

中国化工信息[®] 周刊 22

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.6.10



中国驰名商标

沈阳张明化工有限公司

国家高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

国家火炬计划承担单位

- ◆ 异辛酸（2-乙基己酸）（生产能力30000吨/年）
- ◆ 精制脱脂环烷酸（生产能力6000吨/年）
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

总部

网址: www.zhangming.com.cn
邮箱: syzy@zhangming.com.cn
电话: 024-25441330, 25422788
传真: 024-89330997
地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇
邮编: 110177
销售电话: 024-25441330, 25422788

广东办事处

电话: 0757-86683851 传真: 0757-86683852

吴江办事处

电话: 0512-63852597 传真: 0512-63852597

天津办事处

电话: 022-26759561 传真: 022-26759561

成都办事处

电话: 028-81226981 传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330



PIONEER®

北大先锋

变压吸附气体分离

技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和技术，为各行业客户创造卓越价值。

核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8
高效Cu系CO吸附剂PU-1

产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专
自 技 能 业
北 先 环 品
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理



诚信
CHENGXIN

河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氟化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品：

- 液体氟化钠 固体氟化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品：

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦炭 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址：河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编：051130

联系人：王辰友 手机：18630108765

采购部电话：0311-84637527

国内销售电话：0311-84637692

外贸销售电话：0311-84635784 传真：0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：TMDIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二乙醚等

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B, 06-07室

联系人：段小姐 电话：021-62313806转813

社长
李中市场总监
李小平主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 孙善林
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433927

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64428173
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街53号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
官方网站 www.chemnews.com.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第8004号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地7.6元/期 380元/年
台港澳1600人民币/年
国外2400人民币/年
网络版 1280元/年(单机版,赠纸刊)
3000元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博

<http://weibo.com/chemnews>

《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn

包括1996年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(400)——燃料乙醇(6)

多元竞争 需求领涨 我国天然气市场蓬勃发展

P4 2012年,我国天然气市场继续呈现快速发展态势,消费量达到1471亿立方米,同比增长12.5%;进口量达到424亿立方米,同比增长34.9%;产量达到1077亿立方米,同比增长6.5%。我国天然气价格改革继续推进,广东、广西试点改革初见成效,多省市积极探索调整价格机制,为下一步市场化改革奠定基础。2013年,我国天然气需求将继续快速增长,预计消费量达到1650亿立方米,进口量达530亿立方米……

燃料乙醇产业发展还需政策扶持

P6 2011年全球燃料乙醇产量约6943万吨,美国和巴西仍然是两个最大的乙醇生产国,分别占全球总产量的57%、33%。我国生物燃料乙醇生产技术已经成熟,成为世界第三大生物燃料乙醇生产国。2012年我国已形成了197.5万吨燃料乙醇生产能力,其中以玉米为原料的产能达到169万吨。非粮燃料乙醇项目成本相对较高,多还处于“赔本赚吆喝”的阶段。国家有关部门应将原有的行业补贴,转到非粮燃料乙醇和纤维素燃料乙醇上,并出台相应鼓励政策,尤其要支持引导好纤维乙醇工业化示范项目的发展……

丁二烯供需两旺 工艺优化成为发展焦点

P8 2012年我国丁二烯的总生产能力已经达到290.9万吨,产量约为225.0万吨,生产装置主要集中在中石化和中石油两大集团公司。由于目前我国丁二烯仍不能满足实际生产的需求,2013~2016年我国将有多家企业新/扩建丁二烯产能,预计到2016年总生产能力将达到474.0万吨。随着大批新装置的建成投产,未来市场竞争将更加激烈。有关企业应加大新工艺和技术的开发力度,进一步降低能耗和物耗,使我国丁二烯生产技术再上一个新台阶……

近期化工市场将呈震荡走势

P10 由于目前多数石化产品社会库存有所下降,固定资产投资有望恢复,加上三季度市场进入传统需求旺季,预计后期国内多数石化产品消费将逐步恢复,大部分石化产品价格上涨,毛利将相对平稳或略有提高。分品种看,聚烯烃需求同比增长,价格将呈现震荡上行的走势;合纤需求增速低稳,增幅远逊于上年,受供应快速增长的抑制及需求较弱的影响,价格低稳之后将微涨……

珠联璧合 朗盛扩展液体净化处理事业版图

P13 自今年4月1日起,朗盛将离子交换树脂业务部更名为液体净化技术业务部。这一变化不仅因为业务部新增了反渗透膜过滤技术,使朗盛成为能够同时提供离子交换树脂和反渗透膜元件的为数不多的公司之一,更意味着朗盛将致力于成为液体净化领域的全方位供应商……

广告目录

沈阳市应用技术实验厂	封面	上海金锦乐实业有限公司	22
北京北大先锋科技有限公司	封二	整合传媒力量,传播专业理想	后插二
河北诚信有限责任公司	封二	合肥天工科技开发有限公司	后插一
江苏天音化工有限公司	前插一	江苏搏斯威化工设备工程有限公司	后插一
化工反应由粗放模式向分子可控转型	目录	天津市联瑞化工有限公司	后插一
中国国际精细化工展	3	四川亚联高科技股份有限公司	后插一
2013中国国际天然气高峰论坛	9	江苏工塘化工设备有限公司	封三
天华化工机械及自动化研究设计院	10	司利佳公司	封三
无锡和翔生化装备有限公司	18	天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 挥发性有机物污染防治技术政策出台
- 03 食品要“Q”更要“Quality”——关注台湾“毒淀粉”事件

论 坛

- 04 多元竞争 需求领涨 我国天然气市场蓬勃发展

产业经济

- 06 燃料乙醇产业发展还需政策扶持
- 07 甲醇产业发展进入恢复期
- 08 丁二烯产需两旺 工艺优化成为发展焦点
- 10 近期化工市场将呈震荡走势
- 11 神马股份剥离氯碱资产
- 11 兰州石化成功生产丁腈硬胶

专 栏

- 12 高品质硅材料 创造瑰丽未来
——记瓦克化学在硅领域的创新实践

专 访

- 13 珠联璧合 朗盛扩展液体净化处理事业版图
——访朗盛液体净化技术业务部大中华区业务总监 杨天磊

橡塑展之高层访谈

- 14 坚定中国拓展步伐 延续高科环保应用
——访雅宝公司中国区董事总经理胡效东博士
- 15 脱模剂市场呈利好趋势 研发创新专注持续发展
——访肯天中国区总经理孙俊先生

海 外

- 16 巴斯夫亚太区推出“智能成长”战略
- 16 朗盛多举措应对需求疲软
- 16 墨西哥化工收购普立万乙烯基树脂业务
- 17 环球化工要刊速览
- 17 PPG 推出高性能防污船舶涂料新品
- 17 美明尼苏达州扩大双酚 A 受限范围

科 技

- 18 大湾气田开发技术通过鉴定
- 18 生物降解水处理剂获陕西石化科技奖
- 18 我国首座天然气压缩机机场站投运

月 报

- 17 纯碱 硫酸 原盐
- 18 烧碱 液氯 盐酸
- 19 苯酚 DOP 正丁醇 辛醇
- 20 PVC 电石
- 21 2013年4月全国石油和化工行业进出口情况
- 22 2013年4月石油和化工产品出口增加的前30种产品
- 23 2013年4月石油和化工产品进口增加的前30种产品
- 24 2013年4月部分化工产品进出口统计
- 25 103种重点化工产品出厂/市场价格

化工反应由粗放模式向分子可控转型

选用专利池等摩尔高速混合反应器,等摩尔气/液物料瞬间被强制混合均匀,开始反应并全过程衡温。可使反应时间缩短,反应温度降低,副产物降至更低。用做氧化、磺化、氯化、硝化及合成橡胶。

咨询:宋晓轩 电话:13893656689

实用新型专利:ZL200620078554.4

发明专利:ZL 2011 1 0022827.9等

●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

●理事长

付旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 李嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三未 新疆克拉玛依石油化工有限公司管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
- 张跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 龙军 中国石化石油化工科学研究院 院长
- 尤贵方 中国化工油气开发中心 总经理
- 华焯 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工设计研究院 院长
- 张化岗 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化厂 厂长
- 刘向东 廊坊豪科技发展有限公司 董事长
- 王勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 环己酮事业部 经理
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
- 张鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯酸有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙烯有限公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 吴华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理

- 庆九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理
- 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘成 中国石油锦州石油化工公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘锡三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 苟辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化工学院 院长
- 禹剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 航尔过滤器(北京)有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳锋 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱培德流体设备(上海)有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅 (JOEL BLOMET) 先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港市通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙蓬英 中国涂料工业协会 会长
- 王耀 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张戴桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启焯 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 盛安 《信息早报》社 社长

●秘书处

- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长



挥发性有机物污染防治技术政策出台

本刊讯 环境保护部近日发布《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》，提出了生产VOCs物料和含VOCs产品的生产、储存运输销售、使用、消费各环节的污染防治策略和方法。

文件提出VOCs污染防治应遵循源头和过程控制与末端治理相结合的综合防治原则。到2015年，基本建立起重点区域VOCs污染防治体系；到2020年，基本实现VOCs从原料到产品、从生产到消费的全过程减排。

技术政策囊括了石油炼制与石油化工、煤炭加工与转化等含VOCs原料的生产行业，油类(燃油、溶剂等)储存、运输和销售过程，涂料、油墨、胶粘剂、农药等以VOCs为原料

的生产行业，涂装、印刷、粘合、工业清洗等含VOCs产品使用过程的污染防治。

政策鼓励工业生产过程中能够减少VOCs形成和挥发的清洁生产技术；旋转式分子筛吸附浓缩技术、高效蓄热式催化燃烧技术(RCO)和蓄热式热力燃烧技术(RTO)、氮气循环脱附回收技术、高效水基强化吸收技术，以及其他针对特定有机污染物的生物净化技术和低温等离子体净化技术等；高效吸附材料(如特种用途活性炭、高强度活性炭纤维、改性疏水分子筛和硅胶等)、催化材料(如广谱性VOCs氧化催化剂等)、高效生物填料和吸收剂等；挥发性有机物回收及综合利用设备等的研发和推广。(路)

高端技术汇聚 科技创新推动 油品升级和石化产业新机遇 ——“亚洲石化科技大会”将召开

本刊讯 受雾霾天气影响，油品质量升级受到高度关注，炼油和石化企业面临技术升级和产品升级的挑战。同时，中东和美国低成本石化产品挤压利润空间，石化领域的同质化严重，竞争日益激烈。由中国石油和化学工业联合会与欧洲石化咨询公司共同主办的“亚洲石化科技大会”将于6月19日在北京隆重召开，会上汇聚了全球炼油、炼化和煤化工领域的先进技术解决方案，将就油品标准、脱硫脱硝、重油和渣油升级、煤油气综合利用等主题，探讨新形势下炼油、石化和煤化工企业的发展机遇。

本届大会针对炼油、石化和煤化工领域，提出三大产业问题：(1)炼油企业面临油品升级需要的技术选择：脱硫脱硝技术的实施战略以及重油和渣油的升级案例；(2)现代煤化工的尖端工艺技术，尤其是以甲苯、甲醇、丁烯等煤

化工产品为原料进行深加工的新型技术的产业化；(3)石化工厂如何通过技术创新实现运营效率和效益的提升。针对以上，国内外的领先技术供应商汇聚了多种技术解决方案。中石化科技开发公司、中石油石油化工研究院、神华集团、清华大学、中科院、延长石油等代表我国行业领先科研能力的机构将解析高辛烷值的一步法脱硫技术、炼油厂降低有害物质排放的技术选择、甲苯甲醇甲基化制备对二甲苯等技术；来自杜邦清洁技术解决方案；UOP、科莱恩、格雷斯、福斯特惠勒、托普索、庄信万丰等跨国公司探讨脱硫技术、溶剂脱沥青技术、氢化技术、烷基转移催化剂等技术。

本届大会将成为炼油、石化和煤化工行业400多名专业人士进行技术交流的高端平台，必将促进我国石油和化工行业的技术创新和协同合作。(化)

环境保护部等 七部委联合开展环保专项行动

本刊讯 环境保护部有关负责人近日向媒体通报，环境保护部、国家发改委、工信部、司法部、住建部、工商总局和安监总局联合印发《关于2013年开展整治违法排污企业保障群众健康环保专项行动的通知》(以下简称《通知》)，决定2013年5~11月在全国组织开展整治违法排污企业保障群众健康环保专项行动。

今年环保专项行动的重点任务：一是查处群众反映强烈的大气污染和废水污染地下水的环境违法问题。加强对电力企业(包括企业自备电厂)燃煤机组、钢铁、水泥企业以及燃煤锅炉除尘、脱硫设施运行的监管，严查二氧化硫、氮氧化物、烟(粉)尘超标排放的违法行为。加大对企业废水排放的排查力度，严查利用渗井(旱井)、渗坑(坑

塘)、裂隙和溶洞排放、倾倒含有毒污染物废水的违法行为。加强对城镇污水处理厂等污染治理企业的监督检查。二是集中开展涉铅、汞、镉、铬和类金属砷排放的重有色金属矿采选冶炼、铅蓄电池、皮革鞣制和电镀等重点行业的“回头看”活动。重点看“六个一律”整治要求落实情况和企业主体责任落实情况。三是全面排查整治医药行业环境污染问题。严肃查处医药企业超标排放、偷排漏排、采用非法手段转移偷排废水、违反危险废物管理规定等环境违法行为。督促企业正常运行污染治理设施，组织开展清洁生产审核。建立健全企业内部危险废物管理制度，严格管理危险废物的贮存、转移、处置环节。开展安全生产标准化创建工作，完善相关管理制度，落实安全生产责任。(元)

硫酸工业污染防治技术政策出台

本刊讯 环境保护部近日发布《硫酸工业污染防治技术政策》，提出了防治硫酸工业污染可采取的技术路线和技术方法，包括清洁生产、水污染防治、大气污染防治、固体废物处置及综合利用、研发新技术等方面的内容。

文件提出，合理控制总规模，提高硫资源自给率；对于硫磺制酸和硫铁矿制酸，倡导酸肥一体化布局。推行“源头削减、过程控制、余热回收利用、废物资源化利用、防止二次污染”的技术路线。

政策鼓励从含二氧化硫的烟气中回收硫资源生产硫酸，优先利用有色金属冶炼烟气生产硫酸；鼓励采用低含砷量的高品位硫铁矿(硫精砂)作为硫铁矿制酸的原料。鼓励采用“两转两吸”硫酸生产工艺，鼓励采用高效催化剂。鼓励利用废碱液或电石渣处理酸性废水。水循环利用率不宜低于90%。

鼓励研究、开发和推广以下新技术、新材料：性能优良的国产钒催化剂生产技术和装备；高浓度二氧化硫转化技术；高浓度二氧化硫制酸的低温位热能回收技术；废水中砷及重金属污染物先进治理技术；尾气中二氧化硫和硫酸雾治理新技术；砷及重金属废渣治理技术；高效设备及耐用材料。(国)

氯碱行业

淘汰落后产能标准将出台

本刊讯 中国氯碱工业协会秘书长张文雷近日在“2013中国塑料产业大会”上表示，工信部正在会同中国氯碱工业协会对2007年发改委发布的《氯碱(烧碱、聚氯乙烯)行业准入条件》进行修订工作，今年7月上旬将出台氯碱行业淘汰落后产能标准。

此次标准制定将重点从环保、安全生产、能耗标准等方面来制定，而不简单地从规模以及生产工艺来考虑。当前国内氯碱化工行业产能扩张过快，结构性过剩问题突出。据协会不完全统计，2005~2010年，约有160家企业新扩建了离子膜烧碱项目，同时配套建设了聚氯乙烯和有关的氯产品项目。

氯碱行业淘汰落后产能标准出台之后，将强化对规模、区域布局、能耗标准、安全评价标准和环境评价等全方位的要求，严格开展行业准入管理督查，对已审批建设和投产项目按照准入条件中规定内容进行审查，实施差别化电价、税收和信贷政策。探索与建立健全我国碳交易市场相结合，建立氯碱推出产能与碳排放的换算方法，以市场化手段运作推出产能的碳排放权交易。(莉)

产业转移项目认定试点方案公布

本刊讯 近日，工业和信息化部印发了《产业转移项目产业政策符合性认定试点工作方案》。试点工作的主要任务是，以产业转移项目为切入点，坚决防范落后产能转移，建立完善产业政策符合性认定工作的机制和程序，创造产业政策和土地、财税、金融、环保等政策协同配合的沟通渠道和接口，总结形成具有推广价值的工作经验。《工作方案》提出了试点工作的主要任务、相关要求、申请条件、试点时间等内容。参加试点工作的单位采取自愿申请、综合平衡的方法确定，试点时间为期一年。(媛)



食品要“Q”更要“Quality”

——关注台湾“毒淀粉”事件

□ 记者 薛洁

继2011年“塑化剂”风波后，近日，一个新名词——“顺丁烯二酸”再度为台湾民众所熟知。顺丁烯二酸，又称马来酸，是一种化学粘合剂原料，竟被台湾不肖商人添加到普通淀粉中，用于又Q(弹)又好吃的肉圆、粉圆、芋圆、地瓜圆、水晶饺等台湾美食。台湾食品安全问题，再次引发公众关注。

憾 台美食信誉一夕“破功”。

提及台湾，吸引游客的不仅是宝岛美丽的风景和别样的风土人情，更有其各种各样、新鲜奇特的美食。“不逛夜市等于没到过台湾”——无论是台北著名的士林夜市、热闹时尚的西门町或历史悠久的高雄六合夜市、台中的逢甲夜市，每个夜市都充斥着琳琅满目的特产与小吃美食，各有不同的特色与风味。而现如今，珍珠奶茶、芋圆、肉圆、鸡排等历来被认为是台湾美食的经典，正因“毒淀粉”事件的爆发而备受冷落。台湾民众，已然谈“Q”色变。

台湾“毒淀粉”(即被掺入了化合物顺丁烯二酸的淀粉)事件始于今年3月，嘉义县调查站接获检举称，食物中发现毒淀粉。随后，全台各地卫生局展开稽查，问题食品不断曝光。据悉，全台各县市卫生局6月1日展开问题淀粉大检查，共稽查8488家商户，合格7720家，合格率91%。据台食品药物管理局公布的数据，5月14日~5月31日晚，全台已封存近318吨问题淀粉。

伴随“毒淀粉”盖子被揭开，台湾美食形象遭受重创。同时，事件不断发酵，已延烧到新加坡、印度尼西亚和马来西亚等国。5月26日，新加坡政府要求进口商回收11种自台湾进口的相关产品；5月27日，印度尼西亚政府表示要对台湾食品展开调查；隔日，马来西亚卫生部宣布禁止台湾11项含有顺丁烯二酸的产品进口，其中大多数为生产珍珠奶茶的粉圆和珍珠。

斥 食品业岂能利益挂帅？

众所周知，关东煮、珍珠奶茶、炸鸡排等食品需要添加一定的添加剂以增加食品组织间的黏性和弹性，可有助于改善食品口感(例如台湾人喜欢用“Q”来形容食物爽滑筋道)。目前能够达到这一效果的主要有植物胶、变性淀粉、顺丁烯二酸等添加剂，前者可用于食品添加剂，而顺丁烯二酸却不能用于食品中。

顺丁烯二酸($\text{HO}_2\text{CCH}=\text{CHCO}_2\text{H}$)是一种简单的不饱和二元羧酸，属于化学粘合剂原料，主要用在工业粘合剂中。在《GB2760-2011食品添加剂使用标准》中，顺丁烯二酸不属于食品添加剂。但是，由于顺丁烯二酸价格低廉，一般只有植物胶的一半甚至三分之一，因此不少不法商家为节约成本，采用顺丁烯二酸作为食品添加剂。

台湾素有“洗肾王国”的封号。据悉，台湾健保每年要支出新台币300多亿元用于支付洗肾费用。为此，2010年台湾当局曾要求严查地下电台，取缔伪药、劣药，打破“制药-卖药-洗肾”通过非法电台形成的循环关系。此次，“毒淀粉”事件爆发后，台湾部分肾脏科医师与毒物专家表示：“终于找到伤肾元凶。”原来，曾有动物实验表明，顺丁烯二酸对肾脏有损害。但目前看来，顺丁烯二酸对人体健康影响几何尚无定论，仍需更多科研证实。

一面是巨大的利益诱惑，一面是健康的潜在杀手，“民以食为天”，切莫让食品业在逐利的泥潭中越陷越深。

求 食品要Q更要Quality!

从“塑化剂”事件到“毒淀粉”风波，在监管乏力、问责缺失、道德滑坡、利益挂帅的社会背景下，化学品屡被错误地用到不该用的地方，一次又一次成为“健康杀手”。

目前，食品中添加有害物质有两种情况：一种是添加物属于食品添加剂，但过量添加或滥用；另一种是添加物不属于食品添加剂，违法添加。显然，此次“毒淀粉”事件，顺丁烯二酸的添加属于后者——违法添加。

面对延烧不止的“毒淀粉”事件，台湾卫生署5月27日召开记者会表示将启动“0527食品安全项目计划”，即日起采取“坚壁清野”政策，将3天内清查全台所有淀粉厂，确定问题淀粉的来源、流向、回收情况。自6月1日起，卫生部门要求所有台湾淀粉类原料制造商或贩卖商需提供安全证明给下游厂商，并明显张贴在店家，供消费者检视确认。第一阶段以肉圆、粉圆、芋圆、地瓜圆等食品为主，若没有提供安全证明或伪造安全证明，或将受到新台币千万元重罚和刑责。台湾行政主管部门5月27日也召开跨部会会议，表示将以跨部会合作方式，加强化工原料源头管理及消费者权益保护。

对于这些措施，台湾民众并不满意。有台湾媒体刊文称，从“塑化剂”到“毒淀粉”，主管部门一直在补破网，难保不会有下一个食品安全未爆弹。也有民众称，如果只会亡羊补牢，没有痛定思痛，“毒食恐慌还会层出不穷”，呼吁主管部门“上紧发条”。台湾消费者文教基金会董事长张智刚也表示，塑化剂风暴后，台湾的食品安全问题一再发生，追查黑心食品源头耗时费力，消费者也处于惴惴不安之中，因此，台湾应建立“食品履历”制度，强制厂商标示食材来源。

其实，顺丁烯二酸在大陆也存在一定的滥用。网络简单一搜，我们就能发现不少经销商正以食品添加剂的名义出售顺丁烯二酸。对此，上海质检部门表示，作为一种添加剂，在原来的标准中，顺丁烯二酸并不在检测的范围之内。鉴于台湾此次毒淀粉事件，上海市质监局正在考虑是否进一步扩大大陆的检测项目。目前，质监部门正在跟踪这方面的信息，也在做相关的监督、研判。



中国国际精细化工及定制化学品展览会
SpeChem China 2013

时间：2013年11月18-20日

Date: November 18-20, 2013

地点：上海光大会展中心

Venue: Shanghai Everbright Convention and Exhibition Center

展出内容：精细及专用化学品、化工设备及装备、化工新材料、化工科技
Exhibit: Fine and Specialty Chemical, Chemical Equipment and Machinery, Chemical New Materials, Chemical New Technology



中国精细化工领域专业展!
Specialty Chemical Industry Event in China

彭媛 (Andrea Peng) +86-10-64227119
pengyuan@ccpchem.org.cn

董峰 (Dong Feng) +86-571-88228422
dongfeng@nustun.com

www.spechemchina.com

支持单位 Sponsor

中国石化石油工业联合会(CPIC)

主办单位 Organizers

中国国际贸易促进委员会化工行业分会(CCPICHEM)

ChemNet 浙江瑞康生态科技股份有限公司(CHEMNET)



多元竞争 需求领涨

我国天然气市场

□ 中国石油集团经济技术研究院 段兆芳 孙文字

2012年,我国天然气市场继续呈现快速发展态势,天然气消费量达到1471亿立方米,同比增长12.5%;进口量达到424亿立方米,同比增长34.9%;产量达到1077亿立方米,同比增长6.5%。我国天然气价格改革继续推进,广东、广西试点改革初见成效,多省市积极探索调整价格机制,为下一步市场化改革奠定基础。2013年,我国天然气需求将继续快速增长,预计消费量达到1650亿立方米,进口量达到530亿立方米。

消费量继续保持两位数增长

01

2012年以来,陕京三线、西气东输二线、中贵联络线等干线工程陆续投产,江苏如东和大连LNG项目正式运营,全国天然气市场规模进一步扩大。2012年我国天然气表观消费量达到1471亿立方米(见图1),同比增长12.5%,较上年增速下降8.3个百分点,但仍远远高于石油(约4%)和煤炭的增长速度。天然气占一次能源消费的比重由上年5%上升到2012年的5.4%左右。

1.城市燃气成为拉动消费增长的主要动力 我国用气行业分为城市燃气、工业燃料、天然气发电和天然气化工。2012年,我国城市燃气继续快速增长,新增燃气用户继续增多,乌鲁木齐、天津、山西等地的煤改气工程带动取暖用气快速增长。天然气汽车进入加速发展时期,各地加大加气站建设力度,加快天然气公交车、出租车推广应用。发电用气稳定增加,广东省受水力发电充足、工业用电需求下滑等因素影响,夏季天然气发电量大幅下降;迎峰度夏期间,江苏发电用气同比增长31%。受全球经济疲软和国内经济增长放缓影响,钢铁、建材、冶金等相关用气行业发展缓慢,带动工业燃料用气量缓慢增长。受资

源供应和经济性制约,化工用气所占比重继续下降。2000~2012年,我国城市燃气消费量由43亿立方米增至577亿立方米,占消费总量的比重由17.6%上升至39.2%;工业燃料用气由101亿方增至424亿立方米,所占比重由41%降至28.8%;发电用气由10亿立方米增至259亿立方米,所占比重由4.1%上升至17.6%;化工用气量由91亿立方米增至212亿立方米,所占比重由37.2%下降至14.4%。详见图2。

