

中国化工信息[®] 周刊 25

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.7.1

 森松集团 (中国)
Morimatsu (China) Group

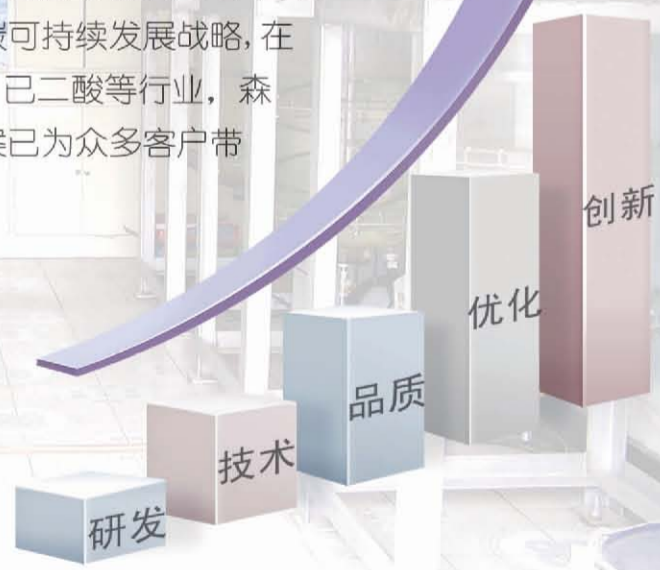
森松技术 先锋品质

Morimatsu
Pioneering Technology

根据客户生产工艺优化放大生产设备, 为客户提供产品放大、节能降耗、高效增值的解决方案。

在PVC行业, 已形成24 m³、48 m³、70 m³、105 m³、136 m³、150 m³等系列化高效聚合釜, 单釜产能显著提高, 能耗显著下降。

森松始终秉承低碳可持续发展战略, 在PTA、醋酸、多晶硅、己二酸等行业, 森松的优化放大解决方案已为众多客户带来可观的增值效应。



上海森松化工成套装备有限公司

电话: +86-21-38112058总机转 传真: +86-21-33756088-158

E-mail: mori@morimatsu.cn

地址: 上海市浦东新区金闻路29号 邮编: 201323

<http://www.morimatsu.com.cn>





Safety Cabinets • Superior • Originated from the US
安全柜 • 精 • 品 • 源自美国



Your Safety Will Go On
乐普乐吉 安全至吉

精彩待续……

美国乐普乐吉总代理
上海台雄工程设备配套有限公司

TO BE TOP!



台雄插入式洗眼器

紧急救援系统的标杆

台雄®



一、简便的安装

采用插入式连接件，安装简便，大大缩短了安装工时，而且还有效地避免了传统密封材料可能造成的漏水困扰。

二、达标的材质

采用达标304不锈钢，Ni含量高于8%，耐腐蚀性能强。

三、精湛的工艺

所有管件和阀门都由我司自行开模精铸，精度更高；可简单拆卸、更换、检修更方便。

四、安全的使用

采用“O”型密封圈，投入使用后不易漏水。



上海台雄工程配套设备有限公司

上海市古方路18号南方商务大厦1101室
Tel: 021-34120616 Fax: 021-34120568

Http://www.saneyewash.com
Http://www.sanchina.com.cn
E-mail: marketing@sanchina.com.cn

SOLUTIA Solutions for a better life.



当使用导热油加热时， 让Therminol® 团队为您工作。

如果把导热油的使用想象为一场F1竞赛的话，那么竞赛的目标就是为了获得完美的加热。您需要Therminol® 团队一起为您工作。从竞赛的开始到终点，Therminol® 的技术专家们时刻准备着为了让您获胜而给您全方位的支持。对于您的员工，我们提供开车指导、操作培训和技术服务热线。对于您的装置，我们提供系统设计、优质的产品、油样分析和系统清洗方案。我们提供所有您需要的以保证您的传热系统在它的整个生命周期处于理想状态。因此，加入这支优秀的队伍吧！拨打电话0086-512-68258167（中国），001-800-426-2463（美国），0032-10-481-211（欧洲），您将发现Therminol® 导热油具有更全面的经证实的使用性能。

www.szsolutia.com
www.therminol.com



对于您的员工
对于您的装置

开车指导

操作培训

技术服务热线

系统设计

优质的产品

油样分析

系统清洗方案

苏州首诺导热油有限公司
地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层
电话：0086-512-68258167 传真：0086-512-68250417

北京办事处
地址：北京市西城区西直门内五根檩胡同11号通华苑写字楼B座310A
电话：0086-10-62276614 传真：0086-10-62212496

Core Media(Chinese and English) of
China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业

中英文大型综合传媒

● 媒体出版
热点化工
产经新闻
深度评述
纵深专题

● 专业信息
数据平台
进出口数据
产业研究
咨询规划

● 企业传播
媒体活动
大型会议
整合推广
行业策划

The respectable English magazine about chemical industry in China
www.chemnews.com.cn | www.ccr.com.cn

联系方式

北京市朝阳区安定路33号信大厦B座 100029

电话: 010-64444033 64444035

传真: 010-64437125

邮箱: ccn@cheminfo.gov.cn

Contacts

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 An Ding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China

Tel: +86-10-64444033 64444035

Fax: +86-10-64437125

Email: ccn@cheminfo.gov.cn

社长
李中市场总监
李小平主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 孙善林
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433927

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64428173
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街 53 号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
官方网站 www.chemnews.com.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第 8004 号(1-1)

排版 北京宏扬创意图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6 元/期 380 元/年
台港澳 1600 人民币元/年
国外 2400 人民币元/年
网络版 1280 元/年(单机版,赠纸刊)
3000 元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博

<http://weibo.com/chemnews>

《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn

包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 大型科学专题系列报道——科学认知 PX 解惑公共安全疑虑(三)

为何要上 PX 项目——供不应求的重要原材料

P4 2012 年我国 PX 总生产能力为 883.8 万吨,同比增长 10%;产量为 773 万吨,同比增长 6.5%。近年来,随着我国纺织行业持续稳定发展,聚酯、PTA 行业快速发展,我国已成为全球最大的 PTA 生产国,而原料 PX 产能增长持续低于 PTA 增长, PX 供应短缺问题日益严重,进口量逐年大幅增加。PX 供需紧张与国内一些获批 PX 项目不能及时开工建设有关。只有加快 PX 产能建设步伐,才能根本解决我国 PX 进口依存度不断提高的压力,保障 PX-PTA-聚酯产业链的安全……

煤气化技术蓬勃发展 产业链成多元化趋势

P6 近年国内开发出了多达十几种的先进煤气化技术,目前已工业化应用或正在进行工业化的技术近 10 种之多。煤气化技术“百家争鸣,百花齐放”,正朝着扩大煤种适应性,提高气化压力,装置规模化、大型化,设备国产化,进一步提高装置可靠性,绿色环保等方向发展。煤气化产业链正向以煤制烯烃、煤制乙二醇、煤制天然气、煤制油和煤基多联产为主的新型煤化工发展方向积极推进。煤气化产业链将进一步得到拓展和延伸,并呈现多元化发展……

产能严重过剩 深度结构调整迫在眉睫——2012 年甲醇行业回顾及发展趋势研判

P8 近年来,我国甲醇行业进入产能高速扩张期,新建、改扩建项目遍地开花。截至 2012 年底,国内甲醇产能已经达到 5200 万吨,同比增长约 13%。大量新产能的涌入,导致供求关系严重失衡,市场竞争趋于白热化。同时,中东低价甲醇的大量进口,促使产能过剩矛盾进一步激化,行业整体的盈利水平受到很大影响,很多企业难以为继,只能限产甚至停产。国内甲醇行业正面临着前所未有的挑战和困难,行业正面临大规模的洗牌和重整,将进入一个较长且痛苦的调整期……

褐煤综合利用前景广阔

P10 褐煤具有易开采的特点,在我国煤炭资源中占有重要地位,已探明的保有储量达 1303 亿吨。褐煤的工业化开发和相关产品的综合利用,将对我国未来建设节能型社会、推动煤炭能源的综合开发起到重要的作用。在国家新能源战略调整中,褐煤提质加工和综合利用正受到普遍重视。当前国内一批新建煤化工项目纷纷改用褐煤作为原料,其相关综合利用技术也得到了长足发展,在褐煤的综合应用领域出现了良好的开端……

能源消费增速趋缓 美国油气产量增幅雄冠全球——BP 发布 2013 世界能源统计年鉴

P13 6 月 12 日,英国石油公司(BP)发布了《2013 年世界能源统计》,这是其发布的第 62 份年度报告。在今年的报告中,BP 揭示了以下几个特点:经济低迷导致能源消费增速趋缓;非常规油气开发令美国油气产量增幅雄冠全球;石油消费增速位居化石燃料末位;日本福岛核电站泄漏灾难阴影未消,导致核电产量继续大幅下降;美国生物燃料消费大幅下挫,导致全球生物燃料消费 12 年来首次下降……

广告目录

合肥天工科技开发有限公司	5
上海森松压力容器有限公司	封面
沈阳市应用技术实验厂	9
上海台雄工程配套设备有限公司	封二
宝理塑料(中国)有限公司	17
苏州首诺导热油有限公司	封二
河北诚信有限责任公司	封三
整合传媒力量,传播专业理想	前插一
江苏工塘化工设备有限公司	封三
2013 化工展	3
北京瑞泽星科技有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 多部委联推生物纤维战略发展
- 03 能效领跑者：石化行业新标杆

大型科学专题系列报道

——科学认知PX 解惑公共安全疑虑（三）

- 04 为何要上PX项目 供不应求的重要原材料

专题报道——科学有序发展煤化工

- 06 煤气化技术蓬勃发展 产业链成多元化趋势
- 08 产能严重过剩 深度结构调整迫在眉睫
2012年甲醇行业回顾及发展趋势研判
- 10 褐煤综合利用前景广阔

产业经济

- 12 新都化工新建百万吨复合肥项目
- 12 广安高新电子信息材料项目开工

海 外

- 13 能源消费增速趋缓 美国油气产量增幅雄冠全球
BP发布2013世界能源统计年鉴
- 14 赛默飞全新中国创新中心投入使用
- 14 凡特鲁斯潍坊合资公司吡啶和甲基吡啶工厂投产
- 14 惠生工程与天津大学合作成立能源化工联合研发中心
- 15 西格里集团携手三星成立碳纤维复合材料合资公司
- 15 沙特国际石化公司获蒂森克虏伯伍德公司PBT生产合同
- 15 赢创非邻苯类PVC增塑剂投产
- 16 环球化工要刊速览
- 16 欧盟BPR法规三个指南文件即将发布

科 技

- 17 双龙白炭黑媲美美国国际品牌
- 17 燕山石化制苯装置能耗创新低
- 17 神华引进焦炉烟气余热技术

月 报

- 18 纯碱 硫酸 原盐
- 19 烧碱 液氯 盐酸
- 20 苯酐 DOP 天然橡胶
- 21 2013年5月全国石油和化工行业进出口情况
- 21 2013年5月石油和化工产品出口增加的前30种产品
- 21 2013年5月石油和化工产品进口增加的前30种产品
- 22 2013年5月部分化工产品进出口统计
- 25 103种重点化工产品出厂/市场价格

●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

●理事长

付旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 李 嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张 明 沈阳黎明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁 毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范 飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王 伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛 斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办（石化项目办） 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统（上海）有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张 勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
- 张 跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易（上海）有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 龙 军 中国石化石油化工科学研究院 院长
- 尤贵方 中国化工油气开发中心 总经理
- 华 炜 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工设计研究院 院长
- 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化工厂 厂长
- 刘向东 廊坊泰科科技发展有限公司 董事长
- 王 勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 经理
- 谢定中 湖南安净高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄 江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
- 张 鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙稀有限责任公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 昊华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办（石化项目办） 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶产业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理
- 张 勇 凯瑞化工股份有限公司 总经理

- 庆 九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理
- 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金 健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭 戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金 涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩 松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段 礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘 成 中国石油锦州石油化工公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘翎三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝 红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 苟辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化学学院 院长
- 禹 剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 颇尔过滤器（北京）有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵 泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳 铎 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱培德流体设备（上海）有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅（JOEL BLOMET）先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙蕊英 中国涂料工业协会 会长
- 王 耀 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会（筹） 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启焯 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘亮秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张 声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 盛 安 《信息早报》社 社长

●秘书处

- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长



多部委联推生物基纤维战略发展

本刊讯 近期,国家发改委、财政部、工信部、科技部等部门正联合推动“生物基材料重大工程实施方案”——“生物基化学纤维及原料专项实施方案”。

目前,生物基化学纤维及其原料的发展,以重大工程专项为产业突破口,把“三个替代”(原料替代、过程替代、产品替代)、“三个结合”(与生物化工产业相结合,与节能环保、废物利用相结合,与功能改进及推广应用相结合)和“三个重点”(重点攻克生物二元醇生产及应用技术、重点攻克聚乳酸纤维原料制备及纤维应用技术、重点攻克海洋生物基纤维原料多元化及规模化生产技术)作为当前发展生物基化学纤维的重要任务,开发替代石油资源的非粮生物基原料、新型生物基化学纤维;突破生物基纤维绿色加工和新工艺、装备集成化技术,实现产业化生产;开拓生物基化学纤维应用领域,促进产业

链跨越与可持续发展,实现经济社会效益显著提高。

据中国化学纤维工业协会公布的《中国生物质纤维和生化原料科技与产业发展30年路线图》显示,到2015年,我国生物基纤维及生化原料产量预期将达到510万吨,年均增长17%。其中,PTT纤维将达到15万吨,海藻酸盐纤维将达到1万吨,PLA纤维将达到5万吨。对此,中国化纤工业协会会长端小平表示,生物基化学纤维及其原料具有绿色、环境友好、原料可再生及生物降解等特性,有助于解决当前全球经济社会发展所面临的资源和能源短缺及环境污染等问题。大力发展生物基化学纤维及其原料是化学纤维工业可持续发展、实现低碳经济的需要,对培育和发展战略性新兴产业、实现纺织化纤强国战略,对于替代石化资源、发展循环经济、建设资源节约型和环境友好型社会具有重要意义。(子轩)

表彰行业劳模 共商行业发展

——全国石油和化学工业劳模表彰大会暨联合会三届四次理事会议在京召开

本刊讯(记者 吴军)6月25日,第二届全国石油和化学工业劳动模范表彰大会及联合会三届四次理事会议在北京举行。中华人民共和国人力资源和社会保障部、中国石油和化学工业联合会联合表彰了全国石油和化学工业先进集体97个、劳动模范246名和先进工作者23名。

大会当天,还举行了中国石油和化学工业联合会三届四次理事会议。中国石油和化学工业联合会会长李勇武在工作报告中指出,2013年行业发展面临的形势依然错综复杂。在当前国内外经济环境急剧变化的情况下,制约我国石油和化工行业发展的深层次矛盾进一步凸

显,如产能过剩矛盾加剧、安全环保形势严峻、创新能力较弱等。但总的来看,我国石油和化工行业发展的基本面是健康的,总体保持平稳运行态势。李勇武表示,联合会将以提高经济增长质量和效益为中心,稳中求进、改革创新,扎扎实实抓好结构调整、生态文明建设、创新驱动、经济运行监测和自身建设等重点工作,努力推动行业“调结构、转方式”取得重要进展,促进行业持续健康发展。

此次会上,工业和信息化部、中国石油和化学工业联合会还联合发布了石油和化工行业重点耗能产品2012年度能效领跑者名单并通过了《石油和化学工业绿色发展自律公约》。

环境污染司法解释发布 依法严惩环境污染犯罪

本刊讯 最高人民法院日前公布《最高人民法院、最高人民检察院关于办理环境污染刑事案件适用法律若干问题的解释》(以下简称《解释》)。

《解释》界定了严重污染环境的14项认定标准,包括在饮用水水源一级保护区、自然保护区核心区排放、倾倒、处置有放射性的废物、含传染病病原体的废物、有毒物质的;非法排放、倾倒、处置危险废物三吨以上的;非法排放含重金属、持久性有机污染物等严重危害环境、损害人体健康的污染物超过国家污染物排放标准或者省、自治区、直辖市人民政府根据法律授权制定的污染物排放标准三倍以上的;私设暗管或者利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞等排放、倾倒、处置

有放射性的废物、含传染病病原体的废物、有毒物质的等。

《解释》还专门对“有毒物质”的范围和认定标准作出了明确界定,即危险废物,剧毒化学品、列入重点环境管理危险化学品名录的化学品以及含有上述化学品的物质,含有铅、汞、镉、铬等重金属的物质,《关于持久性有机污染物的斯德哥尔摩公约》附件所列物质,如“灭蚁灵”、“二恶英”等以及其他具有毒性、可能污染环境的物质。

《解释》明确规定,依法严惩非法处置进口固体废物罪、擅自进口固体废物罪、环境监管失职罪;从严惩处单位犯罪;加大对环境污染共同犯罪的打击力度;对于触犯多个罪名的从一重罪处断。(紫莹)

我国油气输入渠道日益多元化

本刊讯 中石油日前公布了俄罗斯向我国增供原油长期贸易合同的细节。这是我国签署的对外原油贸易最大单笔合同。未来中石油进口俄罗斯原油量将达到4610万吨/年,接近去年我国石油消费总量的1/10。

根据增供合同,俄罗斯将在目前中俄原油管道(东线)1500万吨/年输油量的基础上逐年向我国增供原油,到2018年达到3000万吨/年,增供合同期25年,可延长5年;通过中哈原油管道(西线)于2014年1月1日开始增供原油700万吨/年,合同期5年,可延长5年。俄方还承诺在中俄合资天津炼厂建成投运后,每年向其供应910万吨原油。

中国石油大学中国油气资源研究中心主任董秀成教授认为,中俄此次签署的协议对双方都有利。对于中国,未来经济发展仍然离不开以石油为主的化石能源。虽然国内油气产量也在努力增加,但总体仍然无法满足需求,进口国外油气资源是我国能源战略的重要组成部分。加大从俄罗斯进口油气的力度,对我国实现油气输入渠道的多元化,保障国家能源安全非常有利。同样,对于俄罗斯而言,也需要通过实现能源市场的多元化保障本国能源安全。(薛洁)

发改委新取消和下放 一批行政审批项目

本刊讯 根据《国务院关于取消和下放一批行政审批项目等事项的决定》(国发〔2013〕19号),6月28日,发改委网站公布,再取消和下放管理层级行政审批项目26项,其中,取消行政审批项目14项,下放管理层级行政审批项目12项。

其中,取消的与石化行业有关的行政审批项目有:纸浆项目、日产300吨及以上聚酯项目、日处理糖料1500吨及以上项目、年产100万吨及以上新油田开发项目、年产20亿立方米及以上新气田开发项目、乙烯改扩建项目、精对苯二甲酸(PTA)、甲苯二异氰酸酯(TDI)项目及对二甲苯(PX)改扩建项目;下放的与石化行业有关的管理层级行政审批项目有:分布式燃气发电项目、燃煤背压热电项目、风电站项目、钾矿肥、磷矿肥项目、国家规划矿区区内新增年产能低于120万吨的煤矿开发项目、非跨境、跨省(区、市)的油气输送管网项目、除稀土矿山开发项目和已探明工业储量5000万吨及以上规模的铁矿开发项目外的其他矿山开发项目(不含煤矿、铀矿)、稀土深加工项目。(雪儿)

中国对欧盟进口甲苯胺 征收反倾销税

本刊讯 6月27日,商务部发布2013年第44号公告称,自2013年6月28日起,我国对原产于欧盟的进口甲苯胺征收反倾销税,实施期限为5年。

应国内产业的申请,商务部于2012年6月29日决定对上述产品进行反倾销立案调查,并于2013年2月28日发布初裁公告。经调查,商务部最终裁定,在本案调查期内,原产于欧盟的进口甲苯胺存在倾销,中国国内甲苯胺产业受到实质损害,且倾销与实质损害之间存在因果关系。(晓宇)

能效领跑者：石化行业新标杆

□ 记者 薛浩

“能效领跑者制度”起源于日本，是指把生产某一产品能耗最低的企业确定为行业标杆，引领其他企业努力达到标杆企业的能耗水平。这一标杆企业被称为能效领跑者，政府部门给予能效领跑者和达标企业以财政补贴、税收优惠、荣誉表彰等多方面的奖励，而对于未达标的企业，则采取警告、公告、命令、罚款等措施，从而促进全行业的节能工作，提高全行业的能效水平。在6月25日召开的中国石油和化学工业联合会三届四次理事会议上，联合会发布了《2012年度石油和化工行业重点耗能产品能效领跑者标杆企业名单和指标》。这是我国石油和化工行业继2012年后第二次发布行业重点耗能产品能效领跑者。

1 三大新看点：体现领跑者新水平

与2011年度相比，此次发布的《2012年度石油和化工行业重点耗能产品能效领跑者标杆企业名单和指标》呈现“三大”变化。

产品覆盖范围扩大，能耗占比上升，企业参与度提高。2012年度的产品共有14种，分别是合成氨、甲醇、磷酸一铵、磷酸二铵、硫酸、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱、黄磷、轮胎、炭黑、原油加工、乙烯，在2011年度的基础上新增了原油加工、乙烯、磷酸一铵、炭黑4个产品，尤其是将原油加工和乙烯这两个能耗总量较大、关注度较高的产品囊括在内，产品种类更加齐全。2012年度14个产品的能源消耗量之和约占全行业能耗总量的48%，较之2011年度10个产品32%的占比大幅提高，产品代表性更全面。这14个产品初选范围相关的生产企业约2030家，其中重点统计和筛选的企业1018家，这些企业规模较大、技术较先进，其产能在各自行业中占比为75%~98%。

能效领跑者能效水平进一步提高。与2011年度10个产品的单位产品综合能耗相比，除天然气制合成氨之外，其他产品能效领跑者第一名的单位产品综合能效均有所下降，降幅在0.3%~18.6%之间。降幅由高到低分别为：硫磺制酸18.6%、聚氯乙烯14.2%、黄磷13.4%、轮胎10.8%、以烟煤（包括褐煤）为原料的合成氨9.5%、电石8.3%、硫铁矿制酸7.6%、传统法磷酸二铵6.6%、联碱法纯碱5.4%、以天然气为原料的甲醇2.1%、烧碱1.6%、以非无烟煤为原料的甲醇1.1%、以无烟煤为原料的合成氨1.0%、氨碱法纯碱0.3%。

部分产品能效领跑者第一名发生变动。去年公布的10个产品，按原料和工艺区分共有15个能效第一名，此次发生变动的有7个产品或工艺，分别是以烟煤（包括褐煤）为原料的合成氨、以天然气为原料的甲醇、传统法磷酸二铵、硫磺制酸、硫铁矿制酸、电石和黄磷，占比高达47%。

2 多管齐下：成本优势到技术优势的华丽蜕变

在自然资源日渐匮乏、环境约束日益严峻的现今，工业的节能减排始终是经济社会发展的一大挑战。自去年能效领跑者发布以来，这些企业发挥了巨大的引领和示范作用。以合成氨、烧碱、电石、纯碱、黄磷这5个产品为例，其2012年度单位产品综合能耗较2011年度分别下降了1.2%、2.8%、2.5%、4.0%和1.6%。与此同时，联合会在组织修订合成氨、烧碱、轮胎、炭黑等产品的能耗限额国家标准时，也参考了能效领跑者的指标，提高了标准的水平。此外，通过树立领跑者标杆，重点耗能产品显示出巨大的节能潜力。通过对除原油加工和轮胎之外的其他12个重点耗能产品的能效领跑者水平和行业平均水平的对比，发现除离子膜法烧碱外，行业平均能效水平与领跑者的差距普遍在10%~30%之间，差距最大的两种产品是硫磺制酸和聚氯乙烯，分别为43.6%和37.7%。在今后一定时期内，如果这12个品种的行业平均能效水平能达到2012年度能效领跑者的水平，则可以实现约2968万吨标准煤/年的节能能力。

针对节能减排这个石化行业的“长期课题”，工业和信息化部节能司司长周长益在会上分别对企业和联合会提出了三点要求：对企业而言，一要牢固树立“节约优先”、“以节能促降本增效”的理念，二要充分了解能源特性，学习相关先进的节能技术，以科学知识为指导，开展节能减排工作，三要构建完善的管理制度，确保节能减排工作的

有效开展；对联合会而言，一要总结整理能效领跑者标杆企业的先进经验，在全行业同类企业进行推广、学习，二是建议按照奖惩分明的原则，公布能效领跑者和达标企业以及未达标企业的名单，督促各企业开展节能减排工作，三要基于能效领跑者标杆，加快推进能效标准的建立。

自1978年改革开放以来，中国经济连续30多年高速增长。目前，全球经济发展前景不明朗。会上，国务院国有资产监督管理委员会副主任邵宁在题为《中国经济发展阶段变化及企业的应对》专题报告中指出，我国现阶段的经济下行压力巨大已是不争的事实——生产要素成本快速上涨，低成本优势显著弱化；技术引进愈发困难，技术来源受限；消费热点缺失，消费推动力减弱；基础设施领域的投资回报率很低甚至没有回报，依靠基础设施领域的投资建设加速经济增长的空间变窄。

面对如此严峻的形势，石化企业如何应对？邵主任指出，节能减排，提升能效水平，降低生产成本；谨慎进行以扩大规模为目的投资项目或并购交易；以及确保生产上下游所有相关者的资金安全是应急举措。而大力加强自主研发能力，创新商业模式，加强企业品牌建设，实现企业从“成本优势”到“技术优势”的转变，重塑企业竞争力才是治本之策。此外，各企业还要加快建设现代企业制度，设立董事会，以解决一把手负责制下的决策问题。

链接

2012年我国石油和化工行业能源消耗总量达4.73亿吨标准煤，仅次于电力和冶金，位居工业部门第三位。为贯彻落实党的十八大关于建设生态文明社会的精神和国务院《“十二五”节能减排综合性工作方案》（国发〔2011〕26号）的要求，深化石油和化工行业节能工作，建立行业节能长效机制，中国石油和化学工业联合会自去年起开始进行能效领跑者发布工作。

能效领跑者的发布是建立“能效领跑者制度”工作的一项。未来，为建立完整的“能效领跑者制度”，我国还需进行节能政策措施的制定和实施，能效提高技术路线图的提出和执行，节能技术和设备的研发和应用，节能管理的改进和提高等多个方面的工作。



ICIF China 2013

2013 (第十二届) 中国国际化工展览会

www.icif.cn (中文)

www.icif.org.cn (英文)

时间：2013年9月4-6日

地点：上海世博展览馆

ICIF China 于1992年创办，经过20多年的培育与发展，作为国内外石油和化学工业信息交流的窗口和经贸往来的桥梁，现已成为国内外石油和化工界广泛信赖、踊跃参与、享有盛誉、具有权威的权威行业品牌展会。ICIF China 2013, 我们期待与您相聚上海!

