

中国化工信息[®] 周刊 28

中国石油和化学工业联合会 **CNCIC** 中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.7.22

前瞻 · 机遇 · 创新

2013

第五届国际化工新材料大会暨展览

2013年9月5-6日 (4日报到) 中国·上海

主论坛：全体大会 聚焦热点 头脑风暴
分论坛一：高性能复合材料
分论坛二：工程塑料及改性塑料
分论坛三：橡胶新材料
分论坛四：高性能助剂（增塑剂/阻燃剂）



参会
咨询

电话：010-64420719 64433927 64418019 64417851
详情参见：<http://www.cheminfo.gov.cn/zt/2013iams/index.html>
www.chemnews.com.cn
www.cheminfo.gov.cn

主办单位 中国化工信息中心 中国化工学会 承办单位 《中国化工信息》周刊 CHINA CHEMICAL REPORTER





为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废润滑油再生成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 粗甘油精制成套装置
- 植物提取物低温浓缩
- 鱼油乙酯精制
- 从DD油中提取天然维生素E
- 实验用成套装置

分离技术专家 工程方案的卓越提供者

*Expert in separation technology,
Excellent provider of solution*

电话：0816-2533419 传真：0816-2531620
地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000
网址：[//www.forever-mem.com.cn](http://www.forever-mem.com.cn) 邮箱：scjyhg@163.com

SOLUTIA Solutions for a better life.



当使用导热油加热时， 让Therminol® 团队为您工作。

如果把导热油的使用想象为一场F1竞赛的话，那么竞赛的目标就是为了获得完美的加热。您需要Therminol® 团队一起为您工作。从竞赛的开始到终点，Therminol® 的技术专家们时刻准备着为了让您获胜而给您全方位的支持。对于您的员工，我们提供开车指导、操作培训和技术服务热线。对于您的装置，我们提供系统设计、优质的产品、油样分析和系统清洗方案。我们提供所有您需要的以保证您的传热系统在它的整个生命周期处于理想状态。因此，加入这支优秀的队伍吧！拨打电话0086-512-68258167（中国），001-800-426-2463（美国），0032-10-481-211（欧洲），您将发现Therminol® 导热油具有更全面的经证实的使用性能。

www.szsolutia.com
www.therminol.com

THERMINOL
Heat Transfer Fluids by Solutia



对于您的员工
对于您的装置

开车指导
系统设计

操作培训
优质的产品

技术服务热线
油样分析

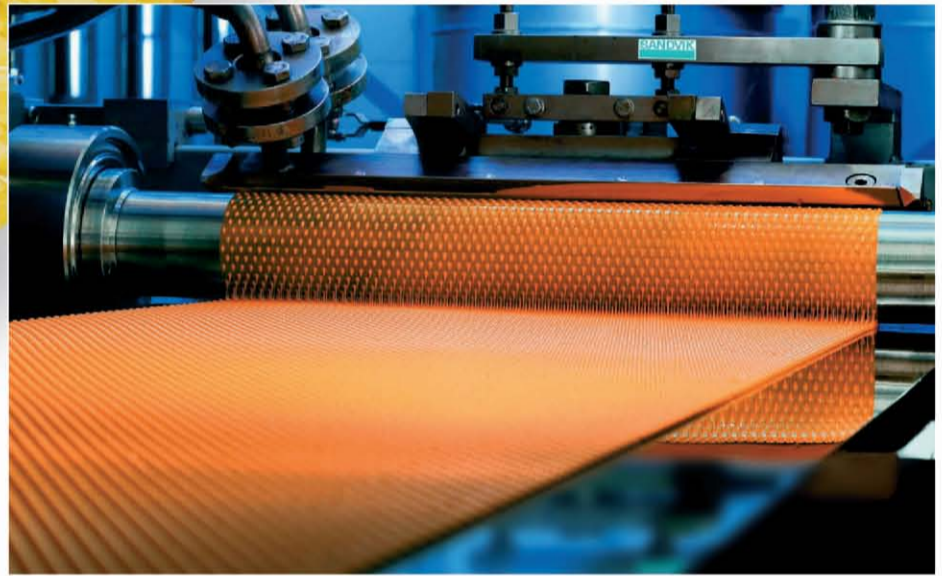
系统清洗方案

苏州首诺导热油有限公司
地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层
电话：0086-512-68258167 传真：0086-512-68250417

北京办事处
地址：北京市西城区西直门内五根檩胡同11号通华苑写字楼B座310A
电话：0086-10-62276614 传真：0086-10-62212496

世界领先的山特维克 熔融造粒技术

每次都达到
完美的造粒效果



山特维克Rotoform造粒系统是世界范围内深受欢迎的高效造粒方式，用于生产流动自由且无粉尘污染的各种颗粒。

超过1500台造粒系统的丰富经验让山特维克能不断开发出更高效的系统。为更高产能而设计的Rotoform HS就是一个杰出例子。

无论您产品的粘度是高还是低，高温或低温，是否有磨损性、沉降性、腐蚀性或过冷特性，山特维克都有适合您造粒需要的解决方案。

- 直接一步冷却，几秒内物料从液态到固态
- 高品质的最终产品：颗粒或薄片
- 环保低能耗
- 拥有长期经验，不断技术革新

山特维克传动系统（上海）有限公司

上海工厂 上海市莘庄工业园区银都路4555号(201108)

电话：021-24160888 传真：021-54424496

www.processsystems.sandvik.com/cn




 社长
李中

 市场总监
李小平

 主编 宫艳玲
(010) 64420350

 副主编 孙善林
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035
 报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027
 网络出版部 闫玉香 (010) 64444027
 媒体活动部 任云峰 (010) 64443972
 橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433927

读者热线 (010) 64420350
 广告热线 (010) 64428173
 订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
 网络版热线 (010) 64444027
 传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
 E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
 官方网站 www.chemnews.com.cn
 国际出版物号 ISSN 1006-6438
 国内统一刊号 CN11-2574/TQ
 广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬创意图文
 印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
 定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
 台港澳 1600 人民币元/年
 国外 2400 人民币元/年
 网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)
 3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)
 订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
 订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
 开户行 工行北京化信支行
 户名 中国化工信息中心
 帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>

《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记
 方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师
 顾宗勤 石油和化学工业规划院院长
 胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长
 廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长
 钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师
 杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长
 朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记
 朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目次浏览: www.chemnews.com.cn
 包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(403)——丙烯酸(10)

芬兰聚首:如何保障全球化学品的安全?

P4 赫尔辛基化学品论坛(HCF)是一年一度重要的行业盛会,在欧洲、美洲、亚太等地区有着广泛的影
 响,每年都吸引大量的政府人士及行业精英代表。6月18~19日,第5届HCF化学品论坛在芬兰首
 府赫尔辛基隆重召开,全球50多个国家的相关政府官员、企业领导者,及非政府组织、学术机构的代表出
 席了本次会议。来自各国的化学领域顶级专家围绕全球化学品安全、法规和发展方向等议题展开了热烈
 讨论。作为国内惟一被邀请的媒体,《中国化工信息》(周刊)进行了全程跟踪报道,新鲜呈现会议的五大
 热点议题……

费托合成煤制油稳步前进

P6 本世纪以来,我国煤化示范工程进展卓著,其中伊泰合成油16万吨示范装置已“安稳长满”运行,
 推动煤制油项目进入适度扩大建设期。2012年伊泰合成油累计生产煤制油品和化工产品17.2万
 吨,全年运行348.83天,每生产1吨油耗煤3.64吨、耗电820千瓦时,完全成本6153.59元,各项消耗指
 标均达到或低于设计值。为开展百万吨级规模的超大型煤制油装置建设提供了依据,在条件(原料、水资
 源、交通、环境容量等)合适的地方,建设16万~50万吨的装置是可行的……

MTBE产能快速扩增 行业面临洗牌

P8 在汽车工业快速发展、车用汽油质量标准不断提升的拉动下,国内MTBE需求以较快速度增长。
 目前我国是世界上仅次于美国的第二大MTBE生产国,截至2012年,我国共有MTBE生产装置
 60余套,总产能接近664.6万吨,未来几年还将新增产能455余万吨。但由于国内原料C4资源紧张,厂
 家生产成本较高,又面临低价进口产品的冲击,建议扩建或新建MTBE装置要慎重……

从华谊丙烯酸装置爆炸看市场行情

P10 全球丙烯酸及酯近几年因安全管理不当、设备老化、丙烯供应紧张等原因,经常发生意外停工,引发
 价格暴涨和贸易量的增加。6月23日上午11时,上海华谊丙烯酸有限公司丙烯酸装置爆燃,装置停
 车。上海华谊丙烯酸有限公司现有23万吨丙烯酸、27万吨丙烯酸酯生产能力,约占长三角地区总量的
 30%。受上海这一爆炸事故的影响,预计7月国内整体丙烯酸及酯市场价格会有所提高,未来有延续上涨的
 可能,但上涨空间有限……

终端市场点金术:拓宽视野 推动全球化工业增长(上)

P12 在2008~2009年经济危机中,全球化工业遭受了巨大冲击。企业对管理费用和固定成本进行
 了大幅削减,以尽可能挽回利润损失。然而,从行业整体上来看,通过削减成本提升价值的做
 法已经回报甚微。为此,德勤化工行业组以终端市场为核心,对创新和增长方面的一些关键问题做了
 分析和研究。分析研究报告指出,各终端市场的表现大相径庭,有些市场的利润空间受到挤压,而其
 它一些则表现稳健,终端市场在研发和销售及管理费用上的投入远超化工业;对于终端市场的未来
 展望,绝大多数终端市场和地区的未来增长率有望超过5%……

广告目录

第五届中国化工新材料会	封面	康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司	9
四川久远化工技术有限公司	封二	天津福将塑料工业有限公司	16
苏州首诺导热油有限公司	封二	无锡和翔生化装备有限公司	17
山特维克传动系统(上海)有限公司	前插一	凯瑞化工股份有限公司	后插一
化工反应由粗放模式向分子可控转型	目录	石家庄杰克化工有限公司	封三
合肥天工科技开发有限公司	5	天津市联瑞化工有限公司	封三
天华化工机械及自动化研究设计院	7	四川亚联高科技股份有限公司	封三
		宝理塑料(中国)有限公司	封底

CONTENTS 目录

要闻

- 02 科技助推西部转型计划发布 多项化工技术列为重点专项
- 03 限塑五年 喜忧参半

论坛

- 04 芬兰聚首:如何保障全球化学品的安全? 2013年HCF 化学品论坛热点直击

专题报道——科学有序发展煤化工

- 06 费托合成煤制油稳步前进
- 06 二甲醚市场前景堪忧

产业经济

- 08 MTBE 产能快速扩增 行业面临洗牌
- 10 从华谊丙烯酸装置爆炸看市场行情
- 11 神木天元 2.2 万吨精酞项目全面开车
- 11 远兴能源获注纯碱及小苏打相关业务资产

海外

- 12 终端市场点金术:拓宽视野 推动全球化工业增长(上)
- 13 3M 与湖南瑞翔签署三元阴极材料专利许可协议
- 13 陶氏启动 2013 涂料配方设计培训班
- 13 东丽在华扩大高性能聚丙烯长纤维无纺布产能
- 14 朗盛组合拳优化橡胶生产网络和产品组合
- 14 巴斯夫特性材料部:从客户与行业领域出发 提供系统解决方案
- 15 环球化工要刊速览
- 15 墨西哥建议制订消费品铅含量限制规定

科技

- 16 EVOH 树脂生产研究进展
- 17 柴油机尾气治理装置可减排 95%
- 17 海洋生物酶研究取得突破
- 17 鹤壁两高新技术项目获专项支持

月报

- 18 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 氯化钾
- 19 甲醇 醋酸 尿素 硫磺
- 20 双氧水 有机硅 己二酸 己内酰胺 苯酚
- 21 全国化肥市场价格
- 21 全国化肥出厂价格
- 22 全国橡胶出厂/市场价格
- 22 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 23 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 23 国内部分医药原料及中间体价格
- 24 103 种重点化工产品出厂/市场价格

化工反应由粗放模式向分子可控转型

选用专利池等摩尔高速混合反应器,等摩尔气/液物料瞬间被强制混合均匀,开始反应并全过程衡温。可使反应时间缩短,反应温度降低,副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、硝化及合成橡胶。

咨询:宋晓轩 电话:13893656689
 实用新型专利:ZL200620078554.4
 发明专利:ZL 2011 1 0022827.9 等

●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

●理事长

付旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 李嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
- 张跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 龙军 中国石化石油化工科学研究院 院长
- 尤贵方 中国化工油气开发中心 总经理
- 华炜 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院 院长
- 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化工厂 厂长
- 刘向东 廊坊泰科科技发展有限公司 董事长
- 王勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 环己酮事业部 经理
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
- 张鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯酸有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙稀有限责任公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 昊华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶产业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理
- 张勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

- 庆九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理
- 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘成 中国石油锦州石油化工公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘翎三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 苟辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化工学院 院长
- 禹剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳铨 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱培德流体设备(上海)有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅(JOEL BLOMET)先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港市通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙蕊英 中国涂料工业协会 会长
- 王耀 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启焯 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘亮秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 盛安 《信息早报》社 社长

●秘书处

- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长



科技助推西部转型计划发布 多项化工技术列为重点专项

本刊讯 7月17日，国家发改委和中科院联合发布《科技助推西部地区转型发展行动计划》(2013~2020年)(以下简称《计划》)。《计划》指出，大力促进科技创新，探索具有中国特色、西部特点的科技助推区域发展的有效途径，已成为深入实施西部大开发战略的重要任务。

《计划》提出的重点专项工作之一就是要实现煤炭高值清洁化利用。在煤制烯烃方面，通过专用催化剂制备及流化床反应器优化等关键技术集成和工程化试验，开发具有自主知识产权的煤制烯烃生产工艺和装置，开展工业化示范，适时推广应用。在煤制乙二醇方面，重点研发解决部分替代石油产品的新一代特种催化剂、核心生产装备等工程化关键技术与工艺，开展煤制乙二醇成套技术工业化示范，适时推广应用。在煤制油方面，重点研发新型铁基催化剂、浆态床反应器、煤加氢热解等关键工程化技术和工艺，开展铁基浆态床百万吨级煤制

油工业化示范，以及钴基固定床10万吨级煤制油规模产业化示范。

对此，中国石油和化学工业联合会科技部副主任王秀江指出，西部地区煤炭、石油、天然气等资源丰富，但水资源缺乏、环境容量紧张等不利因素也很突出。在推动西部发展的同时一定要做好规划和布局，避免恶性竞争，这样才能避免出现先污染后治理的被动局面。而实现这一目标的核心就是要依靠科技创新提高能源利用效率、开发绿色工艺、从源头上减少排放，提升产业竞争力，促进西部产业转型发展。

《计划》还提出，在盐湖资源综合利用方面，突破钾、镁、锂、硼综合利用关键技术，提供卤水矿床优化开采系统解决方案，开展钾、镁、锂、硼等化工产品高值清洁利用工程化验证与产业化示范。在关键基础材料与器件方面，突破特种工程塑料、纳米隔热材料、石墨烯、稀土新材料等制备和生产关键技术，并实现产业化。(薛洁)

国务院六大政策促光伏产业健康发展

本刊讯 近日，中国政府网公布《国务院关于促进光伏产业健康发展的若干意见》(以下简称《意见》)，明确提出了积极开拓光伏应用市场、加快产业结构调整和技术进步、规范产业发展秩序、完善并网管理和服务、完善支持政策等要求，以进一步规范和促进光伏产业健康发展。

近年来，受欧美市场贸易保护、国内市场应用开发不足等影响，我国光伏产业存在产能过剩、经营困难等问题。为此，《意见》提出，加快企业兼并重组，淘汰产品质量差、技

术落后的生产企业，培育一批具有较强技术研发能力和市场竞争力的龙头企业。《意见》还提出光伏产业的发展目标为：2013~2015年，年均新增光伏发电装机容量1000万千瓦左右，到2015年总装机容量达到3500万千瓦以上。

在政策支持方面，《意见》提出六大政策，分别为大力支持用户侧光伏应用、完善电价和补贴政策、改进补贴资金管理、加大财税政策支持力度、完善金融支持政策、完善土地支持政策和建设管理。(金洁)

环保部强化污染源环境监管信息公开

本刊讯 环保部近日印发《关于加强污染源环境监管信息公开工作的通知》(以下简称《通知》)，同时发布了《污染源环境监管信息公开目录(第一批)》，要求各级环保部门从2013年9月起按照“依法规范、公平公正、及时全面、客观真实、便于查询”的原则，认真做好污染源环境监管信息公开工作，以保障社会各方面依法获取污染源环境监管信息的权益，引导公众参与环境保护。

《通知》明确要求各级环保部门应按照“谁获取谁公开、谁制作谁公开”的原则公开

污染源环境监管信息，细化公开内容为重点污染源基本信息、污染源监测、总量控制、污染防治、排污费征收、监察执法、行政处罚、环境应急等八大类31小项，严格信息公开时限，规范信息公开方式，要求以政府网站作为污染源环境监管信息发布的重要平台，设置专门的污染源环境监管信息公开栏目，对于少数县级环保部门建设网站确有困难的，其辖区内的污染源环境监管信息应由上一级环保部门负责发布，也可由同级地方人民政府网站发布。(子轩)

我国对进口太阳能级多晶硅实施临时反倾销

本刊讯 7月18日，商务发布2013年第48号公告，初裁决定对来自美国和韩国的进口太阳能级多晶硅采取临时反倾销措施。

应国内多晶硅产业申请，商务部于去年7月20日发布对原产于美国和韩国的进口太阳能级多晶硅的反倾销调查立案公告。2013年7月18日，初裁认定：经商务部调查，在本案调查期内，原产于美国和韩国的进口太阳能级多晶硅产品存在倾销，中国国内多晶硅产业受到实质损害，且倾销与实质损害之间存在因果关系。

根据调查结果，商务部决定自2013年7月24日起，对来自美国和韩国的进口太阳能级多晶硅采取征收保证金临时反倾销措施。进口经营者在进口上述来源的被调查产品时，应依据初裁决定所确定的倾销幅度向中国海关提交相应的保证金。

本次反倾销调查的被调查产品归在《中华人民共和国进出口税则》：28046190，该税则号项下用于生产集成电路、分立器件等半导体产品的电子级多晶硅不在本次调查产品范围之内。(晓婕)

工信部力推 六大新材料领域标准化

本刊讯 日前，工信部出台《新材料产业标准化工作三年行动计划》(以下简称《计划》)。

《计划》提出，到2015年，完成200项重点标准制修订工作，立项并启动300项新材料标准研制，开展50项重点标准预研究，争取覆盖“十二五”规划提出的400个重点新材料产品，基本形成重点领域发展急需的、具有创新成果和国际水平的重要技术标准体系，力争通过3年努力建立起一个与新材料产业发展相适应，并具有一定前瞻性的新材料产业标准体系。

在重点任务方面，《计划》列出了六大领域：特种金属材料完成催化材料、靶材等40项重点新材料标准制修订工作，提出80项重点标准研制计划，开展5项重点标准预研究；高端金属材料完成核电用钢、耐蚀合金、钛合金等30项重点新材料标准制修订工作，提出40项重点标准研制计划；先进高分子材料完成功能薄膜、特种橡胶等领域65项重点新材料标准制修订工作，提出110项重点标准研制计划；新型无机非金属材料完成特种玻璃、氮化硅陶瓷材料等领域50项重点新材料标准制修订工作，提出30项重点标准研制计划，开展5项重点标准预研究；高性能复合材料完成高端玻璃增强纤维等10项重点新材料标准制修订工作，提出30项重点标准研制计划，开展10项标准预研究；前沿新材料重点围绕纳米粉体材料、石墨烯、超导材料及原料、生物材料及制品、智能材料等产品，完成5项重点新材料标准研制工作，提出10项重点标准研制计划，开展30项标准预研究。(云曦)

国家发改委公布节能进度晴雨表

本刊讯 国家发改委日前公布了全国各地区1~5月节能目标完成情况晴雨表。

通过对各地区节能形势进行分析，对照各地“十二五”后三年年均节能任务，1~5月，海南、云南、青海、宁夏、新疆等5个地区预警等级为一级，节能形势十分严峻；贵州预警等级为二级，节能形势比较严峻；北京、天津、河北、山西、内蒙古、辽宁、吉林、黑龙江、上海、江苏、浙江、安徽、江西、福建、山东、河南、湖北、湖南、广东、广西、重庆、四川、陕西、甘肃等24个地区预警等级为三级，节能工作进展基本顺利。西藏缺乏统计数据，没有进行预测。与1~4月相比，海南、青海、宁夏等3个地区由二级预警上升为一级预警，贵州由三级预警上升为二级预警。(紫莹)

《世界能源统计》

发布2012年世界煤炭数据

本刊讯 日前，《BP世界能源统计2013》发布。数据显示，2012年，全球煤炭产量为78.645亿吨(折合3845.3百万吨油当量)，同比增长2.0%；全球煤炭消费量为3730.1百万吨油当量，同比增长2.5%。中国煤炭生产和消费占全球比重分别为47.5%和50.2%，分别比上年的49.5%和49.4%，下降2个百分点和上升了0.8个百分点。