2.消费区域继续扩展,城市用气人口突破两亿 2012年,我国长三角、环渤海、东南沿海、西南等传统消费地区的天然气消费量继续增长,西北、中西部地区由于新用气项目投产和煤改气等工程的实施天然气消费量大幅增加。分省份看,四川、江苏、广东居前三位;分城市来看,北京、重庆、上海居前三位,北京天然气消费量达到92亿立方米,同比增长20%。随着管道干支线的建成和广东、江西、山东等地区管网的完善,我国用气区域进一步扩展到更多的地级和县级城市,估计2012年用气人口超过2亿,城镇化率达到29%,远超过人工煤气和LPG用气。

3.国内供需处于紧平衡状态 2012年我国天然气产量稳定增长,进口量大幅上升,供应能力有效提升,但全国天然气市场供需仍处紧平衡状态,局部地区和局部时段供气紧张仍然存在。2012年全年产量达到1077亿立方米,同比增长6.5%;全年进口量达到424亿立方米,同比增长34.9%。全年累计供香港用气量近30亿立方米。从全年分季度供需形势看,一季度受取暖用气增加影响,国内天然气产量处于高位,供需处于紧平衡;二季度取暖季节结束,天然气消费下降,供应紧张形势有所缓解;三季度,长三角和珠三角等地区发电用气大幅增加,局部地区供应趋紧;四季度,北方提前进入取暖季节,取暖用气大幅增加,储气调峰设施的缺乏造成高峰时段用气紧张。



小型LNG市场形成多元竞争格局

我国小型LNG生产于2001年开始起步。近年来,适应天然气市场发展的调峰需求和管网未接入地区清洁能源发展的需要,我国小型LNG进入快速发展时期。2012年,我国小型LNG总产能达到2014万方/日(折合73.5亿方/年),是上年的2倍多(见图3)。在建和规划建设项目52个,总产能达4023万方/日,若按计划全部建成,2013年底总能力将超过6000万方/日(219亿方/年)。我国小型LNG厂主要分布在新疆、内蒙、四川、山西、宁夏、陕西、甘肃、青海等西部资源地,陕西小型LNG产能位居全国首位,占全国总量的23.8%;宁夏、内蒙、四川分别占17.1%,12.1%和10.9%。随着天然气市场的快速发展,小型LNG已成为开拓市场的先锋和管道天然气的重要补充,在促进边际气田和非常规资源高效利用、城市调峰和事故应急、运输工具的替代燃料等方面发挥重要作用。

我国小型LNG市场已经形成中央企业、民营企业多元发展的竞争格局,2012年我国小型LNG市场参与主体达到30家企业,竞争日趋激烈。中石油小型LNG产能最大,达到500万方/日,占国内市场份额的23.8%;宁夏哈纳斯新能源集团是第二大LNG生产商,总产能为300万立方米/日,占14.3%;陕西延长和新疆广汇并列第三,总产能为150万立方米/日,占7.1%。

随着我国天然气市场的快速开发,小型LNG应用范

进口能力和进口量增加

随着江苏和大连LNG接收站的稳定运行和中亚管道气进口能力的进一步增强,2012年我国实现管道气和LNG进口量双快速增长,全年进口量达到424亿立方米,同比增长34.9%,对外依存度达到28.8%,比上年同期增加4.8个百分点(见图4)。其中,管道气进口量约220亿立方米,占52%;LNG进口1468万吨(约合204亿方),占48%。管道气进口量首次超过LNG进口量,在我国天然气供应中的作用日益突出。随着天然气进口的快速增加,我国已经形成国产气、进口管道气和进口LNG并存的多气源供气格局。

1.管道气进口总量首次超过LNG进口量 我国积极构建中亚、中缅、中俄三大管道气进口通道,实现进口来源多元化。中亚天然气管道于2009年底建成投产,进口量逐年提升。2012年8月,我国开始从乌兹别克斯坦进口管道气,气源由土库曼斯坦增至中亚两国。2012年我国管道气进口量达到228亿立方米,同比增长58.3%。未来几年中亚气进口量将继续上升。

中缅管道气引进取得积极进展。中缅管道天然气工程2008年启动实施,由云南瑞丽进入我国,主要为云南、贵州、广西三省区供气,最终与西气东输二线联网,该管道设计输气能力120亿立方米。2013年6月,中缅天然气管道缅甸段全面建设完成,预计7月投产运行。届时云南、贵州、四川、重庆等管道沿线省市将利用缅甸进口气,我国西南油气通道将正式建成。

中俄管道天然气进口谈判继续推进。2012年,中俄双方分别于6月和12月进行两轮能源谈判和对话,就天然气合作进行深入沟通,价格问题仍是中俄天然气贸易面临的重大困难。

2.LNG进口稳定增长 2012年我国LNG进口量稳定增

蓬勃发展

02

围进一步拓宽。北京、苏州、开封、淄博、潍坊、青岛、长沙等多个城市均建有 LNG 气化站。未来随着我国天然气管网及储气调峰配套设施的不断完善,小型 LNG 应用范围将主要集中在城市调峰用气和交通领域,需求增速有所减缓;随着在建小型 LNG 工厂陆续投产,可能出现供应过剩局面。同时,随着天然气价格机制改革的不断深入,气源成本提高将使小型 LNG 竞争力减弱。因此,未来应明确小型 LNG 在我国天然气产业发展中扮演的角色,制定行业发展规划,对其规模、地域分布、运输优化等方面进行指导,因地制宜审慎发展,充分发挥小型 LNG 在我国天然气市场中的作用。

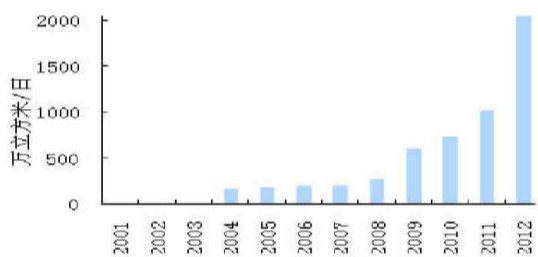


图3 2001~2012年我国小型LNG产能变化趋势

03

长,全年进口量达到1468万吨,占国内消费总量的比重达到13.9% (详见图5)。我国LNG进口主要来自卡塔尔、澳大利亚、印度尼西亚、马来西亚的合同气,1~12月,卡塔尔、澳大利亚、印度尼西亚、马来西亚的进口量分别占LNG进口总量的33.9%,24.2%,16.5%和12.6%。现货进口主要来自也门、俄罗斯、埃及等国,占全国进口总量的12.7%。



图4 2006~2012年我国天然气进口情况

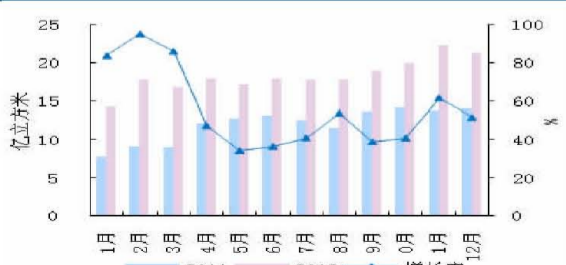


图5 2012年我国管道气月度进口量

市场发展应重点关注的问题

04

2012年,国家颁布了《天然气发展“十二五”规划》,出台了新的《天然气利用政策》,放宽天然气利用领域限制,天然气市场发展空间将进一步扩大。但我国天然气市场快速发展中暴露出来的一些问题应引起高度重视。

1. 城市燃气安全稳定供气压力加大,必须加快储备调峰 近年,我国城市燃气快速发展,消费量急剧增加,2012年城市燃气占消费总量的比重近40%。城市燃气尤其是取暖用气的快速发展加大了城市用气的峰谷差,北京峰谷差高达11:1、上海3:1、重庆2:1,我国安全稳定供气和调峰压力加大。随着各地取暖用气的增加,季节性峰谷差将继续加大,需要解决的日调峰和小时调峰等系列问题也已出现。我国储气库建设滞后于市场发展,工作气量仅占全国消费量的1.7%,需加快储气调峰设施建设,制定合理有效的储气调峰制度,明确供用各方责任,共同确保稳定供气。由天然气生产和销售企业建立天然气商业储备,满足市场季节性调峰和资源供应中断时的应急用气需求,城镇燃气企业和社会民间资本建立天然气商业储备,满足所供区域的日、小时调峰和应急用气要求。

2. 市场投资主体日趋多元化,亟待加强行业监管 2012年,我国进一步扩大市场准入,国家能源局发布了《关于鼓励和引导民间资本进一步扩大能源领域投资的实施意

见》,鼓励民间资本及外资以多种方式参与天然气勘探开发和基础设施建设。根据我国页岩气发展规划,国家将鼓励民间资本参与页岩气的勘探开发。中游领域,西三线建设首次引入了社会和民营资本,由中石油与社保基金、宝钢集团等企业共同投资建设,实现了投资主体的多元化。下游开发利用领域已经形成央企、地方国企、民企、外企等共同参与的多主体竞争格局。随着天然气市场的逐步开放,建立健全天然气监管体系,加强行业监管对促进天然气的健康发展非常重要。

3. 对外依存度不断提高,供应安全应引起重视 为了保障天然气稳定供应,我国积极构建进口通道,实现进口来源的多元化,2012年我国天然气进口总量达到424亿立方米,占全国天然气消费总量的28.8%,未来该比重将继续上升,我国成为世界天然气消费量最大的四个国家(美国、俄罗斯、伊朗、中国)中唯一需要大量进口天然气的国家。我国大量进口管道气和LNG,大幅提升了供应能力。但由于资源掌控和运、储、用过程中的不确定性,有必要尽早关注引进资源的供应安全。我国可用作地下储气的地质单元较少,管道气储备系数远低于国际水平;而我国多数LNG接收站尚处于一期建设阶段,LNG储存能力不足。故应尽早采取多种措施解决好天然气储备问题,保障资源供应安全。

未来展望

05

1. 2013年我国天然气需求快速增长,供应总体偏紧 受经济增长、国家政策和管网建设等因素影响,2013年我国天然气市场继续快速发展。受经济平稳增长影响,2013年我国能源需求稳定增长,环境保护的压力将推动更多地区利用天然气替代煤炭用于城市取暖、交通运输和工业燃料等领域,我国天然气需求潜力巨大,增速将远超煤炭和石油。

2013年,我国仍将处于天然气管道建设和投产高峰期,中缅管道、中贵管道、西二线香港支线、南宁支线、上海支线等管道正式投产,广西、江西、山东、东北等区域管网取得积极进展,我国天然气管网将覆盖至广西、云南、福建和香港等地区,市场范围进一步扩大。

预计2013年我国天然气表观消费量1650亿方,同比增长12.2%,增速与2012年持平。按照一次能源消费总量37.8亿吨标煤测算,2013年天然气占一次能源消费量的比重将达5.8%。从产量看,我国常规气、煤层气产量稳定增长,达到1150亿立方米,同比增长6.8%。煤制天然气成为新的供气来源,产量有望达到19亿立方米。我国天然气市场供需形势总体偏紧,进口气继续为增加国内天然气供应发挥重要作用。

2. 利用政策效果逐步显现,城市燃气消费量继续领涨 我国天然气市场处于快速扩张

时期,受长输干支管道建成以及城市管网快速推进和我国天然气利用政策的推动,城市燃气继续快速增长,主要包括四个方面:一是新增用户增多,替代LPG和人工煤气的步伐加快,居民用气量加大;二是多省市围绕实现PM2.5指标对燃煤锅炉进行改造,取暖用气增加;三是交通用气随着加气站等配套基础设施的建成快速上涨。四是分布式能源项目将陆续建成投产。

受经济平稳增长驱动,陶瓷、玻璃、钢铁等行业恢复增长,发电用气和工业用气将稳定增加。受政策制约的化工用气本身经济性较差,规模将继续萎缩。

3. 进口量快速增加,进口价格保持平稳 2013年大连、江苏LNG接收站将全部建成投产,中石油唐山LNG接收站、中海油宁波接收站和中石化青岛LNG接收站开始投运,LNG进口能力大幅提升,预计LNG进口量将达到1700万吨,同比增长15.8%。2013年中缅管道将建成投产,管道气进口气源增加,预计全年管道气进口量将达到300亿立方米,同比增长36.4%。我国天然气进口总量将达到530亿立方米左右,同比增长25.1%,占天然气消费总量的比重约32.1%。从进口价格来看,中亚管道气将随着油价小幅波动,基本保持平稳,LNG进口价格也将与2012年持平。

燃料乙醇产业发展

燃料乙醇，一般是指体积浓度达到99.5%以上的无水乙醇。燃料乙醇是燃烧清洁的高辛烷值燃料。其优点是辛烷值高抗爆性能好，减少矿物燃料对大气的污染，是可再生资源；缺点是热值低、腐蚀金属。

A 美国、巴西世界领先

据国际可再生燃料机构 (GRFA) 统计，2010 年全球燃料乙醇产量 6770 万吨，2011 年全球燃料乙醇产量约 6943 万吨。美国和巴西仍然是两个最大的乙醇生产国，分别占全球总产量的 57%、33%，主要原因为起步早、政策导向明确和原料充足。

美国燃料乙醇产量居世界之首 2010 年，美国以玉米原料为主，生产燃料乙醇 3866 万吨，居世界第一。美国生产原料充足、政策导向明确，促进燃料乙醇产量快速增长。美国燃料乙醇生产的原料十分充足，其玉米原料价格比我国低 50% 以上，并且生产效率较我国高。优惠政策 (抵免三种联邦所得税) 54 美分/加仑 (调配) 5.4 美分/加仑 (E85 销售) 10 美分/加仑 (生产)。颁布了综合能源法，强制实施可再生能源比例。美国国会于 2005 年 8 月通过综合能源法，推出可再生燃料标准 (RFS) 要求在汽油总组成中加入特定数量的可再生燃料，而且每年递增。

巴西燃料乙醇产量位列世界第二 2008 年之前，巴西乙醇产量呈不断增长趋势。2009 年，受世界糖需求旺盛的影响，巴西乙醇产量下降 6.0%。巴西以甘蔗为生产原料，2010 年生产燃料乙醇 2800 万吨，是全球燃料乙醇的第二大生产国和第一大出口国，所产乙醇 80% 用于国内消费，20% 出口，美国是其主要出口地。

巴西是全球重要的蔗糖生产基地，在燃料乙醇生产的原料方面具有先天优势。甘蔗原料，传统产业，成本较低；污水直接还田，节省后处理成本；甘蔗渣热电联产，摊薄生产成本。在政策方面政府提供专项低息贷款，减免生物燃料税赋，并对乙醇燃料汽车免征工业产品税。以法律为保障，加大市场监管力度。市场管制是巴西生物燃料乙醇产业发展的一个明显特征，主要体现在大面积燃料乙醇的强制性消费，其强制性法律推动的作用十分突出。尤其是 1975 年出台的《国家乙醇计划》是世界上最大的生物乙醇计划，为巴西生物燃料乙醇的发展奠定了坚实的基础。

欧盟燃料乙醇产业近年发展迅猛 欧盟燃料乙醇产业起步较晚，1993 年燃料乙醇产量仅为 4.8 万吨。2004 年达到 42 万吨，随后开始大幅增长，2009 年达到 296 万吨 (法国 100 万吨、德国 60 万吨)。2010 年，欧盟燃料乙醇产量达 363 万吨，2011 年产量约 434 万吨，全球发展速度最快。欧盟燃料乙醇生产以谷物为主要原料，其中小麦约占 1/3。

B 国内生产初具规模

我国政府推广燃料乙醇的最初设想出现在 1999 年，当时我国粮食严重积压，北方情况尤为严重，大量富余粮食无法释放，国家粮库超负荷，如何解决陈化粮问题成了当务之急。我国的生物燃料乙醇开发从 2002 年开始试点，虽然时间不长，但发展速度很快。目前，我国生物燃料乙醇生产技术已经成熟，黑龙江、吉林、辽宁、河南、安徽 5 省及湖北、河北、山东、江苏、广西部分地区已基本实现车用乙醇汽油替代普通无铅汽油。我国已成为世界上继巴西、美国之后的第三大生物燃料乙醇生产国。

2007 年，国家发改委明确表示，将不再利用粮食作为生物质能源的生产原料，取代粮食的将是非粮作物，以玉米、小麦为第一代燃料乙醇原料被叫停，各大燃料乙醇公司不得不寻找过渡性的非粮原料乙醇，木薯、甜高粱等原料成为发展的重点。2008 年建成的广西中粮生物质能源有限公司的 20 万吨燃料乙醇项目是经国家发改委立项批准的国内唯一的非粮燃料乙醇项目。至 2012 年，我国已形成了 197.5 万吨燃料乙醇生产能力，还有大批待建项目等待发改委批复，其中以玉米为原料的燃料乙醇产能达到 169 万吨。2012 年我国燃料乙醇生产企业情况见表 1。

2010 年中兴 10 万吨甜高粱燃料乙醇开始投建，2012 年项目一期的 3 万吨装置已经建成投产，二期 7 万吨装置目前正在建设中；海南洋浦、江西东乡、浙江舟山和广东湛江等木薯燃料乙醇项目，正在开展前期工作；河南天冠、中国石化、中国石油、中粮集团等正在积极筹建万吨级纤维素乙醇示范项目。未来 8 年，燃料乙醇将增长 6 倍，但不可否认的是，非粮燃料乙醇项目成本相对较高，多数还处于“赔本赚吆喝”的阶段。国家有关部门应将原有的行业补贴，转到非粮燃料乙醇和纤维素燃料乙醇上，并出台相应鼓励政策，尤其要支持引导好纤维乙醇工业化示范项目的发展。

表 1 2012 年我国燃料乙醇生产企业情况 万吨

公司名	装置地点	原料	产能
河南天冠集团	河南南阳市	小麦玉米薯类	50.0
吉林燃料乙醇有限公司	吉林省吉林市	玉米	55.0
安徽丰原集团	安徽省蚌埠市	小麦玉米	42.0
中粮生化能源(肇东)有限公司	黑龙江省肇东	玉米	22.0
广西中粮生物质能源有限公司	广西北海	木薯	20.0
山东龙力	山东	纤维素	5.5
中兴能源	巴彦淖尔市五原县	甜高粱茎秆	3.0
合计			197.5

甲醇是一种重要的、需求量巨大的基本有机化工原料，也是一种新型的清洁能源。在工业发达国家，它是仅次于烯烃和芳烃的基础有机化工原料，其消费量仅次于乙烯、丙烯和苯，居第四位。甲醇应用十分广泛，在石油化工、医药、轻纺、生物化工以及能源、交通运输等行业均有广泛用途，在国民经济中占有十分重要的地位。近年来，随着石油资源储量的日趋减少，甲醇应用逐渐扩展到石油补充领域，围绕甲醇产品开发出了烯烃等新的替代石油产品。

生产发展进入恢复期

2012 年我国甲醇产能达到 5068 万吨，2001~2012 年年均增长率 23.83%；我国甲醇产量达到 2640 万吨，2001~2012 年年均增长率 23.66%。

表 1 2001~2012 年我国甲醇生产统计 万吨							
年份	产能	产量	开工率	年份	产能	产量	开工率
2001	390	206.48	52.94	2007	1645	1058.84	64.38
2002	404	210.95	52.22	2008	1732	1126.28	65.01
2003	432	298.87	69.18	2009	2995	1247.34	41.65
2004	650	440.64	67.79	2010	3527	1573.98	44.63
2005	1090	535.64	49.14	2011	4700	2294.49	48.82
2006	1291	762.25	59.04	2012	5068	2640.46	52.10

甲醇产业发展

2001~2012 年我国甲醇产能、产量统计见表 1。

拉动我国甲醇工业快速发展的主要因素有以下几点：①新型清洁能源 (如甲醇燃料、二甲醚和甲缩醛) 的快速发展，有效地拉动了甲醇工业的发展；②甲醇制烯烃工业化成功；③传统消费领域 (如，甲醛、醋酸、甲胺、甲酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、甲烷氯化物、碳酸二甲酯、二甲基亚砷、甲基叔丁基醚、二甲基酰胺) 保持了较好的发展。同时，还应看到，虽然我国甲醇产业快速发展，但近年来甲醇产能开工率偏低，无效产能过剩；当前我国甲醇产业存在装置规模小、能耗物耗高、资源利用不尽合理、单位产能投资高等问题，导致生产成本偏高。

从开工率来看，2001~2008 年是我国甲醇工业的快速发展时期；2009~2011 年是我国甲醇工业的危机时期；2012 年我国甲醇工业进入恢复期。

布局偏向资源储地

据统计，2012 年我国甲醇总产能达 5068

还需政策扶持

□ 我国石油吉林石化研究院 米多

C 生产发展出现拐点

经过“十五”、“十一五”的发展，我国生物质燃料乙醇产量“一路走高”，在坚持非粮原料发展方面取得了显著成果。然而进入“十二五”后，国内燃料乙醇生产却出现向下“拐点”，即2011年产量177万吨，比上年降2.7%；2012年约166万吨，比上年负增长6.2%。生物质燃料乙醇产量负增长的原因之一，是由于这些年行业处在结构调整的过渡期，即从原来的以陈化粮制乙醇为主向现在的非粮燃料乙醇发展，这在技术上需要一个过程，必然造成产量下降；下降的另一个原因是补贴标准的降低，即国内以陈化粮为原料生产的燃料乙醇成本约为每吨3500元，以甜高粱、木薯等为原料生产的燃料乙醇的成本约为每吨4000元。如果没有国家补贴，燃料乙醇很难盈利。

燃料乙醇是受国家政策驱动的行业，我国燃料乙醇市场的需求状况取决于国内车用汽油需求量、乙醇汽油在国内的推广进程以及乙醇汽油的调配比例。2012年，国内的汽油表观量为8684万吨，同比上涨12.3%，2011年及2010年同期同比上涨8.1%和6.8%。若按10%的调配比例计算，则2012年我国燃料乙醇的最大需求量为868.4万吨。2012年国内汽油消费量增速出现了明显的增

量，且仅次于2008年的增速，汽油消费量的迅速放大，主要与国内汽车保有量的平稳增加有关，且汽油价格稳步上涨。

据国家统计局预测，“十二五”期间，我国GDP年均增长率将达8%左右，“十三五”期间GDP平均增速为7%左右。随着我国节能工作的深入开展以及产业结构的升级，我国单位产值综合能耗将有明显下降。“十二五”期间我国石油消费弹性系数有望整体下降，若汽煤柴油消费弹性系数按0.6计算，到2015年，我国汽煤柴油需求量约2.9亿吨，其中汽油8200万吨，柴油1.8亿吨；若按现行10%与汽油调配比例计算，则2015年，我国燃料乙醇的最大需求量约为820万吨。“十三五”期间，我国石油消费弹性系数将进一步回落，如按5%计算，到2020年，我国汽煤柴油需求量约3.4亿吨，其中汽油9700万~10000万吨，柴油2.1亿~2.2亿吨；若按现行10%与汽油调配比例计算，则到2020年，我国燃料乙醇的最大需求量约为1000万吨。

由此可见，我国燃料市场将需要大量的燃料乙醇，在目前已有的国家核准的197.5万吨供应能力基础上，预计2015年和2020年至少还将分别有约610万吨和800万吨的燃料乙醇供需缺口(仅以乙醇汽油计)。

D 价格呈上涨趋势

按现行政策，国内变性燃料乙醇与石油、石化企业的结算价格，是按国家发展和改革委员会同期公布的90号汽油出厂价(供军队和国家储备)，乘以车用乙醇汽油调配销售成本的价格折合系数0.9111。

2012年燃料乙醇结算价格见图1。

由图1可见，2012年全年最高价格出现在4月，为8650元/吨；最低价格出现在8月，为7500元/吨。全年整体价格呈下降态势。

随着国际市场原油价格的不断攀升、国内新的成品油定价方法与国际油价的逐渐接轨以及燃料乙醇原料价格的上涨，并考虑国家宏观调控政策等因素，预测今后几年，国内燃料乙醇价格总体呈上涨走势，价格至少应在6500元/吨以上运行。

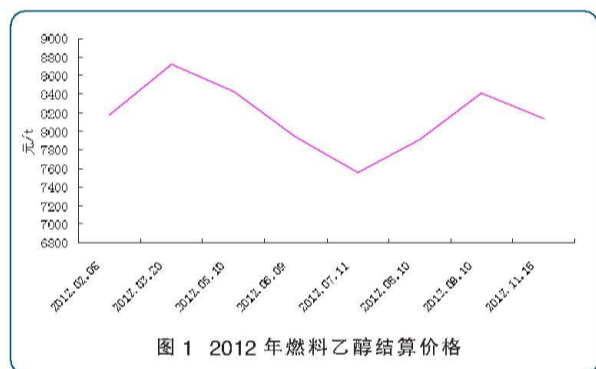


图1 2012年燃料乙醇结算价格

进入恢复期

□ 北京苏佳惠丰化工技术咨询有限公司 李峰

万吨。2009~2012年年均增长率为19.16%。我国甲醇产能主要分布于西北部地区、中原地带等煤炭储量相对丰富的地区，2012年我国甲醇产能排名前10位的省区分别是内蒙古、山东、河南、山西、陕西、宁夏、河北、重庆、贵州和安徽，合计占全国总产能的73.38%，其余省市所占比例仅为26.62%，甲醇产能区域聚集分布特点明显，见表2。可以看出，近年来内蒙古、山东省、河南省、山西省、陕西省和宁夏等地新增甲

醇产能最多，且新增的甲醇产能向煤资源地集中。

衍生品发展迅速

2012年我国甲醇表观消费量为3553.4万吨，2001~2012年年均增长率为21.06%。近年来我国甲醇衍生产品快速发展对甲醇的需求量逐年增长，特别是甲醛、聚甲醛、甲醇汽油、二甲醚、甲缩醛和烯烃等对甲醇需求量增加迅速。传统的