主办：



中国石油和化学工业联合会

承办：



中国国际贸易促进委员会化工行业分会



中国化工信息中心

咨询热线：(010) 64421448 64414653 (化工信息中心)，(010) 84292988 64222898 (化工贸促分会)；欲了解详情请登陆网站

展出内容

石油和化工产品：基本有机、无机化学品及原料；农用化学品；精细与专用化学品；涂料、染料、颜料；化工新材料及原料；化工装备与工程；化工控制仪器、仪表；化工贸易；信息、出版、服务；化工科技成果及技术应用等。

联合出品



中国化工学会



《中国化工信息》周刊

大型科学专题系列报道——科学认知PX 解惑公共安全疑虑

系列报道1: 揭开PX的神秘面纱——PX究竟是什么?

系列报道2: 安全性能大对比——PX到底有多毒?

系列报道3: 为何要上PX项目——供不应求的重要原材料

系列报道4: 放眼全球——中国PX技术装置水平过关吗?

系列报道5: 公众认知与风险防范——炼化项目上不上?

▶ 专辑详情 www.ciesc.cn www.chemnews.com.cn

芳烃是衡量一个国家石油化工生产能力的标志之一,其中,对二甲苯(PX)是一种重要的有机化工原料,主要用于生产精对苯二甲酸(PTA)。而PTA主要用于生产聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)等聚酯产品。聚酯树脂主要用于生产聚酯纤维(涤纶)、聚酯瓶片和聚酯薄膜,广泛用于纺织、服装、轻工、电子、建筑等部门,与人民生活水平密切相关。

扩能进展缓慢 维持高利润行情

PX主要来自石脑油经过催化重整装置或者乙烯裂解装置生产汽柴油、乙烯之后的重整油、加氢裂解汽油分馏以及甲苯歧化得到的混合二甲苯,再经吸附分离制取。截至2012年底,我国PX总生产能力为883.8万吨,同比增长10%;当年PX产量为773万吨,同比增长6.5%。新增产能包括福佳大化扩建70万吨和镇海炼化从52万吨扩容至65万吨。而腾龙芳烃(漳州)有限公司80万吨PX工程和中石油四川石化有限责任公司65万吨PX项目未能如期投产。2012年我国PX主要生产企业见表1。

近年来国内PX资源较缺乏,下游PTA需求量大,PX生产项目的利润率较高。数据显示,目前国内市场PX含税价格约为11500元/吨,利润约每吨700~800元。预计今后几年国内PX生产商的利润仍较丰厚。PX直接生产原料是异构混合二甲苯,而混合二甲苯来自石脑油。图1为2006年以来我国PX产品与石脑油的价格及价差走势。

表1 2012年我国对二甲苯主要生产企业 万吨

生产企业	产能	备注
中国石化	419.8	
上海石油化工股份有限公司	83.5	已改扩建
扬子石油化工有限公司	80.0	已改扩建
福建炼油化工有限公司	70.0	
金陵分公司	60.0	
镇海炼化分公司	65.0	已改扩建
齐鲁分公司	6.4	
天津分公司	33.4	
洛阳分公司	21.5	已改造
中国石油	170.0	
乌鲁木齐石化分公司	100.0	老装置关停
辽阳石化分公司	70.0	
中国海油	84.0	
中海石油炼化有限责任公司	84.0	
其他	210.0	
大连福佳·大化石油化工有限公司	140.0	已改扩建
青岛丽东化工有限公司	70.0	
合计	883.8	

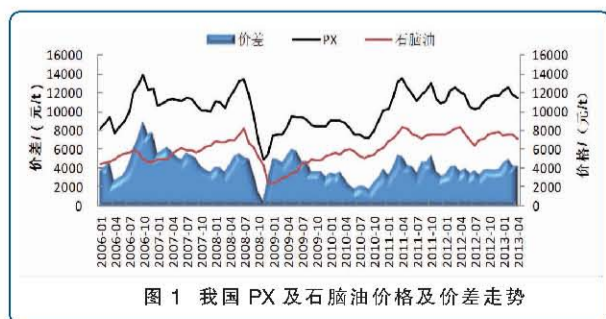


图1 我国PX及石脑油价格及价差走势

为何要上PX项目

建设热情高涨 环境群体性事件成焦点

随着聚酯和PTA的快速发展,我国PX能力和产量严重不足,从而引发了许多公司新建、改扩建PX装置以满足市场需求。但是,近年来厦门、大连、成都、宁波、昆明等地的PX项目频遭市民抵制。

2013年5月4日和16日,昆明部分民众两次走上街头,反对PX项目落户安宁。期间,昆明市政府就炼化项目召开新闻发布会,邀请业内专家向公众阐释PX项目的环境风险;组织民主恳谈会,邀请40名群众参与平等对话和理性协商。5月25日至6月10日,昆明市博物馆开展炼油和石化科普展览,就中石油云南炼油项目进行科普和解读。昆明对PX项目的及时公开和认真沟通值得称道。

2013年4月,从厦门迁到漳州的腾龙芳烃公司一期80万吨PX项目开始调试,进入试投产前的准备工作,预计该套装置可能会在6~7月份正式投料运行。该项目在今年1月25日曾因为原料调整项目变更环境影响报告书未经批准擅自开工建设,被环境保护部叫停并罚款20万元,3月12日其原料调整项目变更环境影响报告书获得环保部批复。所谓原料变更,是指在建设过程中,由于石脑

油和蜡油(VGO)原料在市场上难以买到,决定改用凝析油为原料。腾龙芳烃二期80万吨、四川石化65万吨、海南炼化60万吨等PX项目预计将于今年下半年建成投产。目前开工在建还有宁波中金石化70万吨、上海石化23.5万吨改扩建到33万吨等。此外,还有大量开展前期工作的PX新建扩建项目,详见表2。

2013年我国PX产能增加有限,仅腾龙160万吨、彭州石化65万吨以及海南炼化60万吨,新增产能285万吨,但主要集中在下半年,因此预计2013年国内PX装置开工率将比2012年下降约11个百分点,产量达到约900万吨,较2012年增长16%左右。2013年5月,新一届政府首批取消和下放的117项行政审批项目正式对外公布,其中国家发改委对企业投资PX改扩建项目的核准被取消。此举有利于激发市场活力。

根据目前现状综合分析上述在建拟建项目,粗略估计到2017年底,我国PX的总生产能力将达到1500万吨,产量约1300万吨,开工率约86.7%。

表2 我国对二甲苯新建拟建项目 万吨

企业	公司性质	建设地点	新增产能	投产期	项目进度	备注
腾龙芳烃(漳州)有限公司	民营	福建漳州	80+80	2013年	在建	一期4月设备调试,二期年内投产
中石油四川石化有限责任公司	中国石油	四川彭州	65	2013年	在建	新建
中石化海南炼油化工有限公司	中国石化	海南洋浦	60	2013年	在建	新建
宁波中金石化有限公司	民营	浙江宁波	70	2014年	在建	新建
中石化上海石化股份有限公司	中国石化	上海	10	2014年	在建	老装置改扩建
中石化天津分公司	中国石化	天津	27	-	前期工作	改扩建
中石化扬子石化有限公司	中国石化	江苏南京	40	-	前期工作	改扩建
中石化茂名分公司	中国石化	广东茂名	60	-	前期工作	新建
中石化九江分公司	中国石化	江西九江	60	-	前期工作	新建
中石化洛阳分公司	中国石化	河南洛阳	60	-	前期工作	扩建
佳龙投资集团有限公司	中国石油	广西钦州	100	-	前期工作	新建
云天化集团有限责任公司	地方国有	云南昆明	65	-	前期工作	新建
中化泉州石化有限公司	中国中化	福建泉州	80	-	前期工作	新建
北方华锦化学工业集团有限公司	中国兵器	辽宁盘锦	140	-	前期工作	新建
中石化青岛炼化化工有限公司	中国石化	山东青岛	70	-	前期工作	新建

——供不应求的重要原材料

下游生产规模快速扩大 拉动PX需求大幅度增长

我国PX几乎全部用于生产PTA。2012年我国PTA生产企业22家，总产能约为2790万吨，同比增长43.8%；而当年的产量也达到2040万吨，同比增长15.5%；进口537万吨，同比减少17.8%；出口1万吨；表观消费量2576万吨，同比增长6.6%；自给率持续稳步提高，达到79.2%，同比增长了6.1个百分点。我国PTA企业装置规模大、技术先进、竞争力较强，进口产品市场份额开始逐步下降。但由于PTA新装置陆续建成投产，竞争压力逐步显现，企业盈利空间逐步收窄。

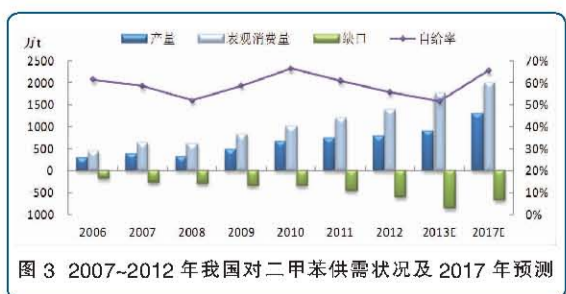
随着中国纺织行业持续稳定发展，在PTA供求缺口较大的情况下，今后几年我国PTA产业仍将处于产能增长的高峰期。民营资本的延续投入仍将成为推动我国PTA发展的主要动力。预计2013~2017年我国仍将新增PTA产能1200万吨左右，到2017年产能将达到4000万吨。未来几年，PTA行业虽有一定发展空间，但随着自给率的不断提高，行业竞争压力将逐步增大。

近年来，随着国产化聚酯成套技术的



需求快速增长 供需缺口进一步加大

2011年以来，在PTA和聚酯行业需求的拉动下，PX需求继续快速增长，但新增PX生产能力十分有限，消费增长明显高于产量增长，PX供需缺口持续扩大。2012年我国PX的表观消费量为1382.4万吨，同比增长16.2%；产量773万吨，同比增长6.5%；进口628.6万吨，同比增长26.2%；出口19.2万吨，同比减少44.8%；进口依存度44.1%，上升了5.1个百分点。主要进口自韩国、日本、中国台湾、泰国、科威特、美国、马来西亚、新加坡和阿曼等国家或地区。其中，来自日本和韩国的PX占总进口量的58.5%。2013年1~4月，PX进口量为305.4万吨，同比增长53.5%；出口量为6.6万吨，同比减少5.5%；净进口量为298.9万吨，同比增长55.6%；预计全年净进口量将达到850万吨左右，同比增长40%左右。2013年PX的供需缺口将进一步扩大，供应持续紧张。按照目前PX和PTA项目建设进度，预计未来几年中国仍然需要大量进口PX，预计到2017年PTA产量约为3000万吨，



开发和推广，投资成本大幅下降，投资主体趋于多元化，国内聚酯产能不断扩大。2012年底，我国聚酯产能约为3880万吨，产量约为2890万吨（不包括以回收料以及下脚料为原料生产的聚酯），消耗PTA约2500万吨，再加上其他领域对PTA的消费量，合计PTA总消费量约为2576万吨。今后相当长时间内，由于中国纺织服装业明显的国际竞争力，中国聚酯纤维及相应的PET产量将进一步增长。预计2017年我国PET的产量将达3540万吨，随之PTA的消费量将达3060万吨左右，再加上其他领域对PTA的消费量，合计PTA总消费量约为3160万吨。2012~2017年国内PTA需求的年均增长速率达到4.2%。

多年来，受上游原料PX的制约，中国PTA产量不能满足下游聚酯行业的需求，每年都要从国外进口相当大数量的产品。随着国内PTA生产能力的不断扩大，国内PTA供应量增多，进口量逐步减少，产品自给率由2002年的36%提高至2012年的79%，预计未来自给率将逐年提高，到2017年自给率将提高到95%左右。2007~2017年我国PTA供需平衡状况及预测见图2。

对PX的需求量约为1970万吨，而同期PX产量只有约1300万吨，供应缺口达680万吨，自给率约为65.7%。2007~2012年我国PX供需平衡状况及2017年预测见图3。

□ 中国化工信息中心产业经济研究院 胡世明

完善决策机制 推进项目建设 保障产业安全

近年来，随着我国纺织行业持续稳定发展，聚酯、PTA行业快速发展，我国已成为全球最大的PTA生产国，而原料PX产能增长持续低于PTA增长，PX供应短缺问题日益严重，进口量逐年大幅增加。PX供需紧张的情况与国内一些获得国家批准的PX项目不能及时开工上马建设有关。只有加快PX产能建设步伐，才能根本解决我国PX进口依存度继续提高的压力，保障PX-PTA-聚酯产业链的产业安全。

近年来公民环保意识增强，石油和化工行业安全、环保、健康知识宣传不够，公众对PX项目的危害性存有疑虑，导致2007年以来发生多起抵制PX的群体性事件。一些人担心自身健康和环境风险，对当地政府作出的说明和保证并不信任；一些人则因为不希望所在的城市成为工业城市而对重大化工项目十分抵触。面对新形势下出现的新情况、新问题，需要采取适应新形势的新办法、新措施，才能沉稳应对，化解矛盾，摆脱困境。2013年5月21日，央视《焦点访谈》栏目播出了关于“PX项目的真相”报道，节目邀请了多位专家，解读了有关PX的诸多疑问。政府和企业要完善决策机制，加强与公众的沟通，提前做好解释和信息披露的工作，在风险可控的前提下，合理决策，不能因噎废食。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径：300~1000mm



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式/无基础/人工/刮刀/吊袋/卸料离心机
转鼓直径：300~1800mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径：500~2000mm



过滤洗涤干燥一体机
筒体直径：600~3500mm



实验室用小流量萃取机



密封加压叶滤机
过滤面积：1~100m²



合肥天工科技开发有限公司

地址：合肥市高新区天湖路29号 邮编：230088
电话：0551-65310098 65311098 (传真)
手机：卓先生 13605517347 陈先生 13956053261
总经理：张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com

www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤机”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利

其他产品：
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

煤气化技术蓬勃发展

以煤为原料经化学方法将煤炭转化为气体、液体和固体产品或半成品，再进一步加工成一系列化工产品或石油燃料的工业，称为煤炭化学工业，简称煤化工。煤化工产业是化学工业的重要组成部分。而煤气化则是煤化工产业链中龙头技术，如何合理的采用先进适用的煤气化技术，充分发挥我国煤炭资源优势，大力发展和拓宽煤化工的产业链，将是我国化工行业今后一段时期内的一个重要发展方向。

煤化工产业的龙头技术

*** 煤气化制合成氨、甲醇等传统化工产品** 合成氨和甲醇是目前我国煤气化产业链中的最大用户。数据显示，2012年全国合成氨产能达到6730万吨，尿素产能达到7130万吨，年消耗煤炭约7342万吨；全国甲醇生产能力5149万吨，产量达2640万吨，年消耗原料煤约3100万吨。

目前我国合成氨和甲醇的产能已经明显过剩，国家相关部门已开始陆续出台相关政策进行调控。工业和信息化部制定的《合成氨行业准入条件》已于2013年1月1日施行，目的是促进合成氨行业结构优化和产业升级，规范市场竞争秩序。

*** 煤气化制烯烃** 以煤为原料，经过气化，合成甲醇到甲醇制烯烃是对我国石化法生产烯烃的一种替代，特别是在我国神华包头烯烃项目成功示范和盈利后，煤化工较石化法具有很大的价格优势，煤气化制烯烃受众多企业和投资人的追捧。

据统计，目前我国计划建设的煤制烯烃项目超过20个，总产能超过千万吨（包括神华、大唐、浙江禾元、中煤、中石化、神华-陶氏化学等），国内在建或投产煤制烯烃项目8个，规模为381万吨；拟建项目13个，规模总计848万吨；

规划项目10个，规模总计720万吨。

*** 煤气化制乙二醇** 煤制乙二醇即以煤代替石油乙烯生产乙二醇。其与煤制烯烃较为类似，均为对煤炭的深加工利用，均为采用煤为原料对石化法的一个替代，均有较高的资本回报率，但区别之处在于烯烃合成技术较为成熟，而煤制乙二醇受到乙二醇合成技术的限制，且乙二醇为危险液体原料，长距离运输困难。

我国目前除了通辽金煤20万吨级煤制乙二醇示范项目2010年3月建成投产之外，河南煤化的新乡永金化工和濮阳永金化工两个20万吨乙二醇项目已于2012年9月和10月陆续试车或投运。截至目前，我国拟建和在建的煤制乙二醇项目超过20个，总产能超过500万吨。2013年我国的煤制乙二醇项目正在进入大规模建设阶段，据推算，到2013年底我国将形成合计175万吨的乙二醇生产能力，2014年将进入正式生产阶段。

*** 煤气化制天然气** 煤制天然气是我国煤气化产业中的另外一个主要用户和方向，我国煤制天然气示范自2009年开始，截至目前，由大唐集团在内蒙古建设的国家首个大型褐煤制天然气示范

项目一期工程已顺利通过大负荷试验；大唐阜新煤制天然气项目一期工程2013年6月将建成投产；新疆庆华55亿立方米/年煤制天然气项目也有望于2013年建成投产。预计未来3年内，国家发改委首批核准的4个煤制天然气示范项目将全部建成投产，合计产能151亿立方米/年。

尽管煤制天然气项目受限于管网问题、投资经济性以及调峰问题等因素的困扰，但国家《天然气发展十二五规划》仍把煤制天然气列入发展目标，规划提出煤制天然气150~180亿立方米，占总规划产能8.5~10%。2012年公布的《煤炭深加工示范项目规划》中，15个项目中有9个涉及煤制天然气项目。至今为止，我国在建、拟建的煤制天然气项目将近40个，总产能达1620亿立方米/年。

*** 煤气化制液体燃料（煤制油）** 煤气化制液体燃料也称煤制油，包括煤的间接液化和直接液化。此项产业及技术为保障国家能源安全而存在，我国先期已投产的神华鄂尔多斯108万吨、潞安21万吨、伊泰16万吨和晋煤10万吨四个煤制油示范项目投产以来运转状况良好。随着国家对煤制油项目的放开，根据国内煤制油项目进展情况和几个煤制油企业规划，到2015年煤制油产能可达1200万吨，2020年可达3300万吨的规模。

*** 煤气化多联产系统** 煤气化多联产在国内市场的发展中研究远超过实际，唯一建成的以煤为原料进行IGCC发电的绿色煤电项目尽管已经开车，但暂未完全进入商业化示范阶段，示范效应不明显。

全球最大的煤气化市场

煤气化产业的基础是煤气化技术。目前在我国煤化工领域推广的煤气化技术多达十几种，既有引进国外的先进煤气化技术，也有国内自主开发的先进煤气化工艺。截至2012年，中国已经连续5年成为全球最大的煤气化市场。

国外先进的煤气化技术概况

我国从上个世纪80年代开始从国外引进先进的煤气化技术，经过三十多年的引进和发展，目前国外有工业化应用业绩的11种煤气化技术中，除Prenflo、CCP和E-gas三种气化技术外，其他8种技术均在我国拥有或在建工业化生产装置，具体情况见表1。

除以上8种在国内有应用业绩的先进煤气化技术，国外还有德国伍德公司开发的Prenflo粉煤气化技术、美国陶氏化学公司路易斯安那煤气化公司开发的E-gas水煤浆气化技术、日本中央电力研究所和三菱重工共同开发的CCP流化床空气气化技术、澳大利亚WorleyParsons开发的煤气化技术等也开始在中国寻求工业化机会。

国内煤气化技术发展动态

国内工程公司、研究院和设计院通过对引进国外先进煤气化技术经过长期的消化、吸收和工程实践，进行自主创新，开发出了多达十几种的先进煤气化技术，目前已工业化应用或正在进行工业化的技术近10种之多，见表2。

此外，国内自主开发的气化技术还有神华宁煤的

宁煤炉气化技术、华东理工大学和中石化宁波工程公司合作开发单喷嘴热壁式粉煤气化技术、

航天部上海711所开发的711所煤气化技术、华东理工大学和中石化宁波工程公司及上海锅炉厂三方合作开发的新型余热回收式粉煤气化技术等。

表1 在我国应用的国外煤气化技术情况

技术名称	专利商	技术类型	单炉最大处理能力	国内应用情况
壳牌干粉加压气化技术	荷兰壳牌公司	气流床	3000	共引进19套23台气化炉
GE德士古水煤浆加压气化技术	美国GE公司	气流床	2000	共80多台气化炉运行或在建
GSP干煤粉加压气化技术	德国西门子公司	气流床	2000	共39台气化炉在建或运行
鲁奇固定床加压气化技术	德国鲁奇公司	固定床	1200	9个项目引进超过50台
BGL加压固定床气化技术	英国燃气公司	固定床	1200	1个项目共3台气化炉
KBR (TRIG) 流化床煤气化技术	美国KBR公司	气流床	1700	2个项目共2台气化炉在建
科林粉煤气化技术	德国科林公司	气流床	1500	2台气化炉在建
U-gas 流化床气化	美国SES公司	流化床	1200	3台气化炉在建

表2 我国自主开发应用的煤气化技术情况

技术名称	技术开发单位	技术类型	单炉最大处理能力	国内应用情况
多喷嘴水煤浆气化技术	华东理工大学和兖矿集团有限公司	气流床	2000	签约项目约30个共计88台气化炉
HT-L粉煤加压气化技术	中国航天科技集团公司	气流床	1500	签约项目超过20个,签约气化炉超过30台
多元料浆气化技术	西北化工研究院	气流床	1200	签约气化炉15台左右
非熔渣-熔渣分级气化技术(清华炉)	清华大学、北京达立科技公司和山西阳煤丰喜集团公司	气流床	1000	签约项目超过7个,签约气化炉超过8台
两段式干煤粉加压气化技术	西安热工研究院	气流床	2000	2个项目共计2台气化炉
WHG粉煤气化技术(五环炉)	五环工程公司和河南煤业集团公司	气流床	1200	2个项目共计3台气化炉
单喷嘴水冷壁SE东方炉	中石化和华东理工大学	气流床	1000	拟应用于5套气化装置中
碎煤加压气化技术	赛鼎工程公司	固定床	1000	国内具有一定的应用市场
灰熔聚ICC气化技术	中科院三西煤化所	流化床	324	已投产或在建的装置有9台(套)
恩德炉粉煤气化技术	抚顺恩德机械有限公司	流化床	600	已建和在建的装置共13套22台气化炉

产业链呈多元化趋势

□ 中国五环工程有限公司总工程师 夏吴

存在问题不容忽视

煤气化产业发展需求及特点

当前煤气化产业的特点为：采用先进的煤气化技术代替传统的常压固定床气化，节能降耗；在煤炭资源丰富地区进行就地转化；生产规模从原来的中小化肥项目向大型、甚至超大型项目发展；生产产品方向也根据市场需要，从传统的煤化工产业如合成氨、甲醇等向煤制烯烃、煤制天然气、煤制乙二醇等产业链广、市场需求大、经济效益好的现代煤化工产业转移；更需要提到是参与煤化工的企业也从传统的化工企业扩大到煤炭生产企业和大型电力、能源集团。

煤气化产业发展过程中存在的问题

截至目前，我国已连续5年成为全球最大的煤气化市场，国外众多气化技术为抢占我国市场各显神通，国内也出现诸多模仿、翻版的气化技术，有些甚至未经工业化示范就直接推广，使得我国煤气化技术在推广应用过程中出现了不少的乱象。

(1) 概念性炒作多。据了解，目前在国内推广的煤气化技术概念多，有复合型、协同型、加强型、非催化流化技术等。实际的煤气化技术若按炉型分类，主要是固定床、流化床和气流床三种，任何炒作概念的技术严格归类仍属于这三种类型的技术。此外，不少气化技术在碳转化率、比氧耗、比煤耗、冷煤气效率等指标上用不同基准的对比手法抬高自己，误导用户。而实际煤气化技术指标的比较是个变数，与操作温度、煤种等有关，难以静态比较。

(2) 模仿翻版多，自主创新少。由于近几年煤化工产业快速发展，使得国内煤气化技术开发迎来一股热潮，众多大学、企业、研究院、设计院及工程公司纷纷跟进。而国外，如美国煤气化技术的开发是由美国能源部来主导规划和协调的。对此，部分专家和业内人士认为，国内对煤气化技术开发多头并进容易造成低水平重复研究和资源浪费。

(3) 很多气化技术未经工业化示范就直接推广。据调查了解，我国已经成为全球气化技术的试验场，国外很多气化技术未经工业化示范直接来我国寻求推广机会，国内开发的一些技术也未经验证就直接进行工业化应用推广，以至于有些技术在推广过程中出现了一系列问题，给企业造成了重大的经济损失。

(4) 污染较大的气化技术卷土重来。在当前众多的煤化工项目中，有部分项目为了追求较快的建设时间，较高的经济效益，置环保问题而不顾，选择气化技术后对气化废水的处理不严格，对环境造成了较大的影响和恶劣的社会影响。