2012年，全球共有10个国家煤炭产量超亿吨，数量与上年持平。十国产量合计为70.66亿吨，占全球产量的91.7%，比重与上年持平。除中国外，其余国家为美国、印度、澳大利亚、印度尼西亚、俄罗斯、南非、德国、波兰、哈萨克斯坦。(晓宇)

限塑五年 喜忧参半

□ 记者 吴军

2008年6月1日,我国正式开始实施国务院办公厅下发的《关于限制生产销售使用塑料购物袋的通知》,在全国范围内,禁止生产、销售、使用厚度小于0.025毫米的塑料购物袋,并将在超市、商场、集贸市场等商品零售场所实行塑料购物袋有偿使用制度,一律不得免费提供塑料购物袋。

时至今日,“限塑令”实施已有5年时间,限塑效果如何,可谓喜忧参半。

1 政策围堵 持续深化限塑

自2007年12月31日,国务院办公厅下发《国务院办公厅关于限制生产销售使用塑料购物袋的通知》以来,为贯彻“限塑令”,相关部门陆续制定了一系列政策。

2008年5月,发改委将厚度小于0.025毫米的塑料购物袋列入第三类淘汰类产品,并联合商务部、工商总局发布《商品零售场所塑料购物袋有偿使用管理办法》;2008年7月,三部委再次联合发布《关于〈商品零售场所塑料购物袋有偿使用管理办法〉有关问题的处理意见》,发改委发布《国家发展改革委办公厅关于进一步做好贯彻落实〈国务院办公厅关于限制生产销售使用塑料购物袋的通知〉有关工作的通知》;2011年3月,发改委将超薄型(厚度低于0.025毫米)塑料购物袋列入《产业结构调整指导目录(2011年本)》淘汰类产品;2011年7月,发改委、工信部、环保部、商务部、工商总局和质检总局联合发布《关于集中开展限制生产销售使用塑料购物袋专项行动的通知》;2013年4月,发改委、教育部、工信部、环保部、商务部、工商总局、质检总局、国管局、全国妇联联合发布《关于深化限制生产销售使用塑料购物袋实施工作的通知》。

一系列组合拳显示出政府持续深化限塑令的决心。尽管“限塑令”实施的这5年间,人们的购物习惯已经在悄然发生一些改变,但大量浪费和白色污染仍然没有得到太多的改善。



2 盲区尤存 限塑效力大打折扣

“限塑令”实施以来,大多数人去超市购物已经习惯了自带可以重复使用的购物袋,发改委日前公布的相关数据也显示,自2008年实施“限塑令”以来,塑料购物袋使用量和丢弃量明显减少,“白色污染”问题得到一定程度遏制。超市、商场的塑料购物袋使用量普遍减少了2/3以上,全国主要商品零售场所塑料购物袋使用量累计减少670亿个,累计减少塑料消耗100万吨,相当于节约石油600万吨,约占大庆油田年产量的1/6、可供280万辆汽车行驶一年,折合标准煤850多万吨,减少二氧化碳排放约2000万吨。

尽管“限塑令”确实取得了一定的效果,但据国际食品包装协会统计,“限塑令”之前,我国每年生产塑料袋需消耗塑料200万吨,从2008年“限塑令”实施至今,年消耗量仅减少10%,这就意味着塑料袋的实际使用量仅减少一成。而从大型塑料袋生产企业反应的情况来看,塑料袋的市场需求依然旺盛。尽管很多公

司已经不生产低端的、不符合规定的超薄塑料袋,但是塑料袋的产量一直不低,每年的销量可观。

与以往相比,目前在超市、商场使用塑料购物袋的情况的确减少了很多。正规的商场、超市基本上都对塑料袋进行收费,这在某种程度上也限制了消费者使用塑料袋的频率和数量。尽管超市的塑料购物袋用量明显减少,但超市在蔬菜、生肉及散装食品销售区供消费者自取、免费使用的“连卷袋”的用量却在明显升高。

同时,在一些农贸市场、露天菜市场等地方,几乎所有的塑料袋依旧都免费发放给消费者使用。而且这些塑料袋往往不按照相关规定标明生产厂家的信息,许多都是劣质产品并被国家明令禁止。据业内人士介绍,这种塑料袋在广大农村的集贸市场,以及城市的城乡接合部相当普遍,在这些地方,“白色垃圾”污染的现象依然非常严重。这让“限塑令”的效力大打折扣。

3 堵与疏 将限塑进行到底

针对“限塑令”执行不到位的现状,相关部门还应加强对市场的日常监管,依法严厉查处销售超薄等不合格塑料购物袋行为,并始终对违法销售超薄等不合格塑料购物袋行为保持高压态势。此外,国家应研究完善塑料购物袋有偿使用的管理办法,可以鼓励地方政府在执行“限塑令”的基础上,结合本地区实际情况制定实施细则,巩固成果、细化要求、提高标准,完善“限塑令”的政策保障体系,逐步探索“禁塑”的可行性。此外,在生产领域,政府管理部门应该将管理中心上移至塑料袋生产企业,严格监管,从源头打击不合格塑料袋的生产。

然而,一味的“堵”并不能彻底解决当前的困局。首先,要大力倡导绿色、低碳、节约的消费理念,并从政策方面给予一定的支持。比如在美国,消费者自带购物袋可抵税;英国则采取有奖积分的方式鼓励顾客不用塑料袋;爱尔兰则通过征收“塑料袋税”来限制塑料袋的使用;日本则对商家使用塑料包装设限;在韩国,购物袋可“以旧换新”。

此外,到目前为止塑料袋还没有更好的替代品,这是导致老百姓不可能离开塑料袋至为关键的原因之一。因此,尽快开发出既价格便宜又绿色环保的替代品,才能真正使塑料袋逐渐远离我们的生活,真正消灭白色污染。

阻燃材料为韩亚航空事故争取关键逃生时间

韩亚航空公司在旧金山的事故,导致三名中国学生死亡和多名乘客受伤。但同时,此次事故中的幸存者数量也是值得肯定的。有航空专家指出,此次坠机事故中,波音777客机在遭受了巨大冲击后,其机身大体保持完整,同时,在大部分乘客都安全逃离后,火势仍然没有大范围蔓延,这两项重要因素使得人们对航空安全的信心有所增加。而所有这些都得益于现代飞机的工程设计和飞机的阻燃性能。

30年前,监管部门就要求航空公司必须在飞机上使用阻燃材料,以在事故发生时,增加乘客逃

生时间。这一规定成效显著。美联社对国家运输安全委员会的一些数据分析得出结论:从1962年到1981年,美国飞机失事中,54%的乘客丧生。从1982年到2009年,这一数据降低为39%。美国飞行安全基金会董事长兼CEO凯文·西亚特表示,阻燃材料的使用在这次事故中功不可没。在这次事故中,火焰温度极高,甚至点燃了飞机中的金属部分,之后会点燃舱体内部的其他东西。但最后,乘客仍有足够的时间逃生(大约3~5分钟),这都要得益于飞机上大量阻燃材料的使用。新型阻燃材料使得舱体内部点燃速度更慢,并且不会释放出有害

气体,而这两者,都是保证疏散的重要因素。

研究表明,阻燃材料不仅可以在飞机失火事故中为人们提供逃生时间,也同样适用于汽车、家庭和办公楼事故中。在办公楼和其他建筑中,使用阻燃材料同样有极大益处。将阻燃材料用于绝缘泡沫这种先进的建筑材料中,可以显著降低建筑物的能源损耗,并可以有效控制室内温度,以保护楼内住户和工作人员免于火灾事故。

从飞机到家庭到办公楼,阻燃材料在防火安全上均发挥着重要的作用,无不体现了化学原料对人们生活和安全的益处。(芳草)



赫尔辛基化学品论坛 (HCF) 是一年一度重要的行业盛会, 在欧洲、美洲、亚太等地区有着广泛的影响, 每年都吸引大量的政府人士及行业精英代表。2013年6月18~19日, 第5届 HCF 化学品论坛在芬兰首府赫尔辛基隆重召开, 全球 50 多个国家的相关政府官员、企业领导者及非政府组织、学术机构的代表出席了本次会议。来自各国的化学品领域顶级专家, 围绕全球化学品安全、法规和发展方向等议题展开了热烈讨论。作为国内唯一被邀请的媒体,《中国化工信息》(周刊) 特约记者魏学刚进行了全程跟踪报道, 新鲜呈现会议的五大热点议题……



有效国际化学品的管理策略——2020 年目标

ECHA 执行理事 Geert Dancet 在开幕式上指出, 此次 HCF 会议的重点之一就是汇聚全世界化学化工领域的专家, 讨论提出一个有效的化学品管理策略, 以达到 2020 年的目标——在有效的法规规范管理下, 使化学产品在整个生命周期对自然及人类的危害降至最低。该议题也在《约堡实施计划》里提及。此次会议从法规、管理和实践等角度, 讨论了如何制定法规和管理体系, 需要考虑的问题, 需要哪些机构配合以及如何实施等, 以最终对化学品实现有效管理。

针对此议题, 加拿大环境局的 Jake Sanderson 强调了国际化学品管理方针 SAICM, 并表示 SAICM 将是达到 2020 国际化学品管理目标的一个重要手段; 来自联合国环境规划署的 Kaj Madsen 先生系统地说明了 SAICM 的发展及其 20 个方针建立后的执行情况和当前需要努力的方向。

来自美国 CIEL 的 Baskut Tuncak 先生分析了国际化学品的形势, 他认为, 当前化学品的使用

和生产在不断增加, 而消费者对危险化学品的担忧也在增加。面临的挑战为政策执行、产能大小及建设、信息掌握量差距等问题, 这需要不断了解全球不同国家、不同区域的政策框架, 从区域体系和全球体系两方面制定多种贸易及法规协议, 尽快完善化学品法规。

欧洲委员会环境部负责人 Bjorn Hansen 先生表示, 欧盟作为化学品管理领先的区域, REACH 和 CLP 法规起到了领导作用, 并逐个分析了 OECD IOMC ICCA GPS (Global products system) 在全球范围内所起到的作用。ICCA 全球战略负责人 Martin Kayser 博士具体介绍了 ICCA GPS 到目前为止的执行情况, 并强调 GPS 作为降低化学品风险及潜在风险的作用和必要性。

从专家的发言及讨论中, 我们可以看到, 与会专家和代表在对 2020 年目标努力达成一致, 并认为目前迫切需要的是解决问题能力的持续提高和可发展的变化弹性。



化学品暴露的有效管理

该议题是化学品管理过程中普遍存在的问题, 并且实施起来越来越复杂。一个系统法规的制定需要结合化学品法规以及从供应商到生产商乃至零售商的逐级分段管理。来自瑞典化学品管理局的负责人 Nina Cromnier, 首先对商品中的化学品在其整个化学周期内的安全控制提出质疑: 法规监管应该到何种程度? 农药和化学物质等是否应处在高级别的监管水平下? 而成品商品应在低级别的监管水平下? 欧洲化工委员会 (European Chemical Industry Council, CEFIC) 的 Erwin Annys 博士认为, 原油、天然气、生物和矿石是处在供应链的最前端, 而我们市场上所见到的各种产品, 是经过多次加工而成的, 处于供应链的后端。SDS (The safety

data sheet) 作为其中的信息交换载体应发挥重大作用, 它应该包含防止使用者健康受到危害的方法、避免造成环境危害的方法和加工时的安全防护措施, 以帮助雇主评估使用此化学品可能产生的健康危害。此外, 目前 SDS 对于更高级的危害信息要求还是不够的。

欧洲消费者联盟 (BEUC) 的高级政策负责人 Sylvia Maurer 表示, 担忧化学品的“鸡尾酒”效应——人和野生动物通常都是同时接触到多种化学品的混合物 (包括农药), 它们之间会产生所谓的“鸡尾酒”混合效应。他认为欧洲现有的法规框架不足以应付这些情况, 现有法规和管理政策的执行情况也相对不足。证据来源于, 欧盟非食品类商品快速报警系统 (RAPEX)

芬兰聚首: 2013 年 HCF



纳米材料的法规

管理和发展方向

纳米材料的首次安全性讨论是从 2005 年 OECD 开始的, 内容包括其对健康、环境的益处, 以及实验评估管理方法, 当时讨论认为化学品风险评估的方法也适用于纳米材料, 但需要根据具体情况予以不同对待。一直以来, 人们都在讨论关于纳米物质的问题, 在 SAICM 中也有关于纳米材料作为新兴材料的论述和解决方案。OECD 一直在对其进行规范化, 世界各国在各领域对纳米材料有不同程度的研究, 各国也在用自愿和强制法规的方式对待纳米材料。由于纳米材料目前透明度还不是很强, 很多人也许不了解当今纳米材料的研发及使用情况。在这种形势下, 纳米材料的风险评估和管理也受到了很大的局限。

关于纳米材料, 欧盟的管理在世界范围内处于领先水平, 但也不够发达。主要体现在以下 4 个方面: ①没有完整齐全的信息系统; ②REACH 法规适用于纳米材料的内容有限; ③目前修改部分法规的计划并不能解决现存的问题; ④专项的法规很少。目前, OECD WPNN 人造纳米材料工作组 (OECD 附属机构) 虽然起到了良好的作用, 但是还没有达到环境和人身健康的要求, 因此专项机构颁发新的法规约束是必要的。根据 OECD 2013 年 6 月 12 日的建议, OECD 实验导则应适当的予以修改以适合纳米材料。法规的发展和修改方向为: 纳米材料应该纳入化学品统一法规之中。总的来说, 化学品法规和纳米法规的统一性是发展的趋势。来自欧盟委员会企业工业总署的 Otto Linher 介绍, 对于 REACH 附则的修改, 收录相关纳米材料的信息是最快速也是最有效的管理纳米材料的手段。同时他说明, 对于这个 REACH 附则修改的提案, 将在 2013 年底前结束。

2012 年的报告中显示, 2278 种危险商品中有 18% 是因为化学物质的危害而被报警的。同时, Maurer 在内分泌干扰剂和纳米物质以及如何约束批发商方面提出了若干条设立政策法规的建议。

来自斯德哥尔摩大学的生态毒理学教授 Christina Rudén 谈到, REACH 法规对消费品监管存在局限性, 同时进口商品实际上没有受到太多 REACH 法规的约束等。他提出, 进口商品要符合 REACH 法规的监管要求, 以及进一步细化各领域的消费品法规的问题。

如何保障全球化学品的安全?

化学品论坛热点直击

□ 特约记者 魏学刚

4 关于关注物质清单的不同作用

对名录的管理在化学品法规管理中是必要的,也是需要长期建设的。不同种类清单的建立有助于化学品在流通过程中,能够让每一级的上下游一目了然地掌握其中的信息,以便于信息分享和避免信息传递不畅产生的误解,从而加强风险评估的管理。

加拿大发言人提出了“名录比较”的概念——即把高关注度物质和其他国家的相关化学品、危险品、有毒物质名录进行对比,查找重复物质,从而能够更加全面地了解此物质的各方面信息,并对国家的政策规定和生产该物质的企业发展方向起引导作用。

讨论中还提到了多种不同功能名录的必要性,特别提到了欧盟的滚动行动计划CoRAP (Community Rolling Action Plan),欧盟国家对列入该清单的物质进行了评估。该草案于2011年10月22日提交给成员国和成员国委员会,于2012、2013年和2014年

分批接受成员国的检查和评估。这类名录的目的在于,使人们能够关注比较多的物质信息和潜在的风险以及尽可能多的暴露,从而来判定该物质的范畴,是否有必要列入高关注物质名录(SVHC)等等。同时会议也提到了中国的法规管理以及中国化学品、危险品注册方法及其中相关化学品名录的法规作用。中国环保部的重点监管化学品名录的制定,被认为是中国良好执行“十二五”规划中减除和废除危险化学品及危险化学品管理登记办法的一项重要手段。会议认同,在全球范围内,需要加强沟通,结合各种国情和政策,对高关注的化学品制定更多功能名录。名录是作为优化解决问题、降低化学品对人和环境的危害、避免信息传播不畅的可靠方法,也是为化学品达到某种要求的法规手段之一。

侧记 HCF是一年一度的独立的开放式论坛,涉及人群包括全球各机构化学品管理者、各国政策法规制定者、行业内领先企业、非政府组织、学术界以及媒体。讨论内容为全球化学品相关法规政策及化学安全控制。HCF一直着眼于化学品安全,化学品可能产生的后果及如何防止、替代,全球化学品的形势等方面的问题进行法规政策方面的讨论。本届HCF特别提出讨论了纳米材料,将会在一定程度上影响纳米领域的法规制订,从而影响有关纳米材料企业的生产、检验和政策应对。此外,论坛对中国的化学品法规有一个概括性的阐明。鉴于中国和欧盟贸易的增加,我们认为,中国对危险化学品的管理应该加快发展速度,加强危险化学品的替代,加大力度并完善对有毒、有害物质的重点控制或废除。在借鉴国外法规监管的基础上,加速化学品及危险化学品的正确发展布局规划的进程。随着中国与欧盟化学品管理差距的缩小,所带来的益处将在贸易和监管各方面显现出来。



更正 本刊25期第4页《为何要上PX项目——供不应求的重要原材料》一文中表2所列“宁波中金石化有限公司70万吨PX项目”经查并未在建,特此更正,并向读者致歉。

5 化学品的组合效应

对于在不同的暴露场景内化学品的组合效应是民众应该知情和关注的,此次HCF也将其纳入了讨论。哥德堡大学的Thomas Backhaus教授指出,目前新的化学物质和混合物越来越多,相对化合物,混合物的组分更复杂,不同混合物之间很容易发生协同作用,而这种作用可能会是有害的。据太阳报报道,女人的脸部平均一天会接触到515种化学物质,需要通过监测更进一步了解这些作用的发生规律,其中科学化的工作和法规制定需要在这方面进行完善。丹麦环境保护局的高级顾问Rikke Donchil Holmberg认为,对于单一物质来说,要从专项的风险评估过度到此物质所能产生的鸡尾酒效应(与所处环境中的其他物质结合产生共同作用)的全面风险评估,并需要通过不断的实践积累而完善。关于这个组合效应的讨论的结论可以看出,没有捷径可走,组合效应很大程度上影响着当今环境和人的健康。对单一物质的更加了解,以及协同作用发生的规律和总结,和对暴露中自然界物质的复杂性的更加全面的了解是解决问题的关键,信息量需要足以涉及到不同的暴露场景,并以此全面的认识,制定相关的法规和管理政策。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm

无残余料层
物料不破损



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤、干燥、自动卸料,全自动操作,密封防爆



过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm

筛网加料、筛网卸料、筛网清洗、筛网密封、筛网密封、筛网密封、筛网密封、筛网密封、筛网密封



实验室用小流量萃取机

高效离心萃取机 / 液液分离器
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



其它产品:
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

密闭加压叶滤机
过滤面积: 1 ~ 100 m²



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路20号 邮编: 230088
 电话: 0551-65310098 65311098 (传真)
 手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13956053361
 总经理: 张德友 13605514407
 Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、搅拌罐式过滤器”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利
ZL 2009 1 0144736.5; ZL 2011 2 0053721.4



费托合成煤制油

本世纪以来,我国煤化示范工程进展卓著,其中三个16万~18万吨费托合成煤制油(下称煤制油,不包括直接液化)工程和60万吨煤制烯烃项目已经运行,四个煤制天然气项目也即将完工或正在试车。

伊泰合成油16万吨示范装置已“安稳长满”运行,推动煤制油项目进入适度扩大建设期,我国煤制油工业进入实质性发展的时机已经成熟。

示范装置“安稳长满”运行

01

伊泰煤制油项目是国家九个煤化工示范项目之一。这是一套由水煤浆气化、低温甲醇洗、费托合成油、加氢炼制单元组成的煤制柴油装置,年产16万吨油品,产品是高十六烷值的柴油、石脑油和液化气。费托合成反应器装置采用铁基催化剂浆态床,是这套装置的技术核心。

伊泰煤制油装置于2009年3月投入试运行,到2011年10月底为止共进行了4个阶段的运行。每个阶段运行后都进行了技术改造,负荷不断提高,逐步达到设计水平。表1是从开车起共4个阶

段的运行时间和产量统计,可以看出,开车前期,第1~2阶段运行情况不理想,属于初始调整阶段。第3阶段是考核阶段,负荷开始上升,达到70%~100%,从满负荷72小时的测定值中得到数据。第4阶段从2011年6月16日起,已经达到“安全、稳定、长周期、满负荷”运行的目标,产量平均值超过设计值的15%,说明这套装置不仅系统运行正常,而且还有潜力可挖。

2012年伊泰合成油厂生产进入较好的运行时期,截至12月31日,2012年公司累计生产煤制油品和化工产品171987吨,全年运行348.83天,每生产1吨油耗煤3.64吨、耗电820千瓦时,完全成本6153.59元,各项消耗指标均达到或低于设计值。