消费领域(如甲醛、醋酸、甲胺、二甲基甲酰胺和甲基叔丁基醚等产品)一直是消费甲醇的主力军。2012年我国甲醇消费构成见图1。

从我国甲醇消费的发展来看，主要消费于传统领域，如甲醛、醋酸、二甲醚、甲基叔丁基醚、聚乙烯醇、二甲基甲酰胺、甲胺、甲酸甲酯、甲基丙烯酸甲酯、甲烷氯化物、碳酸二甲酯、二甲基亚砷以及医药和农药等精细化学品。甲醇汽油、甲醇制芳烃、甲醇制烯烃、二甲醚、甲缩醛和聚甲醛将是未来驱动甲醇市场需求增长的主要动力，而我国将是未来甲醇需求的重点地区。建议国家发展与规划部门继续关注甲醇汽油、甲醇制烯烃、二甲醚、甲缩醛和聚甲醛等产品的发展动态；各级政府主管部门在审批甲醇及下游产品项目时，能建立“行业听证”机制，广泛听取民意、企业和行业协会专家意见，杜绝盲目投资重复建设，确保形成技术先进和经济性良好的新增产能，合理置换落后产能，鼓励形成具有竞争力的大型企业集团。

省、市	2009年		2012年		2009~2012年年均增长率/%
	产能	比例	产能	比例	
内蒙古(蒙)	205.0	6.84	825	16.28	59.06
山东省(鲁)	528.0	17.63	653	12.89	7.34
河南省(豫)	388.0	12.95	506	9.98	9.26
山西省(晋)	289.5	9.67	396	7.81	11.01
陕西省(陕)	212.0	7.08	345	6.81	17.62
宁夏(宁)	25.0	0.84	287	5.66	125.59
河北省(冀)	253.5	8.46	232	4.58	-2.91
重庆市(渝)	90.0	3.0	162	3.2	21.64
贵州省(贵)	5.0	0.17	157	3.1	215.48
安徽省(皖)	95.0	3.17	156	3.08	17.98



图1 2012年我国甲醇消费构成

丁二烯产需两旺 工艺

丁二烯是碳四馏分中最重要的组分之一，在石油化工烯烃原料中的地位仅次于乙烯和丙烯。主要用于合成聚丁二烯橡胶（BR）、丁苯橡胶（SBR）、丁腈橡胶（NBR）、丁苯聚合物胶乳、苯乙烯热塑性弹性体（SBC）以及丙烯腈-丁二烯-苯乙烯（ABS）树脂等多种产品，此外还可用于生产己二腈、己二胺、尼龙66、1,4-丁二醇等有机化工产品以及用作粘接剂、汽油添加剂等，用途十分广泛。

我国丁二烯生产最早是采用从前苏联进口的以粮食酒精作原料的酒精路线。1969年，我国建成千吨级规模的丁烯氧化脱氢生产丁二烯装置，之后又建成了万吨级工业生产装置，但由于受到成本高等因素以及乙烯裂解副产碳四抽提法技术的冲击，其发展受到限制。1971年利用我国自行

开发设计技术，建成了国内首套乙腈法（ACN）生产丁二烯工业装置，1976年引进第一套二甲基甲酰胺（DMF）法抽提工艺，1994年又引进了一套N-甲基吡咯烷酮（NMP）法抽提工艺，此后，碳四抽提法一直成为我国丁二烯的主流生产方法。近几年，受乙烯原料不断轻质化，国内合成橡胶产能快速增长等因素的影响，国内丁二烯供应短缺，价格大幅攀升，加上乙烯裂解碳四馏分原料基本被中石化、中石油两大石油公司所垄断，在此背景下，不少合成橡胶民营及外资合资企业只能寻求其他生产工艺来获得丁二烯，从而刺激了丁烯氧化脱氢制丁二烯工艺的复苏。目前，我国丁二烯的生产工艺是碳四抽提法和丁烯氧化脱氢法并存，其中以前者占据主导地位。

需求持续增长

近年来，随着我国合成橡胶等行业的迅速发展，丁二烯的表观消费量不断增加。2013年我国丁二烯的表观消费量为255.53万吨，同比增长约15.71%。产品自给率也由2009年的85.39%增加到2012年的88.05%。2005~2012年我国丁二烯供需统计见表3。

近年来，我国丁二烯的消费结构发生了较大的变化。从20世纪90年代初期几乎全部用于生产合成橡胶，逐渐扩大到生产合成树脂、热塑性弹性体、丁苯胶乳以及其他有机化工产品。2012年，我国丁二烯的消费结构为：聚丁二烯橡胶对丁二烯的需求量约占总消费量的29.75%，丁苯橡胶约占32.48%，SBCs弹性体约占14.87%，ABS树脂约占14.09%，丁腈橡胶约占3.91%，其他方面约占4.90%。

聚丁二烯橡胶

2012年我国聚丁二烯橡胶的总生产能力达到120.3万吨，产量达到约75.0万吨，消耗丁二烯约76.0万吨，约占总消费量的29.75%。今后几年，我国仍将有多个套聚丁二烯橡胶装置将建成投产。如中石油四川石化有限责任公司的15.0万吨装置，山东淄博齐翔腾达化工股份有限公司5.0万吨稀土聚丁二烯橡胶装置，扬子石化与江苏金浦集团合资建设10.0万吨装置（6月6日已投产），茂名石油化工公司的10.0万吨装置，镇海炼化有限公司的6.0万吨装置，浙江传化公司的10.0万吨装置，辽宁胜友橡胶科技有限公司的3.0万吨装置，台塑

产能大幅增长

01

随着我国多套乙烯新建或者扩建装置的建成投产，为丁二烯的发展提供了大量的裂解碳四原料，使得我国丁二烯的生产能力大幅度增加。2009年福建炼化公司12.0万吨装置建成投产，上海赛科扩能到12.0万吨。2010年，中沙（天津）石化有限公司20.0万吨、镇海炼化16.0万吨以及辽宁华锦10.0万吨丁二烯生产装置先后建成投产。2011年9月扬子巴斯夫的13万吨装置投产。2012年6月，山东齐翔腾达化工股份有限公司10.0万吨丁烯氧化脱氢法制丁二烯装置建成投产；7月，中石油抚顺石化大乙烯配套新建的12.0万吨丁二烯装置开车成功；9月，大庆石化新建9.0万吨装置建成投产。截至2012年底，我国丁二烯的总生产能力已经达到290.9万

吨，生产装置主要集中在中石化和中石油两大集团公司所属企业。中石油吉林石油化工有限公司是目前我国最大的丁二烯生产厂家，生产能力为23.0万吨，约占国内总生产能力的7.90%；其次扬子石油化工有限公司21.0万吨，占7.22%；再次是中沙（天津）石化公司20.0万吨，占6.88%。目前国内除山东齐翔腾达化工股份有限公司装置采用丁烷脱氢法之外，其余均采用碳四抽提法，在碳四抽提法生产装置中，采用ACN法工艺的生产能力合计为123.2万吨，约占总生产能力的42.35%；采用DMF工艺93.2万吨，占32.04%，采用NMP法工艺64.5万吨，占22.17%。我国丁二烯生产企业大多数均在当地配套下游装置，如吉林石油化工有限公司配套建有丁苯橡胶以及ABS树脂装置等，齐鲁石油化工有限公司配套建有丁苯橡胶以及聚丁二烯橡胶等，独山子石化主要配套溶聚丁苯橡胶和SBS装置使用，福建炼化公司装置主要供应福建湄州湾氯碱工业公司的乳聚丁苯橡胶和聚丁二烯橡胶项目，中沙（天津）石化有限公司主要为附近ABS树脂装置、乳聚丁苯橡胶装置和SBS装置提供原料，

表2 2013~2016年我国丁二烯新增产能统计 万吨

生产厂家名称	新增产能	计划投产时间
中石油四川乙烯项目	15.0	2013年
中石化武汉石油化工有限公司	12.0	2013年
广州石油化工有限公司	12.0	2013年
上海赛科石油化工有限公司	9.0	2014年
辽宁胜友橡胶科技有限公司	15.0	2014年
山东华懋新材料有限公司	15.0	2013年
山东万达集团公司	15.0	2013年
中石化上海石化公司	11.0	2015年
中石化巴陵石化公司	10.0	2014年
上海华谊丙烯酸公司	7.0	2014年
山东传化凯岳化工有限公司	12.0	2013年
山东玉皇化工有限责任公司	10.0	2013年
山东垦利化工有限责任公司	10.0	2014年
山东东方宏业化工有限公司	10.0	2014年
中石油锦州石化公司	10.0	2014年
山东创源化工有限公司	10.0	2014年
合计	183	

表1 2012年我国丁二烯主要生产厂家及产能统计 万吨

生产厂家名称	生产能力
中石油吉林石油化工有限公司	23.0
中石化扬子石油化工有限公司	21.0
中海油壳牌(惠州)石油化工有限公司	15.5
中石化北京燕山石油化工有限公司	13.5
中石油兰州石油化工有限公司	13.5
中石化上海石油化工有限公司	11.0
中石化齐鲁石油化工有限公司	16.4
中石化茂名石油化工有限公司	15.0
中石化广州石油化工有限公司	3.4
中石化高桥石油化工有限公司	4.5
中石油大庆石油化工有限公司	17.1
中石油独山子石油化工有限公司	18.0
北京东方石油化工有限公司	3.0
中石油抚顺石油化工有限公司	14.0
中石油锦州石油化工有限公司	3.0
上海赛科石油化工有限公司	12.0
蓝星化工新材料有限公司天津分公司	3.0
辽宁辽阳金兴化工厂	3.0
中石化福建炼化公司	12.0
辽宁华锦集团公司	10.0
扬子巴斯夫	13.0
中石化镇海炼化公司	16.0
中沙(天津)石化有限公司	20.0
山东齐翔腾达化工股份有限公司	10.0
合计	290.9

抚顺石化装置主要用于配套生产丁苯橡胶，山东齐翔腾达化工股份有限公司装置计划用于配套聚丁二烯橡胶的生产，目前向齐鲁石化供货。2012年我国丁二烯主要生产厂家及产能统计见表1。

随着生产能力的不断增加，我国丁二烯产量也不断增加。2006年我国丁二烯的产量为115.3万吨，2008年增加到137.5万吨，同比增长约1.10%。2012年产量约为225.0万吨，同比增长约7.14%。

由于目前我国丁二烯仍不能满足实际生产的需求，因此，2013~2016年我国将有多家企业准备新建或扩建丁二烯的生产能力，且大多有下游装置配套。大型石化企业仍采用碳四抽提法生产工艺，而一些民营或者没有大型乙烯装置的企业则达到准备采用丁烯氧化脱氢制丁二烯工艺。如果这些项目均能按照计划实施，则预计到2016年，我国丁二烯的总生产能力将达到约474.0万吨，其中民营企业所占的比例将越来越大，且丁烯氧化脱氢法所占的比重将越来越大。2013~2016年我国丁二烯计划新增产能统计见表2。

优化成为发展焦点

□ 燕丰

02

石化(宁波)公司都额 5.0 万吨装置,台橡宇部(南驰)公司的 2.2 万吨钴系聚丁二烯橡胶装置等。预计到 2017 年,我国聚丁二烯橡胶的生产能力将超过 150.0 万吨,总产量将达到约 125.0 万吨,届时对丁二烯的需求量将达到约 126.0 万吨。

丁苯橡胶

2012 年我国丁苯橡胶的总生产能力为 160.7 万吨,产量约为 120.0 万吨,消耗丁二烯 83.0 万吨,约占总消费量的 32.5%。今后几年,我国仍将有套新建或者扩建丁苯橡胶生产装置将建成投产,主要有山东诸城市国信橡胶有限公司 10.0 万吨、浙江维泰橡胶有限公司 10.0 万吨、中国兵器工业集团山西北方兴安化学工业有限公司与西班牙戴纳索(Dynasol)管理有限公司合资建设的 10.0 万吨以及杭州浙晨橡胶有限公司二期 5.0 万吨等,预计到 2017 年,我国丁苯橡胶的总生产能力将超过 200.0 万吨,总产量将达到约 180.0 万吨,届时对丁二烯的需求量将达到约 125.0 万吨。

SBCs 2012 年我国 SBCs 的总生产能力达到 88.0 万吨,产量约为 60.0 万吨,消耗丁二烯约为 38.0 万吨,约占总消费量的 14.9%。今后几年,我国仍将有套 SBCs 装置将建成投产。中石油大庆石油化工有限公司拟建一套 8.0 万吨 SBS 生产装置,山东东营经济开发区一套 10.0 万吨 SBS 生产装置,中国化工集团公司所属蓝星集团公司计划建设一套 5.0 万吨 SBS 生产装置,台橡(南通)实业有限公司 3.5 万吨 SEBS 扩能装置,台湾李长荣(惠州)橡胶有限公司计划在新建一套 10.0 万吨 SBS 生产装置,预计到 2017 年我国 SBC 的总生产能力将超过 110.0 万吨,总消费量将达到约 70.0 万吨,届时对丁二

烯的需求量将达到约 50.0 万吨。

丁腈橡胶

2012 年我国丁腈橡胶的总生产能力为 20.0 万吨,产量约为 14.0 万吨,消耗丁二烯约 10.0 万吨,约占总消费量的 3.9%。今后几年,有多家企业准备新建或扩建生产装置。中国蓝星石化天津公司计划在天津新建 4.0 万吨装置,镇江南帝化工公司拟将其生产能力从 3.0 万吨扩增至 5.0 万吨,墨西哥 Kuo 集团和江苏金浦集团之间的合资公司英萨-金浦(南京)合成橡胶公司在建 3.0 万吨装置,俄罗斯西布尔(Sibur)公司与中国石化合作在上海建设的 5.0 万吨装置以及东营港经济开发区拟建 5.0 万吨装置等,预计到 2017 年,我国丁腈橡胶的总生产能力将超过 40.0 万吨,总消费量将达到约 33.0 万吨,届时对丁二烯的需求量将达到约 24.0 万吨。

ABS 树脂

2012 年我国 ABS 树脂产能达到约 320.0 万吨,产量达到约 240.0 万吨,消耗丁二烯约为 36.0 万吨,约占总消费量的 14.1%。今后几年,我国将有吉林石化、天津大沽化工、辽宁盘锦化工以及上海华谊等多套新建 ABS 树脂装置建成投产,预计到 2017 年总产能将超过 420.0 万吨,产量将达到约 300.0 万吨,届时需要消耗丁二烯约为 55.0 万吨。

加上在生产丁苯共聚胶乳、己二腈和己二胺等方面的需求量,

预计到 2017 年,我国对丁二烯的最大需求量将达到约 400.0 万吨,而届时丁二烯的生产能力将超过 470.0 万吨,从装置产能来看,装置开工率只有达到约 85.0% 才能满足市场需求。按照近几年我国现有丁二烯装置的开工率情况推算,加上有不少装置采用丁烯氧化脱氢工艺,其装置开工率在短期内不可能太高,预计到 2017 年,我国丁二烯的产量将达到约 340 万~350 万吨,届时仍将有近 50 万~60 万吨的缺口。从消费结构来看,由于未来几年我国丁苯橡胶、聚丁二烯橡胶、丁腈橡胶以及 ABS 树脂等方面的需求量将有较大幅度的增加。

表 3 2005~2012 年我国丁二烯供需统计 万吨

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	产品自给率/%
2005	99.5	14.72	1.20	113.02	88.04
2006	115.3	8.92	2.69	121.53	94.87
2007	136.0	11.12	2.47	144.65	94.02
2008	137.5	14.25	3.58	148.17	92.80
2009	150.0	29.77	4.10	175.67	85.39
2010	198.0	21.57	10.23	209.34	94.58
2011	210.0	18.30	7.46	220.84	95.09
2012	225.0	34.48	3.95	255.53	88.05

新工艺上马装置宜谨慎

03

由于近几年多套大型乙烯装置的建成投产,我国丁二烯的生产能力不断增加。今后几年产能和产量仍将大幅度增长。与此相对应,我国合成橡胶主要品种丁苯橡胶、聚丁二烯橡胶等的生产能力将大幅度增长,对其需求量也将大幅度增长。但随着大批新建装置的建成投产,未来市场竞争将更加激烈。因此,有关企业应该加大新工艺和技术的开发力度,进一步降低能耗和物耗,使我国丁二烯生产技术再上一个新台阶。

随着今后几年国内一些民营企业涉足丁二烯行业,目前国内中石化和中石油一统天下的局面将得到改观。另外,除了常用的碳四抽提方法外,随着齐翔腾达化工股份有限公司和山东万达集团公司等采用丁烯氧化脱氢工艺新建丁二烯生产装置的建成投产,将改变我国丁二烯资源的结构,大大拓宽其来源。但也应该注意到,与主流的乙烯碳四抽提法生产丁二烯项目相比,现有的丁烯氧化脱氢制丁二烯还存在生产成本较高、工艺不够稳定等问题,大面积上马存在隐忧。此外,原料正丁烯还有可能存在供应不足的风险,价格或将随之水涨船高,进一步压缩丁烯脱氢制丁二烯的生存空间,加上传统的碳四法生产丁二烯新工艺有望在近期取得技术突破,从而提高丁二烯产率,因此不要盲目上马丁烯脱氢制丁二烯项目。



2013.6.26-28

天津梅江会展中心

www.natural-gastech.com

www.naturalgastech-summit.com

中国国际天然气高峰论坛暨展览会



同期:第十五届中国(天津)国际气体技术、设备与应用展览会

投资天然气 为未来加油



顾安忠
秘书长
中国工业气体工业协会液化天然气分会



Eddie Johnston
副总裁
美国燃气技术研究院



Rod Rinholm
执行理事
美国燃气技术研究院



Michael Dawson
原副理事长
加拿大非常规研究学会



Brenda Smith
副会长
国际天然气汽车协会



张金川
教授
中国地质大学



Rebecca Liebert
副总裁
UOP-Honeywell

承办单位

北京亚特展览有限公司

联系人: 刘娟娟 15901062039

电话: 010-85868930

E-mail: naturalgastech@ait-events.com

weibo.com/naturalgastech



扫描即可关注本届展会及论坛官方微信公众账号



智能手机扫描此二维码即可登录展会官网

近期化工市场将呈震荡走势

□ 中国石化生产经营管理部 周立伟

近期国内化工市场情况

进入2013年以来,受国内外经济形势、原油价格等因素影响,化工行业整体景气度继续呈低迷态势,产品价格维持低位盘整。从3月份数据看,主要表现在:一是基础化学原料市场总体弱势未改。基础化学原料制造业价格总水平同比降幅4.9%。在监测的80种主要有机化学原料中,同比上涨的有29种,较2月明显减少,占比36.3%。二是合成材料市场继续震荡。合成材料制造业价格总水平同比跌幅5.5%,较1月提高0.9个百分点,但一季度价格总体呈震荡下行走势。合成树脂市场价格小幅震荡、合成橡胶震荡走低、

天然橡胶跌幅扩大、合成纤维单体震荡调整。

从近期化工市场情况来看,化工行业运行存在以下主要问题:一是行业转型、升级步伐相对较慢,不能完全适应市场环境的变化。一些行业的过剩仍在加剧。据统计,目前国内磷肥、烧碱、甲醇、电石、PVC等诸多行业产能已过剩,但仍有很多项目在建,市场竞争异常激烈。此外,产品结构老化、档次不高,不能适应市场需求变化,产品通用化、低端化的格局没有大的改变。二是需求增长总体乏力。今年以来,主要化学品消费增幅只有5%左右,创下近年新低。预计化工产品

的需求增长放缓将是长期趋势,放缓的幅度可能要超过此前预期;大宗化工产品市场容量将相对稳定,扩张难度不断加大,而专用化学品、特种化学品、精细化学品等将成为未来消费增长的主力。三是出口产品结构低,整体竞争力弱。多年来,我国化工出口产品主要以橡胶制品为主,国际竞争力较强,占石油和化工行业出口总额的四分之一左右。但从整体上看,石化产品出口竞争力趋弱。数据显示,2012年,石油和化工行业出口总额占全国比重为8.5%,比2008年下跌了3.1个百分点,呈下滑趋势。今年一季度出口占比为8.1%,比2012年下降0.4个百分点。

主要影响因素分析

世界经济复苏趋缓 从近期世界经济情况来看,在欧元区主权债务危机反复冲击市场信心及美国处于重大财政调整期情况下,全球经济在年初乐观开局之后,又出现了增长动能迅速消退,增长趋势不确定性较大的局面,进入所谓的“软复苏”状态。摩根大通公布的数据显示,4月全球制造业采购经理人指数(PMI)为50.5,虽然连续第四个月实现扩张,但明显低于3月的51.1,仅略高于50荣枯分水岭,表明全球制造业活动正在放慢。

鉴于当前全球经济境况,国际货币基金组织(IMF)在4月发表的《全球经济展望》报告中将2013年全球经济增长预期由3.5%调降至3.3%,仅略高于2012年3.2%的增速。IMF表示,尽管年初全球经济略有改善,但复苏之路仍不平坦,呈现“三速复苏”格局:包括中国在内的亚洲和撒哈拉以南非洲地区经济高速增长;美国、瑞士和瑞典等发达国家的金融体系和家庭资产负债表正在修复,属于经济“中速”增长区域;面临银行业风险和高风险政府债务等中长期难题的欧元区和日本等发达国家则属于经济“低速”增长区域。

国内经济运行平稳,增速趋缓 国内宏观经济运行总体平稳,但经济增长放缓的趋势在2013年第一季度末进一步显现,3月工业增加值同比增幅由前两个月的9.9%降至8.9%,

3月规模以上工业企业利润增速由1~2月的17.2%大幅回落至5.3%,3月社会消费品零售总额同比仅增长12.6%,1~3月不含农户的固定资产投资同比增幅由1~2月的21.2%降至20.9%。中国整个第一季度经济增长幅度由去年第四季度的7.9%降至7.7%,反映出在全球经济依然低迷情况下中国经济复苏正以快于预期的速度减缓。受全球需求疲软及与消费相关的轻工业生产增速下滑等因素影响,4月中国制造业PMI由3月的50.9降至50.6,虽然仍处于扩张区间,但也印证了中国经济的弱势复苏,经济增长动力还需增强。

国际油价宽幅震荡 2013年以来,国际原油价格呈过山车走势,首月国际原油市场以牛市亮相,因布伦特原油输油管道的关闭、中东紧张的政治局势以及中国强劲的进口数据等众多因素推动油价于2月上旬升至九个月高点118.90美元/桶,随后北海原油供应的恢复以及欧元区债务危机担忧导致布伦特原油价格下跌逾10美元/桶。3月末,塞浦路斯与国际债权人达成的协议消除了油价的上行阻力,启动了新一轮的上升趋势。疲软的供需基准面促使油价4月中旬跌至年内低点,WTI原油期货合约结算价跌破87美元/桶,布伦特原油期货合约结算价跌破98美元/桶,随后投机资金的逢低吸纳现象、西非原油的不可抗力消息以及美国汽油需求的好转等综合因素又促使原油价格反弹,但月底原油价格并未收高。

后市展望

根据当前市场和宏观经济趋势判断,由于国际市场需求继续相对疲软,世界经济回升的不确定性增加,国内市场持续快速增长难度加大,加之大量新增产能的投放和国外产品的冲击,对石化市场价格将形成强大压力。因此,近期化工行业市场总体可能出现震荡走势。

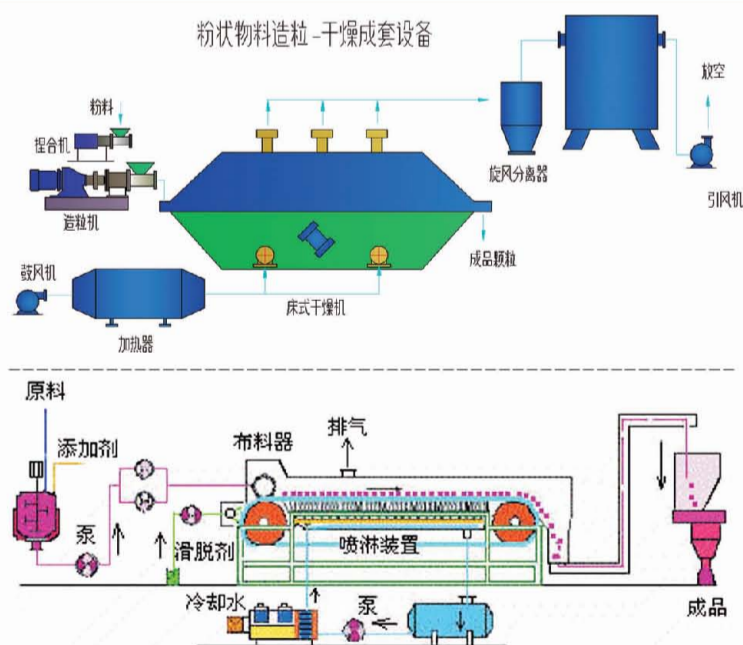
由于目前多数石化产品社会库存有所下降,固定资产投资有望恢复,加上3季度市场进入传统需求旺季,预计后期国内多数石化产品消费将逐步恢复,大部分石化产品价格将上涨,毛利将相对平稳或略有提高。分品种看,预计聚烯烃需求同比增长,价格将呈现震荡上行的走势,毛利与前期相比持平或略高,LDPE可能摆脱亏损;纺织服装出口增速放缓、下游仍存在去库存化过程、棉花资源偏紧将共同作用,合纤需求增速低稳,增幅远逊于上年,受供应快速增长的抑制及需求较弱的影响,合纤价格将保持低稳之后微涨,毛利仍较差;合纤原料供应继续增长,下游聚合及抽丝能力增长,但对原料消耗增速将放缓。PX价格低稳,毛利仍保持相对稳定较好的水平,其它原料价格先跌后涨,除CPL外,其它毛利逐季好转;合成橡胶新增能力较多,同时库存较高,但受丁二烯及天然橡胶价格企稳影响,合成橡胶价格也将止跌回稳,但升幅有限,毛利不会有明显好转。