技术发展趋势

大力推广当代先进煤气化技术

当代先进煤气化技术主要指第二代煤气化技术中的粉煤加压气化和水煤浆加压气化技术，亦称新型煤气化技术。与固定床煤气化技术相比，先进煤气化技术在节能环保、煤种适应性等方面具有十分突出的优势。以煤制合成氨为例，与传统常压固定床气化相比，在相同原料煤下，先进煤气化技术可以使合成氨的吨产品标煤耗平均降低0.22吨；在高温达到1300℃以上的气化温度下，有机物将完全被分解，可减少污染物排放；煤种适应范围大大拓宽，可以提升煤炭资源的综合利用水平和经济价值。

扩大煤种适应性

不同的煤气化技术对原料煤都有相应要求，包括对原料煤的水分、挥发分、灰分、粘结性、化学活性、成浆性能、灰熔点、成渣特性、机械强度和热稳定性等的要求，而不同的原料煤性质也相应影响着气化结果，目前还没有一种煤气化技术能广泛适应各种不同煤种，因此，开发一种煤种适应性更广的煤气化技术是当代气化技术开发的一个重要方向，也是煤气化技术发展过程中必须解决的问题。该项技术的开发，包括对气化炉的结构调整、系统优化、材料升级、新型添加剂和助熔剂的研发等大量的工作，是一个系统工程，需要经过长期的实验和工程实践才能逐步实现。

提高气化压力，降低能耗

气化炉的气化压力直接决定着气化炉的操作容量，随着气化压力的提高，单台气化炉处理煤量不断加大。如GE水煤浆加压气化炉气化操作压力从4.0MPa提高到6.5MPa，再到8.7MPa，气化炉的操作能力则相应的从500~1000吨/天的投煤量增加到1500吨/天，再到2000吨/天。而气化压力的提高可显著提高气化装置的经济效益；

当气化压力由4.0MPa提高到6.5MPa时，甲醇单位生产成本降低6%~10%。

装置大型化

根据国家发改委2011年发布的《关于规范煤化工产业有序发展的通知》和《“十二五”煤化工示范项目技术规范》的要求，煤制合成氨单系列应达60~100万吨，煤制乙二醇、高温费托合成油、低温费托合成油装置单系列规模应分别达到20万吨、100万吨和180万吨以上。煤化工产业的规模化效益非常明显，从而促进了煤气化技术朝着装置大型化方向发展。煤气化装置的大型化可以减少气化炉台数，节约占地和投资。因此，无论是从煤气化产业的发展需要出发，还是从国家政策调控方向看，装置大型化方向发展已成为当前煤气化技术研究开发的方向之一。

设备国产化

与石油化工相比，煤化工的投资强度高，而煤化工中煤气化装置一般都占到项目总投资的50%~70%，因此，降低气化装置投资是提高煤气化产业经济性的最重要手段之一。降低煤气化装置投资一方面要通过优化设计，在确保安全的前提下，简化工艺流程；另一方面则要加大设备的国产化的力度，实现气化炉、烧嘴、控制阀等关键设备和零部件国产化。《“十二五”煤化工示范项目技术规范技术和装备水平》明确规定，煤化工示范项目必须优先采用国产技术和设备。因此，为了进一步降低投资，提高经济效益，煤气化装置设备国产化工作势在必行。

提高装置的可靠性

煤化工项目能否取得预期的经济效益一方面取决于市场因素，另一方面取决于装置运行的可靠性和在线率。煤气化装置作为整个项目的核心和龙头装置，其可靠性往往对整个项目的稳定运行产生很大的影响，从而影响到整个煤气化产业的经济性。

产业链得到拓展 呈现多元化发展

“十二五”期间，我国现代煤化工定位于“商业示范与有序推广相结合的稳步发展阶段”，而煤气化技术是煤化工产业发展的基础和关键，目前我国煤气化技术正呈现多元化发展趋势，装置规模和工程技术水平居于世界前列。煤气化技术的稳步发展，将能很好地促进和推动煤气化产业，乃至整个煤化工产业的健康稳定发展。国内煤气化技术“百家争鸣，百花齐放”，正朝着扩大煤种适应性，提高气化压力，装置规模化、大型化，设备国产

化，进一步提高装置可靠性，降低能耗和投资，绿色环保等方向发展。煤气化产业链正以煤制烯烃、煤制乙二醇、煤制天然气、煤制油和煤基多联产为主的新型煤化工发展方向积极推进。可以预见，不久的将来，我国煤气化技术将更上一个台阶，煤气化产业链将进一步得到拓展和延伸，并呈现多元化发展，从而更好地实现我国的能源战略目标，保障我国经济的可持续性健康稳定发展。



产能严重过剩 深度

——2012年甲醇行业回顾

近年来,我国甲醇行业进入产能高速扩张期,新建、改扩建项目如雨后春笋般地开花。特别是金融危机爆发之后,各地为拉动经济和就业,罔顾资源、环境、市场等基本要素,快速核准了一大批甲醇项目。大量产能的涌入,导致供求关系严重失衡,市场竞争趋于白热化,产品价格只能在低位徘徊。同时,中东低价甲醇的大量涌入,促使产能过剩矛盾进一步激化,行业整体的盈利水平受到很大影响,很多企业难以为继,只能限产甚至停产。由此可见,国内甲醇行业正面临着前所未有的挑战和困难,产能高速扩张的时代已经结束,接下来,行业必然面临大规模的洗牌和重整,进入一个较长且痛苦的调整期。

A 2012年行业回顾

(一) 产能扩张放缓 开工率仍维持较低水平

据统计,2012年全年我国新投产的甲醇产能约600万吨,截至年底,国内甲醇产能已经达到5200万吨,同比增长约13%,增幅较前几年有明显回落。2002年到2012年的10年里,国内甲醇产能年均增长幅度达到惊人的25%,详见图1。促使甲醇产能快速增长的原因主要有以下几点:一是甲醇属于基础化工原料,用途十分广泛,在甲醇汽油、二甲醚等多个领域潜在着巨大的市场需求,企业在利润的驱使下,过度放大且提前预支了这种潜在需求,盲目进行投资;二是部分煤炭大省为增加财政收入和提振就业,盲目提倡煤炭资源的就地转化,企业为获得廉价资源只能上

马甲醇项目;三是行业缺乏产业政策的调控和引导,《甲醇行业准入条件》尚未出台,目前唯一的准入门槛是甲醇新建项目的规模不得低于100万吨,这一门槛促使部分企业在规划新建项目时“弃小上大”,反而加剧了产能过剩矛盾。另外,很多企业通过项目合并申报、分批建设的方式逃避了门槛要求。

根据国家统计局的数据,2012年国内甲醇产量为2640万吨,装置整体开工率仅为51%;而根据中国氮肥工业协会统计,甲醇产量达到3129万吨,开工率为60%。无论使用哪种数据,行业开工率偏低、产能严重过剩都是不争的事实。2002年~2012年国内甲醇产量及开工率变化情况见图2。

(二) 国外低价产品继续冲击国内市场

2010年以来国内甲醇行业持续受到国外低价甲醇的猛烈冲击,2012年我国共进口甲醇500.1万吨,虽然比2011年下降了12.7%,但是总量仍保持较高水平。随着根基的逐步稳固,进口甲醇的价格也呈现出逐年上升的趋势,2012年进口单价达到377美元/吨,比2011年上升8美元。但是相对于国内产品,进口甲醇仍具有每吨100~200元的价格优势。若分析生产成本,中东、俄罗斯地区的进口甲醇则具有绝对优势,部分产品即使价格在200美元/吨也有利可图。由此推断,向中国出口甲醇对于国际供应商的回报是非常丰厚的,这也将促使他们更加积极的开展营销战略,稳定中国市场份额。另外,很多大型甲醇供应商都拥有自己的远洋运输船队,产品外销十分便利。预计到2015年,世界甲醇生产能力将超过1亿吨,而中东地区的甲醇产能也将达到3500万吨以上,预计该地区大部分甲醇商品的目标市场将是中国。因此,中东、俄罗斯等地区的低价甲醇将长期冲击国内市场。

(三) 产业集中度显著提升,产能向资源地转移

随着新建项目规模的持续扩大,以及企业兼并重组工作的深入开展,甲醇行业涌现出一批大型企业集团,推动产业集中度逐渐提高。目前,产能超过100万吨的甲醇生产企业(集团)共有11家,分别是中海建滔、神华集团、远兴能源、山东兖矿、华谊集团、久泰集团、河南煤业、大唐集团、晋煤集团、

新奥集团、新疆广汇,这11家企业甲醇产能之和约占国内总产能的50%。国内甲醇生产企业的平均产能规模也由15万吨上升至17万吨。

甲醇行业是资源密集型产业,对于煤炭和天然气的依赖程度较高。分布在资源地及其周边地区的甲醇生产企业,能够凭借原料价格优势有效控制生产成本。近年来,国内甲醇产能向资源产地,特别是煤炭产地集中的趋势愈发明显,新投产的煤制甲醇产能,绝大部分都分布在内蒙古、陕西、河南、山西、新疆等地区。2012年,内蒙古甲醇产量为552.5万吨(国家统计局数据,下同),占国内总产量的21%;山东甲醇产量为403.2万吨,占全国的15%;陕西甲醇产量为269.4万吨,占全国的10%;河南产量为178.1万吨,占7%;山西产量为147.2万吨,占5%。2012年国内甲醇产量分布情况见图3。

但是,与甲醇产能布局方式不同的是,甲醇主要下游产品的生产装置和拟在建项目则主要分布在消费地及其周边,尤其是经济相对发达的沿海地区。比如,需要外购甲醇的二甲醚产能,主要分布在江苏、河北、广东、河南、山东等地;羰基合成法醋酸产能主要分布在江苏、上海、山东、黑龙江等地;甲醛、甲醇汽油等生产企业也大多集中在中东部地区。因此,甲醇行业已经形成生产和消费互相剥离的局面。除山东外,江苏、广东、上海等东部地区均需要外购大量甲醇,由此产生的运输压力和安全问题势必给企业,乃至整个行业的发展带来一定负面影响。

(四) 甲醇汽油推广难度大 应用市场暗潮涌动

我国“缺油富煤”,石油对外依存度已经超过50%,因此,发展甲醇汽油、二甲醚等煤基石油替代燃料事关国家能源安全,对于保障国民经济平稳增长、满足人民群众的生活需求具有重要意义。2009年12月1日,我国首个甲醇汽油标准《车用甲醇汽油(M85)》正式实施,似乎意味着甲醇汽油产业的春天即将来临。但随后的事实证明,这其实是一个艰难无比的过程。几大石油公司的不支持态度,给甲醇汽油发展前景蒙上一层阴影。实际上,除山西、陕西、河北、贵州等少数几个省份的推广工作比较深入外,其他地区均持观望态度。另外,部分使用甲醇汽油的汽车出现了发动机部件腐蚀、燃烧室积碳、油耗过高、尾气中多碳醇含量不达标等一系列问题,引起了业内人士和广大消费者的质疑,严重影响了甲醇汽油的推广进程。由此可见,甲醇汽油的大规模推广很难一步到位,需要相关配套设施的进一步完善和公众认可程度的进一步提高。

另外,甲醇汽油存在重蹈二甲醚行业覆辙的隐忧。二甲醚行业在市场尚未成熟、标准和配套设施没有完善的情况下,产能疯狂增长,企业为消化严重过剩的能力,只能在液化气中偷偷进行掺混,导致产品应用过程中发生了多起事故,在消费者中造成了恶劣影响,严重阻碍了二甲醚产品的推广和应用。目前,甲醇汽油面临同样的抉

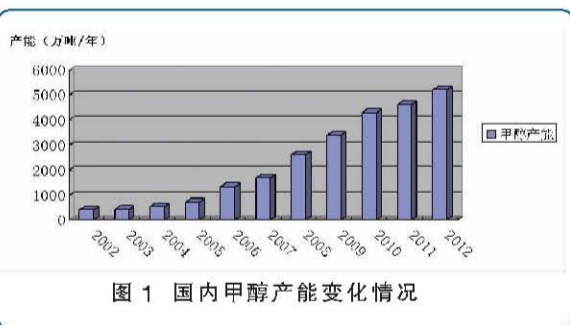


图1 国内甲醇产能变化情况

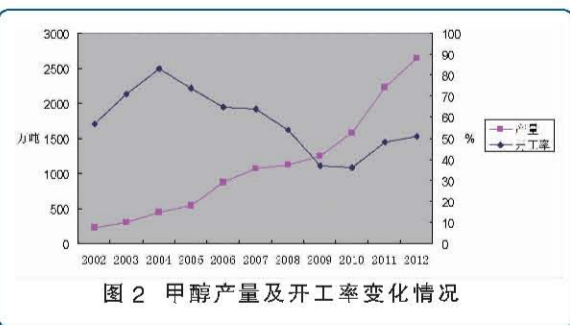


图2 甲醇产量及开工率变化情况

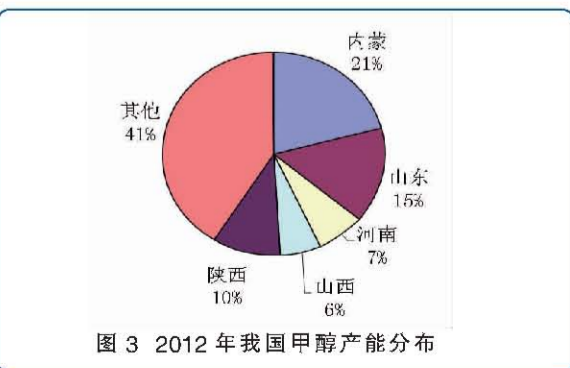


图3 2012年我国甲醇产能分布



结构调整迫在眉睫 及发展趋势研判

□ 中国石油和化学工业联合会 杨传玮

择。近两年，国内甲醇产量迅速放大，2012年比2010年增加了1100万吨，同时国外企业还要向国内倾销约500万吨。如果数据统计方面没有出现问题，那么1100万吨甲醇中到底有多少通过非法途径流入了汽油掺加领域？甲醇汽油产业是为了扩大消费而在汽油中进行偷掺，从而毁掉发展前景，还是为了谋求长远而牺牲掉眼前的利益，这不仅仅是对于企业管理者智慧的考验，更是对良心的拷问。

（五）焦炉气制甲醇风光不再

焦炉气制甲醇属于资源综合利用范畴，相对于传统的煤制甲醇和天然气制甲醇，在能耗、物耗、碳排放等方面都具有明显优势。但是，尚处于起步阶段的焦炉气制甲醇产业却正遭遇尴尬。由于钢铁等下游产业不景气，炼焦行业已全面陷入困境，企业大面积亏损。陕西、宁夏、内蒙古一些配套煤矿和自备电厂的炼焦企业尚且只能以微利苦苦支撑，一些单独的焦化企业更是难以为继，纷纷限产甚至停产。焦化行业的低迷行情直接拖累了以焦炉气为原料的甲醇生产企业，由于无法获得充足气源，企业只能降低生产负荷，而单套规模较大的装置则只能停产，焦化厂产生的焦炉气因此也只能点天灯，由资源节约变成了资源浪费。由此可见，若焦化市场仍维持目前的低迷行情，则焦炉气制甲醇产业的发展壮大将受到严重制约。

B 行业发展趋势研判

目前，国内甲醇产能严重过剩，向下游寻找出路，消化过剩产能已成为行业当务之急。但是，甲醛、醋酸、MTBE等传统下游产品的市场容量已接近饱和，需求增长缓慢，二甲醚则迟迟打不开应用市场。因此目前来看，只有甲醇汽油和甲醇制烯烃有望成为甲醇行业的救命稻草。由于配套条件尚未成熟、公众认可程度不高且产品自身仍存在一定问题，甲醇汽油的大范围推广尚需时日。全行业也需要认真思考，全面分析产品推广、应用过程中出现的问题，研究提出标本兼治的解决方案。更为重要的是，面对甲醇产能严重过剩的巨大压力和经济效益的诱惑，甲醇汽油行业要保持极大的冷静和克制，切勿盲目发展导致市场供求关系严重失衡，切勿因违法添加而自毁前程。

甲醇制烯烃项目已经在全国范围内铺开，产业发展似乎有一飞冲天之势。据不完全统计，国内甲醇制烯烃（包括煤经甲醇制烯烃）投产、在建、拟建、规划项目超过40个，烯烃总

产能超过2000万吨。伴随着行业的高速扩张，甲醇制烯烃行业的潜在风险也在持续放大。首先，很多企业并不掌握核心技术，工艺装备和关键岗位的技术人才全部依靠引进，生产管理水平难以保障。其次，虽然相对于石油法烯烃具备一定的成本优势，但是一旦项目一哄而上，行业又要陷入产能过剩、你死我活的怪圈，谁能保证自己的企业一定能够盈利？届时，不但烯烃行业将遭受沉重打击，一些为烯烃项目配套的甲醇产能也会转而直接销售甲醇产品，甲醇行业势必陷入万劫不复之地。

由此可见，虽然甲醇汽油、甲醇制烯烃都潜在巨大的市场空间，但是这两个行业的未来发展仍存在较大的不确定性，预计短期内不会对甲醇市场形成有力支撑。甲醇行业必须坚持“严进宽出”，遏制投资冲动并通过多途径化解一部分过剩产能，在静默中等待最为有利的发展时机。

C 产能过剩矛盾如何化解

（一）提高准入门槛 淘汰落后产能 化解产能过剩矛盾

建议有关部门尽快出台《甲醇行业准入条件》，在能耗、物耗、环保、碳排放等方面提高新建项目的准入门槛，而不是仅仅依靠产能规模进行限制，从而遏制甲醇产能盲目扩张的势头。同时，建立落后产能退出机制，促使规模小、能耗物耗高、竞争力差的甲醇产能退出市场。

（二）坚决扭转“逢煤必化”的政策导向

地方政府要及时调整政策导向，尤其是一些煤炭生产大省，不能再鼓励或者默许煤化工项目的发展。各地方要制定严格且行之有效的煤化工发展规划，对于总量控制、产业布局、产品结构、节能减排、淘汰落后等方面，都要做出严格限制。另外，要坚决摒弃煤炭资源就地转化50%的产业政策。

（三）加强与上下游企业的合作

首先，要加强与煤炭和天然气供应企业之间的合作。如果能够获得充足且价格相对稳定的原料供应，企业就能够有效降低生产成本，从而使产品保持足够的竞争力。建议实力较强的甲醇企业通过收购煤矿或重组煤炭生产企业等方式，为自身的长远发展谋求更加充分的资源保障。

其次，要加强与下游用户之间的合作。目前国内甲醇产能已经过剩，企业间的竞争也更加趋于白热化。因此，与下游企业建立长期而稳定的价格协调机制，既能避免甲醇价格大起大落对于下游行业产生不利影响，又能保障甲醇企业生产经营的稳定性，从而实现上下游企业的双赢。

（四）积极拓展应用领域 延伸产业链

甲醇是最基础的有机化工产品，有关生产企业、科研院所、大专院校加强协作，共同开发甲醇新型下游产品，扩大消费领域。

（五）完善配套设施 加大甲醇汽油推广力度

建议尽快完善相关配套设施，如加油站和甲醇汽车，从而加快甲醇汽油的推广，在弥补我国油气资源不足的同时，也缓解甲醇行业供大于求的矛盾。



沈阳张明化工有限公司

中国驰名商标

高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

- ◆ 异辛酸（2-乙基己酸）（生产能力30000吨/年）
- ◆ 精制脱脂环烷酸（生产能力6000吨/年）
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

广东办事处
电话：0757-86683851
传真：0757-86683852

吴江办事处
电话：0512-63852597
传真：0512-63852597

天津办事处
电话：022-26759561
传真：022-26759561

成都办事处
电话：028-81226981
传真：028-62556239

总部
网址：www.zhangming.com.cn
邮箱：sysy@zhangming.com.cn
电话：024-25441330, 25422788
传真：024-89330997
地址：沈阳市经济技术开发区彰驿站镇
邮编：110177
销售电话：024-25441330, 25422788

技术服务电话：024-25441330

褐煤综合利用

1 资源丰富 亟待开发利用

能源的低碳、清洁利用是目前所面临的重大课题，我国的基本国情是“缺油、少气、富煤”，陆地的含煤面积达 55 万平方公里，资源总量约 5.6 万亿吨，居世界第三位，在探明的化石能源储量中煤炭占 94.3%，石油、天然气仅占 5.7%。这样的资源禀赋条件注定能源结构要以煤为主，“以电力为中心，以煤炭为基础”仍然是 21 世纪中国能源发展主导思路。

我国煤炭资源整体的结构为：褐煤占 12.7%，次烟煤 42.5%，烟煤 33.1%，无烟煤 11.7%，褐煤在煤炭资源中占的比例高，已探明的保有储量达 1303 亿吨，褐煤同时具有易开采的特点，在我国煤炭资源中占有重要地位。褐煤的利用是一个现实问题。

褐煤属于低阶煤，低阶煤是指煤化程度低、成煤年代短的煤，归劣质煤范畴。按种类分，低阶煤主要包括褐煤、长焰煤、弱粘煤和不粘煤等。长焰煤、褐煤、泥炭等成煤年份较短的低阶煤在全球所占的比重达 1/3 以上，我国低阶煤炭资源所占的比重更是高达 50% 以上。所有的低阶煤都有一个共同的特点就是挥发份高、热值相对较低，这种煤炭的经济运输半径要远远小于其他煤种，而燃烧使用过程中的污染物排放却又大于其他煤种。

由于褐煤的煤化程度较低，其突出的特点是含水量高（30%~50%），挥发分高（15%~30%），发热量低（1500~3000 大卡/千克），易风化碎裂，易氧化自燃，不适于长途运输（一般运输半径在 300 千米之内），直接燃烧时排出的粉尘量较大、环境污染严重、热利用率低。我国迄今对褐煤尚未进行大规模的开发和利用。

褐煤的工业化开发和相关产品的综合利用，对我国未来几十年建设节能型社会、推动煤能源的综合开发、带动区域经济快速发展将是一个重要的战略项目。在国家新能源战略调整中，褐煤提质加工和综合利用正受到普遍重视。

褐煤的提质和综合利用，一方面可以提高褐煤本身的质量（减少水分，增加热值），副产煤气、煤焦油，使褐煤能量密度提高；另一方面可以提高下游生产装置的利用效率，减轻设备负荷。通过褐煤综合利用技术，扩大年轻煤种的利用途径，很大程度上提高了褐煤的市场竞争力。

褐煤资源的综合开发利用，符合国家的能源产业政策。对于国内褐煤资源储量大的地区，这也是前所未有的发展机遇。我国的褐煤煤田多属于巨厚煤层，易于露天开采，能产生极大的经济价值。

随着国民经济的发展，各行各业对煤炭的需求越来越大，优质煤供不应求，价格一再攀升，这就为低变质煤和劣质煤的利用提供了空间。

褐煤平均含油率 8%~15%；平均含水量 15%~30%；平均灰分 15%~30%；挥发分 15%~30%；是含油量相对比较高的煤种，过去主要用做电厂的燃料煤。褐煤经过热解提质处理后，水分蒸发，挥发分降低，产生的褐煤半焦热值提高，同时获得一定数量的煤焦油和煤气。褐煤半焦是很好的煤化工原料，还可以应用在气化和发电领域。

褐煤采用现代技术进行合理加工处理的其它途径还包括用于开发水煤浆、气化、液化、碳素制品、制取腐植酸、褐煤蜡等新领域。

目前，煤炭分类使用是我国煤化工产业发展重要政策之一。褐煤等年轻煤种储量丰富，若按照我国资源结构开发煤炭，每年可采出 10 多亿吨褐煤等年轻煤种，经过热解分离处理，能够产出近亿吨油品和几百亿立方米燃气（按热值折算标准天然气当量），可在一定程度上消除我国原油和天然气供应的缺口。

目前，国内一批新建煤化工项目纷纷改用褐煤作为原料，其相关综合利用技术也得到了长足发展，在褐煤的综合应用领域出现了良好的开端。

2 综合利用成果初现

(1) 褐煤燃烧发电

将褐煤制备成水煤浆是褐煤燃烧的一种新型方法，进行喷雾燃烧发电，可以使燃烧效率得到极大的提高，获得良好的经济效益和环保效益。目前，国内研发该技术情况如下：

● 黑龙江矿业学院洁净煤技术研究所开发出的褐煤水煤浆技术，引进了国外先进的水煤浆干燥技术，可以得到浓度 60% 左右的褐煤水煤浆；

● 赤峰泽楷能源化工有限公司与煤科总院、国家水煤浆工程中心、华东理工大学等十余家科研院所合作，提出了对褐煤“配合选煤工艺，利用热解与化学改性，优化粒度初配，研制专用添加剂，制备高浓度工业用气化水煤浆”；

● 北京柯林斯科技发展有限公司采用其褐煤改性提质技术，将褐煤先制成半焦，然后用半焦做水煤浆，成功将内蒙古某褐煤煤种的成浆浓度由原来的 44% 提高到了近 60%。

(2) 褐煤低温干馏

褐煤低温干馏（或称低温热解，也称为温和气化）是一个在隔绝空气条件下的热化学加工过程。低温干馏也是部分气化和液化过程，把煤中的氢富集到焦油和煤气中。干馏常压生产，不用氧气，也不用加氢，即可得到煤气、半焦和焦油。褐煤挥发分高，氢碳比高，进行低温干馏可得到焦油和煤气等价值更高的产品。

