划、开采总量控制指标、环保核查、安全生产、增值税专用发票等规章制度落实情况。二是对辖区内稀土矿山、冶炼分离和贸易企业(含中央企业)逐一进行核查。摸清稀土矿山企业生产量、销售量及流通情况;冶炼分离企业矿产品来源及数量,生产量、销售量;贸易企业稀土矿和冶炼分离产品来源及数量,销售量及下游客户,填写核查表。三是清理从废旧产品中回收利用稀土的企业,查清原料来源及数量、销售量。四是核查非法开采、生产的举报线索。五是在上述工作基础上,集中查办一批违法违规典型案件。(闻)

环保部警告两环保巨头 在华合资企业

本刊讯 环保部近日连发两个《责令改正违法行为决定书》,分别对惠州东江威立雅环境服务有限公司和上海化学工业区升达废料处理有限公司的环境违法行为提出警告,二者分别是全球环境巨头法国威立雅环境服务集团和法国苏伊士环境集团在华的合资公司。

两家公司分别违反了《危险废物经营许可证》和《工业企业厂界环境噪声排放标准》要求的相关排放标准。中国环境监测总站2012年9月对东江威立雅公司进行监督性监测时发现,该公司焚烧炉废气二噁英排放浓度超标3倍;汞及其化合物排放浓度为超标1.4倍;砷、镍及其化合物排放浓度为超标1.8倍;边界昼间噪声也同时超标。上海化学工业区升达废料公司则存在同样北边界外昼间噪声超标。根据相关规定,环保部同时责令东江威立雅和上海化工区升达废料公司于2013年9月30日前完成整改,如逾期不整改或者经整改仍不符合原发证条件,将依据有关规定实施行政处罚。(国)

产能过剩——调控下的“怪胎”

□ 王俊环

近几年我国经济飞速发展，石化和化工产品市场空间不断扩大，石化和化工行业投资热度较高，部分产品相继出现产能过剩问题，这已引起国家有关部门的高度重视。尽管陆续出台了一系列规范行业发展、调整产业结构、淘汰落后产能的措施和政策，国家发改委也发布了《产业结构调整指导目录》，使其对行业发展的指导更加具有针对性和可操作性，但是部分化工领域存在的产能过剩、低水平重复建设问题依然严重。在市场经济活动中，产能过剩本来是一种正常现象，不是新问题，也不是洪水猛兽。但当前的产能过剩越来越严重，其特征值得我们认真思考。

1 政策拉动“魔咒”渐现

首先，当前产能过剩的重要原因之一是行政力量推动过度发展，而非市场机制充分发挥作用。比如，在产能已经明显过剩的情况下，仍然有16个省（区市）将钢铁、20个省区市将汽车作为“十二五”时期的重点发展产业。而一旦遇到产能利用率下降、竞争加剧，这些地方又囿于眼前和局部利益，通过继续扩大产能来保护无效产能。

根据相关行业协会和工信部的统计数据，2012年年底，粗钢产能约为9.7亿吨，粗钢产能利用率为72%；水泥产能达30亿吨，产能利用率为72.7%；电解铝产能为2765万吨，产能利用率为72%；平板玻璃

产能为10.4亿重量箱，产能利用率为68.3%；造船产能利用率仅为70%左右。2013年二季度末所有工业行业产能利用率只有78.6%。相关人士认为，根据发达国家的经验，一般产能利用率80%~90%较为适中，而低于80%意味着存在产能过剩，而低于70%则存在较为严重的过剩问题。

从2012年2月份以来，我国PPI指数开始出现负值，截止到目前为止这种状况已经持续了17个月。产能过剩内需不足已经成为一颗定时炸弹，随着时间的推移，逐渐接近爆炸的边缘。靠政策性投资拉动的经济增长，已经凸现内需不足难以前行的“魔咒”，必将以前过剩而终结。

2 经济波动“矛盾”彰显

近些年经济的波动性比较大。在国际金融危机之前，几年高速增长低通胀的好日子使得投资者对前景过于乐观，但是危机造成内需和外需全部收缩，市场需求的大起大落和政策的急剧调整，加剧了产能过剩的矛盾。

钢铁、水泥、煤炭、基础化学品等行业产能过剩已经成为共识。据分析，目前我国石化和化工行业约有60%~70%的产品领域存在着产能过剩问题，只是程度各有不同。矛盾相对突出的产品包括甲醇、合成氨、氮肥、电石、聚氯乙烯、纯碱、烧碱、传统精细化工等，其他中下游领域也存在此类问题。各产品领域表现的过剩矛盾焦点也不同，有的产品存在产能过剩且产能技术落后的双重问题；有的产品存在产能过剩，但是技术水平并不落后，同质化重复建设的问题较突出；有的产品产能过剩程度虽不十分严重，但是结构性矛盾较突出，高端产品比重低，差异化发展水平较低。

一些新兴产业，如新材料等也出现了和钢铁水泥同样的情景。例如，到2014年，己内酰胺产能将达到190万吨以上，过剩30%；芳纶纤维产能1.5万吨以上，过剩40%；碳纤维产能1.9万吨，过剩90%。除了少数的品种，在新材料领域已经普遍出现了产能过剩的现象。部分产品过剩的程度甚至超过50%，越过了产品盈亏平衡点。换句话说，从2014年开始，无论经济是否回暖，部分企业都将处于亏损状态。

3 监管失控“错掰”手腕

传统的靠项目审批来管理经济的方式已逐渐失效。尽管投资审批制度相对严格，但没能得到有效控制。早在2004年国家就出台文件，对钢铁项目在质量、能耗和资本金构成等方面做了很多规定。如果达不到规定，国家不予核批，不予备案。但是2004年以来新建的钢铁项目，只有四成经过合法审批。这说明在执行规章制度的时候，地方放松了监管。说到底，还是有单纯追逐GDP的心态和行为。

政府多年来一直倡导淘汰落后产能，可成果不佳，原因在于政府的手与市场的手没有牵在一起，反而经常“掰手腕”。正常情况下，市场的力量理可以淘汰低端落后产能。政府之手必须与市场之手相协调，不能袒护低端落后产能，不能给低端产能搞“雪中送炭”，要让他们自然死亡。这样虽然有阵痛，但却是产业结构调整的必要过程。

4 治病“良药”市场为“引”

在缺乏核心技术的中国，产能过剩的背后是粗糙的技术和巨大的债务黑洞，以及规模庞大的底层劳动者。即使中国由产品输出成功转型为技术输出，从哪里寻找比中国还大的工厂？从哪里找寻比欧洲和美国还大的消费市场？产能过剩、阶层分化、债务黑洞以及逐渐积累的社会矛盾，正在成为中国社会的痼疾，各种明确以及不明确来源的资本造成中国社会目前之现状。资本下的产业的蛋不但难以孵化，还是易碎品。

对于政府而言，必须改变GDP挂帅的地方官员提拔体系及政府对资源的强大控制，完善市场体制，降低国有化比例，特别是破除垄断，进一步放开市场准入，严格破产退出制度，理顺市场价格体系和定价机制，从而有利于发挥市场竞争优胜劣汰作用。未来，应建立起矫正产能过剩的长效机制，减少政府的投资项目审批，建立新型准入制度，用节能、环保、安全生产等指标来对投资项目进行约束和管理。

对于做实体产品的化工企业来说，2014年或将是最为艰难的一年，经济复苏尚未可期，需求不足却实实在在。企业应该做好两件事：一、现金为王；2014年现金流将是企业生存的重中之重，将投资压缩到最小，紧紧捂住自己的口袋是企业生存的必须；二、向债市求资本：目前中国企业更多靠从银行借贷来获取资本，这种状态维持不了太久，尽快转向债市是企业的必然选择。

新一轮的产能过剩，并非仅仅是经济周期的原因所致，而是体制方面的原因，因此很难再通过逆周期的经济调控政策来消化，必须通过制度创新来解决。当前，流动性过剩和产能过剩夹击下的中国经济面临着艰难的抉择，改革已经迫在眉睫，中国经济需要尽最大可能避免像烟花一样，绚烂之后归于沉寂。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径：300 ~ 1000 mm

无残余料层
物料不破损



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径：300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径：500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤
干燥、自动卸料、全
自动操作、密封防爆



国内创新 过滤洗涤干燥一体机
筒体直径：600 ~ 3500 mm

袋式密封 / 盘形密封
密封力形式
组合式滤盘
自动卸料



实验用小流量萃取机



其它产品：
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



高效离心萃取机 / 液液分离机
处理量：0.01 ~ 80 m³/h



密闭加压叶滤机
过滤面积：1 ~ 100 m²



合肥天工科技开发有限公司

地址：合肥市高新区天湖路29号 邮编：230088
电话：0551-65310098 65311098 (传真)
手机：卓先生 13605517347 陈先生 13956053361
总经理：张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤机”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利
ZL 2009-1 0144736.5, ZL 2011.2 1033721.4

未来我国炼油工业将继续努力践行科学发展观，转变发展方式，通过控制总量、调整装置及油品结构、根据资源和市场优化布局、促进科技创新、降本增效、推进大型化和炼化一体化建设，在继续稳步增大规模实力的同时，加快油品质量升级，持续提升盈利能力和国际竞争力，适度有效发展炼油行业，促进产业升级，真正实现由炼油大国向炼油强国的转变。

中国炼油工业

未来将

1 炼油规模仍将较快扩张，多元化市场主体格局进一步发展

2013年，我国炼油能力将新增3550万吨左右，包括1个新建项目和7个以上改扩建项目，具体有四川彭州石化千万吨级新建炼厂、乌石化扩建项目、安庆石化质量升级项目、武汉石化和石家庄炼厂改扩建项目等（见表4）。此外，民营炼油企业也可能有一些新建和改扩建项目投产以及一些落后产能被淘汰。预计到2013年底，我国炼油总能力将突破6亿吨达到6.1亿吨，同比增长6.2%。

根据2013年以后新增炼油产能项目情况，预计到2015年，我国炼油总能力将达到6.8亿吨左右。目前，中石油、中石化及中海油等石油公司旗下的共计有15个左右的新建及改扩建的千万吨级炼厂项目在继续推进中，此外还有15个左右的规划拟建炼厂项目（见表5）。随着这些大型炼厂和改扩建油品质量升级项目的建成投产，中国炼油的规模化程度、炼化一体化程度、产业集中度及集约化程度将进一步提高，油品质量也将进一步提升，中国炼油业的国际竞争力将有新的提高。

分各市场主体看，不同公司将根据当前形势与自身特点，做出必要的调整，积极谋求新的发展。中石油将有序推进炼化重点项目和成品油管网建设，顺应国内外市场需求，与中俄、中缅、中哈以及海上四大战略通道建设进度相协调，搞好炼油布局和结构调整。2013年底中石油国内炼油能力将达到1.87亿吨，占全国炼油能力的31%。随着锦州到郑州成品油长输管线的建成，中石油的成品油长途运输将得到很大改善。中石

化将继续致力于做大做强长三角、珠三角、环渤海湾三大炼化企业集群，做精做优沿江及内地炼化企业，实现其建设世界一流炼油公司的目标；同时还将打好合资合作牌，尤其加强与资源国家公司的合作，继续用市场换资源，加快合资合作大炼化一体化项目建设，中科大炼油、镇海炼化二期和福建炼化二期等大型炼油项目都在推进中。2013年底中石化国内炼油能力将达到2.75亿吨，占比45%。中海油本着继续向中下游延伸拓展的战略构想，其惠州炼厂计划将炼油能力扩大到2000万吨，控股的中捷石化、大榭石化等炼厂也已有扩建计划。中国化工通过收购山东部分地炼企业并进行扩建，炼油业务将进一步发展。中化集团泉州1200万吨项目2014年将投产，正式成为国内炼油业界的独立一员。陕西延长及山东地炼等也将通过提高原料深加工和综合利用能力，发展终端销售业务和特色业务等进一步提高市场竞争力，实现可持续发展。国家根据产业政策一直要求和引导对100万吨炼油能力以下的小炼厂进行关停并转，多省市也制定了执行车用汽柴油国IV标准时间表，一些规模小、实力差、产品质量得不到保证的地炼将面临新的挑战与洗牌。

值得关注的是，随着我国炼油业与资源国大型炼油项目合作的深入发展，外资在华权益炼油能力将呈上升趋势。国内新建大炼厂中有中俄天津东方石化、中沙昆明石化、中委广东揭阳石化、中卡壳牌台州大炼化以及中科湛江大炼油等中外合资项目，2012年大多已全面投入建设，其主要油源是资源国合作方。俄罗斯、科威特、委内瑞拉及卡塔尔等资源国的国家石油公司将继沙特之后进入中国炼油市场，建成后外资在华的权益能力将从目前的824万吨陡增至4000万吨以上，约占全国总炼油能力的6%。

未来三年，主要炼化项目进展、国内经济发展走势，国内成品油价格政策和周边国家地区对华油品出口情况仍是影响市场供需平衡的最大不确定性。预计未来三年年均新增炼油能力4000万吨左右，年均增速将加快至7.3%。而随着国内经济增速的放缓，节能汽车的推广和成品油价格形成机制改革的深化等将使成品油消费量增速逐渐有所放缓并回归理性。炼能增速的有所加快和成品油消费量增速的放缓与回稳，这“一增一减”将有可能使成品油供需差持续有所扩大。我国应合理布局炼油项目，控制投资投产节奏，成品油供应能力不宜增长过快，避免出现因局部时间内投产过分集中和密集而出现短期能力明显过剩的现象，特别是注意到山东等地已经出现了严重过剩的局面，广东等地随着多个炼油项目的建成投产后也可能出现过剩的现象，也要避免出现过度竞争、扎堆建设、重复建设，使布局出现新的不合理情况。

2 炼油布局将进一步优化，装置

当前各地成品油市场区域不平衡的情况还存在，而随着主要消费地区一批大炼厂的建成，我国炼油的物流平均运输距离将有所缩短，炼油能力与市场将有更好的匹配。未来我国炼油工业布局将进一步优化，布局重点将进一步向进口原油运输便利、市场需求集中地区并适当向主要资源地区转移。其总体思路是：在以长三角、泛珠三角、环渤海湾的“两洲一湾”地区为主的同时，适度发展中西部核心区，完善沿边地区布局，建成若干个2000万吨炼油、200万吨乙烯大型炼化生产基地，新布的点可能减少，改扩建将增多。其中，中西部核心区主要包括以武汉、重庆、成都为核心的石化产业集中区，布局及建设规模则以填补市场空白、满足当地成品油市场为主；西南地区加快昆明炼厂等炼油项目建设，以满足当地的成品油市场需求。值得一提的是，到2015年我国华南和西南地区的炼油能力将发生较大的变化，合计新增炼油能力5000万吨以上，从而将与当地的区域经济更加协调发展；东北地区炼能所占比例将进一步下降，北油南运的局面将在一定程度上得到改变。但预计到2015年，华中、西南两个地区仍将存在一定

3 装置和产品结构将持续调整，炼厂加工不同原油的适应能力

近十年来，全球在石油资源生产成本和油价不断抬高的同时，高硫、含酸、重质等劣质原油比例也在逐年上升。国内石油探明储量的品位也在不断下降，大部分炼厂不得不增加炼制高硫、高酸、重质等劣质原油。这些原油在炼制过程中，需要增加更多脱硫、除酸、减碳、脱除重金属等所需的投入，从而增加了物耗与能耗，推动炼油行业成本总体攀升。加之劣质原油采用传统加工方法获得的轻质组分少，所得成品油的辛烷值和十六烷值一般达不到标准要求，不得不增加工艺组合，进行后序加工处理，这些在明显削弱炼厂的盈利能力和竞争力的同时，也增加了炼厂调整装置结构的必要性和紧迫性。

从原油实际加工情况看，我国炼厂加工原油呈劣质化趋势。中国石化加工含硫、含酸原油的比例已超过80%。原油资源的劣质化必然促使炼

表4 2013年国内主要炼厂产能增长 万吨

企业	新增产能	投产月份
中石油	1400	
乌石化	400	10月
四川石化	1000	9月
中石化	1350	
安庆石化	300	9月
扬子石化	550	12月
石家庄炼厂	300	12月
武汉石化	200	6月
地炼	800	
合计	3550	

表5 部分将于2013年以后投产的新/改扩建炼厂项目 万吨

企业	区域	企业名称	增长能力	投产时间	备注
中石油	西南	昆明炼厂	1000	2015	新建
	华东	台州炼厂	2000	待定	新建
	华南	揭阳炼厂	2000	待定	新建
中石化	华东	齐鲁石化	400	2015	改扩建
		福建炼化二期	1200	待定	改扩建
		扬子石化	450	2015	改扩建
		镇海炼化	1200	2015	改扩建
	华南	湛江东兴	300	待定	改扩建
		中科大炼油	1500	2014	新建
中海油	广东	惠州炼厂二期	1000	待定	改扩建
	河北	中捷石化	800	待定	改扩建
中化	福建	泉州炼厂	1200	2014	新建
其他	福建	古雷石化	1600	2015	新建
合计			17200		

由大走强、稳健前行 (下)

适度有效发展

□ 中国石油集团经济技术研究院 金云
□ 中国石化集团公司经济技术研究院 朱和

大型化和炼化一体化程度进一步提高

的市场缺口,东北、西北两个地区仍将是重要的成品油外输地。华东、华南、华北地区未来几年新建和扩建项目较多,产能增长迅速,能满足当地成品油的需求,形成供需大致平衡的局面。

随着多个大型新建或改扩建炼油项目的投产,我国炼厂的装置平均规模将进一步提高。预计到“十二五”末中石油、中石化的炼厂装置平均规模可分别提高到760万吨和850万吨,地炼的装置平均规模也将有所提高。同时,未来几年我国新建的千万吨级炼油基地中,如中科大炼油、台州石化、揭阳石化等,也都配套了百万吨级乙烯装置。随着这些大炼化一体化项目的投产,我国装置的大型化程度、进口原油加工能力、炼化一体化的程度将进一步提高,进而促进大型炼化基地化的建设与发展。但随着新型煤化工、天然气化工的快速发展,传统炼化一体化模式也将逐步有所变化,有些煤厂将出现炼煤化一体化的新模式。未来借助千万吨级炼油厂和大型乙烯工程改扩建及新建项目,还将加强公用工程系统的优化整合,实施炼油化工产业链之间的资源整合和优化,提升资源利用效率,提高资源使用价值,降低成本,提高企业的抗风险能力和整体竞争力,实现炼油、化工的协同发展。

将进一步提高

油工业完善加工手段,提高加工深度,增加深加工、精加工或预处理工艺装置必然带来炼油加工复杂度、苛刻度的提高,对节能减排和增加清洁油品生产与质量标准升级将构成严峻挑战和更大的成本压力。总体看,今后在装置结构调整方面,一是东部沿海地区炼厂将大力发展液体收率高、能最大限度生产清洁运输燃料和化工用油的工艺和装置;二是以提高油品质量为主要目标,将调整内陆地区炼油厂的装置结构,适当增加高辛烷值汽油组分及煤油、柴油加氢精制装置的能力。在产品结构调整方面,将提高高标号车用汽油、车用柴油和中高档内燃机润滑油在产品中所占的比例,降低燃料油比例,满足汽车工业发展的要求,同时经济可行地提高化工用油的产量,以满足石化产业发展的需要。需要指出的是,随着我国乙烯工业和石化工业的大发展,对优质化工轻油的需求将激增,如何进一步提供优质化工原料是未来需要认真解决的问题。

4 原油加工量将稳步增长,航煤产量快速上升

2013年国内原油加工量将有较大的增长。预计2013年中国原油加工量4.89亿吨,较2012年增长2460万吨,同比增长5.4%;成品油产量2.99亿吨,同比增长6.2%。其中,汽油产量9540万吨,同比增长6.5%;柴油产量

1.80亿吨,同比增长5.5%;煤油产量2375万吨,同比增长11%,继续保持两位数的增长。未来几年,不断扩张的机场数量和航空运输量将继续推动未来中国航煤生产的发展,预计2015年国内航煤产量将达2800万吨以上。

5 来自外部的市场竞争压力将会进一步加大

一是随着经济全球化和我国对外开放的进一步深入发展,以及中国对外单边和多边自由贸易区的建立和发展,未来来自炼油能力过剩或发展出口导向型炼油工业的周边国家及地区(如韩国、新加坡、中国台湾、日本、俄罗斯等)的油品进口量将增加。二是随着国内成品油定价机制改革的深化和与国际市场的进一步接轨,我国石油石化业对外

进一步扩大开放,一些发达国家和资源国家对中国的炼油投资将可能继续增加,国内炼油业的多元化市场竞争将进一步加剧。目前,已有一些中外单边和多边自由贸易区开始着手谈判,如中国-海湾合作委员会自贸区和中日韩东北亚自贸区谈判等。如这些自贸区建立并付之实施,将对我国石油石化业影响巨大。

6 产品质量标准不断提高,清洁油品将成为我国炼油工业加快发展的重点

在车用汽柴油达到国Ⅲ标准基础上,未来三年我国汽柴油将继续进行质量升级,努力在2013年底及2014年底分别达到国Ⅳ标准,局部地区率先达到国Ⅴ标准,到2017年底前实施国Ⅴ汽油标准。炼厂将把油品升级步伐加快和更加重视环保当作一件大事来抓,率先掌握发展的主动权。2013~2015年投产的炼油项目需按照欧洲Ⅳ标准生产。现有炼油厂需提升装置水平,增加加氢裂化、加氢精

制或催化重整等二次加工装置和制氢装置,以达到环保要求。值得一提的是,我国不少大型炼厂多位于沿海沿江、人口密集、经济发达地区,对环保的敏感度,对绿色的要求和安全的关注度将越来越高。因此,我国炼油企业要主动出击,率先示范,高标准、严要求做好节能减排、安全环保工作,多产清洁油品,为促进炼油工业和社会民生的和谐发展做出贡献。