伊泰煤制油工程主要产品有费托合成柴油、石脑油、液体石蜡、液化气等。其柴油产品为硫含量、残炭、灰分、色度极



低的清洁燃料,十六烷值大于70,可以在0号至-35号柴油之间进行调节。经实验监测,采用其油品的柴油车尾气排放符合欧V标准。其石脑油产品直链烷烃含量高达90%以上,硫含量、金属含量极低,是生产烯烃、无芳烃溶剂油的优良原料。

阶段	起始日期	统计数据结束日期	运行/天	产量	平均产量	状态
1	2009.3.15	2009.4.9	19	1000	52	开车试运行
2	2009.8.21	2010.3.5	170	37827	222	初始阶段
3	2010.5.3	2011.5.15	378	138809	367	稳定阶段
4	2011.6.16	2011.10.31	135	75221	557	“安稳长满”阶段
合计			702	252857	(设计值480)	

二甲醚市场前景堪忧

□ 久泰能源集团营销中心 陈巧莲

近几年来,二甲醚产能过度扩张,产品用途过于单一,相关政策缺乏扶持,市场环节衔接不力,发展道路惨遭封堵。不少燃气供应单位操作不规范,掺烧安全隐患滋生,其他市场拓展阻力重重,二甲醚市场前景堪忧。

产能持续增长

截至2013年5月底,全国共有二甲醚生产厂家86家,总产能1100多万吨,其中,河北12家,产能210万吨,占全国总产能的18%,河南12家,产能160万吨,占14%,山东10家,产能120万吨,占10%,这三个地区占全国二甲醚总产能的40%。另外,二甲醚厂家在华南、两湖和西南分布也较多。2012年底,新疆广汇80万吨二甲醚投产,标志着西北二甲醚比重在大幅提升,但该装置一直处

于停车状态,对市场没有形成太大的影响。

2013年国内在建二甲醚产能约900万吨,其中有4套共计40万吨装置已经建成,计划年内投产,包括临沂远博化工20万吨、河北承德宽清新型燃气15万吨、河北唐山海港新格瑞能源5万吨和重庆德雅化工5万吨。

海外市场有开拓潜力

国内市场与产能快速增长相对比,市场需求相对并没有较大变化,下游应用开发不力。在国内二甲醚的消费结构中,民用燃料占到了绝对主导地位,为94%,车用燃料仅为2%,其他用作发泡剂、气雾剂等占到4%,而民用燃料中90%以上用于与液化气掺混。

海外市场目前主要出口流向东南亚地区,以越南、泰国为主,这些国家进口二甲醚也主要是作为液化气的掺混原料,通过1000~2000吨的船来装运,每年约3万吨。海外市场的拓展,延伸了二甲醚市场的应用区域,如果出口市场能够健康发展,将有效缓解我国二甲醚产能过剩问题。

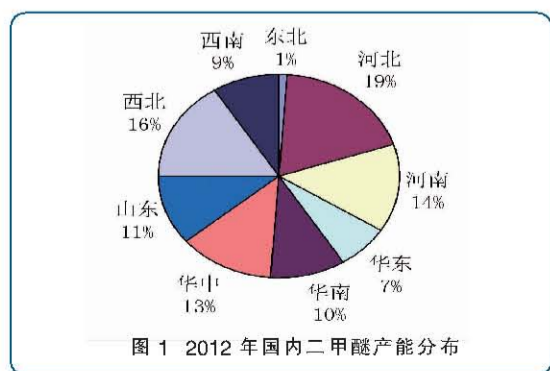
行业发展挑战重重

1.用途过于单一,掺混安全问题影响行业健康发展 如上文所述,90%以上二甲醚用于液化气掺混,掺混行为已成为行业内的潜规则,且操作过程极不规范,部分二级站、三级站为获取暴利,掺混

比例高达80%,产生安全隐患。2012年“3.15”央视曝光液化气掺混二甲醚事件,尤其是广东、华东、沿江等区域成了重灾区,在广东已经把二甲醚掺混定性为作假,并上升到刑事犯罪的层面处理。随着国内掺混事件的屡屡曝光,使本就产能过剩、市场竞争激烈的二甲醚行业举步维艰。2012年国内开工率也从2011年平均40%左右下降到36%水平,关停企业及整改后生产其他产品数量剧增。

2.缺乏国家政策指引,应用领域拓展受限 我国《液化石油气二甲醚混合燃气标准》和《液化石油气二甲醚混合燃气钢瓶标准》编制程序基本完成,颁布实施日期不确定。汽车制造商及运营商缺乏政策指引,对新能源认识不足,缺少开发动力,认为目前对于现有能源的研发已基本到位。在没有相应国家政策支持的情况下,很难推广二甲醚在汽车上的使用。

3.宏观经济低迷影响 全球金融危机爆发已经近5年,但世界经济仍然没有完全恢复,面临着金融危机后遗症的许多严峻挑战,欧元区国家、美国、日本等国在内的发达国家经济持续低迷不振。受发达国家经济低迷的影响,发展中国家的出口增长大幅度下降,其经济增长在2012年也明显下滑。由于经济环境仍处于弱势,二甲醚行业发展受到影响,预计2013年全年,由于经济复苏微弱,二甲醚开工率仍将保持在低位。





稳步前进

□ 唐宏青

技术处于领先水平

02

2010年7月在伊泰煤制油装置稳定运行后,由国家有关部门对这套装置进行了考核。按照有关规定,考核采用满负荷稳定运行72小时的数据,得到吨油能耗110吉焦,折合标煤3.75吨,能量利用率超过40%,催化剂的生产能力为1200~1500吨油品/吨的主要结论,见表2。这套装置使用的是铁催化剂,测试数据表明以该种催化剂为核心的费托合成技术,在世界上处于领先地位。在考核结束后,这套装置继续运行。

从考核数据来看,全系统能量转化效率40.53%是一个比较高的数据。2011年,全国煤电的平均能量转化效率为37.23%。费托合成油的能量转化效率高于煤电的效率,说明这样的技术具备推广价值。而且规模扩大以后,能量转化效率还可以提高。

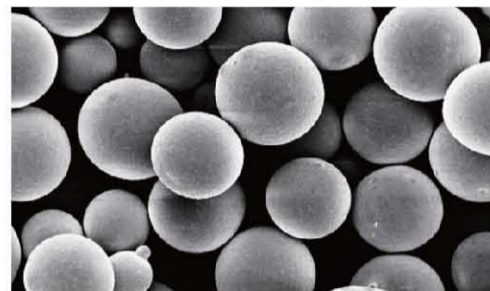
项目	考核数据
总标煤耗	3.48
水耗	13.45
电耗/kWh·吨油品 ⁻¹	794.67
综合能耗/吉焦·吨油品 ⁻¹	109.86
标煤/吨油品	3.7485
全系统能量转化效率/%	40.53
产油率/吨油品·吨催化剂 ⁻¹	1200~1500

催化剂各有千秋

03

费托合成催化剂的主要成分有两种:钴和铁。在南非,钴基催化剂研究比较深入,而我国在铁基催化剂方面领先一步。两者性能比较见表3。

客观来说,钴基和铁基这两种催化剂均已达到工业化水平,用其中任何一种都可以达到满意效果。笔者认为,在大规模装置建设中,尽量使用铁系催化



项目	南非沙索	中国中科
反应器床层	浆态床	浆态床
催化剂	钴基	铁基
反应条件, °C/MPa	220/2.5	271/2.9
产油率, 吨油品/吨催化剂	1600	1200~1500
催化剂成本, 元/吨油品	255	80~100
甲烷选择性, %	5~8	2.5~3.0
C ₂ -C ₄ 选择性, %	7	<4
C ₅ +选择性, %	85	90~94
总氧化选择性, %	3.5	<4
CO转化率, %	93	97
C ₃ +产率, Kg/1000Nm ³ (CO+H ₂)	178	187

剂,而小规模装置,则两者均宜,技术指标两者均先进。

在大规模装置建设中采用铁催化剂而不用钴催化剂的原因是,我国钴资源量很低,金属钴主要用于锂电池、催化剂和磁性材料,难以有很大的余量供煤制油使用。而铁基催化剂易得,价格便宜,效果良好,没有理由不选择它。

装置规模宜适度

04

煤制油装置规模多大才合适的问题,曾经引起业界的争论。目前16万吨的示范厂,相当于43万吨的合成氨厂,规模已经不小了。但是在炼油行业专家建议、煤代油思维和南非沙索合成油厂的影响下,有关部门曾经决策规定新建煤制油装置的规模要在300万吨以上,后又改为100万吨以上,这种做法对煤制油的发展起了不利的影响。


煤制油是化工厂不是炼油厂,它不能像炼油工业一样一步到位建设年产几千万吨的大厂。煤制油几百万吨级的厂,对炼油来说是小厂,对化工来说是超级大厂,一个540万吨煤制油的超级大厂,相当于1450万吨的合成氨厂,煤气化的规模浩大,在建设中困难极大,要费时数十年才建成。我们没有必要为追求一个工厂的超大型化,而为工程建设、装置运行、原料供应、产品销售、环境保护等方面增加不现实的难度。

在条件(原料、水资源、交通、环境容量等)合适的地方,建设16万~50万吨的装置,具有规模不算小、经济上合算、解决地方用油问题等诸多优势,何乐而不为?

由于伊泰煤油示范厂达到“安稳长满”运行状态,为建设百万吨级规模的超大型装置建设提供了依据,为我国内蒙、山西、新疆、宁夏、陕西和贵州等地区能源利用和能源结构调整奠定了基础。甚至美国、澳大利亚、芬兰、印度、蒙古等国有关厂商也与国内洽谈技术转让问题。

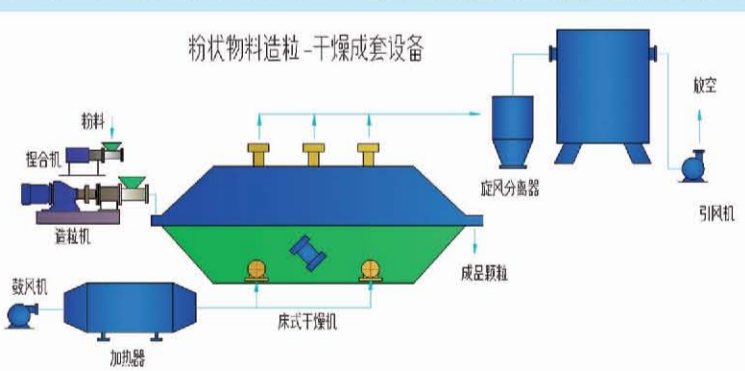
2012年我国柴油的消费量为16972万吨,原油进口量达到2.7亿吨,发展煤制油正是补充柴油供应缺口的有力措施,在我国适当建设几个煤制油工厂是十分必要的。

我国煤制油的未来一片光明,但是推进煤制油工业化的步伐要稳健,要适度发展而不是大规模发展。煤化工不是低碳经济,它对环境的影响不能完全消除,在现代技术下,任何煤化工项目的“零排放”是做不到的。因此,要适当控制煤制油的发展速度,工厂的规模不要太大,力求投产后尽快达到年设计能力,从而促进煤制油工业的健康发展。



国内较早涉足粉体后处理领域的研究机构
TIANHUA 天华化工机械及自动化研究设计院有限公司
本企业通过ISO9001质量管理体系认证

粉状物料造粒-干燥成套设备



原料 → 添加剂 → 布料器 → 喷淋装置 → 冷却水 → 成品

主要产品: DL型单螺杆挤出造粒机; SL型双螺杆挤出造粒机; CF型回转带式冷凝造粒(制片)机; ZG(C)型振动流化床干燥机; ZG(Y)型多层圆盘干燥机

其它: ZS型催化剂专用柱塞挤条切粒机; YQ型圆球状搅齿造粒机; NH(K)型连续混合捏合机; GL型粉体定量供料机

欢迎登陆: www.zaoli.net **E-mail:** ftzaoli@126.com

地址: 兰州市西固区合水北路三号 **邮编:** 730060

电话: 0931-7312037 7317096 **传真:** 0931-7313054

MTBE 产能快速扩增

甲基叔丁基醚 (MTBE) 是生产无铅、高辛烷值、含氧汽油的调合组分, 普遍应用于汽油添加剂。随着 2005 年美国各州禁用 MTBE 法规的相继出台, 全球 MTBE 生产受到极大冲击。但 2008 年初, 欧盟委员会宣布确认 MTBE 对健康不构成威胁, 使 MTBE 或将仍可继续作为清洁汽油的主要辛烷值改进剂, 并对有效终止持续的全球产能萎缩起到积极的作用。

全球产能呈下降趋势

由于受美国出台禁用 MTBE 法案的影响, 北美及欧洲一些国家开始逐步减少 MTBE 在汽油中的加入, 近年来一些 MTBE 装置被关闭, 或转产异丁烷或用于其他用途, 从而导致全球 MTBE 产能持续下降, 但亚洲和中东等地区的产能无明显变化。2011 年全球 MTBE 产能降至 1615.0 万吨, 2012 年随着中国产能的增加而使全球总产能增至 1665.9 万吨。

近年全球主要 MTBE 生产厂家及其产能统计见表 1。其中沙特基础工业公司以 205.5 万吨的总能力从 2009 年的全球第二升至 2010 年的第一位, 而美国利安德巴塞尔工业公司由于产能削减, 排名降至全球第三位。2010 年缩减产能的厂家还有美国壳牌、EniChem、PDVSA 等公司。

但是随着欧盟委员会近期完成了对 MTBE 的风险评估, 评估报告认为 MTBE 对健康不构成威胁。这个新结论不仅肯定了曾被美国环保部门列为可能致癌物质的 MTBE 将再次成为欧洲、亚洲和中东市场的清洁汽油主要的辛烷值改进剂, 而且将极大地刺激 MTBE 新一轮的发展。

2011 年全球 MTBE 消费量约 1336.1 万吨, 其中亚洲最大达到 493.7 万吨, 消费量最小的仍然是非洲仅 29.8 万吨。由于 MTBE 在汽油中的应用总体仍处于萎缩阶段, 预计 2015 年全球总消费量将降至 1287.3 万吨, 其中西欧、中南美、北美地区是销量下降最多的地区。全球 MTBE 的消费结构以及未来消费结构预测见表 2。

表 1 全球主要 MTBE 生产商及其产能统计

年份	2010	2011	2012
沙特基础工业公司	205.5	205.5	205.5
中国石化	142.2	155.4	188.9
利安德巴塞尔工业公司	157.6	127.6	127.6
壳牌公司	70.7	70.7	70.7
埃克森美孚公司	116.1	116.1	116.1
中国石油	78.9	78.9	96.3
美国亨斯迈公司	73.0	73.0	73.0
意大利埃尼化学公司	53.1	53.1	53.1
台湾塑胶集团公司	50.4	50.4	50.4
迪拜酋长国 (Dubai Emirate)	50.0	50.0	50.0
伊朗国家石油公司	50.0	50.0	50.0
墨西哥国家石油公司	49.9	49.9	49.9
委内瑞拉国家石油	37.7	37.7	37.7
俄罗斯 Gazprom 天然气公司	34.0	34.0	34.0
阿拉伯石油投资公司	30.0	30.0	30.0
其他	532.2	432.7	432.7
合计	1731.1	1615.0	1665.9

表 2 全球 MTBE 的消费结构及预测

消费领域	2011 年	2016 年
汽油	1231.3	1224.7
用于 MMA 的异丁烯	52.3	57.6
其他用途的异丁烯	51.0	53.3
其他领域	1.4	1.6
合计	1336.1	1337.1

国内市场增长迅猛

我国目前是世界上仅次于美国的第二大 MTBE 生产国。据不完全统计, 截至 2012 年, 我国共有 MTBE 生产装置 60 余套, 总产能接近 664.6 万吨。其中, 三大主营炼厂 (中石化、中石油和中海油) 的产能为 265.2 万吨, 地方炼厂的产能为 399.4 万吨, 详见表 3。2008~2013 年国内 MTBE 装置的产能和产量变化见图 1。

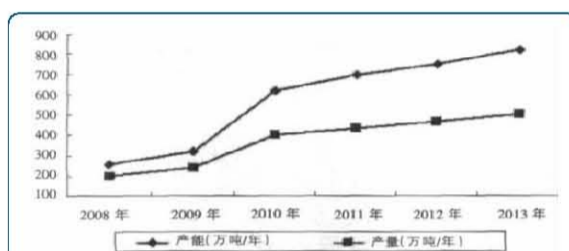


图 1 2008-2013 国内 MTBE 装置的产能变化和产量变化

目前, 国内 MTBE 生产技术基本实现国产化, 以催化蒸馏为核心的组合工艺技术成为主体技术。在汽车工业快速发展、车用汽油质量标准不断提升的拉动下, 国内 MTBE 需求仍将以较快速度增长。同时, 欧盟委员会解除了对 MTBE 的环保警报, 因此未来几年国内 MTBE 产业将进入快速增长高峰期。

1. 清洁汽油继续拉动需求

目前我国汽油氧含量限制在 2.7% 以下, 通过添加 MTBE 提高辛烷值已成为提高我

国汽油标准最经济的手段。我国炼油工业正处于发展期, 油品需求增长速度居全球之首, 加之油品质量升级和排放要求的提高, 以及进口高硫原油加工量的增加, MTBE 的添加比例及其消费量将逐步提高, MTBE 的需求将稳步增长。另一方面, 随着我国替代燃料的发展, 以及催化重整和醚化等加工能力的提高, 尤其是乙醇汽油和甲醇汽油的应用, 将减轻对石油汽油的依赖, 加之国家相关政策的出台都将影响 MTBE 的需求, 因此 MTBE 用于汽油添加剂正面临着挑战。

2. 化工消费逐步增加

MTBE 裂解制异丁烯, 是高纯度异丁烯的重要来源。随着我国碳四资源的不断增加, MTBE 主要化工下游产品链需求量将有较大的提高。如有预测指出, 2015 年我国丁基橡胶需求量将达 35 万吨, 甲基丙烯酸酯为 55 万吨, 聚异丁烯为 10 万吨。此外, 叔丁胺、聚异丁烯胺、以高纯异丁烯为原料的叔丁基酚类系列抗氧剂等等, 市场前景都较为乐观。

上述两大类主要消耗领域再加上其他用途如溶剂等, 预计未来我国 MTBE 需求将保持年均 1.5%~2% 的增速增长, 而产量的增加将会消除进口, 逐渐恢复到一个平衡的贸易水平。

表 3 2012 年国内 MTBE 主要生产厂及产能统计

厂家名称	生产能力	厂家名称	生产能力
辽宁盘锦和运集团	45.0	中国石化洛阳石化公司	6.0
山东玉皇化工有限公司	30.0	陕西延炼石化	6.0
中国石化镇海炼化公司	23.0	中国石化广州石化公司	6.0
陕西延长炼化公司	18.0	中国石油锦州石化公司	5.0
中国石油大庆炼化公司	16.0	中国石油吉林石化公司	5.0
中国石化燕山石化公司	15.0	中国石油大港石化公司	5.0
湖南岳阳长兴石化公司	15.0	中国石油哈尔滨石化	5.0
广州诚恒化工	14.4	中国石化乌鲁木齐石化	5.0
中国石化青岛炼化公司	12.0	大连西太平洋石化公司	5.0
中石化 Sabic 天津石化公司	12.0	黑龙江石油化工厂	5.0
中石油吉化北方精细化学品厂	11.0	湖北金澳科技化工有限公司	5.0
中石化荆门石化公司	11.0	河北沧州炼化公司	5.0
中国石化海南炼化	10.0	安徽泰和森化工	5.0
中国石化华北石化公司	10.0	中普石油公司	5.0
山东恒源石化集团公司	10.0	江苏裕廊石化	5.0
中国石化大连石化公司	9.0	浙江中嘉华宸能源化工	5.0
中国石化茂名炼化公司	9.0	中国石化长岭炼化公司	4.5
中国石化兰州石化公司	8.0	中国石化中原石油化工有限公司	4.5
中国石化独山子石化公司	8.0	中国石化西石化公司	4.3
山东正和集团股份有限公司	8.0	中国石化济南炼化公司	6.0
山东利华益集团股份有限公司	8.0	河南洛阳宏力化工公司	4.0
中国石化巴陵石化公司	8.0	广东南海炼油厂	4.0
中国石化武汉石化公司	8.0	中海石油河北中捷石化公司	3.0
山东齐旺达石油化工有限公司	8.0	中国石化呼和浩特石化公司	3.0
中国石化金陵石化公司	7.5	中国石化石家庄炼化公司	3.0
中国石化上海石化公司	7.4	中国石化泰州石化公司	3.0
中国石化扬子石化公司	7.0	蓝星石化有限公司天津分公司	3.0
中国石化抚顺石化公司	7.0	锦西联华石油化工有限公司	3.0
中国石化福建炼化公司	7.0	新疆独山子天利高技术石化公司	3.0
中国石化青岛石油化工有限公司	7.0	其他	152
中国石化高桥石化公司	6.0	合计	664.6
中国石化齐鲁石化公司	6.0		