国内较早涉足粉体后处理领域的研究机构

天华化工机械及自动化研究设计院有限公司

本企业通过ISO9001质量管理体系认证



主要产品: DL型单螺杆挤出造粒机; SL型双螺杆挤出造粒机; CF型回转带式冷凝造粒(制片)机; ZG(C)型振动流化床干燥机; ZG(Y)型多层圆盘干燥机
其它: ZS型催化剂专用柱塞挤条切粒机; YQ型圆球状搅齿造粒机; NH(K)型连续混合掺合机; GL型粉体定量供料机

欢迎登陆: www.zaoli.net E-mail: ftzaoli@126.com

地址: 兰州市西固区合水北路三号 邮编: 730060

电话: 0931-7312037 7317096 传真: 0931-7313054

神马股份剥离氯碱资产

神马股份5月30日公告显示,公司持有的河南神马氯碱发展有限责任公司99.81%股权将转让给中国平煤神马集团,同时公司受让集团所持平顶山神马工程塑料有限责任公司51%的股权。

神马股份称,将氯碱资产出售给中国平煤神马集团,交易完成后将不存在与中国平煤神马集团同业竞争的问题。通过收购工程塑料公司的股权,中国平煤神马集团控制的部分尼龙产业资产注入上市公司,开始逐步实现中国平煤神马集团所属的尼龙产业整体上市。

资料显示,氯碱发展成立于2005年,主营聚氯乙烯树脂、工业用氢氧化钠、液氯、工业用盐酸、次氯酸钠的生产销售。2012年,该公司实现营业收入67.31亿元,亏损2.12亿元,几乎占神马股份2012年净利润亏损额的七成。今年一季度,氯碱

发展净利润仍亏损3636.43万元。截至2013年3月31日,该公司总资产为39.49亿元。

工程塑料有限责任公司成立于1995年,是国内最大的尼龙66树脂生产商,专业从事尼龙66树脂及改性工程塑料产品的生产。公司2012年实现营业收入27.79亿元,亏损6988.19万元。今年一季度业绩反转,实现净利润569.9万元。截至2013年3月31日,该公司资产总额为8.31亿元。

神马股份曾于2011年发布非公开发行股票预案,其中购买工程塑料公司51%股权便是募投项目之一。不过,当时该非公开发行最终未能实施。

2012年,神马股份实现营业收入170.98亿元,净利润亏损3.22亿元。2013年一季度,公司净利润仍亏损3014万元。此次转让氯碱发展股权,剥离氯碱业务,公司表示将有利于改善公司盈利状况。(正)

甘肃银光优化 10 万吨 TDI 生产线

为进一步释放生产线产能,降低产品生产成本,中国兵器北化集团甘肃银光化学工业集团有限公司日前开始实施年产10万吨TDI产品综合技改项目。

该项目是对年产10万吨TDI产品生产线进行工艺优化和技术改造,进一步提升TDI生产线产

能,保障生产线安全、稳定运行。目前,该项目所涉及的蒸汽优化改造、循环水系统技术改造、变压吸附装置配套湿法脱硫改造、部分塔器设备及工艺管线零部件更新等20多个改造项目正借助大检修时机紧锣密鼓地实施。(胡)

仪化年产 10 万吨差别化短纤项目投产

5月30日,仪征化纤公司年产10万吨差别化涤纶短纤维项目一次投料开车成功,推进产品结构调整又迈新步伐。

该项目充分依托仪化现有的公用工程和辅助设施,采用中国石化自有技术,并通过技术创新解决卷曲机薄膜气缸等关键技术问题。项目建成投产

后,仪化将拥有年产78.8万吨涤纶短纤维生产能力,结合逐步有序退出涤纶长丝业务板块措施,进一步增加有光缝纫线、水刺无纺布专用、油毡基布专用、高强棉型涤纶短纤等高附加值差别化涤纶短纤维产能,提高优势产品竞争力。(石)

兰州石化成功生产丁腈硬胶

近日,兰州石化公司橡胶厂成功在丁腈装置上生产出特殊牌号硬胶产品NBR1704。NBR1704以优异的低温耐寒性能应用在国防工业中,是军工产品不可替代的胶种。兰州石化成功生产丁腈硬胶,对我国国防建设具有重要意义。

该装置于5月1日进行投料开车试生产,经过精心调试,目前已顺利生产出第一批合格丁腈硬胶军工产品。已下生产线的丁腈NBR1704块状硬胶,各样分析控制指标合格,满足了国防工业专用料的需求。(国)

新疆天业将建全国最大 BDO 生产基地

新疆天业集团在二期3万吨BDO成功投产的基础上,启动二期项目建设,目前该项目二期工程已破土动工,预计2014年8月建成投产。届时,天业BDO产能将达到20万吨,将成为全国规模最大的BDO生产基地。

天业集团在发展聚氯乙烯的基础上,以乙炔气为主要原料进行深加工,制取1,4-丁二醇(简称BDO),是新疆煤化工战略规划重要的组成部分之一。据悉,自去年天业年产3万吨BDO项目竣工并生产出国标优等品后,为进一步扩大在资源、成

本等方面的优势,满足下游客户对BDO产品的发展需求,天业集团积极筹划、落实二期工程,实现了以乙炔气和电石炉气为原料加工精细化工产业的突破。

据介绍,BDO是一种重要的基本有机化工和精细化工原料,广泛用于溶剂、医药、化妆品、增塑剂、固化剂、农药、除莠剂、泡沫人造革、纺织纤维、家用电器、汽车制造、工程塑料等方面。该项目二期工程建成后,将增加就业岗位近千个,同时对优化产业结构、助推经济发展起到重要作用。(天业)

化工行业拟/在建项目一览

建设单位: 中海石油气电集团有限责任公司

项目内容: 江苏滨海液化天然气(LNG)项目建设地点位于江苏省盐城市滨海县滨海港。输气管线及分输站位于盐城滨海、淮安涟水和淮阴区境内。接收站占地59.14hm²,分输站和截断阀室占地面积约2.62hm²。项目总投资为1111315万元。本项目由码头工程、接收站工程、输气管线工程组成。码头工程将建设两个LNG泊位,一个靠泊LNG运输船,一个用于靠泊LNG气化船,最大可靠泊26.6×104m³LNG船,另外新建一座靠泊3000吨的杂货船码头。接收站工程采用浮式LNG起步并同时陆上建设常规LNG接收站,计划2016年前年供应达到260万吨,2020年前达到600万吨供气能力。本期输气管线工程全长约158公里,包括输气首站(设在接收站内)、滨海、涟水、淮安分输站,沿线共设置截断阀室八座,2016年输气规模达到26.65亿立方米,2020年输气规模达到60.95亿立方米。

主要设备: 钢管,供热管网,阀门,锅炉,仪器仪表,管材,自动化控制系统等等。

进展阶段: 工程设计(正在环评)

建设单位: 吉林油田分公司

项目内容: 新立采油厂新北油田2013年产能建设工程位于吉林省松原市前郭县八朗镇境内,新产能建设工程规划部署新井31口,其中油井19口,水井12口。集输管线15.0km,简易井间支路3.0km。设计完钻井深943m,总进尺29233m。设计新井平均单井日产油为1.2吨/天,新建产能0.68×104吨。本项目总投资5080万元,全部由企业自筹。

进展阶段: 正在核准

建设单位: 辽宁宏冠新材料有限公司

项目内容: 辽宁宏冠新材料有限公司年产3.5万吨环保型工业涂料及树脂项目,位于抚顺市高新技术产业开发区,主体生产装置共六项,包括:醇酸树脂生产装置五套,产能1万吨;丙烯酸树脂生产装置两套,产能0.4万吨;聚氨酯固化剂生产装置一套,产能0.1万吨;聚酯树脂生产装置七套,产能0.5万吨;固体环氧树脂生产装置七套,产能1万吨;环保型工业涂料生产装置两套,产能0.5万吨。公用工程包括供热、采暖、供电、给排水等。

进展阶段: 已备案(正在环评)

中石化海南 100 万吨 乙烯项目通过核准

从国家发改委获悉,2013年5月,经国务院同意,国家发改委发文给中国石油化工集团公司和海南省发展改革委,同意海南炼化化工有限公司依托现有基础,建设100万吨乙烯及炼油改扩建工程项目。

该项目由海南炼化化工有限公司建设,主要建设内容为100万吨乙烯,配套将炼油能力由800万吨扩建到1300万吨,建设地点为洋浦经济开发区。(中)

高品质硅材料 创造瑰丽未来

——记瓦克化学在硅领域的创新实践

□ 记者 薛洁

硅——最能彰显瓦克化学 (WACKER) 精髓的两种原料之一, 既是瓦克有机硅、多晶硅、聚合物、世创电子材料和生物科技五大业务部门成功的基石, 更是公司提供丰富解决方案的基础。在日前瓦克举行的媒体见面暨产品研讨会上, 记者首次真实体会到了“硅”无处不在的身影: 从保障电力供应到提高生活品质, 从改善传统材料的性能到成就新型环保胶粘剂产品……高品质的硅材料正在为我们创造更加瑰丽的未来。

助力传统材料焕发新生

——高品质新型材料用有机硅杂化物

科学技术日新月异, 人类对于材料的要求也日益提高, 如涂层必须兼具可靠的保护功能和长久的耐候性能; 塑料既要能经受住高温的考验, 同时在低温环境下也不能发生开裂。

在此大背景下, 瓦克的新型杂化材料助剂应运而生, 为现代材料的发展提供了优良的解决方案——通过使用瓦克特殊杂化技术制成的共聚物, 有机硅的一些典型特性, 如优良的可塑性、持久的耐候性、高度的可加工性以及在大幅温度波动下的稳定性等性能可一一融入新的材料体系, 有助于提高传统材料的性能。

瓦克的抗冲击改性剂 GENIOPERL® P52 就是其中的一款明星产品。这是一种粉末状助剂, 由大小几乎完全一样的球状微粒组成。这些微粒直径为几十微米, 各有一个柔软且具弹性的交联有机硅核, 以及有机聚合物构成的硬壳。当掺入反应型环氧树脂液时, 这些颗粒会完全分散, 由



此释放出来的核-壳微粒便均匀地分布于整个树脂液中。聚合物外壳所具有的特殊形态增加了其与各种树脂体系的相容性, 使其能够均匀细密地分布在环氧树脂液中, 而有机硅核心则凭借其极低的玻璃化温度增强了树脂体系在低温下的韧性。此外, GENIOPERL® P52 的另一优势在于添加量较少。正是因为添加量较少, 所以加工后的材料更易保持其原本良好的机械性能和高温稳定性。

电力安全供应的保护伞

——新型电气绝缘子用有机硅涂料

随着中国电网建设的不断加强, 以及风电场和太阳能光伏电站的快速发展, 大容量、长距离、大跨越和特高压的输电线路的应用越来越多。与此同时, 其安全运行也面临着更多的问题和挑战, 如输电



线路上所使用的绝缘子会因遭受湿气、污垢、粉尘、沉积盐的损害而使绝缘性能大幅下降, 出现放电和污闪等现象, 甚至造成大面积停电。据中国国家电网的统计, 污闪事故目前在电网总事故中位列第二, 仅次于雷害事故; 污闪事故造成的损失约是雷害事故的 10 倍。

凭借在电力领域丰富的经验, 瓦克研发了一种新型的电气绝缘子用无溶剂型有机硅涂层。这款品牌为 POWERSIL® 570 PLUS 单组分乳液是全球首款以水包硅油乳液专利技术为基础生产的绝缘子涂层。这款即用型产品无溶剂, 且不含有锡成分, 不需附着力促进剂便可附着在陶瓷和玻璃基材上。喷涂后, 它可固化形成憎水性有机硅涂层, 具有优异的剪切粘附强度, 大大提高了户外中高压绝缘子的可靠性和故障安全性。据悉, 表层涂有 POWERSIL® 570 PLUS 的绝缘子已通过了 DIN IEC 62217 标准规定的 1000 小时盐雾检测。

成就新一代环保胶粘剂

——GENIOSIL® STP-E 杂化技术

结构胶粘剂因其粘接工艺简单, 性能可靠, 在粘接过程中不易使材料出现脆化或变形, 易于新型材料的混搭和创新产品的设计, 而广泛应用于工业生产和建筑行业。

近年来, 随着人们环保意识的逐渐增强和相关法律法规的日益严格, 重要的结构胶粘剂——聚氨酯胶粘剂因含有对人体有害的化学成分而备受关注。据悉, 聚氨酯胶粘剂在未固化交联的液态状态下含有游离的异氰酸酯单体, 如二苯基甲烷二异氰酸酯或甲苯二异氰酸酯, 对人体有致癌的可能。此外, 聚氨酯胶粘剂中还需要配置促进快速固化的催化剂二丁基锡, 这种成分可能会造成人体内分泌的紊乱, 对环境也有一定程度的影响。为此, 许多国家已禁止或限制有机锡化合物的使用。

为了开发兼具高性能和环保的替代品, 瓦克专门研发了创新性的 GENIOSIL® STP-E 技术, 该技术的关键在于新一代的有机官能 α -硅烷。 α -硅烷带有亚甲基间隔团, 反应活性比传统 γ -硅烷高约 100~1000 倍, 非常容易进行化学反应, 从而有助于促进硅氧烷的水解与缩聚过程。采用 GENIOSIL® STP-E 配置的胶粘剂具有优异的机械性能、阻燃性能和良好的储存稳定性, 并能在短时间内达到较好的初始强度和初始粘度。值得注意的是, 采用 α -硅烷技术可以配制完全不含锡催化的系统, 这在使用安全性方面亦是一重大突破。同时, 由于其粘度低、流动性强以及无需使用增塑剂的特点, 它的生产, 运输和后期加工非常简便。此外, GENIOSIL® STP-E 杂化技术还有助于增加配方种类, 满足众多应用需求。

可持续的涂料解决方案

——SILRES® BS 99 有机硅树脂乳液

近年来, 建筑外墙涂料以其施工方便、资源消耗少、色彩丰富等特点, 受到行业的广泛青睐。随着建筑节能的大力推广, 墙体保温已成为建筑节能的重要手段。外墙涂料作为低面密度的饰面材料, 可提高外墙保温材料的安全性和耐久性。

面对潮湿、污染等外界因素侵蚀时, 传统的丙烯酸乳胶漆存在耐沾污差、吸水性较高等缺陷, 易引起外墙面或外墙保温材料脱落、开裂等。为了提高外墙涂料的整体性能, 瓦克大中华区推出了自主研发的有机硅树脂乳液 SILRES® BS 99。该有机硅树脂乳液的优点之一在于在其干燥和固化过程中可通过缩合反应形成高度交联的硅树脂网状结构。这一结构不仅有助于提高涂层的耐水性和透气性, 还将使其具有优异的抗氧化、耐气候、保光保色等特性, 延长了使用寿命。另外, 特别值得一提的是由该乳液调配出的外墙涂料, 所含挥发性有机化合物含量极低, 完全符合国家标准《GB 24408-2009 建筑用外墙涂料中有害物质限量》的要求。

此外, 该产品还可用于文化石和无机装饰砂浆作表面保护, 以防止泛碱的发生, 具有增艳效果, 赋予更好的装饰性。

自今年4月1日起，朗盛将离子交换树脂业务部更名为液体净化技术业务部（Liquid Purification Technologies，简称LPT）。这一变化不仅因为业务部新增了反渗透膜过滤技术，使朗盛成为能够同时提供离子交换树脂和反渗透膜元件的为数不多的公司之一，更意味着朗盛将致力于成为液体净化领域的全方位供应商……



珠联璧合

朗盛扩展液体净化处理事业版图

——访朗盛液体净化技术业务部大中华区业务总监 杨天磊

□ 本刊记者 吴军

【周刊】今年4月，朗盛将离子交换树脂业务部更名为液体净化技术业务部，这次更名出于怎样的战略考虑？

【杨天磊】此次更名是因为业务部新增了反渗透膜过滤技术，为了反映和强调其产品组合的扩大以及突显其新的专业知识，朗盛将该业务部更名为液体净化技术业务部。进入膜技术领域标志着朗盛朝未来的水净化迈出了重要的一步，也使我们成为能够同时提供离子交换树脂和反渗透膜元件的为数不多的公司之一。

多年来，朗盛作为离子交换树脂的领先供应商之一，一直活跃于水净化领域，朗盛的高性能产品被众多行业用于处理净化水及其它液体介质，其中最

著名且重要的应用领域是工业过程用水的处理。随着开始生产反渗透膜元件，朗盛成为了液体净化领域的全方位供应商。朗盛此举旨在进军一个利润更加可观的业务领域。据估计，目前仅全球膜元件的市场规模就达到约10亿欧元/年，并且还在不断增长。

这一新名称还体现了朗盛以市场未来为导向，秉持承诺，持续开发、生产并销售水处理和其他液体净化处理的产品，公司的长期目标是使液体净化技术业务部成为全球领先的液体处理解决方案供应商。

【周刊】您如何看待当前中国的工业水处理的现状和市场机遇？朗盛液体净化技术业务部在中国的重点服务领域将是哪些？

【杨天磊】伴随中国不断深入的城市化进程，能源需求不断增长，发电厂所需的高纯度锅炉补给水的制备为朗盛的高科技反渗透膜元件和离子交换树脂的两大系列带来巨大的需求潜力。不断扩大的中产阶级对饮用水质量的日益关注，使家庭滤芯和饮用水净化需求不断提升，Lewatit离子交换树脂可以用作洗碗机和滤水器中的软水剂，用于去除碳酸盐和重金属。

同时，中国快速的城市化和工业化进程促进了工业用水的需求。日益严重的水污染和紧缺的水资源提高对废水处理技术的要求。朗盛的两种技术可以净化地上水和废水，确保饮用水供应以及水的工业应用。

朗盛液体净化技术部在中国重点服务的领域包括：能源行业（核电和其他发电厂）、工业废水净化和地下水处理、半导体生产、制药以及食品和饮料。

【周刊】业务部新增的反渗透膜过滤技术目前已经上市了哪些新的产品和技术，生产情况如何？

【杨天磊】反渗透膜在水净化领域应用广泛，主要包括工业工艺中苦咸水脱盐处理、地下水整治、发电厂所需的锅炉补给水以及生产高纯度工业用水等，尤其是在微芯片生产中需要有效脱盐和去除微小颗粒。

朗盛Lewabrane品牌反渗透膜元件是一个三层复合材料结构。非常薄（只有0.1微米厚）的聚酰胺薄膜形成有效过滤层，可以过滤掉水中硝酸盐、杀虫剂、除草剂、病毒、细菌、甚至最为细小的颗粒物（包括单个离子和盐分子）等杂质。

Lewabrane反渗透膜元件具备的优越性能符合所有工业应用的各项要求。产品系列包括滤膜表面积为370和440平方英尺的HR（高脱盐率）反渗透膜元件以及滤膜表面积为370、400和440平方英尺的HF（高流量）反渗透膜元件。HR反渗透膜元件在正常操作条件下具有极低的盐透过率，标准条件下的盐截留率超过99.7%，对二氧化硅等离子也具有非常高的截留率。而HF反渗透膜元件则具有很高的产水率。以Lewabrane B090 HF 4040反渗透膜元件为例，有效的滤膜面积为90平方英尺（8.7平方米）。得益于全新ATD（防套叠

装置）设计，我们滤膜的表面积比目前市场上同类产品多出近6%，从而使得产水率更高。

朗盛还推出了表面积为400、370、90平方英尺的FR抗污染膜产品系列，适用于地表水或废水回用领域。其特点是聚合程度高，表面电荷低，减少了溶解性固体在膜表面的堆积。此外，在这些新开发的FR型产品中，还整合了一种特殊的加料垫片，能有效增强膜内的湍流机率，减少膜内颗粒物的堆积，从而延长维护时间间隔，提高产能。

在生产方面，朗盛在德国比特菲尔德投资3千万欧元新建的膜元件生产工厂，已于2011年底投入正式生产，首批反渗透元件于2012年初投放市场。该工厂占地4000平方米，这座极具现代化的工厂还配备有实验室、物流区域和办公室。目前，全球水资源紧缺以及对高品质水的需求促进全球膜元件的市场规模不断增长。朗盛承诺为水处理行业提供更多产品以及完整解决方案，缓解当前全球面临的水资源问题。我们正在大幅加速在这一领域的全球性运营，开发市场的潜在商业机会。

【周刊】朗盛液体净化技术业务部将通过哪些措施更好地为中国区的客户服务？

【杨天磊】朗盛液体净化技术业务部已经在上海设立技术服务中心，为本地客户提供及时便利的服务。此外，朗盛首推LewaPlus™设计软件，用于量化工业水处理结果。该软件包含了Lewabrane RO膜元件设计和现有Lewatit离子交换树脂设计，使得设计者在同一软件中能无缝地从RO设计转移到离子交换树脂设计。新的数据管理过程使得设计者可以自如地从RO系统的产水组成直接链接到离子交换模块，反之亦然。目前，该软件已推出中文版，其目的也是更好地为中国区的客户提供服务。

【周刊】离子交换树脂和新增的反渗透膜的结合在液体净化方面具有哪些技术优势？

【杨天磊】朗盛Lewatit品牌离子交换树脂被用于水处理、发电、微电子以及饮用水和食品加工等应用领域，它们能够结合液体中的特定离子——非常小的带电粒子，并将其转换成其它无害的离子。通过这种方式，能够去除水中的矿物质和有机污染物。

就特殊用途而言，膜技术与离子交换技术相结合可以确保高效率和经济性。由于朗盛同时提供这两项技术、经验和服务，其结合尤其具有吸引力。膜元件具有稳定的低透过率，可以最大限度地减少下游工艺的盐负载，从而提高性价比。经

过高度处理的水可以防止诸如涡轮机和蒸气发电机等设备出现污垢、水垢以及锈蚀，从而有助于延长设备使用寿命。

特别是应用于制备下游在电去离子（EDI）工艺中所需的补给水时，滤膜元件具有稳定的低盐渗透率，可以最大限度地减少下游离子交换和电去离子（EDI）操作的负载，从而提高性价比。EDI工艺可生产超纯水，其电导率极低，并且无需再生化学品。如今，越来越多的水处理行业在制备高纯水过程中都采用了基于滤膜工艺的反渗透元件。



□ 记者 胡琴

坚定中国拓展步伐 延续高科环保应用

——访雅保公司中国区董事总经理胡效东博士

多元化增长开拓中国市场

雅保从1992年进入中国的产品几近单一化——聚合物化学品占约所有业务量的88%，而催化剂和精细化工品仅占2%和10%，到2012年聚合物化学品比重调整为57%，催化剂和精细化工品业务增至13%和30%，雅保一直都在积极调整业务发展和战略，保证了33%的年均增长率，其中催化剂部门增长了57%，精细化学品部（主要为溴及其衍生物）增长了49%，聚合物化学品部增长了28%。

2002年，雅保公司在中国仅有5大类业务，溴及溴系阻燃剂、矿物阻燃剂、抗氧化剂、固化剂和工业溴化工品。至2013年已经有10大类产品投入到中国市场，并且市场反应良好。在2002年基础上，新增

产品类别主要有聚烯烃催化剂、新型氧化铝类产品、重油改性催化剂、特殊溴化工产品和清洁油品技术催化剂。

目前，雅保的业务重点从以贸易为主逐步转为关注国内市场，并积极探索寻求与国内的企业以及科研院所合作的机会，开发更适合中国本土的产品。在中国市场平淡的2012年，雅保仍保持良好的增长势头，预计2013年比2012年会有更多的增长。与此同时，雅保正在上海兴建亚太区总部和亚太区技术中心，雅保现在的南京研发中心主要以聚合物解决方案为主，而新建的上海研发中心将涵盖聚合物解决方案、催化剂、精细化工等雅保所有的业务单元。

三大核心技术保证领先优势

雅保业务的持续性增长，主要依赖于三大核心的技术。

- 有机分子合成技术。近年推出的 SAYTEX® 8010 阻燃剂所用到的核心分子是雅保公司利用自己特有的有机合成技术研发成功的，并为此申请了全球专利，这也是雅保公司现有百多项专利之一。雅保合成的 SAYTEX® 8010 阻燃剂，具有高流动性、高相容性、高热稳定性、可回收利用等优势，用于高抗冲聚苯乙烯和其他苯乙烯树脂、热塑性聚烯烃、线缆绝缘材料及各种电子产品中。

- 金属有机化合物的合成技术。雅保公司的此看家本领，起源于雅保公司的前身—乙基公司。乙基公司曾经合成的四乙基铅，被广泛的用于改善汽油防的爆性能。雅保也一直着力于开发新的有机金属化合物，例如用于聚烯烃合成技术中的配位催化剂烷基铝以及用于LED灯的高纯度MO源等。雅保是目前全球及最大的烷基金属生产商之一，并且是全球最大的烷基铝生

产商。

- 溴素的开采和应用及溴衍生物的合成技术。雅保是世界三大溴素生产商之一，所开发的溴及其溴系产品已被广泛用于阻燃剂、添加剂、医药中间体、表面活性剂、水处理产品、食品安全产品、油田化工用品和农业用品上等。近年来，雅保进一步把溴基化学产品用于环境治理尤其是汞污染的去除中。

需要强调的是，在溴系阻燃剂、磷系阻燃剂和矿系阻燃剂三大阻燃剂中，公众对溴系阻燃剂的认识相对较全面，其使用时间已长达几十年之久，而磷系阻燃剂和矿系阻燃剂则是最近几年才开始普遍应用，因此对溴系阻燃剂的安全性评估也更加充分，标准也更为严格。在严格评估的70多种溴系阻燃剂中，目前只有两种在欧洲的ROHS法规中是限制使用的。作为一个负责任的企业，我们倡导环境友好型的阻燃剂应用，并愿意和其他种类的阻燃剂生产商共同发展。

开放式分享环保经济产品

当前，中国大气环境形势十分严峻，在传统烟煤型污染尚未得到控制的情况下，以臭氧、细颗粒物和酸雨为特征的区域性复合型大气污染日益突出，严重制约社会经济的可持续性发展，威胁人民群众身体健康。雅保的三个主要业务单元都能为降低大气排放减少污染作出自己的贡献。