7 替代燃料将继续较快发展,市场前景广阔

我国未来替代能源的开发仍将主要集中在生物燃料、煤制油、煤基醇醚燃料、天然气和电动车等领域。根据发改委发布的《可再生能源发展“十二五”规划》,到2020年,我国生物燃料乙醇和生物柴油的年替代量将达到1000万吨成品油,因此乙醇汽油和生物柴油有一定的发展空间。目前多个以非粮为原料的燃料乙醇项目正在稳步推进,生物柴油工艺也不断取得新突破。甲醇汽油将在克服一些技术经济问题后推广使用。煤制油产能有望进一步增加,国家发改委已将内蒙古纳入“煤炭深加工示范项目规划”,内蒙古煤制油扩容项目有望付诸实施,而神华500万

吨煤直接液化制油项目已获国务院批复。随着我国天然气工业的快速发展和一批LNG项目的逐步建成投用,国内天然气汽车行业将有新的快速发展,天然气替代车用燃料用量将快速上升。替代能源的发展将为炼油产业结构调整,积极适应煤炭、天然气、生物质等替代燃料的较快发展,努力实现炼油厂加工原料的多元化开拓新的思路。中石油、中石化及中海油等大型国企将继续有选择、有重点地参与实用替代能源的规模化开发和利用。但总体看,我国车用燃料仍将以石油基汽、柴油为主,其他替代燃料仍将在总用量上处于次要和补充的地位。

产能过剩 我国丁苯橡胶

丁苯橡胶 (SBR) 是以丁二烯和苯乙烯为单体, 采用自由基引发的乳液聚合或阴离子溶液聚合工艺而得的目前世界上产量最高、消费量最大的通用合成橡胶 (SR) 品种, 其物理机械性能、加工性能和制品的使用性能接近于天然橡胶 (NR), 但耐磨性、耐热性、耐老化性优于天然橡胶, 可与 NR 以及多种 SR 并用, 广泛用于生产轮胎与轮胎制品、鞋类、胶管、胶带、医疗器械、汽车零部件、电线电缆以及其他多种工业橡胶制品。按生产工艺, 丁苯橡胶通常可以分为乳聚丁苯橡胶 (ESBR) 和溶聚丁苯橡胶 (SSBR) 两大类, 乳聚丁苯橡胶开发历史悠久, 生产和加工工艺成熟, 应用广泛, 其生产能力、产量和消耗量在丁苯橡胶中均占首位; 溶聚丁苯橡胶是兼具多种综合性能的橡胶品种, 其生产工艺与乳聚丁苯橡胶相比具有装置适应能力强、胶种多样化、单体转化率高、排污量小、聚合助剂品种少等优点, 是今后的发展方向。

产能持续增长

01

近几年, 随着我国轮胎工业的快速发展, 丁苯橡胶生产能力增长很快, 先后有多套装置建成投产。2010 年杭州浙晨橡胶有限公司的 5 万吨乳聚丁苯橡胶和天津陆港石油橡胶有限公司 10.0 万吨乳聚丁苯橡胶建成投产, 2011 年福橡化工有限责任公司 10.0 万吨乳聚丁苯橡胶建成投产。2012 年 1 月, 山东华懋新材料有限责任公司新建 10.0 万吨溶聚丁苯橡胶建成投产; 7 月, 中国石油抚顺石油化工公司新建的 20.0 万吨乳聚丁苯橡胶建成投产; 11 月, 杭州浙晨橡胶有限公司新建二期 5.0 万吨乳聚丁苯橡胶建成投产。截至 2013 年上半年, 我国有丁苯橡胶生产厂家 15 家, 总生产能力 165.7 万吨, 其中乳聚丁苯橡胶 10 家, 生产能力合计为 135.5 万吨, 占总生产能力的 81.77%; 溶聚丁苯橡胶 5 家, 生产能力为 30.2 万吨, 占总生产能力的 18.23%。其中中国石化集团公司 43.2 万吨, 占总生产能力的 26.07%; 中国石油天然气集团公司的生产能力为 59.5 万吨, 占总生产能力的

35.91%; 其他企业 63.0 万吨, 占总生产能力的 38.02%。2013 年我国丁苯橡胶主要生产厂家情况见表 1。

随着生产能力的不断增加, 我国丁苯橡胶的产量也不断增加。2003 年我国丁苯橡胶的产量为 40.79 万吨, 2007 年的产量为 70.10 万吨, 2009 年增加到 85.00 万吨, 2012 年进一步增加到约 123.00 万吨, 同比增长约 6.96%。

今后几年, 我国仍将有多套新建或者扩建丁苯橡胶生产装置, 主要有山东诸城市国信橡胶有限公司 10.0 万吨乳聚丁苯橡胶, 浙江维泰橡胶有限公司 10.0 万吨乳聚丁苯橡胶, 中国兵器工业集团山西北方兴安化学工业有限公司与西班牙戴纳索 (Dynasol) 管理有限公司合资建设的 10.0 万吨溶聚丁苯橡胶, 中石化巴陵石油化工有限公司新建 3.0 万吨溶聚丁苯橡胶等, 预计到 2017 年, 我国丁苯橡胶的总生产能力将达到 200.0 万吨。

消费潜力巨大

近年来, 我国橡胶制品业发展迅速, 各种橡胶制品产量都有大幅度增长, 使得我国丁苯橡胶的需求量不断增加。2005 年我国丁苯橡胶的表观消费量为 65.32 万吨, 2007 年增加到 94.06 万吨, 2009 年突破百万吨大关, 达到 112.25 万吨, 同比增长约 20.16%。2012 年表观消费量为 147.52 万吨, 同比增长约 10.12%。相应产品自给率 2007 年为 74.53%, 2009 年为 75.72%, 2012 年为 83.38%。近年来我国丁苯橡胶的供需情况见表 2。

我国丁苯橡胶主要用于生产轮胎、胶鞋、胶管胶带以及力车胎等。其中轮胎行业对丁苯橡胶的需求量约占总消费量的 64.0%, 力车胎的需求量约占 10.5%, 胶管胶带的的需求量约占 9.5%, 胶鞋行业的需求量约占 6.0%, 其他方面的需求量约占 10.0%。

轮胎行业 轮胎行业是我国丁苯橡胶最主要的消费领域。在轮胎领域, 丁苯橡胶主要用作轮胎的胎面胶、胎侧胶、胎体帘布层胶、胎圈护胶、胶芯胶以及钢丝夹胶等。其中轿车轮胎、农用轮胎及工程轮胎应用丁苯橡胶的比例较高, 一般均在 50% 以上, 其中用于工程轮胎的比例高达 90% 以上。国有大型轮胎企业和外资轮胎企业以生产载重斜交胎和子午胎为主, 所用的丁苯橡胶主要是国产胶以及来自韩国、中国台湾和日本的进口产品, 很少使用俄罗斯产品。使用的牌号除通用牌号 SBR1502 以及 1500 外, 还使用充油牌号 SBR1712, SBR1778, 特别是外资轮胎企业, 如韩泰轮胎、米其林、佳通、固特异等, 子午胎配方中已经基本上使用充油丁苯橡胶。另外, 用于生产高性能轮胎的环保型丁苯橡胶 SBR1712E, 丁苯母炼胶 SBR1675, 高苯乙烯丁苯橡胶 SBR1903, SBR1904 以及溶聚丁苯橡胶 F1204, VSL4000 等也有一定的使用量; 国内中型轮胎企业主要生产斜交胎、载重胎、工程胎以及农用胎等。这部分企业基本上使用国内生产的通用牌号, 也使用一部分来自韩国、中国台湾以及俄罗斯的进口胶。这些企业对橡胶新产品与新牌号要求不是十分迫切; 小型民营轮胎企业大多以生产小型斜交汽车胎和农用胎为主。这部分企业除使用国产丁苯橡胶外, 还大量使用从俄罗斯进口的丁苯橡胶。尽管俄罗斯丁苯橡胶的产品质量较差, 但因价格低廉, 迎合小型轮胎企业低成本需要, 因此受到小企业欢迎, 特别是在山东、河北、河南、黑龙江、吉林等省使用较普遍。

力车胎 力车胎主要包括自行车胎、摩托车胎和手推车胎, 所使用的品种主要是 SBR1500, 彩色自行车外胎主要使用 SBR1502, 部分摩托车外胎也使用 SBR1712 及少量的溶聚丁苯橡胶, 也有的企业使用少量 SBR1721。

胶管胶带 胶带主要分为输送带和传送带两大类。输送带包括普通输送带、阻燃输送带、传动带包括普通

表 1 2013 年我国丁苯橡胶主要生产厂家情况

生产厂家名称	生产能力	生产技术	产品主要牌号	万吨
中石化齐鲁石油化工公司	23.0	日本瑞翁	1500、1502、1712、1778、1714、1721	
中石油吉林石油化工公司	14.0	日本 JSR	1500、1502、1712、1778、1503、1706-5	
中石油兰州石油化工公司	15.5	前苏联	1500、1502、1503、1712、1500E、1502E	
江苏南通中华化工公司	18.0	台橡	1500、1502、1723、1721、1502E、1712E	
扬子金浦橡胶有限公司	10.0	齐鲁石化	1500、1502、1712、SBR-1712#	
普利司通(惠州)化工有限公司	5.0	日本 JSR	1500、1502、1712、1778、1503、1706	
浙江浙晨橡胶有限公司	10.0	齐鲁石化	1500、1502、1712、1500E	
天津陆港石油橡胶有限公司	10.0	齐鲁石化	1500、1502	
福橡化工有限责任公司	10.0	齐鲁石化	1500、1502	
中国石油抚顺石油化工公司	20.0	吉林石化	1500、1502、1712	
中石化燕山石油化工公司	3.0	自行开发, 兼产 SBS	Y833A、Y833B、Y833E、Y833AX、Y833BX	
中石化茂名石油化工公司	3.0	比利时 Fina 公司, 兼产 SBS	F1204、F1205、F1206、F375、F376、F377、F410	
中石化高桥石油化工公司	4.2	日本旭化成, 兼产 LCBR	T1534、T2530、T2003、T2535、T2000R	
中石油独山子石油化工公司	10.0	意大利 Polimeri Europa, 兼产 SBS 和 LCBR	SOLR C2557-A、SOLR C2564-A、SOLR72606、SOLR74509、SOLR 72301、SOLR 72613、SOLR 1204、SOLR 1205、SOLR 1206。	
山东华懋新材料有限责任公司	10.0	自有技术		
合计	165.7			

表 2 近年来我国丁苯橡胶的供需情况

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	产品自给率/%
2005	51.42	15.99	2.09	65.32	78.72
2006	58.10	25.42	1.85	81.67	71.14
2007	70.10	25.77	1.81	94.06	74.53
2008	75.12	20.45	2.15	93.42	80.41
2009	85.00	31.27	4.02	112.25	75.72
2010	97.00	32.91	10.52	119.39	81.25
2011	115.00	29.78	10.82	133.96	85.85
2012	123.00	32.45	7.93	147.52	83.38

发展任重而道远

□ 信息早报化工专利 啜亮

02

V型带和汽车V带等。正规胶管胶带企业使用丁苯橡胶以SBR1500、SBR1712和SBR1502居多，原料来源除国产外，主要来自韩国和中国台湾，小型胶管胶带企业更多使用价格较低的俄罗斯产品。胶管胶带行业的发展主要依赖于煤炭、钢铁、水泥、电力、港口、矿山、汽车、石油、纺织、轻工以及机械等行业的发展。

制鞋行业 传统的胶鞋产品主要是布面胶鞋和全胶鞋。近年来冷粘类的旅游休闲鞋业成为主要耗胶产品。乳聚丁苯橡胶广泛应用于鞋类胶制部件，如底材、鞋面及其他配件，既可单一作为胶制部件的主体材料应用，也可与其他弹性体或树脂、塑料并用成为胶制部件的主体材料。目前乳聚丁苯橡胶在制鞋领域的应用中以SBR1502居多，也使用部分SBR1500及SBR1778。也有少量企业使用少量的溶聚丁苯橡胶和高苯乙烯含量丁苯橡胶生产高档鞋。由于近年来制鞋业已越来越多地使用其他替代材料，如鞋底基本使用聚氨酯(PU)、乙烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)、丁苯热塑性弹性体(SBS)以及相当数量的再生胶等，因此制鞋行业对丁苯橡胶的需求量大幅度减少。

在今后几年，我国汽车工业仍将持续快速发展，由此将继续推动轮胎行业的快速发展。另外，随着国家一系列基础项目的进一步实施，将会给工程胎以及各种胶管、胶带等行业带来巨大的潜在市场。预计2017年我国对丁苯橡胶的总消费量将达到约180.0万吨，其中乳聚丁苯橡胶的需求量约为160.0万~165.0万吨，溶聚丁苯橡胶的需求量约为15.0万~20.0万吨，乳聚丁苯橡胶仍将是我国丁苯橡胶消费的主要产品。

凯瑞化工主导起草 两项行业标准获批准实施

近日，工信部正式批准469项行业标准。由凯瑞化工股份有限公司起草的《HG/T4387-2012 丁烯水合耐高温树脂催化剂》行业标准名列其中。

随着树脂催化剂应用范围不断扩大，我国生产能力逐渐加大，由于国内没有统一的行业标准，各生产企业的产品质量也无法得到保证。从2010年开始，凯瑞化工股份有限公司主导或参与起草了三项树脂催化剂化工行业标准，其中两项行业标准已由国家工业和信息化部正式发布实施。是对凯瑞化工产品技术的肯定，也是凯瑞化工在市场竞争中提高自身话语权的体现，奠定了凯瑞化工在树脂催化剂领域的领军地位。

据悉，该树脂催化剂产品是凯瑞化工股份有限公司研发团队研究开发的，具有国际先进水平。目前，该产品已申请5项国家发明专利。耐高温树脂催化剂产品的核心技术是通过在树脂骨架上引入吸电子基团，使催化剂具有更佳的耐温性能和催化剂活性，广泛应用在正丁烯水合制备甲乙酮、异丁烯水合制备叔丁醇、丙烯水合制备异丙醇、混合丁烯的水合制取混合醇等工艺反应过程中。

新建装置宜慎重

产能过剩，新建装置宜慎重 随着我国多套新建或扩建丁苯橡胶装置的陆续建成投产，预计到2017年我国丁苯橡胶的生产能力将达到约200.0万吨，而届时的需求量只有约180.0万吨，生产能力将出现过剩，因此，今后新建生产装置应该慎重。

调整产品结构，加快新产品的开发和应 目前我国乳聚丁苯橡胶生产装置主要生产SBR1500、SBR1502、SBR1712以及SBR1778等几个主要牌号，与国外拥有几十个牌号的大型合成橡胶公司相比，差距较大。用于制造海绵体、胶鞋和玩具等色淡透明制品、用于胎内外侧的色亮非污染型充环烷油等品种还很少生产。预交联丁苯橡胶、粒状丁苯橡胶、液体丁苯橡胶、羧基丁苯橡胶及防滑丁苯橡胶等品种在国内也很少生产，所需要的产品主要依靠进口。随着欧盟、美国、日本等相关环保法规的实施，世界各国对轮胎环保性能的要求日益严格，使开发环保化和高性能化的丁苯橡胶产品的需求更加迫切。今后重点应加强不同牌号的充油乳聚丁苯橡胶，不含亚硝酸铵的乳聚丁苯橡胶产品，适用于高性能轮胎

的乳聚丁苯橡胶，高性能沥青改性专用粉末丁苯橡胶，填充增强材料的丁苯橡胶以及适用于欧盟REACH法规和轮胎标签法规的新型环保型丁苯橡胶新产品开发和应用，以满足市场需求。

加强新技术的研究和开发步伐 开发使用高效乳化剂、引发剂及新型的相对分子质量调节剂以提高聚合转化率，缩短聚合反应时间，以改善产品性能，降低生产成本；研制新型、高效、无毒的助剂，实现环保清洁生产及产品的环保化；改进脱气、凝胶、后处理等关键设备，降低能耗，进一步降低生产成本；开发乳聚丁苯橡胶超前储备技术，提高装置整体运行水平；利用原位杂化，活性自由基聚合和纳米技术，提升传统产业的技术水平，开发高性能乳聚丁苯橡胶新产品。

积极拓展出口市场 随着国内多套新建或扩建丁苯橡胶生产装置的陆续投产，国内的生产能力将出现过剩，因此，未来几年我国丁苯橡胶的市场竞争将会更加激烈，相关企业应该不断提高产品质量，积极开发国外市场，扩大出口，参与国际竞争。

03

中国国际复合材料科技大会 (CCCM) 将在金秋9月盛大开幕

第一届中国国际复合材料科技大会 (CCCM-1) 将于2013年9月10日~13日在北京国际展览中心召开。会议以复合材料与新兴产业为主题，意在提升复合材料在航空航天领域的应用水平，促进复合材料在战略性新兴产业等重要工业领域扩大应用；引领传统材料的复合化创新研发，拓展与延伸复合材料的学科内涵；搭建具有国际视野的科技交流平台，促进“学会”自身建设和行业产学研合作发展。

CCCM-1大会是中国复合材料学会第一次独立主办的全国性行业盛会，并与“中国国际复合材料工业展览会 (CCE)”同期同地举办。此次会议以学术交流为主；举办以7大复合材料研究主方向，共35场次的中文分会场和一个英文分会——海洋工程先进复合材料国际会议 (ICACME2013)，台湾清华大学马振基教授组织的第52分会场得到了台湾复合材料工业同业公会协助，英国复合材料学会推荐了五位英国知名教授进行特邀报告；与此同时大会还开展了勇攀职场高峰论坛，科研成果展示分会场，创业项目秀分会场三个特色分会场。CCCM-1大会与多家出版社和媒体达成协作，大会收录的文章将有机会在国内外高水平的杂志中刊登。(苏志)

第八届中国国际工程塑料工业展览会与您相约9月上海

第八届中国国际工程塑料工业展览会将于2013年9月3日~6日在上海新国际博览中心举办，此展会与第十三届亚太国际塑料橡胶工业展览会共同举办，总展出面积规模达5万m²，这将是一次产业链上下游之间交流与沟通难得的盛会！

中国已成为世界瞩目的塑料加工中心，更使世界的目光齐聚中国，特别是工程塑料和高端产品市场，已经成为商家的必争之地。2005年中国塑料制品产量达到2184.23万吨，2010年达到4565.01万吨，2012年达到5800.16万吨；2011年我国改性塑料产量约为750万吨，2012年可达853万吨，而2013年将是迎来更大发展机遇的一年，也是“十二五”规划的第三年。低碳环保、新一代信息技术、生物、高端装备制造、新能源、新材料、新能源汽车等七大战略新兴产业发展规划将是我国的重要国策之一，而技术的优势正是行业最为关注的地方。在低碳时代的竞争中，把握技术上的优势才能不被市场所淘汰。加快产业转型升级，以企业发展战略的高度来迎接低碳经济带来的机遇与挑战。

第八届中国国际工程塑料工业展览会是集产品展示、技术讲座、信息交流和经贸洽谈于一体的展览会，将安排多项活动及各类研讨会等，敬请关注。(崔玲)

下半年石油和化工行业

A 上半年行业经济运行总体情况

上半年,石油和化工行业经济增长取得了较好成绩。统计局数据显示,1~6月,全行业规模以上企业28130家,实现主营收入约6.3万亿元,同比增长9.3%;利润总额3944.5亿元,增长9.6%;上缴税金4235.9亿元,增长5.1%;完成固定资产投资8559.5亿元,增长16.6%;进出口总额3152.1亿美元,下降2.1%,其中出口858.4亿美元,增长2.4%;资产总计9.6万亿元,增幅12.6%。上半年,全国石油天然气总产量(油气当量)同比增长5.8%;主要化学品总产量增幅约6.1%,见表1。

石油天然气开采业 上半年,油气开采业收入增速减缓,效益下降。1~6月,石油和天然气开采业规模以上企业276家,实现主营收入6471.4亿元,同比增长3.4%;利润总额2056.5亿元,下降7.6%;上缴税金1169.0亿元,下降7.5%;完成固定资产投资1054.6亿元,增长25.7%;资产总计1.98万亿元,增幅8.8%。上半年,全国原油产量1.04亿吨,同比增长4.3%;天然气产量564.1亿立方米,增长8.9%。

原油加工业 上半年,原油加工业收入增长基本平稳,效益明显改善。1~6月,原油加工业规模以上企业1316家,实现主营收入1.68万亿元,同比增长3.0%;利润总额67.6亿元,去年同期亏损261.9亿元;上缴税金1984.1亿元,增幅11.1%;完成固定资产投资953.6亿元,增长20.7%;资产

总计1.42万亿元,增幅9.9%。上半年,全国原油加工量2.37亿吨,同比增长4.1%;成品油产量(汽、煤、柴油合计)1.46亿吨,增长5.6%。

化学工业 上半年,化工行业经济走势整体上表现平稳,效益持续改善。1~6月化工行业规模以上企业25169家,实现主营收入3.80万亿元,同比增长13.2%;利润总额1717.1亿元,增长10.6%;上缴税金1034.9亿元,增长10.5%;完成固定资产投资6104.0亿元,增长13.3%;进出口总额2300亿美元,其中出口713亿美元,增长3.6%;资产总计5.91万亿元,增幅14.2%。上半年,全国乙烯产量794.6万吨,同比增长4.6%;烧碱产量1406.2万吨,增长4.7%;化肥产量4017.6万吨,增幅8.6%;合成树脂产量2830.2万吨,增长7.8%;轮胎产量4.6亿条,增长7.7%。