行业面临洗牌

□ 中国石油吉林石化公司研究院 关颖

未来市场竞争激烈

近期国内在/拟建 MTBE 装置不断增加(详见表4),据不完全统计拟新增总产能 455 余万吨。此外,亨斯迈于 2012 年底宣布和中石化金陵公司签订合同,合建南京金陵亨斯迈新材料有限公司,将新建世界级的 PO 和 MTBE 装置,预计 2014 年底完工,将采用亨斯迈的 PO/MTBE 生产技术。包括在/拟建及正在设计在内的国内 MTBE 装置,预计 2015 年后我国 MTBE 总产能或将突破 1000 万吨。

但由于国内原料 C₄ 资源紧张,厂家生产成本较高,而国内汽油资源一直较丰富,下游市场需求低迷,且新加坡、美国等地的生产商将过剩 MTBE 输往我国市场,低价优势

必将对 MTBE 调油市场形成冲击,多方面利空因素影响下,增产或新建 MTBE 装置应该谨慎。

此外,国家税务总局发布液体石油消费税新政,自 2013 年 1 月 1 日起,纳税人以原油或其他原料生产加工的在常温常压条件下呈液态状(沥青除外)的产品,将以石脑油(1 元/升)或燃料油(0.8 元/升)的税率征收消费税。受此影响,此前未纳入国税局征税范围的液体产品如 MTBE、混合芳烃等调和汽油类产品都将被按照 1 元/升来征收消费税,这将直接影响 MTBE 生产商的收益与利润,MTBE 厂家面临着上游原料不足、中间税收加重、下游需求乏力的三重打压,或将迎来行业的洗牌。

表 4 近年国内在/拟建 MTBE 装置产能统计 万吨

生产企业	产能	备注
中国化工集团青岛安邦石油化工有限公司	10.0	在建
中国石油宁夏炼化公司	10.0	在建
中国石油广西石化公司	8.0	在建
中国石油独山子石化	12.0	在建(简反-催化蒸馏)
中国石油四川石化	17.0	拟建
浙江省平湖市	60.0	计划 2013 年投产
山东玉皇化工有限公司	50.0	2012 开工,2015 竣工
南京扬子石化炼化公司	5.9	在建
中国石化广州石化公司	5.4	拟建
中国石化天津分公司	12.0	设计与可研
扬州实友化工有限公司	5.0	拟建
辽阳石化公司	3.0	拟建
浙江美福石油化工有限公司	4.0	试产
福建炼化公司	8.0	拟建
中海油海南公司	8.0	计划 2013 年投产
中海油宁波大榭	20.0	计划 2013 年投产
中国石油大庆炼化分公司	6.0	拟建(由 14 万吨扩至 20 万吨)
新疆中哈能源科技有限公司	100.0	2011 年开始建设,分三期完成
山东烟台万华	77.0	环氧丙烷装置副产,计划 2014 年投产
中国石油锦西石化公司	8.0	在建,2012 年开建,2014 年投产
辽宁同益石化有限公司	18.0	拟建,2013 年 2 月省环评公示
山东天弘化学有限公司	8.0	拟建
合计	455.3	

2013 年(第四届)中国工业萘产业链高峰论坛即将召开

2013 年中国经济定调为“稳中求进”,保持经济稳定增长,成为新一届政府的首要目标。但前景令人担忧,上半年物价水平、社会需求、工业产出等等不尽人意,经济出现非预期性回落。下半年经济能否回升成为市场焦点。房地产依然是拉动经济增长的强大动力,房价越调越涨已成为人们的茶后谈资。在此情况下,国家会出台什么样的政策来控制房价,又将对减水剂市场产生多大的影响?工业萘需求又将有何变化?种种疑问油然而生。

上半年煤化工行业相当不景气,市场尽显疲态,工业萘产出变化大,价格也几经涨跌。然而染料中间体出乎意料的大涨但后来又陷入跌市,其中曲折需要探讨。萘法苯酐对工业萘的消耗不容忽视,那对邻法苯酐市场影响几何?带着诸多疑问,百川资讯诚邀各界人士于 2013 年 8 月 12 日参加在安徽黄山举办的“2013 年(第四届)中国工业萘产业链高峰论坛”,共同探讨市场、把握商机、展望未来!

江山股份氯碱事业部首获全国工人先锋号荣誉

近日,江山股份公司氯碱事业部被中华全国总工会授予“全国工人先锋号”的荣誉称号,这在江山股份公司尚属首次。同时,该公司又一次摘得“江苏省五一劳动奖状”光荣称号。

为贯彻落实国务院关于《“十二五”节能减排综合性工作方案》,推动“十二五”节能减排目标的实现,2012 年全国总工会在国家确定的电力、煤炭、钢铁、有色、建材、石油石化、化工、印染、造纸、建筑、交通运输等高能耗、高排放行业职工中开展了节能减排达标竞赛活动。

作为重点行业节能减排单位,江山股份公司高度重视,结合化工行业实际,积极推进绿色发展、循环发展、低碳发展,在活动中比创新、比技能、比管理、降能耗和减排,各部门工厂亮点纷呈,取得了阶段性成果,有力促进了节能减排目标任务的完成,为建设美丽中国、实现持续发展作出了积极努力。

氯碱事业部成立于 2005 年 3 月份,可年产 16 万吨离子膜法烧碱,在为公司下游产品配套的同时,主要为南通经济技术开发区先正达、三大雅等外资公司以及周边地区提供高品质氯碱产品。主装置引进国外先进成套设备,其余工序采用了目前国内最先进的技术和装备,整体技术水平在国内位于前列。近年来以创建六型班组等工作为契机,在企业生产经营活动中发挥工人先锋号的模范作用,在公司顺利搬迁和应对金融危机中发挥了重要作用。

www.contitech.de/ih

康迪泰克集团隶属于世界知名的德国大陆集团,是全球大型的生产非轮胎橡胶制品的生产厂商,也是全球大型的橡胶软管制造商。

康迪泰克化工软管可提供 CONTI CHEM Extra, CONTI CHEM Superior, CONTI CHEM Premium 用于腐蚀性介质输送, DAMPF TRIX 5000 及 DAMPF TRIX 6000 用于蒸汽输送,提供 EPDM, NBR, UPE, FEP, PTFE 等材料,具有耐臭氧,环境,UV 及耐磨损,适用于化学工业,制药行业和石油工业。

康迪泰克化工软管在德国严格按照 EN 12115 标准制造,以其高可靠性,安全性,使用寿命长,易操作和易维修为特点,受到广泛好评。

高品质化工软管

康迪泰克,橡塑技术创造价值。

康迪泰克(上海)橡塑技术有限公司
中国上海市南京西路 338 号天安中心大厦 23 层
Tel: 0086 21 6141 8265 Mobile: 0086 13641769826
E-Mail: jason.zhou@contitech.cn

Continental
CONTITECH

从华谊丙烯酸装置爆炸看市场走势

□ 中国化工信息中心产业经济研究院 朱燕

上海华谊丙烯酸爆炸回顾

2013年6月23日上午11时,上海华谊丙烯酸有限公司丙烯酸二车间在开车过程中,丙烯酸第二反应器列管爆裂,发生爆燃,引发火灾,该车间装置停车。

此类爆炸事故已不是初次发生,2006年10月,该公司丙烯酸装置停车检修,T4204B丙烯酸储罐温度自11月3日起从25℃渐升至75℃,于11

月13日发生爆炸,罐顶15块碎片炸飞,罐壁内凹。多次发生爆炸事故,对于上海华谊公司来说,丙烯酸装置尽快恢复正常的运行工作,保证产品供应正常是至关重要的。

上海华谊丙烯酸有限公司是国内第二大丙烯酸及酯生产商,现有23万吨丙烯酸、27万吨丙烯酸酯生产能力,约占长三角地区总量的30%,其

中丙烯酸装置分布在三个车间里,此前其中一套装置于6月5日停产检修,原计划于6月25日恢复生产。

丙烯酸巨头发生意外事故,对于市场供应会有或多或少的影响。根据消防事故处理流程,爆炸事件需要查找原因、重新改造设备、消防验收等,具体时长可达3个月以上。

爆炸发生后,上海华谊丙烯酸有限公司停产,6月26日开始陆续恢复生产,7月初其他丙烯酸装置才逐渐恢复出货。

爆炸发生后的各方看法

此次爆炸事故,对国内丙烯酸及酯类市场后市造成一定影响。丙烯酸及酯类相关生产企业、中间商、下游终端用户等不同领域对上海华谊事故后国内丙烯酸及酯类后市走势都有着不同的看法。

看法一:下游终端客户认为华谊事故会加剧库存紧缺局势,丙烯酸及酯类市场价格或继续高涨。

对于上海华谊爆炸事故反应最为激烈的是下

游终端用户,特别是胶黏剂厂家更加焦灼。他们表示现在必须要积极询盘备货,以备后期价格上涨。目前下游终端用户最为关心的就是进货渠道问题,非常担心后市丙烯酸酯类价格高涨。

看法二:部分中间商认为华谊事故会推进丙烯酸酯类一波行情,但对后市仍较为谨慎。

不少中间商表示,对于上海华谊爆炸事故势必会刺激近期丙烯酸及酯类市场继续持稳或者继续上探,但仍多持谨慎态度。上海华谊事故势必

会刺激市场积极探涨,但是部分贸易商手中的囤货也不是很充足,所以还需要观望一下市场整体走向。

看法三:相关生产厂家认为华谊事故影响较大,暂封盘观望。

由于上海华谊丙烯酸有限公司是全国范围内实力雄厚的丙烯酸及其酯类生产企业,拥有着坚实的终端用户和贸易商,该事故对国内丙烯酸及酯类市场影响较为深远,因此不少相关丙烯酸及酯类生产企业对此次突发事件仍不能仓促决定。不少生产企业选择暂时封盘观望。

丙烯酸及酯行情变化

爆炸事件再次证明了全球丙烯酸及酯供应不稳定的现状。全球丙烯酸及酯虽然名义上供需平衡,但近几年因安全管理不当(原料丙烯易燃,储存和运输中容易爆炸)、设备老化、丙烯供应紧张等原因,经常发生意外停工,而来自下游涂料、纸尿裤的需求一直稳定增长,因此容易引发价格暴涨和贸易量的增加,譬如2009年底至2010年阿科玛、陶氏、巴斯夫接连遭遇不可抗力以及2012年9月日本触媒爆炸。就在2013年,巴斯夫位于德国本部的11万吨丙烯酸丁酯又遭遇不可抗力;5月位于马来西亚的装置也曾停工。国内方面,5月吉化、华谊、中海油等装置都未能正常运行,6月多家企业开工也不稳定。

爆炸事件已过去3周,丙烯酸及酯类市场行情到底有何变化?我们选取2012年9月至今的价格走势进行研判。

2012年9月29日,日本触媒爆炸导致国内丙烯酸价格大涨,最高涨至16200元/吨,涨幅达40%。从2012年10月初开始上涨,一直持续到11月初,之后开始下跌,至12月中旬结束本轮波动,价格基本持平,仅有小幅波动,整体历时2个月,最终价格比上涨前约跌1700元/吨。2013年6月初开始,丙烯酸价格有走高之势,受上海华谊爆炸影响快速出现上涨,7月初已涨至13500元/吨,暂时稳定。对比这两次价格上涨,此次上涨幅度远小于日本触媒爆炸影响,估计持续时间也会短于2个月。

日本触媒爆炸后,丙烯酸丁酯价格上涨至回跌总体持续了1个月,最高涨幅22%。此次上海华谊爆炸前丙烯酸丁酯价格已出现上涨,受爆炸影响的上涨幅度不大,且近3周维持稳定,估计价格继续上涨空间不大。

日本触媒爆炸后,丙烯酸甲酯价格上涨至回落总体持续了1个半月,最高涨幅达44%,且回落后的最终价格要高于上涨前水平。上海华谊爆炸前丙烯酸甲酯价格已稳定约1个半月,受爆炸影响的上涨幅度要远低于日本触媒爆炸影响,且价格已维持稳定2周,估计价格继续上涨空间不大。

从之前先例来看,日本触媒爆炸导致停产,随后中国丙烯酸及酯价格大幅上涨。丙烯酸在一个月内价格暴涨40%。此次中国丙烯酸及酯前期已开始小涨,上海华谊事故已推动价格进一步反弹。目前来看,丙烯酸已上涨接近3000元/吨,丙烯酸丁酯已上涨接近1000元/吨,丙烯酸甲酯已上涨1700元/吨。

回顾整个5月,丙烯酸市场表现冷清,国内丙烯酸装置开工偏低,部分厂家有出货压力,价格小幅下调。直到5月底,国内丙烯酸市场已接近成本线,下游需求不旺,外围环境不佳等一直导致丙烯酸市场整体低迷。受上海华谊爆炸事故影响,预计7月国内整体丙烯酸及酯市场会有所提高,未来8月丙烯酸及酯市场有延续上涨的可能,但上涨空间有限。



图1 丙烯酸价格走势

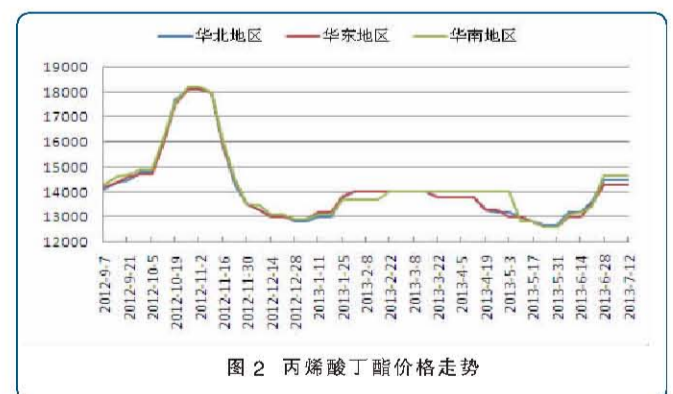


图2 丙烯酸丁酯价格走势



图3 丙烯酸甲酯价格走势

神木天元 2.2 万吨精酚项目全面开车

7月14日,神木天元2.2万吨精酚项目点炉成功,标志着目前全国最大的精酚生产装置进入全面开车阶段。

该项目所有工段都已准备就绪,并逐步开始运行,计划于7月25日萃取工段开始进料,8月底将生产出第一批产品。

据了解,该项目总投资约1.8亿,是陕西煤

业化工集团神木天元公司自主研发的一项专利技术。该技术是将煤焦油中的粗酚经预处理工段分馏出来,然后经脱水、粗蒸、精馏、萃取、精制等工序,生产出苯酚、邻甲酚、间/对甲酚、二甲酚等四种产品。该项技术不仅延长了企业的生产链,同时每年也将为企业增加2亿余元的经济效益。(信)

远兴能源获注纯碱及小苏打相关业务资产

远兴能源7月17日披露重组预案,公司拟以发行股份方式收购控股股东博源集团等持有的中源化学100%股权,并以非公开发行方式募集配套资金。交易完成后,公司主营业务变更为:煤炭、甲醇、纯碱及小苏打的生产和销售。

中源化学主要开采、加工及销售纯碱和小苏打。目前中源化学各类化工产品的生产能力已超过200万吨,其中小苏打产量居世界前列,在国内市场占据主导地位,并占有50%以上的出口份额;纯碱在国内纯碱行业排名前几位,拥有较高的市场占

有率。截至2013年5月末,中源化学总资产为62.57亿元,归属于母公司的所有者权益27.44亿元;2012年度和2013年1~5月其营业收入分别为25.38亿元和8.57亿元,归属于母公司的净利润分别为3.52亿元和9266.49万元。

远兴能源表示,本次重组拟购买资产相对于现有资产而言,能为公司带来较高的营业收入和净利润,具有较高的综合毛利率和净资产收益率。因此,本次重大资产重组实施后,公司的财务状况有望得到改善,盈利能力得到提升。(券)

中核钛白拟停子公司盐城福泰钛白粉业务

中核钛白7月18日公告,公司拟停止全资子公司盐城福泰化工有限公司钛白粉业务。2013年盐城福泰预计实现营业收入2.22亿元。

中核钛白公告称,为调整产品结构,降低生产成本,提高经营效率,公司全资子公司盐城福泰化工有限公司拟停止钛白粉业务,预计盐城福泰停止钛白粉业务后对2013年公司经营业绩不会产生较大影响。

盐城福泰于2006年5月注册成立,注册资本4000万元。经营范围为硫酸法高档金红石型钛白粉、硫酸亚铁生产等。截至2012年12月31日,福泰化工资产总额2.29亿元,净资产1.06亿元。2012

年实现营业收入2.25亿元、净利润-1007.48万元。

公司解释称,盐城福泰钛白粉粗品生产成本显著高于全资子公司金星钛白,金星钛白三期4万吨金红石型钛白粉技术改造项目预计7月底完成投产。金星钛白将形成钛白粉粗品产能10万吨、钛白粉后处理产能10万吨。届时,金星钛白的钛白粉粗品及后处理生产线能够自行配套,不再需要盐城福泰提供钛白粉粗品。此外,甘肃矿区分公司产量逐月增加,其8万吨粗品钛白粉技术改造项目将于10月份完成,能够弥补盐城福泰停止钛白粉业务产生的缺口。(济)

陕西煤业化工 32 万吨电石装置投产

7月15日陕西煤业化工集团在建的80万吨电石项目中,已有5台电石炉约32万吨产能正常投产,日产量约900吨,有一台电石炉于7月19日实现投产。除却这6台电石炉之外,今年尚有4台电石炉约720吨日产量计划实现投产。截止到2013年年底将会实现约65万吨的产能,2013年的实际产量将在25万~30万吨左右。目前厂家基本没有库存,近期销售正常,货源偏紧,公司于7月14日上

调电石出厂价为2850元/吨。

据相关数据显示,2012年我国电石产能已突破3500万吨。2013年4月份,我国电石行业生产装置平均开工率55%,部分企业低于50%,陕西煤业化工电石装置的逐步投产短期内会缓和陕西地区电石供应趋紧的局势,但就长期而言,将会加重我国电石产能过剩局势。(化)

青岛碱业投建硫酸钾循环经济项目

青岛碱业股份有限公司近日发布公告称,公司拟在平度新河率先启动8万吨硫酸钾联产氯化钙小苏打循环经济项目。该项目建设总投资4.057亿元,预计年平均销售收入4.74亿元,年平均利润5919万元,年平均增值税923万元。

据了解,项目建成后主要产品生产能力为年产硫酸钾8万吨、氯化钙10万吨、小苏打8万吨。该公司表示,由于青岛碱业的发展已受到规模和地缘的限制,建设该项目是其实现产业结构调整的需要,将提升其持续发展的能力。(生)

化工行业拟/在建项目一览

建设单位:江苏海力化工有限公司

项目内容:年产20万吨己内酰胺项目。江苏海力化工有限公司,注册资本4亿元人民币。公司建设年产20万吨己内酰胺项目,占地面积35.8公顷,位于厂区南部。项目建成后,海力化工有限公司将具备生产己内酰胺20万吨的能力。

主要设备:环己酮、双氧水、氨肟化、己内酰胺、硫铵、发烟酸、制氢、己内酰胺包装及储存装置、锅炉及配套公用工程及辅助设施。

进展阶段:2012年12月签订合同

建设单位:陕西延长石油(集团)有限责任公司炼化公司延安炼油厂

项目内容:陕西延长石油(集团)有限责任公司延安炼油厂7万吨醋酸仲丁酯项目,包括主装置及厂区改造。

主要设备:醋酸净化器、酯化反应器、粗制脱酸反应器,共沸蒸馏塔、C₃储罐、脱C₄塔。

进展阶段:详细工程设计阶段

建设单位:宁波科元塑胶有限公司

项目内容:20万吨芳烃分离项目。混合芳烃经脱戊烷塔脱C₅、脱庚烷塔脱C₇后,进入芳烃分离装置。

主要设备:芳烃抽提装置抽提塔、汽提塔、水洗塔、水分馏塔等。

进展阶段:一段设计

建设单位:山东胜邦鲁南农药有限公司

项目内容:年产1.23万吨氟氯代吡啶及农药一体化项目,3,6-二氯吡啶酸等15种产品共1.23万吨。1~3#氯化车间、水解车间等主装置、液氯瓶检站等辅助装置、空压氮气站、导热油站公用工程配套装置等等。

主要设备:盐酸降膜吸收塔、空压机、变压吸附制氮机、氯化反应床、导热油加热器、离心机、水解釜、电解槽、三效蒸发系统、氟化塔等。

进展阶段:施工图设计阶段

建设单位:浙江富锦新材料有限公司

项目内容:年产3000吨新型液态硅橡胶及7500吨无卤阻燃环保新材料项目(一期),结晶II型多聚磷酸铵(APP)5000吨,三聚氰胺氰尿酸盐1000吨,环状磷酸酯500吨。包括APP生产车间、APP包覆车间、环状磷酸酯生产车间、甲类罐区、空压冷冻站、原料仓库、成品仓库、导热油站、循环水站、室外工程等。

主要设备:锥形混料机、物料冷却釜、预聚物反应釜、包覆反应釜、液氮储罐、水环真空泵、一级氨气吸收塔、离心机、空压机、变压吸附制氮机、螺杆盐水泵组等。

进展阶段:施工图设计阶段

终端市场点金术： 拓宽视野 推动全球化工业增长(上)