首先是催化剂领域。作为世界领先的炼油催化剂供应商，雅保可以提供性能优异的加氢催化剂和催化裂化催化剂。在加氢催化剂领域，雅保不仅能够提供全球技术领先的催化剂，还可以提供成熟的工艺包。雅保的超低硫（<10ppm）柴油生产技术和柴油加氢改质技术，包括催化剂和工艺包，已逐步在全国各地多家炼油厂推广使用。同时，雅保不但拥有性能优异的催化裂化主催化剂，而且拥有以非贵金属为基础的一氧化碳助燃剂、催化裂化烟气降硫助剂、塔底油裂化助剂以及增长丙烯助剂等等。目前，催化裂化的原料变得越来越重，雅保催化裂化催化剂在处理重质油方面性能超群，已经在国内得到了广泛应用。雅保合资子公司已经开发出 REACT 技术，此技术有助于各炼油厂最大限度延长其加氢处理

催化剂经济寿命周期，并因此降低催化剂成本，减轻催化剂处置对环境的影响。

其次是精细化工领域。雅保正在中国的煤电公司大力推广除汞技术。此技术已在国内几家煤电工厂试点且取得了阶段性的成功，并获得了中国电力科学技术三等奖，这是上百家授奖单位中唯一一家外资企业。雅保愿意将此开拓性技术介绍给国内的企业，为祖国的蓝天多做一份贡献。雅保还在中国积极促进并推动含溴消毒剂的使用。相对于含氯消毒剂来说，含溴消毒剂具有活性高、环保性能较好的特点，对不锈钢和铜基本无腐蚀性，其剩余物质在自然条件下能被光、氧、微生物分解成氨和二氧化碳，在土壤中降解快，形成氨基酸类物质，对环境几乎不构成危害。

再者是聚合物解决方案。目前，雅保将加大与国内客户的合作力度，推出更经济、环保的矿物阻燃剂，用于电线电缆以及电子电气生产和通讯产业中。公司计划在山西生产超细氢氧化铝阻燃剂，该厂预计3年内建成，用来生产粒径小、纯度高的阻燃剂，来满足通讯行业和线缆行业客户的需求。

可持续战略珍惜人才发展

雅保一直坚持可持续发展战略，而人才，则是雅保的可持续发展中不可或缺的部分，也一直为雅保孜孜以求。20年前，两名员工创立了雅保公司北京代表处；1999年在上海成立销售公司；2000年成立金海雅保合资公司；2005年在南京设立研发中心；2008年完成对金海雅保的全面控股；2008年，在山东成立山东希乐伯尔雅保溴化工有限公司；2011年将上海设立为亚洲区总部。同时，公司人才也从1992年仅有两名到现在的近500名员工。公司重视人才发展，目前仍在招募大量的科研、销售和技术等人员。

为了保证所招募的人才能够适合岗位，并深入喜欢上这份职业，雅保会根据新聘员工的兴趣和特点来分配合适岗位；针对不同岗位的特点和需要，公司提供各种国内外培训机会，并建立导师制度；对新员工，自入职起进行人生新规划，并由雅保中国区总经理开启他们在雅保的第一课。

珍惜人才，让雅保中国壮大，雅保在中国的足迹也势必继续美好延续。



脱模剂市场呈利好趋势 研发创新专注持续发展

——访肯天中国区总经理孙俊先生

□ 记者 胡琴

中国市场利好明显 行业标准亟待建立

脱模剂是一种介于模具和成品之间的功能性物质，是防止橡胶、塑料、弹性体或其他材料的模制品、层压制品等粘接到模具或其他板面，起易于脱离作用的一类加工助剂。由于注塑、挤出、压延、模压、层压等工艺的迅速发展，脱模剂的用量也大幅度提高。作为脱模剂行业的领导者，肯天拥有 50 多年的行业经验，主要生产与模塑、压铸和成型操作相关的高性能脱模剂、润滑剂、轮胎喷涂剂、清洗料及其辅助产品，并专注配套于服务行业的生产工艺，能提供整体的解决方案，在中国主要应用于汽车、风电、电子电器、鞋材、运动器械、食品等行业。

脱模剂在全球是比较成熟的产品，但对中国来说还只处于发展阶段。随着中国整个生产制造

业水平的提高，客户对产品的要求也越来越高，对优质、环保的脱模剂的需求也日益增多。因此，中国的脱模剂市场具有很大的发展空间。目前，中国的沿海城市使用脱模剂已经很普遍，而中西部和东北地区的市场还在培育中。由于脱模剂产业在中国发展时间相对较短，该行业还缺乏相关国家标准，也期待国内能尽快建立起相关法规和制度。肯天已经在美国和欧盟取得了多项认证，在安全和环保方面走在前列。

安全理念坚定不移 环保创新永不倦怠

脱模剂分为两种：外用脱模剂和内用脱模剂。外用脱模剂涂于模具上后，待产品生产完成，脱模剂将产生挥发而不再附着于产品表面；内用脱模剂则直接添加到生产原料中，在生产和注塑过程中，通过加热使得脱模剂在表面渗出，脱模剂中的某些化学成分最终会留在产品里。肯天的脱模剂技术路线坚持研发生产外用脱模剂，强调脱模剂只是生产过程中的化学添加剂，而不应该带到最终的产品里。这同时也反应了肯天的技术开发和经营的理念：保证终端产品的安全性能。

要想在脱模剂领域取得长足发展，并保持竞争力，研发投入必不可少。2013 年，肯天对于研发资金的投入预计将约为销售额的 4%。早在 2012 年初，肯天在亚洲的首家研发实验室落户上海青浦工业园区，目前正处于扩建阶段，并将修建一个独立的研发大楼。研发的方向主要趋向于环保、节能，保证可持续发展。比如针对溶剂产品，肯天将专注于水性溶剂研发，以保证其废水、废气和废气处理尽可能环保，对环境产生的影响更小。针对某些行业生产过程复杂，水性脱模剂无法完全取代油性或溶剂脱模剂，肯天同时也开发了半永久性脱模剂，从而达到提高脱模剂使用效率、减少环境污染的目的。

在一直倡导创新的今天，肯天一直都拿事实说话。去年，公司获得了由某汽车公司评定的“2012 年度供应商技术创新奖”，从竞争对手如巴斯夫、拜耳等公司中胜出。肯天内部有一个创新指数——每年的销售额产值里有 20% 的产值来源于过去四年之内开发的新产品，也就是说四年前的产品到明年销售就已经列入老产品。只有不停的推出新产品，才能保证创新性，这也是肯天要建立大规模研发中心的原因。

阿克苏诺贝尔成都新建装饰漆涂料生产基地

阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel) 日前与成都邛崃市人民政府签署了投资意向书，计划投资约 4400 万欧元在邛崃羊安工业园区建造一个崭新的装饰漆涂料生产基地。该举措再次印证了阿克苏诺贝尔致力于中国发展的决心，同时也为公司进一步增强在高增长市场的领导地位奠定了坚实基础。



此次计划新建的装饰漆涂料生产基地占地面积约 5.5 万平方米，将分两期建设，预计于 2017 年竣工。建成后，该生产基地将由阿克苏诺贝尔和太古公司组成的合资公司管理，遵循阿克苏诺贝尔最高的可持续发展及健康、安全、环境和社会安全标准。此外，该基地还为日后进一步追加投资及其它涂料业务部建立新厂提供了空间。

在签约仪式上，阿克苏诺贝尔中国区总裁、中国及北亚区装饰漆业务部董事总经理林良琦博士表示：“公司现有的生产基地主要覆盖华东、华中及华南地区。此次在西部地区建立装饰漆涂料生产基地将进一步完善我们在华的业务布局，同时也将有助于我们更好地开拓西北部市场的新兴业务机会，助力公司实现业务目标。”

(丁宁)



叶氏化工 (YIP'S CHEMICAL)

近日宣布购买上海市浦东新区张江高科技园区的一座五层大楼，作为旗下子公司叶氏化工研发 (上海) 有限公司的研发大楼，投资金额超过一亿港元。叶氏化工研发 (上海) 有限公司成立于 2010 年 12 月，此次购买的研发大楼已于 2010 年初投入运作。成立至今，该研发中心已投资固定资产约 2000 万元，配有先进的研发设备，主要开发环保、高值、切合市场和客户需求的化工产品，包括水性木器涂料、水性塑料涂料、环保节能建筑涂料等。

(王莉)

英力士携手渤海化工 签署丙烯酸腈合资项目框架协议

日前，英力士 (Ineos) 丙烯腈业务集团与天津渤海化工集团签订了一个不具有法律约束力的框架协议，双方拟在天津化工园新建一家均股合资企业。该工厂计划于 2016 年建成，将采用英力士集团先进的工艺和催化剂技术，年产 26 万吨丙烯腈。未来，根据亚洲的需求增长，该工厂可能扩产。

对此，英力士集团董事会主席 Jim Ratcliffe 先生表示：“这是公司近几个月内在华宣布的第二个项目。

此次与天津渤海化工集团成立合资企业，扩大生产以覆盖全球增长最快的亚洲市场，将进一步稳固公司作为世界上重要的丙烯腈生产商的地位。”

英力士丙烯腈业务集团首席执行官 Rob Nevin 进一步补充道：“未来，该合资企业将充分发挥英力士集团专有丙烯腈技术以及天津渤海集团的专业知识和原料优势的协同效应，以满足亚洲地区客户不断增长的需求。”

(王雷)

巴斯夫亚太区推出“智能成长”战略

巴斯夫 (BASF) 落实“创造化学新作用”的全球战略，在亚太区设定了专注于可持续性的一系列远大目标。为实现到 2020 年亚太区销售额 250 亿欧元的目标，巴斯夫亚太区近日推出“智能成长”战略，主要内容包括：在本地区投资 100 亿欧元，新增 9000 个就业岗位，每年节约成本 10 亿欧元；到 2020 年，公司 25% 的全球研发活动将在亚太区进行，开发创新的解决方案帮助应对亚太区资源效率、食品与营养以及生活质量方面存在的挑战。

巴斯夫预计，到 2020 年亚太区实际化工产值年复合增长率将保持在 6.2% 左右，高于全球平均 4% 的水平。按照公司亚太区战略，公司计划实现至少高于亚太化工市场平均水平两个百分点的增长。据预计，到 2020 年亚太地区的销售额将达到 250 亿欧元，其中公司在亚太区销售的产品中近 75% 将实现本地化生产。为了实现这一目标，巴

斯夫与合作伙伴计划到 2020 年投资 100 亿欧元，进一步加强亚太区本地化生产能力。

进一步加强亚太区的人力资源，是巴斯夫在本地区长期成功的基石。到 2020 年，利用本地区不断增长的人才优势，巴斯夫将在亚太区新增近 9000 个增值岗位，其中大部分来自生产领域。公司还将在亚太区率先建立全球“学习园”试点，包括在新加坡建立学习设施等，为本地区员工的职业与个人发展提供支持。此外，巴斯夫还将投资采取一系列增效措施，包括扩大公司亚太区技术与工程采购枢纽等，旨在到 2020 年每年节约成本近 10 亿欧元。

据悉，到 2020 年，巴斯夫全球约 1/4 的研发活动将在亚太区进行。为此，亚太区研发人员数量计划从目前的 800 人增加到近 3500 人。此外，巴斯夫还将在电子材料、电池材料、农业、催化、

采矿、水处理、聚合物和矿物质等领域建立研究设施。继亚太区创新园在上海成功落成之后，巴斯夫目前计划再建第二个创新园。

巴斯夫还将与重点市场的客户密切合作，为其提供各种解决方案，应用在低碳建筑、先进制药、环保涂料、可持续包装、节能汽车、可再生能源等方面，同时还将为降低农业的资源密集性提供解决方案。

对于此次“智能成长”战略的推出，负责亚太区的巴斯夫欧洲公司执行董事会副主席薄睦乐博士表示：“未来十年，亚太区虽将面临巨大挑战，但仍将是化工行业增长最快的市场。该战略将使公司成为亚太地区可持续解决方案的领先供应商。我们将依托实力雄厚的全球研发网络，大力加强亚太区的创新能力，以更好地服务整个地区所有行业的客户。” (丽君)

朗盛多措并举应对需求疲软

朗盛 (Lanxess) 日前公布了 2012 财年的强劲业绩数据。2012 财年，集团销售额同比增长 4%，达到 90.94 亿欧元；常规业务范围内息税折旧及摊销前利润同比提高 7%，达到 12.25 亿欧元；净收益同比增长 2%，为 5.14 亿欧元。

虽然 2012 年业绩数据强劲，但朗盛今年正面临严峻挑战。市场大环境疲软，尤其是汽车和轮胎产业萎靡不振，集团今年一季度销售额减少了 12%，为 21 亿欧元；常规业务范围内息税折旧及摊销前利润同比降低 53%，为 1.74 亿欧元；净收益同比减少 87%，为 2500 万欧元。对此，朗盛已采取了应对措施。在高性能聚合物板块，朗盛将继续推行灵活的资产和成本管理，临时关闭一些生产设施。同时，公司计划在高性能化学品板块也采取类似措施。这些举措不仅旨在实现短期的开支节省，更在于中长期提高全球各地生产基地的竞争力。此外，朗盛 2013 年的资本支出预算也从计划的 6.5 亿~7 亿欧元的水平削减至 6 亿欧元。

朗盛管理董事会主席贺德满博士 (Axel C. Heitmann) 预计今年下半年经济环境将有所改善，但公司 2013 财年常规业务范围内息税折旧及摊销前利润仍将低于 10 亿欧元。朗盛将继续聚焦技术驱动型产品、新兴市场以及农业、城市化、水和机动化四大趋势，以期实现业绩目标。其中，“绿色机动化”将继续成为朗盛的核心增长领域之一。2012 年，公司总销售额的 17% 左右来自于“绿色机动化”的产品和技术。目前，朗盛正致力于协助提高未来机动化的效率和环保性，为轻量化汽车和航空零部件提供高科技塑料，为“绿色轮胎”提供高性能合成橡胶产品。

近日，朗盛位于新加坡裕廊岛的丁基橡胶工厂如期竣工，已投入运营，预计将于第三季度开始商业化生产，2015 年实现满负荷生产。该工厂投资约 4 亿欧元，产能为 10 万吨。朗盛已在加拿大萨尼亚和比利时兹韦恩德雷赫特设有丁基橡胶工厂，此次新加坡丁基橡胶工厂的投产标志着公司在三大洲都拥有了技术先进的工厂。(莎莎)

墨西哥化工收购普立万乙烯基树脂业务

普立万公司 (PolyOne) 近日宣布，墨西哥化工集团 (Mexichem) 以 2.5 亿美元的现金价格正式收购了其乙烯基分散树脂、混合树脂和悬浮树脂业务。据悉，此次树脂业务资产转让不但包括普立万相关树脂产品的生产，还包括其位于新泽西 Pedricktown 的生产装置以及位于 Avon Lake 的树脂研发中心。

自 2006 年起，普立万开始持续不断地进行专业化转变，此次树脂业务的出售将成为公司业务转型一个重要的里程碑事件。未来，普立万将专注于其 Geon 高性能材料和特种涂料业务，相关产品涉及乙烯基塑料溶胶和 Geon 品牌的粉末涂料产品。普立万董事长、总裁兼首席执行官

Stephen Newlin 表示：“此次出售树脂业务是公司改变产品组合以实现终极愿景而采取的重要举措。未来，我们将更专注于特种解决方案业务，致力于为客户、合伙人和股东创造更大的利益。”

墨西哥化工表示，此次收购的普立万树脂业务将与公司氯乙烯产品链相融合，有助于公司不断扩大产品组合，实现优势互补。此次收购的业务将成为公司综合业务的潜在增长点，并且可以提高整个业务链的利润率。对此，墨西哥化工董事会主席 Juan Pablo del Valle 称：“此次收购是增强公司在北美市场竞争力的重要一步。通过收购，我们已成为北美和南美市场重要的特种聚氯乙烯树脂生产商。” (任芳)

短讯

PPG 工业公司 (PPG Industries) 近日完成了收购 Deft Incorporated 公司若干资产的交易。Deft Incorporated 是一家私营特种涂料生产企业，公司产品包括飞机结构底漆和军机面漆，主要面向北美航空市场。此外，该公司还生产涂料产品用于建筑和通用工业市场。此次收购进一步增强了 PPG 航空材料事业部的涂料业务实力。正如 PPG 航空材料副总裁 Barry Gillespie 表示：“收购 Deft 公司后，我们的创新涂料产品系列将得以进一步壮大，使我们能在减轻产品对环境的影响的同时，为客户创造更大利益。Deft 的水性涂料和无铬技术是对公司现有涂料业务的有力补充，将进一步提升我们在航空航天领域的竞争力，并支持公司更好地履行可持续发展的承诺。” (文轩)

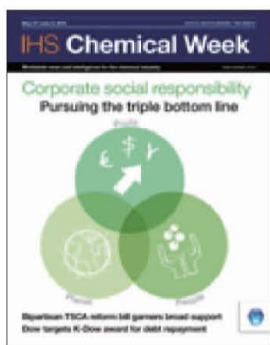
派克汉尼汾公司 (Parker) 近日公布了 2013 财年第三季度 (截至 2013 年 3 月 31 日) 的财务业绩。销售额为 33 亿美元，净收入为 2.566 亿美元，稀释每股收益为 1.68 美元，季度现金分红增长 5%。“尽管全球经济表现中庸，但我们的业务基本上非常稳健。”派克汉尼汾董事长、首席执行官兼总裁 Don Washkewicz 表示，“我非常高兴地看到本季度的分部总营业利润率达到 14%，非常稳健。我们将努力维持高水平的营业现金流，以使我们拥有足够的灵活性宣布本财年季度分红的第二次连续增长。” (铮琦)

LG 化学 (LG Chem) 近日发布了全球《2012 可持续发展报告》。该报告为 LG 化学自 2006 年以来发布的第七期可持续发展报告，包含了 2012 年公司在经济、环境、社会贡献等领域为开展可持续经营所付出的努力及取得的成果，并首次加入了公司所有在华工厂的可持续经营成果。报告指出，公司在 2012 年经济发展缓慢的环境中凭借自身的创新竞争力依然取得了稳定的经营成果，实现了 206 亿美元的销售收入，同比增长 3%，营业利润达到 17 亿美元。(思铭)

帝斯曼 (DSM) 人类健康与营养市场部副总裁 Will Black 日前表示：“使用 FloraGlo® 叶黄素和 OPTISHARP® 玉米黄质可显著减缓发生晚期老年性黄斑病变 (AMD) 的进程。对于摄入水平较低的参与者，这种影响将进一步放大。”据美国国家卫生研究所国家眼科研究所进行的 AREDS2 研究显示，受试者服用不含 β-胡萝卜素的 ARDES 配方再加上 10 毫克 FloraGLO® 叶黄素与 2 毫克 OPTISHARP® 玉米黄质，在晚期 AMD 的持续恶化上降低了 18%。另外，在每日饮食中摄取最低量叶黄素与玉米黄质 (中间值为每天 0.7 毫克)，但额外补充 10 毫克 FloraGLO® 叶黄素与 2 毫克 OPTISHARP® 玉米黄质的组别中发现，在晚期 AMD 的进展上显著降低了 26%。(依依)

全球化工要刊速览

践行企业社会责任 追求三重底线

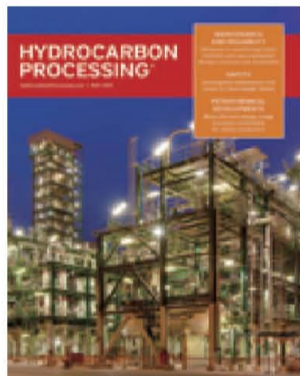


《化工周刊》
2013.06.03

目前, 化学工业正努力推进解决全球面临的一些挑战, 已在解决气候变化、人口增长和可持续发展等方面研发出了许多新技术和新产品, 同时也在积极改善生产和产品的安全性, 但是该行业仍然面临着公众普遍的不信任。在近期的一项调查中, 化学工业仍然处于被公众认为是最不可信任的工业行列。对此, 化工企业的高管们表示, 践行企业社会责任是消除这种不信任的关键所在, 这将重点聚焦于三重底线: 社会影响、环境影响和经济影响, 以及增加与利益相关者的对话, 提升透明度。

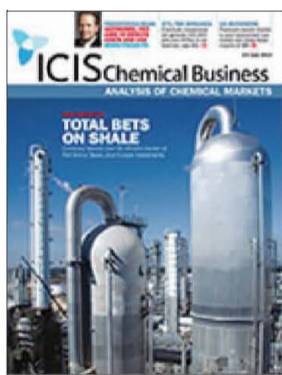
页岩气革命刺激美国缓蚀剂需求强劲增长

据弗里多尼亚集团的最新研究报告显示, 页岩气革命的持续进行将刺激美国缓蚀剂需求强劲增长。据预计, 美国缓蚀剂需求的年均增速将从 2007~2012 年期间的 -0.4% 大幅增至 2012~2017 年期间的 4.1%。到 2017 年, 美国缓蚀剂市场将达 25 亿美元, 需求量将达 17 亿磅 (约 77 万吨)。未来几年, 美国缓蚀剂市场需求强劲增长的主要动力来自于油气产量的大幅增加 (尤其是页岩气) 以及石化行业受低价页岩气原料供应增加而开始复苏。此外, 建筑领域投资的强劲增长也将支撑缓蚀剂需求的增长。在建筑领域, 缓蚀剂主要用于水泥和混凝土、工业涂料和金属应用领域。



《烃加工》
2013.05

道达尔石化生产原料将逐步“气化”



《ICIS 化工经济》
2013.06.03

目前, 法国道达尔公司 (Total) 的石化生产正逐步转向以天然气为原料, 公司计划进一步扩大美国产能, 同时关闭欧洲产能。得益于当地廉价的天然气原料供应, 道达尔公司拟在美国德州亚瑟港新建一套乙烷裂解装置。同时公司将永久性关闭位于比利时安特卫普的两套小型石脑油裂解装置。据悉, 未来几年, 欧洲石化生产商或将尽可能降低生产成本, 淘汰落后产能。当前, 包括瑞士英力士公司 (Ineos)、意大利 Versalis 公司和奥地利北欧化工在内的欧洲石化巨头正寻求从美国进口乙烷, 作为欧洲裂解装置的原料。

印度化学工业增长遭遇瓶颈

日前, 在孟买召开的《印度化工周刊》年会上, 与会专家表示, 未来印度化学工业 (包括专用化学品行业) 拥有巨大的增长潜力, 但是其所面临的诸如基础设施落后, 石油、化工和石化投资区建设进展缓慢以及土地和原料供应等问题, 将令其增长趋缓, 同时也将影响投资的进入。塔塔战略集团表示, 导致印度化学行业投资放缓的因素主要包括原料供应短缺, 基础设施落后, 公路、港口、铁路网亟待改进。同时, 印度一些产品税收结构的不合理也导致了在印度生产的这些产品没有竞争力。此外, 印度近期监管法规的不确定性也影响了投资。



《印度化工周刊》
2013.04.09

科技动态

瓦克开发可浇注硅橡胶用的模块化系统

日前, 瓦克化学 (Wacker) 成功开发出了一种商标名为 ELASTOSIL® VARIO 的模块化系统, 可用于生产可浇注加成固化的硅橡胶, 用于电子元器件和电路的灌封以及工程织物、金属或塑料表面的涂层, 也可用于制作硅胶成型件、各种模型和模具。

ELASTOSIL® VARIO 是加成固化 RTV-2 硅橡胶, 由两种组分构成, 包括四部分, 即两个相异的基础组分和两个相异的催化剂组分。其中, 两种基础组分的混和比决定了硫化胶的硬度。硫化胶可以获得肖氏 A 级 15 至 40 的硬度。无论基础组分的混合比如何, 硫化胶始终具有极高的拉伸强度和抗撕裂强度。两种催化剂的混合比则决

定了该系统的反应性, 也就是硅橡胶的硫化速度, 有效使用时间可在几分钟和两个多小时之间任意调节, 固化时间则在 15 分钟和 7 小时之间。此外, 该系统为半透明物质, 可以随意着色。

这两种可自行混合的组分可在不加压的情况下在浇注工艺中手动或借助双组分混合和计量设备进行加工。有了这些系统组分, 有机硅加工制造商可自行对交联所需的两种 RTV-2 硅橡胶组分进行混合。视具体应用的需要, 有机硅混合物生产商和有机硅加工制造商可通过调整基础组分及催化剂的混合比例来对硅橡胶系统灵活地进行调节。这使他们不仅可以生产量身定制的产品, 而且能够灵活控制产量。 (晓琳)

合成基因组公司携手埃克森美孚开发藻类生物燃料

近日, 合成基因组公司 (SGI) 与埃克森美孚公司 (ExxonMobil) 签署了一项新的研究协议, 双方计划共同出资开发藻类生物燃料。

早在 2009 年 6 月, 合成基因组公司和埃克森美孚就组建了研究和开发联盟, 专注于研究天然和常规改性的藻株。至今, 两家公司已一起合作了近四年, 在开发具有经济性而又可放大规模的藻类生物燃料方面已获得了相当的认识。

此次新协议是一项基础的科学研究计划, 双方将专注于开发可显著提

高产量的改进藻类菌株, 采用合成基因组科学和技术开发生物燃料。在此前合作研究的基础上, 该协议将更加重视开发菌株的基础科学研究, 使菌株迅速繁殖, 产生高比例油脂。

目前, 合成基因组公司在了解藻类遗传学、生长特性以及在提高藻类生物质量和油脂生产力方面已取得了显著的进步。对于此次新协议的签署, 合成基因组公司表示这将充分发挥公司在合成生物学领域的核心优势, 有助于公司开发更好的藻类菌株。 (伯章)

PPG 推出高性能防污船舶涂料新品

日前, PPG 工业公司 (PPG Industries) 工业防护及船舶涂料事业部推出了专为中速及中到高营运率船舶而设计的 SIGMA SYLADVANCE® 700 高性能防污涂料。