专用设备制造业 上半年,专用设备制造业利润持续快速增长,整体效益良好。1~6月,行业规模以上企业1369家,实现主营收入1763.3亿元,同比增长16.4%;利润总额103.4亿元,增幅26.6%;上缴税金47.9亿元,增长9%;完成固定资产投资447.3亿元,增长36.6%;资产总计3152.7亿元,增幅20.0%。上半年,石油钻并设备20.1万台(套),同比下降1.5%;炼化专用设备119万吨,与上年同期持平。

B 经济运行基本特点

经济走势平稳 根据统计局数据,1~6月,石油和化工行业增加值同比增长9.1%,比前5月加快0.3个百分点。其中化学工业增加值增幅11.9%,比前5月回落0.2个百分点。上半年,石油和化工行业重点产品80%以上有不同程度的增长。其中,能源增速加快,油气总当量增幅5.8%,比去年同期加快4个百分点;主要化学品总量增幅6.1%,增势基本稳定。1~6月,行业收入增长保持平稳,最大增幅为9.5%,最低增幅为8.8%,最大波动幅度仅为0.7%。分季度看,一季度同比增长9.5%,二季度增幅9.2%,行业经济走势比较平稳。

行业结构升级稳步推进 今年以来,专用化学品、橡胶制品、有机化学原料和合成材料制造业等成为化工行业经济增长的主要动力。数据分析显示,上半年,专用化学品对化工行业利润增长的贡献率达到41.1%,橡胶制品贡献率为28.8%,有机化学原料和合成材料制造利润贡献率分别为26.6%和21.6%;而化肥和无机原料制造的利润贡献率分别为-25.3%和-17.5%。数据还显示,今年上半年农药行业效益继续保持良好发展势头,利润增幅最高,达到43.5%。橡胶制品与农药等行业在2008年和2009年被迫进行结构调整和产品升级,目前成效正在显现。从整个化工行业看,“结构升级”正在稳步推进。

投资结构继续优化 上半年,行业投资增长大体平稳,基本符合预期。行业投资继续向油气开

采、新能源开发,以及有机原料、合成材料、精细化学品和专用设备制造等领域倾斜。据统计,1~6月,天然气开采投资增幅达51.5%,专用设备制造业投资增长36.6%;有机原料制造增长24.3%,合成树脂和合成橡胶制造分别增长18%和40%,涂料制造增幅34%,化学试剂和助剂增长21%;均明显高于全行业平均增速。化工行业中,专用化学品制造投资总额所占比重为20%,有机原料制造占比达到19.1%,合成材料占比13.2%,合计超过五成。

同时,一些过剩行业投资明显回落。如,上半年无机酸行业投资同比下降2.4%,氮肥增幅只有5%,磷肥降幅更是超过45%。

东部地区经济增长较快 东部地区收入增长较快。1~6月,东部11省市主营收入4.17万亿元,增长9.8%,占全国行业收入比重66.3%。中部8省主营收入1.08万亿元,增长8.0%,占比17.2%。西部12省市区主营收入1.04万亿元,增幅8.7%,占比16.5%。

利润增长主要来自东部地区。1~6月,东部地区利润总额2199.5亿元,同比增长19.5%,占全国行业利润总额的55.8%。中部地区利润总额694.9亿元,同比下降1.2%,占比17.6%。西部地区利润总额1050.2亿元,同比下降0.4%,占比26.6%。中西部地区效益下滑明显,利润增长主要来自东部。

上半年,东部地区经济增长明显快于中西部地区,效益也好于中西部地区,且走势相对平稳,

C 当前行业经济运行中的主要问题

产能过剩矛盾突出 产能过剩是当前行业经济运行中的突出矛盾。最新数据显示,上半年,烧碱装置平均利用率约为75%;纯碱装置平均利用率接近85%;而聚氯乙烯只有60%;甲醇更低,不足60%。据了解,目前一些过剩行业的企业处于“被开工”境地,特别是一些新投产的企业,由于种种原因,开工亏损,不开工更亏损,处境艰难,前途莫测。一些过剩行业的装置利用率越高,意味着产能释放越大,市场竞争也越惨烈,“两碱”便是突出例子。市场监测显示,上半年,烧碱(片碱)市场均价一直徘徊在2700~2800元/吨之间,是两年多来的最低位;纯碱均价始终在1400元下方震荡,创近三年多来新低。而且,甲醇、聚氯乙烯、氮肥、磷肥等产品的价格也是长期低位徘徊,这些行业整体上处于亏损或亏损边缘。

有效需求不足 今年初,国内市场需求大幅减缓,行业各种潜在矛盾激化,市场动荡加剧。数据显示,1~2月,国内石油表观消费量由去年的5%突然下降为负增长(-0.3%),其间基本没有缓冲过渡时间,这种情况只有在2009年初金融危机爆发时出现过,所不同的是,当时降幅虽然更大一些,但随即开始回升;而今年上半年的情况是持续疲软,至今仍未见趋强迹象。主要化学品的需求情况也大致如此。年初主要化学品表观消费总量的增幅只有2.5%,较上年大幅回落逾4个百分点,此后虽

表明东部地区产业转型升级取得成效。

效益趋于改善 利润增长加快。1~6月,全国石油和化工行业利润总额同比增长9.6%,增速比1~5月加快2个百分点,二季度以来加快的趋势明显;收入增幅9.3%,比1~5月加快0.2个百分点。收入、利润增长基本同步,行业整体效益趋于改善。

成本升势基本平稳,亏损企业亏损状况继续改善。 1~6月,石油和化工行业销售成本5.26万亿元,同比升幅9.9%;每100元主营收入成本为83.59元,同比上升0.41元,比今年1~5月增加0.27元;应收账款7641.4亿元,增长14.2%。上半年,全行业亏损企业4529家,同比增加1.7%,亏损面为16.1%,比前5月回落0.4个百分点;亏损企业亏损额719.2亿元,同比下降18.4%;行业负债累计5.37万亿元,增长12.0%,资产负债率55.73%,比1~5月下降0.6个百分点。此外,上半年,石油和化工行业财务费用同比增幅6.3%,管理费用增长9.3%。

价格降幅收窄 6月份,石油和化工行业价格总水平降幅今年来首现收窄,出现见底企稳迹象。统计局价格指数显示,当月石油天然气开采业降幅7.8%,比上月缩小2.7个百分点;炼油业降幅4.9%,比上月收窄3.8个百分点;化学工业降幅2.9%,比上月收窄0.4个百分点;专用设备制造业降幅0.8%,与上月基本持平。目前情况判断,行业价格降幅持续扩大的局面基本受到遏制。



轻烃综合利用主旋律： 绿色环保

——记“2013轻烃资源及综合利用技术对接交流会”

□ 记者 路元丽

随着我国石化产业快速发展，副产轻烃资源量不断增加，但化工利用率一直偏低。另一方面，我国对合成橡胶、合成树脂、精细化工产品等需求快速增长，造成丙烯、丁二烯、异戊二烯等供不应求。供需双方的契合催生了轻烃转化成为轻烯烃这个中间产业的兴起，促使各种轻烃生产、利用技术纷纷涌现。7月30日~8月1日，由中国化工信息中心主办，凯瑞化工股份有限公司协办，中国轻烃利用行业协作组承办的“2013轻烃资源及综合利用技术对接交流会”在江西庐山举行。炎炎夏日，和着满山的如滴青翠，轻烃行业的绿色、环保、可持续发展成为与会代表的关注焦点。

绿色环保引领技术发展

作为国家政策鼓励推动的行业，轻烃综合利用在发展过程中绿色环保的色彩日益浓厚。此次会议上，由代表们对 MTBE 脱硫、轻汽油醚化、醋酸仲丁酯生产等技术的关注可见一斑。

凯瑞化工股份有限公司总经理张勇先生指出，绿色环保和资源综合利用是轻烃行业的永恒主题，这一主题也成就了以此为发展理念的凯瑞化工。目前，围绕轻烃综合利用，以绿色环保为主旨，凯瑞化工已在 MTBE、MTBE 脱硫、轻汽油醚化、选择加氢、丁烯-1、醋酸仲丁酯、碳四综合利用等领域取得多项技术成果，获得国家相应专利，并在全国多套工业装置上使用，其性能达到或超过国内外同类技术水平。合作伙伴涵盖中石化、中石油、中海油等国有大型企业以及跨国化工公司。会议上，众多企业对公司相关技术的浓厚兴趣显示了轻烃资源绿色化利用的巨大潜力。

开辟碳四增值利用新途径

轻烃产业发展至今，部分产品已呈过剩趋势，企业开始寻找更具发展空间的新产品。中国石化科技部的袁霞光先生提醒企业，未来几年我国将建设若干套以丙烯/异丁烷为原料生产 PO/MTBE 的大型装置，单套装置 MTBE 产能在 50 万吨以上，将对小型 MTBE 生产装置造成较大冲击，为此应尽快加大异丁烯下游产品技术的研发和应用，提前考虑可能出现的 MTBE 产能过剩问题。袁霞光先生认为，利用碳四生产丁二烯、1, 4-丁二醇、顺酐和芳烃等传统产品难以获得持续的收益，应考虑适度建设异壬醇、异癸醇、聚 1-丁烯、聚异丁烯和 MMA 等具有较高附加值产品的生产装置，同时加大弹性体、共聚物等碳四下游产品的原创性开发，为碳四增值利用开辟新的途径。

在会上，醋酸仲丁酯 (SBA) 成为代表们追捧的明星产品。SBA 具有辛烷值高、无毒、无腐蚀性，氧含量低等特点，是目前发现的可以替代 MTBE 作为汽油添加组分的新型化学品，被称为 21 世纪的绿色新能源。根据汽油中含氧量 < 2.7% 的质量标准，可添加 10% 的 SBA，市场发展前景极其广阔。有关机构预测，我国 SBA 潜在市场将超过 200 万吨/年，而目

前的产量远远不能满足市场需求。因此，该项目研究具有实用价值。据介绍，日本采用阳离子交换树脂固定床管式反应器生产 SBA，烯烃转化率 > 90%，生成 SBA 的选择性可达 89.5%~96.65%。国内有单位采用酸性树脂催化剂生产 SBA，凯瑞化工采用树脂催化剂、裂管式工艺技术生产 SBA，取得催化剂、反应工艺、分离技术等 5 项专利，丁烯转化率 85%，对 SBA 选择性大于 95%。目前该技术已在江西九江、河北石家庄和陕西延安成功运行了 3 套装置，其中九江齐鑫化工的装置已平稳运行近两年。

在会议交流中，有企业代表提出，碳四烯烃综合利用宜首选 2-丙基庚醇。2-丙基庚醇是合成增塑剂 DPHP (邻苯二甲酸二丙基庚酯) 的主要原料，受欧美国家对 DOP (邻苯二甲酸二辛酯) 的封杀，以及 DIDP (邻苯二甲酸二异壬酯) 生产成本偏高影响，国外辛醇生产已经萎缩，碳四烯烃低压羰基合成 2-丙基庚醇已实现规模生产。该产品在国内暂未引起市场的普遍关注，主要是因为国内行业对 2-丙基庚醇和 DPHP 生产技术不了解，也不掌握 DPHP 对塑料加工可能的影响，目前仅有扬巴在 2011 年投产了 9 万吨 2-丙基庚醇装置。

行业发展热潮中的冷思考

国内乙烯装置副产碳四化工利用已较为充分，轻烃利用的重点是炼厂碳四及 MTO 副产碳四。今后，对大型炼化一体化企业，可将炼厂干气提浓后作为乙烯装置原料，或集中区域资源建设干气制乙苯/苯乙烯装置；丙烷资源可作为乙烯装置原料或集中建设丙烷脱氢装置。袁霞光先生指出，为满足我国不断增长的成品油需求，不要盲目追求碳四的化工利用率，高价值的燃料利用仍是碳四利用的最主要途径。为避免污染环境，美国 16 个州已立法禁用 MTBE 作为汽油添加剂，烷基化油已成为汽油的重要调和组份。我国应提前布局，建立相关的财政支持机制，加大技术研发力度，加快烷基化油装置的建设 and 产品推广。

目前，醚后碳四综合利用已成国内化工发展的热点，如芳构化生产混合苯、异构化生产异丁烯或 MTBE、烷基化生产工业异辛烷、催化裂化生产乙烯/丙烯、丁烯水合脱氢生产甲乙酮等均已实现规模化。会上，来自企业的代表提出，在醚后碳四发展热潮中有一系列问题需要引起注意。

首要问题是原料瓶颈，现有碳四分离技术对碳四原料要求相对苛刻，目前碳四利用及规划建设项目原料均采用炼油醚后碳四，应警惕碳四深加工产能的快速扩张带来的原料采购困难加剧问题。国内在建产能全部投入运行，醚后碳四需求量总量每年将超过 3000 万吨，现阶段炼油醚后碳四总量仅 1000 万吨。进口或拓宽碳四来源如乙烯裂解“抽余”碳四、炼油“气分”，是新建碳四利用项目必须考虑的首要问题。另外，值得关注的是，今后我国传统石化企业必将进一步收紧轻烃资源，加强综合利用以提高盈利能力，民营企业的原料来源将受到限制，企业应早做准备。

第二大问题是产能过剩，目前芳构化生产混合苯产能严重过剩，是碳四下游第一个亏损的产业。碳四烯烃氧化脱氢制丁二烯，现阶段与乙烯裂解抽提法相比，没有绝对的经济性优势。近期丁二烯市场价格下行，氧化脱氢制丁二烯将继芳构化之后，成为碳四下游第二个亏损的产业。

第三个问题是，催化裂解制烯烃的市场关注度正在增加，但与丙烷脱氢及甲醇制烯相比，其成本偏高，属于碳四利用的比选方式。

当前，美国页岩气产业的崛起、中东低价产品的冲击、东盟石化行业的兴起以及国内煤化工产品的市场竞争等多重压力，成为我国石化企业加强轻烃综合利用的重要动力。近年我国天然气开采量高速增长、进口天然气猛增以及国内煤制天然气的蓬勃发展，为轻烃利用提供了资源保证。同时，干气提浓、干气制乙苯、丙烷脱氢、高纯度异丁烯、聚异丁烯、丁基橡胶、MTBE/1-丁烯、丙丁共聚树脂、聚 1-丁烯和正丁烷制顺酐等技术的进步为轻烃利用提供了支撑。综上所述，轻烃资源综合利用势在必行，而绿色、环保将成为行业可持续发展不变的关键词。

蓝星品牌核心战略伙伴峰会召开

7月23日,蓝星品牌核心战略伙伴峰会在银川召开。会议围绕“分享、交流、协同、共赢”这一核心议题,对2012年营销工作进行总结及区域市场业绩分析,探讨与解析了2013年营销工作总体规划及工作方向和目标。并对2012年业绩优秀、渠道创新的经销商进行了表彰。

随着世界经济的震荡,蓝星车用品销售面临严峻的挑战。为应对挑战,蓝星车用品不断开展营销变革工作,积极抢占现有市场、扩大销售份额的同时,完善市场布局,扩大市场占有率,并寻找新的市场。会议提出了蓝星车用品三年营销规划:2015年实现主要车用品销量较2012年翻一番,蓝星品牌成为汽车后市场全国性领导品牌,品牌影响力得到跨越性提高。会议还提出了蓝星品牌进入车用尿

素市场的良好契机。

目前,蓝星车用品已初步完成全国7大区域的布局,重视电商、商超渠道的开发和管理,为业务开展奠定了组织基础。2013年上半年,蓝星车用品各种产品总销量同比增长36.7%,其中,不冻液销量同比增长27.8%;润滑油销量同比增长17.4%;玻璃水销量同比增长135%。应市场需求,适合南方地区的水箱宝新产品已全面上市;SG、SL级汽机油,CI级柴机油以及多种包装型号的玻璃水也即将投放市场。

整个会议传达了蓝星车用品现阶段各项业务目标进展情况,提振了经销商的积极性与凝聚力,增强了共创蓝星车用品美好明天的信心。(胡小强)

宏达新材拟退出有机硅单体业务

江苏宏达新材料股份有限公司8月2日公布半年报,1~6月份公司实现营业收入3.81亿元,较去年同期4.03亿元下降5%,实现归属于上市公司股东的净利润为-1.706亿元。宏达新材表示,为应对当前不利环境,公司决定退出有机硅单体生产行业。

该公司称,2013年上半年全球经济增长放缓,报告期内公司融资成本大幅增长。受欧债危机不利影响,家电配件行业等传统硅橡胶下游应用市场严重萎缩。同时,国际上最大的有机硅生产厂家道康

宁在江苏张家港投资的41万吨有机硅单体投产以及国内多家单体生产厂家的扩产,更导致整个有机硅单体市场供应远远大于需求。为此,公司决定退出有机硅单体生产行业。

前不久,该公司与浙江新安化工集团股份有限公司谈判,准备转让全资子公司江苏利洪硅材料有限公司100%股权,目前审计、评估和前期的谈判正在进行。若转让能顺利实现,将进一步改善公司的财务状况和资金状况,为进一步转型重组奠定良好基础。(证)

鲁西化工拟建硝基复合肥项目

鲁西化工集团股份有限公司近日对外披露,为了进一步优化调整公司产品结构,不断推出符合市场需求的新产品,公司拟投资建设60万吨硝基复合肥项目。

根据公告,为满足市场差异化需求及充分利用公司的管理优势和销售渠道,鲁西化工将采用先进的清洁生产和节能工艺进行生产装置的建设。经聊

城市发展和改革委员会备案,公司硝基复合肥项目总投资2.22亿元,将用一年建成,项目建成后预计新增年销售收入17亿元。据了解,该项目将在鲁西化工新材料产业园区内建设,占地面积42亩,项目建设使用资金主要通过企业自筹和银行贷款等方式,确保项目建设顺利实施。(肥)

巴陵石化3万吨溶聚丁苯橡胶开工

7月下旬,巴陵石化具有自主知识产权的年产3万吨溶聚丁苯橡胶(SSBR)工业化生产线改造建设项目进入土建施工阶段,预计2014年一季度竣工。该项目整体技术处于国际先进水平,将为国产高品质节能环保轮胎发挥积极作用。

溶聚丁苯橡胶是一种合成热塑橡胶,其物理机

械性能、加工性能及产品的使用性能接近于天然橡胶,而某些性能如耐磨、耐热、耐老化及硫化速度比天然橡胶更好,可与天然橡胶及多种合成橡胶并用。目前,全球80%的溶聚丁苯橡胶用于高性能的轮胎生产,20%用于塑料改性和制鞋等。(石)

神马股份低价甩卖氯碱资产

为消除同业竞争,神马股份于今年5月曾宣布拟向大股东神马集团出售神马氯碱99.81%股权。这项关联交易的评估结果于近日出炉,转让价格暂定为5526.44万元。

截至今年3月底,神马氯碱的净资产为1.36亿

元,此次交易相当于四折甩卖。未料,大股东仍要求4~6月交易过渡期间的损益由上市公司承担,此举不但可能导致重复计算,还可能会使最终交易价格变得更低。(经)

化工行业拟/在建项目一览

建设单位: 陕西延长石油(集团)有限责任公司榆林炼油厂

项目内容: 榆林炼油厂20000m³/h制氢装置、20万吨DCC裂解轻油加氢改质、20万吨裂解石脑油加氢、苯抽提装置。其中苯抽提装置为新增装置。

主要设备: 苯抽提装置抽提塔、汽提塔、水洗塔、水分馏塔等。

进展阶段: 详细工程设计阶段

建设单位: 陕西延长石油榆林煤化有限公司

项目内容: 延长集团榆林煤化公司15万吨费托合成工艺装置。项目位于陕西省榆林市榆横工业园区。15万吨合成气制油项目,是以一期20万吨甲醇、20万吨醋酸及配套装置为基础,建设的合成气制油示范项目。该项目采用延长石油集团与大连化物所联合开发的自有合成气制油工艺技术,产品为15万吨柴油、石脑油等油品。

主要设备: 费托合成、碳三碳四分离、低温油洗、合成水处理、加氢精制、制氢、脱碳、深冷、汽车装卸站、发电站,反应器、换热器、气液分离器、蒸馏塔等。

进展阶段: EPC, 2014年6月1日完成

建设单位: 延长集团碳氢高效利用研究中心

项目内容: 延长石油碳氢资源高效综合利用工业试验项目原煤提质和一体化装置,悬浮床加氢裂化装置。

主要设备: 原煤提质和一体化装置,悬浮床加氢裂化装置反应器、加热炉、空冷器、换热器、压缩机、分馏塔、稳定塔。

进展阶段: 可研、设计、代建,计划2014年12月30日完成

建设单位: 四川国能环保水资源管理有限公司

项目内容: 四川国能环保水资源管理有限公司年产10万吨酚醛树脂工程。年产10万吨酚醛树脂项目的实施,不但进一步延长了煤制天然气产业链条,提高了产品附加值,同时对壮大煤化工循环经济园区发展都具有重要意义。主要由甲醛和苯酚通过缩合法合成酚醛树脂,拟采用国内先进的酚醛树脂生产技术。

主要设备: 树脂生产线,配套建设胶池、原料罐区、仓库等。

进展阶段: 初设、施工图阶段

建设单位: 广安玖源新材料有限公司

项目内容: 广安玖源新材料有限公司年产3000吨纤维级聚苯硫醚生产项目。项目共投资12000万元,采用多水硫化钠加压法聚苯硫醚树脂生产工艺生产纤维级聚苯硫醚,年产聚苯硫醚树脂3000吨。

主要设备: 消防设施、安防设施、供排水设施、电气设施、通风设施、照明设施等。

进展阶段: 施工图设计阶段



亚洲炼油工业 未来面临的挑战和机遇

在过去的十年间，全球炼油业经历了大起大落的“过山车”行情。始于10年前的全球炼油工业黄金年代并没有持续很长时间。随之而来的全球金融危机和欧洲债务危机导致全球经济的不确定性增加，进一步推迟了经济复苏的步伐，从而冲击了全球炼油工业。然而，在过去的十年间，亚洲石油需求仍然保持了快速增长，给亚洲炼油业提供了快速增长的历史性机遇。尽管未来亚洲地区的石油需求仍然有望强劲增长，但是对于亚洲炼油工业而言面临的挑战将加大，因为其它地区炼油业正在快速发展，这些发展将集中改变全球炼油工业的格局。