在2008~2009年经济危机中，全球化工业遭受了前所未有的巨大冲击。随着需求反弹，加之危机时采取的一些改进措施初见成效，一些化工企业在2010年实现了创纪录的营收。然而好景不长，未来再次充满了变数，这次短暂的回调到头来可能仅是昙花一现。全球化工业始终都是一个多方博弈市场，现在又将面临更多的挑战。

自2000年开始，化工行业的整体增长率下滑了一半，而油基原材料的成本则稳步攀升。企业对管理费用和固定成本进行了大刀阔斧的削减，以期尽可能挽回利润损失。然而从行业整体上来看，通过削减成本提升价值的做法已经回报甚微（特别是在没有结构性调整的情况下）。一些化工企业已经走完了一整个周期，现在开始重新审视某些成本对于增长的积极意义。在这样一个充满竞争和变化的世界中，这不啻把企业置于一个两难境地。为此，德勤(Deloitte)化工行业组专门针对创新和增长方面的一些关键问题做了分析和研究，编写了题为《终端市场点金术：拓宽视野，推动全球化工业增长》的报告，讨论的核心在于终端市场的角色，终端市场对于未来增长所带来的机会或风险，以及其它一些问题。本期报道中，笔者特撷取报告中精华部分，以飨读者。

终端市场的现在和未来

德勤化工行业组分析了16个主要终端市场，55个板块(如表1所示)中超过3000家公司在过去10年间的业绩，其中特别关注了同一个10年内，全球化工业中共通或差异的趋势。

其中一项重要发现是，各终端市场的表现大相径庭，有些市场的利润空间受到挤压，而其它一些则表现稳健。在研究的终端市场中，仅1/4的毛利率有增长(个人护理、采矿和金属、水资源以及建筑和基础设施)。同期全球化工业的毛利率也受到挤压，下滑超过300个基点。

图1显示了10年间，所研究的16个终端市场和供应这些市场的化工企业的平均息税折旧及摊销前利润率(EBITDA)率和平均毛利率的关系。可以看出，化工工业平均14.1%的EBITDA利润率与终端市场平均14.7%相比还算不错，而毛利率方面则是终端市场(33%)远高于化工工业(25.6%)。当然，化工工业与其终端市场的毛利率比较本身意义不大，但是从EBITDA利润率的接近程度可以看出，终端市场在研发和销售及管理费用上的投入要远超化工工业。

在过去20年间，全球化工业一直不遗余力地压缩成本。2005~2010年间，全行业将平均的销售及管理费用减少了7.5%。现在成本压缩的空间已经不大，化工工业该何去何从？

德勤化工行业组在对终端市场进行分析的过程中，发现了几项重要和明显的因素。其中最具有决定性的是终端市场及其板块的整体规模、增长驱动力、当前财务状况、各区域的未来展望、终端市场下属板块的表现以及大趋势对以上各项因素的影响力。在明确了核心因素之后，将其与各个公司服务相关市场的技能做一个匹配，并评估该公司的业绩和能力与相关终端市场需求的一致性。从分析的结果来看，各个终端市场的差异相当大，见图2。

图2列出了最大的14个终端市场

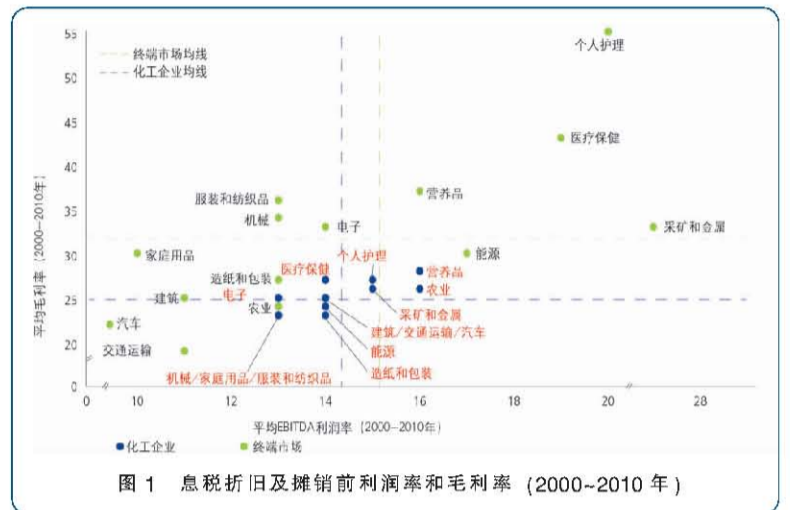


图1 息税折旧及摊销前利润率和毛利率 (2000~2010年)

场，并按照全球化工业在这些市场中的收入额降序排列。不同的颜色表示各个区域中，这14个终端市场在经济危机中的表现。图中还区分了各终端市场目前所处的阶段，是正在重置，或已经开始反弹，还是基本没有受到危机的影响。图中将这重置、反弹中和未受影响三类市场按照区域进一步划分，并按照至2014年的增值预期范围用不同颜色加以标记。

从图2中，可以得到一些有意思的结论：①8个终端市场占到了全球化工业2009年收入的93%；②基于2009年数据，绝大多数终端市场和地区的未来增长率有望超过5%；③北美汽车和建筑两大市场以及全球造纸和包装业是仅有的没有回升至危机前水平的终端市场；④生命科学领域(即营养品、医疗保健、个人护理等)是仅有的在每个区域都平稳度过危机的终端市场；⑤经济危机期间，14个终端市场中有7个出现了负增长。(未完待续)

本文摘编自德勤化工行业分析报告《终端市场点金术：拓宽视野，推动全球化工业增长》，点击报告链接：<http://www.deloitte.com/cn/endmarket> 阅读或下载完整报告。

终端市场	板块	终端市场	板块
个人护理	护发品	汽车	乘用车
	护肤品		卡车和公交车
	化妆品	轮胎和橡胶	
	洁齿产品	建筑和基础设施	住宅
	个人卫生		非住宅建筑
	药妆		基础设施
香水	全球电子设备和仪器		
医疗保健	设备(医疗器械)	全球半导体和电气元器件	
	供给品(一次性用品)	办公电子产品	
	药品、生物技术	消费电子产品	
	营养品	电缆	
营养品	包装食品和肉类	电视	
	饮料(蒸馏酒、酿造酒和软饮料)	商业印刷	
	保健食品	商业印刷(墨盒)	
家庭用品	非耐用家庭用品	造纸和包装	
	家具	印刷和书写	
	家用电器	包装(塑料)	
服装和纺织品	家具用品	包装(纸张)	
	服装和纺织品	纤维(纸张)	
交通运输	皮革制品	盥洗用品	
	飞机制造	能源	石油和天然气
	舰船制造		能源/电力公用事业
	铁路制造		风能
太阳能			
采矿和金属	贵金属(黄金)	水	
	炼钢用铁矿石	水公用事业(水处理)	
	基本金属(镍、铅、锌、铜)	农业	
机械	铝	杀虫剂	
	建筑机械	化肥	
	其它机械	农产品	

终端市场	现状 (重置/稳定/反弹)				终端市场规模及该市场化学品销售额		未来展望 (2010-2014年)				
	北美	欧洲	亚太	拉美	化学品销售额 (十亿美元)	终端市场规模 (十亿美元)	全球	北美	欧洲	亚太	拉美
建筑	■	■	■	■	695	8,016	■	■	■	■	■
电子	■	■	■	■	371	2,458	■	■	■	■	■
家庭用品	■	■	■	■	159	800	■	■	■	■	■
农业	■	■	■	■	142	1,772	■	■	■	■	■
造纸和包装	■	■	■	■	130	702	■	■	■	■	■
汽车	■	■	■	■	128	1,932	■	■	■	■	■
医疗保健	■	■	■	■	113	1,368	■	■	■	■	■
能源	■	■	■	■	113	3,833	■	■	■	■	■
交通运输	■	■	■	■	61	1,023	■	■	■	■	■
营养品	■	■	■	■	29	4,022	■	■	■	■	■
个人护理	■	■	■	■	20	225	■	■	■	■	■
机械	■	■	■	■	15	457	■	■	■	■	■
服装和纺织品	■	■	■	■	11	1,097	■	■	■	■	■
采矿和金属	■	■	■	■	4	1,333	■	■	■	■	■

不同颜色表示的2010-2014年预测的年复合增长率范围：
 ■ 低于0% ■ 0-5% ■ 5-10% ■ 10-15% ■ 高于15%
 无足够数据 □：没有足够的数据对该终端市场的状况做出评价。
 ■ 重置：金融危机造成该市场活力比起危机前水平有整体下滑。在展望中预期该市场的增长速度不会达到危机前水平。
 ■ 反弹：虽然金融危机产生过大影响，但持续时间不长，市场活力已回升至接近危机前水平。在展望中预期该市场会继续保持危机前的增长速度。
 ■ 稳定：金融危机几乎没有造成影响。

图2 终端市场的现状、规模和销售额、未来展望

来源：Datamonitor 在2010和2011年间各份报告和德勤全球制造业小组的分析。

3M 与湖南瑞翔签署三元阴极材料专利许可协议

近日，多元化科技创新企业美国 3M 公司与湖南瑞翔新材料有限公司签订了一项专利许可协议，以进一步扩大镍、锰和钴在锂离子电池中的应用。

锂离子电池可广泛应用于消费电子、汽车等多个市场。根据协议规定，3M 授权湖南瑞翔使用 3M 在美国申请的专利号为 6660432、6964828、7028128 和 8241791 的几项专利技术，以及包括中国台湾、日本、中国大陆以及欧洲等地在内的全球等同专利。

由镍、锰、钴组成的三元阴极复合材料，在

供电、节能、热稳定、节约成本等方面表现突出。三元阴极材料可通过变更成分和形态进行定制，从而满足高耗能、手持消费电子产品、高功率（混合）动力汽车等领域不同客户的需求。对于大容量动力电池的应用，三元阴极复合材料出色的热稳定性有利于改善电池的安全性能并降低电池系统的成本。

3M 电子市场材料部门业务经理 Christian Milker 表示：“专利所涉及的复合材料能够帮助电

池用户进一步降低成本，最大限度地减少材料成本波动所带来的影响。与瑞翔签订的协议有利于加速市场对新技术的适应度，以提升公司在满足锂离子电池厂商快速增长需求方面的应对能力。”

湖南瑞翔新材料有限公司总裁唐顺国也表示：“这项战略协议的签署将有助于我们进一步拓宽产品系列，并为三元材料在汽车用锂电池中的更多应用进行铺垫。此外，本次合作也将助推公司进一步挖掘成熟的消费电子市场。”（苏洁）

陶氏启动 2013 涂料配方设计培训班

近日，陶氏化学（Dow）携手《涂料工业》杂志社等单位在青岛联合举办了 2013 涂料配方设计培训班。本次培训班召集了广大涂料行业从业人士，就产品在新领域的应用及行业市场最新的发展趋势展开了深入交流与探讨，旨在共同推动行业创新发展。

陶氏化学旗下三个业务单元——微生物控制技术业务部、涂料材料业务部和消费品及工业解决方案业务部通力合作，共同协办了本次培训班活动。除了关注树脂、乳液、防腐涂料、助剂、杀菌剂、颜料湿润分散剂等材料在建筑涂料及前沿科学方面的应用外，活动还涵盖了涂料标准化基础知识和行业标准制修订程序，以及为客户提供解决方案等内容。主办方特邀多位来自高校、企业及国家主管部门的行业资深专家，打破传统授课模式，在基础知识上

进行突破与创新，解决实验和生产中所遇到的实际困难。此次活动中，陶氏化学也派出多位专家与学员开展了以“杀菌剂在涂料中的应用”、“增稠剂对建筑涂料性能的影响”、“遮盖聚合物”、“中和剂的应用——小助剂，大功效”等为主题的课程，分享相关的创新经验。

陶氏微生物控制技术大中华区商务总监曾运生先生代表陶氏化学在开班仪式上表示：“作为全球领先的多元化化工企业，陶氏化学秉承创新和可持续发展的理念，始终坚持以科技为驱动、以客户为中心，用创新技术帮助我们创造更安全、更健康、更清洁，以及更可持续的全球环境。为了更好地结合本地市场环境，分享创新成果，公司这次再度举办涂料配方设计培训班，旨在通过这种交流活动为中国涂料行业的发展尽一份力。”（董蕾）



陶氏化学（Dow）大中华区近日在上海成功举办 2013 年“希望行”活动，来自陶氏希望学校的 20 多名优秀学生及 10 名老师来到上海，

参加了为期 3 天的学习之旅。活动中，老师和同学们首先参观了陶氏化学区域总部——上海陶氏中心，与世界顶尖的科学家们进行交流，同时也学习了解可持续发展理念，体验先进的科研设施。随后，大家还参观了大学校园和上海科技馆，并游览了上海市。对此，陶氏化学大中华区总裁石博韬表示，通过这样一个开阔眼界、增长见识的上海之行，公司旨在激励偏远地区希望学校的同学们热爱科学、努力学习，这也正是“希望行”这个项目名称的含义所在。（王蕊）

东丽在华扩大高性能聚丙烯长纤维无纺布产能

日前，东丽工业株式会社（Toray）及其子公司 Toray Advanced Materials Korea 决定，在东丽高新聚化（南通）有限公司进行设备增设，以扩大其在中国的高性能聚丙烯长纤维无纺布的产能。

这套新设备的产能为 2 万吨，预计于 2014 年 12 月投产运营。届时，东丽高新聚化（南通）有限公司高性能聚丙烯长纤维无纺布的产能将达到 7.8 万吨，而东丽集团的整体高性能聚丙烯长纤维无纺布的产能将增至 14.1 万吨。

东丽称：“亚洲市场对于一次性尿布的

需求预计将从 2012 年的 290 亿片/年增加至 2020 年的 650 亿片/年。在这一大趋势下，亚洲市场对于高性能聚丙烯长纤维无纺布的需求亦将从 2012 年的 29 万吨增至 2020 年的 75 万吨。其中，值得注意的是，受生活方式改变所影响，中国市场对于一次性尿布的需求预计将从 2012 年的 140 亿片/年飞速增至 2020 年的 380 亿片/年。为此，公司采取此次扩能举措，旨在满足中国市场对于高性能聚丙烯长纤维无纺布的庞大需求，增强公司的成本竞争力。”（绍红）



PPG 工业公司（PPG Industries）近日再次协办 2013 年全国中等职业学校“雪佛兰杯”汽车运用与维修技能大赛的主要项目之一——车身涂装赛

事。本次大赛共吸引了来自全国各地的 31 支代表队，450 多名中等职业院校汽车维修专业学生参赛。除了全程参与赛事的规则制定及组织工作，PPG 还是本次大赛唯一的油漆赞助商，为本次大赛提供了所有比赛用漆。对此，PPG 亚洲区专业汽车漆及轻工业涂料副总裁袁洁仪女士表示，这再次彰显了公司对于促进中国汽车维修业发展的承诺。（文轩）

短讯

朗盛（Lanxess）拜耳乐无机颜料中文网站近日正式上线，可为本地客户提供拜耳乐产品、技术详情及最新动态。该网站的一大亮点是应用实例展示，可生动展现朗盛无机颜料产品怎样将混凝土变得更亮丽且满足所有严苛要求。服务中心还涵盖各种文件下载，如各行业的色卡、证书和技术信息等。此外，网站的其他实用功能还包括综合搜索工具，用户可通过行业、应用、颜色、产品组及交付形式等进行快速搜索。对此，无机颜料业务部亚太区副总裁余文广表示，该网站在公司与客户之间搭建起了一座桥梁，将帮助公司进一步加强业务关系。（晓懿）

普莱克斯（Praxair）中国区总裁何岷达博士近日获委任为浙江大学化学工程与生物工程学系兼职教授。何博士将作为浙大化工系长期课程“化工企业专家论坛”专家组成员，为浙大化工系硕士研究生授课并且引导相关学术讨论，向学生们介绍化工各方面知识，包括全球发展趋势、机遇与挑战等。同时，何博士还将参与化工系“绿色化工项目”，与师生们分享化工可持续发展与环保效益方面的重大意义。（维维）



日前，2013 中国表面处理行业高峰论坛暨凯密特尔杯·慧聪网第七届表面处理行业十佳评选颁奖盛典在北京慧聪网总部基地

举行。本届颁奖盛典颁发了 2012 年度最具影响力十佳电镀原料及设备供应商、最具影响力十佳涂装供应商、最具影响力十佳前处理供应商、最具影响力十佳表面处理加工企业和优秀电镀园区五大奖项。“五源 2013 中国表面处理行业高峰论坛”也同期召开，围绕“表面处理的价值”做了深入探讨。（晓宇）

朗盛组合拳优化橡胶生产网络和产品组合

近期，朗盛 (Lanxess) 宣布了一系列举措，以进一步加快橡胶业务发展。

>>> 格林三元乙丙橡胶工厂成功完成 ACE 技术改造

朗盛位于荷兰斯塔德-格林 (Sittard Geleen) 工厂的合成橡胶生产线日前已成功完成改造，将采用公司创新的 ACE 技术生产 Keltan 品牌三元乙丙橡胶 (EPDM)。此次投资约 1200 万欧元，将传统的 Ziegler-Natta 系生产线改造为 ACE 技术。新的生产线 EPT-3 的年产能将达 9.5 万吨，约占工厂目前总产能的一半以上。

朗盛 ACE 工艺采用异常活跃的催化剂，工艺耗能更少，不产生废催化剂，无需催化剂清洗过程，是一种环保的生产流程。而且，它能生产出传统技术无法媲美的更高等级的 EPDM。据朗盛



Keltan 弹性体业务部负责人 Torsten Derr 介绍说：“凭借 ACE 催化剂体系，公司可以生产全系列的 EPDM 等级，包括用于快速硫化的 ENB 等级以及具备卓越弹性性能的（充油）超高分子量等级。此外，Keltan ACE 产品组合将继续充分利用朗盛特有的可控长链支化 (Controlled Long Chain Branching) 技术，以确保客户获得优异的加工性能。”目前，朗盛现有的 EPDM 共拥有 7 种 ACE 等级。

未来，ACE 技术还将在全球进一步推广，朗盛在江苏省常州市的工厂也将启用该技术。目前，常州工厂正在建设中，将于 2015 年投产，产能为 16 万吨。

>>> 优化橡胶化学品产品组合及生产网络

朗盛日前宣布优化其橡胶化学品业务部的生产网络和产品组合，主要将整合用于轮胎行业的硫化促进剂的生产。

北美布希帕尔克 (Bushy Park) 工厂将代替比利时 Kallo 工厂生产 Vulkacit CZ 促进剂。同时，Vulkacit DZ 和 Vulkacit NZ 促进剂的生产将从布希帕尔克工厂转移至 Kallo 工厂。整合将于 2014 年之前完成。届时，布希帕尔克工厂的员工数将维持在 60 人左右，Kallo 工厂的职位将从目前的 205 个降至 45 个左右。

此外，由于一些产品的生命周期已临近结束，橡胶化学品业务部还将整合其产品组合。Kallo 工厂将于 2014 年停止生产 Vulkacit MOZ 硫化促进

剂。南非伊士台比 (Isithebe) 工厂的 Vulkanox 3100 和 Vulkanox DPPD 抗老化剂工厂也将关闭。

此次整合橡胶化学品业务部是朗盛提高其高性能化学品板块全球工厂竞争力的系列举措之一。对此，公司橡胶化学品业务部全球负责人乐沛孟 (Luis López-Remón) 表示：“这些举措将有助于提高我们的效率和竞争力。此外，我们将能够专注于创新、可持续性和高收益的产品组合，以应对轮胎行业未来对高科技产品与日俱增的需求。”

>>> 俄罗斯首座工厂落成

近日朗盛位于俄罗斯的首座工厂落成，其子公司莱茵化学 (Rhein Chemie) 将在俄罗斯利佩茨克 (Lipetsk) 基地生产聚合物键合橡胶添加剂，主要供应俄罗斯及独联体国家的汽车及轮胎行业。利佩茨克工厂将年产 1500 吨预分散聚合物键合 Rhenogran® 橡胶添加剂，主要用于生产汽车轮胎及高科技弹性体产品，如型材、软管及密封件等。Rhenogran® 橡胶添加剂能显著提升混炼胶的品质，并有助于改进其长期功能和耐用性。

此外，公司还计划于 2016 年兴建用于轮胎生产的 Rhenoshape® 硫化胶囊的生产线，产能为 8 万套。

对此，朗盛集团管理董事会成员卢赛尔表示，新工厂再次彰显了公司及莱茵化学对全球增长市场的关注。 (莎莎)

巴斯夫特性材料部： 从客户与行业领域出发提供系统解决方案

为了顺应基于商业模式和客户需求的差异化趋势，巴斯夫 (BASF) 把以客户与行业领域为重点的部门从着重以化学与生产的部门中清晰地分离出来，于今年初成立了新的特性材料部。

新的特性材料部首次将巴斯夫材料领域的专业技术和创新定制塑料结合在同一运营实体内，产品种类包括聚氨酯领域的聚氨酯组合料、热塑性聚氨酯和 Cellasto® 阻尼部件；热固性环氧树脂、工程塑料、功能性泡沫材料、生物聚合物及聚苯乙烯泡沫制品。该运营部门目前在众多行业都很活跃，包括已比较成熟的汽车、建筑、电气电子、鞋类、冰箱制造等领域，也包括处于发展初期但前景广阔的替代能源领域。2013 年第一季度，该部门的销售总额为 16 亿欧元。