继 SIGMA SYLADVANCE800 高级防污涂料大获成功后, 此次推出的产品是该系列的“入门级”产品。SIGMA SYLADVANCE700 涂料采用甲基硅烷丙烯酸酯聚合物的专利技术, 具有自抛光和出色的防污性能。粘结剂的无污性质使该涂料能够持续保持

卓越的防污性能, 并通过抗干扰、精准的线性抛光方式, 显著降低船舶航运的牵引阻力。

PPG 船舶涂料全球营销经理 Sijmen Visser 表示: “SIGMA SYLADVANCE700 产品可应用于船坞维护和维修项目。得益于其可准确预测的抛光速率, 我们能够根据每艘船的实际情况和航行路线来量身设计定制化的解决方案, 确保船舶在长达 60 个月的时间内维持稳定的性能, 为船东和运营商消除后顾之忧。” (文轩)

美明尼苏达州扩大双酚A受限范围

日前, 美国明尼苏达州签署了法令, 扩大了双酚 A 的受限范围, 具体要求如下: 自 2014 年 8 月 1 日起, 制造商或批发商不得在明尼苏达州有意销售或提供有意添加了双酚 A 的容器盛装的婴儿配方食品、婴儿食品和幼儿食品; 自 2015 年 8 月 1 日起, 零售商不得在明尼苏达州有意销售或提供有意添加了双酚 A 的容器盛装

的婴儿配方食品、婴儿食品和幼儿食品。

“婴儿食品”系指可制备成软糊或易被咀嚼的固体食品, 供两岁及以下儿童食用, 可商业购得。“婴儿配方食品”系指可代替人乳的符合婴儿一般营养需要的粉状或液态的特殊食物, 其主要供三岁及以下儿童食用。本法令中, 灌装的幼儿食品不在其列。 (晓华)

大湾气田开发技术通过鉴定

近期,中石化召开大湾高含硫气田水平井高效开发关键技术项目鉴定会。认为该项目创新性强,形成的针对礁滩相薄层高含硫气田水平井整体开发的技术系列现场应用效果好,项目整体达到国际领先水平,具有广阔的推广前景。

通过自主创新,该项目形成了多次滤波差值识别礁滩相双重介质储层微裂缝方法、高含硫双重介质气—液和气—液硫综合渗流模型等5项高含硫气田水平井开发关键技术,填补了国内空

白。项目组通过研究大湾气田地质构造、创新与突破开发技术,形成了具有自主知识产权的技术系列。

应用这些技术成果,大湾气田开发方案得到进一步优化:钻井井数由25口减少到13口,单井产量由36万立方米提高到70万立方米;实施水平井钻遇气层厚度符合率89.3%,优质气层钻遇率73.0%,钻井成功率100%,射孔成功率100%,并创出一次性射孔长度1215.5米的世界纪

录;分段改造工艺成功率100%,气井平均无阻流量565.6万立方米/天;在我国建成了第一个水平井整体开发高含硫气田,产能达到30亿立方米/年。气田开发建设实现了安全生产无事故。大湾气田投产一年来,各项开发指标均达到或超过方案设计的要求,经济效益显著。与普光主体相比,大湾气田具有储层厚度薄、丰度低、储量品味相对较差的特点。

(马达)

生物降解水处理剂获陕西石化科技奖

近日,陕西省石化院水处理研究所完成的可生物降解水处理化学品的开发和应用技术研究项目荣获陕西省石化科学技术一等奖。

该项目在现有水处理系列产品基础上,开发出可以生物降解并具有优良阻垢性能的绿色阻垢分散剂,并将

该阻垢分散剂与其他水处理剂复配或与其他技术协同作用,以提高其综合阻垢缓蚀性能。项目组研究思路新颖、工艺路线独特,在可生物降解水处理化学品的开发和应用技术研究等方面取得了多项创新。

(李丽)

我国首座国产天然气压缩机场站投运

我国首座国产压缩机场站中石油西二线高陵分输压气站,4台国产化机组全部运转正常,目前已累计运转时间超过3000小时。打破了天然气长输管道关键设备依赖进口的局面。

长期以来,我国长输天然气管道

关键设备基本依赖进口。高陵分输压气站4台20兆瓦级电驱压缩机组投产成功,代表我国具备自主研发、生产、运行大功率压缩机组的能力,填补了国内天然气长输管道领域的空白。

(任方)

导热油加热蒸氨能耗低

廊坊市晋盛节能技术服务有限公近日推出的焦化蒸氨生产以导热油代替蒸汽加热技术具有很好的经济效益。据测算,150万吨/年规模的焦化厂采用该技术后年创效益可达800多万元。

传统蒸氨工艺一般采用铸铁栅板塔或泡罩塔,使用直接蒸汽蒸馏技术,其缺点是效率低、能耗高、环境污染和设备腐蚀严重。导热油替代蒸汽加热蒸氨生产技术是以焦炉煤气为燃料给导热油炉加热提高导热油温度,代替蒸汽用于蒸氨生

产。该技术可以提高蒸氨效率,稳定生产,降低生产能耗,改善操作环境。

导热油是一种有机载体。它具有良好的流动性,耐高温,热稳定性好,抗氧化性强,导热系数大,无毒无味,无腐蚀。利用导热油代替蒸汽作为蒸氨热源,解决了蒸氨能耗高的问题,克服了冬季蒸汽紧张对生产造成的影响。同时,由于新蒸氨工艺取消了直接蒸汽,可以减少污水产生量9吨/时,年减排污水7.88万吨。

(严旭)

新型低温甲醇催化剂研究获突破

近日,大唐化工研究院与厦门大学合作研发的新型低温高性能甲醇催化剂通过了工业侧线试验验收。

新型甲醇催化剂的低温活性、热稳定性、选择性及抗工艺条件波动性能力等指标优异,催化剂在工业侧线运转中表现的总体性能达到预期效果,部分指标超过国内同类产品,达到国际先进水平,表明我国自主研发的新型低温甲醇催化剂取得了重要突破。

2008年,化工研究院利用大唐国际与厦门大学搭建的校企合作平台,开展了新型低温高性能甲醇合成催化剂课题合作研发,先后完成了实验室小试研究和催化剂中试放大生产研究。为进一步整合产、学、研、用等各方面技术创新要素,化工研究院联合厦门大学、南京国昌化工科技有限公司协同攻关,在山东兖矿国宏化工有限责任公司完成了工业侧线现场考评。

(高媛)

重整油催化脱烯烃催化剂 开展技术交流

近日,上海石油化工研究院专家就其自主研发的DOT-100/200重整油催化脱烯烃催化剂与广州石化进行了技术交流,并对该催化剂在广州石化应用的可行性进行了讨论。

DOT-100/200催化剂具有活性高、寿命长、副反应少、可再生

等特点,且操作方便、固定投资小、运行成本低、减少废剂量和减少环境污染,可在不改动现有装置的情况下,直接替代工业白土进行应用。其单程寿命达到工业白土的10倍以上,总寿命达工业白土的40倍以上。

(黄敏)

炼厂 FCC 烟气治理打出组合拳

近日,中国石化抚顺石油化工有限公司获悉与镇海炼化分公司、宁波工程有限公司、洛阳工程有限公司共同开发的催化裂化(FCC)烟气除尘脱硫脱硝成套技术通过中国

石化科技开发部组织的技术鉴定。该技术为中国炼油企业普遍存在的催化裂化粉尘、SO_x和NO_x污染问题提供了成套治理技术,具有广阔的应用前景。

(蔡振杰)

刮膜蒸发器 (薄膜蒸发器/短程蒸馏器)

刮膜蒸发器(薄膜蒸发器和短程蒸馏器)是通过旋转刮膜片强制成膜,可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的,应用于:

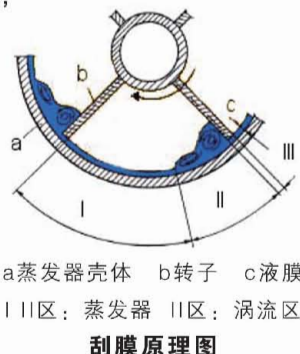
- 油脂日化: 二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等;
- 食品医药: 香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等;
- 石油化工: POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等;
- 环境保护: 医药、无机盐、染料等废水;
- 生化农药: 除草地、杀虫剂、除螨剂、咪喃酚等;

本公司的其它分离产品:

- 薄膜干燥/反应器;
- 实验暨小试蒸馏成套装置;
- 蒸发/蒸馏工业成套装置;
- 蝶式离心薄膜蒸发器;
- 搪玻璃薄膜蒸发器;
- 升、降膜蒸发装置;
- 涡轮转盘萃取塔;
- 循环蒸发器;



分子蒸馏器



刮膜原理图

无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位,备有0.1M²薄膜、短程(分子蒸馏)蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务,愿为广大用户选择合理各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

HEC 无锡和翔生化装备有限公司
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址: 无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路7号 邮编: 214154
电话: 0510-83796122 传真: 83799122 移动电话: 13357909098 13961703127
E-Mail: sales@hec-zb-cn.com Http://www.heczb-cn.com

下期产品预告 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥 纯苯 甲苯 二甲苯
苯乙烯 乙二醇 二乙二醇 PET 苯酚 丙酮 硫磺 PS PP PE ABS

6 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 期货 (LLDPE/PTA)
甲醇 醋酸 尿素 磷肥 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯



有机

中华商务网 陈建兵

化工在线(www.chemsino.com)咨询部

甲醇

继续走低

5月,国内甲醇市场行情持续探底。上游煤炭价格继续下跌,国内用电量下降,制造业需求萎缩,经济前景堪忧,对市场心态有一定打压。随着国内甲醇装置重启增多,新建扩建装置陆续投产,国内产量有所提高。4月进口量增加到54.3万吨,西北、西南、山东低价货源陆续送到港口,港口库存货源供应充足。新兴下游产品煤制烯烃和煤制油需求增长缓慢,4月出口量大幅增长到5.65万吨,主要出口到韩国,对国内市场销售压力有一定缓解。但南方雨水增强,甲醛和二甲醚陆续进入传统需求淡季,终端板材和农药需求低迷,部分甲醇厂家库存快要满库。截至目前江苏港口还在2600元/吨左右低位徘徊。5月,甲醇下游需求未能有改善,家居行业因全球木材涨价,开工率下降,对甲醛需求较少,同时环保问题持续成为焦点,甲醛企业库存压力大,价格持续回落,醋酸受制于大部分企业处于亏损状态,厂家开工积极性不高,对原料甲醇需求较弱。

伊朗甲醇外盘CFR中国报价低至360~362美元/吨,中国5月份进口量预计下降到40~45万吨。由于欧美市场货源供应紧张,价格偏高,中国保税区部分货源可能转销到其他地区,国内出口量还将有所增加。不过特立尼达甲醇原料天然气供应恢复,沙特、阿曼也有部分甲醇装置重启,马来西亚国家石油公司170万吨甲醇装置恢复生产供应,国际市场货源供应紧张也将有所缓解。

后市分析

整体来看,国内供大于求局面未改,传统下游产品需求萎缩,新兴下游产品增长缓慢,唯一的出路只能靠出口来缓解销售压力,预计后市甲醇价格将继续走低。

醋酸

小幅看涨

5月初主要受装置集中检修的支撑,国内醋酸市场小幅走高。陕西延长4月底停车2~3个月,索普3#装置停车,BP和上海吴泾5月底有检修计划控制发货,加之天津碱厂短时意外停车,国内其余醋酸厂家库存不多,供方集体挺价,市场重心窄幅上移。但主要下游行情疲软,开工负荷难以提升,且用户并未出现买涨情绪,需求支撑疲软,而原料甲醇也难提供有效的支撑,因此经过月初的推涨后市场归于横盘僵持整理。而下旬,塞拉尼斯宣布调涨100美元/吨,且吴泾在5月20日左右提前停车检修,供方心态受到提振,且其他厂家库存水平低,下旬局部地区重心缓慢上移。

后市分析

利好:①南京BP自5月31日起停车检修40天,上海吴泾计划在月中旬左右重启,期间工厂库存主要供应长期合约用户,另外南京塞拉尼斯醋酸制乙醇的项目也有在6月份投产的可能,短期内供应偏紧的局面仍将会延续;②国内各大醋酸工厂库存水平暂时低位,支撑供方心态,工厂仍有挺价意向。

利空:①下游刚性需求较为稳定,但随着天气转热,逐步进入需求淡季,对业者心态有一定利空影响;②人民币升值也给出口造成很大困扰;③原料甲醇方面,需求淡季的进一步深化,以及甲醇整体开工率的回升,供需面弱势延续,加之宏观面利好不足,市场悲观气氛难以消散,行情弱势运行趋势难改,市场探底之路或继续,成本不能提供有效的支撑。

综上,南京BP6月份停车,工厂仅供部分长期合约用户,上海吴泾2#45万吨的装置预计6月中旬以后重启,目前国内醋酸厂家库存保持低位,预计6月中上旬供应不会过多,在此支撑下业者仍小幅看涨。而中旬以后,随着吴泾装置重启,业者心态较为谨慎。

尿素

行情波动

5月国内尿素市场整体呈现下跌态势,虽有多次反复,但整体需求仍然疲软不佳,加上原料煤炭下跌、尿素产能过剩等因素影响,市场低迷的状况短期内难有改善。山东地区尿素主流价格从月初的1970元/吨,下滑到月底的1850元/吨左右,下跌超过6%。

原料煤炭自2012年下半年以来一直走软,有业内人士称煤炭的黄金时期已过,后期走势堪忧。当前北方无烟煤到厂价跌破1200元/吨,主流煤头尿素成本大致在1800元/吨左右,个别装置因工艺优化还会更低。如果煤炭价格继续下滑,尿素还有较为宽松的降价空间。虽然目前仍有农业、工业内需采购,但需求不旺,对市场价格上扬难以形成有力支撑。

出口方面随着尿素淡季关税期临近,又恰逢6月初的印度招标,但商家普遍预期不强。一方面港口有超过150万吨的库存,后期出口竞争激烈,另一方面,由于国际尿素市场同样存在供应过剩的问题,印度招标将引发新一轮价格竞争,中国很难保住330美元/吨的离岸价。

后市分析

预计随着煤价逐渐下探、国际市场需求不振,短期内尿素市场价格难以恢复上涨,市场成交价格将会围绕1800元/吨上下波动。

磷肥

行情下行

5月以来,磷肥市场呈阶梯下行,从5月2日市场价格(二铵)3170元/吨到5月31日的3100元/吨,跌幅为2.2%。印度磷肥补贴下调,我国磷肥出口受阻,后期市场行情堪忧。

从上游分析来看,原料硫磺市场,5月国内硫磺市场呈震荡下行态势,硫磺(固态)主流价格报价创两年多来的新低,原料硫磺持续下行走势,成本支撑匮乏。整体来看,国内硫磺市场利好难寻,成交价格偏低,打压磷肥企业生产积极性,部分企业近来仍有缩产计划。国内硫酸市场维持震荡盘稳走势,局部跌势明显,交投冷清,硫酸企业走货难以畅通,库存压力仍明显。

国际方面,磷肥出口价格不太乐观,受印度调整进口补贴政策、沙特磷酸二铵产量持续增长、国际磷肥价格持续走低等外部因素影响,当前我国磷肥出口面临严峻挑战。在出口市场萎缩的同时,国际磷肥价格也在持续下跌。

后市分析

磷肥后市预期不佳,过剩产量难以消化,以当前市场形势来看,国内市场需求并不旺盛。磷肥现在面临的供过于求、产能过剩、出口形势等三重因素没有明显好转,预计将来的磷肥市场走势不会有较大的改变。预计企业后期仍会承压前行,行情以下行为主。



磷矿石

震荡下行

5月,国内磷矿石市场平稳运行。在4月份贵州、湖北产区磷矿石价格下行后,5月的磷矿石市场价格基本稳定,但整体市场需求相对疲软。目前云南地区磷矿石整体开采正常,多数矿山已正常开采,矿企多以自用或老客户订单为主,28%品位磷矿石坑口价340元/吨左右,30%品位的磷矿石坑口价在430元/吨左右。贵州瓮安、开阳及福泉地区多数矿山开采正常,目前瓮安地区28%品位磷矿石车板价420元/吨左右,30%品位车板价500~520元/吨,开阳地区30%品位的磷矿石车板价520~530元/吨,目前矿企以自用或老客户订单为主,福泉地区28%品位磷矿石车板价在390~400元/吨,实际成交多有优惠。四川地区多数矿山正常开采,雷波地区预计下月恢复开采,道路即将开通,目前25%品位磷矿石马边县城交货含税价270元/吨,27%品位300元/吨,28%品位340~350元/吨,近期市场需求较前期显清淡。湖北地区多数矿山开采正常,目前23%品位低磷高镁磷矿石根据采购量的大小,船板交货价格270~290元不等,25%品位磷矿石船板价340元左右,27%品位船板实际成交价格440元左右,29±0.5%品位磷矿石船板交货价580~590元/吨。

后市分析

从下游市场分析看,近期一铵及氮磷二元肥的出口订单不多,目前出口对国内一铵市场拉动不大,一铵短期内低位运行。在国内市场淡季、国际市场价格低迷的影响下,国内厂家和贸易商多以观望态度居多,谨慎运行。短期内磷酸二铵市场保稳运行,加上国内淡季市场的持续,二铵价格仍存下行的可能。全国黄磷企业开工企业逐渐增加,实际成交价格仍可商谈。同时受到下游行情制约,整体成交量一般,预计后市下游采购压价比较明显,企业出价站稳不易,存走低空间。由于近期下游市场需求清淡,对磷矿石的采购积极性不高,目前磷矿石市场走货也显乏力,矿企在执行老客户订单之外,新单成交不多。若6月份磷肥出口无带动,磷矿石价格或将振荡下行,后期仍要关注下游市场走势。

黄磷

行情走跌

5月进入平水期后,实际复产企业不多,导致货源紧张,月初整体成交情况较前期略显好转,黄磷价格方面不乏出现反弹趋势;另一方面,据悉月底黄磷企业将大面积开工生产,在产能过剩的情况下,报价缺乏利好支撑,同时下游接货能力有限,个别企业报价跌势达200~300元/吨。

中上旬:云南地区净磷主流出厂现汇价格15700~16000元/吨,承兑价报16400~16700元/吨,目前区内黄磷价格守稳出货为主。贵州地区净磷出厂承兑主流价格在16000~16200元/吨,省内开工情况较好,黄磷出价持稳。四川地区净磷出厂现汇主流价格在15800~16400元/吨,什邡地区到站价16200~16400元/吨,省内下游采购气氛一般,整体成交情况较4月略显好转。湖北地区净磷主流市场价格在17100~17500元/吨,下游采购表现并不积极,个别企业报价仍存走低趋势。

下旬:云南地区净磷主流出厂现汇价格15700~16000元/吨,承兑价报16400~16700元/吨,预计6月初省内企业电炉复产开工率将达到7~8成,届时产量充裕,省内价格或将承压走低。贵州地区净磷出厂承兑主流价格在15900~16200元/吨,企业表示省内订单出货情况一般,个别资源仍呈现量紧趋势,但随着云南、四川两省进入丰水期,贵州仍执行平水期电价,生产成本居高,难有优势。四川地区净磷出厂现汇主流价格在15800~16400元/吨,什邡地区到站价16200~16400元/吨。湖北地区净磷主流市场价格在17100~17500元/吨。

后市分析

平水期内黄磷开工企业不多,贵州地区出现货源供应紧张的局面,短期内支撑价格站稳,但随着丰水期临近,全国黄磷电炉复产开工率将达到5~7成,电价下调,成本下降,后市有进一步走跌趋势,与此同时,下游市场观望情绪依旧,新单成交情况欠佳,预计企业出价下调幅度在200~300元/吨。

磷酸

行情下滑

4月,磷酸市场行情基本稳定,但仍较为低迷,受黄磷价格上行的影响,企业略向上调整报价,部分企业在3月恢复开工,但负荷较低,表示近期的销售情况略有好转,但整体仍较清淡。5月,磷酸市场稳中走软。

各地行情:云南地区磷酸市场价格略稳,85%工业酸净水出厂价在4300~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨,食品级磷酸防城港FOB880~920美元/吨。广西地区磷酸市场价格稳定,85%工业酸净水出厂价在4700~4850元/吨,85%食品酸净水出厂价在4850~5000元/吨,食品级磷酸防城港FOB890~920美元/吨。贵州地区磷酸市场价格稳定,85%工业酸净水出厂价在4600~4900元/吨,85%食品酸净水出厂价在4900~5000元/吨,食品级磷酸防城港FOB890~920美元/吨。四川地区磷酸市场价格略稳,85%工业酸净水出厂价在4500~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨,省内多自用为主,销售情况一般。山东地区磷酸价格基本稳定,85%工业酸净水出厂价格在5000~5300元/吨,85%食品酸净水出厂价格5300~6000元/吨,部分企业仍未开工,主销库存。湖北地区磷酸市场稳定,85%工业酸净水出厂价格在4700~5100元/吨,85%食品酸净水出厂价格5000~5300元/吨。

后市分析

目前磷酸市场从上游原料看,黄磷的价格在未来一段时间将以下滑为主,对磷酸没有任何成本上的利好;从下游市场看,磷酸盐市场需求欠佳,对磷酸需求有限。综上所述,预计短期内,磷酸市场将以下滑为主。

磷酸氢钙

行情利空

5月国内磷酸氢钙市场交投清淡,价格弱势下滑。饲料级磷酸二氢钙也由于2013年的天气原因,迟迟未能进入旺季,川恒化工磷酸二氢钙大幅降价。云南金地紧跟其后。自发生人感染H7N9禽流感病毒病例以来,我国家禽产业受到严重冲击,包括农业产业化龙头企业在内的养殖、加工和饲料生产等企业面临经营困境。特别是月中氢钙价格频频下挫,价格不断爆冷,工厂相继停产检修。月底价格开始整体企稳,局部地区价格小幅上探20~30元/吨。上探价格主要来自四川,主因是当地部分工厂5、6月订单接满,暂停接新单,要价调高。云南铜业胜成磷酸氢钙装置现有年产能26万吨,扩建了10万吨氢钙装置将于6月份投料生产,届时氢钙装置能力将达36万吨。云南禄丰天宝磷酸氢钙装置年产能15万吨,6月初停车技改,扩建10万吨氢钙项目上线,检修期大概15~20天。这对原本过剩的氢钙市场,无疑雪上加霜。饲料级磷酸二氢钙、一二钙行情也不济,价格大幅下滑,跌幅达200~300元/吨。

出口方面:国际饲料行情较往年平淡,市场收入减少。18%粉状饲料级氢钙FOB价格400美元/吨,18%颗粒状饲料级氢钙FOB价格420美元/吨(南京港),21%饲料级磷酸一二钙MDCP南方港口出口FOB价格500美元/吨。饲料级磷酸三钙近期出口市场稍好,上海港FOB报价550美元/吨。

后市分析

目前国内磷酸氢钙市场在上下游皆利空中艰难前行,6、7月下游饲料行业传统采购旺季临近,业内还是对后市有所希望。价位方面,因目前多半企业保平或略亏,预计进入采购旺季,氢钙价格或将小幅上探,保证大中型工厂基本微利运行,小产能工厂关停淘汰兼并过剩产能的整合步伐还会在氢钙行业继续推进,有分析人士称中国去产能周期或持续至2016年,长路漫漫。



期货

本期评论员 刘燕燕

LLDPE

有限反弹

5月以来,连塑料期货市场在经历了4月份的快速下跌后,市场利空因素得到充分消化,市场转入反弹行情,并且得到资金的推动,塑料主力1309合约从低位9470点反弹至10450点,上涨近千点,反弹力度较大。现货方面跟随期货上下波动,但幅度有限,石化报价总体保持平稳态势。本身期现倒挂,现货价格相对期货价格每吨升水在400元左右。加之下游需求平淡,终端补仓意向欠佳,商家出货压力较大,货源流通速度放缓的不利因素,导致现货价格反弹受阻现相对平稳态势。

影响连塑料期货市场走势的主要因素

上游市场方面

原油市场情况:进入5月以来,WTI原油整体介于90.11~97.17美元/桶震荡,较4月交易区间明显收窄。一方面美非农数据好于预期的出炉支撑原油走升,随着美联储计划逐步缩小QE规模消息甚嚣尘上,美元指数连续大幅上行,国际原油价格承压回落,截至5月27日收盘,WTI7月原油收盘报93.65美元/桶,较4月30日的收盘价93.46美元/桶微涨0.19美元/桶。**亚洲乙烯市场方面:**5月亚洲乙烯价格在中上旬持续走高,月底有所回落。目前CFR东北亚和东

南亚分别收于1198.5~1200.5美元/吨和1268.5~1270.5美元/吨。中上旬国际油价反弹,带动石脑油价格上涨,乙烯单体价格随之走高。且装置检修较为集中,现货货源偏紧,对价格起到一定支撑作用。临近月底,东北亚市场气氛偏弱,买方对后市信心不强,观望情绪浓厚,乙烯单体价格有所下滑。

现货市场方面

5月LLDPE均价在10700元/吨左右,环比涨幅在0.94%。高压月度均价在11200元/吨,环比涨幅在1.8%。上旬伴随着国际原油价格的走高,国内石化企业顺势调涨出厂价格,同时5月石化装置检修较多,且进口量相对偏少,整体市场现货资源供应偏紧,商家在货少支撑下积极跟涨。虽然价格维持高位,但下游需求跟进乏力,对市场形成拖累,商家走货速度缓慢,整体交投陷入僵持,同时中旬线性期货不断走跌,买卖双方谨慎心态凸显,部分商家开始小幅让利出货,市场进入震荡整理阶段。