机遇：需求仍将强劲增长

亚洲炼油业面临的重大机遇是，亚洲仍然是全球市场石油需求增长潜力最大的地区。2012~2018年间，亚洲地区新增石油需求将占到期间全球新增需求的一半，继续成为主要的增长引擎。亚洲地区石油需求将以年均2.2%的速度增长，而全球年均增速为1.4%。这对于亚洲炼油商而言是一个好消息。

人口数量的增长、收入水平的提高、向往高品质的生活以及政府补贴均是亚洲石油需求增长的主要驱动力。毋庸置疑，中国仍

将成为全球石油需求增长的主力，中国新增石油需求将占到亚洲地区的2/3，其次是印度和东南亚国家。就石油需求领域来说，道路是主要的驱动力，随后是石化领域。中国的汽车数量有望快速增长，据预计，中国每千人拥有的汽车数将从2012年的64台增加至2018年时的110台，尽管中国的汽车数量正在快速增长，但与美国当前每千人拥有735台汽车的水平相比仍有着非常大的潜力。此外，2012~2018年，亚洲地区GDP有望以年均4.5%的速度强劲增长。

挑战之一：原油的可获得性

新增石油需求增加了对额外的炼油能力和相关的资本投资的需求。尽管燃料补贴影响了某些国家的炼油投资，但是亚洲已经成功吸引了其他地区的投资者。亚洲以外的许多原油生产商正在亚洲地区投资新建炼油厂以确保其原油的购买量。这一趋势已发生在中国、越南和印尼的几个主要炼油厂投资项目，潜在的投资者是来自于中东、俄罗斯和委内瑞拉的原油生产商。

亚洲国家石油公司(NOCs)也看到一个战略契机，就是与原油供应商组建合作伙伴关系，以缓解在需求强劲增长的情况下国内原油产量下降的挑战。亚洲地区成熟的油田已经过了生产高峰，因此，亚洲国家的石油进口依赖预计将大幅增加。原油供应的安全性

对于亚洲现有和新建炼油产能都非常重要。

在确保原油数量的同时，购买合适品质的原油同样重要。亚洲地区大多数计划中新建炼油厂是综合性的炼油厂，可以加工重质原油。同样，新改造/脱瓶颈的炼油项目也安装了改质装置，以通过加工重质低成本原油来提高竞争力。但值得注意的是，重质原油市场供求将趋于紧张。重质原油正在被中东和拉美地区新建炼油项目消耗，只有少数出口至亚洲。因此有关重质原油的可获得性在预期和现实之间存在较大差距。而受美国致密油革命成功的影响，全球轻质原油供应有望出现过剩。这有可能缩小轻质原油和重质原油之间的差价，或影响亚洲多数油品改质项目的投资回报率。

挑战之二：区域间的竞争加剧

与亚洲完全相反的是，国内致密油产量的大幅增加已经令美国炼油工业复苏。致密油产量的大幅增加以及原油运输瓶颈已经令WTI原油与布伦特原油之间的价差扩大。这种结果是美国炼油商可以享受到巨大的原油成本优势，从而利于炼油利润的增加。布伦特原油和WTI原油之间的价差在可预见的未来仍将保持较大的差距，因此美国炼油业仍然维持较大的成本优势。美国炼油业的产能利用率预计将高于亚洲和欧洲同行。较高的炼油开工率水平将减少美国油气缺口，同时将增加馏份油的过剩程度，这将刺激出口的增加。

美国炼油业的复兴将对欧洲炼油行业产生深远影响。欧洲炼油厂的产能利用率已经大幅降低；更糟的是，该地区的炼油行业将迎来新一轮的产能合理化调整。然而，这并不意味着亚洲的机会来临。中东和前苏联地区的新增炼油投资由于地域上更为接近，将更好地服务于欧洲市场。2012~2018年，中东地区将新增8个炼油厂（与中国相同），合计新增炼油能力为220万桶/天，而期间该地区的新增石油需求仅为150万桶/天。显然，中东正在将其定位为一个炼油产品出口中心。同样地，前苏联地区也开始投资新建炼油厂升级项目，以提高炼油厂的竞争力。

这些因素对亚洲炼油商意味着什么？美国、中东、前苏联和亚洲四方正在激烈地竞争满足欧洲日益增长的柴油缺口，北亚洲柴油出口商出口欧洲的竞争将加剧。甚至印度出口型炼油厂的出口前景也不容乐观。然而，最近颁布的柴油燃料价格改革可能使印度私有炼油商将专注于国内市场。对于亚洲出口型炼油商来说，汽油面临的问题更加严重。到2018年，预计美国汽油缺口将减少，而中东地区将新增大量炼油能力，届时全球汽油供应将出现过剩。这将减少亚洲出口美国和中东市场的机会。

尽管亚洲石油需求前景看好，但是来自于其它地区日益激烈的竞争已经令亚洲出口型炼油商在区域间贸易上处于不利的位置。然而，一些亚洲出口型炼油厂仍然具备较高的竞争力，即便在炼油业疲软的大环境下也有能力存活，真正面临挑战的是一些炼油加工较为单一的炼油商。因此获得合适品质的原油、增加炼油竞争力和适应快速变化的区域间贸易动态是亚洲炼油商面临的主要挑战。（唐绍红 编译）

罗兰贝格：页岩气大量开采将产生广泛行业影响

日前，罗兰贝格管理咨询公司发布最新《思与行特刊：页岩气现状》，称美国企业将在很大程度上受益于美国境内页岩气的大量开采。这也将对全球能源供应及许多行业产生深远的影响。

该报告指出，美国领先的页岩气开采技术和庞大的可开采页岩气储量将带动能源，尤其是天然气价格的下降，从而可能使衰落中的美国制造业重整活力。根据美国能源信息管理局(the U.S. Energy Information Administration)的数据，美国境内有862万亿立方英尺（约合24.4万亿立方米）页岩气储量。这与世界上最大的

天然气输送管网（总长超过30万英里，约合48.2万公里）相结合，将惠及美国多个领域，尤以能源集中型的公用事业和制造业为主。其中，前者天然气消费占美国国内总消费的36%，后者占28%。

除了拥有庞大的可开采储量，美国在页岩气开采利用方面还具有页岩气分布广泛、天然气管网遍布全国、天然气市场巨大、发展成熟，以及政策支持等优势。这些独特优势使得美国页岩气国内价格持续走低，由此而产生的行业优势将成为美国产业竞争力的主要来源之一。

与美国相比，中国拥有更庞大的页岩气可开采储量。页岩气在美国的巨大成功能否在中国复制？罗兰贝格高级合伙人刘文波认为，中国在页岩气利用方面需要应对如下挑战：页岩气分布相对集中，且远离天然气主要应用市场；天然气管线总长度仅为美国十分之一（截至2012年，约5.4万公里）；地层构造差异；水资源匮乏以及环境保护压力。

页岩气的开采利用将对包括电力、交通运输、化工、钢铁等行业产生深远影响。相关企业需做好战略准备，充分利用页岩气发展带来的机遇。（韩文燕）



久经考验 合作共赢

亚什兰隆重庆祝常州胶衣工厂开业

亚什兰常州胶衣工厂于2013年8月8日正式开业，将为游艇、卫浴、高铁、汽车、风能和工业领域的客户提供量身定制的产品和解决方案。

亚什兰高性能材料是全球领先的复合材料、胶衣、胶粘剂、特种涂料和弹性体供应商。亚什兰极富经验的技术团队总能为您棘手的复合材料难题提供解决方案。从创新的建设和施工设计、可靠的性能保障到耐腐蚀、防火应用的树脂、胶衣产品，亚什兰知您所想，如您所愿！亚什兰高性能材料常州生产基地为您提供胶衣、胶粘剂、阻燃树脂、低收缩剂、不饱和聚酯和环氧乙烯基酯树脂等产品。

ASHLAND[®]

With good chemistry great things happen.[™]



沈阳张明化工有限公司

中国驰名商标

高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

- ◆ 异辛酸 (2-乙基己酸) (生产能力30000吨/年)
- ◆ 精制脱脂环烷酸 (生产能力6000吨/年)
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

广东办事处
电话: 0757-86683851
传真: 0757-86683852

吴江办事处
电话: 0512-63852597
传真: 0512-63852597

天津办事处
电话: 022-26759561
传真: 022-26759561

成都办事处
电话: 028-81226981
传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330

总部

网址: www.zhangming.com.cn

邮箱: sysy@zhangming.com.cn

电话: 024-25441330, 25422788

传真: 024-89330997

地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇

邮编: 110177

销售电话: 024-25441330, 25422788



咨询 Consulting
China National Chemical Information Center



把握市场动态, 为化工企业领航

多客户报告:

定期提供权威的行业发展分析服务

月度监测报告

年度分析报告

行业和经济研究

单客户定制报告:

产品深度市场研究报告

企业投资机会分析/竞争力分析/发展战略研究报告

产业规划/总体规划/可行性研究报告

尽职调查/投融资咨询 (上市公司招股说明书材料)



中国化工信息中心咨询部
北京市朝阳区安外小关街53号
电话: 010-64444034 64444097 64444077
传真: 010-64437118

www.chemknow.com



天津福将塑料工业有限责任公司

公司荣誉:

· 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008

· 出入境食品包装备案证书

稳定·即时·灵活

您的理想供应商

规格尺寸

型号	外形尺寸 (单位: MM)						重量 (KG)	动载 (T)	静载 (T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

中空吹塑托盘:

托盘可分为: 中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展, 吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志, 越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。



中空吹塑成型



820L 1000L 1200L

地址: 天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话: 13702055788 022-88659776 88659777
传真: 022-88659775
E-mail: ibc1000.mzy@163.com
网址: www.ibc1000.com

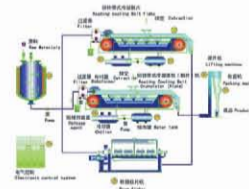


上海科锐驰化工装备技术有限公司

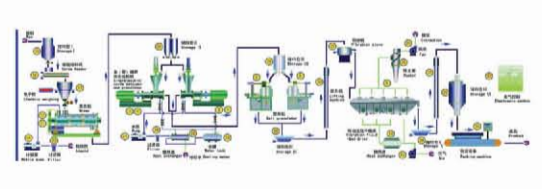
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

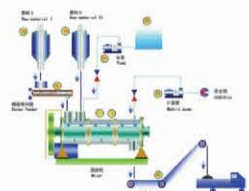
- ☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备
- ☆ 粉体物料干法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



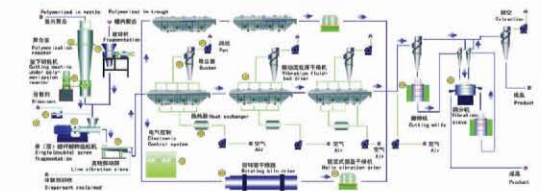
低熔点物料造粒 (制片) 成套设备



干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117
邮编: 201619 技术咨询: 13601819408
网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM

前瞻·机遇·创新

2013 第五届国际化工新材料大会暨展览

2013年9月5-6日 (4日报到) 中国·上海

主论坛：全体大会 聚焦热点 头脑风暴
分论坛一：高性能复合材料
分论坛二：工程塑料及改性塑料
分论坛三：橡胶新材料
分论坛四：高性能助剂（增塑剂/阻燃剂）



参会
咨询

电话：010-64420719 64433927 64418019 64417851

详情参见：<http://www.cheminfo.gov.cn/zt/2013iams/index.html>

www.chemnews.com.cn
www.cheminfo.gov.cn

主办单位 中国化工信息中心 中国化工学会

承办单位 《中国化工信息》周刊 CHINA CHEMICAL REPORTER



以信为本 以质取胜
江苏博斯威化工设备工程有限公司
扬州市江都区鹏飞化工设备厂 (原江都市鹏飞化工设备厂)
专注于干燥、蒸发、结晶设备的开发与研制

**ZG系列
多层振动流化床干燥机(专利产品)**

物料: 粉状、颗粒状、片状物料, 如: 医药磺胺、
氯化钠、硫酸钾、塑料粒子、氯化钙等

- 特点**
- 比单层流化床节能40%~60%
 - 水分易于控制, 可无级调速, 干燥质量稳定
 - 全封闭化生产, 操作简单方便, 投资省
 - 占地面积小, 单层流化床的1/2~2/3
 - 适用于粉状、颗粒状物料
 - 干燥能力: 10~5000kg.H₂O/h



实用新型专利: ZL02965512.2 ZL200320037804.3

WZ系列三效外循环真空蒸发器

物料: 废水高浓、硫酸、氯化钠、硝酸钠、
无机盐类高深液

- 特点**
- 节能降耗: 蒸发1kg水汽汽0.4kg
 - 无需强制循环, 无堵塞堵垢
 - 无氧真空度, 真空可达-0.09Mpa
 - 蒸发能力: 500kg~100000kg



空心桨叶干燥机

物料: 絮状、颗粒状粉性物料尤为适合, 如: 染料、
树脂、碳黑、重氧化铬等

特点

- 能耗低, 热效率高达80%~90%
- 系统造价低, 使用费用低
- 处理物料范围广
- 操作稳定, 环境污染小
- 噪音低, 无粉尘污染
- 可真空或常压操作, 操作简单方便



单层振动流化床干燥机

物料: 粉状、颗粒状、片状物料, 如: 氯化钙、氧
化钙、硫酸钠、无机盐等

特点

- 振动源是采用电动机驱动。
- 运动平稳, 维修方便, 噪音低。
- 流态化平稳, 无死角和吹穿现象。
- 可调节性好, 料层厚度可实现无级调整。
- 机内移动速度及振幅可实现无级调整。



技术创新为客户创造价值: 节能高效

WELCOME

欲知详细资料请登录

Http://www.pfhj.net www.pfhj.com

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇
电话: 0514-86825998 86821724
传真: 0514-86821522
网址: www.pfhj.net www.pfhj.com

邮编: 225267
联系人: 任先生
手机: 013813169365
邮件: ceo@pfhj.com

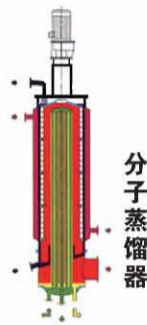
刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器/短程蒸馏器)

刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器和短程蒸馏器) 是通过旋转刮膜片强制成膜, 可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的, 应用于:

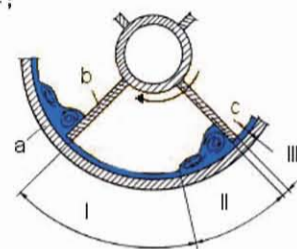
- 油脂日化: 二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等;
- 食品医药: 香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等;
- 石油化工: POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等;
- 环境保护: 医药、无机盐、染料等废水;
- 生化农药: 除草地、杀虫剂、除螨剂、呋喃酚等;

本公司的其它分离产品:

- 薄膜干燥/反应器;
- 实验暨小试蒸馏成套装置;
- 蒸发/蒸馏工业成套装置;
- 碟式离心薄膜蒸发器;
- 搪玻璃薄膜蒸发器;
- 升、降膜蒸发装置;
- 涡轮转盘萃取塔;
- 循环蒸发器;



分子蒸馏器



a 蒸发器壳体 b 转子 c 液膜
I II区: 蒸发器 II区: 涡流区
刮膜原理图

无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位, 备有0.1M²薄膜、短程 (分子蒸馏) 蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务, 愿为广大用户选择合理各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

HEC 无锡和翔生化装备有限公司
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址: 无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园富士路7号 邮编: 214154
电话: 0510-83796122 传真: 83799122 移动电话: 13357909098 13961703127
E-Mail: sales@hec-zb-cn.com Http://www.heczb-cn.com



天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年, 是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘, 在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台, 积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流, 为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力, 通过ISO9001体系认证, "联瑞"品牌在行业内享有极高的知名度, 致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力, 应用领域广泛, 批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果, 优质的产品, 协助客户推动国内阻燃无卤化的进程, 创造更多的客户价值, 与用户共同成长。

主要产品:

- 磷酸三 (1,3-二氧-2-丙基) 酯 TDCPP
- 磷酸三 (1-氯-2-丙基) 酯 TCPP
- 磷酸三 (β-氯乙基) 酯 TCEP
- 磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP
- 磷酸三甲苯 (酚) 酯 TCP
- 磷酸三苯酯 TPPa
- 磷酸三辛酯 TOP

- 磷酸三 (二甲苯) 酯 TXP
- 亚磷酸三苯酯 TPPI
- 磷酸三乙酯 TEP
- 磷酸三丁酯 TBP
- 磷酸甲苯二苯酯 CDP
- 亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
- 高/中压抗燃油
- 棉织物阻燃剂 CP

● 天津市联瑞阻燃材料有限公司
电话: 022-28514650 28510005
网址: www.lianruichem.com

传真: 022-28513338
电邮: wdcp@lianruichem.com

● 广州办事处:
电话: 020-82570956 传真: 020-82570319

● 上海办事处:
电话: 021-66392751 传真: 021-66392731



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日, 以新能源解决方案和工业气体 (H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等) 的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导, 以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗, 奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目, 参与多项国家863项目、获得国家专利20多项 (发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等), 出口东南亚设备多套, 是世界大型气体如液空 (法国) 公司的合格供应商。

- 制氢技术:
以甲醇、天然气、煤、液化石油气为原料制氢技术及成套装置
- 氢气回收技术:
焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢源回收氢气技术及成套装置
- 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置
- PSA制氮技术及成套装置
- VPSA制氧技术及成套装置
- 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置
- 双氧水生产技术及成套装置
- 甲醇生产技术及成套装置
- 催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成 (高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换 (天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀
适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门 (气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-62590080-8601 (成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-62590100 (成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

兑现高端产品承诺 亚什兰常州胶衣工厂开业

8月8日，亚什兰集团（Ashland）位于江苏省常州滨江经济开发区化学工业园的胶衣工厂隆重开业。新工厂总投资6000万美元，是亚什兰全球最顶尖的胶衣工厂，服务于中国和亚太区客户，产品应用的主要市场包括游艇、洁具、交通、风能和工业等。该工厂目前拥有30名员工。除了新建的胶衣工厂外，亚什兰在常州还拥有一家树脂工厂，已有逾10年的历史，主要生产不饱和聚酯树脂和乙烯基酯树脂。



亚什兰常州胶衣工厂开业庆典

胶衣是一种特殊性能的树脂，可改善玻璃纤维增强不饱和聚酯树脂玻璃钢制品的外观质量，保护结构层的材质不受外界环境介质侵蚀。胶衣产品广泛应用于消费品和工业品中，如游艇、浴缸、洗脸盆、高铁车辆、大客车、风机叶片、机舱罩、冷却塔和储罐等。亚什兰胶衣品牌包括多次获奖的Maxguard™和Enguard™胶衣。除胶衣外，新工厂还向工业品行业提供胶粘剂、阻燃树脂和低吸收缩剂。工厂初期年产能可为10000吨胶衣和

2000吨胶粘剂，现有的基础设施是按照进一步扩建的需求设计的，因此完全有能力满足不断增长的亚洲市场的需求。

“尽管当前全球经济面临巨大挑战，中国仍是一个具有吸引力的投资市场。在过去几年中，亚什兰不断在中国追加投资，以更好地服务当地的客户。”亚什兰集团高级副总裁、亚什兰高性能材料全球总裁兼亚什兰供应链全球总裁戴奕德

(Ted Harris)先生说到：“新工厂的成立实现了亚什兰致力于生产最高端的胶衣产品的承诺。更为重要的是，我们对于新工厂从施工至今两年间所取得的零事故成就深感自豪。感谢常州各级政府长期以来给与亚什兰的大力支持，我相信新工厂将很快成为亚什兰大家庭及当地社区的重要成员。”

“亚什兰在中国的胶衣业务始于1995年，此后业务增长迅速。”亚什兰高性能材料亚太区副总裁张保昌先生补充道：“新工厂的成立将使亚什兰更好地

为客户提供具有竞争力的产品，同时也将加强亚什兰作为中国市场领先的胶衣产品供应商的地位。”

“亚什兰提倡责任关怀理念。”亚什兰亚太区运营总监应晨琦指出：“与亚什兰其它工厂一样，常州胶衣工厂采取了各种可能的有效措施以确保我们的胶衣生产遵循最高的环境、健康和安全的标准。” (裴蓓)

巴斯夫将在沪兴建全新树脂生产装置

日前，巴斯夫（BASF）宣布公司将在上海化学工业区投资近9000万欧元兴建一个世界级规模的生产装置，主要生产高性能树脂和电泳漆。这套全新的树脂和电泳漆生产装置将毗邻巴斯夫今年初动工的另一座汽车涂料生产装置，以实现最佳的协同作用和效率，计划于2015年下半年竣工投产。

树脂是用于各类涂料生产的重要中间体化学品。这套新装置将采用最新技术生产树脂，以落实公司涂料业务的发展和增长计划。同时，该装置还将生产CathoGuard® 800。这是一种新的电泳漆产品，溶剂含量低于1%，符合集成涂装工艺

的新标准。电泳漆是汽车生产中的一个重要涂层，既可以保护汽车表面、边缘和车身免于腐蚀，同时也是后续涂层的涂装基础。

对于此次投资，巴斯夫涂料部亚太区高级副总裁费培德（Peter Fischer）表示：“公司对基础设施和产能的持续投入，体现了我们支持客户在亚太区特别是中国汽车市场业务发展的有力承诺。新厂投产后，公司将能够更好地满足亚太地区汽车工业等高增长型行业对优质涂料解决方案日益增长的需求，并将进一步提高我们领先涂料产品的物流和供货效率。” (丽君)