目前，许多客户行业为实现创新日益依赖广泛的材料专业技术，而这些技术往往是其自身所缺少的。巴斯夫拥有广泛的产品组合和丰富的应用型系统解决方案，在材料领域能大显身手。通过建立网络，新成立的特性材料部作为公司的材料平台，将在企业内部充分发掘多方面的专业技术，为客户带来持续的创新，并确保其获得更大成功。通过采取综合管理并消除分散接触，巴斯夫能在为客户提供独特解决方案和服务的同时实现增值。

未来，该运营部的目标是在继续增长的同时保持盈利，一面为较成熟的销售市场提供更好的服务，一面进入有吸引力的成长型市场并开发新的业务活动。 (丽君)



阿克苏诺贝尔公司 (AkzoNobel) 技术人员与荷兰代尔夫特理工大学纽昂太阳能车队合作设计的新型赛车——Nuna 7 日前亮相。这是一款太阳能动力赛车，采用了开创性针孔填充技术。同时，Nuna 7 还将首次采用 Aerowave 2501 涂料，这是一款全新的复合材料针孔填充剂。此外，Nuna 7 还采用了先进的新动涂料方案，产品包括 Colorbuild Plus、Autocryl Plus LV 以及 Autoclear LV Superior，以满足更好的空气动力学性能，从而减少风阻和准备时间。该合作团队将参加今年 10 月在澳大利亚举行的“世界太阳能汽车挑战赛”。在 2011 年第十一届挑战赛中，Nuna 6 赛车荣获亚军。 (丁宇)

短讯

松原产业集团 (Songwon) 日前宣布任命 Cord Manegold 担任主

抗氧化剂和混合物全球业务总监，该任命已自 7 月 1 日起生效。Cord 将与商业团队紧密合作，致力于满足当前市场需求，并积极参与这一重要业务部门的未来发展决策。他还将负责产品和投资策略的制定和执行，设定增长目标和发展项目，推动业务进一步扩张，提高运营效率，并挖掘潜在合作机会。 (陆益)

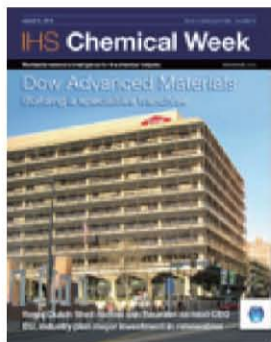
霍尼韦尔 (Honeywell) 日前宣布，其全球董事长兼首席执行官高德威荣获《首席执行官》杂志“2013 年度首席执行官”殊荣。该奖项是对霍尼韦尔过去 10 年间在高德威的领导下锐意改革并取得成功的认可。经过改革，霍尼韦尔全球销售额在 10 年间增长了 71% 达到 377 亿美元；预计每股收益增长 197% 达到 4.48 美元；股东总回报率为 240%——业绩持续优于同期标准普尔 500 指数的表现。 (苏洁)

塞拉尼斯 (Celanese) 日前宣布提高醋酸乙烯单体、醋酸乙酯、醋酸丁酯和甲醛 (37%) 的目录和非目录价格，此次提价即可生效或依据合同约定。而今年 5 月中旬宣布过的醋酸提价，在第三季度仍然有效。 (逸祁)

科技动态

全球化工要刊速览

陶氏化学构建先进材料专业体系



《化工周刊》
2013.07.15

陶氏化学旗下先进材料业务计划整合公司自有先进材料业务与公司 2009 年收购获得的罗门哈斯公司的业务，以构建先进材料的专业体系。2009 年，陶氏化学斥资 188 亿美元收购了罗门哈斯公司，旨在重新定位公司的未来发展方向，以达成公司总裁利伟诚和其他高管希望其发展成为一家先进材料和专用化学品巨头的目标。走在陶氏构建的先进材料专业体系最前沿的将是公司的先进材料业务，包括罗门哈斯公司的涂料和电子业务、功能材料、水处理、油田和个人护理化学品业务，以及陶氏化学的单体和环氧树脂业务。

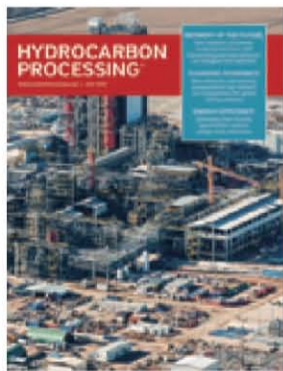
国际石油公司密切关注埃及局势

近来，埃及紧张的局势已引起国际石油公司的密切关注。英国石油公司 (BP) 表示，公司正从埃及撤出部分雇员。这主要是由于在埃及军方罢免总统穆尔西之后，该国的动荡加剧。英国石油公司是埃及重要的原油及天然气开采商。该公司的这一决定表明，政治危机已开始影响埃及盈利丰厚的产业。英国石油公司称，作为预防措施，公司将暂时撤出一批非核心的外派人员、承包商及其家人。与此同时，壳牌的一位新闻发言人也表示：“员工的安全和安保是我们的最先考虑的问题，我们正密切关注埃及的局势。”



《石油经济学家》
2013.07

俄罗斯能源出口战略重心东移



《烃加工》
2013.07

俄罗斯副总理德沃尔科维奇日前在接受《华尔街日报》采访时表示，最近，俄罗斯与亚洲客户新签署了一系列的能源协议，这标志着俄罗斯开始撤离传统的欧洲市场，这主要是因为欧洲市场面临的竞争和管理压力日趋增加。近几十年来，俄罗斯一直是欧洲最大的能源供应国，但是其强硬式的销售策略已经广受诟病。欧盟首先于去年秋季开始向俄罗斯发难，针对俄罗斯国家天然气公司是否在中欧和东欧市场滥用其统治权利进行调查。

新一代 DNA 排序技术已用于临床诊断

美国病理学家学会 (CAP) 近期对其授权进行诊断测试的实验室进行了调查。CAP 主要调查已经采用新一代 DNA 排序技术提供基因检测的实验室数量，以及很快即将采用该技术的实验室数量。基因检测可以指导诊断和治疗癌症病人、部分心脏病人和罕见的遗传病患者。此次总共有 176 家实验室接受了调查，其中 19% 已经在提供这类测试，而 55% 的受访实验室计划在未来三年内开展这类测试。而仅仅在几年前，科学家们还认为新一代 DNA 排序技术离常规的临床应用还需要 10 年时间。



《化学与工程新闻》
2013.07.15

帝斯曼推出 EcoPaXX 绿色隔热材料

帝斯曼 (DSM) 近日宣布推出 EcoPaXX 品牌的生物基聚酰胺材料，由这种材料制成的隔热型材能够帮助铝制窗系统制造商生产出更多可持续产品。

EcoPaXX 主要成分中约 70% 来自可再生资源——蓖麻油。这意味着，蓖麻籽生长期吸收的二氧化碳可将化学聚合物生产过程中释放的二氧化碳完全抵消。因此，EcoPaXX 在整个产品生命周期中完全呈碳中和，能满足建筑物对可持续原材料的巨大需求。除了环保性以外，EcoPaXX 与隔热型材中的其他工程塑料相比，还拥有诸多优势。EcoPaXX 熔点高达 250°C，

能够在铝制外框完全安装后进行整体粉末涂料喷涂，从而有助于大幅简化加工流程。此外，EcoPaXX 还具有出色的耐水解和耐化学性能，吸湿性大大低于尼龙 66。以 EcoPaXX 为材料的窗户型材完全符合 EN14024 标准对金属隔热型材机械性能的严格要求。

帝斯曼全球建筑工程营销经理 Caroline Mitterlehner 表示：“对注重创新的铝制窗行业领导者而言，产品不仅应在使用过程中展现出可持续性，其原材料也需达到可持续标准。采用 EcoPaXX 等材料不仅能提升建筑物的节能效果，而且还有助于推动可持续产业链的发展。” (文轩)

巴斯夫/林德/蒂森克虏伯拟研发二氧化碳制合成气技术

近日，巴斯夫 (BASF)、林德 (Linde) 和蒂森克虏伯公司 (Thyssen Krupp) 表示，三家公司计划联合开发以二氧化碳为原料生产合成气的技术。此次合作项目得到了德国联邦科教部的补助，已于 7 月 1 日启动，预计将持续三年时间。目前，这三家公司正与巴斯夫旗下子公司 HTE AG、科学合作伙伴 VDEh-Betriebsforschungsinstitut 以及多特蒙德理工大学合作开发该工艺技术。

这是一种两步法的工艺技术：第一步是采用创新型的甲烷分解技术把天然气分解成氢气和碳，第二步则是将氢气与来自于其它工业过程的大量二氧化碳进行反应生成合成气。

对此，林德清洁能源技术负责人 Harald Ranke 博士表示，对于常规的氢气生产过程而言，这种新技术能够进一步提高生产效率，同时将二氧化碳的排放量削减一半。 (晓华)

赛默飞新一代 X-射线检测系统亮相

日前，科学服务领域的世界领导者赛默飞世尔科技 (Thermo Fisher Scientific) 推出了新一代 X-射线检测系统 NextGuard (耐佳得)。该系统不仅构造精良，使用便捷，且具有超高性价比，可应用于食品药品和其他相关领域，旨在助力企业满足全球市场对食品药品等领域污染状况全面检测的需求。

该系统具有以下功能：多种污染物检测算法，增加检测概率；在设备

运行时修改、测试和改变检测参数的功能；质量保证检查模式，操作人员审核自动化和记录保存；多种可选的不同能量的 X 射线发射源，延长保修成本低；旨在减少“盲点”的环绕式检测器；内置式因特网远程支持硬件和软件；拆卸便利的传送带，便于快速清洁和维修；检测器诊断功能在需要进行预防性维护措施时发出警报；本机剔除图像保存长达 90 天。 (苏洁)

墨西哥建议制订消费品铅含量限制规定

日前，墨西哥政府拟议就一系列消费品中的最高铅含量限制设立 PROY-NOM-004-SSA1-2013 标准，号召利益相关方于 8 月 12 日之前提交意见。

该提案将禁止铅化合物作为成分或原料用于生产油漆、搪瓷、涂料、油墨、釉陶以及用于盛放或处理食品/饮料的陶瓷器；玩具、铅笔、钢笔和绘画颜料、制模粘土以及其他学校用品；油墨、化妆品、

家具和住宅楼、写字楼、学校、幼儿园的内外墙涂料；乳液和指甲油以及其他可能会与人发生接触的含有铅化合物的消费品。

该标准将在其公布于墨西哥公报刊登之日起的一年后生效。利益相关企业可以就库存或商店货架上的不符合标准的产品在标准生效后申请获得一次豁免。相关企业可以在最终标准公布之日起，直至其生效前三个月提交相关申请文件。 (庞工)

EVOH树脂 生产研究进展

□ 崔小明

EVOH 树脂

又名乙烯-乙醇共聚物简称(Ethylene Vinyl Alcohol, 亦称作 EVAL), 是由乙烯-醋酸乙烯共聚物经过皂化反应或部分皂化反应得到的一种无规共聚物, 其比例通常为 20%~40% 的乙烯, 60%~80% 的乙醇, 可看作是 PVA (聚乙烯醇) 的改性物, 其生产工艺与 PVA 相似。它与聚偏二氯乙烯 (PVDC) 和聚酰胺 (PA) 并称为三大阻隔材料, 是一种集乙烯聚合物良好的加工性能和乙醇聚合物的高气态阻隔性能于一体的新型高分子合成材料。EVOH 树脂的熔体质量流动速率为 0.7~2.0g/10min, 密度为 1.13~1.21g/cm³, 熔点为 158~189℃, 拉伸断裂强度为 44 MPa。由于 EVOH 包装材料具有高性能、低成本、低污染等优

势, 使得其在包装材料、医用材料、纺织材料、结构材料以及聚乙烯改性剂等方面具有广泛的应用, 开发利用前景广阔。

20 世纪 50 年代, 美国杜邦公司通过乙烯与醋酸乙烯共聚、醇解制得 EVOH 树脂。1972 年, 日本可乐丽公司在 PVA 工艺技术的基础上, 研制成功了 EVOH 薄膜, 从而最早实现了 EVOH 树脂的工业化生产。

由于乙醇单体不能稳定存在, 因此它通常是由乙烯-醋酸乙烯酯 (EVA) 共聚物经过醇解反应制得。EVOH 树脂的制备分两步进行, 首先通过聚合反应制得乙烯-醋酸乙烯共聚物, 然后通过醇解 (或称为皂化) 反应制得乙烯-乙醇共聚物。

聚合

EVA 一般可以用溶液聚合、悬浮聚合、本体聚合和乳液聚合等方法得到。用于制造具有高阻隔性 EVOH 树脂的 EVA 通常以溶液聚合法得到, 这是因为溶液法比较容易控制共聚物的组成、规整性、支

化度、聚合度及分子量分布。溶剂可以是芳香族或脂肪族的醇溶剂。叔丁醇是最好的溶剂, 因为它反应速度快, 溶剂链转移少, 可以获得高分子量的 EVOH 共聚物, 并且不会象甲醇那样, 生成醛类或醚类。

皂化

皂化反应所使用的醇类可以采用伯醇、仲醇、叔醇, 通常用的是甲醇。催化剂常用苛性钠。目前皂化方法常有均相皂化法、水分散皂化法、熔融皂化法和非均相皂化法。具有高阻隔性的 EVOH 树脂制备的皂化方法, 按 EVA 的皂化过程可分为均相皂化和非均相皂化两大类; 按操作方法可分为连续皂化和间歇皂化两大类。

均相皂化法 均相皂化方法的主要特征是先将 EVA 溶解于某一反应介质中, 这一反应介质通常是低级直链脂肪醇类, 最常用的是甲醇; 然后再向 EVA 溶液中加入作为催化剂的碱的醇溶液, 在一定温度下皂化。通常为了使皂化度达到 99% 以上, 经在醇中皂化的 EVA 树脂尚需在碱的水溶液中, 在更高的温度下进行二级皂化, 最后对皂化产物进行反复洗涤, 以除去其中所含的醋酸钠、醋酸甲酯等杂质。均相皂化法的优点是反应过程易于控制, 设备简单, 但它需要使用大量的醇类溶剂, 而且最终的皂化产物中含有大量的醋酸钠等杂质, 需要以大量的水洗。另外, 由于 EVA 在醇中的皂化是一平衡反应, 为达到 99% 以上的皂化度, 一般需要在一级皂化后再在水溶液中进行二级皂化, 皂化工艺较长。

非均相皂化法 非均相皂化方

法的主要特征是 EVA 以粒子形式或以粉末形式在一种非溶剂中构成一个悬浮液体系, 或者是以熔融的 EVA 液滴形式悬浮在一种非溶剂中。这一方法的优点是可以控制皂化产物 EVOH 的粒度, 省去 EVOH 的造粒过程。但非均相反应受反应剂向 EVA 粒子中扩散过程的限制, 一般需要在较高压力和温度下进行皂化反应, 以达到较高的皂化度, 因此这一方法对设备要求较高。

连续皂化法 该方法的特征是在一塔式反应器中进行连续皂化。在这一方法中, 作为皂化反应器的塔一般要求是具有较长停留时间的带有塔板的反应器。EVA 的甲醇溶液由塔的上部加入, 作催化剂的氢氧化钠甲醇溶液由塔的中部加入, 在塔的底部连续地鼓入甲醇蒸气, 使塔内 EVA 皂化反应的副产物醋酸甲酯等连续不断地由塔顶带出, 以保证皂化反应进行完全, 得到皂化度达 99.5% 的 EVOH 树脂。在塔的底部得到的 EVOH 树脂中几乎不含有醋酸钠等杂质, 无需像间歇皂化法那样对 EVOH 树脂进行反复洗涤。在这种皂化塔中, 一般的工作压力在 0.05~1.0MPa, 塔内温度通常在甲醇的沸点温度 45~150℃, 其优点是消耗定额和成本均比较经济。

结束语

EVOH 树脂用途广泛, 生产工艺与 PVA 的生产工艺相类似, 目前世界上 EVOH 树脂的生产商均为领先的 PVA 生产商。我国建有多套 PVA 生产装置, 且工艺技术比较成熟, 未来产能也将出现过剩,

但 EVOH 树脂的生产几乎还是空白, 因此, 除了加速 EVOH 树脂的技术开发, 争取早日实现 EVOH 树脂的工业化生产之外, 还应该加强其应用研究, 以拓展其应用领域和范围。

KINGTAINER 山海容器
KINGTAINER CONTAINER

天津福将塑料工业有限责任公司

公司荣誉:

- 质量体系认证 GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

稳定·即时·灵活
您的理想供应商

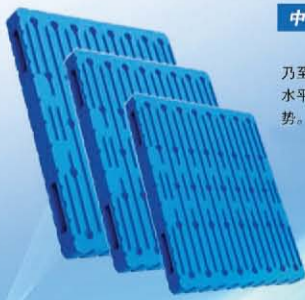
规格尺寸

型号	外形尺寸 (单位: MM)						重量 (KG)	动载 (T)	静载 (T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	双向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

中空吹塑托盘:

托盘可分为: 中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展, 吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志, 越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。

中空吹塑成型



地址: 天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话: 13702055788 022-88659776 88659777
传真: 022-88659775
E-mail: ibc1000.mzy@163.com
网址: www.ibc1000.com

柴油机尾气治理装置可减排 95%

近日，合肥工业大学成功研制治理柴油机尾气装置—柴油机颗粒物捕集系统 DPF，可清除柴油机尾气排放中的颗粒物 (PM2.5) 成效显著，可以降低柴油汽车污染物排放达 95% 以上，攻克了城市柴油车辆尾气排放污染难题。

该项目使用主动再生技术 DPF 系统，通过对柴油机排气系统进行改造，以特定材料制成壁流

式的过滤通道载体，过滤捕集尾气的颗粒物，当捕集器中的颗粒物充满到设定程度后，通过特殊设计的再生设备，将捕集到的颗粒物氧化，生成二氧化碳排出。捕集器可以一直循环使用。采用该装置后，柴油机尾气黑烟消失，噪音降低。

我国是柴油机和柴油车生产大国，颗粒物排放量大。采用该技术装置可以降低柴油汽车污染

物排放达 95% 以上，并且具有自动再生控制功能。该装置对燃油无质量要求，使用维修也很方便。目前，该装置已在我国常柴、安徽阜阳市公交公司、池州公交公司应用，效果良好。根据测算，仅在安徽省公交车采用此技术装置进行排放净化改造，每年可减少颗粒物排放近千吨。

(刘小峰)

海洋生物酶研究取得突破

由中国水产科学研究院主持的 2011 年度国际科技合作与交流专项项目——海洋酶可逆抑制剂分子库构建及酶稳定化技术联合研发项目，日前在海洋生物酶稳定化和抑制剂研究方面取得突破性进展。

项目组初步获得了液体酶的稳定剂，其稳定性在 5 个月仍保留 92% 的活性，并研发了高浓缩生物酶洗衣液。采用该项目成果已研发生产出生物酶洗衣液、家用蔬果农药清除洗涤剂、毛纺行业和轮船专

用护理清洗剂。

酶制剂在液体洗涤剂中的稳定性是目前洗涤行业的世界性难题。该项目通过掌握酶晶体结构解析和活性中心结构域及其与可逆抑制剂结合位点分析核心技术；合作筛选出海洋酶特异性可逆抑制剂，建立了具有我国自主知识产权的系列海洋酶可逆抑制剂分子结构库及筛选模型和修正技术，获得经济适用的可逆抑制剂，开发出酶休眠和激活的可控性关键技术。(王丽)

鹤壁两高新技术项目获专项支持

近日，河南鹤壁市两个项目共获省 2013 年高新技术产业化专项资金 380 万元。

获得资金支持的两个项目分别是河南太行全利重工股份有限公司的清洁化连续冶炼装置产业化

项目和鹤壁佳多科工贸有限责任公司的鳞翅目、鞘翅目害虫频振生物诱控技术集成熟化及产业化开发项目，两项目分获 200 万元和 180 万元的资金支持。

(杨柳)

山西土壤修复实验室通过验收

近日，山西省环境科学研究院承担的山西省污染土壤修复技术开发实验室项目通过国家验收。

该实验室自建设以来，承担了化工污染土壤修复技术研发、场地调查和风险评估、土壤污染快速检测和精确分析等任务，获得 6 项国家实用新型专利、2 项发明专利。实验室开展了焦化场地试点修复、

污灌区土壤联合修复技术等项目，完成了山西长治苯胺泄漏事故河道水库污染应急处理及污染调查、环境风险评估等工作。2012 年，该实验室通过山西省质监局的实验室资质认定，具备了土壤和固体废物、水和废水、农产品三大类 266 个项目的检测能力。

(任方)

我掌握 UHMWPE 干法成套技术

近日，由南化公司研究院、仪征化纤公司、中国纺织科学研究院联合开发的超高相对分子质量聚乙烯 (UHMWPE) 纤维干法凝胶纺丝工艺工业化成套技术在获得中国石化科技进步一等奖，采用该项目技