褐煤热解工艺优点突出：比煤的气化

低阶煤分质梯级利用技术论坛在京召开

本刊讯 李海娜 2013 年 6 月 20 日，低阶煤分质梯级利用技术论坛在京召开。会议由中国石油和化学工业联合会煤化工专业委员会主办，北京神雾环境能源科技股份有限公司和化工行业生产力促进中心承办，神木富油能源科技有限公司支持。中国石油和化学工业联合会会长李勇武、科技部高新技术司能源处处长郑方能和神雾集团董事长吴道洪出席会议并作大会致辞。会议由中国石油和化学工业联合会副会长周竹叶主持。来自国内外从事低阶煤技术研究、设计、装置运行以及装备制造等方面的专家、学者以及金融投资、媒体等 180 多位代表出席了论坛。

煤炭是我国的主要能源，在我国的能源结构中占主导地位。褐煤、长焰煤等低阶煤资源储量丰富，占我国煤炭储量及煤炭产量 50% 以上，但由于低阶煤水含量高，直接燃烧或气化效率低且现有技术无法充分利用其资源价值，导致了煤炭

资源的巨大浪费。依据低阶煤的组成与结构特征，形成低阶煤的清洁高效梯级利用技术体系，开发出低阶煤的清洁高效利用新途径，在热解、提质、气化和合成等方面取得突破，实现其合理优化利用，意义十分重大。

中国石油和化学工业联合会会长李勇武在会上指出，我国经过几十年的艰苦努力，在现代煤化工领域实现了重大突破，大型煤气化技术、煤制油、煤制烯烃、煤制乙二醇等方面取得了一大批具有自主知识产权的科技创新成果，技术水平总体上已处于国际领先地位。煤化工的发展离不开对煤种的适应性，不同的煤种决定了加工利用的科学途径。利用低阶煤的化学特性，开发低阶煤的清洁高效利用的新途径是非常必要的。协调解决煤炭利用过程的效率与环境问题，是当前我国能源发展的现实选择和必然要求，也是保障我国能源安全、促进我国经济可持续发展、缓解我国面临的巨大环

境压力的一项重大而长远的战略性任务。

北京神雾环境能源科技集团董事长吴道洪表示，神雾依靠拥有自主知识产权的蓄热式空气燃烧、直接还原炼铁、劣质煤提质及油气提取、能量系统优化等节能减排先进技术，有效解决各种工艺在工业化过程中面临的技术瓶颈，是实现低阶煤炭资源高效利用的有效途径，也切合未来煤化工“大型化、多联产和一体化”的发展方向。

本次论坛还邀请了陕西煤业化工集团公司副总经理尚建选、神华集团研究院副院长刘科、神木富油能源科技有限公司总经理杨占彪、浙江大学教授王勤辉、哈尔滨工业大学教授韩洪军等多名煤化工国内知名专家，在论坛上做了精彩的专题学术报告。各专题报告围绕低阶煤综合利用的现状与发展趋势、低阶煤分质梯级利用的最新技术、煤化工废水处理及回用等方面进行了研讨和交流。



前景广阔

□ 华陆工程科技有限责任公司 刘艳军

和液化工艺简单,加工条件温和,建设投资少,生产成本低,产品还可进行综合利用。

褐煤热解技术的最终产品有褐煤半焦、热解煤气和低温煤焦油。褐煤热解制得褐煤半焦有着广泛的用途。实践证明,采用热解提质后的褐煤半焦性能可以满足铁合金、电石、合成氨等行业的需求,另外,褐煤半焦还可以制备水煤浆,是气化、液化的优质原料。同时褐煤半焦还可作为制备活性炭,制成型焦用于冶金行业,经过活化后进行脱硫等。

近年来,国内已有多种煤热解技术,如直立内热方型炉热解工艺、固体热载体热解多联产工艺、多段回转炉热解工艺、循环流化床热电多联产工艺。此外,清华大学、中科院山西煤化所也分别自主研发了煤热解工艺。目前已进行工业化生产的技术主要有:大连理工大学的褐煤固体热载体法快速热解技术、鞍山热能研究院的低温干馏改质技术、榆林内热内燃直立方炉干馏技术等。这些技术所采取的工艺有所不同,产品方案和产品性能也有差异,在国内煤炭的产地已建立了生产装置或工业化试验装置。目前这些技术也已用在褐煤的热解改质中。

(3) 褐煤液化

褐煤碳含量相对于烟煤而言较低,H/C比较高,且其结构单元中有较多的羧基、氧桥、羰基和亚甲基,具有较高的液化活性,是比较容易直接液化的煤种。

褐煤液化是通过化学方法将褐煤转变成液体产品,主要工艺有直接液化和间接液化。目前适

用于褐煤液化的方法主要是直接液化法。褐煤直接液化是一个褐煤深度转化的过程,又称加氢液化过程。其工艺过程包括原料煤干燥、破碎、煤浆制备、加氢液化、固液分离、气体净化处理、液态产物分馏、精制加工以及液化残渣气化制取氢气等过程。褐煤在适当的温度、压力等反应条件下,借助于催化剂的作用,加氢裂解生成液体烃类和少量气体,并脱除氮、氧和硫等杂原子。褐煤直接液化工艺过程的热效率高达70%以上,是一种先进的褐煤洁净利用技术。

褐煤直接液化的产品是优质汽油、喷气燃料油、柴油以及芳烃和碳素化工原料,并副产燃料气、液化石油气、硫磺和氨等。

目前褐煤液化工业装置有云南先锋煤液化厂采用直接液化技术,规模为年处理(液化)褐煤原煤257万吨,气化(含发电17万kW)用原煤253万吨,合计年用原煤510万吨。年产汽油、柴油和液化石油气等102万吨。生产成本为约为17美元/桶,具有良好的经济效益和社会效益。

(4) 褐煤气化

褐煤的气化过程是一个热化学转化过程,它是以褐煤为原料、以氧气(包括空气、富氧和纯氧)、水蒸汽或氢气等作气化剂,在高温条件下通过化学反应将褐煤中的有机物转变为可燃性气体燃料的过程。褐煤气化比直接燃烧具有更大的优越性,因为气体燃料燃烧稳定,无环境污染,便于输送和净化,所需的工艺和设备简单。此外,气态原料特别适合于非均相催化的化工合成过程。

褐煤气化的产物为可燃性气体燃料称为气化

煤气,其有效成分包括CO、H₂、CH₄等。气化煤气可用于城市煤气、化工合成原料气、为冶金工业提供还原气、工业燃料气、制氢原料气等。

(5) 制取褐煤蜡

我国褐煤含蜡量较低,只有云南省的曲靖、濠游、吉林省的舒兰、内蒙古的翁牛特旗、广西稔子坪几处蕴含高含蜡量的褐煤,其含量在3.1%~6.95%之间。其中以云南省的曲靖、濠游煤矿条件较好。

褐煤蜡是制造涂料、油漆、橡胶添加剂、润滑油和高级蜡纸的原料。我国褐煤蜡的生产厂是内蒙古自治区翁牛特旗1000吨褐煤蜡生产厂。年用褐煤5万吨,萃取后的残煤418万吨进锅炉燃烧,年发电700万kWh;锅炉焚烧后的灰渣供给水泥厂作为原料。数年生产实践已显示出褐煤综合利用的强大生命力。

(6) 褐煤生物转化

褐煤的微生物转化与利用,主要是利用微生物进行褐煤的液化和气化。在生物作用下,来制取石油及其他形式的燃料,获得甲烷、氢气、丁酸、乙酸等工业原料的过程。

褐煤是由芳香化环组成,并由盐桥、脂肪键等连接起来的大分子网状结构化合物,它很难进入微生物细胞内,所以褐煤的生物降解是由微生物分泌到细胞外的一些碱性物质、生物酶、螯合剂、表面活性等起作用的。

褐煤的微生物转化具有能耗低、转化条件温和、转化效率高、污染小、转化产品的经济效益和应用价值高等优点,因而越来越受到科学界的重视和关注。

(7) 褐煤制炭质吸附剂

褐煤本身的孔隙及含有羧基、酮基、羰基、甲氧基、酚羟基等活性基团,使褐煤成为一种良好的天然有机离子吸附剂,具有优异的吸附、络合及交换性能。经加工可制得活性炭、分子筛等。

褐煤制备活性炭价格低廉、反应活性高、活化时间短等优点,但含碳低、水分大和质地柔软,对利用褐煤制备活性炭带来困难。近几年,国内对利用褐煤制备活性炭开展了许多研究。但由于工艺及产品质量上存在缺陷至今未产业化。

(8) 褐煤提取腐植酸

褐煤加硝酸进行轻度氧化分解就可得到收率很高的硝基腐植酸,在工农业上有着广泛的用途,号称“黑金子”。腐植酸可以用作叶面肥肥料、土壤改良剂、污水处理剂、钻井泥浆调整剂等。硝基腐植酸铵是一种具有多种功能的有机肥料,是最好的天然肥料。

褐煤中含有的小分子量的黄腐酸在农业、工业及医药业中具有很高的利用价值。而化学直接提取腐植酸和黄腐酸存在产量低、活性差等缺点,且会生成对环境有污染的产品。微生物具有广泛的物质代谢能力,能将褐煤中的大分子降解为小分子。用生物法降解褐煤产生腐植酸和黄腐酸已开始研究,具有良好的研究开发前景和工业应用价值。

3 推进新技术开发应用

褐煤具有广泛的利用途径,目前直接作为燃料和动力煤不能发挥其潜在的效益,在当前节能减排的形势下,既要做到褐煤资源的合理利用,又要尽量减少对环境的污染。应在传统的利用技术基础上积极进行新技术的开发与应用。

我国褐煤资源利用具有以下几个发展趋势:

(1) 发展高效节能的褐煤干燥脱水技术。脱水钝化后的褐煤可以远距离运输,用于发电可以提高发电效率,节省发电成本。

(2) 发展褐煤热解技术对褐煤进行提质处理,生产应用更广泛的褐煤半焦(洁净煤)。褐煤半焦可以作为煤化工的原料,在褐煤热解制取褐煤半焦,同时付产焦油可以制取高附加值的芳香族化合物,煤气又是洁净的气体燃料,煤气经过处理可以作为合成气生产化工产品,褐煤的利用价值得到提高。所以发展褐煤热解技术对于未来褐煤的应用有着极为重要的意义,符合我国的节能减排政策。

(3) 发展褐煤的微生物转化技术。这项技术开始于20世纪80年代,由于其具有耗能低、转化效率高、污染小、转化产品的经济效益和应

用价值高等一系列优点而备受科学界的重视和关注。特别是在当前形势下,这项技术的研究无疑开辟了一条能源转化利用的绿色途径。

无论是从社会能源需求的角度,还是从环境保护的角度,抑或是从国家的能源安全战略角度考虑,褐煤的微生物转化技术都具有广阔的发展前景。随着基因工程等各项生物技术的不断发展,以及寻求煤炭生物转化的新途径和新手段被发现,煤炭生物转化的一些技术难题将相应被解决,走向工业化生产,将对缓解能源压力、推进经济的可持续发展发挥重要的作用。

(4) 发展褐煤气化-甲醇-燃气发电循环产业链。褐煤气化技术是洁净、高效利用褐煤的重要技术之一。它是煤炭化工合成、煤炭间接液化、IGCC技术等高新洁净煤利用技术的先导性技术和核心技术。

(5) 发展褐煤-溶剂萃取-碳质吸附剂-燃料油-碳纤维产业链。该产业链可以从褐煤中获取高附加值的化学品、航空燃料、碳质吸附剂和可用于生产碳纤维等高级碳材料的沥青质,是褐煤资源高效利用的新工艺。

新都化工新建百万吨复合肥项目

新都化工正加快进入北方市场的步伐。公司近日披露，拟在山东省德州市平原县投资设立注册资本1亿元的全资子公司“嘉施利(平原)化肥有限公司”，建设100万吨新型复合肥项目。

根据公告，嘉施利平原公司复合肥项目将分两期，其中一期建设80万吨新型复合肥项目，二期建设一套20万吨硝基高塔水溶复合肥生产线项目，新都化工拟以自有货币合计投入33000万元。一期建成投产后预计年实现销售收入14亿元，净利润约7100万元；

二期建成投产后，一、二期预计共实现年销售收入18亿元，净利润约9000万元。目前，新都化工已与山东省平原县政府签订了相关《投资合同书》。

新都化工表示，设立嘉施利平原公司建设复合肥项目，主要是考虑到山东省是农业大省，而平原县地理位置优越，是全国著名的粮食生产基地县，同时项目选址周围有丰富的原料供应源，有利于公司进一步拓展和深耕山东市场，辐射北方市场，扩大企业生产规模和市场占有率。(证)

广安高新电子信息材料项目开工

6月19日，广安宏威高新材料有限公司高新电子信息材料项目，在广安经济技术开发区新桥能源化工集中区开工。

项目主要由正威国际集团投资建设，总投资200亿元，分两期实施。一期项目投资100亿元，建设聚酰亚胺等高性能薄膜、聚酰亚胺单体及高纯化学品、聚酰亚胺复合材料等项目，并大力拓展聚

酰亚胺在电子、新能源、环保、航空航天、机械电工、包装等行业的运用。项目全部建成后，可实现年销售收入超500亿元。

聚酰亚胺是拥有高绝缘、高耐热、高比强度和比模量优良综合性能的有机高分子材料，已广泛应用在航空航天、微电子、纳米等领域，被称为21世纪最有希望的耐热高性能材料之一。(新)

蒙维二期 PVA 系列项目奠基

6月18日，内蒙古蒙维科技有限公司年产10万吨聚乙烯醇(PVA)及下游延伸系列化工循环经济项目，在乌兰察布市察右后旗杭宁达莱工业园区举行奠基仪式，标志着内蒙古打造国内最大PVA生产基地和新型煤化工循环经济示范区又迈出关键一步。

据介绍，蒙维公司由安徽皖维新材料股份有限公司与内蒙古白雁湖化工有限责任公司于2010年元月共同投资成立。皖维公司以现金和PVA生产专有技术投资，占股80%；白雁湖公司以两台3万千瓦安全密闭电石炉实物资产投资，占股20%。

双方合作投资15亿元，建设规模为年产20万吨醋酸乙烯(VAC)和10万吨PVA项目。2012年8月，一期工程年产10万吨PVA项目全面建成投产，成为国内单套产能最大的PVA生产装置，可实现年销售收入16亿元、利税3.9亿元。

据悉，“十二五”期间，蒙维公司还将陆续建设年产3万吨聚乙烯醇缩丁醛树脂(PVB)、年产10万吨醋酸甲酯深加工等项目，力争在“十二五”末，固定资产达到70亿元以上，年产值110亿元左右，解决当地就业人员3600人，为内蒙古煤化工产业结构调整升级作出贡献。(刚)

太化集团生产企业全线退出市区

随着太化氯碱分公司最后一条生产线6月初正式停产，太化集团在走过60余年的发展历程后，现全线退出市区，开始进入清徐化工新材料园区。

太化集团是国家“一五”期间建设的全国三大化工基地之一，主要产品以煤化工、氯碱化工为主，为我国的经济建设作出了巨大贡献。然而，随着经济和城市的不断发展，企业由于生产设备差、工艺技术简单、环保要求不达标等因素，污染现象日益严重，且企业和居民区交错混杂，对周边区域空气质量和生态环境造成严重影响。

随着全面改善省城环境质量行动的推进，山西省、太原市政府决定逐步关停、搬迁太化。从2011

年8月太化合成氨生产线关停，到最近的氯碱分公司关停，经过3年的努力，在企业的积极配合下，位于河西地区的太化集团38家小化工企业和10家规模较大的化工企业全面实现停产。

据了解，目前太化集团已由阳煤集团托管，投资建设的清徐化工新材料园区项目正在加紧建设当中。新园区将充分发挥现有化工技术优势，结合山西省丰富的焦化苯资源，重点发展化工新材料项目，打造最有特色、最具竞争力的化工板块。清徐化工新材料园区项目占地3000亩，项目建成后可实现销售收入123亿元，利税总额43亿元。(太)

高新防腐材料助“神十”上天“蛟龙”入海

6月13日，神舟十号与天宫一号成功交会对接。6月17日，“蛟龙”号载人潜水器成功下潜。

据悉，保证火箭能承受上千度高温而正常飞行的特殊耐烧隔热涂料由天津灯塔涂料有限公司提供；具耐热、抗辐射、自动调节温度的多功能航天器“有机外衣”由中科院上海有机化学研究所研制开发；由中科院上海硅酸盐研究所研制的飞船舷窗表面涂上了防污染涂料。

而深海环境下潜的“蛟龙”号使用了高性能海洋重防腐涂料。海洋防腐涂料是当前的开发热点；新型无害的防锈颜料是环境友好型防腐涂料的发展方向；阴极保护和防腐涂料联合使用，也极具研究前景。

8月15~17日将在上海召开的中国国际涂料博览会，将带来防腐涂料展和涂料应用创新论坛，涉及航空航天、石化管道、船舶海洋、风电能源等不同领域的防腐蚀特点，敬请关注。(李芳)

武汉大乙烯 HDPE 装置投产

6月23日，武汉80万吨乙烯项目中30万吨高密度聚乙烯(HDPE)装置投料一次成功，挤压造粒机组生产出合格的HDPE颗粒料产品。这是武汉乙烯项目首套开工装置，标志着武汉80万吨乙烯项目即将全面投产。

HDPE装置是武汉乙烯工程九大装置之一。据介绍，为降低安全隐患，武汉乙烯项目采用“倒开车”方式开工。按通常的工艺流程，先由龙头装置裂解出乙烯，然后以乙烯为原料，投产其他各装置，生产一系列的化工产品。“倒开车”则是先从外购买乙烯原料，从最末端的工艺开始，最终投产乙烯裂解装置，一段段试生产。

按计划，武汉乙烯项目最后一套主体装置将于6月末、7月初开车全面投产。未来，武汉80万吨乙烯及副产品的年产值可达230多亿元，算上武汉石化配套800万吨炼油项目以及下游产业链，届时武汉的石化产业年产值可达1500多亿元，税收过百亿元。(化)

奥克股份拟建 12 万吨 精细化工项目

奥克股份6月20日公告，公司将在武汉化学工业园区投资设立全资子公司武汉奥克化学有限公司，并以其为主体实施年产12万吨环氧乙烷衍生精细化工新材料项目。

项目总投资38358万元。计划以自有资金投资2亿元，其余银行贷款，建设期一年。此次投资项目可利用武汉石化工业区的环氧乙烷资源，以及公司的环氧乙烷衍生精细化学系列产品的技术、生产、营销优势，组建以环氧乙烷为原料的专业精深加工产业基地。(化)

三友青海纯碱项目一期工程 正式投产

6月23日，历经近26个月的紧张施工和艰苦奋斗，位于柴达木循环经济区的三友青海年产220万吨纯碱项目一期工程正式投产，比计划投产时间提前一周。

青海大型纯碱项目是三友集团“十二五”头号工程，也是三友集团实施“走出去”战略倾力打造的精品工程。该项目分两期，其中一期工程于2011年4月28日开工建设；二期工程将综合开发钾、硼、锂等深加工、高附加值产品，实现盐湖源的综合利用。届时，三友集团纯碱产能将达到500万吨，成为世界上纯碱产能最大的化工企业之一。(中)

海晏年产 10 万吨复合肥项目动工

近日，年产10万吨生物有机无机复合肥项目在海晏县红河湾生态工业集中发展区开工建设。

该项目由青海省环友科技有限公司投资建设，总投资1.8亿元，其中一期投资3500万元，总占地面积30亩，总建筑面积20000平方米。项目建成后可形成年产10万吨生物有机无机复合肥的生产规模，可带动该县周边农牧民增收、地方增税，其经济效益、社会效益和生态效益十分明显。项目的顺利实施，标志着海晏县为优化产业结构，推动县域经济持续长足发展注入了新的活力。(青)

来到上海 服务亚洲



领先技术带来高品质、高纯度、安全的产品

来自德国的赢创工业集团将于2013年在上海新建有机特殊表面活性剂工厂。

凭借本地化的生产与研发,赢创将为亚太地区的个人护理品,家用护理品和工业特殊品领域客户提供度身定制的产品和服务。

如需了解更多详情,请联系我们
赢创德固赛(中国)投资有限公司 上海
电话 +86 21 6119-1133
www.evonik.com/personal-care
www.evonik.com/household-care
www.evonik.com/interface-performance

赢创. 创新原动力.



EVONIK
INDUSTRIES

浙江工业大学超重力分离技术研究中心



折流式超重力旋转床是由浙江工业大学超重力分离技术研究中心发明的一种高效气液传质设备，1米高的折流式超重力旋转床可代替约10米高精馏塔，钢材用量和占地面积仅为精馏塔的1/4；在设计、安装、检修和操作时，无需考虑台风、雷击、地震及高空作业等在精馏塔建设中必须考虑的因素，生产的安全性大大提高，辅助设施建设成本显著降低。可广泛应用于化工、石油化工、制药、轻工等企业的精馏、吸收、解吸、除尘等多种化工单元操作和由传递过程控制的化学反应过程中，尤其适用于中小企业乙醇、甲醇、丙酮等有机溶剂的回收及产品分离提纯。本设备最大的特点是，当分离产品为热敏性或者高粘度物质时，与传统塔设备相比，具有非常明显的优势。目前已在全国二十余省市一百余家单位应用了400多台套设备。此技术已获得授权中国发明专利（专利号：ZL01134321.4、ZL200510049145.1）和美国专利（专利号US 7,344,126 B2）。项目先后获得了浙江省教育厅高校优秀科研成果一等奖和中国石油和化学工业协会科技进步一等奖，2011年获得第十三届中国专利奖优秀奖。

地址：浙江省杭州市潮王路18号 邮编：310014

联系人：计建炳 (0571-88320053 13906511575) 徐之超 (0571-88320936 13082818291)

李肖华 (0571-88320936 13600549385)



SILICA

ADSORPTION TECHNOLOGY
FROM A SINGLE SOURCE

您的需求是我们的挑战，我们的经验是您的解答

Silica Verfahrenstechnik GmbH (司利佳公司)在交钥匙个性化定制的吸附工场是您在设计建上的好伙伴我们所设计建造的工厂几乎可应用在所有的工业上,特别是在:

- 石油化学业 ■ 化工及制药业 ■ 气体及天然气业

以超过80年的经验及卓越杰出的专属技术，我们可满足个别客户所有的需求。而我们每年认证的质量管理系统: ISO 9001:2008 和 SSC*, 更是我们在高质量的成果交付及服务上的保证。



SILICA

Silica
Verfahrenstechnik
GmbH (司利佳公司)



Wittestraße 24
D-13509 Berlin
GERMANY
Fon +49 30/435 735
E-Mail info@silica.de

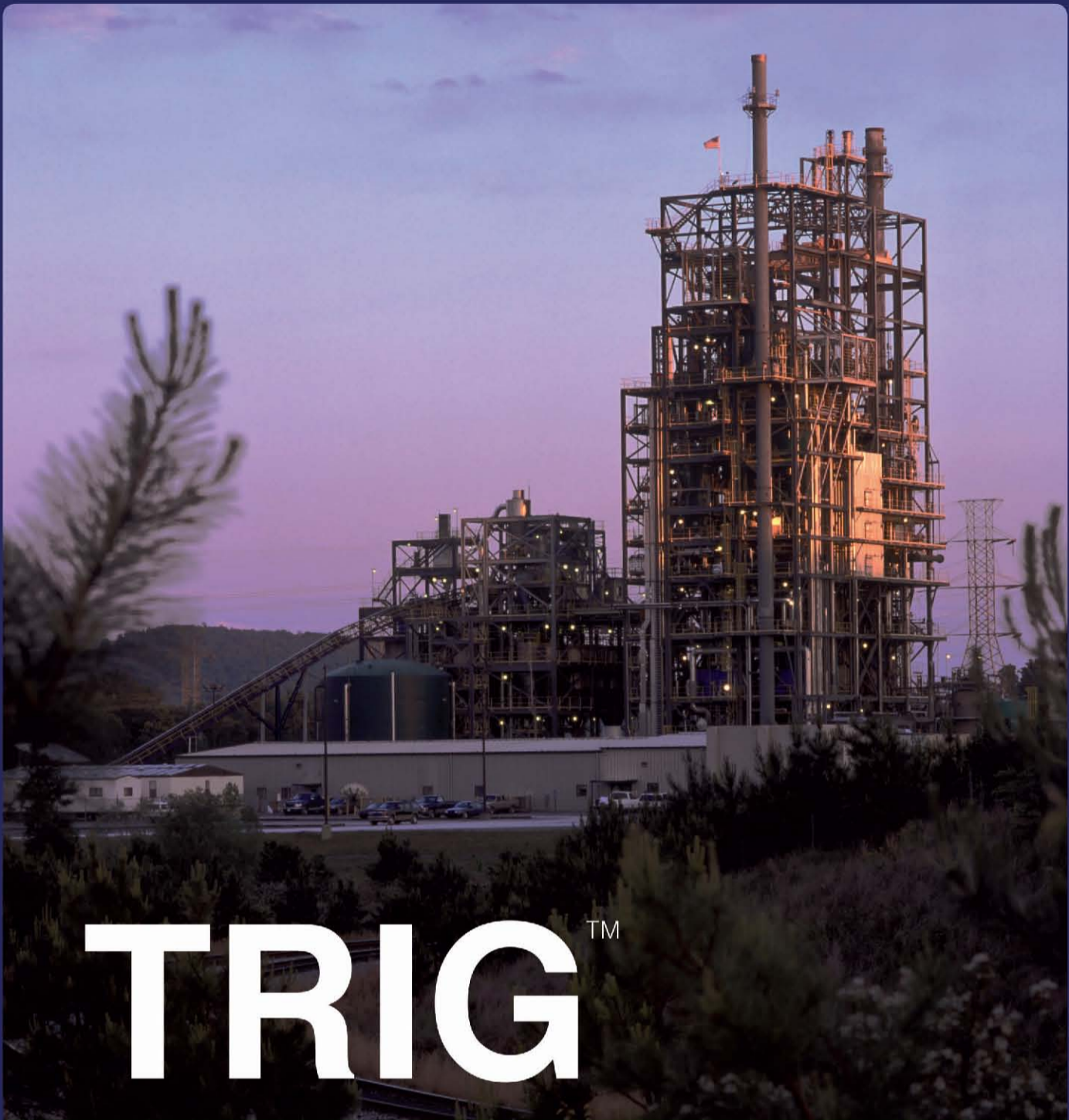
www.silica.de

Silica Verfahrenstechnik GmbH:

Innovative Technology
with Tradition

现代技术与传统工艺的结合





TRIGTM

运输床气化炉技术

让煤炭的利用更加经济环保

凯洛格布朗路特(KBR)公司运输床气化炉技术(TRIGTM)专门为低阶煤炭资源研发。为低阶煤加工提供了一种简单可靠且经济高效的方法。TRIGTM技术将低阶煤转化为高质量的合成气，并广泛应用于工业能源领域，从而发掘出其潜在价值。

KBR能够帮助您进行低阶煤加工并将废物气体化为能源，为您创造更大经济效益更卓越操作环境。

TRIGTM技术的独特优势：

- 原料成本低 — 包括褐煤在内的低阶煤
- 能源消耗低
- 投资及运行成本低
- 环保 — 无黑水排放
- 高质量合成气
- 高可靠性的设计

更多详情咨询欢迎访问 www.KBR.cn 或 coal.KBR.com

KBR

TECHNOLOGY

KNOW-HOW DELIVERED



把握市场动态，为化工企业领航

多客户报告：

定期提供权威的行业发展分析报告

月度监测报告

年度分析报告

行业和经济研究

单客户定制报告：

产品深度市场研究报告

企业投资机会分析/竞争力分析/发展战略研究报告

产业规划/总体规划/可行性研究报告

尽职调查/投融资咨询（上市公司招股说明书材料）



中国化工信息中心咨询部
北京市朝阳区安外小关街53号
电话：010-64444034 64444097 64444077
传真：010-64437118

www.chemknow.com



正远粉体工程
ZHENGYUAN POWDER ENGINEERING

国家高新技术企业 粉体中试基地
省级超细粉体机械工程研究中心

正远粉体工程设备有限公司是一家集粉体装备的研制、生产、服务为一体的高新技术企业。是中国最大的粉体装备制造厂商之一，研发能力、生产规模、销售业绩居行业前列。拥有先进的研发团队，产品核心技术达到国际领先水平，产品种类涉及诸多应用领域，可提供上万种粉体系统工程解决方案，解决了大量粉体加工难题。迄今已向国内外各行业提供上万套设备及生产线，并出口多个国家地区。正远的产品技术以前沿化、低能耗、高精度已成为粉体加工应用的典范，引领着粉体加工技术的进步。



气旋式气流粉碎机

自分流式气流分级机

超细机械粉碎机

辊压磨



剪切磨

转子磨

连续式粉体包覆改性机

球磨分级生产线

世界领先的粉体装备技术专家

潍坊正远粉体工程设备有限公司

地址：山东省潍坊市高新区玉清街13171号

咨询电话：(86) 0536-8880795 8889783 8899316

传真：(86) 0536-8888710

网址：www.wf-zhengyuan.com

电子邮箱：wfy1999@126.com

上海正远粉体工程设备有限公司

地址：上海浦东新区南汇工业园中路533号16#

咨询电话：(86) 021-68015787 68015797

传真：(86) 021-68015117

网址：www.wf-zhengyuan.com

电子邮箱：shzy1999@126.com

天津福将塑料工业有限责任公司

公司荣誉：

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

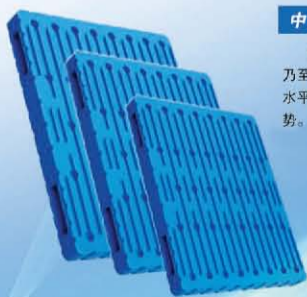
稳定·即时·灵活
您的理想供应商

规格尺寸

型号	外形尺寸(单位:MM)						重量(KG)	动载(T)	静载(T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

中空吹塑托盘：

托盘可分为：中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展，吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志，越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。



中空吹塑成型



820L 1000L 1200L

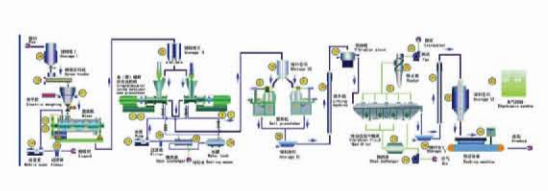
地址：天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话：13702055788 022-88659776 88659777
传真：022-88659775
E-mail：ibc1000.mzy@163.com
网址：www.ibc1000.com

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

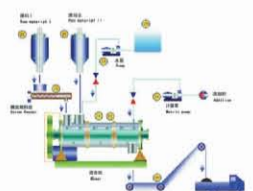
- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成型工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



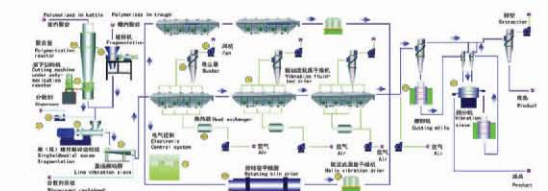
低熔点物料造粒(制片)成套设备



干(湿)法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

能源消费增速趋缓 美国油气产量增幅夺冠全球

——BP 发布 2013 世界能源统计年鉴



6月12日，英国石油公司（BP）发布了《2013年世界能源统计》，这是其发布的第62份年度报告。在今年的报告中，BP揭示了以下几个特点：经济低迷导致能源消费增速趋缓；非常规油气开发令美国油气产量增幅夺冠全球；石油消费增速位居化石燃料末位；日本福岛核电站泄漏灾难阴影未消，导致核电产量继续大幅下降；美国生物燃料消费大幅下挫，导致全球生物燃料消费12年来首次下降。

>>> 能源消费增长趋缓

据统计，2012年全球一次能源消费增长1.8%，低于2011年2.4%的增速，也低于过去十年2.6%的平均增速。这部分受到经济不景气的影响，但同时也是因为高能源价格环境下，个人消费者和商业用户更加倾向于节能措施的利用。2012年经合组织（OECD）国家一次能源消费下降1.2%，其中美国下降幅度达到2.8%，是全球能源消费减少量最多的国家。非经合组织国家消费增长4.2%，低于过去10年5.3%的平均增速，其中中国和印度两国占到全球新增能源消费的近90%，20年前，新兴经济体能源消费占到全球消费的42%，而2012年这一比例已升至56%。

2012年全球所有化石燃料和核电的消费增长速度均低于过去10年的平均增速，就地区而言，除了非洲之外，全球所有地区的增速均低于平均水平。石油仍然是全球最大的能源品种，占到全球能源消费的33.1%，但是石油所占的市场份额已连续第13年出现下降，2012年的份额是BP自1965年开始统计数据以来的最低水平。

>>> 美国油气产量增幅创全球之最

非常规油气的大力开发令2012年美国石油和天然气产量增幅创下全球之最，其中石油产量增幅创下美国历史之最，这印证了全球能源系统在满足全球快速变化的环境中所体现出来的灵活性。

2012年美国石油日产量增加104万桶，超过了1967年增加64万桶的记录。大部分的新产量来自致密页岩地层，如北达科他州的贝肯页岩和德克萨斯州的鹰滩页岩，水力压裂技术的发展已使得这些石油资源得以释放。北美的石油繁荣，与许多石油生产大国的情况形成鲜明对比，如尼日利亚和委内瑞拉因油田老化和政治冲突而出现产量大跌。

2012年美国天然气产量增加4.7%，再次成为天然气产量增加量最大的国家，同时仍然保持全球最大的天然气生产国地位。

尽管石油产量上升，但美国仍是一个石油进口大国。尽管如此，目前美国的石油进口量已经

降到上世纪90年代中期以来的最低水平。

>>> 石油消费增速位居化石燃料末位

2012年全球石油消费增加89万桶/天，增幅为0.9%，低于历史平均水平。这也是石油连续第三年位于化石燃料增速的最低排名。2012年经合组织国家石油消费量同比下降1.3%，减少53万桶/天，这是过去7年中连续第六年出现下降，经合组织国家当前的石油消费量仅占到全球总消费量的50.2%，这是有记录以来的最低。非经合组织国家的消费量增加140万桶/天，增幅为3.3%。2012年中国新增消费量47万桶/天，增幅5%，再次成为全球新增消费最多的国家，不过增速低于过去10年平均水平；日本新增消费25万桶/天，增幅达到6.3%，是自1994年以来增速最为强劲的一年。

2012年全球石油产量增加190万桶/天，增幅为2.2%。伊朗石油产量因国际制裁影响减少68万桶/天，利比亚产量超过100万桶/天，接近于战前的水平。沙特、阿联酋和卡塔尔产量连续第二年创纪录水平，伊拉克和科威特也出现较大幅度增加。2012年非欧佩克石油产量增加49万桶/天，其中美国新增104万桶/天，加拿大、俄罗斯和中国也出现增加，而苏丹/南苏丹下降34万桶/天，叙利亚下降16万桶/天，英国和挪威等老牌石油生产国的产量继续下降。

>>> 天然气产量和消费量增速回落

2012年全球天然气产量增加1.9%，其中美国增加4.7%，再次成为天然气产量增加量最大的国家，同时仍然保持全球最大的天然气生产国地位。挪威增加12.6%，卡塔尔增加7.8%，沙特增加11.1%，而俄罗斯下降2.7%，是全球天然气产量下降最大的国家。

2012年全球天然气消费量同比增长2.2%，低于2.7%的历史平均水平。中南美洲、非洲和北美的增速超过了过去10年的平均水平，其中美国增长4.1%，创下全球最大的天然气消费增量。在亚洲，中国天然气消费增加9.9%，日本增加10.3%。全球天然气消费占到一次能源消费的23.9%。

2012年全球液化天然气（LNG）贸易量下降0.9%，这是历史首次出现下降，而管输天然气贸易量同比增加0.5%。

>>> 煤炭消费和产量增速大幅回落

2012年全球煤炭消费量为1.013亿吨标油，增速为2.5%，远低于过去10年4.4%的平均增速，但是仍然是增速最快的化石燃料。2012年全球煤炭产量为8620万吨标油，增速从2011年的6.1%大幅回落至2%，其中中国增长3.5%，印尼增长9%，弥补了美国7.5%的产量降幅。2012年煤炭

消费占到全球一次能源消费的29.9%，是自1970年以来的最大比例。

>>> 核电和水电表现大相径庭

2012年全球核电和水电产量表现不一，主要是受到了中国和日本两国的影响。2012年全球水电产量新增161万亿瓦时（TWh），增幅4.3%，超过历史平均水平，新增产量全部来自于中国，达到162万亿瓦时，增幅达到23%，而传统的水电大国巴西因天气干旱的影响，水电产量同比减少11万亿瓦时，降幅为2.8%。

2012年全球核电产量下降6.9%，连续第二年下降，核电占到全球一次能源消费的4.5%，是自1984年以来的最低水平。其中日本下降89%，占到全球核电减少量的82%。而经合组织以外国家的继续增长，不过增速从2011年的5.9%降至了2012年的3.7%，其中中国增加11万亿瓦时，增幅达到12.5%，俄罗斯增加5万亿瓦时，增幅为2.7%。

>>> 可再生能源发电量继续强劲增长

2012年全球可再生能源消费占到全球一次能源消费的2.4%，与2002年的0.8%相比有了大幅的增加。2012年可再生能源发电量（包括风能、地热能、太阳能、生物质能）同比增长15.2%，达到2.374亿吨标油，增速超过过去十年14.5%的平均水平，其中美国达到5070万吨标油，同比增长12.3%；中国3190万吨标油，同比增长25.1%；德国2600万吨标油，同比增加8.2%；西班牙1490万吨标油，同比增加18.3%。可再生能源发电量占全球发电量的比例已经升至4.7%。在欧盟地区，可再生能源发电量已占到其电力需求的12.9%，美国为5.3%，而经合组织以外国家为2.6%。其中，中国已经超过德国成为全球第二大可再生能源发电国家。

2012年全球生物燃料（包括乙醇和生物柴油）产量同比下降0.4%至6022万吨标油，这是自2000年以来首次出现下降，主要是受到美国产量大幅下降4.3%的拖累。2012年生物燃料增幅最大的是亚洲地区，达到17.3%，而中国生物燃料产量为172.9万吨标油，同比增加8%。

>>> 碳排放量小幅增加

2012年全球能源消费领域碳排放量增加7.23亿吨二氧化碳，增幅为1.9%，略高于一次能源消费。2012年全球新增碳排放量主要来自于中国和印度，其中中国新增5.48亿吨，增幅达6%；印度新增1.22亿吨，增幅6.9%，此外日本因核电关闭增加化石燃料消费的影响，碳排放量增加9200万吨，增幅6.7%。2012年美国碳排放量减少逾3亿吨，是全球碳排放量减少量最多的国家。（唐绍红 编译）

赛默飞全新中国创新中心投入使用

6月26日,科学服务领域的世界领导者赛默飞世尔科技(Thermo Fisher Scientific,以下简称“赛默飞”)宣布,全新中国创新中心在上海正式投入使用。这是赛默飞着力本地研发能力、深化在华发展、提升客户服务的又一重要举措,旨在更快速及时响应中国市场和客户的需求,以全面、高效且具有针对性的产品和解决方案进一步服务中国,贴近亚太及全球市场。

赛默飞中国创新中心斥资950万美元,配有总面积超过3000平方米的生物实验室、设计验证与测试实验室以及应用实验室,以满足日益壮大的本地研发队伍的工作需求。中心现拥有近百名研发工程师,预计未来2~3年内这一人数将增长至200~300人。中国创新中心将传承赛默飞在科

学服务领域的领导地位,集全球智慧,着力于在中国及其它新兴市场发展势头强劲的环境安全、生命科学、医疗保健等领域,开发满足并适合当地市场的新产品,解决客户遇到的挑战。

此外,创新中心还同时将为客户提供全方位的技术培训,使客户零距离接触世界领先的色谱质谱解决方案。其技术培训部分拥有超过900平方米的培训场地,可同时举行5~6场多元化培训课程,预计年平均培训2500人次。

赛默飞中国总裁兼全球环境和过程监测业务总裁迈世福先生在开幕式上表示:“中国已经成为赛默飞全球版图中发展最迅猛的市场之一,为我们所取得的成就作出了无可比拟的贡献。今天,中国创新中心的开幕不仅是对赛默飞一直以来在



赛默飞中国创新中心(内部)

中国市场深入扎根、持续发展决心的不断践行;同时也是我们完善产品线、强化本地生产能力的重要举措。” (顾晓怡)

凡特鲁斯潍坊合资公司 吡啶和甲基吡啶工厂投产

本刊讯(记者 胡琴)近日,世界领先的吡啶、甲基吡啶和吡啶衍生物生产商美国凡特鲁斯特种产品公司(Vertellus,以下简称“凡特鲁斯”)与潍坊绿橄欖化工有限责任公司共同建立的合资企业在山东省潍坊市侯镇举行了投产典礼,新公司名为凡特鲁斯特种化学品(潍坊)有限公司。凡特鲁斯在该合资公司中持有多数股权。据称,投产的工厂将年产1万吨吡啶和甲基吡啶。



凡特鲁斯全球总裁及首席执行官彭泽龙先生(Richard Preziotti)对于此次投产充满信心,他在接受本刊记者采访时表示,公司未来的投资将主要面向中国市场。公司作出这样的决定是基于完整的市场分析和预期。目前中国市场的吡啶需求占全球70%左右,未来,全球吡啶及相关产品的市场增长速度将保持在5%左右,而中国将是增长的主要地区。到2015年,中国吡啶及系列产品的市场总需求量将达10万吨,未来几年的年均增长率将超过10%。

吡啶主要用于合成农药除草剂百草枯、敌草快和杀虫剂毒死蜱,也用于医药和新材料领域。到2013年初,中国吡啶的总生产能力已经达到8.8万吨,此外,中国每年需进口2万吨左右的吡啶类化合物,主要来自印度、日本、美国和中国台湾等地。部分低价进口产品对国内企业造成冲击。2013年5月27日,中国商务部初裁决定对原产于印度和日本的进口吡啶采取临时反倾销措施,吡啶价格从2012年9月反倾销立案至今持续上涨。

惠生工程与天津大学 合作成立能源化工联合研发中心

日前,惠生工程技术服务有限公司(Wison)宣布,其非全资附属公司惠生工程(中国)有限公司与天津大学签订合作协议,共同成立“天津大学-惠生能源化工联合研发中心”。该研发中心将推动双方合作的能源化工技术实现产业化发展,同时开展该领域的前瞻性新技术研究,推进产、学、研结合,促进科研成果向生产力转化,并形成具有自主知识产权的成套技术和装备。

联合研发中心的首要目标是,开发成功具有国内领先地位的合成气制乙醇成套技术,并在全球范围内进行技术推广。联合研发中心计划在未来五年内共同完成合成气制乙醇的多种技术路线的开发和工程化。同时,合作双方也将对共同认可的能源化工领域前瞻性新技术积极展开排他性合作研究,以保持联合研发中心在该领域的领先

优势,争取在未来数年内将其建成为中国能源化工领域重要的国家级联合研发中心。

此次成立联合研发中心是双方继2011年5月签订“合成气制乙二醇技术合作”协议后的进一步深度合作。惠生工程高级副总裁崔颖先生表示:“我们很荣幸可以进一步推进与国内知名学府天津大学的合作。该研发中心将充分结合天津大学雄厚的科研实力以及惠生工程在能源化工领域的丰富工程化研究能力和设计、采购及施工管理(EPC)服务经验,加快合成气制乙醇等新型煤化工技术的研究和产业化进度,同时有效提升惠生工程的核心技术获取能力以及在煤化工行业的综合竞争力,进而把握中国以丰富煤炭资源实施能源替代战略所带来的庞大商机。” (刘岑屹)

GE Power Conversion 助力中国可再生能源发展

日前,以创新高效可再生能源解决方案闻名于世的GE电能转换业务部(GE Power Conversion)和国电龙源电气签署了框架协议,进一步加深双方的合作关系,为中国国内市场提供基础技术构筑块,助力中国开发清洁的可再生能源。

根据合作协议,GE将为国电龙源电气提供1.5MW及2MW变频器的核心包。这两家公司将通过紧密合作,共同促进中国可再生能源市场的发展。GE和国电龙源电气有着良好的合作渊源并能基于本地生产和服务基地,为其提供符合本地市场需求的定制化解决方案。

GE Power Conversion 可再生能源业务负责人 Stefan Franko 表示:“GE将继续支持中国不断发展的能源蓝图。我们灵活且全面的变频器解决方案有助于提供可靠、实用、低成本、强电网兼容性、高网络质量和生产效率。” (易美)

巴斯夫植物保护制剂工厂 江苏奠基

6月20日,巴斯夫(BASF)全新制剂生产和包装装置在江苏南通如东县破土动工。这个年产1万吨作物保护产品的生产和包装厂预计于2014年正式投产。

今年5月,巴斯夫宣布了多项亚太区农业投资和举措,包括建立这座产品制剂及包装装置,主要生产杀菌剂、杀虫剂和除草剂。该装置位于如东沿海经济开发区,是巴斯夫作物保护部在全球农业最重要的增长市场之一的中国兴建的首个生产装置。

“巴斯夫致力于与农户合作,帮助他们解决当今世界最重要的问题之一:为日益增长的人口提供粮食。”巴斯夫作物保护亚太区高级副总裁 Raman Ramachandran 博士表示,“通过施乐健®等创新产品组合,我们帮助农户提高作物产量和质量,从而为消费者提供安全优质的食物。”

“新装置将提高巴斯夫的生产效率和灵活性,使我们能够更快地针对市场变化做出反应,直接满足中国合作伙伴和种植户的需求,促进中国农业的长期可持续发展。”负责大中华区业务与市场发展的巴斯夫高级副总裁郑大庆博士补充道。(陆斌)

西格里集团携手三星成立碳纤维复合材料合资公司

近日，西格里集团 (SGL Group The Carbon Company) 宣布与三星 (Samsung) 在首尔签署了合资协议，组建一家碳纤维复合材料市场营销合资公司——三星西格里碳纤维复合材料有限公司 (Samsung SGL Carbon Composite Materials)，双方各持 50% 的股份。待监管部门批准后，交易预计将在 7 月正式完成。合资公司总部将设在韩国蔚山的三星石化厂区内，市场推广和销售办事处则设在首尔。

合资公司将致力于开发面向远东市场的电子产品、风机叶片、压力容器、汽车及家用电器的产品应用。双方合作的首要目标是为三星和韩国市场开发碳纤维复合材料在工业和电子领域的



应用。此次合作预期能够为三星保障长期稳定的碳纤维复合材料供应，并提高碳纤维在各类三星产品及应用中的普及度，如消费电子产品、医疗

器械及工程应用等。

西格里集团董事会成员 Juergen Koehler 表示：“通过此次与三星的合作，我们结合各自的优势，在数字媒体等快速增长的市场推广碳纤维复合材料的应用。碳纤维复合材料在针对轻质产品的材料更新换代过程中发挥着越来越重要的作用。此次合作表明了西格里进军新市场、为高性能材料开发创新应用的发展战略。我们很荣幸能与三星开展合作。”

据估计，韩国及中国的碳纤维市场将以每年 20% 以上的速度迅猛增长。目前韩国市场主要集中在预浸渍材料和运动器材上，但今后碳纤维材料的应用范围将延伸至风能、电子产品和汽车等更多行业。 (琳琳)

空气产品公司 延伸 PRISM® 现场制氢设备产品线

日前，空气产品公司 (Air Products) 已扩展了 PRISM® 现场制氢设备产品线，使其能满足超过 4500 标准立方米/小时的供氢要求。空气产品公司的 PRISM 制氢设备是该公司天然气蒸汽转化炉专利技术和变压吸附氢气纯化技术能力的结合，在该产量范围和现有制氢方式中可提供最具成本效益的氢气产品。

此次全球性产品线的拓展增强了空气产品公司对化学加工、玻璃、电子、钢铁和金属加工行业的供氢能力。该公司在全球已签署了 30 多台 PRISM 现场制氢设备合同，其中 20 多台设备已安装并投入运转。

空气产品公司现场制氢部全球氢气和净化产品经理 David Guro 先生表示：“在认真深入地审视市场后，我们确定了市场上对该产

量范围的制氢需求。通过与各应用行业的伙伴通力协作，并凭借空气产品公司在全球的销售、供应链、产品制造基地和运营管理网络，我们有理由相信该大型 PRISM 制氢设备能够更好地在全球范围内满足客户的氢气需求。”

PRISM 现场制氢设备采用了高度集成化的产品设计技术，从而具备方便现场安装和快速开车调试的特点。空气产品公司的核心理念也被植入到产品设计中，并且该产品具备完全远程控制和现场控制的高度智能化系统。公司还拥有一支经验丰富的技术支持团队，将与每个客户一起确保增强生产安全性，帮助优化工艺过程的效率和气体利用率。 (常东升)

PPG工业支助的 并网离岸风力发电机正式安装

日前，PPG 工业公司 (PPG Industries) 玻璃纤维事业部帮助艾施格 (Ershigs) 公司在美国水域建造的首个并网离岸式风力发电机在美国缅因州布鲁尔附近安装。据 PPG 玻璃纤维增强材料事业总经理 Kevin McDonald 透露，这座高约 65 英尺的风力发电原型机包含一座塔架，该塔架是由艾施格公司应用玻璃纤维增强材料制成，这在风能领域尚属首次。

“这个被称为 VoltumUS 1:8 的原型机是整个项目的一部分，该项目旨在研究如何降低离岸 (海上) 风力发电成本以更好地与其他发电方式竞争。缅因大学先进结构和复合材料中心计划在未来几年推出一款 6 兆瓦海上漂浮式风力发电机 VoltumUS，而这次安装的原型机仅为 VoltumUS 设计尺寸的 1/8。” McDonald 称，“该原型机将使项目参与方有机会验证并改进本应用中所使用的技术，如风机塔架中使用的高强度、轻量化、耐腐蚀的复合材料。”

“PPG 对我们的资助和支持对于促进海上风电市场的成功发展是非常关键的。”艾施格公司总裁 Tom Pilcher 说道，“选择合适的合作伙伴来提供合适的产品以满足项目的需求，并加之我们的能力和技术，这对我们玻璃纤维增强材料塔筒供应商来讲是非常重要的且必不可少的。” (李越)

沙特国际石化公司 获蒂森克虏伯伍德公司 PBT 生产合同

沙特国际石化公司 (Sipchem) 日前宣布，其子公司之一 Sipchem 化学品有限公司已获得德国蒂森克虏伯伍德公司建设聚对苯二甲酸丁二醇酯 (PBT) 的工程设计、采购、施工合同。该工厂将建于沙特朱拜勒，PBT 设计产能 6.3 万吨。据 Sipchem 估算，该项目的建设成本大约 6 亿沙特里亚尔 (合 1.6 亿美元)，预计 2014 年底达产，其产品 PBT 主要用于汽车、电气、电子和 IT 材料产业。

Sipchem 董事长兼首席执行官 Ahmad Al Ohali 表示，此项合同的签订标志着 Sipchem 在实现强劲的经济增长和发展下游业务方面迈出了重要一步，新工厂将使 Sipchem 在聚合物和工程塑料领域的业务遍及全球。Sipchem 下属的国际二醇公司将为新工厂提供原料丁二醇。早些时候，Sipchem 还宣布与沙特工业发展基金签订了一份贷款合同，主要用于资助其 PBT 项目。 (任)

赢创非邻苯类 PVC 增塑剂投产

自 2013 年 6 月起，赢创 (Evonik) 开始生产不含邻苯二甲酸盐的增塑剂环己酮-1,2-二羧酸二异壬酯。生产装置位于德国 Marl 化工园区，产能 4 万吨，投资额上千万欧元。该类不含邻苯二甲酸盐的新型增塑剂将以注册商标 ELATUR® CH 进入市场。