梅塞尔加快在华东地区的扩张

工业气体专家德国梅塞尔集团（Messer）日前宣布其在中国东部地区的一座新工厂开始建设，包括一套生产能力为520吨/天的液体空分装置，以及一座充装能力为10万瓶/月的瓶气充装站。这座新工厂位于浙江省绍兴市袍江经济技术开发区，预计于2014年下半年投产，将由梅塞尔和杭州天安投资控股有限公司共同投资建立的合资公司经营和管理。

作为中国最重要的外资工业气体供应商之一，

梅塞尔近几年来不断加强对华东地区市场的投入。今年5月份，张家港梅塞尔的第二套液体空分装置在江苏扬子江化工园区顺利投产。此外，梅塞尔在苏州的一座新的特气工厂也将于今年第四季度奠基。

对此，梅塞尔中国首席执行官黑克尔表示：“通过在新的地区投入新的设备以及扩建目前的工厂，我们在华东地区的生产基地将实现一个更为高效的布局，从而使我们能够为客户提供更可靠更迅速的气体供应服务。” (俊敏)

陶氏化学和JM Davy 向中石油转让低压羰基合成技术

英国庄信万丰戴维技术（JM Davy）公司和陶氏化学公司（DOW）日前宣布，已向中国石油天然气股份公司的子公司中石油广东石化公司在其广东省揭阳市主要的石化联合装置授权转让了低压羰基合成技术，用于生产2-乙基己醇、正丁醇和异丁醛。

新的低压羰基合成装置拥有8.5万吨2-乙基己醇、23.5万吨正丁醇和3.3万吨异丁醛生产能力，将采用JM Davy和陶氏化学公司低压羰基合成

Selector 10技术，该技术采用先进的液相加氢，其特征是丙烯转化为醇类拥有较高的转化率，投资较低且操作简便。

中石油与JM Davy和陶氏化学公司及其前身羰基醇技术转让领域的合作源远流长，其首个技术许可项目可以追溯到1986年中石油大庆项目一套约9万吨正丁醇和2-乙基己醇的生产装置。除大庆项目外，JM Davy和陶氏化学的低压羰基合成技术已授权转让给中石油在吉林和成都的项目。 (钱伯章)

短讯

阿克苏诺贝尔（AkzoNobel）

近日宣布来自30所中国高校的66个大学生社团社会公益项目顺利入围2013年“阿克苏诺贝尔中国大学生社会公益奖”最终评选，将角逐金奖、银奖与MCA特别奖。此外，阿克苏诺贝尔还将于9月在其上海总部办公地进行为期一周的入围项目内部展示。员工将为自己赞赏的项目投票，从66个入围项目中选出今年新设的“最受员工喜爱奖”。从即日起至2013年8月31日，这66个入围项目将在公益奖官网（<http://www.chinastudentaward.com/ruwei.php>）上进行为期一个月的公示。9月，专家评审会将在北京召开，评定各奖项的获得者。最终获奖情况将于11月上旬的颁奖典礼上公布，获奖社团将获得2000~10000元不等的资金奖励，以支持他们继续践行公益项目。 (婉茵)

LG化学（LG Chem）（中国）近日发布了《2012社会责任报告》。这是公司所发布的第一份年度企业社会责任报告，报告组织范围覆盖了LG化学（中国）及下属投资企业，从“责任管理”、“守法合规”、“顾客第一”、“员工成长”、“环境经营”及“和谐成长”等方面阐述了公司在经济、环境、社会贡献等领域所付出的努力及取得的成果，凸显了其在全球及中国的宏观布局和责任重点。 (思铭)

陶氏化学公司（Dow）旗下水处理及过程解决方案业务部在中国水网日前举办的“水业设备满意度调查”中，凭借其先进的膜元件及膜组件产品，荣获“2012~2013年度百家污水处理厂满意设备品牌”。这是自2006年该奖项设立以来，陶氏连续第八年获此殊荣，充分体现了广大水处理行业用户对陶氏品牌、品质和服务的认可与支持，也是公司多年来对卓越品质和服务质量追求的体现。 (华禹)

科莱恩与丰益合并成立全球胺类产品合资公司

近日，全球领先的特种化学品公司科莱恩 (Clariant) 与亚洲领先的农业综合企业集团丰益国际 (Wilmar) 获得合并许可，双方成立一家均股合资企业，名为“全球胺类产品公司” (The global amines company)，现已投入运营。

这家合资公司总部设在新加坡，并将设立全球性销售、分销以及生产附属机构。凭借在技术与商业可靠性上的业绩表现，双方致力于将该公

司打造成为生产和销售胺及胺衍生物的全球性平台。

该合资公司在德国和中国拥有由科莱恩与丰益分别提供的胺类产品生产能力，并能获取巴西和墨西哥的胺类产品生产能力上的支持。就胺衍生物而言，该公司还将为科莱恩在全球的约 12 家多功能工厂提供原料产品。借助于科莱恩和丰益的全球影响力及各自的优势，“全球胺类产品公

司”将寻求重要的发展机遇，尤其是在工业应用、家庭护理和个人护理市场。

全球胺类产品公司总经理 Stephan Lynen 表示：“丰益基于可再生能源的整合性农业业务模型及其在油脂化学中的优势地位，加之科莱恩在下游胺类产品和胺衍生物领域中的技术经验及市场表现，公司有望成为一家在胺类产品价值链中全面综合并具有强大竞争力的供应商。” (苏洁)

PPG 出售全视线光学公司股权

PPG 工业公司 (PPG Industries) 近日宣布已与依视路国际光学集团 (Essilor International, 以下简称“依视路”) 达成协议，将向其出售全视线光学公司 (Transitions Optical, 以下简称“全视线”) 51% 的股权。此次交易隐含企业价值约为 34 亿美元，交易完成后，PPG 将获得税前现金收益 17.3 亿美元，税后约为 15 亿美元，具体金额仍有待交易结束后进行营运资金及净负债调整。在满足监管部门审批等惯例成交条件后，本次交易预计将于 2014 年上半年完成。此外，依视路还将与 PPG 签订多项长期协议，继续向其采购光学染料产品和研发服务，并将收购 PPG 的

光学太阳镜片业务。

全视线是一家全球性的光致变色镜片供应商，2012 年公司净销售额约为 8 亿美元。目前，依视路持有该公司 49% 的股权。

对于此次交易，PPG 公司主席兼首席执行官 Charles E. Bunch 表示：“过去 20 多年中，全视线始终是公司业务增长的重要动力之一。此项交易完成后，全视线将成为依视路的核心业务之一。未来，公司仍将为依视路等企业提供先进光学材料。我们将及时调配交易所得款项，将其主要用于核心业务收购及股份回购项目。这部分现金配置带来的盈利预计将超过出售全视线所导致的盈利损失。” (文轩)

DNV KEMA 清洁技术中心 新加坡成立研发部

DNV KEMA 清洁技术中心近日在新加坡成立研发部，拟关注于电力系统可靠性、智能电网和可再生能源电网整合。该公司可再生能源和输配电服务部门目前负责人 Kelvin Tan 博士将负责该部门，他将带来在电力系统与可再生能源电网整合方面 10 多年的经验。

据悉，东盟加上印度和中国的发电量预计增幅将由 2010 年的 27.5% 增至 2030 年的 40.1%。印尼、泰国、越南、菲律宾、马来西亚和新加坡等国的政府部门也纷纷为未来 20 年扩大可再生能源发电装机容量制定了积极的目标。

该研发部门将利用清洁技术中心在过去 3 年中与新加坡南洋大学能源研究所、新加坡国立大学、新加坡科技设计大学和新加坡义安理工学院，以及新加坡智能电网研究中心等多所高等院校及研究机构建立的良好关系，拓展 DNV KEMA 的全球研发活动，提供知识与创意服务，以解决亚洲能源行业所面临的技术与政策挑战。

DNV KEMA 能源与可持续发展亚太区首席运营官 BT Markussen 表示：“该研发部将推动亚洲市场的发展，为将全新技术整合至老化的基础设施提供指导，并且同时保持原系统的稳定性。” (Barbara van Eldik)

短讯

美国化学文摘社 (CAS) 日前宣布旗下化学研发工具 SciFinder 开通交互界面 API 接口，可为研发人员提供更为精益高效的工作流程，从而使他们能快速进行化学反应、物质以及参考文献的检索。此外，CAS 与德国莱布尼茨学会卡尔斯鲁厄专利信息中心也于近日宣布其共同运营的专利信息检索数据库 STN 新平台第一版正式发布，可为用户提供核心的 STN 数据内容，包括化学文摘物质数据库、文献数据库以及汤森路透德温特世界专利索引数据库等。(李晔)

松原产业集团 (Songwon) 日前宣布将在全球范围内提高其聚合物稳定剂及特种抗氧化剂产品的售价，缓解由原材料成本上涨和实现再投资的盈利需求所带来的压力。此次提价将主要适用于聚合物稳定剂产品系列的 SONGNOX® 6260、SONGNOX® 6280、SONGNOX® 2590、SONGNOX® PTBP、SONGNOX® 1077 与 SONGNOX® 6180 以及特种抗氧化剂产品系列的 AO FR 与 AO RD。自 8 月 15 日起，这些产品价格将在原来的基础上提高 5%~8%，或具体价格以合同为准。(陆益)

瓦克化学 (Wacker) 日前荣获联合利华 (Unilever) 颁发的本年度合作伙伴奖 (Partner to Win Award)。瓦克能够针对联合利华的需求提供出色的有机硅原料供应服务，同时还通过扩大印度产能和提供极具吸引力的解决方案，大大降低了护发产品用有机硅乳液的成本。(晓琳)

化工巨头二季度业绩一览

巴斯夫 (BASF) ——得益于各个业务领域销售量的全面增长，公司二季度销售额近 184 亿欧元，超去年同期 3%；不计特殊项目的运营收入 (EBIT) 约为 18 亿欧元，较去年同期下降 5%。今年上半年销售总额达 381 亿欧元，高出去年上半年 4%；不计特殊项目的息税前收益超过 40 亿欧元，增长 3%。其中，作物保护产品相关业务为销售额和利润的增长带来显著贡献，功能性材料与解决方案业务领域的盈利增长明显，石油与天然气业务领域销量的增长也带动了销售额和收益的上升。巴斯夫预计今年下半年全球经济增长和化工产品需求不会出现加速，公司将努力超越 2012 年创下的销售额和不计特殊项目的息税前收益记录。

陶氏化学 (Dow) ——销量增长了 2%，大部分地理区域皆有增长，新兴区域增长 9%，主要是由拉美区两位数的增长 (12%) 所带动，亚太区也增长了 7%；销售额为 146 亿美元，与去年同期持平，其中农业科学部门的销售额增长最为显著，达到 10%；息税折旧及摊销前利润 (EBITDA) 为 42 亿美元，调整后的 EBITDA 为 21 亿美元，比上年同期增长近 9%；调整后的 EBITDA 利润率比去年同期增长近 110 个基点；EBITDA 增长主要来自于功能塑料业务，该业务部门的 EBITDA 本季度达到 10 亿美元，比上年同期增长 33%，EBITDA 利润率也比去年同期大幅提高了 700 个基点；每股收益 1.87 美元，调整后每股收益为 0.64 美元。

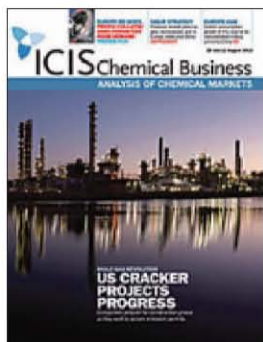
塞拉尼斯 (Celanese) ——调整后每股收益为 1.12 美元，比上个季度低 0.02 美元；美国通用会计准则 (GAAP) 每股收益为 0.83 美元，比上个季度低 0.05 美元；高性能工程材料、特种消费品和特种工业品事业部收益率上升至 22.3%；库存现金增至 11 亿美元；债务净额减至 20 亿美元以下；GAAP 营业利润为 1.69 亿美元，比上个季度低 1500 万美元。对此，公司董事会主席兼首席执行官罗慕科 (Mark Rohr) 表示：“在今年剩余的时期内，我们的全球团队将继续专注发展公司特有的创新项目和生产率提升措施，以此来帮助我们实现约 12% 的收益增长目标。”

瓦克化学 (Wacker) ——由于化学业务部门的客户需求增加，公司二季度的业务有所增长，许多业务领域的销售量均高于 2012 年第二季度和上一季度。销售额为 11.503 亿欧元，比去年同期减少近 6%，但比上一季度增长了约 7%；EBITDA 为 1.882 亿欧元，比去年同期减少约 22%，但比上一季度增长了近 14%；EBIT 总额为 0.525 亿欧元；净利润为 1510 万欧元；每股收益为 0.27 欧元。公司对今年全年做出了更为明确的预测：集团销售额预计将约达 45 亿欧元，EBITDA 将低于上年水平。

凯米拉 (Kemira) ——由于欧洲、中东和非洲地区的息税前利润的增长拉动，二季度公司销售额继续保持有机增长。营收实现 4% 有机增长，已报告营收增长 1%，达到 5.693 亿欧元；经营性息税前利润增长 11%，达到 4000 万欧元；由于非经常性重组项目产生的费用，每股收益跌至 0.02 欧元。公司预计，以本币计算，2013 年的营收，但不包括剥离业务所取得的营收略高于 2012 年，而经营性息税前利润将远高于 2012 年。

全球化工要刊速览

美国海湾沿岸裂解项目向前推进



《ICIS 化工经济》
2013.07.29

美国多数计划新建裂解项目正在往前推进, 预计能按计划于 2017 年前完成。据悉, 当前美国计划中的新建裂解项目有七个, 包括陶氏化学、沙索、雪佛龙菲利浦斯化学、埃克森美孚化学、台塑、西方化学/墨西哥化学以及壳牌的项目。其中六个裂解项目计划建在美国海湾沿岸, 而壳牌项目计划建在美国东北部马塞勒斯页岩构造区附近的宾夕法尼亚州 Monaca。福陆公司称: “陶氏化学正在快速推进新建裂解项目, 当前已处于设计、采购和建设 (EPC) 阶段, 而其它公司也正在积极推进项目建设进程。”

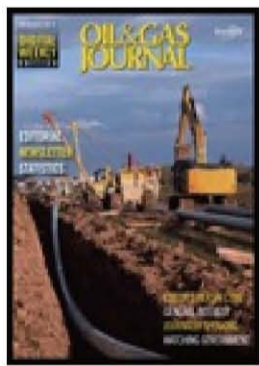
2013 全球化工 50 强新鲜出炉

美国化学会旗下《化学与工程新闻》杂志 2013 年全球化工 50 强排行榜新鲜出炉, 巴斯夫公司以 797.6 亿美元化学品销售额再次雄踞榜首, 陶氏化学以 567.9 亿美元居次席, 中国石化以 564.4 亿美元稳居第三。该排行榜是按照各公司在上年度化学品销售额进行排名的。据最新调查, 全球化工行业经过 2011 年的强劲增长后, 2012 年基本处于停滞状态。化工 50 强公司 2012 年的销售总额为 9618 亿美元, 较上年略降 1.8%。据分析, 造成 2012 年全球化学工业增速放缓的主要原因是欧洲经济衰退, 加之世界第二大经济体中国经济增长明显放缓。



《化学与工程新闻》
2013.07.29

上半年全球油气并购交易价值下降 29%



《油气周刊》
2013.07.29

德勤公司最新发布的《2013 年中油气并购交易报告》称, 今年上半年全球油气并购活跃度同比大幅下降, 上半年全球油气行业共发生 240 宗并购交易, 而去年同期为 338 宗, 同比下降了 29%。上半年总交易价值亦同比下降 29% 至 799 亿美元。德勤公司负责美国油气业务的副董事长约翰·英格兰表示, 今年上半年油气并购交易数量和交易额同比大幅下降的主要原因是 2012 年第四季度一些有并购交易计划的公司预期 2013 年交易税将增加, 因此加快推动了交易的完成, 这导致今年上半年并购交易活跃度出现异常的减缓。

美国化工公司 CEO 收入大幅提高

页岩气革命帮助美国化学公司大幅提高了 2012 年的营业收入和利润, 化学公司高管们的收入也是“水涨船高”。据美国《化工周刊》今年调查结果显示, 接受调查的美国化学公司 43 位首席执行官 (CEO) 中, 其中 37 位的职位在 2011 年和 2012 年没有变动, 这 37 位 CEO 2012 年平均收入增长 19%, 而 2011 年的收入增长仅为 7.7%。收入最高的是陶氏化学董事长兼 CEO 利伟诚, 收入 2298 万美元; 排名第二的是利安德巴赛尔公司 CEO 加洛格利, 收入为 2124 万美元, 排名第三的是 PPG 工业公司董事长兼 CEO Bunch, 收入为 1789 万美元。

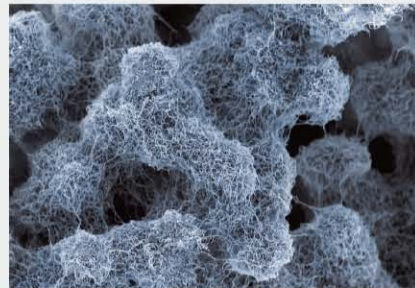


《化工周刊》
2013.07.29

科技动态

巴斯夫即将推出 首款即用型高性能聚氨酯保温板

日前, 巴斯夫 (BASF) 宣布公司已创新研发了一种面向保温领域的高性能产品。这种材料不但具有卓越的保温性能, 且极其轻薄, 可被制成易于加工的即用型聚氨酯 (PU) 板。公司位于德国 Lemfoerde 生产基地试点装置生产的首批样品将于 2014 年下半年上市。



这种保温材料是一种新型有机气凝胶, 制成板材后具有较高的机械强度, 因此十分实用。其卓越的保温性能源于经过特别优化的纳米级泡孔——这在高强度板材中尚属首创。这种纳米级的微孔结构有效限制了泡孔内气体分子的移动, 从而能够大幅减小热传递。此外, 用作真空保温板核心材料时, 这种材料精确的几何形状也为其带来了相对于无机粉末的巨大优势。真空保温板在生产过程中抽除微孔中的空气达到真空, 能够进一步降低热导率值到 $5\text{mW/m}\cdot\text{K}$ 以下。

这种全新产品的性能远远优于其它现有保温材料。用作保温板时, 其热导率可达到前所未有的 $16\text{mW/m}\cdot\text{K}$ 以下, 而目前普通保温材料的热导率一般在 $21\sim 40\text{mW/m}\cdot\text{K}$ 之间。这种新材料不仅保温性能出众, 同时能有效节约空间, 其厚度与传统产品相比可减少 25%~50%。在加工方面, 该产品同样具有诸多优点。它不仅可以在 PU 板安装过程中采用锯、切、钻、粘等传统加工方式, 而且还不会产生任何粉尘。 (丽君)

科莱恩马来西亚新设实验中心

日前, 科莱恩公司 (Clariant) 宣布将在马来西亚吉隆坡设立一家先进的技术中心, 负责石油服务业务, 以实现公司向全球客户提供创新性技术和产品的承诺。

这个新实验室将位于东南亚石油和天然气运营的枢纽位置, 是科莱恩在该区域内的第四个实验室, 并且是第一个先进的实验中心, 将配备最先进的设备, 和北美、英国的科莱恩油田服务实验室同一标准, 采用统一的

全球标准化测试程序, 提供产品配方模拟和乳液、流动性保障、腐蚀及结垢控制等技术领域内的性能测试服务。

科莱恩石油与采矿服务业务单元主管 John Dunne 表示: “在这一关键地区, 该新实验室的建立将进一步拓展科莱恩在业内领先的实验能力以及对亚太地区客户的产品配给。通过优化报告系统、协议和本地资源, 公司将能够向我们亚太区客户提供优质产品。” (苏洁)

宝理推出新一代液晶聚合物

近期, 宝理塑料 (Polyplastics) 推出“LAPEROS®” GA 系列和 SA 系列新一代液晶聚合物, 在维持原来液晶聚合物已有的耐热性和机械特性的基础上, 在流动性方面实现了突破性提高。另外, 低翘曲性和尺寸稳定性也良好, 是一种性能全面优良的产品。

液晶聚合物在耐热性、流动性、机械特性和成型性等方面非常优越, 可广泛应用于电气电子元件领域。一直以来, 宝理塑料都致力于新一代液晶聚合物的研发, 此前已成功推出“VECTRA®”液晶聚合物系列, 得到了广大用户的高度评价。 (玉香)

修订版欧盟玩具安全指令 化学品要求生效

日前, 修订版的欧洲玩具安全指令 (European Toy Safety Directive, TSD 2009/48/EC) 中的化学品要求正式生效, 将受限的可迁移元素数量从之前的 8 个扩大至 19 个, 包括铝、铍、砷、钡、硼、镉、三价铬、六价铬、钴、铜、铅、锰、汞、镍、硒、锑、锡、有机锡和

锌, 限量值也大幅下降。

此外, TSD 2009/48/EC 还要求企业在将玩具投放市场前需对其进行评定并执行一项安全评估, 如分析玩具存在的潜在化学品和非化学品 (物理、机械、电气、可燃性、卫生和放射性) 风险, 以及评估这类风险的潜在暴露情况。 (晓华)

CO 等温变换技术挺进煤制气领域

由湖南安淳高新技术有限公司自主开发的 CO 等温变换技术近日在山西阳煤丰喜肥业临猗分公司甲醇改合成氨装置中一次开车成功，目前装置已稳定运行十多天，经检测效果达到设计要求。该技术在煤制合成气高浓度 CO 变换领域成功实现工业化应用。