术在仪征化纤建设的国内首条干法纺丝工艺 UHMWPE 纤维工业化生产线近日成功生产出 50D-300D 系列的高附加值细旦产品。这标志着 UHMWPE 纤维干法纺丝成套技术打破了国外技术垄断。(李军)

天业检测中心获评 A 级质检资质

新疆天业 (集团) 有限公司检测中心日前被授予《石油和化学企业质量检验机构定级证书 (A 级)》，标志着天业检测中心具备国家标准检测水平。

天业集团检测中心成立于 2006 年 5 月，检测中心主要承担天业下属热电产业、电石产业、化工产业的原辅材料入厂、产品出厂的质量

检验工作。中国石油和化学工业联合会质量安全环保部组织的现场评审认为，天业集团检测机构具备检验聚氯乙烯树脂、烧碱、电石等化工产品必要的检测资源，建立并保持了与其检验工作相适应的管理体系，符合《石油和化工企业质量检验机构定级实施细则》的要求。

(胡笑)

山东鲁燕研发生产出聚乙烯开口母粒

山东鲁燕色母粒有限公司根据聚烯烃塑料加工时易粘连的性能，研发生产出聚乙烯开口母粒。使用该母粒后能在塑料制品表面形成一

种微凹凸形结构，从而有效降低制品表面的粘连效果，且不影响薄膜的热合性能、产品透明度及印刷效果，产品深受用户好评。(吴军)

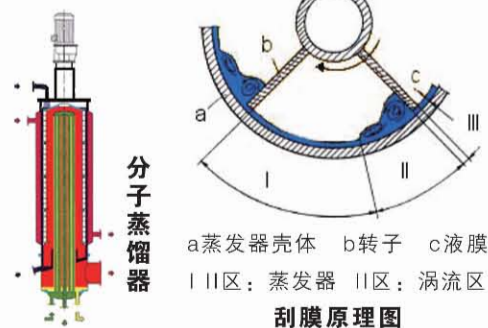
刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器/短程蒸馏器)

刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器和短程蒸馏器) 是通过旋转刮膜片强制成膜，可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的，应用于：

- 油脂日化：二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等；
- 食品医药：香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素 E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等；
- 石油化工：POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等；
- 环境保护：医药、无机盐、染料等废水；
- 生化农药：除草地、杀虫剂、除螨剂、呋喃酮等；

本公司的其它分离产品：

- 薄膜干燥/反应器；
- 实验室小试蒸馏成套装置；
- 蒸发/蒸馏工业成套装置；
- 蝶式离心薄膜蒸发器；
- 搪玻璃薄膜蒸发器；
- 升、降膜蒸发装置；
- 涡轮转盘萃取塔；
- 循环蒸发器；



无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位，备有 0.1M² 薄膜、短程 (分子蒸馏) 蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务，愿为用户选择合理的各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

HEC 无锡和翔生化装备有限公司
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址：无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路 7 号 邮编：214154
电话：0510-83796122 传真：83799122 移动电话：13357909098 13961703127
E-Mail: sales@hec-zb-cn.com Http://www.heczb-cn.com

下期产品预告 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶
天然橡胶 原油 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青

7月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品:磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 甲醇
醋酸 尿素 硫磺 双氧水 有机硅 己二酸 己内酰胺
苯酚



化肥

本期评论员 王丽

复合肥

持续平淡

进入7月,复合肥企业开始陆续有秋季收款政策和暂定报价出台,以复合肥生产大省山东、湖北为主,尚未出台政策的企业依然在计划和制定中。目前已经报出的秋季暂定价普遍低于夏季市场,同时由于原料价格也较夏季市场有大幅下滑,所以下游经销商对目前的报价并不十分满意,打款并不积极。即使是相对暂定价较低或者是政策更优厚的企业也同样面临着收款困难的情况,经销商们普遍认为市场依然处于下滑状态,故而持币观望。

进入中旬,复合肥市场行情继续平淡,经过前段时间工厂集中报价之后,近期新出台的报价非常少,目前不少工厂依然在讨论中。

复合肥工厂秋季主流报价: 山东地区45%CL出厂报价在2200~2250元/吨,45%S出厂报价在2340~2500元/吨;湖北工厂45%CL出厂在2010~2200元/吨,45%S出厂在2300~2450元/吨;江苏地区45%CL出厂报价1950元/吨左右,低端在1900元/吨,45%S出厂在2300元/吨。

后市分析

预计7月下旬复合肥市场将会持续平淡为主的状态,但是针对秋季报价的工厂会继续增多,收款依然会普遍比较困难。工厂的装置开工下周不会有太大的变动,很有可能继续维持现状,且低开工率将会持续到企业订单充足为止。

影响价格上涨的因素:

秋季市场有大量固定需求;

影响价格下跌的因素:

①煤炭、尿素、钾肥市场行情继续下滑;

②硫磺、一铵行情低迷,对复合肥支撑不足;

③经销商对后市信心严重不足,备货非常谨慎,经销商的悲观心态会严重影响其打款和备货。

氯化钾

市场冷清

国产氯化钾方面:

7月份,国内氯化钾市场持续处于低迷下滑的状态。国产钾肥方面,青海盐湖以及小厂装置开工、发货依然维持正常的状态,市场供应充足。目前,盐湖钾肥除给固定的工厂发货联储之外,也在发各地的仓库,同样青海的小厂销售压力也非常大,持续在找下游工厂合作联储。贸易商的出库价格处于小幅下滑的状态,但是价格的下调并没有带来订单量的增长,复合肥工厂的采购依然没有开始,市场在观望中。

港口氯化钾方面:

7月中下旬,进口氯化钾无新的到船,港存量稳定,港存并无增加,由于下游处于淡季中,秋季采购未开始,故而市场成交十分有限。港口报价稳中下滑。

边贸氯化钾方面:

边贸钾肥继续下滑,所有货源下滑幅度均在50元/吨以上甚至更多,边贸货源是国内市场下滑幅度最大也是最明显的,如果有成交订单可单谈。

国际氯化钾方面:

国际钾肥市场因持续缺少新的需求而面临销售压力。中国市场下半年的大合同依然没有明确,而且谈判过程如何也未知,很可能会继续延期。同时虽处需求旺季,印度卢比兑美元汇率贬值使得市场人士担心印度对钾肥的需求下滑。北美的钾肥生产商通过宣布夏季装置检修和贷款来支撑市场,但是钾肥诺拉港驳船价格低于400美元/吨FOB,仍不乐观。近期在现货市场缺乏有影响力的交易,预计未来几周的钾肥价格将继续在压力之下。

后市分析

目前氯化钾三大货源,国产、港口以及边贸市场都是处于淡季的状态,下游复合肥工厂的采购大约会从下旬开始,采购开始之前,钾肥市场会以持续冷清的状态示人。

磷酸一铵

行情疲软

7月上半月,国内一铵行情持续清淡,一铵工厂主流出厂报价在1850~2050元/吨,高端价格出现在自产自用的工厂,部分一铵工厂暂不报价,实际成交一单一议。国内复合肥厂开工率较低,且多以消化前期库存为主,对原料采购需求意愿不大。目前一铵工厂多与贸易商联储联储以减轻库存压力,工厂整体开工率也维持在低位,市场成交寥寥。业内专业人士和部分贸易商对一铵后市持观望态度。

后市分析

磷酸一铵工厂行情持续疲软,下游复合肥厂开工率普遍较低,但是由于部分一铵工厂和复合肥企业进行联储,且备货条件优厚,所以目前下游大型复合肥工厂有一铵的采购。但是,由于复合肥工厂的秋季采购没有大面积开始,所以贸易商方面出库比较困难。预计随着后期秋季采购开始,一铵工厂出货量会有明显增加,但是考虑到整体行情的低迷以及一铵出货的压力,价格上涨的可能性不大。

磷酸二铵

保持劣势

7月中下旬,国内二铵市场依旧呈现弱势状态,下游需求预期集中在秋季备肥上,但华北、华东等地经销商多看跌今年二铵行情,因此观望情绪浓厚,采购行动迟缓且进货量十分有限,而厂家方面也多采取先打款后发货的方式来规避后期市场下跌带来的风险,因此国内二铵形势并不乐观。近期厂家多不报价,华东、华北地区预收款2900~3000元/吨,买断价可商议,但基本无人问津。

出口方面,印度采购方开始与国内厂商洽谈出口事宜,国内厂商意向价由6月初的500美元/吨FOB左右降为现在的470美元/吨FOB左右,但印度采购意向价则在455美元/吨FOB左右,买卖双方多在僵持。现华南地区港口堆积较多二铵,其中北海13万吨,湛江27万吨,且仍在不断增加,部分厂家因无法再进行集港而停产检修。有消息称,云天化近日与印度签订

30万吨出口合同,价格不详,尚未开始装船,市场传言该出口价较低。此外,也有消息称,华中地区有厂家出口价在470美元/吨CFR。

后市分析

7月以来,主要是出口形势的不乐观,致使国内经销商皆不看好后期市场。印度采购迟缓,且不断压价,令国内港口二铵数量较多,逼停部分二铵工厂生产线,西南大厂开工率也有所下降。有个别厂家采取先发货后定价方式与印度达成出口事宜,出口倾向于买方市场。就印度方面来说,卢比贬值是其采购迟缓最主要的原因。此外,其他国家如约旦等,今年磷铵出口力度也有所加大,挤占了一部分中国市场,而目前印度国内的库存并不紧缺,因此后期我国二铵出口形势仍将保持劣势,难有好转。



有机

本期评论员 陈建兵 王丽

甲醇

行情下探

6月份国内甲醇市场行情继续下探，市场价格创3年新低。国内市场供应压力加剧，下游需求则步入淡季，甲醇供需矛盾进一步突出，对本已疲软的行情雪上加霜。上游原料煤炭价格持续低迷，难以为甲醇市场提供成本支撑。甲醇生产企业受生产利润驱使，开工率将进一步攀升，在港口和社会库存高企状态下，尽管进口贸易利润缩水导致甲醇进口量将有所减少，但甲醇市场供应仍将增加。但目前甲醇三大下游消费持续不济，对甲醇需求有限。

进出口市场：江阴港前5月甲醇进口量减半，但鉴于中东及东南亚部分装置于4月起停车检修至今，且部分装置运行仍旧不稳，同时考虑到5月进口甲醇市场交投情况，6月国内进口甲醇到港数量或将保持常量略低水平，即40万~45万吨。

下游市场：国内甲醇下游产品甲醛、二甲醚行业已步入传统需求淡季，开工率持续下滑，影响对甲醇原料需求。冰醋酸行业虽然受装置检修和国内醋酸厂家低库存提振了价格，但6月也是其传统淡季，对甲醇需求难以提振。宁波九禾甲醇制烯烃生产负荷提升，据悉从山东甲醇厂家订购1.5万吨货，由于外盘价格与国内倒挂，港口买家开始缩量进口，转向国内采购。南京惠生甲醇计划7月份停车检修，预计每月减少3万吨供应量。山东、河南、河北陆续进入麦收农忙季节，河北文安环保检查，甲醛厂家开工率有所下降，接货积极性低迷。唐山境界甲醇制汽油项目推迟到9月30日投产，山东华鲁恒升甲醇自产量增加，日采购量减少到300吨，每月外采量顶多1万吨。

后市分析

整体来看，国内股市暴跌，银行流动资金紧张，宏观经济环境不太乐观，给本已十分脆弱的终端需求雪上加霜，预计后市触底反弹周期可能推迟到8~9月份，短期内价格难有太大好转。

醋酸

阴跌走势

6月份，国内醋酸市场整体缓慢上行，但月末市场小幅回落。BP自5月底停车检修40天，上海吴泾2#45万吨的醋酸装置也停车检修，而索普装置负荷5成，除自身生产醋酸乙酯和供应合约用户外，现货也紧张；塞拉尼斯醋酸制乙醇项目6月17日停车；另外北方河北英都和华鲁恒升在月初也短时意外停车，且工厂暂停发货，加之其他厂家库存水平偏低，因此中上旬国内市场供应偏紧，在此利好支撑下醋酸厂家联合挺价，主流重心不断上移。但下游行情跟涨乏力，价格的上涨并未刺激下游的买兴，加之供应不多，市场成交以中小单为主。

华东市场：6月份供应不多支撑华东醋酸重心小幅走高。BP停车、吴泾2#装置中旬才重启，塞拉尼斯醋酸制乙醇项目6月中旬投产，供方心态稳健，报盘坚挺上涨。而下旬，虽然有无为装置检修计划提前至月底，但其它厂家正常对外发货，业者心态偏弱，主流商谈小幅回落。

华北市场：6月上旬当地四大工厂库存水平偏低，排货紧张，尤其是河北英都和华鲁恒升短时意外停车，工厂暂停发货，货源供应紧张的局面进一步加剧，工厂集体调涨，重心上移。而下旬，在对后市信心不足的情绪下，加之部分工厂库存渐增，供方出货积极，而买方还盘下压，市场开始回落。

华南市场：6月份华南市场整体货源并未十分充裕，中上旬在河南和华东厂家的共同挺价下，华南持货商同步跟进，市场商谈重心走高。而下旬，虽然供应并未明显放量，但下游醋酸酯行情持续疲软，加之受主要工厂心态偏弱的影响，市场止涨回落。

后市分析

7月份除安徽无为装置停车外，其余装置暂无检修计划，供应面不会有大的缺口。目前处于传统高温淡季，需求有进一步萎缩的趋势，供需基本面薄弱。原料甲醇预期仍然不佳，成本面同样难以给予支撑，预计7月份国内醋酸市场呈阴跌走势。

尿素

行情回暖

国内部分：

7月初，山东地区行情经历了先上涨后下滑的过渡，起初，因山东等地农业需求的启动，国内其他区域在山东行情上涨拉动下，市场成交均略有好转。而农业用肥期相对短暂，行情上涨动力仍不足，8日尿素行情迅速下滑。目前国内北方尿素工厂主流出厂价格在1680~1850元/吨，市场主流价格到1780~1920元/吨。南方尿素工厂主流出厂价格到1750~1850元/吨，市场主流价格到1780~1880元/吨。

出口部分：

7月，国内尿素市场波动不大，山东尿素工厂主流出厂价格到1700~1760元/吨，行情仍南高北低，南部个别厂报价还高于1800元/吨，北部部分厂家成交价到1680元/吨左右。因北方农业尚有需求，北方尿素市场成交尚可，南方仍交易清淡，厂家资源仍多以内销为主。进入7月中旬，国际市场持续回暖，国内尿素工厂签订小颗粒出口新单有限，小颗粒尿素FOB价格还在290~295美元，受持续降雨影响，烟台港口装船情况仍略受影响，目前国内港口尿素已确定销售数量大约为150~160万吨，货源在缓慢流向国际市场。巴基斯坦TCP发布30万吨尿素进口标购，澳大利亚等地也有部分需求涌现，这些都给国际尿素行情一定的支撑。尤日内尿素出口成交价仍略有上扬，NF Trading销售了7.5万吨小颗粒尿素到土耳其，价格为328美元/吨FOB。目前看来，国际市场需求仍未有大量涌现，比如美国市场、拉丁美洲市场等地需求仍旧冷清，故国际价格上涨也将非常有限。

后市分析

利好因素：①北方部分地区尚有农业追肥需求；②7月1日起执行2%的低出口关税税率，利于出口；③国际市场尿素行情有回暖；④秋季复合肥工厂有固定需求。**利空因素：**①东北和内蒙古地区农业追肥接近尾声；②持续清淡的国内尿素行情使得国内观望气氛浓重；③国内复合肥秋季市场采购未开始，为减少风险多计划随采随用，如此尿素缺少下游集中需求支撑；④部分地区持续降雨影响厂家发货及市场销售。

硫磺

低位运转

6月份以来，国内硫磺市场行情一路走低。南通港进口颗粒硫磺报价持续下跌，从月初970~1050元/吨跌至月末820~870元/吨。下游工厂入市低价淘货，每单以2~5千吨为主。下旬，一家湖北工厂于港上采购硫磺5000吨，现货成交价830元/吨左右。月底，一湖北工厂以承兑价840元/吨左右的价位在港上拿货5000吨。青岛港硫磺市场，俄罗斯吨包块粉价格集中在900元/吨左右承兑，出现部分870元/吨左右的散装块粉成交。防城港进口颗粒硫磺的价格坚挺在900~1000元/吨。因美金盘倒挂作为心理支撑，防城港贸易商大多持观望态度，月底听闻有下游酸厂以价格900~920元/吨拿货几千吨。

6月初，Adnoc下调了6月至印度市场的价格为140美元/吨FOB，比之前低15美元/吨。印度FACT在6月14日的硫磺采购招标中，接受了投标价为138美元/吨CFR的投标者，较之前140中位美元/吨的现货交易有所减少。卡塔尔Tasweeq结束一项销售招标，引来相当低的竞标价，为80美元/吨FOB。其他竞标价在90~100美元/吨FOB。FACT在其硫磺采购招标中接受了138.9美元/吨CFR的投标价。此次中标价要高于当前印度市场上的售价，因为到达Cochin港的运费增加，且船期在6月。Midgulf预计将从中东发货。PPL在一周前其采购招标中标价138.9美元/吨CFR。月底，听闻第三季度合同在科威特KPC和来自中国 and 印度的消费者之间进行商谈。

后市分析

国内硫磺市场持续低迷，下游采购缓慢。一方面，随着印度等国用肥季节的临近，中国磷肥必将会有一定量的出口，届时预计下游磷肥工厂对硫磺、硫酸的需求也随之会有一定程度的提升。同时，6月中国大约进口了60多万吨的硫磺。另一方面，磷铵出口价格被一压再压，作为原料的硫磺价格也势必受到影响。总体而言，国内硫磺高位的港存消耗速度缓慢，磷铵出口形势不容乐观，所以硫磺后市将继续低位运转。



有机

化工在线 (www.chemsino.com)

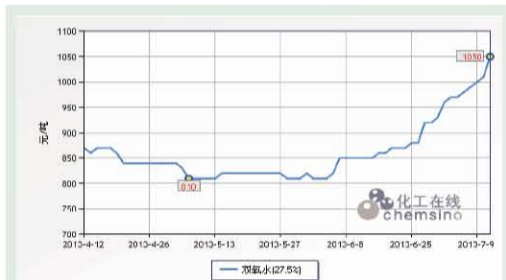
双氧水 行情上行

截至7月12日,国内双氧水(27.5%)市场价格为1050元/吨,近一个月涨幅为23.5%。从走势图上来看,相比于前几个月的平稳,近期价格可谓是直线上涨,达到一年半内的最高点,目前来看,双氧水的价格应该会保持在这个水平一段时间。

双氧水价格的大涨有几个方面的原因:首先装置方面,进入六月安徽、山东等地相继停车检修,导致市场货源偏紧,双氧水价格上涨。其次,原料方面,双氧水的原料主要来源是氯碱工业的副产品氢气,但是当前烧碱行业持续低迷,截至7月12日,99%规格的烧碱报价为2580元/吨,月内跌幅为5.5%,大部分企业都限产保价,氢气也就供应不足,双氧水价格水涨船高。再次,需求方面,7月份下游造纸业、己内酰胺等行业对双氧水的采购增加,市场出现供不应求的状况,这为双氧水的提价提供又一大利好因素。

后市分析

预计未来双氧水价格保持坚挺。装置方面阿科玛近日宣布,将扩大其全球双氧水的产能,以满足全球,特别是亚洲的合成橡胶胶粘行业的强劲需求。另外随着装置检修的完成,重新投产后双氧水的行情可能受到一定的冲击。但是新增产能尚未投产,市场供需关系改善尚需时日,后市价格仍有上行空间。



7月国内双氧水价格走势图

有机硅 缓慢回暖

7月,有机硅单体DMC(二甲基环硅氧烷)行情出现回暖的走势,多数企业报价从16900元/吨上涨到目前的17200元/吨左右,上涨了1.8%。此次DMC行情回暖主要得益于2013年以来部分DMC厂家生产不稳定、整个行业开工率较低、单体市场供应量减少,加上目前下游硅橡胶等需求较好带动了DMC的价格略有上涨。然而目前国内有机硅行业已经经历了长达5年的低迷期,产能过剩严重、产品同质化竞争激烈,虽然需求在增加,但产能消化耗时漫长,行情出现大幅反弹的可能性较小。

目前整个行业停工现象严重,行业开工率只有50%左右。主力工厂江西星火有机硅25万吨的单体项目目前处于停工状态;另一主要生产新安化工于7月1日公告了拟收购宏达新材全资子公司江苏利洪硅材料有限公司100%的股权,而据宏达新材的公告称,利洪公司属停产8个月的亏损资产。

后市分析

预计在下游硅橡胶等需求的推动下,有机硅行业景气度将逐步回升,DMC的价格也会呈现缓慢爬升的态势,但大幅上升的几率依然不大。



7月国内有机硅价格走势图

己二酸 行情下滑

从2012年开始,国内己二酸市场陷入“低谷”,行业暴利时代一去不复返。从近一个月的价格走势来看,当前己二酸依旧处于下滑通道中,截至7月12日,华东地区辽化货源报盘在12300~12500元/吨,新疆、山东货源现汇报价10200~10300元/吨,商谈主流10100~10300元/吨。