下游农膜生产情况

5月为农膜需求淡季,订单较少。棚膜方面,大多数厂家订单跟进不足处于停机状态,

部分规模企业维持少量或间断性生产,开工率在2成左右。华东地区订单略好,规模厂家开工率在3~5成,主要生产夏季覆盖防雨膜。西北、西南地区棚膜厂家较少,多未启动生产。广东地区农膜订单较往年偏差,行情不好,部分厂家生产少许白膜,其他厂家多转入其他制品生产。地膜方面,需求基本结束,个别厂家少量生产处于收尾中。生产厂家原料库存多数较少,原料价格高企,谨慎观望,以按需采购为主。进入6月份,下游需求有望缓慢改善,对价格支撑力走强。

后市分析

目前连塑料供需基本面仍是影响市场价格走势的关键因素。虽然需求表现疲软,但因市场货源供应偏紧,支撑连塑料反弹走升。尽管6月份石化停车检修的装置仍旧较多,虽然武汉石化在6月份将正式投产,但是在月底方能正常销售,对6月份市场货源供应影响有限。综合看,进入6月份,尽管下游需求有望缓慢改善,加之部分装置检修将使得塑料存在一定反弹空间,但下游需求疲软以及上游原料价格回落将制约塑料反弹高度。

PTA

行情转弱

5月以来,郑州PTA整体维持箱体震荡。国际原油市场随着全球经济数据和原油库存波动而呈现区间震荡,郑州PTA追随箱体整理。月初,随着美国非农数据好于预期出炉,郑州PTA主力合约TA1309上摸7932元/吨期间最高,随着欧佩克的增产信号加之市场需求低迷的预期,WTI原油高位回落,郑州PTA承压下行,最低下探7680元/吨,截至5月27日收盘,TA1309以7850元/吨报收,较4月26日收盘价7764元/吨小幅上涨86元/吨,涨幅1.1%。

主要影响因素

上游原料基本情况

国际原油区间波动,郑州PTA箱体震荡:进入5月以来,WTI原油整体介于90.11~97.17美元/桶震荡,较4月交易区间明显收窄。一方面美非农数据好于预期的出炉支撑原油走升,随着美联储计划逐步缩小QE规模消息甚嚣尘上,美元指数连续大幅上行,国际原油价格承压回落,截至5月27日收盘,WTI7月原油收盘报93.65美元/桶,较4月30日的收盘价93.46美元/桶微涨0.19美元/桶,国际原油市场区间波动令郑州PTA追随箱体震荡。**PX高位回落令PTA强劲成本支撑渐趋弱化:**5月以来,亚洲PX市场先扬后抑,交易区间有所下滑。以CFR中国为例,相比4月最后交易日30日的收盘价下滑了32美元/吨,跌幅2.2%。主要源于PTA低开工率对原料PX需求减少的预

期。截至5月24日,CFR中国收于1416~1417美元/吨。原料PX承压回落令PTA成本支撑渐失,PTA生产亏损局面得到一定缓解,从而提振PTA厂商生产积极性有所恢复,但总体PX供需格局短期难有实质改变,故暂难以改变PX疲弱走势,令PTA的成本支撑弱化。**聚酯需求低迷压制MEG走软,累及PTA难现向好:**PTA在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应,这是使得乙二醇市场与聚酯需求密切相关。进入5月以来,华东乙二醇冲高回落,但5月24日交易价格与4月末价格几无变化,主要缘于聚酯需求持续低迷态势未现改善,从而拖累PTA需求受到压制,难言价格向好。

纺织产销旺季转淡令需求跟进乏力 PTA压力渐增

目前,终端及聚酯销售依然持续低迷不畅。2013年纺织品出口订单远远低于往年,织造加弹企业开工率较低导致聚酯生产产销自2013年以来持续低迷,尽管目前PTA装置负荷呈现明显回升,但下游聚酯及织机开工负荷随着旺季的逐渐转淡而呈现下降预期,导致市场需求跟进乏力,波及PTA价格阴跌不止。此外聚酯产品库存持续较高水平,截至5月24日,下游聚酯原料库存10~15天,涤丝成品库存平均20天,聚酯原料库存与4月25日持平,涤丝成品库存较4月25日的库存平均25天呈现明显下滑,但库存水平依然维持在正常偏高水平,加

之产销淡季PTA库存压力难以消化,令郑州PTA承压。

现货未有改观令郑州PTA承压

5月华东PTA内贸市场价格整体微幅上涨50~100元/吨,涨幅接近1.3%,截至5月27日华东报盘在7800元/吨附近,零星递盘大致7700~7750元/吨,商谈在7750元/吨附近,有大单成交在7750、7780元/吨送到。鉴于目前国内经济复苏忧虑犹存,市场心态谨慎,下游聚酯市场产销不佳,PTA原料采购意向清淡,累及现货未有明显改善,这亦是郑州PTA承压的重要因素。

后市分析

目前全球宏观层面喜忧参半,而就PTA自身基本面来看,由于前期国内PTA装置开工率维持在2013年以来较低水平,PX库存消化有限,导致PX价格跟涨乏力。尽管目前国内PTA装置开工率迅速回升令市场货源压力逐步增加,而下游聚酯库存仍处于正常水平,对于PTA原料的刚需犹存,但随着后期纺织产业逐渐从产销旺季步入淡季,PTA的需求难以放量。综合来看,在外围宏观层面无重大利好因素支撑下,PTA价格继续上冲压力渐增。此外,随着后期PTA移仓远月的启动,郑州PTA或呈现近强远弱格局。



有机

沈阳化工 郑军 郎威 李珊

丙烯酸丁酯

缓慢攀升

6月初,市场开始反弹。6月初下游厂家库存低,开始少量补货,拉涨市场价格。

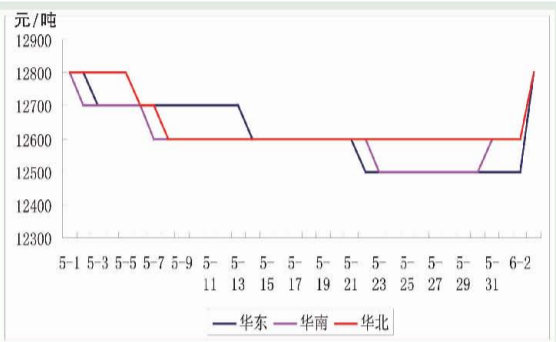
丙烯酸丁酯月度价格如下:华东市场:月初市场价格为12800~13100元/吨,5月末市场价格为12500~12600元/吨,下降幅度300元/吨,6月3日继续上涨至12800~13000元/吨;华南市场:月初市场价格为12800~13000元/吨,月末市场价格为12500~12600元/吨,下降幅度300元/吨,6月3日继续上涨至12800~13100元/吨;华北市场:月初市场价格为12800~13000元/吨,月末市场价格为12600~12700元/吨,下降幅度200元/吨,6月3日继续上涨至12800~13000元/吨。

后市分析

预计6月份丙烯酸丁酯呈现缓慢上涨。影响主要因素:①国际原油:预计6月份国际原

油将呈现振荡走高局面。美国驾车高峰期来临,供需面将在后市对油价提供潜在支撑。全球总体经济形势依旧积弱不堪,油价走势将受到抑制;美联储宽松动向也将继续影响后市。②原料丙烯、丁醇:预计6月份丙烯有走高空间。供应方面,港口货源仍较多,但后期到货价格较高,东北丙烯供应减少;需求方面,聚丙烯缓慢上涨,丙烯下游新建装置开工。丁醇:预计丁醇有继续下滑空间。国内丁醇市场跌幅远大于厂家。港口货源仍较多,新建丁醇装置陆续开工,供应增加冲击国内市场。③国内丁酯装置开工情况:上海华谊第二套6万吨丙烯酸装置将于6月停车检修,计划停车三周。受此影响,配套丙烯酸丁酯及异辛酯装置也将减产,山东正和装置停车检修。④下游需求方面:胶黏剂行业完全进入淡季,乳液涂料行业亦处于

传统疲软期间。日本触媒丙烯酸装置重启将影响国内丙烯酸出口,构成重大利空。此外,纺织、化纤行业开工偏低,新兴电子商务带来的需求增长极为有限,均难以对市场构成实质性支撑。



5月国内丙烯酸丁酯价格走势

环己酮

弱势震荡

国内市场综述:

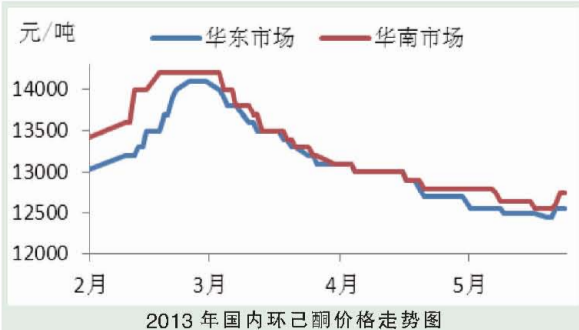
5月国内环己酮市场以震荡下行态势为主,月底价格小幅回暖。截至5月31日华东地区环己酮市场收于12600元/吨附近,收盘价环比下滑100元/吨,跌幅0.79%。5月华东地区环己酮市场均价在12559美元/吨,环比均价下滑3.47%,同比走高9.43%。5月中石化纯苯价格持续下滑,月内跌幅600元/吨,受原料价格持续滑落以及下游需求不振的联合拖累,环己酮工厂承压,出货价格持续下挫。5月下半月随着下游己内酰胺市场行情的好转,部分工厂开始外购环己酮,环己酮工厂出货压力降低,多库存低位,市场资源流通量明显减少,市场价格小幅反弹,但整体心态观望,成交难以放量。

供需面分析:

供应:岳阳石化产品主要供应相关CPL装置,环己酮无量出售;石家庄焦化装置停车检修,无对外销售量;浙江巨化己内酰胺开工正常,环己酮外销量较少;山东方明环己酮主要供应下游己内酰胺生产使用,未对市场放量;山东洪业环己酮主要供应下游己二酸生产,少量外销,5月下半月检修无量外售;山东海力老装置两条开工正常,供应己二酸生产使用,新线两套装置供应下游己内酰胺生产,环己酮无量外售;华鲁恒升环己酮装置开工两套,己二酸开工一套,环己酮部分外售;福建东鑫环己酮装置负荷7成,主要本地销售。需求:下游己内酰胺行情好转,部分企业外购部分环己酮,环己酮市场受到一定支撑。下游溶剂市场行情平淡,工厂多按需采购,部分工厂使用替代品。

后市分析

原料纯苯弱势震荡,下游整体效益不佳,环己酮市场压力依旧偏大。6月份山东中联化学预计将有商品量放出,山东洪业恢复开车,预计6月份将有外售,这基本抵消了山西阳煤丰喜计划检修带来的些许利好。预计6月份环己酮市场将以弱势震荡态势为主,市场难有明显起色。



2013年国内环己酮价格走势

丙烯酸腈

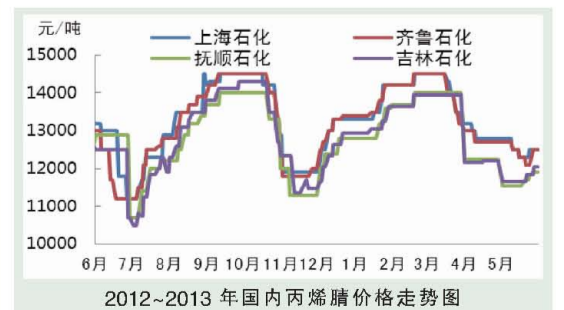
震荡整理

港口市场:5月末港口丙烯酸腈收于12600~12700元/吨,环比小涨50元/吨,涨幅0.40%,月末个别小单成交或至12800元/吨。5月丙烯酸腈市场先抑后扬,上半月,港口库存高企,下游消耗缓慢,商家多急于走货套现,场内低价频现,最低连云港自提听闻至11800元/吨左右,而后因安庆石化丙烯酸腈装置因电力问题临时停电,厂家供货减少,港口库存得以消耗,且成本面支撑下,厂商低价走货意向转淡。5月下旬,厂家产销基本恢复平稳,部分报盘走高,提振卖盘信心,商家报盘跟涨,部分捂盘惜售,丙烯酸腈市场随之小幅上行。

山东市场:5月山东丙烯酸腈市场走势疲弱,中上旬,因下游腈纶产销承压,厂家腈纶装置多降负生产,导致原料丙烯酸腈外销量增加,供应面压力下,厂商走货受阻,报盘被迫下调,市场行情随之走软。但后期受成本面支撑,厂商报跌趋于谨慎,且下旬,港口市场小涨提振卖盘信心,商家报盘小幅跟涨,月末山东丙烯酸腈市场止跌小幅反弹至12700~12800元/吨。

后市分析

5月末,丙烯酸腈市场炒涨气氛浓厚,成本及装置检修支撑下,厂商报盘走高,推动行情小幅上行。但下游行业开工不足,产销难提,需求面维持疲弱,且买盘采购多谨慎按需,市场上行缺乏成交配合,场内仍多利空观望气氛。5月末6月初,国内部分丙烯酸腈装置计划重启,后期市场供应仍多增长预期,但短线需求难言利好,供需格局仍偏利空。预计6月上旬,市场上行动力不足,或趋于震荡整理,进入中下旬,若需求面仍无利好支撑,丙烯酸腈行情仍不乏下行压力。



2012~2013年国内丙烯酸腈价格走势

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘酚 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲亚砜 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酸胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑-乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

按4月数量排序,单位:kg,美元

2013年4月50种重点出口产品前5位海关统计数据

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 全国同期合计 (National Total). Each rank column contains sub-columns for 海关 (Customs), 当月 (Current Month), and 1-4月累计 (1-4 Months Cumulative), with further sub-columns for 数量 (Quantity) and 金额 (Amount).

按4月数量排序,单位:kg,美元

Table with 10 columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Top 6 Companies Total), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their trade data.

按4月数量排序,单位:kg、美元

代码	产品名称	排序1	排序2	排序3	排序4	排序5	排序6	前6家企业合计		全国合计
								数量	金额	
27020000	聚二甲苯	青岛东岳化工有限公司	中国石化工程销售有限公司	上海建通进出口有限公司	上海东为明珠进出口有限公司	浙江中油华电能源有限公司	上海金地石化有限公司	15012704	—	30094300
27111200	氯化丙烷	东莞市北丰能源有限公司	上海市石化石油化工有限公司	上海岩谷石化石油化工有限公司	珠海岩谷石化石油化工有限公司	临沂市经济开发区宏源有限公司	巴陵天电子材料(上海)有限公司	129822738	—	171425660
28007000	硝酸苯胺	广东建发石化股份有限公司	中国五金制品进出口有限公司	山东宏泰进出口有限公司	山东宏泰进出口有限公司	东莞市对外加工装配服务公司	深圳美隆木业有限公司	83381939	—	128961086
28211000	铁的氧化物及氢氧化物	横店集团东磁股份有限公司	武汉市锦泰新材料有限公司	天通控股股份有限公司	广东江粉控股股份有限公司	东莞市对外加工装配服务公司	深圳美隆木业有限公司	8837337	—	20020958
29022000	苯	宁波华翔新材料股份有限公司	珠海冠南新材料股份有限公司	上海捷恒石化有限公司	上海捷恒石化有限公司	珠海冠南新材料股份有限公司	重庆五矿机械进出口有限公司	49411058	—	100928163
29023000	甲苯	成都欣华欣化工有限公司	江苏开元石化有限公司	拜耳医药保健有限公司	中国石化石油化工有限公司	珠海冠南新材料股份有限公司	浙江五矿机械进出口有限公司	41400534	—	76198193
29024100	二甲苯	泰州欣华欣化工有限公司	珠海冠南新材料股份有限公司	拜耳医药保健有限公司	中国石化石油化工有限公司	珠海冠南新材料股份有限公司	浙江五矿机械进出口有限公司	20222920	—	34245834
29024300	对二甲苯	恒力石化(大连)有限公司	上海华信石油集团有限公司	浙江逸盛石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	江苏海辰石化有限公司	423221931	—	799842911
29025000	苯乙烯	浙江三美化工有限公司	中化塑料有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	100663152	—	238333042
29031300	二氯甲烷	浙江三美化工有限公司	中化塑料有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	1988618	—	2986667
29032100	氯乙烷	浙江三美化工有限公司	中化塑料有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	38214506	—	38214506
29032200	氯丙烷	浙江三美化工有限公司	中化塑料有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	台化兴隆石化有限公司	236384579	—	543012941
29051100	丙酮	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	1842302	—	3378952
29051200	丙酮	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	江苏长石石油化工有限公司	23158040	—	42647433
29051300	正丁醇	台塑石化(天津)有限公司	台塑石化(天津)有限公司	台塑石化(天津)有限公司	台塑石化(天津)有限公司	台塑石化(天津)有限公司	台塑石化(天津)有限公司	1014680	—	1041059
29051610	正辛醇	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	12923797	—	20198639
29051630	正辛醇	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	244943087	—	69372834
29051680	辛醇的异构体	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	花王(上海)贸易有限公司	33661631	—	62039006
29053100	1,2-乙二胺	张家港保税区长江国际港务有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	张家港保税区长江国际港务有限公司	24123250	—	46688039
29071110	苯酚	拜耳医药保健有限公司	拜耳医药保健有限公司	拜耳医药保健有限公司	拜耳医药保健有限公司	拜耳医药保健有限公司	拜耳医药保健有限公司	17363789	—	43056130
29072300	4,4'-异亚丙基苯酚及其盐(双酚A及其盐)	带人康康新材料有限公司	带人康康新材料有限公司	带人康康新材料有限公司	带人康康新材料有限公司	带人康康新材料有限公司	带人康康新材料有限公司	43826	—	81481
29141100	丙酮	上海浦南进出口有限公司	成都欣华欣化工有限公司	南京鸿金贸易有限公司	江苏江洲国际集团进出口股份有限公司	江苏江洲国际集团进出口股份有限公司	江苏江洲国际集团进出口股份有限公司	741154	—	890666
29141200	丁酮	北海科利新材料有限公司	福建建丰鞋业有限公司	福建建丰鞋业有限公司	福建建丰鞋业有限公司	福建建丰鞋业有限公司	福建建丰鞋业有限公司	3140	—	3140
29152110	冰乙酸(冰醋酸)	上海优西特特化工有限公司	安徽天海化工有限公司	安徽天海化工有限公司	安徽天海化工有限公司	安徽天海化工有限公司	安徽天海化工有限公司	461200	—	462820
29161100	丙酸及其盐	长兴化学材料(珠海)有限公司	长兴化学材料(珠海)有限公司	长兴化学材料(珠海)有限公司	长兴化学材料(珠海)有限公司	长兴化学材料(珠海)有限公司	长兴化学材料(珠海)有限公司	2362010	—	2371800
29161210	丙酸酐	深圳市新亚电子制程股份有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	214663	—	402749
29161220	丙酸酐	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	1628000	—	2268958
29161230	丙酸酐	佛山三友洋行有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	244650	—	353382
29161240	丙酸酐	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	2413639	—	2653721
29161290	其他丙酸及其盐	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	上海优西特特化工有限公司	4988000	—	7865726
29171200	己二酸及其盐	巴斯夫(中国)有限公司	巴斯夫(中国)有限公司	巴斯夫(中国)有限公司	巴斯夫(中国)有限公司	巴斯夫(中国)有限公司	巴斯夫(中国)有限公司	101921441	—	206347981
29173200	邻苯二甲酸二辛酯	丹阳市达达进出口有限公司	丹阳市达达进出口有限公司	丹阳市达达进出口有限公司	丹阳市达达进出口有限公司	丹阳市达达进出口有限公司	丹阳市达达进出口有限公司	42140205	—	51169676
29173300	邻苯二甲酸二壬酯	上海洁威进出口有限公司	上海洁威进出口有限公司	上海洁威进出口有限公司	上海洁威进出口有限公司	上海洁威进出口有限公司	上海洁威进出口有限公司	1780000	—	3492789
29173500	邻苯二甲酸二癸酯	广州市达达进出口有限公司	广州市达达进出口有限公司	广州市达达进出口有限公司	广州市达达进出口有限公司	广州市达达进出口有限公司	广州市达达进出口有限公司	—	—	—
29173611	邻苯二甲酸二癸酯	华海包装材料有限公司	华海包装材料有限公司	华海包装材料有限公司	华海包装材料有限公司	华海包装材料有限公司	华海包装材料有限公司	—	—	—
29261000	邻苯二甲酸酐	德江美化工有限公司	德江美化工有限公司	德江美化工有限公司	德江美化工有限公司	德江美化工有限公司	德江美化工有限公司	—	—	—
29291010	甲二异氰酸酯(MDI)2,4-和2,6-甲二异氰酸酯(纯MDI)	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	安徽丰原进出口有限公司	—	—	—
29291030	二苯基甲烷二异氰酸酯(纯MDI)	蚌埠中国药业有限公司	蚌埠中国药业有限公司	蚌埠中国药业有限公司	蚌埠中国药业有限公司	蚌埠中国药业有限公司	蚌埠中国药业有限公司	2598750	—	6803054
29304000	甲氧基苯胺(邻位)	德国巴斯夫有限公司	德国巴斯夫有限公司	德国巴斯夫有限公司	德国巴斯夫有限公司	德国巴斯夫有限公司	德国巴斯夫有限公司	8540000	—	10264510
29337100	6-己内酰胺	新会德华新材料有限公司	新会德华新材料有限公司	新会德华新材料有限公司	新会德华新材料有限公司	新会德华新材料有限公司	新会德华新材料有限公司	20580965	—	44637412
31042030	其他氯化钾	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	661067892	—	953193990
31043000	硫酸钾	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	中国化工进出口总公司	15222869	—	15793998
32061110	钛白粉	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	9093105	—	16578689
33012000	初级形状的聚乙烯(重量在0.04及以上)	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	上海海晏进出口有限公司	34019688	—	351999679
33019020	模型低密度聚乙烯(初级形状的)	中国食品工业(集团)公司	中国食品工业(集团)公司	中国食品工业(集团)公司	中国食品工业(集团)公司	中国食品工业(集团)公司	中国食品工业(集团)公司	19499050	—	159298170
33021000	初级形状的聚丙烯	广东国际物资集团进出口有限公司	广东国际物资集团进出口有限公司	广东国际物资集团进出口有限公司	广东国际物资集团进出口有限公司	广东国际物资集团进出口有限公司	广东国际物资集团进出口有限公司	23700247	—	253426466
33023010	乙烷-丙烯共聚物(乙丙橡胶)初级形状,丙烯单体单元的含量大于乙烯单体单元)	浙江前程石化有限公司	浙江前程石化有限公司	浙江前程石化有限公司	浙江前程石化有限公司	浙江前程石化有限公司	浙江前程石化有限公司	19105470	—	78631606
33033010	改性的丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(初级形状的ABS树脂)	青岛海尔国际贸易有限公司	青岛海尔国际贸易有限公司	青岛海尔国际贸易有限公司	青岛海尔国际贸易有限公司	青岛海尔国际贸易有限公司	青岛海尔国际贸易有限公司	2431423	—	12981463
33033090	其他丙烯酸-丁二烯-苯乙烯共聚物(初级形状的ABS树脂)	宁波品源进出口有限公司	宁波品源进出口有限公司	宁波品源进出口有限公司	宁波品源进出口有限公司	宁波品源进出口有限公司	宁波品源进出口有限公司	10833523	—	118481324
33071010	初级形状的聚甲基丙烯酸甲酯	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	5314442	—	19028752
33072010	初级形状的聚四甲基硅氧烷	诺德华进出口有限公司	诺德华进出口有限公司	诺德华进出口有限公司	诺德华进出口有限公司	诺德华进出口有限公司	诺德华进出口有限公司	8105980	—	10984505
33072090	初级形状的聚醚醚酮	群升国际贸易有限公司	群升国际贸易有限公司	群升国际贸易有限公司	群升国际贸易有限公司	群升国际贸易有限公司	群升国际贸易有限公司	6608802	—	28338789
33073000	初级形状的环氧树脂	陶氏化学(天津)有限公司	陶氏化学(天津)有限公司	陶氏化学(天津)有限公司	陶氏化学(天津)有限公司	陶氏化学(天津)有限公司	陶氏化学(天津)有限公司	5637485	—	17302019
33074000	初级形状的聚碳酸酯	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	沙伯基础塑料(中国)有限公司	15141683	—	96603469
33081011	聚醚醚酮-6切片	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	杜邦中国集团有限公司	6220672	—	23107975
33093010	聚四甲基硅氧烷(MD)或粗MDI(初级形状的)	日本东洋化学株式会社	日本东洋化学株式会社	日本东洋化学株式会社	日本东洋化学株式会社	日本东洋化学株式会社	日本东洋化学株式会社	9844527	—	24321170
33100000	初级形状的聚硅氧烷	瓦克化学(天津)有限公司	瓦克化学(天津)有限公司	瓦克化学(天津)有限公司	瓦克化学(天津)有限公司	瓦克化学(天津)有限公司	瓦克化学(天津)有限公司	4960710	—	13207483
40021913	初级形状的聚丁二烯橡胶(胶乳除外)	国民淀粉(天津)有限公司	国民淀粉(天津)有限公司	国民淀粉(天津)有限公司	国民淀粉(天津)有限公司	国民淀粉(天津)有限公司	国民淀粉(天津)有限公司	739544	—	2798437

103种重点化工产品出厂/市场价格

6月7日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027
截止时间为每周五下午3时

1	C5		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
6850	6120	6500	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7250	6700	6000	
天津石化			
6700			
2	C9		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5400	4900	5300	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5700	5200	5500	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5710	5300	
3	纯苯		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
8900	8900	8900	
上海石化	天津石化	乌石化	
8900	8900	7800	
华东	华南	华北	
8900	9050	8900	
4	甲苯		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8250	8650	8700	
上海石化	燕山石化		
8500	8700		
华东	华南	华北	
8400	8550-8600	8600	
5	对二甲苯		
扬子石化	镇海炼化		
10600	10600		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1420-1424	1420-1424	1405-1409	
6	混二甲苯		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8210	8550-8750	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8450	8600	8550	
华东	华南	华北	
8400	8600-8650	8600	
7	苯乙烯		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
12760	12900	12900	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	12850		
华东	华南	华北	
12700	13000-13050	13050-13100	
8	苯酚		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10600	10500	9830-10180	
蓝星哈尔滨			
10300			
华东	华南	华北	
10600	10900-11000	10550	
9	丙酮		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8500	8450	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8550-8700	9000-9100	8500	
10	二乙二醇		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8000	8300	
天津石化	燕山石化		
8300	8300		
华东	华南	华北	
7970-8030	8200-8400		
11	甲醇		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2750-2800	2400	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2600-2630	2690-2700	2310-2360	