传统 CO 变换技术为多段绝热反应技术，很难应用于高浓度 CO 气体变换。如果 CO 浓度在

65%以上，变换反应将十分剧烈，反应温度也难以控制。另外，传统技术通常需采用 4~5 台变换炉，中间配装繁杂的控温换热设备，不仅反应流程长，系统阻力还高达 0.4~0.6 兆帕，操作难度也较大。

阳煤丰喜临猗分公司副总经理刘亚龙告诉记者，湖南安淳 CO 等温变换技术与传统技术相比具有显著优势：一是 CO 转化率达 98% 以上，提高了

原料气的利用率，降低了生产成本；二是采用水相变换热的等温变换原理，边反应边移走热量，床层反应温度低、稳定且温差小，延长了催化剂的使用寿命；三是反应床层运行阻力小，仅为 22~25 千帕，催化剂利用率高；四是变换炉采用悬挂水管式反应器，克服了热胀冷缩对设备运行安全性和稳定性的影响。

(李珂)

膜滤浓缩液处理方法获发明专利

日前，中国石油石油化工研究院开发的膜滤浓缩液处理方法获发明专利。

目前，超滤、纳滤和反渗透等膜过滤单元已在污水深度处理领域得到广泛应用，由此产生的滤膜浓缩液的处理问题也为新的环保课题。石化院大庆化工研究中心科研人员

开发了一种采用芬顿氧化—絮凝—生化处理组合工艺对膜滤浓缩液进行处理的新方法。该方法中芬顿氧化和强化絮凝沉淀在同一个容器中完成；无需外加絮凝剂和助凝剂，H₂O₂ 利用率高，运行成本低；絮凝剂利用芬顿氧化过程产生的 Fe³⁺ 无需另行投加。

(高媛)

三友实施石灰窑富氧助燃项目

唐山三友集团石灰窑富氧助燃项目投用 1 个月以来效果显著，节约了大量原材料和燃料，优化了石灰窑窑况。

石灰窑富氧助燃技术是三友化工股份公司一项专利技术，采用集

团两个子公司——三友氯碱和三友硅业的制氮尾气替代外购液氧，无需再外购液氧以及租赁附属设备。预计年可创效 600 万元，成为集团特色循环经济的又一亮点。

(陈玉)

生物技术服务中心通过FDA认证

近日，石家庄生物产业基地技术服务的合作方石家庄润柏医药科技有限公司以“零缺陷”的优异表现，顺利通过美国食品药品监督管理局（简称 FDA）现场检查，这标志着该中心获得 FDA 认证资质。

FDA 是全球公认的药品质量监督最权威、最严格的机构。去

年 8 月，润柏公司收到了 FDA 对实验室检测能力确认的预批准信。今年 7 月，该公司正式接受 FDA 现场检查认证，并以“零缺陷”的出色成绩顺利通过。至此，服务中心可帮助国内制药企业获得欧美法规市场通行证，克服贸易和技术壁垒，进军国际高端医药市场。

(王瑞芝)

洁净煤科技领域云项目启动

中科院“十二五”科研信息化专项“服务于煤炭清洁高效综合利用科技领域云的建设与应用”项目启动会，近日在山西煤化所召开。

洁净煤科技领域云是由中国科学院山西煤炭化学研究所、中国科学院计算机网络信息中心、低阶煤利用先导专项管理中心联合承担的中科院“十二五”科研信息化专项。项目围绕中科院重大科技先导专项“低阶煤清洁高效梯级利用关键技术示范”

（煤专项）的信息化需求，以为煤专项顺利实施提供信息化支撑为目标，建设服务于煤炭清洁高效综合利用的科技领域云。

洁净煤科技领域云项目的顺利启动和实施将为科研人员提供跨领域、跨地域的实时交流与研究协作的信息化环境，为煤专项的顺利实施提供信息化支撑与保障，有效促进信息化与科技和管理创新活动深度融合，并对能源和化工领域的科研信息化建设起到示范作用。

(任方)

湖北磷酸及磷酸盐工程中心获批

近日，湖北三宁公司获省科技厅批准成立湖北省磷酸及磷酸盐工程技术研究中心。这是湖北省内该行业唯一的省级工程技术中心。

湖北三宁公司先后投资 3.15 亿元研发磷化工产品，在低品位磷矿石综合利用、磷矿石尾矿干排及综合利用、硫磷铵的工艺、磷石膏湿排干堆、磷酸二氢钾的生产工艺研究、湿法磷酸精制工业磷酸、工业磷酸一铵的生产工艺、磷石膏综合利用等技术研究

方面开展了大量的工作，开发了磷酸及磷酸盐的独有工艺技术。同时，积累了一大批磷化工方面的管理和技术人才，在湿法磷酸、磷复肥、湿法磷酸精制和精细磷化工产品的研发和工程化、产业化方面具备较强的技术实力。截至目前，该公司在磷化工方面申报发明专利 8 项、实用新型 1 项，授权专利 3 项，科技成果鉴定 25 项，其中鉴定为国内领先 18 项。

(胡红)

胜利油田二氧化碳驱方案获通过

胜利油田正理庄油田高 89-樊 142 地区沙四段特低渗透油藏二氧化碳驱工业试验方案日前通过审批。这是目前中石化最大的二氧化碳驱整体工业试验方案。

传统油田开发方式是注水驱油，但水在特低渗透油藏难以注入，采用注二氧化碳气体驱油可以提高特

低渗透油藏开发效果和效益。据了解，该方案部署井数 180 口，其中油井 110 口、注气井 70 口，将建成年产油 12 万吨的产能阵地。按照部署，从明年开始，该区块前 3 年平均年注二氧化碳 34 万吨，到 2029 年末将累计注气 465 万吨，二氧化碳封存率达 62%。

(刘云)

可圈可点

我们助你「点」石成金 创造无限可能

「圈」出你的严格要求



每一颗小胶粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。



工程塑料专家 全球技术支持



请立即以智能手机 扫描 QR 码登入， 获取更多资讯。

*** LAPEROS® (LCP)**

**** VECTRA® (LCP)**

- 无需添加含卤阻燃剂即可达到 V-0 级。
- 在较小的剪切应力下，分子链便能顺着流动方向整齐排列。
- 制品越薄，则表皮层的比例也越大。

旗下产品：

- 夺钢®/ DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- DURAFIDE® (PPS)
- *LAPEROS® (LCP)
- **VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

Polyplastics

宝理塑料(中国)有限公司

宝理全球发展策略 请注意：宝理的 PPS 材料已经改名为 DURAFIDE®。

宝理环保 · 由心开始

www.polyplastics.com

下期产品预告 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙二醇
二乙二醇 PET PS PP PE ABS 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯 期货 (LLDPE/PTA)

8 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：纯碱 硫酸 原盐 钛白粉 烧碱 液氯
盐酸 双氧水 PVC 电石 苯酚 DOP 丁酮 乙腈



无机

本期评论员 李颖

纯碱

持续低迷

7 月份，纯碱价格继续处于小幅下滑状态，市场疲软的局面仍未得到有效改善。国内轻质纯碱主流出厂均价 1150 元/吨，环比下降 2.5%，重质纯碱主流出厂均价 1180 元/吨，环比下降 2.47%。7 月份，国内纯碱市场价格继续保持低位盘整的状态，价格走势呈现单边下行弱势局面。

7 月份，国内纯碱市场价格情况：华北地区轻质碱主流价格在 1150~1280 元/吨，重质碱主流价格在 1300~1350 元/吨。华南地区轻质碱主流价格在 1250~1400 元/吨，重质碱主流价格在 1400~1500 元/吨。西北地区新疆轻质碱主流价格在 780~1150 元/吨，重质碱主流价格在 900~1100 元/吨。西南地区轻质碱主流价格在 1000~1250 元/吨，重质碱主流价格在 1200~1400 元/吨。华中地区轻质碱主流价格在 1000~1200 元/吨，重质碱主流价格在 1150~1280 元/吨。华东地区轻质碱价格在 1100~1350 元/吨，重质碱主流价格在 1250~1400 元/吨。东北地区轻质碱主流到货价格在 1200~1350 元/吨，重质碱主流到货价格在 1400~1480 元/吨。

后市分析

我国纯碱市场需求不断减弱，市场始终处于持续低迷的状态。8 月份，这种弱势局面不会得到有效改善，纯碱市场将会延续低迷的状态，纯碱企业生产经营环境仍将面临较大的困境与市场压力。

影响纯碱市场的主要因素：

- ① 市场需求动力不足，纯碱市场价格持续下降；
- ② 能源价格的上扬给纯碱生产经营带来较大的压力；
- ③ 8、9 月份是我国化肥需求相对淡季，化肥产量的减少对纯碱市场需求会带来一定影响。

硫酸

低位盘整

7 月份，我国硫酸行业面临较大的压力。市场需求疲软，供大于求的供需结构性失衡，使得硫酸企业生产经营运行面临较大的困难局面。国内硫酸行业生产装置平均开工率约 65%。硫酸（98%）主流市场均价 410 元/吨，环比负增长 4.65%。7 月份，国内硫酸市场呈现弱势格局，原料硫磺价格 970 元/吨，较上月下降约 10%。

各地 98% 硫酸市场价格情况：东北地区硫酸 250~350 元/吨。华北地区硫酸 300~400 元/吨。山东地区冶炼酸 200~230 元/吨，98% 硫磺酸 250~270 元/吨。华东地区硫酸成交价格在 250~280 元/吨。华中地区硫酸 200~240 元/吨。西北地区硫酸 120~150 元/吨。华南地区硫酸 260~280 元/吨。西南地区 98% 硫酸 190~210 元/吨。

后市分析

8 月份，国内硫酸市场仍将处于低位盘整状态，价格有可能进一步小幅走低。

受国内硫酸市场供大于求的因素影响，8 月份我国硫酸进口增长幅度仍将呈现较大幅度减缓势头。8 月份，我国农业将逐渐进入夏季生产季节，特别是化肥、农药进入市场需求的较快增长期，对硫酸市场起到较好的平衡作用。同时，硫酸盐、化工、纺织服装等行业出口量及出口订单继续保持相对平稳增长，也将较好地缓解硫酸市场压力。

8 月份我国硫酸工业仍将面临较为困难的局面。市场需求低迷，价格弱势下行，下游行业整体需求不足，国际市场贸易环境持续恶化，仍将是我国硫酸行业生产经营所面临的重大问题。

原盐

低位盘整

7 月份，我国原盐行业生产运行总体表现相对平稳，原盐市场价格总体呈现持续走低的趋势。7 月份，国内原盐市场均价约 353 元/吨，环比负增长 0.84%。

东北海盐平均出厂价格 335 元/吨。华北海盐平均出厂价格 280 元/吨。华南海盐平均出厂价格 400 元/吨。华东井矿盐、海盐平均送到价格 408 元/吨。华南井矿盐平均送到价格 408 元/吨。华中井矿盐、海盐平均送到价格 358 元/吨。西南井矿盐平均出厂价格 355 元/吨。华北内蒙古及西北湖盐平均市场价格 220 元/吨。

国内主要盐企原盐价格：山东地区海盐主流出厂价格在 220~240 元/吨，送到价格为 320~330 元/吨。河北地区海盐主流出厂价格在 260~280 元/吨，送到价格为 300 元/吨。天津地区当地海盐集团内部调拨价格在 270 元/吨。东北辽宁海盐主流出厂价格在 340 元/吨，到货均价 357 元/吨。山东海盐到货价格在 300 元/吨。江苏地区海盐主流到货价格在 20 元/吨。福建地区海盐主流出厂价在 400 元/吨。

后市分析

8 月份，我国原盐产量会继续保持目前相对较低的水平，我国原盐产业仍将面临较大市场环境压力。受全球经济持续低迷影响，原盐产量增幅会保持上半年的水平，不会出现大的变化。国内国际两碱市场供大于求的局面不会改变，市场价格仍将维持在相对较低的水平内运行。

8 月份，国内原盐市场价格及市场成交量相对平稳是原盐市场的主流趋势。国内原盐市场价格基本处于低位盘整状态，有小幅下行的可能。

钛白粉

行情低迷

7 月份，钛白粉市场依然低迷，市场主流价格下跌了 1.5%。上半年钛白粉遭遇了近年来最长的价格下行滑坡，出现了“只降不涨”的现象，一反往年“过山车”震荡的局面。目前，许多企业已经临近成本价或低于成本价销售，致使市场悲观情绪此消彼长。

钛白粉下游需求疲软与生产商的库存较高是目前市场交投冷清的根本原因。有涂料厂家表示，目前钛白粉储备量并不多，只是卖不动货，采购原料钛白粉没有积极性，如果钛白粉再涨价便不会增加采购了，只能随用随进。

从供应方面来说，国内钛白粉市场低端产能严重过剩，竞争激烈，高端产品却还要依赖进口。今年以来，国内市场需求一直不振，出口受阻，而国际钛白粉生产巨头却纷纷抢占国内市场，给本已艰难的钛白粉市场不小的冲击。据海关统计，6 月份我国钛白粉进口总量达 1.47 万吨，同比增加了 1.2%，环比减少 27.3%，上半年累计进口 9.15 万吨，同比增加了 11.3%；而出口方面却呈现不断下降的趋势：6 月我国钛白粉出口总量 3.25 万吨，同比减少了 11.6%，环比减少了 1.6%，上半年累计出口 17.57 万吨，同比减少了 22.8%。

后市分析

7 月份，原料钛精矿弱势，成交疲软，市场上价格战明显，采购方排斥高价，对钛白粉后市行情支撑无力，钛白粉价格亦小幅下挫。目前，市场竞争力较强的生产商还是稳定价格或小幅降价争取扩大销售，而多数企业选择固守低位，静待市场好转。而西南地区的龙头企业调涨为虚，调涨预期已近落空，短期看，钛白粉价格市场后市或继续低位维稳。



烧碱

窄幅波动

7月份,烧碱市场总体表现仍旧是不温不火,市场以弱势盘整为主。

华东地区氯碱装置开工率均呈不足,烧碱产量略有下降,受天气影响,下游需求呈递减走势,市场价格普遍低位徘徊。华中地区个别氯碱企业技术改造停车时间较长,液碱市场货源供应量减少,下游造纸及化纤等行业需求变化较小。华南地区尽管氯碱企业开工负荷不满,但周边地区液碱低价货源稳定流入,市场供应充足,耗碱量最大的氧化铝行业大多按需采购,成交气氛温和。华北地区氯碱企业生产情况总体稳定,供应量变化不大,下游需求低迷,市场仍呈现供大于求的局面,市场价格没有大的波动。西南地区部分隔膜装置停止运行,离子膜氯碱装置开工一般,市场货源整体充足,下游精细化工、制药、氧化铝等行业开工变化不大,烧碱价格呈窄幅波动走势。西北地区随着前期检修的企业恢复正常生产,液碱供应量增加,下游片碱、氧化铝对液碱需求持续平淡。部分氯碱企业库存量偏高,成交价窄幅下行。东北地区烧碱装置开工负荷不满,液碱产量略减,出货节奏平稳,市场供应仍显过剩。烧碱装置开工负荷不满,液碱产量略减,出货节奏平稳,市场供应仍显过剩。

7月末,各区域32%离子膜液碱价格:华东地区650~760元/吨、华中地区620~720元/吨、华南地区740~800元/吨、华北地区540~640元/吨、西南地区700~830元/吨、西北地区500~600元/吨、东北地区800~850元/吨。

后市分析

预计8月份烧碱产量继续递减,价格窄幅波动。

主要影响因素:

- ①烧碱供大于求导致国内烧碱价格长期低迷,氯碱厂家亏损严重,成本压力继续增加;
- ②全球经济复苏缓慢,东北亚及东南亚等发展中国家经济增长速度下滑,对液碱需求不足;
- ③下游氧化铝行业经营状况不佳,化纤、纺织等行业处于淡季,对液碱需求有所减少;
- ④环保治理对华北、华东地区下游产生持续影响,局部有恶化迹象,市场需求疲弱,竞争激烈。

液氯

低位震荡

7月份受制于成本压力,需求恶化,氯碱企业开工负荷不高,供需僵持。因环保治理影响,部分下游企业关停,多数地区液氯高端价格走软,仅在个别区域液氯市场价格出现微升。

华东地区烧碱销售情况一般,部分企业降低开工负荷,液氯的供应量有所减少,下游需求未见明显变化,液氯价格涨跌互现。华中地区受省内及周边地区部分氯碱装置停车推动,个别氯碱企业液氯成交价格略升。华南地区氯碱企业生产正常,部分周边地区外埠低价货源稳定流入,市场整体供应充足,下游采购无明显波动,液氯市场价格重心下移。华北地区由于PVC市场略有回暖,局部区域出现液氯市场价格短期微升,下游需求无明显变化。下旬,企业液氯库存量加大,出厂价格冲高回落。西南地区氯碱企业开工一般,现下游农药、水处理、漂粉精等耗氯行业需求较为稳定,市场价格以震荡走势为主。西北地区甘肃定西市岷县的地震,未对本地区氯碱装置的生产造成不利影响,液氯产量变化不大。震后灾区含氯消毒产品的使用量增加,带动液氯价格上行,多数区域成交价稳中整理。东北地区氯碱企业降低烧碱生产负荷,增加内部氯产品负荷,极力压缩液氯商品量。供求勉强维持平衡,遏制液氯市场价格下滑。

7月末,各区域液氯价格:华东地区200~650元/吨、华中地区300~500元/吨、华南地区300~600元/吨、华北地区250~700元/吨、西南地区300~500元/吨、西北地区100~350元/吨、东北地区400~700元/吨。

后市分析

预计,8月份液氯商品量减少,价格低位震荡。

主要影响因素:

- ①7月末,全国平均氯产品开工率在60%左右,液氯市场仍处于低谷期,难以支撑液氯价格上涨;
- ②从部分大型氯碱企业液氯销售情况分析,出货节奏放缓,库存量缓慢上升,液氯价格再度走弱的迹象逐步显现;
- ③受下游产业链整体低迷困扰,迫使氯碱企业压缩液氯市场供给量,液氯价格多低位整理为主。

双氧水

维持高位

截至8月2号,国内双氧水(27.5%)市场价格为1100元/吨,近一个月内涨幅为14.6%。继6月下旬双氧水价格上涨之后,7月下旬双氧水价格继续上涨,目前看来双氧水的价格或将维持高位。

双氧水此番上涨原因有多方面:首先装置方面,7月27鲁西化工旗下全资子公司聊城煤业新材料科技有限公司承建的双氧水项目装置燃起大火,装置至少需要2到3个月的时间恢复。在此事故的影响下,国内双氧水价格普遍上涨。其次,在原料方面,双氧水的原料主要来源是氯碱工业的副产品氢气,但是当前烧碱行业持续低迷,截止8月2日规格99%的烧碱报价为2490元/吨,近一个月跌幅为5.3%,大部分企业限产保价,导致原料氢气价格上涨。最后,需求方面,双氧水下游主要应用于造纸、纺织品漂白和化工合成,三大下游合计需求超过80%。8月份造纸等行业集中采购时间到来,需求增加,双氧水价格自然会上涨。

后市分析

预计未来双氧水价格会一直在高位运行,后市看好。业内人士称,国内大型装置生产成本在600~700元/吨,照目前的市场价格来看商家利润十分可观,后市信心十足。另外据官方公布,7月制造业采购经理指数(PMI)为50.3%,比上月微升0.2个百分点,显示国内经济回暖趋势增强。化工行业行情向好,双氧水价格会维持高位。

盐酸

持稳运行

7月份,华东地区下游食品、精细化工、金属处理等耗酸行业需求稳定。烧碱企业普遍开工率不高,合成盐酸减产,加之副产酸供应减少,江浙区域盐酸价格小幅上涨,其它区域盐酸行情低稳运行。

华中地区氯碱企业合成酸生产正常,副产酸生产企业开工一般,市场货源整体充足。下游金属处理、电镀、有机合成等耗酸行业开工率波动较小,成交价无明显波动。华南地区氯碱企业合成酸产量依旧较大,企业出货节奏略有减缓,周边地区流入量略有减少。下游医药、造纸、化工等耗酸行业需求量无明显波动,市场价格低位徘徊。华北地区氯碱企业恢复正常生产,合成酸产量有所增长,以供应稀土、制药行业为主,盐酸成交价持续低位横盘。西南地区氯碱企业部分隔膜装置停工,合成盐酸产量降低,盐酸货源依旧充足,企业库存维持较高水平。下游精细化工、医药、食品加工、电镀、金属加工等耗酸行业需求平稳,盐酸价格无变化。西北地区氯碱装置运行稳定,合成盐酸产量稳定,企业盐酸库存维持正常水平。下游稀土、食品等耗酸行业需求平稳,盐酸市场价格稳中整理。东北地区氯碱企业合成酸生产正常,货源以供应企业周边固定用户为主,基本无库存压力。

7月末,各区域合成盐酸价格:华东地区100~350元/吨、华中地区100~300元/吨、华南地区100~350元/吨、华北地区100~250元/吨、西南地区100~300元/吨、西北地区50~250元/吨、东北地区350~500元/吨。

后市分析

预计,8月份盐酸产量继续降低,价格以稳为主。

主要影响因素:

- ①氯产品市场整体疲软,迫使氯碱企业继续低负荷运转,合成盐酸产量将再度下降,化肥行业已经步入集中检修期,副产盐酸将进入低谷期;
- ②夏季是盐酸消费淡季,下游主要用酸行业需求量难以出现起色;
- ③盐酸产需基本平衡,合成盐酸价格浮动空间很小。