产能过剩、需求低迷是导致市场一蹶不振的主要原因。受前几年高额利润的驱使,国内己二酸行业迎来了爆发式增长,市场供大于求的局面日益加剧。目前,我国己二酸产能在120万吨左右,实际表观需求量不到80万吨,从2012年以来,受国内外宏观经济低迷的影响,市场实际需求有减无增。当前,作为聚氨酯行业的传统淡季,下游浆料、鞋底原液整体开工维持低位,大多在轮流检修或是停车状态,对原材料采购疲软欠佳。产能增加、需求萎缩导致市场长期处于过度饱和状态,价格走低在所难免。

后市分析

目前,新疆、山东货源直逼万元大关,辽化在停车检修的支撑下,价格相对坚挺。场内人士心态悲观,在淡季行情下,需求提升或成奢望,后期市场不乏进一步下滑可能。



7月国内己二酸价格走势图

己内酰胺 维持盘整

6月以来,己内酰胺市场维持低迷,价格整体波动不大。截至7月12日,国产货源报价在17900~18200元/吨,进口美金报盘价格在2320~2360美元/吨,下游厂商递盘2300美元/吨左右,实际商谈价格在2300~2320美元/吨。

目前,纯苯-己内酰胺-尼龙6整个产业链陷入僵持局面。原料纯苯价格涨跌两难,近一个月来,价格徘徊在8800~9000元/吨,难以给己内酰胺市场带来较强支撑。下游尼龙行业受需求的制约,市场景气度低迷。

从进口量来看,5月份我国共进口己内酰胺2.6万吨,环比减少42.4%,累计同比减少46.6%。如此大的降幅却并未给市场带来预期的推动。此外,6月帝斯曼己内酰胺减产的消息,给市场的提振作用同样有限。由此可以看出,供需矛盾已成为当前市场难以化解的障碍。

后市分析

在淡季行情下,己内酰胺市场难有较大突破。近期原油价格连攀高峰,纯苯市场受其支撑,价格或将维持坚挺,己内酰胺连带受益,预计短期市场继续维持盘整局面,价格波动区间在16800~17200元/吨。



7月国内己内酰胺价格走势图

苯酚 盘整下挫

6月份,国内苯酚行情横盘整理后进入快速下跌通道。华东地区6月上旬由于前期进口货源成本较高,让价意向不强,下游需求始终平平,行情僵持至月中后,部分持货商出货压力渐显,主动降价销售,而下游工厂见行情下挫,暂缓补货计划,离市观望。下旬,部分持货商积极低价抛货,苯酚现货市场一蹶不振。至月底,华东地区苯酚市场价格在10050~10100元/吨,较月初价格下跌500元/吨。

进入7月份,苯酚市场行情继续盘整下挫。7月9日,中石化华东销售公司苯酚价格下调400元/吨执行9500元/吨。截至中旬,价格在9450~9500元/吨。

后市分析

预计苯酚市场盘整下挫的行情将延续。

利好因素:①近几月外盘商谈稀少,未来进口船货明显减少;②原料丙烯价格坚挺,成本尚有支撑。

利空因素:①原料纯苯行情走弱,给苯酚下跌提供了空间;②国内装置开工率较高,而下游需求仍无明显改善,供需矛盾凸显;③长春化工位于常熟的酚酮装置月底即将开车,届时华东地区产能过剩现象将更为严重。



7月国内苯酚价格走势图

全国化肥市场价格

7月19日 元/吨

Table with 4 columns: 地区 (Region), 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec), 价格 (Price), and 品牌/产地/规格 (Brand/Origin/Spec). It lists various fertilizer products and their prices across different regions like 江苏, 江西, 广东, etc.

全国化肥出厂价格

7月19日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称 (Company Name), 品牌/规格 (Brand/Spec), 价格 (Price), and 品牌/规格 (Brand/Spec). It lists fertilizer products and their factory prices from companies like 湖北洋丰, 安徽淮化, etc.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

7月19日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格					
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	17000	山东地区17300-17400	杜邦4770	荷兰4703	23000	华北地区23000-23500					
			华北地区17200-17300				华东地区27000-27500					
			华东地区17200-17300				华北地区27000-27500					
	全乳胶SCRWF海南	17100	华东地区17100-17200		荷兰4551A	22000	华东地区23000-23500					
			山东地区17200-17300				华北地区23500-24000					
			山东地区17400-17500				华北地区23000-23500					
泰国烟胶片RSS3	17300	华东地区17300-17400	吉化2070	22000	华北地区							
		华北地区17300-17400			华东地区							
		山东地区11100-11200			华北地区							
		丁苯橡胶			吉化公司1500E	10700	华北地区11200-11400	埃克森5601	25000	华东地区25000-25500		
							华东地区11200-11400			华东地区35500-36000		
							华东地区11200-11400			华东地区35500-36000		
丁苯橡胶	吉化公司1502	10400	华南地区11200-11300	美国埃克森1066	35500	北京地区						
						齐鲁石化1502	10700	德国朗盛1240	35500	华北地区		
										兰化公司1500	10400	俄罗斯139
	扬子金浦1500	10700	北京地区									
			扬子金浦1502	10700	华北地区							
					齐鲁石化1712	9200	山东地区9400-9500	氯丁橡胶	山西230,320	345000	北京地区34500-35000	
华北地区9500-9700	华北地区34500-35000											
华东地区9500-9700	北京地区33500-34000											
顺丁橡胶	燕山石化	10120	华北地区	山西240	33500	北京地区33500-34000						
						齐鲁石化	10200	山东地区10800-10900	长寿230,320	34500	华北地区34500-35000	
											高桥石化	10300
	岳阳石化	10000	华东地区10800-11000	长寿240	34500							
						独山子石化	10200	华南地区10700-11000	长寿240	34500		
											大庆石化	10200
锦州石化	10200	丁基橡胶	进口268	25400	华东地区33000-33500							
		兰化N41			15700	华北地区16200-16400	进口301	25400	华东地区33000-33500			
									兰化3305	15700	华北地区16200-16400	燕化1751
俄罗斯26A	15000		华北地区15000-15200	SBS								
		俄罗斯33A			15200	华北地区15200-15400	燕化干胶4402	13200				
									韩国LG6240	17000	华北地区17000-17500	岳化充油胶YH815
韩国LG6250	17000		华北地区17000-17500	岳化干胶792								
		溴化丁基橡胶			俄罗斯BBK232	华东地区31800-32000	茂名充油胶F475B	12500				
									朗盛2030	35500	华东地区35500-36000	茂名充油胶F675
埃克森BB2222	35500		华东地区35500-36000	三元乙丙橡胶								
		吉化4045			25300	华北地区26000-26300	三元乙丙橡胶	吉化4045				
									杜邦4640	23000	北京地区26200-26500	三元乙丙橡胶
杜邦4640	23000		华北地区23000-23500	三元乙丙橡胶								
		杜邦4640			23000	华北地区23000-23500	三元乙丙橡胶	吉化4045				

全国橡胶助剂出厂/市场价格

7月19日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16600				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18500-18600				华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18500-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区20000-20500
			华东地区18500-18600				华东地区20000-20500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华北地区11500-12000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
			华南地区11500-12000				华东地区20000-20500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华北地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区29000-29500
			东北地区11500-12000				华东地区20000-20500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	东北地区21800-22300	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区27300-27500
			华北地区21500-22000				华北地区27300-27500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华北地区22000-22500	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
			华东地区22000-22500				天津茂丰化工有限公司
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	16000	东北地区16200-16500
			华东地区22000-22500				南京化工厂
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	北京地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区16000-16200
			天津地区28000-28300				河南开仑化工厂
促进剂TBT	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	河北地区28000-28300	防老剂4020	常州五洲化工厂	22500	华北地区23000-23500
			华南地区28300-28800				江苏东龙化工有限公司
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区28300-28800	防老剂MB	江苏东龙化工有限公司	22500	华东地区23000-23500
			华东地区28300-28800				防老剂4010NA
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区26000-26500	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	14800	华东地区23500-24000
			华北地区26000-26500				氧化锌间接法
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华南地区26300-26800	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	14800	天津地区23500-24000
			华东地区45000-46000				氧化锌间接法
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	14800	华北地区15000-15200
			华东地区40000-41000				氧化锌间接法
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500	氧化锌间接法	大连氯化锌厂	14800	华北地区15000-15200

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氯化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

7月19日 元/吨

Table with 10 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices from different manufacturers.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

7月19日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

7月19日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6900	6120	6950	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7250	6950	5900	
天津石化			
6950			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5550	5050	5400	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5800	5350	5500	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5790	5400	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
8900	8900	8900	
上海石化	天津石化	乌石化	
8900	8900	7750	
华东	华南	华北	
8900-9000	9000-9050	8850-8900	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
7400	8200	7900	
上海石化	燕山石化		
8050	7900		
华东	华南	华北	
8250-8350	8200-8250	8000	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10550	10550		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1450-1455	1450-1455	1435-1440	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8210	8400-8600	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8200	8350	8250	
华东	华南	华北	
8400-8600	8450	8500-8600	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
13160	13100	13300	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	13100		
华东	华南	华北	
13550-13600	13550	13150-13200	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
9500	9400	8730-9080	
蓝星哈尔滨			
9200			
华东	华南	华北	
9350-9400	9600-9800	9400	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8300	8300	8720	
蓝星哈尔滨			
8450			
华东	华南	华北	
8350-8500	8150-8250	8300-8350	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	7800	7900	
天津石化	燕山石化		
7850	8000		
华东	华南		
7950-8050	8300-8500		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2580-2620	2330	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2590-2680	2640-2650	2300-2360	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10300	9950-10250	9950-10250	
齐鲁石化			
10350-10450			
华东	华北		
10800-10850	10400-10500		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8600-8800	8800-8900	
华东	华南	华北	
9100-9200	9700-9750	8900-9000	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8100			
华东			
7750-7780			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7600	7400	7360	
燕山石化			
7600			
华东	华南		
7380-7480	7500-7600		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
19000	19000	19000	
华东			
17900-18200			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2690-2950	
华东	华南	华北	
2750-3000	2930-2980	2600-2650	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12500	12250-12550	12500	
抚顺石化			
12050			
华东			
12300-12400			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
13300	无对外报价	13300	
华东			
12000-12100			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
14000	15000	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	14200-14500	14800	
上海华谊			
14700			
华东			
14500-14800			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
13500	13000		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10700	10600	
上海焦化	东莞盛和		
封盘	10800		
华东	华南		
10500-10600	10700-10750		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10000	10000	9700	
辽阳石化	齐鲁石化		
9750	10100		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
2800	2400	2400	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2300	2400	2100	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2500	2600	2200	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2500-2800	2600-2850	
华东99%离子	华中99%离子	华南99%离子	
2600-2800	2650-2850	2650-2800	
西南99%离子	西北99%离子		
2550-2600	2000-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11800	11800	11800	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
/	/	15500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5750	5900	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
5900	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8700	8800	9200	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
9100	/	9100-9200	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
7000	/	7000	
华东	北京有机	四川维尼纶	
7000	7000	7000	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11200	/	11200	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11450	11300	11500	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5700	5800	6000	
安阳九天			
5500			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
9500	9750	9700	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
9950	10480	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
9500	10000	9500	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	9800	9500	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10800	10500	10500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10800	10800	10550	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11900	/	
锦化化工	华东	华北	
11900	11900-12400	11700-11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	8800	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12100	11500		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
11800	11800	11800	
华东地区			
11600-11800			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东2426H	中油华南2426H	中油华北2426H	
11650	11900	11600	
中石化华东Q28I	中石化华南95I-050	中石化华北LD100AC	
11650	11800	11500	
华东	华南	华北	
11650-11700	11750-11800	11450-11600	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11400	11700-11800	11400-11450	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11300	/	11250	
华东	华南	华北	
11300-11450	11600-11700	11200-11300	
53	HDPE(注塑)		
中油华东8007	中油华南8007	中油华北8007	
11100	11300	11070	
华东	华南	华北	
11000-11150	11000-11100	10800-10900	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	11300	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	/	10900	
华东	华南	华北	
11100-11300	11000-11100	11000-11050	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	11050	10800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10800	11000-11050	10750	
华东	华南	华北	
10750-10850	10850-11000	10800-10900	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10750	10850	10620	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10650-10900	10800-11100	10600-10650	
华东	华南	华北	
10600-10850	10700-10850	10550-10700	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	无报价	10520	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	10900-11300	11400	
华东	华南	华北	
10850-11050	10950-11000	10600-10700	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	无报价	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10950	11200	10700-11200	
华东	华南	华北	
10900-11200	11150-11250	10550-10800	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6450	6800	6800	
华东	华南	华北	
6620-6640	6640-6780	6450-6500	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7100	6800	7100	
华东	华南	华北	
6800-6850	6950-7000	6550-6600	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13300	13700-13800	13700	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13800		
华东	华南		
13800-13900	13850-13900		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14150	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14200		
华东	华南		
14300-14400	14300-14400		
63	ABS		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
14900	14200	15100	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14600	14600		
华东	华南		
14200-14700	14100-14700		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
9900-10000	10300	10200-10300	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
10200	10200	10000	
华东	华南	华北	
9700-10300	9600-10300	9700-10400	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	10200	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
15300	10200		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
10100-10500	10000-10300	10200-10500	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
13500	14000		
华东	华南	华北	
13500-13700	13500-13800	13500-13700	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
9800	9800	9800	
仪征化纤	上海石化		
9700	9700		
华东	华南		
9250-9350	9300-9400		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9950	9900	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
9850	9900	转产	
华东	华南		
9650-9700	9750-9800		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10500	10250	10500	
天津石化	江阴华宏		
10500	10300		
华东	华南	西南	
10000-10100	10000-10100	10350-10400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10200-10250	10600-10700
73	DTY 150D/48F	12150-12250	12300-12400
74	FDY 50D/24F	12200-12300	
75	FDY 150D/96F	10400-10450	10650-10750
76	FDY 75D/36F	11500-11600	
77	DTY 150D/144F	12550-12600	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4550	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	8700	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1450	1780	1670	
84	石蜡(S6#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8700	8900	8500	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8480	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
2900	2750	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2750	2850	3100	
华东	华南	华北	
3150	3300	3070	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	260	
大连金洲	青海盐厂		
350	190		
华东	华南	华北	
400	410	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1330	1450	1400	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1400	890	
自贡化工			
1500			
华东	华南	华北	
1330	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
400	270	500	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
280	350	220	
华东	华南	华北	
300	290	310	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
390	390	385	
河南莹阳	沈阳化工	西安化工	
385	390	390	
华东	华南	华北	
390	395	390	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
830	850	810	
广州石化	上海金山	扬子石化	
800	830	800	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1000	820	800	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
850	800	890	
华北	华南	华东	
850	920	920	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
760	600	520	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
700	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
780	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	580	530-640	
华东	华中	华南	
650-760	610-720	740-800	
西南	西北	东北	
700-830	500-600	800-850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	100-300	
华东	华中	华南	
10-300	50-250	100-350	
西南	西北	东北	
100-300	50-250	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1000	150-200	400-500	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
800	750	700	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
300	700	350-500	
华东	华中	华南	
300-600	200-600	300-600	
华北	西南	西北	
300-600	300-500	50-450	
东北			
300-800			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1790	1680	1900	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1720	1800	1850	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1850	1920	1950	
华北	华东	华南	
1680-1740	1680-1850	1850-1950	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
2800	2800	2800	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
2800	停止接单	2800	
华北	华东	华南	
1950	2000	2000	
98	磷酸一铵(55%粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	1850	1850	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	1850	停止接单	
华北	华东	华南	
2100	2150	2150	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2400	2250	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
/	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2530	/	2450	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	/	3100	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坪矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			



凯瑞化工股份有限公司
KaiRui Chemical Co., Ltd

凯瑞化工
专注C4深加工

C4

FCC、乙烯、DCC、
焦化、MTO/DMTO



凯瑞化工专注C4、C5深加工工艺技术的研究和开发，目前拥有的主要工艺技术包括：

- 1、 异丁烯醚化生产MTBE工艺技术
- 2、 异丁烯水合生产叔丁醇工艺技术
- 3、 丁烯酯化生产醋酸仲丁酯工艺技术
- 4、 煤制烯烃C4深加工工艺技术—MTBE和1-丁烯
- 5、 选择性加氢工艺技术
- 6、 MTBE裂解生产异丁烯工艺技术
- 7、 轻汽油中C5/C6组分醚化工艺技术
- 8、 催化蒸馏法生产二甲醚工艺技术

地 址：北京市东城区永定门西滨河路8号院7号楼中海地产广场东塔7层
生产基地：河北省河间市西留庄工业区
电 话：010—83536845 / 46
传 真：010—83536844

<http://www.krhg.cn>

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%) EDDHA-Fe6
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区 联系人：褚兴杰 销售电话：0311-85469515
采购电话：18630108177 传真：0311-85468798 网址：www.jackchem.com.cn

联瑞 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年，是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘，在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台，积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流，为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力，通过ISO9001体系认证，“联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度，致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力，应用领域广泛，批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果，优质的产品，协助客户推动国内阻燃无卤化的进程，创造更多的客户价值，与用户共同成长。

主要产品： >>

- 磷酸三(1,3-二氯-2-丙基)酯 TDCPP
- 磷酸三(1-氯-2-丙基)酯 TCPP
- 磷酸三(β-氯乙基)酯 TCEP
- 磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP
- 磷酸三甲苯(酚)酯 TCP
- 磷酸三苯酯 TPPa
- 磷酸三辛酯 TOP
- 磷酸三(二甲苯)酯 TXP
- 亚磷酸三苯酯 TPPI
- 磷酸三乙酯 TEP
- 磷酸三丁酯 TBP
- 磷酸甲苯二苯酯 CDP
- 亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
- 高/中压抗燃油
- 棉织物阻燃剂 CP

●天津市联瑞阻燃材料有限公司
电话：022-28514650 28510005 传真：022-28513338
网址：www.lianruichem.com 电邮：wdcp@lianruichem.com

●广州办事处：
电话：020-82570956 传真：020-82570319

●上海办事处：
电话：021-66392751 传真：021-66392731



四川亚联高科技股份有限公司 ALLY HI-TECH CO., LTD. ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日，以新能源解决方案和工业气体(H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等)的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗，奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家863项目、获得国家专利20多项(发明专利：ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等)，出口东南亚设备多套，是世界大型气体如液空(法国)公司的合格供应商。

- 制氢技术：
以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置
- 氢气回收技术：
焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等高氢气源回收氢气技术及成套装置
- 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置
- PSA制氮技术及成套装置
- VPSA制氧技术及成套装置
- 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置
- 双氧水生产技术及成套装置
- 甲醇生产技术及成套装置
- 催化剂技术
适用范围：甲醇裂解、甲醇合成(高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换(天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂
- 气体分离专用程控阀
适用范围：各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门(气动和液动两种方式)。

**新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商**

Tel: 028-85130068-8501(成都) 021-58204625(上海)
Fax: 028-85130068-8501(成都) 021-58317594(上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403

可圈可点

「圈」出你的严格要求

我们助你「点」石成金
创造无限可能



每一顆小胶粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。



*** LAPEROS® (LCP)**
**** VECTRA® (LCP)**

- 无需添加含卤阻燃剂即可到达V-0级。
- 在较小的剪切应力下，分子链便能顺着流动方向整齐排列。
- 制品越薄，则表皮层的比例也越大。

* 电器和电子设备的新一代LCP聚合物

** VECTRA® 是 CNA 控股股份有限公司或其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社获许可使用该商标。

TOPAS® (COC)

- 高透明 — 光透过率 90%。
- 高耐热性 — Tg 达 180 °C。
- 优良的水蒸汽汽密性，低吸湿性。

DURAFIDE® (PPS)

- 具有优良的韧性和抗冲击强度，阻燃性及耐腐蚀性。
- 高机械强度，尤其是弯曲强度优异。
- 耐高温，可在 260 °C 的焊锡槽中浸渍 10 秒，适合电子部件的表面封装技术。

夺钢® DURACON® (POM)

- 优异的拉伸强度、拉伸率、抗冲击强度。
- 极高的强度和刚性、良好的耐腐蚀、耐磨、自润滑和抗蠕变性能。
- 适用于嵌件模塑，金属嵌件上注塑、切削、熔接及印刷第二次加工。

DURANEX® (PBT)

- 高强度、高刚性，高弹性模量。
- 吸水率、摩擦系数低。
- 优异的成型性和尺寸稳定性。

工程塑料专家
全球技术支持



请立即以智能手机
素描 QR 码登入，
获取更多资讯。

关于PPS树脂的商标事宜

宝理塑料集团将在包括欧美在内的全球范围内，以新商标“DURAFIDE®”推进PPS树脂的销售活动。因此，原有商标“FORTRON®”，将不用此商标，从2013年月中旬开始使用新商标“DURAFIDE®”来销售。

工程塑料专家
全球技术支持

Polyplastics 宝理塑料(中国)有限公司

www.polyplastics.com



宝理环保
由心开始

宝理塑料
中国TSC(技术中心)
全面为您服务!