12	辛醇		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10200	9850-10150	9850-10150	
齐鲁石化			
10200-10300			
华东	华北		
10550-10600	10300-10400		
13	正丁醇		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
9450	9400-9600	9600-9700	
华东	华南	华北	
9750-9800	10500-10600	9500-9600	
14	PTA		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8200			
华东			
7700-7730			
15	乙二醇		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7600	7600	7660	
燕山石化			
7600			
华东	华南		
7340-7390	7600-7750		
16	己内酰胺		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
18200	18200	18200	
华东			
17600-17800			
17	冰醋酸		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2800-2850	
华东	华南	华北	
2770-3020	3030-3070	2700-2750	
18	丙烯腈		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
12500	11850-12150	12500	
抚顺石化			
12250			
华东			
12200-12300			
19	双酚 A		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
14000	无对外报价	无对外报价	
华东			
13100-13300			
20	丙烯酸甲酯		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12300	12800	无报价	
21	丙烯酸丁酯		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	检修	12600	
上海华谊			
12800-13000			
华东			
12600-12800			
22	丙烯酸		
沈阳蜡化	上海华谊		
10500	10200-10400		
23	苯酐		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10500	10300	
上海焦化	东莞盛和		
10300	10700		
华东	华南		
10200-10250	10500		
24	邻二甲苯(石油级)		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10300	
辽阳石化	齐鲁石化		
10350	10500		

25	片碱		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99%离子	99%片碱	96%隔膜	
3000	2600	2500	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99%离子	99%离子	96%片碱	
2300	2600	2100	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96%隔膜	99%离子	99%片碱	
2700	2800	2200	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99%片碱	99%离子	99%离子	
2500	2700-2900	2600-2850	
华东 99%离子	华中 99%离子	华南 99%离子	
2600-2850	2650-2850	2700-2900	
西南 99%离子	西北 99%离子		
2650-2900	2200-2250		
26	苯胺(工业一级)		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
12000	12000	12000	
27	BDO		
华东	福建涇洲湾	山西三维	
/	/	15500	
28	氯乙酸		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
29	醋酸乙酯(工业一级)		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6150	/	6200	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6200	6000	/	
30	醋酸丁酯(工业一级)		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
9300	9200	9500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
9500	/	9400-9600	
31	异丙醇		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
32	异丁醇(工业一级)		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
33	醋酸乙烯(99.50%)		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6800	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6600/6800	6700	6800	
34	DOP(工业一级)		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11600	/	11700	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11700	11800	12000	
35	DMF		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5700	5800	6000	
安阳九天			
5500			
36	丙烯(工业一级)		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
9100	9100	9400	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
9550	9850	/	
37	丁二烯(工业一级)		
扬子石化	广州石化	北京东方	
11000	11000	11000	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
10810	10200	11000	
38	环氧乙烷(工业一级)		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10800	10500	10500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10800	10700	10550	

39	环氧丙烷(工业一级)		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11800	11700	/	
锦化化工	华东	华北	
11800	11800/12300	11700/11900	
40	环氧氯丙烷(工业一级)		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
41	环己酮(工业一级)		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
42	丁酮(工业一级)		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
43	MTBE(工业一级)		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	/	8800	
44	TDI		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
45	EVA		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-0J)		
13000	12800		
46	己二酸		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
11800	11800	11800	
华东地区			
11600-11800			
47	丙烯酸异辛酯		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
14400	14400	14900	
48	醋酐		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
49	聚乙烯醇(1799)		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
50	异丁烯		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
51	LDPE(膜级)		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
11300	11300	11400	
中石化华东 Q28I	中石化华南 951-050	中石化华北 LD100AC	
11500	11400	11300	
华东	华南	华北	
11300-11450	11300-11400	11300-11350	
52	HDPE(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11700	11950	11650-11700	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11800	/	11850	
华东	华南	华北	
11750-11900	11950-12100	11700-11750	
53	HDPE(注塑)		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
11050	10900	11170	
华东	华南	华北	
11400-11500	11100-11400	11300-11400	
54	HDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	11300	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11500	
华东	华南	华北	
10950-11350	11000-11100	10850-11100	

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10500	10500	10700	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500	10600-10650	10500-10600	
华东	华南	华北	
10400-10600	10550-10650	10450-10650	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10450	10650	10320	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10300-10600	10600-10750	10300-10350	
华东	华南	华北	
10300-10500	10550-10650	10200-10400	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10550	11150	10520	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	10800-11150	11100	
华东	华南	华北	
10500-10800	10800-10900	10500-10650	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	11300	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10850-10950	11200	10800-11100	
华东	华南	华北	
10750-11000	11050-11250	10600-10950	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6900	6650	
华东	华南	华北	
6450-6480	6500-6550	6350-6400	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7100-7150	6800-6850	6900	
华东	华南	华北	
6750-6800	6800-6850	6500-6600	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13300	13700-13800	13800	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13800		
华东	华南		
13600-13700	13500-13600		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
13900	14200	14500	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14500		
华东	华南		
14400-14500	14200-14300		
63	ABS		
LG甬兴I21H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15400	14400	15200	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
14800	14800		
华东	华南		
14400-15000	14350-15000		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14300	14200	14200	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14200	14200	14300	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
13700	14000	13900-14400	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
13900	13900	13820	
华东	华南	华北	
13200-14000	13000-14000	13500-14000	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	13800-14200	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
15300	13900		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
13100-14200	13200-14200	13200-14000	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
17100	16600		
华东	华南	华北	
17200-17500	17200-17500	17200-17500	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
10000	10000	10000	
仪征化纤	上海石化		
9900	9900		
华东	华南		
9600-9650	9600-9700		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
10400	10100	10200	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10250	10300	转产	
华东	华南		
10000-10050	10050-10100		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10700	10400	10700	
天津石化	江阴华宏		
10700	10500		
华东	华南	西南	
10200-10250	10200-10250	10350-1400	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	10450-10550	10600-10700	
73 DTY 150D/48F	12250-12350	12350-12450	
74 FDY 50D/24F	12300-12500		
75 FDY 150D/96F	10700-10800	10800-10900	
76 FDY 75D/36F	11800-11900		
77 DTY 150D/144F	12600-12700		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4700	/	
河间市通达			
4500			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5250	4950	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5130		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	8700	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1450	1780	1670	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8700	8900	8500	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8480	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	7600	8370	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
87	电石		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
2900	2750	/	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
2750	2850	3100	
华东	华南	华北	
3200	3400	3120	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	260	260	
大连金洲	青海盐厂		
350	190		
华东	华南	华北	
400	410	285	
89	纯碱(工业一级)		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1330	1450	1400	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1460	1400	890	
自贡化工			
1500			
华东	华南	华北	
1330	1450	1400	
90	硫酸(工业一级)		
山东博丰	广东韶关	河北邢台	
400	270	500	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
320	370	320	
华东	华南	华北	
300	290	310	
91	次氯酸钠(工业一级)		
上海江东	广州化工	天津化工	
400	400	400	
河南荥阳	沈阳化工	西安化工	
400	400	400	
华东	华南	华北	
400	400	400	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1230	1190	1170	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1280	1160	1100	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1350	1280	1100	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1280	1200	1100	
华北	华南	华东	
1200	1210	1210	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
780	780	600	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
800	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
850	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	580	560-660	
华东	华中	华南	
690-810	650-750	740-820	
西南	西北	东北	
760-860	540-620	800-880	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
250	300-350	200-350	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	200-400	
西南	西北	东北	
100-300	50-250	300-450	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1100	500-650	550-700	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500-700	50	900	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
900	800	1000-1100	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
600	700	350-500	
华东	华中	华南	
800-1000	400-700	400-800	
华北	西南	西北	
500-800	300-600	50-600	
东北			
700-1000			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1870	1800	2000	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1870	1890	2000	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
1950	2010	2050	
华北	华东	华南	
1800-1850	1800-1950	1950-2050	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
3000	3000	3000	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
3000	停止接单	3000	
华北	华东	华南	
3250	暂停报价	暂停报价	
98	磷酸一铵(55%粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2100	2100	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	2100	停止接单	
华北	华东	华南	
2200	2250	2250	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2410	/	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2520	2350	2320	
华北	华东	中南	
2600	2550	2800-2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2770	/	2580	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2780	3500	
华北	华东	中南	
2800	2800	2850	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰城矿贸27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
103	黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	停产	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
暂不报价	15500	15500	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
15600	15800	15700	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
15500	15300	15300	
华北	华东	东北	
17100-17200	16900-17200	17400-17500	

以下栏目转至本刊电子版,请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读,谢谢!

全国化肥市场价格
全国化肥出厂价格
全国橡胶出厂/市场价格
全国橡胶助剂出厂/市场价格
华东地区(中国塑料城)塑料价格
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考,请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

6月7日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for various fertilizers like urea, phosphate, and compound fertilizers across different regions.

全国化肥出厂价格

6月7日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for various fertilizers, including urea, phosphate, and compound fertilizers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

6月7日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	17900	山东地区18400-18500	杜邦4770		25000	华北地区25000-25500
			华北地区18300-18400				华东地区27000-27500
	全乳胶SCRWF海南	18300	华东地区18500-18600	荷兰4703			华北地区27000-27500
			华东地区18500-18600				华东地区23000-23500
泰国烟胶片RSS3		18900	山东地区18400-18500	荷兰4551A			华北地区23500-24000
			山东地区19000-19100				华北地区25000-25500
			华东地区18900-19000				华东地区
			华北地区19000-19200				华北地区
丁苯橡胶	吉化公司1500E	13000	山东地区13000-13300	埃克森5601		26000	华东地区26000-26300
	吉化公司1502	13000	华北地区13000-13200	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	36000	华东地区36000-36500
	齐鲁石化1502	13000	华东地区13100-13300				德国朗盛1240
	兰化公司1500	13300	华南地区13100-13300	俄罗斯139			北京地区
	扬子金浦1500	13000					华北地区
	扬子金浦1502	13000			华东地区32000-32500		
	南通中华1500/1502	15300挂牌价			北京地区		
	齐鲁石化1712	11000	山东地区11300-11600	氯丁橡胶	山西230,320		北京地区34000-34500
	南通中华1712	13000挂牌价	华北地区11300-11500				山西240
	扬子金浦1712	11100	华东地区11400-11600	长寿230,320	33500	北京地区33000-33500	
顺丁橡胶	燕山石化	12920		长寿240			华北地区34500-35000
	齐鲁石化	13000	山东地区13000-13100				华东地区34500-35000
	高桥石化	13200	华北地区13100-13200				天津地区35000-35500
	岳阳石化	13200	华东地区13000-13200				华北地区
	独山子石化	13300	华南地区13000-13200				华东地区
	大庆石化	13300	东北地区13100-13300				
	锦州石化	13300					
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区17000-17500	丁基橡胶	进口268		山东地区33500-34000
	兰化3305	16500	华北地区17000-17500				进口301
	俄罗斯26A	16500	华北地区16500-16700	燕化1751	27400	华北地区28800-29300	
	俄罗斯33A	16700	华北地区16700-16900			华东地区	
	韩国LG6240	19500	华北地区19500-19800	SBS	燕化充油胶4452	13800	华北地区14300-14500
	韩国LG6250	19500	华北地区19500-19800		燕化干胶4402	15200	华东地区14500-14700
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32500		岳化充油胶YH815	15400	华东地区15800-16000
	朗盛2030	35500	华东地区35500-36000		岳化干胶792	16000	华东地区16000-16200
	埃克森BB2222	35500	华东地区35500-36000		茂名充油胶F475B	14500	华南地区15800-16000
三元乙丙橡胶	吉化4045	27000	华北地区27500-28000		茂名充油胶F675	14400	华东地区16800-17000
			北京地区27800-28200			华南地区15000-15200	
	杜邦4640	25000	华北地区25000-25500				华东地区15200-15300
							华南地区14800-15000
							华东地区15000-15200

全国橡胶助剂出厂/市场价格

6月7日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16400-16600				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华南地区16800-17000	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
			华北地区18300-18600				华东地区30000-30500
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	东北地区18500-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华东地区18500-18600				华东地区15000-15500
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500
			华北地区11500-12000				华东地区20000-20500
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	东北地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华东地区20000-20500
			华北地区11500-12000				华东地区29000-29500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	东北地区21800-22300	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29000	华东地区29000-29500
			华北地区21500-22000				东北地区27300-27500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区22000-22500	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
			华北地区22000-22500				
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华南地区22000-22500	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	27000	东北地区16000-16500
			华东地区22000-22500				华北地区16000-16200
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	北京地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	15500	华北地区23000-23500
			天津地区28000-28300				东北地区23000-23500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	河北地区28000-28300	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
			华南地区28300-28800				
			华东地区26000-26500	防老剂4020	南京化工厂	22500	华东地区23000-23500
			华北地区26000-26500				防老剂MB
			华南地区26300-26800	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司	22500	华南地区
			华东地区45000-46000				氧化锌间接法
			华东地区41000-42000				天津地区23300-23500
			华东地区40000-41000				华北地区15000-15200
			华东地区15000-15500				

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

6月7日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 产地. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

6月7日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications, packaging, and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com

中国化工信息 周刊
CHINA CHEMICAL NEWS

邮发代号82-59

ISSN 1006-6438/CN11-2574/TQ

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER

ISSN 1002-1450/CN 11-2805/TQ

全球发行中国石油化工综合类英文周刊

整合传媒力量
传播专业理想

Core Media(Chinese and English) of
China Petroleum and Chemical Industry

石油和化学工业

中英文大型综合传媒

- 
- 媒体出版
热点化工
产经新闻
深度评述
纵深专题
 - 专业信息
数据平台
进出口数据
产业研究
咨询规划
 - 企业传播
媒体活动
大型会议
整合推广
行业策划

The respectable English magazine about chemical industry in China
www.chemnews.com.cn | www.ccr.com.cn

联系方式

北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座 100029

电话: 010-64444033 64444035

传真: 010-64437125

邮箱: ccn@cheminfo.gov.cn

Contacts

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 Anding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China

Tel: +86-10-64444033 64444035

Fax: +86-10-64437125

Email: ccn@cheminfo.gov.cn

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

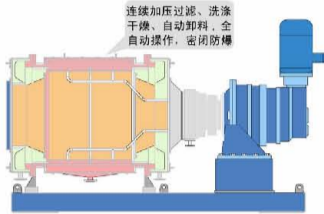
创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm



过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm



实验室用 小流量萃取机
高效离心萃取机 / 液液分离机
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



密闭加压叶滤机
过滤面积: 1 ~ 100 m²

其它产品:

DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088
电话: 0551-65310098 65311098 (传真)
手机: 卓先生 13605517347 陈先生 13959053381
总经理: 张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13959053381@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤器”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利
ZL 2009 1 0144736.5, ZL 2011 2 0033721.4



以信为本 以质取胜
江苏博斯威化工设备工程有限公司
扬州市江都区鹏飞化工设备厂 (原江都市鹏飞化工设备厂)
专注于干燥、蒸发、结晶设备的开发与研制

ZG系列 多层振动流化床干燥机 (专利产品)

物料: 粉状、颗粒状、片状物料, 如: 医药颗粒、氯化物、硫酸钾、塑料粒子、氯化钙等

特点
· 比单层流化床节能40%~60%
· 水分易于控制, 可无级调速, 干燥质量稳定
· 全封闭生产, 操作简单方便, 投资省
· 占地面积小, 是单层流化床的1/2~2/3
· 适用于粉状、颗粒状物料
· 干燥能力: 10~5000kg/h



实用新型专利: ZL02263512.2 ZL200920037804.3

单层振动流化床干燥机

物料: 粉状、颗粒状、片状物料, 如: 氯化钙、氯化钾、硫酸钠、无机盐等

特点
· 振动器是采用振动电机驱动。
· 运动平稳、维修方便、噪音低。
· 流态化平稳, 无死角和吹穿现象。
· 可调性好, 料层厚度可实现无级调整。
· 机内移动速度及振幅可实现无级调整。



WZ系列三效外循环真空蒸发器

物料: 废水蒸发、硫酸、氯化钠、硝酸钠、无机盐溶液浓缩

特点
· 节约能源: 蒸发1kg水耗汽0.4kg
· 无需强制循环、无堵塞精馏
· 无需真空泵、真空可达-0.09Mpa
· 蒸发能力: 500kg~100000kg



技术创新为客户创造价值: 节能高效

WELCOME

欲知详细资料请登录
<http://www.pfhj.net> www.pfhj.com

地址: 江苏省扬州市江都区仙女镇
电话: 0514-86825998 86821724
传真: 0514-86821522
网址: www.pfhj.net www.pfhj.com

邮编: 225267
联系人: 任先生
手机: 013813169365
邮件: ceo@pfhj.com

联瑞 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘, 在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台, 积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流, 为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力, 通过ISO9001体系认证, “联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度, 致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力, 应用领域广泛, 批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果, 优质的产品, 协助客户推动国内阻燃无卤化的进程, 创造更多的客户价值, 与用户共同成长。

主要产品: >>>

磷酸三(1,3-二氯-2-丙基)酯 TDCPP
磷酸三(1-氯-2-丙基)酯 TCPP
磷酸三(β-氯乙基)酯 TCEP
磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP
磷酸三甲苯(酚)酯 TCP
磷酸三苯酯 TPPa
磷酸三辛酯 TOP

磷酸三(二甲苯)酯 TXP
亚磷酸三苯酯 TPPI
磷酸三乙酯 TEP
磷酸三丁酯 TBP
磷酸二甲苯二苯酯 CDP
亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
高/中压抗燃油
棉织物阻燃剂 CP

●天津市联瑞阻燃材料有限公司
电话: 022-28514650 28510005
网址: www.lianruichem.com

传真: 022-28513338
电邮: wcdp@lianruichem.com

●广州办事处:
电话: 020-82570956 传真: 020-82570319

●上海办事处:
电话: 021-66392751 传真: 021-66392731



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日, 以新能源解决方案和工业气体(H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等)的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导, 以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗, 奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目, 参与多项国家863项目、获得国家专利20多项(发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等), 出口东南亚设备多套, 是世界大型气体如液空(法国)公司的合格供应商。

●制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

●氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

●沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

●PSA制氮技术及成套装置

●VPSA制氧技术及成套装置

●各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

●双氧水生产技术及成套装置

●甲醇生产技术及成套装置

●催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成(高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换(天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

●气体分离专用程控阀

适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门(气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-85130068-8501(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-85130068-8501(成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



靖江工搪

中外合作 精品搪瓷

经过在中国及国际市场多年的发展，靖江工搪与国外公司进行技术合作。作为国外的技术合作公司，整体设计借鉴了国外公司及全球的先进制造技术。装备条件完善；与国外公司有相同的检测手段及生产工艺，完全采用进口瓷釉为原料。我们拥有国外公司中经验丰富的技术专家、质量工程师，在设备制作、工程设计、设备维护、生产流程、检测手段等环节进行全面指导和培训，从而保证为客户提供先进的技术、优质的产品和完善的服务。

“创工搪国际品牌、兴中国搪瓷行业”是公司不变的创业初衷，我们将继续秉承诚信守约、严谨务实的工作作风，致力于开拓先进技术、打造搪玻璃精品。

实力创造价值，激情成就未来！真诚欢迎国内外同仁朋友的惠顾垂询。我们将以真诚的合作，实现利益的双赢！感谢您的继续关注！

江苏工搪化工设备有限公司

地址：江苏省靖江市城北园区渔婆北路纬六路一号

邮编：214500

销售热线：0523-84803600 89110008

服务热线：0523-84803036

传真：0523-89110099

联系人：陈先生 13852851831

邮箱：sales@jsjgt.com jsb@jsjgl.com

网址：http://www.jsjgt.com



SILICA

ADSORPTION TECHNOLOGY
FROM A SINGLE SOURCE

您的需求是我们的挑战，我们的经验是您的解答

Silica Verfahrenstechnik GmbH (司利佳公司)在交钥匙个性化定制的吸附工场是您在设计建上的好伙伴我们所设计建造的工厂几乎可应用在所有的工业上,特别是在:

- 石油化学业
- 化工及制药业
- 气体及天然气业

以超过80年的经验及卓越杰出的专属技术，我们可满足个别客户所有的需求。而我们每年认证的质量管理系统: ISO 9001:2008 和 SSC*, 更是我们在高质量的成果交付及服务上的保证。



SILICA

Silica
Verfahrenstechnik
GmbH (司利佳公司)



Witestraße 24
D-13509 Berlin
GERMANY
Fon +49 30/435 735
E-Mail info@silica.de

www.silica.de

Silica Verfahrenstechnik GmbH:

Innovative Technology
with Tradition

现代技术与传统工艺的结合



中国石化
SINOPEC

技术进步

是增强企业竞争力的有效手段

我们致力于中国化工、医药行业的技术开发与推广，持之以恒推进国产化技术的发展，为生产企业的产品品质提高，能耗、物耗降低，污染物排放减少，竞争能力提升而不懈努力。

自2000年以来，我们已成功与国内外五百多个企业成功进行了技术合作，为六百多个产品、三千多个生产单元实施了技术改造。截止2011年底，成功改造和新建了六百多个生产项目，为合作企业新增加经济效益，降低物耗成本，得到了国内外合作企业的极高评价。

一、连续化生产的工程技术

我国化工企业生产逐渐向规模化方向发展，但令人遗憾的是普遍存在以下问题：

- 1、规模扩大是靠简单复制而形成，合成单元依靠增加反应釜容积和数量，后处理单元靠重复建设，缺乏连续化、规模化的工程技术。
- 2、装置的物耗过高，故而形成的污染物量大，污水排放量大。
- 3、装置的物耗、劳动力消耗过大，能源利用不合理。
- 4、废弃物无组织排放，车间操作人员数量多，增加了安全隐患。

我们已为国内企业从年产500吨到30万吨的三百多个不同产品的生产装置成功进行了连续化改造，从改造结果看，普遍具有以下特点：

- 1、主要原材料消耗几乎接近理论值。
- 2、生产成本降低幅度高达15-40%，产品品质也大幅提升。
- 3、能耗较传统生产工艺降低40-80%。
- 4、污染物降低70-95%，废水降低50-100%。
- 5、由于是全自动化生产控制，劳动力成本下降50-80%。
- 6、生产场所干净整齐、生产装置美观大气。
- 7、几乎所有间歇法生产的装置全部能改造为连续化、自动化生产，无论规模多大均可采用单条流水线生产。
- 8、与间歇化生产相比投资大幅节省，规模越大，投资降幅越大。
- 9、由于原有间歇化生产的工艺是成熟的，故而连续化生产的技术改造风险几乎为零。

二、产品的后处理技术

（一）分步结晶技术（熔体结晶技术）

- 1、新一代分步结晶技术适用于许多熔点在10℃以上的产品，利用本身的凝固点特点提纯，无须添加任何溶剂或水，使产品提纯的工艺路线大大缩短，物耗大幅度下降；
- 2、高效的节能手段使产品分离过程的能耗、物耗大大降低，通常提纯每吨产品能耗、人工等费用低于80元，物耗几乎为零；
- 3、先进的工艺和设备技术使许多高凝固点的产品避免使用高能耗、高物耗的精馏分离操作单元；
- 4、不断更新的分步结晶设备技术使设备造价大幅下降。

（二）精密精馏技术

- 1、先进的控制技术使精馏操作大大节省了人力并使改造后的精馏塔产量增加50-200%；
- 2、特殊的塔内件及高效的填料甚至能分离沸点差仅为0.5℃的物系；
- 3、成套的透视眼技术，使精馏过程的上升蒸汽量、真空度、全塔压降、回流比等各项参数精确指示，精馏操作更简便、更直观；
- 4、完善的工艺技术将大幅度降低精馏成本。

（三）固液分离技术

- 1、高凝固点悬浮液的分离，密闭操作，
- 2、超细颗粒悬浮液的分离，连续分离。

三、单元全连续化合成技术

（一）绝热硝化技术

- 1、采用新型催化剂，淘汰传统的混酸硝化，不再使用硫酸。
- 2、特殊形式的反应器实现了真正的绝热硝化过程，连续操作；
- 3、工艺过程大大缩短，单位容积设备产能增大，无二硝基物。

（二）加氢反应

- 1、加氢压力0.2-0.5Mpa，连续液相加氢；

（三）连续氯化技术

- 1、装置的物料消耗、产能、产品选择性均有不同程度的改善。
- 2、氯气或氯化剂用量几乎接近理论值

（四）气相、液相磺化技术

- 1、独创的双膜式反应器；
- 2、选择性好，收率高。

（五）连续酯化技术

- 1、工业生产的连续化更简便，投资更节省，产品收率更高。
- 2、采用独特的连续工艺过程，使装置产能更大。

（六）连续氧化技术

- 1、反应的选择性更高、收率更佳；
- 2、采用独特的连续工艺过程，使装置产能更大。

（七）新一代烷基化技术

- 1、采用新型固体催化剂，淘汰传统的无机酸；
- 2、催化剂使用2000小时或重复使用50批；
- 3、总选择性、转化率大于99%。

（八）连续胺化（氨化）技术

- 1、对不同体系的过程进行优化；
- 2、能使反应过程及后处理过程实现最大限度的连续化。

河清化学(天津)有限公司

● 敬请登陆：www.heqingchem.com

● 地址：天津市和平区大沽北路2号天津市环球金融中心（津塔写字楼）1708室

● Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712

● E-mail: guopingliu0909@163.com