“加大对不含邻苯二甲酸盐的增塑剂和生物基增塑剂的投资，是对赢创现有的

VESTINOL® 系列产品的完美补充，这一扩充是经过数十年来试验和测试所得。”赢创中间体业务线负责人 Fretzen Rainer 博士表示，“随着我们的新型增塑剂品牌 ELATUR® 供应市场，现在的客户拥有更多的选择，以便于找到最适合各自需求的增塑剂。此外，我们还将为客户提供包括物流和技术支持在内更完整的服务。” (芳菲)

三井化学 获得 Dentca 多数股权

近日，为了进一步扩大公司牙科材料的业务，三井化学 (Mitsui) 收购了美国洛杉矶 Dentca 公司 50.01% 的股份，双方并没有透露该交易的财务细节。

Dentca 是一家借助 CAD、CAM 和专有 3D 成形和印刷等计算机辅助设计技术进行假牙的研发、制造及分销的公司。三井公司表示，此次 Dentca 的股份收购遵循了去年 4 月公司以 4.5 亿欧元 (合 5.94 亿美元) 收购贺利氏古莎齿科有限公司 (Heraeus Dental) 的决定，Heraeus Dental 公司的主要业务包括牙科贵金属及技术。

随着全球老龄化人口的上升以及新兴国家的收入增加，齿科市场有望继续增长。凭借 Dentca 公司尖端的 CAD/CAM 牙齿设计技术及其独家拥有的先进材料开发和加工技术，三井旨在发展高性能的假牙来拓展其全球齿科业务，以满足全球市场的需求。 (峰)



全球化工要刊速览

美国裂解装置爆炸事故冲击乙烯市场

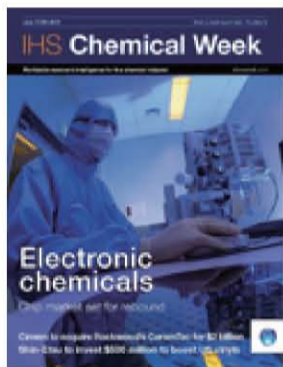


《ICIS 化工经济》
2013.06.24

威廉姆斯公司位于美国路易斯安娜州盖斯玛的一套裂解装置发生的致命爆炸事故对乙烯及衍生物市场已经造成冲击。6月13日早晨发生爆炸后，威廉姆斯公司立即关闭了这套设计产能64.6万吨的乙烯裂解装置，该装置产能占到美国2700万吨乙烯产能的2.4%。该裂解装置同时还拥有4.3万吨的丙烯产能，爆炸现场还运营着一套22.7万吨的丙烯分离装置。盖斯玛地区的一些乙烯衍生物生产商从威廉姆斯公司处购买商品乙烯，此次爆炸事故已经对当地下游生产商带来影响。

全球电子化学品市场前景看好

据悉，半导体产业已经从消化库存的阴影中走出，电子化学品市场前景看好。生产商们预计2013年和2014年全球硅市场需求将增长4%~6%。国际半导体设备暨材料协会(Semi)预计2013年全球半导体材料市场将增长4%至489亿美元，创下历史新高。IHS化学预计，2017年前全球集成电路(IC)处理化学品市场将以年均5.4%的速度增长，到2017年的市场将达到247亿美元，而印刷电路板材料市场将以年均3.8%的速度增长，到2017年将达到185亿美元。



《化工周刊》
2013.06.24

美国石油产量增幅创历史之最



《油气周刊》
2013.06.24

英国石油公司(BP)6月12日发布了《2013年全球能源统计报告》，这是其发布的第62份年度报告。报告指出，非常规油气的大力开发令2012年美国石油和天然气产量增幅创下全球之最，其中石油产量增幅创下美国历史之最，这印证了全球能源系统在满足全球快速变化的环境中所体现出来的灵活性。2012年美国石油日产量增加104万桶，超过了1967年增加64万桶的记录。大部分的新产量来自致密页岩地层，如北达科他州的贝肯页岩和德克萨斯州的鹰滩页岩。

朗盛扩大亚洲丁基橡胶足迹

德国朗盛公司(Lanxess)已经投资逾5亿欧元对位于加拿大和比利时的丁基橡胶装置进行扩能改造，同时在新加坡新建丁基橡胶装置，这些项目将新增约20万吨的产能。朗盛公司正在将业务的重点放在亚洲新兴经济体，该地区的销售收入已经占到公司总销售收入的约1/4。朗盛表示，亚太地区经济的快速增长正在驱动丁基橡胶需求的增长，估计将以年均6%的速度增长。朗盛公司丁基橡胶业务在亚洲的销售收入已占到其全球销售收入的逾50%，而且仍有非常大的增长潜力。



《亚洲橡塑》
2013.06

科技动态

朗盛推出创新可持续皮革解决方案——X-Lite新工艺以及U-Tec G杀菌剂

近日，德国朗盛公司(Lanxess)推出包括X-Lite新工艺以及U-Tec G杀菌剂在内的创新可持续皮革解决方案。

X-Lite工艺由三部分组成：产品、改良的复鞣工艺和与意大利机器制造商Fratelli CARLESSI SpA合作制造的膨胀机。这种工艺能够在复鞣过程中“填充”削薄的粒面革，使之增加最多20%的厚度，实现优化利用粒面革。应用X-Lite工艺加工的皮革结构稳定性好，因此性能更加优越，尤其是可以减少座椅皮具生产中不希望出现的凹凸现象。微囊处理工艺不会对皮革的渗水性、吸水性产生影响。

这种高效生产轻量化、高品质皮革的新工艺，能够将较薄粒面层制成高档皮革产品，且产品单位面积重量大幅降低，但是符合厚度要求，能够满足汽车和飞机制造厂商的关键要求。

作为可持续皮革管理计划的一部分，朗盛近期还推出了一种命名为备防多U-Tec G的杀菌剂，用于防止皮革微

生物感染。该产品对各种侵蚀皮革的真菌和细菌防护效果持久，在生态学和毒理学方面的性能优异，而且这种浓度高、共熔技术制造的液态产品，用量相对较少，有助于降低运输和储存成本。

备防多U-Tec G的配方融合了互补的活性成份邻苯基苯酚(OPP, 2-羟基联苯)、对氯间甲酚(PCMC)和辛基异噻唑啉酮(OIT)。在应用需要的低浓度条件下，主要的活性成份OPP和PCMC在废水生物处理厂中能够快速且容易地被降解。其特殊作用机理在于它不与真菌细胞发生化学反应，即可对细菌细胞的细胞膜进行不可逆的破坏。之后，活性成份再次被释放，在发挥作用的过程中不会被消耗尽，而能够不断“再生”，以持续高效地保护皮革。此外，它通过氢键与胶原纤维结合，从而持久停留在皮革中。在适当的工艺阶段使用适当数量的合适抗微生物剂有助于减少日后皮革在使用寿命中微生物的滋生。(姜晓青)

帝斯曼陆续新推多种材料解决方案

近日，全球领先的生命科学与材料科学公司帝斯曼(DSM)陆续推出了多种材料解决方案，包括用于高热环境汽车管道与软管的热塑性共聚酯弹性体材料Amitel® C系列CM622、无卤工程塑料解决方案和用于LED封装的Stanyl® ForTii™ LED LX解决方案

CM622材料的性能超越了PA12、PA11、PA6.12、A610、PA1010、PA1012及许多其他高耐热性的柔性材料，并已成功应用于车辆的真空制动管。这款材料非常柔软，而且不含增塑剂，既可承受低温，也可承受高达225℃的温度，且耐热老化性能出众，能满足车辆对引擎盖下管道材料提出的各种严格标准。

帝斯曼还推出一系列应用于电子电气领域的无卤材料。新开发的Amitel® XG热塑性弹性体(TPC)具有优异的机械和化学性能，可替代传统PVC材料，用于直流和交流电源电缆和通用串行总线(USB)或高清多

媒体接口(HDMI)等数据电缆。新开发的Stanyl®、Stanyl® ForTii®、Akulon®和Novamid®四种材料广泛应用于从消费电子、家电和工业领域的连接器和插槽，到开关、继电器和线圈骨架等各类电子元器件。这些全新材料消除了有害物质的潜在隐患，有效降低了电子废弃物对环境的影响，帮助客户创造出更具可持续性的解决方案。

针对LED制造商积极寻找高可靠性材料实现稳定的大批量生产和卓越的照明输出的这种需求，帝斯曼特别推出了Stanyl® ForTii™ LED LX无卤阻燃耐高温聚酰胺，作为LED封装材料解决方案。该材料是一种矿物填充品级材料，流动性较高、出色的抗紫外线性能为LED封装确定了全新标准，这种材料可长时间持续提供较高的初始反射率和出色的机械强度。Stanyl® ForTii™的这种增强反射率对LED封装光输出具有立竿见影的效果，使LED供应商能够提高其关键指标。(张文轩)

欧盟BPR法规三个指南文件即将发布

欧洲化学品管理局(ECHA)将于2013年9月1日正式发布生物杀灭剂法规(BPR)关于资料要求、技术等同性评估及活性物质供应商的3个指南文件，用于指导申请人如何应对生物杀灭剂法规。

资料要求指南文件将阐明根据生物杀灭剂法规列明申请活性物质批准，或生物杀灭剂产品授权时所递交卷宗所必须包含的资料。

技术等同性指南文件将阐明潜

在申请人依据生物杀灭剂法规第54条在进行技术等同性评估时所应承担的义务。该项条款说明了申请人需要申请技术等同性评估的情况及相应的程序。

活性物质供应商指南文件则阐明了活性物质供应商依据生物杀灭剂法规第95条(活性物质卷宗授权的过渡期)所应承担的义务。该指南也将指明活性物质卷宗审批的程序和卷宗递交的监管结果。(晓华)

双龙白炭黑媲美国际品牌

国内一家权威检验中心近日出具的报告显示：通化双龙化工股份有限公司生产的白炭黑各项指标基本达到国际厂商的标准，可与国际品牌的产品相媲美。

检验中心技术人员根据国内外白炭黑生产及应用情况，评价配方参照欧洲标准高性能半钢子午线轮胎胎面胶应用配方，分析了样品的基本理化性质，并进行了基本配方性能试验，包括塑料加工性能、物理性能、老化性能、动态性能以及填料分散性能等，并与对比样性能进行了评价对比。

对比分析结果表明，理化分析和物理性能检测显示，A 样本（通化双龙高分散沉淀法白炭黑）胶料的 500%定伸应力略高于 B 样本（国际品牌公司高分散白炭黑）胶料，其他各项性能基本一致；硫化特性分析显示，采用样本 A 的配方胶料门尼黏度略高于样本 B 的配方胶料，综合看来两套配方胶料的加工性能接近；物理性能分析显示，采用两种白炭黑的硫化综合物理性非常相似，双龙白炭黑的胶料部分性能指标还优于对比样；动态性能分析显示，两种胶料滞后损失接近，轮胎的

滚动阻力基本相当，双龙胶料中的白炭黑分散性稍好；工艺性能分析显示，A 样和 B 样本所压母炼胶和终炼胶，外观均无明显差别，说明两种白炭黑的分散性能差别很小。

通化双龙是国内最早生产沉淀法白炭黑的企业，也是国内唯一定点生产国防用沉淀法白炭黑的企业。其产品质量在国内处于领先地位，TM 白炭黑产品曾获国家科技进步三等奖，TMC 白炭黑获省级科技进步三等奖，采用该产品加工的硅橡胶混炼胶出口到欧洲、东南亚等地区。（张萌）

开辟煤炭清洁利用新途径

近日，由新疆天业自主研发的等离子体煤制乙炔技术获得 5 项国家发明专利授权，其核心工艺及装置形成了技术专利群。该项目 2013 年列入国家科技支撑计划后，技术研发团队围绕核心装置使用寿命进行方案优化与改进，使等离子体炬连续稳定运行时间突破了 200 小时。项目组十三年磨一剑，通过自主创新以及与国内外著名研究单位合作，充分利用自身优势，调动相关行业技术资源，终于开辟了一条煤炭清洁利用的新途径。

等离子体裂解煤制乙炔是借助氢等离子体高温、强化学活性和煤与乙炔接近的碳氢比等特性，煤粉直接喷入温度在 3500℃ 以上的等离子体中迅速裂解，在 1500℃ 高温下迅速达到化学平衡，形成以乙炔、氢气为主的裂解气，再经气体分离和提浓后，得到高纯度的乙炔。该技术具有低碳、低资源消耗、低污染、流程短、洁净高效等优势，在煤炭清洁利用领域大有可为。

（李峰）

广西拟建模拟炼油厂

近日，广西石化高级技工学校将建成广西首个应用于教学实训环节的模拟炼油厂。模拟炼油厂项目以 350 万吨/年现代化石油常减压—催化裂化生产装置的催化裂化部分装置为原型，按 10:1 左右的比例缩小建设。项目分两个阶段实施，广西财政投入 500 万元支持项目建设。第一阶段为 2013 年 5 月至 2014 年 4 月，主要建设催化裂化车间、厂房和教学区；第二阶段为 2014 年 5 月至 2015 年 4 月，主要建设常减压蒸馏车间、继续完善教学设施等。

该项目包括真实 DCS（集散控制系统）、仿真软件和真实静动设

备，通过模拟生产工艺操作来实现模拟参数送至 DCS，让受训者感受到完全真实的、运行中的炼油化工装置。

广西北部湾千亿元石化产业园区建成投产，对石化产业技能人才的培养数量、质量提出了更高要求。该项目建成后，不仅能满足该校石油化工、化工工艺、化工仪表自动化、化工机械等专业学生的教学实训和技能考核鉴定工作，同时可面向石油加工企业员工开展培训和考证，进一步满足广西石油化工和相关产业对技能人才的迫切需求。

（胡玉）

燕山石化制苯装置能耗创新低

目前，燕山石化制苯装置累计能耗与去年同期相比降低 60.85 千克标油/吨苯，创历史最好水平，有效降低了装置的生产成本。

今年，燕山石化下达的制苯装置能耗年度考核指标比 2012 年的新创纪录还要低 6.84%。面对挑战，干部职工开拓思路，主动进攻，深挖装置降耗潜力，通过强化日常节能管理，优化装置工艺运行，伴热分级管理，严格控制循环水用量等措施降低装置能耗。

制苯装置所用溶剂的冰点较高，当室外气温低于该温度时易发生凝固，因此对溶剂管线需投用较长周期的伴热，一般是从当年的 10 月投用到次年的 5 月。而对于制苯装置的其他物料管线来说，需要的伴热量较少。针对这一情况，干部职工积极开动脑筋想对策，通过对预分馏、加氢系统与抽提溶剂伴热系统实现分级管理的方法，达到降低蒸汽消耗的目的。（高媛）

神华引进焦炉烟气余热技术

近期，神华蒙西煤化工公司焦化一厂引进焦炉烟气余热回收利用技术开始实施技术改造。该项目通过余热锅炉将焦化一厂焦炉烟道排出的废气余热冷却后，回收利用于焦化厂生产和供热。改造项目实施后，每小时可产生饱和蒸汽 6~7

吨，年可节省锅炉加热用煤气 892 万立方米，创造经济效益 500 多万元。同时每年还少排放二氧化碳 7068 吨、二氧化硫 17 吨、二氧化氮 8 吨。图为技术人员在检测分析焦炉烟道废气指标。

（任方）

成烃生物评价技术国际领先

日前，由石油勘探开发研究院无锡石油地质研究所承担的“优质烃源岩中成烃生物评价技术与应用”项目通过科技部组织的技术鉴定。该项目研究成果整体达到国际领先水平。

在广泛开展国内外相关调研的基础上，从仪器设备研制到最佳试验条件的优选，从地质样品的采集、筛选，到分析和应用，取得了多项具有创新性的成果。

（吴军）

可圈可点

「圈」出你的严格要求

我们助你「点」石成金
创造无限可能

工程塑料专家
全球技术支持

每一颗小胶粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。

夺钢® DURACON® (POM)

- 优异的拉伸强度、拉伸率、抗冲击强度。
- 极高的强度和刚性、良好的耐腐蚀、耐磨、自润滑和抗蠕变性能。
- 适用于嵌件注塑、金属嵌件上注塑、切削、熔接及印刷等二次加工。

旗下产品：

- 夺钢®/ DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- DURAFIDE® (PPS)
- *LAPEROS® (LCP)
- **VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

* 夺钢和电子设备的新一代 LCP 混合物
** VECTRA® 是 CNA 控股股份有限公司及其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社软件可使用该商标。

Polyplastics

宝理塑料(中国)有限公司

宝理全球发展策略
请注意：
宝理的 PPS 材料已经改名为 DURAFIDE®。

请立即以智能手机
扫描 QR 码登入，
获取更多资讯。

宝理环保·由心开始
www.polyplastics.com

下期产品预告 PVC 电石 期货 (LLDPE/PTA) 丙烯腈 环己酮
丙烯酸酯 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙

7 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：苯酐 DOP 天然橡胶 纯碱 硫酸
原盐 烧碱 液氯 盐酸



无机

本期评论员 李颖

纯碱

持续低迷

6 月份，国内纯碱市场价格继续保持低位盘整局面。局部地区市场价格略有波动。总体来看，国内纯碱市场供大于求的局面尚未改变，企业纯碱产品库存仍处于相对较大压力的状态。

6 月份，国内重质纯碱市场均价 1400 元/吨，环比下降 0.7%。国内纯碱市场价格情况：华北地区轻质碱主流价格在 1150~1280 元/吨，重质碱主流价格在 1300~1350 元/吨。华南地区轻质碱主流价格在 1250~1400 元/吨，重质碱主流价格在 1400~1500 元/吨。西北地区新疆轻质碱主流价格在 780~1150 元/吨。重质碱主流价格在 900~1100 元/吨。西南地区轻质碱主流价格

在 1000~1250 元/吨，重质碱主流价格在 1200~1400 元/吨。华中地区轻质碱主流价格在 1000~1200 元/吨，重质碱主流价格在 1150~1280 元/吨。华东地区轻质碱价格在 1100~1350 元/吨，重质碱主流价格在 1250~1400 元/吨。东北地区轻质碱主流到货价格在 1200~1350 元/吨，重质碱主流到货价格在 1400~1480 元/吨。

后市分析

7 月份，国际原油价格仍将处于 90 美元/桶较高水平运行，能源价格的高居不下，对纯碱行业仍将产生持续影响。随着我国农业进入夏

季，化肥农药等农业生产资料市场需求将会进一步提高，这不仅对纯碱行业相对有利，而且对纯碱行业的压力或略有减轻。低廉的美国纯碱市场价格对我国纯碱出口会产生持续性压力。

总体来看，上半年，我国纯碱市场需求不断减弱，市场始终处于持续低迷的状态。下半年，我国纯碱行业生产装置开工率依旧处于较低水平，但不会出现大的改变。纯碱产量会保持目前水平，产量增幅不会出现大的变化。纯碱出口量会继续保持目前稳定上升的势头。国内纯碱市场供大于求的局面不会改变，市场价格仍将维持在相对较低的水平内运行。

硫酸

低位盘整

6 月份，我国硫酸行业仍面临较大的压力，市场需求疲软，供大于求结构性失衡，市场价格总体呈现小幅下行的趋势。

上半年，98%硫酸主流出厂均价 300 元/吨，环比下降 3.2%。市场价格均价 435 元/吨，每吨较上月下降 35 元。硫酸行业市场供大于求的局面无明显改变，各地硫酸市场价格呈低位盘整状态。

各地 98%硫酸主流出厂价格情况：东北地区硫酸 250~350 元/吨，平均价格 280 元/吨。华北地区 300~420 元/吨。华东地区 280~300 元/吨，平均地区 290 元/吨。山东冶炼酸 200~230 元/吨，硫磺酸 280~320 元/吨，平均价格 260 元/吨。华中地区硫酸 200~320 元/吨，平均地区 260 元/吨。西北地区硫酸 160~250 元/吨，平均地区 230 元/吨。华南地区 180~340 元/吨，平均价格 270 元/吨。西南地区 250~400 元/吨，平均地区 325 元/吨。

国内各地部分硫酸企业一级品（98%）硫酸出厂报价情况：东北地区：辽宁葫芦岛锌厂 350 元/吨。华北地区：内蒙古兴安铜锌冶炼有限公司 260 元/吨；河北邢台恒源化工 500 元/吨。华东地区：山东博丰 400 元/吨；江苏南京约 400 元/吨；浙江巨化集团约 330 元/吨。华中地区：河南灵宝金源晨光 360 元/吨；湖北大冶 350 元/吨；湖南株洲冶炼厂 320 元/吨。西北地区：甘肃金川 180 元/吨。华南地区：广东韶关 270 元/吨。西南地区：江西铜业 240 元/吨。

国内各地部分硫磺（固体）生产企业出厂价格情况：华东上海石化 970 元/吨。华北天津化工 1230 元/吨。华中洛阳石化 1200 元/吨。华南海南石化 1170 元/吨。东北锦西石化 1250 元/吨。

后市分析

下半年，我国硫酸行业仍将面临较大困境，市场需求低迷，价格弱势下行。下游行业整体需求不足，国际市场贸易环境持续恶化，仍将是我国硫酸行业所面临的重大问题。7 月份，国内硫酸市场仍将处于低位盘整状态，价格有可能进一步小幅走低。

原盐

相对平稳

6 月份，我国原盐行业生产运行相对平稳，市场价格低位运行，国内原盐市场均价约 356 元/吨，价格环比下降 2.46%。

6 月份，山东地区当地海盐优质盐主流出厂价格在 260 元/吨。华北地区河北当地海盐主流出厂价格在 260~280 元/吨；天津地区当地海盐集团内部调拨价格在 270 元/吨。东北地区海盐平均出厂价格 335 元/吨。西北地区湖盐平均出厂价格在 220 元/吨。西南地区井矿盐平均出厂价格在 320 元/吨。华东地区井矿盐、海盐平均送到价格在 408 元/吨。华南地区井矿盐平均送到价格在 408 元/吨。华中地区井矿盐、海盐平均送到价格在 358 元/吨。

国内主要海盐货源送到市场价格情况：山东地区 320~330 元/吨。辽宁地区 366 元/吨。江苏地区在 315~325 元/吨。福建地区 50 元/吨。

国内主要井矿盐主流出厂价格情况：四川地区当地井矿盐 300~310 元/吨，散装盐 270~290 元/吨。重庆地区当地井矿盐送至中转站（车站、码头）320~350 元/吨。湖南地区当地井矿盐 260~270 元/吨。湖北地区当地井矿盐 265~285 元/吨。江苏地区当地井矿盐到岸 320~340 元/吨。江西地区当地井矿盐 270~280 元/吨。云南地区当地井矿盐 300~310 元/吨。

湖盐市场价格情况：新疆地区当地湖盐达标盐及优质盐的车板价格在 180~230 元/吨。青海地区当地湖盐在西宁中转站主流出货价格在 190~210 元/吨。内蒙地区当地湖盐主流出厂价格在 230~250 元/吨。

后市分析

7 月份，原盐市场价格及市场成交量相对平稳是我国原盐市场的主流趋势。特别是我国海盐生产进入生产旺季，大量上市的海盐，不仅加大了原盐市场供应能力，同时也将对我国原盐市场价格起到较大的抑制作用。

7 月份，我国原盐进口会继续保持持续上升的局面，进口增长幅度会继续保持目前较高水平。进口原盐的稳定增长，对稳定国内原盐市场将会起到极大的平衡作用。

能源价格及能源供应仍将是原盐行业所面临的主要问题。



无机

本期评论员 高凤英

烧碱

稳中有降

6月份,液碱市场出口及内需方面均无新鲜利好显现,对于国内液碱市场的支撑和拉动较为有限,使得国内部分地区液碱价格稳中有降,全国均价同比下滑幅度达33.52%。

华东地区氯碱企业生产情况平稳,液碱市场货源供应充足,下游需求变化不大,烧碱市场整体表现平稳,局部区域烧碱市场价格走低。

华中地区烧碱装置生产正常,液碱货源供应充足,企业出货节奏平稳,无明显库存压力。下游需求变化较小,供应略大于需求,成交价以稳为主。

华南地区烧碱企业开工负荷不足,但周边地区烧碱货源持续流入,市场整体供应充足。氧化铝价格持续低位运行,对烧碱后市支撑力减弱,市场成交平淡,价格先跌后稳。

华北地区氯碱企业开工情况正常,产量稳定。下游需求有限,安全环保检查对下游影响较大。液碱市场受西北地区低价片碱冲击较大,烧

碱高端价格有所下滑。

西南地区部分企业隔膜装置停工,本地货源略有减少,西北片碱稳定流入,产品供应较为充足。下游氧化铝等行业需求情况一般,加之西北地区低价片碱充斥市场,烧碱市场压力渐增,成交价窄幅波动。

西北地区氯碱企业开工情况不一,片碱出货压力较大,液碱供应整体平稳。下游稀土、制药、化工等耗碱行业需求较为平稳。烧碱市场价格小幅回落。

东北地区烧碱产量略有减少,各氯碱企业无明显出货压力。烧碱货源依旧以供应东北地区下游用户为主,产销维持平衡态势,烧碱市场价格稳中盘整。

月末,各区域32%离子膜液碱价格:华东地区670~790元/吨、华中地区650~750元/吨、华南地区740~800元/吨、华北地区540~660元/吨、西南地区700~830元/吨、西北地区500~620元/吨、