塑料

本期评论员 李琼

电石

行情维稳

7月份,国内电石市场全面回暖,各地价格重心均有不同程度的上行。国内电石法PVC价格在6月末触底反弹,7月大部分时间都处于上行通道,价格已创年后的小高峰。氯碱装置整体开工负荷缓慢提升,对电石的需求量有所增加,而受前期行情低迷的影响,国内小产能电石炉停车现象较多,部分在产装置开工负荷也相对较低,市场货源供应量难以在短期内恢复。行至月末,货源偏紧的局面虽有所缓解,但由于华北、华中等地阴雨天气增加,造成电石的运输情况不佳,局部地区到货量仍略显紧张,继续推涨的空间仍存。预计8月份国内电石价格回落的可能性较小,价格重心或将维持在当前水平。

各地行情

华北地区:受出货量较少、氯碱企业采购积极的影响,华北地区电石市场出现较为明显的三轮上调,上涨幅度在150元/吨左右,局部地区达到200元/吨。现阶段,河北地区一级品电石的主流到厂价格在3100~3300元/吨,部分低端价格在3050元/吨左右;山东地区氯碱企业采购一级品电石主流送到价格多在3260~3350元/吨;天津地区氯碱企业采购优级品电石主流送到价格在3240~3300元/吨。

华东地区:7月,华东地区电石市场走势较为平稳。截至目前,华东地区一级品电石主流

送到价格在3300~3600元/吨。就当前供需关系预测,华东地区市场恐难有较大波动。

华南地区:7月,华南地区电石市场交投气氛平稳,主流成交价格未见明显变化。目前,华南地区一级品电石主流送到价格在3450~3600元/吨。

华中地区:7月,受区域到货较为紧张的影响,华中地区电石市场走势向好。目前,河南一级品电石主流到厂价格多在3150~3250元/吨,部分高端成交价格在3300元/吨左右;两湖地区一级品电石主流到货价格在3400~3450元/吨。

东北地区:7月份,东北地区电石市场到货量减少,氯碱企业采购积极性较高,价格出现连续的上调。目前,当地一级品电石主流到厂价格在3250~3350元/吨,部分高端成交价格在3400元/吨左右。

西南地区:电石市场交投气氛有所好转,主流成交价格小幅走高。现阶段,当地一级品电石主流出厂价格在3200元/吨左右,省内送到价格集中在3250~3300元/吨,部分区域货源紧张,接受价格在3350元/吨左右。

西北地区:受主要消费地到货价格上涨的支撑,现阶段,乌海地区一级品电石主流出厂价格在2750元/吨左右,部分高端出厂价格在2800元/吨以上;乌盟地区一级品电石主流出厂

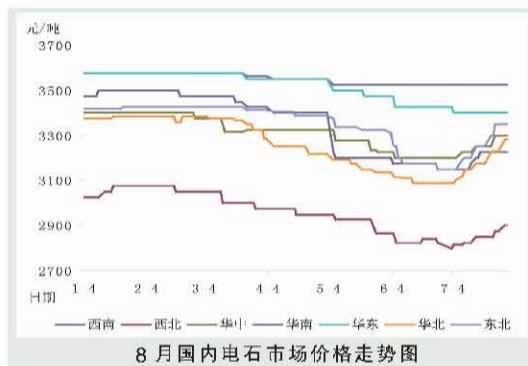
价格在3000~3050元/吨;鄂尔多斯电石一级品主流出厂价格在2750~2800元/吨左右,部分高端价格在2850元/吨。

后市分析

8月份,国内电石市场的影响因素分析如下:

利好因素:①国内电石市场货源偏紧的情况在月初难以逆转,价格上行的动力仍存;②国内电石法PVC价格高位盘整,对电石行情形成一定的支撑。

利空因素:①随着价格的上涨,前期停车的部分电石炉已有复产计划;②价格的快速上调使氯碱企业抵制情绪渐起,不排除降负压价的可能。



PVC

行情利好

7月份国内PVC市场的典型特征是价格快速拉升、市场货源紧张。也正是在这种氛围的影响下,PVC生产企业纷纷提高报价,曾出现了一日一涨价的情形。PVC贸易商在中旬以前相对惜售,但进入下旬,市场价格达到一定峰值,入市显得较为谨慎,同时市场也随之由快速拉涨回归高价整理阶段。

各地行情

华南地区:7月份华南地区PVC市场实现了快速上涨,并且和华东地区的市场价格逐步拉开了差距。虽然在月末行情流露疲惫,但收尾整月和前期相比依然较为乐观,当前该地区电石法五型料一般自提价格在6900~7000元/吨,7050~7100元/吨的挂盘在月末变得较为少见,乙烯料一般客户送到价格在7100~7250元/吨。

华东地区:7月份华东地区PVC行情不断上扬,尤其是中上旬贸易商对价格走升的信心较强。目前当地电石法五型料一般出库自提报价最低为6830元/吨左右,其他在6850~6890元/吨,但月末高端成交受到抑制,乙烯料一般的市场价格在7100~7200元/吨。

华北地区:7月华北地区PVC厂家价格迅速提涨,一日一价的情况在本地区出现较多。当月随着当地电石送到价格由最低的2925~3250元/吨上涨至3100~3460元/吨,PVC企业

的出厂价格也水涨船高。河北地区的不含税电石法五型料为6270~6350元/吨,相比6月上漲明显。

华中地区:本月华中PVC市场虽然不是国内涨价的热点地区,但迎合主流大趋势也取得了一定提升。据当地PVC企业介绍,PVC涨价之后仍表示亏损,再加上烧碱在7月下月较大,企业目前经营仍未摆脱困境。

西南地区:7月份西南地区PVC企业开工均不理想,并且四川等地受暴雨等天气的影响,开工率曾有企业甚至下调至50%以下,所以就供应量而言,西南片区的PVC呈减少态势。价格方面,当地企业的态度坚挺,电石法五型料承兑报价在6850~6950元/吨,还有更高的为7000元/吨左右。

东北地区:7月东北地区PVC市场从涨价的时间上较为滞后,但整体也实现了上拉。从市场中反馈,7月西北地区的货源量开始加大,而当地企业一直保持低位运行的状态。据悉,目前正是东北地区下游需求的旺季,采购量也将在近两月较为集中。

西北地区:7月份西北地区PVC行情不断拔高,内蒙、宁夏、陕西地区的电石法五型料的承兑出厂价格由最开始的6400元/吨,逐渐变为当前的6650~6700元/吨。企业表示,强劲的价格

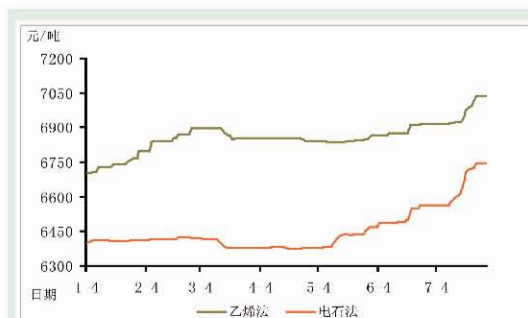
上涨主要源于原料上升拉动和无库存压力。

后市分析

8月份,国内PVC市场的主要关注点为:

利好因素:①8月份有乙烯法工厂开始陆续检修,故对乙烯料稳定高价的支持较强;②原料电石价格已从低位走出,从当前态势观察,会对电石法PVC起到支撑作用;③社会库存量偏低,一般在上旬不会形成太大的价格压力。

利空因素:①贸易商认为价格已到峰值,入市的风险较大,整体拿货节奏会放慢;②中小下游企业多随用随买,尤其在7月末进入价格观望后,对原料储备的意识变淡。





有机

本期评论员 徐学平

化工在线 <http://chemsino.com>

苯酐

窄幅整理

7月苯酐市场受原料邻苯支撑走势较强，此外下游DOP市场稳步上涨也起到推波助澜作用，月内苯酐累计走高6%以上。

月初受扬子石化邻苯装置检修影响，苯酐市场开盘大涨，华东苯酐拉升300元/吨至10400~10500元/吨。扬子石化一套邻苯装置因PX装置检修从7月中旬停车至8月底。消息一出国内邻苯市场气氛上涨，持货商多封盘不报，观望气氛浓厚。华东苯酐市场受到强烈提振，市场大涨。不过需求淡季业者追高信心不足，市场中旬进入僵持和窄幅整理阶段。然而下半月张家港邻苯市场继续上扬，给苯酐市场带来较强的成本支撑。下旬中石化邻苯价格上调，但下游多按需采购，成交缓慢上行。月底华东收于11100~11100元/吨。华北与华南地区分别收于11100~11200元/吨和11200~11300元/吨送到。进入8月，苯酐缺乏消息指引，市场出现整理态势。

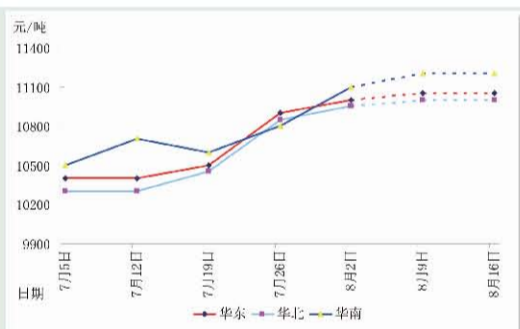
后市分析

①原料分析：近期原料邻苯市场整体保持高位坚挺态势，苯酐成本面支撑较强，且市场去库存化压力尚未明显上升，苯酐市场相对抗跌。

②供应分析：多数苯酐厂家库存依旧控制在低位，部分厂家有检修计划，业内厂家借助上游及供应偏低因素推涨意向较强。

③需求分析：下游对苯酐实质性需求不旺，DOP开工水平偏低，目前DOP、树脂等高位接货比较谨慎，苯酐市场仍缺乏下游积极跟进。

7月苯酐涨幅累计较大，目前下游消化出现阻力，需求抵触仍对苯酐市场形成明显拖累，买卖双方高位博弈局面显现，预计近期苯酐市场将以窄幅整理为主。



8月国内苯酐市场价格走势图

DOP

行情盘整

7月DOP市场受原料推动震荡上扬，但因下游需求处于淡季，市场涨势力量有限，7月DOP累计走高2.6%。

月初利华益辛醇装置停车检修引发辛醇市场升温，DOP开盘气氛收紧，华东地区开盘提高100元/吨至11300~11400元/吨。接下来，辛醇市场逐渐攀升，石化辛醇全线小涨，不仅如此苯酐也受邻苯推动出现升温，DOP市场受到两种原料的双重推升。到月中华东地区上升到11500~11600元/吨，不过处于需求淡季，市场成交量没有明显放大，下游按需采购。下半月辛醇市场资源紧张，厂家继续小幅上调，导致DOP继续走高。月底华东市场收于11700~11800元/吨，累计涨幅300元/吨。华南和华北市场分别收于11600元/吨、11800元/吨送到。进入8月，市场以横盘整理为主，市场观望气氛浓重。

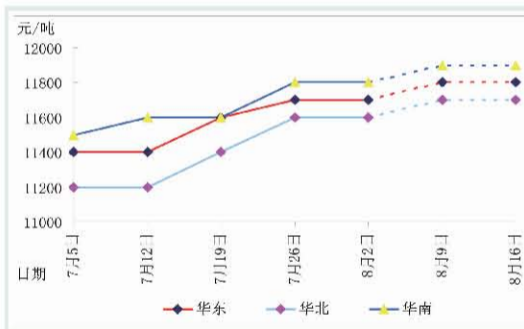
后市分析

①原料分析：原料苯酐市场出现僵持，在邻苯有力支撑下，苯酐市场仍有望维持稳健走势。而主要原料辛醇供应偏紧局面尚未明显缓解，目前对DOP市场支撑较强。

②市场供应：近期DOP行业开工水平下降，部分装置停车中。现货投放水平亦萎缩，供应偏低因素仍对价格水平继续形成支撑。

③需求分析：下游需求仍处于淡季，终端市场包括皮革、电缆料等制品需求持续不旺，下游PVC软制品产销低迷，对原材料消化能力偏弱，短期内对DOP整体需求提升困难。

短期内DOP市场供需面基本平衡，而成本支撑因素尚存，行情仍相对抗跌。8月天气高温延续，需求低迷拖累，行情上行乏力。多空博弈之下，近期市场以盘整为主。



8月国内DOP市场价格走势图

丁酮

继续上涨

据统计，截至8月初，华东地区丁酮市场价格在8250元/吨左右，较7月初的7750元/吨的低位，上涨了6.4%。

丁酮价格在6月底7月初时止住了下滑的行情并开始弱势盘整，市场气氛冷清，交投乏力，中间商出货不畅，部分业者心态偏空。江苏地区7700元/吨的价格亦有听闻。7月中旬起，因场内货源紧缺，市场报盘开始上扬，市场气氛较之前相比有所好转。目前，国产货源报价意向在8250~8300元/吨，商谈重心在8250元/吨附近。

在进出口方面，我国是丁酮的净出口国，2013年上半年的出口量已达到了40.3万吨，而2012年全年仅有10.2万吨。出口的激增可能是造成货源紧张的一个重要原因。

后市分析

预计8月份丁酮市场将继续上涨的行情，可能触及8500元/吨或更高，但走势可能会趋缓。



8月国内丁酮市场价格走势图

乙腈

低位盘整

截至8月2日，乙腈市场主流出厂报价为16000元/吨（净水价，下同），较7月初的22000元/吨高位价，大幅下降了6000元/吨，跌幅为27.3%。前几个月，在大部分石化产品价格大幅下跌时，乙腈价格却走势强劲，成为化工市场上的一枝独秀。在资源不足，市场人士参与炒作之下，持续稳步上涨，然进入7月后，乙腈价格一路狂跌，从22000元/吨的高位价，跌至目前的16000元/吨。造成短期巨幅下跌的因素有：①前期乙腈市场有各种利好支撑，在市场人士的炒作下，价格突飞猛涨，过于火爆。②进入夏季，除天气炎热之外，还受今年安全环保检查等影响，下游企业停车检修者居多，市场对乙腈的需求萎靡不振。③我国国内丙烯腈生产装置检修已基本完成，进入7月份，各地装置平稳运行，作为副产物的乙腈库存量不断飙升，以致大部分厂家处于胀库中。厂家为消库存，纷纷降价走货。8月1日上海赛科、上海金山、安庆石化等多家生产厂商将价格下调至16000元/吨，紧接着吉林石化将价格下调至15500元/吨，乙腈价格大幅跳水。

后市分析

预计8月份乙腈市场仍将低位盘整或继续下调，可能触底至15000元/吨附近。9、10月份，在下游需求回暖之际，价格有望回升。



8月国内乙腈市场价格走势图

全国化肥市场价格

8月9日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains fertilizer price data for various regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

8月9日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains fertilizer factory price data for various companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

8月9日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	17200	山东地区17900-18000	杜邦4770		22500	华北地区22500-23000	
			华北地区17900-18000				华东地区27000-27500	
	全乳胶SCRWF海南	17600	华东地区17900-18000	荷兰4703				华北地区27000-27500
			华东地区17700-17800	荷兰4551A				华东地区23000-23500
泰国烟胶片RSS3	18000	山东地区17700-17800	吉化2070	22500			华北地区23500-24000	
		山东地区18000-18100					华东地区	
		华东地区18000-18100					华北地区	
		华北地区18100-18200	埃克森5601	24000			华东地区24000-24500	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12200	山东地区12600-12800	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	36000	华东地区36000-36200	
	吉化公司1502	12200	华北地区12600-13000		德国朗盛1240	36000	华东地区36000-36200	
	齐鲁石化1502	12100	华东地区12700-13000				北京地区	
	兰化公司1500	12100	华南地区12700-13000		俄罗斯139		华北地区	
	扬子金浦1500	12100					华东地区32500-33000	
	扬子金浦1502	12100					北京地区	
			华南地区	氯丁橡胶	山西230、320	33000		北京地区33500-34000
齐鲁石化1712	10600	山东地区11000-11200				华北地区33500-34000		
顺丁橡胶	燕山石化	11720	华北地区11300-11500				北京地区32000-32500	
			华东地区11200-11400	山西240	31000		华北地区34000-34200	
	齐鲁石化	11800	山东地区12200-12500	长寿230、320	33500		华东地区34200-34500	
	高桥石化	11900	华北地区12300-12600				天津地区34000-34200	
	岳阳石化	11600	华东地区11600-11800				华北地区	
	独山子石化	11900	华南地区12500-12800				华东地区	
	大庆石化	11900	东北地区12400-12700	进口268			华东地区33000-33500	
锦州石化	12000		进口301			华东地区33000-33500		
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区17000-17300	燕化1751	25400		华北地区25800-26200	
	兰化3305	16500	华北地区17000-17500				华南地区	
	俄罗斯26A	15500	华北地区15500-15700	SBS	燕化充油胶4452		华北地区	
	俄罗斯33A	15700	华北地区15700-15900				华东地区	
	韩国LG6240	17500	华北地区17500-17800				华东地区15500-15700	
	韩国LG6250	17500	华北地区17500-17800				华北地区15200-15400	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32000-32500				华东地区15700-15900	
	朗盛2030	36000	华东地区36000-36200				华南地区15600-15800	
	埃克森BB2222	36000	华东地区36000-36200				华东地区16000-16200	
三元乙丙橡胶	吉化4045	24200	华北地区25000-25300				华南地区	
			北京地区25200-25500				华东地区	
	杜邦4640	22500	华北地区22500-23000				华南地区14400-14600	
						华东地区14600-14800		

全国橡胶助剂出厂/市场价格

8月9日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16600				华东地区27500-28000
	河南开仑化工厂	15500	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华北地区18500-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
			东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
	河南开仑化工厂	17500	华东地区18500-18600	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
	河南开仑化工厂	11500	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	东北地区27300-27500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华北地区21800-22300				华北地区27300-27500
			华北地区21500-22000		天津茂丰化工有限公司	27000	
	河南开仑化工厂	21500	华南地区22000-22500		南京化工厂	16000	东北地区16200-16500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华东地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	16000	华北地区16000-16200
			北京地区28300-28500		河南开仑化工厂	15500	
			天津地区28000-28300	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
	河南开仑化工厂	27000	河北地区28000-28300				东北地区23000-23500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华南地区28300-28800				
			华东地区26000-26500		河南开仑化工厂	22500	
			华北地区26000-26500	防老剂4020	南京化工厂	23000	华东地区23200-23600
			华南地区26300-26800	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000		江苏东龙化工有限公司		华南地区
促进剂TBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000	防老剂4010NA	南京化工厂	23000	华北地区23500-24000
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-41000				天津地区23500-24000
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500	氯化锌间接法	大连氯化锌厂	15500	华北地区15500-16000

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

e-mail:yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

8月9日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, Q281, Q210, etc., and their prices from different manufacturers.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

8月9日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates like 1,3-二甲苯-2-咪唑啉酮, 8-羟基喹啉-N-氧化物, etc., and their prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