东北地区800~850元/吨。

后市分析

预计,7月份烧碱产量下降,价格稳中有降。

主要影响因素:①液氯市场持续低迷,亏损幅度增大。同时,部分氯碱企业液碱产品库存积压接近上限,迫使氯碱企业压缩生产负荷;②部分企业将主动停车检修或低负荷生产,局部液碱供应量将减少,烧碱销售压力趋于缓和,尚不足以遏制烧碱价格阴跌势头;③下游氧化铝、化纤、化工等行业整体盈利不理想,片碱加工企业装置开工偏低,对烧碱价格的支撑力度有限;④东北亚烧碱出口市场表现正常,7月份船货报盘多围绕在360~370美元/吨,但下游接受价格多围绕在340~350美元/吨,低端成交在330~350美元/吨,环比6月333美元/千公吨的价格上调幅度在2.85%,但同比2012年465美元/千公吨下滑26.34%,难以对国内液碱市场起到支撑作用。

液氯

惯性下跌

经历了近一个半月的持稳之后,受环保检查及下游开工的严重影响,液氯滞销。端午节后,多数地区液氯市场价格明显加速下滑。

华东地区下游部分耗氯企业受环保治理影响,处于停车状态或调整负荷,整体需求较为低迷。氯碱企业出货情况欠佳,库存量居高不下,液氯市场区域价差拉大,局部震荡走低。

华中地区氯碱企业液氯生产正常,商品氯供应本地下游用户及部分向华南地区分流。受下游氯化石蜡、造纸、农药等需求偏弱的影响,液氯出货略有减缓,高端价明显下滑。

华南地区部分氯碱企业聚氯乙烯装置处于停车状态,其他耗氯产品对液氯吸收能力有限,出货节奏平稳。湖南等外埠地区货源源源不断涌入,市场货源供应充足,液氯市场持续低位运行。

华北地区受环保治理影响,下游氯乙酸、氯化石蜡等企业开工情况不佳,多数下游小型耗氯厂家停车,大型耗氯厂家负荷不足。氯碱企业液氯货源供应不减,供求矛盾突出,液氯市场价格大幅下滑。

西南地区部分隔膜装置停止运行,货源略有减少。下游农药、水处理、精细化工等耗氯行业开工尚可,需求无明显变化,液氯价格稳定运行。

西北地区氯碱企业生产正常,主要销往周边地区下游用户,出货压力逐渐显现,受周边地区液氯市场高端价格下行影响,液氯市场价格走低。

东北地区尽管当地个别烧碱企业停车检修,液氯供应量下降,但液氯下游企业需求萎缩,周边地区液氯走低,液氯出货情况欠佳,成交价格明显回调。

6月末,各区域液氯价格:华东地区200~800元/吨、华中地区300~500元/吨、华南地区400~800元/吨、华北地区200~700元/吨、西南地区300~700元/吨、西北地区100~500元/吨、东北地区500~700元/吨。

后市分析

预计,7月份液氯商品量递减,价格惯性下跌。

主要影响因素:①6~8月份是液氯需求的淡季,加之环保部加大检查范围和力度,下游需求萎缩明显,液氯价格仍有下跌空间;②液氯进入需求淡季以来,下游环氧丙烷、环氧氯丙烷、甲烷氯化物、三氯化磷、氯乙酸、氯化石蜡、CPE等开工率普遍在50%~65%,小企业开工不足五成,伴随气温的继续上升,下游主要耗氯产品开工负荷有再度下调趋势;③针对液氯的销售困境,部分氯碱厂家加紧配套液氯下游产品投产,缓解液氯的销售困局;④液氯价格多维持低位盘整的格局,部分高端价格有进一步回调的空间,液氯出现去年那样白送甚至倒贴的悲惨情形可能性不大。

盐酸

弱势盘整

由于液氯市场疲软,导致氯碱企业总体生产负荷下降,合成盐酸产量相应减少,只有氯碱企业最集中的华东地区盐酸价格震荡下滑,其它地区价格以稳为主。

华东地区尽管各氯碱企业装置开工负荷不一,合成盐酸销售不畅却具有共性,多数企业盐酸胀库。下游耗酸食品、医药、精细化工等行业需求比较稳定。盐酸市场表现平淡,市场价格略有下滑。

华中地区盐酸生产正常,货源除供应本地用户外,部分稳定向广东地区分流,无明显库存压力。下游主要耗酸行业需求量总体平稳,盐酸价格持续稳中盘整。

华南地区氯碱企业生产正常,本地盐酸产量有限,周边地区流入盐酸占据市场份额较大。下游医药和造纸等行业需求量窄幅波动,市场价格无明显波动。

华北地区当地氯碱企业开工情况稳定,合成盐酸商品量有限,库存量在正常范围之内。下游制药、化工等企业需求平稳。市场成交情况正常,市场总体走势平稳。

西南地区氯碱企业盐酸出货情况尚可,企业库存维持低位水平。下游医药、食品、冶金等耗酸行业开工一般。市场供需变化不大,盐酸市场淡稳运行。

西北地区氯碱装置开工有高有低,盐酸库存维持正常水平,主要供应周边用户,部分倾销到包头地区稀土行业。下游化工、食品等耗酸行业开工一般,盐酸市场不温不火,盐酸价格以稳为主。

东北地区氯碱企业合成酸产量稳定,货源主要供应企业周边下游固定用户,基本无出货压力。下游制药、化工、钢铁、粮食及饲料加工等行业对盐酸需求量波动较小,价格持稳运行。

6月末,各区域合成盐酸价格:华东地区150~400元/吨、华中地区100~300元/吨、华南地区100~350元/吨、华北地区100~250元/吨、西南地区100~300元/吨、西北地区50~300元/吨、东北地区350~550元/吨。

后市分析

预计,7月份盐酸产量下降,价格弱势盘整。

主要影响因素:①受国家从严环保治理政策影响,氯碱企业内部氯产品生产负荷将再度降低,合成盐酸产量下调趋势明朗;②下游稀土、制药、化工、钢铁、水处理、粮食及饲料加工等主要用酸行业处于消费平稳阶段,需求量不会出现明显起伏;③盐酸产量降低仍不能扭转盐酸供给过剩的态势,仅是减缓了市场压力,合成盐酸价格维持现状的概率最大。



有机/橡胶

本期评论员 徐学平 董昱

DOP

弱势盘整

6月DOP市场弱势下降,内外经济形势不佳,下游需求处于淡季,上游原料支撑无力,DOP市场呈不断下降趋势,6月累计跌幅达2.6%。

DOP市场6月初开盘气氛阴沉,市场延续前期跌势,华东地区开盘在11500~11600元/吨。进入6月气温升高,下游需求进入季节性淡季,此外北方地区夏收,下游PVC软制品中小企业停工、降负现象较多,导致DOP市场需求下降。加上原料辛醇及苯酐走势趋于疲软,市场看空消极心态不断蓄积。下游对DOP跟进积极性不足,交投有所下降。端午节前后市场已经跌至11200~11300元/吨。端午节之后市场止跌企稳,部分趁机补仓,市场气氛出现微妙改变,加上部分厂家封盘炒作,市场出现反弹,但是因需求面整体疲弱,加上外围市场表现不佳,市场信心不足观望居多,短暂回暖之后很快走软。月底华东

地区DOP市场收于11200~11300元/吨,华北和华南分别收于11000~11100元/吨和11400~11500元/吨送到,市场对7月份缺乏信心支撑。

后市分析

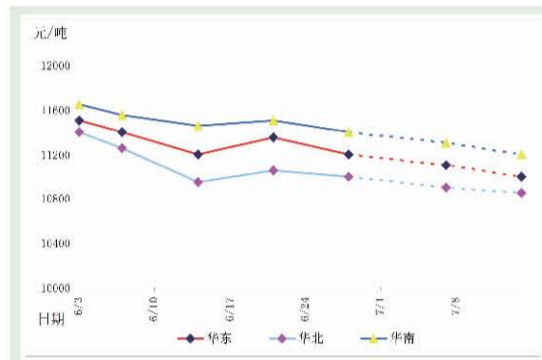
①原料分析:江苏辛醇市场现货供应量不高,港口库存低位,主要厂家库存不多出货良好。丙烯上行,辛醇主要生产企业成本有一定支撑,然市场成交量不佳,市场或清淡中窄幅震荡。苯酐供应紧张仍支撑价格,但市场接货意愿淡薄,短线市场震荡空间仍将受制约,预计短期内市场以窄幅整理为主;

②需求分析:终端市场需求处于淡季,下游塑料制品需求中期将处于疲弱局面;

③市场动态:外围市场不景气,下游需求处于淡季,买卖双方心态都十分谨慎,成交难

以放量。

终端市场需求维持平淡,双原料亦难有强势表现,上下游缺乏长效利好支撑,外围市场不振,预计短期内市场以弱势盘整为主,后期仍存下行风险。



7月国内DOP价格走势图

苯酐

弱势运行

6月苯酐市场弱势运行,外围环境不景气,而下游DOP市场进入淡季弱势下调,对苯酐市场带来较大拖累。原料邻苯下降,苯酐受多重利空打击不断下跌。

6月初市场气氛低迷,华东苯酐开盘在10200~10300元/吨。下游主要消费产品DOP进入淡季市场走跌,苯酐厂家出货阻力较大。此外中石化、中石油邻苯相继下调,苯酐市场旋即转入下行。端午节前后市场跌至10000~10100元/吨,市场在整位关口出现博弈。此时苯酐市场整体供应水平较低,但交投气氛持续平淡,成交量难以提升。节后市场气氛企稳,苯酐厂家挺价或小幅度上调。华东地区主流商谈区间上升100元/吨至10100~10200元/吨,不过内外缺乏利好引导,下游拿货积极性不强,市场再现疲态。月底,华东苯酐收于10100~10200元/吨,华北及华南地区分别收于10100~10200元/吨和10500~10600元/吨送到,市场对后期信心不振。

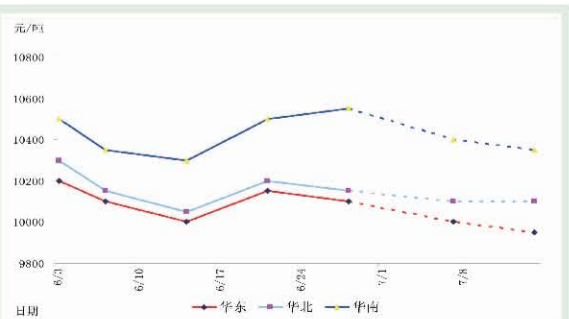
后市分析

①原料分析:张家港码头邻苯库存4万吨左右。需求不旺,市场气氛疲弱,成交多小单;

②供应分析:目前厂家开工率较低,库存水平不高,整体产销保持平衡;

③需求分析:终端市场需求平淡,下游塑料制品行业开工下滑风险犹存,DOP整体需求短期内难以改善。但短线供应压力尚未放大,预计市场仍以偏弱整理为主。

上下游缺乏较强利好指引,下游DOP等中期仍处于淡季,苯酐市场成交量无法提振,行情反弹缺乏较强支撑。且宏观环境偏弱,市场信心并未恢复,预计短期市场仍将弱势运行,或有下滑可能。



7月国内苯酐价格走势图

天然橡胶

震荡下行

5月上旬,国内天然橡胶价格快速上扬,下旬震荡下跌,整体较4月继续回落。据中国物流信息中心市场监测,5月份,国内天然橡胶市场综合平均价格较4月下降3.7%,跌幅较4月收窄6.1个百分点;同比下降28.6%。1~5月份,国内天然橡胶市场综合平均价格较年初下降5.5%,降幅较1~4月份扩大2.8个百分点。

从国内市场来看,主产区国产标准胶(SCRWF)海南电子商务中心销售平均价格为19150元/吨,环比下跌1127元/吨;云南电子商务中心销售平均价格为19040元/吨,环比下跌733元/吨;主销区国产标准胶(SCRWF)上海市场平均价格为19533元/吨,环比下跌388元/吨,最高价为20200元/吨,最低价为18500元/吨;青岛市场平均价格为19448元/吨,环比下跌341元/吨,最高价为20100元/吨,最低价为18400元/吨;天津市场平均价格为19457元/吨,环比下跌380元/吨,最高价为20100元/吨,最低价为18500元/吨。

从国际市场来看,5月份,泰国RSS3平均价格为3039美元/吨,环比上涨204美元/吨,最高价为3125美元/吨,最低价为2900美元/吨;印尼SIR20平均价格为2513美元/吨,环比上涨19美元/吨,最高价为2650美元/吨,最低价为2390美元/吨;新加坡期货市场的到期RSS3现货月平均价格为3040美元/吨,环比上涨186美元/吨,最高价为3200美元/吨,最低价为2910美元/吨。

主要支撑因素:

供需层面,由于未能推高胶价,东南亚主要橡胶生产国已经停止了出口限制。没有了政府干预,东南亚橡胶将大量涌入市场。而且,未来全球天然橡胶供应仍会不断增加。自2005年到2008年间,包括我国在内的全球主要天然橡胶种植区大量翻种新种天然橡胶,而橡胶树正常割胶往往需要6~7年。因此,供应集中增加的时间从2012年开启将一直延续到2015年,加重了未来胶价下行的压力。需求方面,从汽车行业来看,虽然4、5月份重卡销量同比增幅较高,但前5个月的累计销量并不乐观。中国汽车工业协会数据显示,2013年1~5月份,我国重卡销量同比增长仅为1.79%。从轮胎行业来看,橡胶价格一路下跌,低廉的原料价格给轮胎生产企业带来了高利润。但轮胎行业的国外市场需求不容乐观。2013年3月份日本汽车销量同比下降16%至17.6万辆,整个第一季度则下降14%至39.8万辆。由于国外汽车市场萎缩,我国轮胎出口明显受挫,加之国内汽车市场销售增长乏力,进而导致橡胶需求难以恢复。

库存方面,由于消费低迷和产量持续增加,青岛保税区和上期所橡胶库存均出现反季节性增加。截至5月18日,青岛保税区橡胶总库存高达36.33万吨,与通常十几万吨的库存量相比,几近翻番。上海期货所橡胶库存也在5月初增加至12万吨以上。海南和云南等产胶大省即将进入橡胶收获期,再加上进口量的增加,国内橡胶库存在短期内恐怕难以消化。

后市分析

6月份,国内外主产区逐步进入产胶旺季,资源供给量增加,加上国内汽车行业销量低迷,轮胎行业开工率持续下降,天然橡胶供过于求仍将是主要矛盾。综合来看,预计未来短期内天然橡胶价格仍将维持震荡下行态势。

天然橡胶新增资源统计表

日期	产量	同比(%)	进口量	同比(%)	新增资源	同比(%)
5月	8.3	10.7	18.0	0.9	26.3	4.0
1-5月	14.1	10.2	104.0	25.9	118.1	23.7

单位:万吨

2013年5月全国石油和化工行业进出口情况

行业名称	进 口						出 口					
	本 月		1~5 月累计		本 月		1~5 月累计					
	数量/t	金额/万美元	数量增长/%	金额增长/%	数量/t	金额/万美元	数量/t	金额/万美元	数量增长/%	金额增长/%	数量/t	金额/万美元
无机化学原料	562165	52046	-48.765	-39.641	3380172	279632	1881460	121747	21.028	-1.254	8526959	548550
有机化学原料	4278576	564751	6.253	3.384	21023326	2898406	1010036	316649	7.269	2.661	4789303	1489740
化肥	730908	31862	-20.379	-27.753	4146360	179395	812658	25407	9.191	-7.108	3736309	119950
涂料、油墨、颜料及类似产品	74683	38396	3.779	0.063	310637	168115	168058	51596	-1.008	-6.693	716500	226685
日用化学品	71266	28792	10.844	19.298	330848	128636	199240	48746	11.144	7.279	882628	221105
专用化学品	355242	147411	9.358	-7.069	1627530	682848	425693	95497	4.734	4.619	1802265	408143
农药	6622	7047	-6.016	12.607	37106	36579	109648	35286	37.701	40.725	499912	161680
合成材料	2707122	475017	0.138	0.341	12823639	2210091	595615	118335	18.132	7.358	2723038	542946
橡胶制品	453157	170208	16.106	-7.477	2248985	848491	793549	438801	-14.914	-25.885	3465766	2038047
化工生产专用设备	742	37081	-37.872	-39.126	4556	168640	11705	34100	-11.839	-40.094	55578	162875
化学矿	737733	12743	-40.208	-50.576	5555620	94741	306184	7632	-18.364	-3.456	1717329	37414
其他化学制品	164358	57299	5.661	-7.796	638924	251280	203061	20183	13.408	-4.358	938709	91195
化工小计	0	1622653	0	-5.118	0	7946854	0	1313979	0	-10.271	0	6048330
天然原油和天然气开采	27357650	1965994	0.735	-15.989	132935325	10120206	374900	27404	-33.423	-37.043	2089738	154719
石油加工及炼焦制品	5022177	330597	19.685	2.323	23754566	1565959	3531590	255447	34.718	20.944	15165639	1213684
塑料加工制品	152068	153759	-4.001	-1.277	666957	684479	1240024	475637	2.073	4.694	5348785	2000538
医药	14547	145769	0.482	12.423	63654	678102	103837	125971	10.044	0.113	455310	595391
其他	118341201	1940686	7.406	-1.469	558025935	9218717	11890290	771301	17.111	0.143	48831723	3402363

2013年5月石油和化工产品出口增加的前30种产品

产品代码	产 品 名 称	计量单位	数 量			金 额/美元		
			本 月	上 月	去年同期	本 月	上 月	去年同期
31055900	其他含氮、磷两种元素的肥料(包括矿物肥料或化学肥料)	kg	55956110	19372202	6300000	21156097	7024893	2299500
31051000	制成片及类似形状或每包毛重不超过10千克的本章各项货品	kg	23943209	768390	1875679	10587462	522957	1526603
25292200	按重量计氟化钙含量>97%的萤石	kg	59541428	17131100	13654961	20230524	6614712	5802592
27131190	其他未煅烧石油焦	kg	90059148	20004140	43058469	17477800	3099779	7020039
38259000	其他编号未列名化工副产品及废物	kg	200634	112359	236900	6189544	603489	244990
29173611	精对苯二甲酸	kg	7566000	2515050	0	8058800	2815973	0
29214110	苯胺	kg	3488036	927000	390700	6183806	1714348	676814
40011000	天然胶乳(不论是否预硫化)	kg	1631390	10000	12050	3130253	20000	34704
28046190	其他含硅量不少于99.99%的多晶硅	kg	431758	115602	108517	6751159	2494511	2430811
29051690	辛醇的异构体	kg	1508971	235041	153416	2432005	390381	260718
33013090	其他香膏	kg	516426	244902	41708	5806860	3942632	321552
29153300	乙酸正丁酯	kg	2663415	472875	1057495	3520576	616822	1391254
27060000	从煤、褐煤或泥煤蒸馏所得的焦油及其他矿物焦油(不论是否脱水或部分蒸馏,包括再造焦油)	kg	8777360	5585193	100	4108574	2848887	929
40012100	天然橡胶烟胶片	kg	2781222	427000	1557714	7892067	1233983	5525672
35029000	其他白蛋白、白蛋白盐及其他白蛋白衍生物	kg	469	0	2	1100260	27225	31341
28432100	硝酸银	克	1300000	0	50000	1039910	0	37355
28399000	其他硅酸盐、商品碱金属硅酸盐	kg	1461619	733850	908638	2385448	740294	644792
28053021	电池级稀土金属、钪及钇(已相互混合或相互熔合)	kg	70000	40000	0	2161832	1205472	0
84148020	二氧化碳压缩机	台	32663	24585	4814	3835278	2261491	700420
29012310	1-丁烯	kg	752980	0	0	809258	0	0
31059000	其他肥料	kg	4687055	1578036	90760	1699414	863226	49038
27101230	橡胶溶剂油、油漆溶剂油、抽提溶剂油,不含生物柴油	kg/升	1178534	386004	310553	1668607	518259	417728
28342110	肥料用硝酸钾	kg	1500000	596000	80000	1394562	583477	92448
27079990	蒸馏煤焦油所得的其他产品(包括芳族成分重量超过非芳族成分的其他类似产品)	kg	2074569	658624	1349068	2835002	509194	1614619
27074000	萘	kg	764440	11292	101080	781935	9663	88243
28047010	黄磷(白磷)	kg	2809200	2212000	395200	10388904	8240847	1477633
29399990	其他生物碱及其衍生物(包括生物碱的盐、酯及其他衍生物)	kg	6370	6821	368	1565356	682717	235286
40121900	其他翻新轮胎	条	519643	238491	408394	3538103	1815860	1092023

2013年5月石油和化工产品进口增加的前30种产品

产品代码	产 品 名 称	计量单位	数 量			金 额/美元		
			本 月	上 月	去年同期	本 月	上 月	去年同期
27102000	石油及从沥青矿物提取的油类(但原油除外)以及上述油类为基本成分(按重量计不低于70%)的其他品目未列名制品,含有生物柴油,但废油除外	kg/升	132101514	45815267	345	125969330	43645361	3783
29269090	其他腈基化合物	kg	25055741	698868	6646496	62020605	4166433	23670768
27101919	其他煤油馏分,不含生物柴油	kg	62057010	17799988	22766483	73230046	24568633	29038999
27101994	液体石蜡和重质液体石蜡,不含生物柴油	kg	13017507	2874058	803448	14415614	3805784	1598358
35019000	酪蛋白酸盐及其他酪蛋白衍生物;酪蛋白胶	kg	2155231	563865	939478	23389921	6007884	9433307
29371290	其他胰岛素及其盐	kg	125	55	0	13682628	6055459	0
27111990	其他液化石油气及烃类气	kg	9793716	2119857	331881	5888751	801812	263295
29173200	邻苯二甲酸二辛酯	kg	12622500	353362	8788749	21598264	833766	16136002
28141000	氢	kg	37879125	21282318	6672218	24577363	14646237	5327666
84198910	加氢反应器	台	5	3	2	4083685	119397	21030
30063000	X光检查造影剂,诊断试剂	kg	159157	78289	69052	20276590	8360075	8159105
29032100	氯乙烯	kg	79434761	38214506	32544154	64937217	33403608	28475395
38089399	非零售包装抗萌剂及植物生长调节剂	kg	47200	2886	1050	3200000	233400	105000
29183000	含醛基或酮基不含其他含氧基的羧酸(包括其酞、酰卤化物、过氧化物和过氧酸及它们的衍生物)	kg	580988	685733	374138	13004617	5174384	5058419
29371210	重组人胰岛素及其盐	kg	44	3	3	2680521	153799	74496
30066010	以激素为基本成分的避孕药	kg	29220	28379	3719	10679865	7559184	761496
27149090	沥青岩	kg	35004473	3303796	2824278	3720890	904843	483570
29061310	固醇	kg	562919	86760	13039	4841880	1294025	1356936
29171310	癸二酸及其盐和酯	kg	20794	11384	34092	3468010	272226	1094051
84774010	塑料中空成型机	台	4	1	1	2057170	41222	10343
31028000	尿素及硝酸铵混合物的水溶液(包括氨水溶液)	kg	3983589	204220	0	1573518	79885	0
29012310	1-丁烯	kg	2680421	1564669	0	3259468	1945506	0
28469019	未列名氧化稀土	kg	36184	6219	2800	1648671	329741	45355
30019010	肝素及其盐	kg	136	0	0	1245146	0	0
29396900	其他麦角生物碱及其衍生物(包括它们的盐)	kg	611	240	121	2685100	984000	505107
37024421	照相制版用未曝光激光照排片(105毫米≤宽度≤610毫米)	平方米	158034	67963	44281	4605378	2069315	1396137
38243000	混合的未烧结金属碳化物(包括自身混合或与金属粘合剂混合的)	kg	59788	23027	18920	3748460	1473779	1246299
29031500	1,2-二氯乙烷	kg	63631120	27221902	38924889	23449008	10812527	11668852
28461030	碳酸铈	kg	260000	0	1	957074	0	85

2013年5月部分化工产品进出口统计(一)

Table with columns for product names, 5-month import/export, and 1-5 month cumulative import/export. The table is split into two main sections for different categories of products.

2013年5月部分化工产品进出口统计(二)

Table with 16 columns: 品名, 5月进口 (进口量/kg, 进口额/美元), 1-5月累计 (进口量/kg, 进口额/美元), 5月出口 (出口量/kg, 出口额/美元), 1-5月累计 (出口量/kg, 出口额/美元). The table lists various chemical products and their trade volumes and values for May and the first five months of 2013.

2013年5月部分化工产品进出口统计(三)

Table with 16 columns: 品名, 6月进口, 1-6月累计, 6月出口, 1-6月累计. It lists various chemical products and their trade statistics for May and the first six months of 2013.

103种重点化工产品出厂/市场价格

6月28日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6900	6120	6950	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7250	6950	5900	
天津石化			
6950			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5550	5050	5400	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5800	5350	5500	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5790	5400	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
8900	8900	8900	
上海石化	天津石化	乌石化	
8900	8900	7800	
华东	华南	华北	
8950	9100	8900	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
7900	8250	8300	
上海石化	燕山石化		
8100	8300		
华东	华南	华北	
8000-8100	8200-8250	8400-8500	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10600	10600		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1433-1436	1433-1436	1418-1421	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8160	8450-8650	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8100	8450	8350	
华东	华南	华北	
8050	8500	8600	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
12810	12700	12750	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	12700		
华东	华南	华北	
12850	12950-13000	12800-13000	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10600	10500	9830-10180	
蓝星哈尔滨			
10300			
华东	华南	华北	
10500-10550	10900-11100	10450-10500	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8500	8500	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8500-8600	9000-9050	8550	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	7650	8300	
天津石化	燕山石化		
7850	7850		
华东	华南		
7580-7650	7800-8000		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2680-2730	2350	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2540-2650	2630-2650	2250-2330	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10000	9650-9950	9650-9950	
齐鲁石化			
10000-10100			
华东	华北		
10450-10500	10100-10200		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
暂无报价	8600-8800	8800-8900	
华东	华南	华北	
9200-9300	9700-9800	8900-9000	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8200	
扬子石化			
8100			
华东			
7700-7730			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7200	7650	7150	
燕山石化			
7200			
华东	华南		
7070-7130	7300-7500		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
18700	18700	18700	
华东			
18100-18500			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2850-3150	
华东	华南	华北	
2930-3200	3100-3150	2800-2830	
18	丙烯酸		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12700	12250-12550	12700	
抚顺石化			
12250			
华东			
12600-12700			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
13300	无对外报价	14000	
华东			
12650-12750			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12600	12700	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	检修	13200-13400	
上海华谊			
13600			
华东			
13700-14000			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
10700	10800		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10200	10100	
上海焦化	东莞盛和		
10150	10400		
华东	华南		
10100-10300	10400-10500		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10000	10000	9700	
辽阳石化	齐鲁石化		
9750	10100		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
3000	2600	2400	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2300	2600	2100	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2600	2700	2200	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2500-2800	2600-2850	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2600-2800	2650-2850	2650-2800	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2550-2600	2000-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
11800	11800	11800	
27	BDO		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
/	/	15500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6050	5750	5900	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
5900	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
8700	8800	9200	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
9100	/	9100-9200	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙酯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
7000	/	7000	
华东	北京有机	四川维尼纶	
7000	7000	7000	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11200	/	11200	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11450	11300	11500	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5700	5800	6000	
安阳九天			
5500			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	威阳助剂厂	天津石化	
9500	9750	9700	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
9950	10480	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
9500	10000	9500	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
/	9800	9500	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10800	10500	10500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10800	10800	10550	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11900	/	
锦化化工	华东	华北	
11900	11900-12400	11700-11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	8800	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
12100	11500		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
11800	11800	11800	
华东地区			
11600-11800			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
11600	11650	11600	
中石化华东 Q28L	中石化华南 951-050	中石化华北 LD100AC	
11650	11600	11550	
华东	华南	华北	
11600-11700	11600-11650	11500-11600	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11500	11500-11600	11550-11600	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11500	
华东	华南	华北	
11400-11550	11800-11950	11500-11600	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11300	11450	11220	
华东	华南	华北	
11100-11400	11000-11200	11200-11250	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	11300	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11200	/	11200	
华东	华南	华北	
11000-11400	11000-11100	10900-11200	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE (膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	10900	10800	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10750	10750 - 10800	10750	
华东	华南	华北	
10700 - 10850	10750 - 10900	10700 - 10850	
56	PP (拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10600	10750	10520	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10550 - 10850	10700 - 11000	10500 - 10550	
华东	华南	华北	
10600 - 10750	10750 - 10850	10450 - 10600	
57	PP (注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10600	11250	10620	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	10950 - 11250	11300	
华东	华南	华北	
10700 - 11100	11050 - 11100	10600 - 10700	
58	PP (低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11050	11150	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11050	11250	10800 - 11200	
华东	华南	华北	
10850 - 111000	11050 - 11150	10500 - 10850	
59	PVC (电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6900	6700	
华东	华南	华北	
6600 - 6620	6600 - 6800	6400 - 6450	
60	PVC (乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7100	6800 - 6850	7000	
华东	华南	华北	
6900 - 7100	6950 - 7050	6600 - 6750	
61	PS (GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13300	13600 - 13700	13600	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13800		
华东	华南		
13700 - 13900	13600 - 13700		
62	PS (HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13900	14150	14200	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14400		
华东	华南		
14400 - 14500	14200 - 14300		
63	ABS		
LG 甬兴 121H	吉林石化 0215A	台化宁波 151A	
15000	14500	15200	
镇江奇美 PA-757K	新湖石化 AC800		
14900	14800		
华东	华南		
14500 - 14850	14350 - 14850		
64	EPS (阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14500	14500	14400	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14400	14500	14500	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
12300	12600	12500 - 12800	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
12500	12500	12600	
华东	华南	华北	
11800 - 12600	11700 - 12600	12000 - 12400	
66	丁苯胶		
高桥石化 - 非充油	吉林石化 1502	兰州石化 - 1500	
无货	12500	无货	
申华化学 1500	齐鲁石化 1502		
15300	12500		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
12100 - 12600	12000 - 12500	12000 - 12400	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
16000	15500		
华东	华南	华北	
16000 - 16200	16000 - 16300	16000 - 16200	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
10000	10000	10000	
仪征化纤	上海石化		
9700	9700		
华东	华南		
9400 - 9450	9400 - 9500		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
暂不报价	9750	9800	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10000	9900	转产	
华东	华南		
9600 - 9700	9700 - 9750		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10700	10350	10500	
天津石化	江阴华宏		
10500	10300		
华东	华南	西南	
10050 - 10100	10050 - 10100	10350 - 1400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72	POY 150D/48	10450 - 10550	10600 - 10700
73	DTY 150D/48F	12200 - 12300	12300 - 12400
74	FDY 50D/24F	12200 - 12300	
75	FDY 150D/96F	10550 - 10650	10800 - 10900
76	FDY 75D/36F	11600 - 11700	
77	DTY 150D/144F	12600 - 12700	
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4550	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4500	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5050	4830	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5080		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	8700	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1450	1780	1670	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8700	8900	8500	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8480	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700 - 19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7500	8300	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
2900	2750	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2750	2850	3100	
华东	华南	华北	
3150	3300	3070	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	260	
大连金洲	青海盐厂		
350	190		
华东	华南	华北	
400	410	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1330	1450	1400	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1400	890	
自贡化工			
1500			
华东	华南	华北	
1330	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
400	270	500	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
300	350	240	
华东	华南	华北	
300	290	310	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
400	390	3950	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
395	395	395	
华东	华南	华北	
395	395	395	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1180	1190	990	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1100	1160	970	
大连太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1150	1220	970	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1220	980	1100	
华北	华南	华东	
1200	1210	1210	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
780	780	600	
天津 LG	株洲化工	湖北宜化	
800	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
820	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	580	560 - 660	
华东	华中	华南	
690 - 810	650 - 750	740 - 820	
西南	西北	东北	
710 - 860	500 - 620	800 - 850	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300 - 350	200 - 350	
华东	华中	华南	
50 - 300	50 - 250	200 - 400	
西南	西北	东北	
100 - 300	50 - 250	300 - 450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1100	500 - 650	550 - 700	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500 - 700	50	900	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
900	800	1000 - 1100	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
600	700	350 - 500	
华东	华中	华南	
800 - 1000	400 - 700	400 - 800	
华北	西南	西北	
500 - 800	300 - 600	50 - 600	
东北			
700 - 1000			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1850	1780	1980	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1780	1800	1950	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1950	2010	2000	
华北	华东	华南	
1760 - 1820	1780 - 1950	1950 - 2050	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
3000	3000	3000	
广西鹿寨	澄江泰泰	贵州宏福	
3000	停止接单	3000	
华北	华东	华南	
3250	暂停报价	暂停报价	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2100	2100	
广西鹿寨	重庆双盈	中化涪陵	
自用	2100	停止接单	
华北	华东	华南	
2200	2250	2250	
99	钾肥		
盐湖钾肥	新疆罗布泊	青上集团	
(氯化钾,60%粉)	(硫酸钾,51%粉)	(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200 - 3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2410	/	
红日阿康	江苏中农	合肥四方	
2520	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800 - 2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2770	/	2580	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2780	3500	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿 30%粉	堰城矿 27%	兴发 30%	
/	350	/	
鑫新集团 30%	开磷 32%	息烽磷矿 30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业 28%	子众禾矿 32%	磷化集团 29%	
340 - 350	/	450	
矾山磷矿 34%			
800			
华东 30%	西南 30%	华中 30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	暂不报	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
15600	15500	15400	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶	
15400	15600	15500	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
15300	15200	15200	
华北	华东	东北	
17000 - 17100	16900 - 17000	17300 - 17400	

通知

以下栏目转至本刊电子版,请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读,谢谢!

全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶出厂/市场价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区(中国塑料城)塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考,请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

6月28日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for various fertilizers like urea, phosphate, and potassium across different regions.

全国化肥出厂价格

6月28日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for various fertilizers from different manufacturers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

6月28日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	17100	山东地区17700-17800	杜邦4770		24500	华北地区24500-25000	
			华北地区17600-17700				华东地区27000-27500	
	全乳胶SCRWF海南	17550	华东地区17700-17800	荷兰4703				华北地区27000-27500
			华东地区17800-17900	荷兰4551A				华东地区23000-23500
泰国烟胶片RSS3	17900	山东地区17600-17800	吉化2070	24000			华北地区23500-24000	
		山东地区18000-18200					华北地区25000-25500	
		华东地区18100-18200					华东地区	
		华北地区18000-18200					华北地区	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	12500	山东地区12300-12500	埃克森5601	25000		华东地区25000-25500	
	吉化公司1502	12500	华北地区12300-12400	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	36000	华东地区36000-36500	
	齐鲁石化1502	12500	华东地区12200-12600	德国朗盛1240	36000		华东地区36000-36500	
	兰化公司1500	12800	华南地区12400-13000	俄罗斯139			北京地区	
	扬子金浦1500	12500					华北地区	
	扬子金浦1502	12500					华东地区32000-32500	
	南通中华1500/1502	15300挂牌价					北京地区	
	齐鲁石化1712	10400	山东地区10200-10400	氯丁橡胶	山西230,320	345000		北京地区34500-35000
	南通中华1712	13000挂牌价	华北地区10100-10300					华北地区34500-35000
	扬子金浦1712	10400	华东地区10200-10400	山西240	33500			北京地区33500-34000
顺丁橡胶	燕山石化	12420		长寿230,320	34500			华北地区34500-35000
	齐鲁石化	12500	山东地区12300-12500					华东地区34500-35000
	高桥石化	12600	华北地区12200-12500	长寿240				天津地区35000-35500
	岳阳石化	12300	华东地区12200-12500					华北地区
	独山子石化	12500	华南地区12300-12500					华东地区
	大庆石化	12500	东北地区12300-12500	丁基橡胶	进口268			华东地区33000-33500
	锦州石化	12500		进口301				华东地区33000-33500
				燕化1751	27400			华北地区28800-29300
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区17000-17500	SBS	燕化充油胶4452			华北地区
	兰化3305	16500	华北地区17000-17500					华东地区
	俄罗斯26A	15500	华北地区15500-15700	燕化干胶4402	15200			华东地区15800-16000
	俄罗斯33A	15700	华北地区15700-15900	岳化充油胶YH815	14900			华北地区15500-15600
	韩国LG6240	19000	华北地区19000-19500	岳化干胶792	16000			华东地区15500-15700
	韩国LG6250	19000	华北地区19000-19500	茂名充油胶F475B	13600			华南地区15300-15500
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32500	茂名充油胶F675	13500			华东地区16800-17000
	朗盛2030	35500	华东地区35500-36000					华南地区14100-14300
	埃克森BB2222	35500	华东地区35500-36000					华东地区14300-14500
三元乙丙橡胶	吉化4045	27000	华北地区27500-27800					华南地区13900-14100
	杜邦4640	24500	北京地区27800-28000 华北地区24500-25000					

全国橡胶助剂出厂/市场价格

6月28日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16400-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16600				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18500-18600	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华东地区18500-18600	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
			华东地区22000-22500				
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华北地区21800-22300	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	27000	东北地区16000-16500
			华东地区21500-22000				
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华北地区22000-22500	防老剂D	南京化工厂	15500	华北地区16000-16200
			华东地区22000-22500				
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	北京地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	16000	华北地区23000-23500
			天津地区28000-28300				
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	河北地区28000-28300	防老剂MB	常州五洲化工厂	22000	华东地区22500-23000
			华南地区28300-28800				
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区26000-26500	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司	22000	华东地区
			华北地区26000-26500				
			华南地区26300-26800	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	14600	华南地区
			华东地区45000-46000				华北地区23000-23500
			华东地区41000-42000				天津地区23000-23500
			华东地区40000-41000				华北地区14800-15000
			华东地区15000-15500				

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

6月28日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PVC, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

6月28日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氰化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氰化钠 固体氰化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130
 联系人：王辰友 手机：18630108765
 采购部电话：0311-84637527

国内销售电话：0311-84637692
 外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311
 E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com



靖江工搪

中外合作 精品搪瓷

经过在中国及国际市场多年的发展，靖江工搪与国外公司进行技术合作。作为国外的技术合作公司，整体设计借鉴了国外公司及全球的先进制造技术。装备条件完善；与国外公司有相同的检测手段及生产工艺，完全采用进口瓷釉为原料。我们拥有国外公司中经验丰富的技术专家、质量工程师，在设备制作、工程设计、设备维护、生产流程、检测手段等环节进行全面指导和培训，从而保证为客户提供先进的技术、优质的产品和完善的服务。

“创工搪国际品牌、兴中国搪瓷行业”是公司不变的创业初衷，我们将继续秉承诚信守约、严谨务实的工作作风，致力于开拓先进技术、打造搪玻璃精品。

实力创造价值，激情成就未来！真诚欢迎国内外同仁朋友的惠顾垂询。我们将以真诚的合作，实现利益的双赢！感谢您的继续关注！

江苏工搪化工设备有限公司

地址：江苏省靖江市城北园区渔婆北路纬六路一号
 邮编：214500
 销售热线：0523-84803600 89110008
 服务热线：0523-84803036
 传真：0523-89110099
 联系人：陈先生 13852851831
 邮箱：sales@jsjgt.com jsb@jsjgl.com
 网址：http://www.jsjgt.com





INTERNATIONAL
PROCESS PLANTS
www.ippe.com

美国国际工艺装备公司——全球二手成套化工装置及设备供应商

- ◇ 我公司 (IPP) 主营装置涉及炼油、石化、化工、化肥、精细化工、专用化工、医药、食品、金属冶炼、制糖和发电厂等行业。
- ◇ 我们库存有100多套成套二手装置和27,000多台二手设备可供出售。
- ◇ 购买二手装置可帮助企业迅速扩大生产能力、节省投资、缩短建设周期。
- ◇ 我们同时也收购停产、停建、闲置的生产装置和设备。

我公司现有PVC和氯乙烯单体装置，欢迎随时来电垂询！

IPP现主要供应装置如下：

- ◆ 5.75万吨/年己内酰胺装置
- ◆ 全新60万千瓦发电厂
- ◆ 41,000吨/年氯乙烯、二氯乙烯装置、70,000吨/年氯乙烯装置、182,000吨/年氯乙烯装置、100,000吨/年高密度聚乙烯装置、100,000吨/年乙醛装置、49.2吨/天低密度聚乙烯装置、150,000吨/年乙醛装置
- ◆ 112,000吨/年异丁烯装置
- ◆ 6,000吨/年氯纶装置
- ◆ 溶剂装置 (20万吨/年异丙醇装置、6000吨/年异丙醇装置、35,000吨/年甲基异丁基醇装置、35,000吨/年甲基异丁基醇装置、15,000吨/年二丙醇装置、8000吨/年己二醇装置)
- ◆ 3,000吨/日氯化装置
- ◆ 60,000吨/年双酚A装置
- ◆ 年发电200万千瓦发电厂
- ◆ 6,000吨/日甘蔗制糖装置
- ◆ 600吨/日汽车玻璃生产装置
- ◆ 600吨/日建筑玻璃生产装置
- ◆ 12,000瓶/小时250cc-750cc矿泉水灌装生产线
- ◆ 54,000吨/年MTBE生产装置
- ◆ 59,000吨/年ETBE生产装置
- ◆ 17,000吨/年SPVC生产装置
- ◆ 40,000吨/年苯酚生产装置
- ◆ 23,000吨/年丙酮生产装置
- ◆ 185,000吨/年新闻纸生产线
- ◆ 360,000吨/年超级亚光纸生产线
- ◆ 650,000吨/年热膜机械浆生产线
- ◆ 3,150吨/日水泥生产装置
- ◆ 2,400吨/日硫酸生产装置
- ◆ 50,000吨/年环氧乙烷 (银法催化剂) 生产装置
- ◆ 20,000吨/年乙苯生产装置
- ◆ 50,000吨/年异丙苯生产装置
- ◆ 乙二醇生产装置
- ◆ 10,000吨/年聚甲醚生产装置
- ◆ 750,000吨/年生铁生产装置
- ◆ 10,000吨/年聚碳酸酯生产装置
- ◆ 27,500吨/年丙烯腈生产装置
- ◆ 13,500吨/年聚丙烯纤维生产装置
- ◆ 34,000吨/年低密度聚乙烯生产装置
- ◆ 725吨/日浓硝酸生产装置
- ◆ 1,620吨/日合成氨生产装置
- ◆ 240吨/日空分生产装置
- ◆ 125,000吨/年丙烯腈生产装置
- ◆ 125,000吨/年烧碱生产装置
- ◆ 45,000吨/年氯化镁生产装置
- ◆ 140,000吨/年DMT生产装置
- ◆ 180,000吨/年铝锭生产装置
- ◆ 60,000吨/年腈纶生产装置
- ◆ 72,000吨/年电解铜精炼装置
- ◆ 高浓度有机废水催化湿式氧化技术
- ◆ 65,000吨/年叔胺生产装置
- ◆ 美国铁相法甲醚生产装置和技术 (全新)
- ◆ 105,000吨/年氯化氢电解生产装置
- ◆ 16,500吨/年氯胺生产装置
- ◆ 18,000吨/年氯化铝生产装置
- ◆ 分級破碎机设备 (全新)
- ◆ 140,000吨/年高纯度异丁烯装置
- ◆ 350吨/日浓硝酸装置 (双压, 四机组)
- ◆ 100,000吨/年二氯乙烯装置
- ◆ 260,000吨/年氯甲烷装置
- ◆ 600吨/日合成氨装置
- ◆ 100,000吨/年多元醇装置
- ◆ 250,000吨/年苯乙烯单体装置
- ◆ 80,000吨/年聚苯乙烯 (PS) 装置
- ◆ 45,000吨/年可发级聚苯乙烯 (EPS) 装置
- ◆ 10,000吨/年过氧化氢装置
- ◆ 300,000吨/年合成氨装置
- ◆ 290,000吨/年尼龙6,6盐装置
- ◆ 15,000吨/年氯磺化聚乙烯装置
- ◆ 400,000吨/年卤水真空制盐装置
- ◆ 5,000吨/年氯基氯生产装置
- ◆ 225,000吨/年聚氯乙烯 (PVC) 装置
- ◆ 15,000吨/年水合肼生产装置
- ◆ 100,000吨/年己二腈生产装置
- ◆ 200,000吨/年瓶级PET生产装置
- ◆ 600,000吨/年不锈钢生产装置
- ◆ 70,000吨/年苯胺生产装置
- ◆ 60,000吨/年可发性聚苯乙烯装置
- ◆ 100,000吨/年聚苯乙烯装置 (50,000吨/年普通聚苯乙烯, 50,000吨/年耐冲击聚苯乙烯)
- ◆ 55,000桶/日石油综合加工装置 (约合年产250万吨, 联产苯/环己烷、甲苯、混合二甲苯、邻二甲苯、对二甲苯和汽油)
- ◆ 76,400桶/日炼油装置
- ◆ 200,000吨/年炼油装置
- ◆ 400,000吨/年炼油装置
- ◆ 10亿立方米/年天然气脱硫装置
- ◆ 天然气制氨装置 (多套)
- ◆ 空分装置 (16,000 Nm³/小时氧气)
- ◆ 350,000吨/年丙烷制丙烯装置
- ◆ 240,000吨/年聚丙烯装置 (LIPP工艺)
- ◆ 220,000吨/年聚丙烯装置
- ◆ 280,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置
- ◆ 120,000吨/年高密度聚乙烯HDPE装置
- ◆ 60,000吨/年丁二烯抽提装置
- ◆ 100,000吨/年乙醛装置
- ◆ 15,000吨/年顺丁烯二酸酐装置 (以苯或丁烷为原料)
- ◆ 300吨/日焦化苯加氢精制装置及环己烷装置
- ◆ 12,700吨/年DNT生产装置
- ◆ 300,000吨/年合成氨装置 (Kellogg技术)
- ◆ 800,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 600,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 450,000吨/年甲醇生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 450吨/日硝酸生产装置
- ◆ 300吨/日硝酸生产装置 (单压工艺)
- ◆ 225吨/日硝酸生产装置 (单压工艺)
- ◆ 硝酸及硫酸浓缩装置 (4套140吨硝酸/日, 2套240吨硫酸/日, 未使用)
- ◆ 58吨/小时硫酸装置
- ◆ 20,000吨/年甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 装置
- ◆ 两套制冷装置, 每套可液化氨气650吨/日
- ◆ 600吨/日二氧化碳回收装置 (饮料级)
- ◆ 75,000吨/年高吸水性树脂装置
- ◆ 30,000吨/年邻苯二甲酸酐 (苯酐/酞酐) 装置
- ◆ 1,000吨/年对羟基苯甲酸装置
- ◆ 175,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Alcohols) 生产装置
- ◆ 40,000吨/年羧基合成醇 (Oxo-Acids) 生产装置
- ◆ 9,000吨/年氯乙酸 (MCA) 装置
- ◆ 25,000吨/年氯乙酸、氯化钠生产装置 (以天然气为原料)
- ◆ 35,000吨/年季戊四醇生产装置
- ◆ 46,000吨/年一、二、三甲胺及其衍生物生产装置。内含:
 - 24,000吨/年二甲胺 (DMF) 生产装置;
 - 7,000吨/年二甲胺基乙醇 (DMAE) 生产装置;
 - 12,000吨/年氯化胆碱生产装置。
- ◆ 30,000吨/年三聚氰胺装置
- ◆ 8,000吨/年H酸生产装置 (已售出)
- ◆ 35,000吨/年TDA及TDI装置
- ◆ 50,000吨/年甲醚生产装置
- ◆ 26,000吨/年丙烯酸纤维生产装置
- ◆ 75,000吨/年向茶二甲酸生产装置
- ◆ 5,400吨/年三磷酸甘油酯
- ◆ 75,000吨/年氯化钙装置
- ◆ 200,000吨/年氯乙烯单体生产装置 (VCM装置)
- ◆ 布氏循环反应器2.9m³, 120° C (>250° C也可), 40巴, 按间歇、批量操作
- ◆ 聚氯乙烯(2套)-[25,000吨乳剂(E-PVC)/年; 5万吨悬浮(S-PVC)/年]
- ◆ 硫酸装置 (500吨/日100%浓度)
- ◆ 19,000吨/年邻苯二甲酸二辛酯装置 (DOP装置)

年产365,000吨氯乙烯单体装置 (VCM)

- ◆ 建于: 2000年 ◆ 联系IPP获取工艺描述和设备清单 ◆ 技术文件完整可供

年产300,000吨氯乙烯单体装置 (VCM) (含技术)

经过改进, 装置年生产能力可达到300,000吨以上

- ◆ 技术基于典型的流化床催化剂空气氧化工艺 ◆ 界区包括EDC和VCM储存区, 还包括一套废水处理装置、焚化炉和电机控制中心
- ◆ 原料: 空气、乙烯、EDC和HCL (EDC和HCL可互换) ◆ 联系IPP获取工艺描述和设备清单
- ◆ 技术文件完整可供

年产185,000吨悬浮法聚氯乙烯装置 (SPVC) (含技术)

通过在11,500加仑的反应器上安装冷凝器, 和/或为反应器制冷提供冰水, 生产能力可轻松提高

- ◆ 生产刚性级和柔性级产品 ◆ 技术采用防污系统, 浆料有效剥离, “原位”催化剂和其它几个系统提高产品质量、安全并保持低成本运行
- ◆ 原料: VCM、软化水、悬浮剂、催化剂和添加剂 ◆ 界区包括: PVC粉末的料仓储存区, 废水预处理区和电机控制中心
- ◆ 联系IPP获取工艺描述和设备清单 ◆ 技术文件完整可供

年产125,000吨聚氯乙烯装置 (SPVC)

- ◆ 建于: 2001年 ◆ 联系IPP获取工艺描述和设备清单 ◆ 技术文件完整可供

年产120,000吨氯乙烯单体装置 (VCM) (含技术)

- ◆ 经过改进, 装置年生产能力可达到250,000吨以上 ◆ 技术基于典型的流化床催化剂空气氧化工艺 (后期改为纯氧氧化工艺)
- ◆ 界区包括EDC和VCM储存区, 还包括一套废水处理装置、焚化炉和电机控制中心 ◆ 原料: 空气、乙烯、EDC和氯
- ◆ 联系IPP获取工艺描述和设备清单 ◆ 技术文件完整可供

年产60,000吨乳液法聚氯乙烯装置 (EPVC) (含技术)

- ◆ 生产广泛的高品质等级产品, 可适用于几种用途
- ◆ 技术采用防污系统, 乳液有效剥离和几个其他系统提高产品质量、安全和保持低成本运行
- ◆ 原材料: VCM、脱盐水、乳化剂、催化剂和添加剂
- ◆ 装置界区包括: PVC粉的包装生产线, 废水处理区, 电机控制中心和空气压缩工段区
- ◆ 联系IPP获取工艺描述、流程图、设备清单和升级/改造清单
- ◆ 技术文件完整可供



我们还出售各种特殊材质的单台设备, 如钛材、钽材、锆材、哈氏合金等材质的过滤器、换热器、反应器、锅炉等, 如有兴趣, 请继续关注本刊下期广告。敬请垂询!

World HQ:
17A Marlen Drive
Hamilton, NJ 08691 USA
Office +1-609-586-8004
Fax +1-609-586-0002
www.ippe.com ◆ MichaelJ@ippe.com

中国总代理
北京瑞泽星科技有限公司
地址: 北京市朝阳区芍药居北里101号
世奥国际中心A座1809室, 100029

装备部
联系人: 李莉、赵春丽
手机: 18618405800; 18612452820
传真: 010-84351678
Email: rosemary@163.com ; jennazcl@163.com

化工产品部
联系人: 史江波、李进
手机: 18618306886; 18618306889