8月9日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6600	6120	6750	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
6900	6750	5600	
天津石化			
6750			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5650	5350	5550	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5800	5450	5600	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5890	5550	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
8900	8900	8900	
上海石化	天津石化	乌石化	
8900	8900	7800	
华东	华南	华北	
8950-9050	9000-9100	8900	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
7650	8450	8300	
上海石化	燕山石化		
8200	8300		
华东	华南	华北	
8200-8250	8250-8350	8200	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10550	10550		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1493-1500	1493-1500	1478-1485	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8560	8600-8800	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8400	8650	8450	
华东	华南	华北	
8600	8450	8700	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
13510	13500	13300	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	13600		
华东	华南	华北	
13450	13550	13600-13650	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
9600	9500	8850-9200	
蓝星哈尔滨			
9350			
华东	华南	华北	
9500-9700	9600-9700	9550-9600	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8450	8450	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8500-8650	8450-8550	8500-8550	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8450	8700	
天津石化	燕山石化		
8650	8650		
华东	华南	华北	
8450-8500	8500-8600		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2580-2620	2530	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2810-2850	2790-2800	2450-2470	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10500	10300-10450	10300-10450	
齐鲁石化			
10580-10680			
华东	华北		
11300-11400	10900-11000		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8700-8900	8900-9000	
华东	华南	华北	
9250-9300	9600-9650	8900-9000	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8100			
华东			
7770-7800			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
8000	8100	8200	
燕山石化			
8000			
华东	华南		
8000-8050	8300-8350		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
19000	19000	19000	
华东			
18000-18300			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2650-2950	
华东	华南	华北	
2730-3000	2900-2950	2600-2650	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12300	12250-12550	12300	
抚顺石化			
11700			
华东			
12100-12200			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
12900	无对外报价	13000	
华东			
12850-12900			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
13500	14000	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	14000	14000	
上海华谊			
14000			
华东			
14000-14300			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
13000	12600-12800		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	11100	11200	
上海焦化	东莞盛和		
封盘	11200-11300		
华东	华南		
11000-11100	11200-11300		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10650	
辽阳石化	齐鲁石化		
10700	10500		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2700	2400	2400	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2100	2400	2000	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2500	2600	2100	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2500-2800	2600-2850	
华东99%离子	华中99%离子	华南99%离子	
2600-2800	2650-2850	2650-2800	
西南99%离子	西北99%离子		
2550-2600	2000-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11800	11800	11800	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
13300-13500	13400	13500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5750	5900	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
5900	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8500	8400	8800	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
8900	/	8800-8900	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6900	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6750	6900	6900	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11550	/	11600	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
12000	11600	11800	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5200	4900	5100	
安阳九天			
5200			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
10100	10300	10100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10500	10650	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
8000	8500	8000	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	8500	8000	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10300	10000	10300	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10300	10400	10250	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11900	/	
锦化化工	华东	华北	
11900	11900-12400	11700-11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	/	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12100	11500		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
12300	11000	11000	
华东地区			
10900-11100			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东2426H	中油华南2426H	中油华北2426H	
12200	12400	12500	
中石化华东Q28I	中石化华南95I-050	中石化华北LD100AC	
12300	12300	12150	
华东	华南	华北	
12200-12400	11950-12200	11950-12300	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11600	11900-12000	11400-11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11450	
华东	华南	华北	
11550-11650	11800-11900	11400-11450	
53	HDPE(注塑)		
中油华东8007	中油华南8007	中油华北8007	
11250	11350	11250	
华东	华南	华北	
11100-11250	11200-11300	10800-11100	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11100	11300	11100	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	/	11100	
华东	华南	华北	
11200-11400	11050-11150	11150-11200	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	11550	11350-11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	11300-11350	11200	
华东	华南	华北	
11300-11400	11300-11500	11300-11400	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	11250	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10950-11150	11150-11300	10800-10850	
华东	华南	华北	
10900-11100	11000-11150	10950-11050	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	无报价	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11250-11500	16000	
华东	华南	华北	
10900-11250	11150-11200	10850-10900	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11050	无报价	11020	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10950-11100	11250	10800-11400	
华东	华南	华北	
10900-11200	11150-11250	10750-10900	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6600	6800	7000	
华东	华南	华北	
6830-6850	6850-6950	6715-6765	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7200	6850-6900	7200	
华东	华南	华北	
7050-7250	7100-7200	6800-6900	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13900	14300-14400	14000	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14300		
华东	华南		
14200-14300	14000-14300		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
14000	14400	14400	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14400		
华东	华南		
14400-14500	14350-14500		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15100	14100	15100	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14800	14600		
华东	华南		
14300-14750	14250-14700		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
10800	11100	10900-11100	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
11100	11000	10920	
华东	华南	华北	
11000-11500	10800-11700	11000-11600	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	11300	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
12500	11300		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
11500-12000	11400-12000	11500-12000	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
14500	14300		
华东	华南	华北	
14700-15000	14800-15000	14700-15000	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9800	9800	9800	
仪征化纤	上海石化		
9800	9700		
华东	华南		
9400-9450	9400-9450		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9950	10200	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10200	10200	转产	
华东	华南		
10000-10100	10050-10150		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10600	10500	10600	
天津石化	江阴华宏		
10600	10400		
华东	华南	西南	
10250-10300	10150-10250	10350-10400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	10400-10450	10600-10700	
73 DTY 150D/48F	12150-12250	12350-12450	
74 FDY 50D/24F	12200-12300		
75 FDY 150D/96F	10550-10650	10650-10750	
76 FDY 75D/36F	11600-11700		
77 DTY 150D/144F	12500-12550		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8500	/	8200	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1550	1580	1680	
84	石蜡(S6#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8380	8650	8220	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8230	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3100	2850	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2850	2850	3200	
华东	华南	华北	
3250	3400	3170	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	260	
大连金洲	青海盐厂		
350	190		
华东	华南	华北	
400	410	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1450	1300	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1480	950	
自贡化工			
1350			
华东	华南	华北	
1330	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
350	270	460	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
240	300	130	
华东	华南	华北	
250	270	270	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
390	390	385	
河南莹阳	沈阳化工	西安化工	
385	390	390	
华东	华南	华北	
390	395	390	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
750	720	730	
广州石化	上海金山	扬子石化	
750	750	720	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
950	820	720	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
820	800	890	
华北	华南	华东	
850	920	920	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
760	570	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
650	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
750	530	530-640	
华东	华中	华南	
650-760	610-720	740-770	
西南	西北	东北	
650-800	440-570	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
950	100-150	400-500	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
800	750	700	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
300	700	350-400	
华东	华中	华南	
300-600	200-600	200-600	
华北	西南	西北	
300-600	300-400	50-300	
东北			
300-800			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1700	1650	1700	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1660	1680	1850	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1820	1800	1900	
华北	华东	华南	
1650-1680	1650-1800	1800-1950	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2800	2800	2800	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2800	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
1950	2000	2000	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双喜	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2400	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
/	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坪矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			



INTERNATIONAL
PROCESS PLANTS
www.ippe.com

美国国际工艺装备公司——全球二手成套化工装置及设备供应商

- ◆ 我公司 (IPP) 主营装置涉及炼油、石化、化工、化肥、精细化工、专用化工、医药、食品、金属冶炼、制糖和发电厂等行业。
- ◆ 我们库存有100多套成套二手装置和27,000多台二手设备可供出售。
- ◆ 购买二手装置可帮助企业迅速扩大生产能力、节省投资、缩短建设周期。
- ◆ 我们同时也收购停产、停建、闲置的生产装置和设备。

IPP现主要供应装置如下:

- ◆ 120,000吨/年MMA装置
- ◆ 6万吨/年苯酚丙酮装置
- ◆ 双酚A于系统 (HCl回收系统、造粒塔系统、输送系统、苯酚回收和蒸馏系统、BPA蒸馏系统、BPA结晶系统、甲苯回收系统)
- ◆ 112,000吨/年聚异丁烯装置
- ◆ 3,000吨/年氨纶装置
- ◆ 溶剂装置 (20万吨/年异丙醇装置、6000吨/年异丙醇装置、35,000吨/年甲基异丁基醇装置、35,000吨/年甲基异丁基醇装置、15,000吨/年二丙醇装置、8000吨/年己二醇装置)
- ◆ 3,000吨/日气化工厂
- ◆ 60,000吨/年双酚A装置
- ◆ 年发电200万瓦发电厂
- ◆ 6,000吨/日甘蔗制糖装置
- ◆ 600吨/日汽车玻璃生产装置
- ◆ 600吨/日建筑玻璃生产装置
- ◆ 12,000瓶/小时250cc-750cc矿泉水灌瓶生产线
- ◆ 54,000吨/年MTBE生产装置
- ◆ 59,000吨/年ETBE生产装置
- ◆ 17,000吨/年SPVC生产装置
- ◆ 40,000吨/年苯酚生产装置
- ◆ 23,000吨/年丙酮生产装置
- ◆ 185,000吨/年新闻纸生产线
- ◆ 360,000吨/年超细亚光纸生产线
- ◆ 650,000吨/年热膜机械浆生产线
- ◆ 3,150吨/日水泥生产装置
- ◆ 2,400吨/日硫酸生产装置
- ◆ 50,000吨/年环氧乙烷 (银法催化剂) 生产装置
- ◆ 20,000吨/年乙苯生产装置
- ◆ 50,000吨/年异丙苯生产装置
- ◆ 乙二醇生产装置
- ◆ 10,000吨/年聚甲酯生产装置
- ◆ 750,000吨/年生铁生产装置
- ◆ 10,000吨/年聚碳酸酯生产装置
- ◆ 27,500吨/年丙烯腈生产装置
- ◆ 13,500吨/年聚丙烯纤维生产装置
- ◆ 34,000吨/年低密度聚乙烯生产装置
- ◆ 725吨/日浓硝酸生产装置
- ◆ 1,620吨/日合成氨生产装置
- ◆ 240吨/日空分生产装置
- ◆ 125,000吨/年丙烯腈生产装置
- ◆ 125,000吨/年烧碱生产装置
- ◆ 45,000吨/年氯化钙生产装置
- ◆ 140,000吨/年DMT生产装置
- ◆ 180,000吨/年铝锭生产装置
- ◆ 60,000吨/年腈纶生产装置
- ◆ 72,000吨/年电解铜精炼装置
- ◆ 高浓度有机废水催化湿式氧化技术
- ◆ 65,000吨/年叔胺生产装置
- ◆ 美国铁钼法甲醛生产装置和技术 (全新)
- ◆ 105,000吨/年氯化氢电解生产氯气装置
- ◆ 16,500吨/年氟酸生产装置
- ◆ 18,000吨/年氯化铝生产装置
- ◆ 分级破碎机设备 (全新)
- ◆ 140,000吨/年高纯度异丁烯装置
- ◆ 350吨/日浓硝酸装置 (双压, 四机组)
- ◆ 100,000吨/年二氯乙烷装置
- ◆ 260,000吨/年氯甲烷装置
- ◆ 600吨/日合成氨装置
- ◆ 100,000吨/年多元醇装置
- ◆ 250,000吨/年苯乙烯单体装置
- ◆ 80,000吨/年聚苯乙烯 (PS) 装置
- ◆ 45,000吨/年可发级聚苯乙烯 (EPS) 装置
- ◆ 10,000吨/年过氧化氢装置
- ◆ 300,000吨/年合成氨装置
- ◆ 290,000吨/年尼龙6.6盐装置
- ◆ 15,000吨/年氯磺化聚乙烯装置
- ◆ 400,000吨/年卤水真空制盐装置
- ◆ 5,000吨/年氨基胍生产装置
- ◆ 225,000吨/年聚氯乙烯 (PVC) 装置
- ◆ 15,000吨/年水合肼生产装置
- ◆ 100,000吨/年己二腈生产装置
- ◆ 200,000吨/年瓶级PET生产装置
- ◆ 600,000吨/年不锈钢生产装置
- ◆ 70,000吨/年苯胺生产装置
- ◆ 15,000吨/年可发性聚苯乙烯装置
- ◆ 100,000吨/年聚苯乙烯装置 (50,000吨/年普通聚苯乙烯, 50,000吨/年耐冲击性聚苯乙烯)
- ◆ 55,000桶/日石脑油综合加工装置 (约合年产250万吨, 联产苯/环己烷、甲苯、混合二甲苯、邻二甲苯、对二甲苯和汽油)
- ◆ 76,400桶/日炼油装置
- ◆ 200,000吨/年炼油装置
- ◆ 400,000吨/年炼油装置
- ◆ 10亿立方米/年天然气脱硫装置
- ◆ 天然气制氢装置 (多套)
- ◆ 空分装置 (16,000 Nm³/小时氧气)
- ◆ 350,000吨/年丙烯制丙烯装置
- ◆ 240,000吨/年聚丙烯装置 (LIPP工艺)
- ◆ 220,000吨/年聚丙烯装置
- ◆ 280,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置
- ◆ 120,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置
- ◆ 60,000吨/年丁二烯抽提装置
- ◆ 100,000吨/年乙醛装置
- ◆ 15,000吨/年顺丁烯二酸酐装置 (以苯或丁烷为原料)
- ◆ 300吨/日焦化苯加氢精制装置及环己烷装置
- ◆ 12,700吨/年DNT生产装置
- ◆ 300,000吨/年合成氨装置 (Kellogg技术)
- ◆ 800,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 600,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 450,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 450吨/日硝酸生产装置
- ◆ 300吨/日硝酸生产装置 (单压工艺)
- ◆ 225吨/日硝酸生产装置 (单压工艺)
- ◆ 硝酸及硫酸浓缩装置 (4套140吨硝酸/日, 2套240吨硫酸/日, 未使用)
- ◆ 58吨/小时硫酸浓缩装置
- ◆ 20,000吨/年甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 装置
- ◆ 两套制冷装置, 每套可液化氯气650吨/日
- ◆ 600吨/日二氧化碳回收装置 (饮料级)
- ◆ 75,000吨/年高吸水性树脂装置
- ◆ 30,000吨/年邻苯二甲酸酐 (苯酐/酞酐) 装置
- ◆ 1,000吨/年对羧基苯甲酸装置
- ◆ 175,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Alcohols) 生产装置
- ◆ 40,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Acids) 生产装置
- ◆ 9,000吨/年氯乙酸 (MCA) 装置
- ◆ 25,000吨/年氯乙酸、氯化钠生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 35,000吨/年季戊四醇生产装置
- ◆ 46,000吨/年一、二、三甲胺及其衍生物生产装置
- ◆ 24,000吨/年二甲甲酰胺 (DMF) 生产装置
- ◆ 7,000吨/年二甲氨基乙醇 (DMAE) 生产装置
- ◆ 12,000吨/年氯化胆碱生产装置
- ◆ 30,000吨/年三氯胺装置
- ◆ 8,000吨/年H酸生产装置 (已售出)
- ◆ 35,000吨/年TDA及TDI装置
- ◆ 50,000吨/年甲醇生产装置
- ◆ 26,000吨/年丙烯酸纤维生产装置
- ◆ 75,000吨/年间苯二甲酸生产装置
- ◆ 5,400吨/年三磷酸甘油酯
- ◆ 75,000吨/年氯化钙装置
- ◆ 200,000吨/年氯乙烯单体生产装置 (VCM装置)
- ◆ 布氏循环反应器2.9m³, 120°C (>250°C也可), 40巴, 按间歇、批量操作
- ◆ 羧基乙烯 (2套) [25,000吨/年 (E-PVC)/年; 5万吨悬浮 (S-PVC)/年]
- ◆ 硫酸装置 (500吨/日100%浓度)
- ◆ 19,000吨/年邻苯二甲酸二辛酯装置 (DOP装置)

年产60,000吨乳液法聚氯乙烯装置 (EPVC)

- ◆ 生产广泛的高质量等级产品, 应用于几个领域
- ◆ 技术采用防污系统, 乳液有效剥离和几个其他系统提高产品质量、安全和保持低成本运行
- ◆ 原材料: VCM、软化水、乳化剂、催化剂和添加剂
- ◆ 装置界区包括: PVC粉的包装生产线区, 废水处理区, 电机控制中心和空气压缩工段区
- ◆ 联系IPP获取工艺描述、流程图、设备清单和升级/改造清单
- ◆ 技术文件完整可供

其他可立售氯乙烯单体 (VCM) 和聚氯乙烯 (PVC) 装置:

- ◆ 年产365,000吨氯乙烯单体装置 (VCM)
- ◆ 年产300,000吨氯乙烯单体装置 (VCM)
- ◆ 年产185,000吨悬浮法聚氯乙烯装置 (SPVC)
- ◆ 年产125,000吨聚氯乙烯装置 (PVC)
- ◆ 年产120,000吨氯乙烯单体装置 (VCM)



4吨/小时33%盐酸 (氯化氢HCl) 回收/去除系统 (干基1,325千克/小时HCl)

- ◆ 24立方米/小时 (有机物进料) 3%盐酸 (HCl)
- ◆ 完整系统包括以下主要部分 (联系IPP获取完整设备清单)
- ◆ 填料塔3个
- ◆ 53"/67"直径x 67.5' 钎/合金59, 205° C下5巴/FV。
- ◆ 31.5" x 31.6"直径石墨, 150° C下1巴/FV, 聚丙烯填料。
- ◆ 22.75" x 32.4"直径钎/碳钢, 200° C下5.3巴/FV, 11' 填料工段3个, 钎衬里。
- ◆ 技术文件完整可供
- ◆ 盐酸浓度可调节至38%或更高
- ◆ 能处理更高和更低浓度的进料
- ◆ 热交换器13台 (从2.1平方英尺到871平方英尺), 包括下方壳体和管模型:
 - ◆ 871平方英尺石墨Sigril 2台
 - ◆ 771平方英尺石墨2台
 - ◆ 357平方英尺钎/316不锈钢AstroCosmos
 - ◆ 200平方英尺钎AstroCosmos
- ◆ 玻璃压力储罐2个: 1,700加仑, 1,300加仑



年产100,000吨低密度聚乙烯 (LDPE) 装置

- ◆ 4.5吨/小时生产线3条
- ◆ 通过研究可转化为醋酸乙烯酯 (EVA)
- ◆ 可生产超过12种树脂类型和供料
- ◆ 装置可生产熔融指数介于0.3到65dg/min 之间的低密度聚乙烯
- ◆ 工段:
 - 压缩工段: 3台压缩机
 - 反应工段: 低密度聚乙烯高压釜反应器, 高压泵和高压分离器
 - 高压分离和循环工段: 高压循环冷却器/分离器和低压分离器
 - 低压分离和循环工段: wax分离器, 缓冲容器和热熔挤出机
 - 挤出、造粒和干燥工段: 水下造粒, 料仓及成品装置
- ◆ 联系IPP获取完整装置清单
- ◆ 技术文件完整可供



22,500立方/小时制氢装置

- ◆ 建于: 2007年; 停车: 2011年
- ◆ 设计: Foster Wheeler公司
- ◆ 纯度: 99.99%
- ◆ 来自PSA装置的氢气, 一部分循环与甲烷进料混合, 剩余部分送往99.99%氢气系统
- ◆ 主要设备:
 - 10,400立方/小时LMF气体压缩机, B254-360N3.3. 3-级活塞型, 吸力2.8巴, 出口压力33巴, 1400kw, 375RPM
- ◆ 联系IPP获取工艺描述和完整设备清单
- ◆ 技术资料完整可供



日产350吨甲醇装置

- ◆ 开车: 1997年
- ◆ 工艺: 45巴下中压工艺, 24巴的合成气来自合成气产生器, 并被压缩至45巴, 含压缩机。
- ◆ 合成气生产的设计是以热值丰富废料、生物废料和不同种类的煤为原料。
- ◆ 工段: 废料造粒预处理、加压机气化生产合成气、甲醇生产和发电装置
- ◆ 化学品品质能应用于以下领域: 乙酸、溶剂类、维生素产品、甲醛、抗震产品、防冻剂和化学合成
- ◆ 技术资料完整可供



1,620立方/小时制氢装置

- ◆ 停车: 2012年
- ◆ 纯度: 99.99%
- ◆ 该装置原料为天然气
- ◆ 工艺: 天然气 (CH₄) 经催化重整, 并经PSA单元提纯后制得氢气
- ◆ 主要设备:
 - 脱硫反应器 (直径70厘米, 高5.95米)
 - 转化器 (直径80厘米, 高5米)
 - 10MM BTU/Hr 重整炉
 - 600 PSIG 氢气压缩机3台
- ◆ 技术资料完整可供



- 其他立等可售氢气装置:
- 6,500 立方/小时制氢装置
 - 2,750 立方/小时制氢装置
 - 3,100加仑布氏循环加氢反应器系统
 - 750加仑布氏循环加氢反应器系统

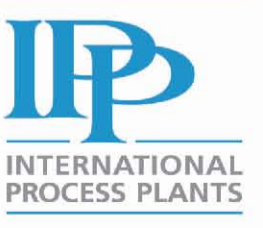
我们还出售各种特殊材质的单台设备, 如钛材、钽材、锆材、哈氏合金等材质的过滤器、换热器、反应器、锅炉等, 如有兴趣, 请继续关注本刊下期广告。敬请垂询!

World HQ:
17A Marlen Drive
Hamilton, NJ 08691 USA
Office +1-609-586-8004
Fax +1-609-586-0002
www.ippe.com • MichaelJ@ippe.com

中国总代理
北京瑞泽星科技有限公司
地址: 北京市朝阳区芍药居北里101号
世奥国际中心A座1809室, 100029

装备部
联系人: 李莉、赵春丽
手机: 18618405800; 18612452820
传真: 010-84351678
Email: rosemil@163.com ; jennazcl@163.com

化工产品部
联系人: 史江波、李进
手机: 18618306886; 18618306889



石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦妪工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn



Agrochemex 2013

第十三届全国农药交流会暨农化产品展览会

2013年10月16-18日 上海

中国化工信息中心英文期刊China Chemical Reporter (CCR) 编辑部将出版专刊，全面展示国内植物保护现状，发展及未来。并在农用化学品盛会，免费大量发放CCR，为业内提供宣传、展示机会！

欢迎 刊登宣传材料
提供报告
发布新闻消息



敬请光临 **3A09** 展位


CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER
中国化工信息中心CCR编辑部

www.ccr.com.cn
wanglihua@cheminfo.gov.cn
010-64444081

森松集团 (中国)
Morimatsu (China) Group

Morimatsu Pioneering Technology

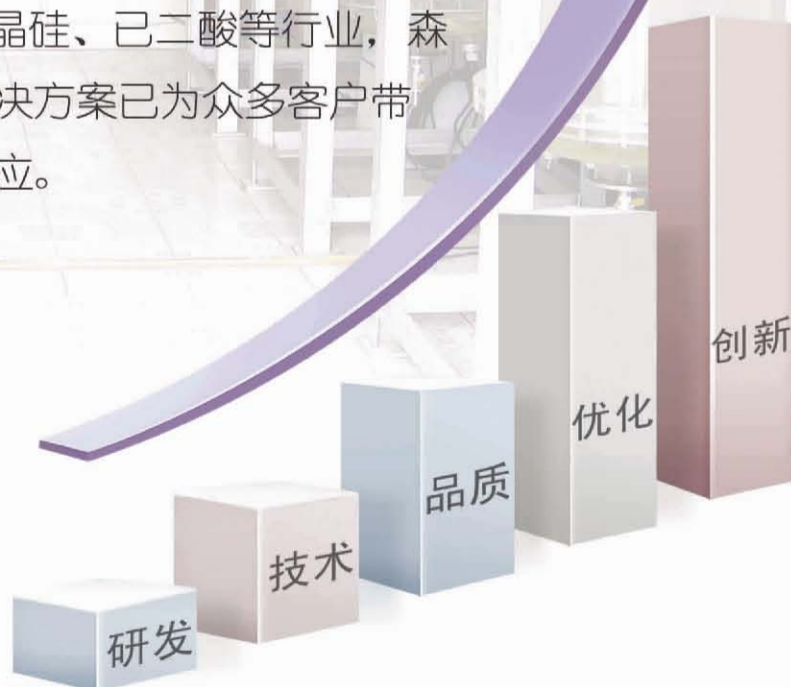
森松技术 先锋品质



根据客户生产工艺优化放大生产设备，为客户提供产品放大、节能降耗、高效增值的解决方案。

在PVC行业，已形成24m³、48m³、70m³、105m³、136m³、150m³等系列化高效聚合釜，单釜产能显著提高，能耗显著下降。

森松始终秉承低碳可持续发展战略，在PTA、醋酸、多晶硅、己二酸等行业，森松的优化放大解决方案已为众多客户带来可观的增值效应。



上海森松化工成套装备有限公司

电话：+86-21-38112058总机转

传真：+86-21-33756088-158

E-mail: mori@morimatsu.cn

地址：上海市浦东新区金闻路29号 邮编：201323

<http://www.morimatsu.com.cn>