

# 中国化工信息<sup>®</sup> 周刊 19

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.5.20



## 沈阳张明化工有限公司

中国驰名商标

国家高新技术企业

中国涂料工业协会副理事长单位

全国精细化工原料及中间体协会副理事长单位

中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996指定起草单位

国家火炬计划承担单位

- ◆ 异辛酸 (2-乙基己酸) (生产能力30000吨/年)
- ◆ 精制脱脂环烷酸 (生产能力6000吨/年)
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

### 总部

网址: [www.zhangming.com.cn](http://www.zhangming.com.cn)  
邮箱: [sysy@zhangming.com.cn](mailto:sysy@zhangming.com.cn)  
电话: 024-25441330, 25422788  
传真: 024-89330997  
地址: 沈阳市经济技术开发区彰驿站镇  
邮编: 110177  
销售电话: 024-25441330, 25422788

### 广东办事处

电话: 0757-86683851 传真: 0757-86683852

### 吴江办事处

电话: 0512-63852597 传真: 0512-63852597

### 天津办事处

电话: 022-26759561 传真: 022-26759561

### 成都办事处

电话: 028-81226981 传真: 028-62556239

技术服务电话: 024-25441330







# 世界领先的山特维克 熔融造粒技术

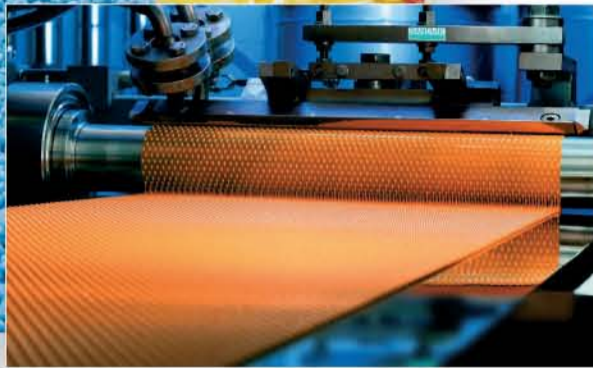
每次都达到完美的造粒效果

山特维克Rotoform造粒系统是世界范围内深受欢迎的高效造粒方式，用于生产流动自由且无粉尘污染的各种颗粒。

超过1500台造粒系统的丰富经验让山特维克能不断开发出更高效的系统。为更高产能而设计的Rotoform HS就是一个杰出例子。

无论您产品的粘度是高还是低，高温或低温，是否有磨损性、沉降性、腐蚀性或过冷特性，山特维克都有适合您造粒需要的解决方案。

- 直接一步冷却，几秒内物料从液态到固态
- 高品质的最终产品：颗粒或薄片
- 环保低能耗
- 拥有长期经验，不断技术革新



山特维克传动系统（上海）有限公司

上海工厂 上海市莘庄工业园区银都路4555号(201108)

电话：021-24160888 传真：021-54424496

[www.processsystems.sandvik.com/cn](http://www.processsystems.sandvik.com/cn)



## FOREVER 四川久远化工技术有限公司 Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd



### 为你提供如下产品及技术服务

- |                 |                |
|-----------------|----------------|
| ■ 短程（分子）蒸馏器     | ■ 刮膜式薄膜蒸发器     |
| ■ 精馏塔、三效蒸发器     | ■ 常规或医药用非标设备   |
| ■ 废润滑油再生成套装置    | ■ 废弃动植物油制取生物柴油 |
| ■ 难降解含毒废水高效蒸发浓缩 | ■ 粗甘油精制成套装置    |
| ■ 植物提取物低温浓缩     | ■ 鱼油乙酯精制       |
| ■ 从DD油中提取天然维生素E | ■ 实验用成套装置      |

### 分离技术专家

### 工程方案的卓越提供者

Expert in separation technology,  
Excellent provider of solution

电话：0816-2533419 传真：0816-2531620

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000

网址：[//www.forever-mem.com.cn](http://www.forever-mem.com.cn) 邮箱：[scjyhg@163.com](mailto:scjyhg@163.com)



Core Media(Chinese and English) of  
China Petroleum and Chemical Industry

# 石油和化学工业

中英文大型综合传媒

● 媒体出版  
热点化工  
产经新闻  
深度评述  
纵深专题

● 专业信息  
数据平台  
进出口数据  
产业研究  
咨询规划

● 企业传播  
媒体活动  
大型会议  
整合推广  
行业策划

The respectable English magazine about chemical industry in China  
[www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn) | [www.ccr.com.cn](http://www.ccr.com.cn)

#### 联系方式

北京市朝阳区安定路33号化信大厦B座 100029

电话: 010-64444033 64444035

传真: 010-64437125

邮箱: [ccn@cheminfo.gov.cn](mailto:ccn@cheminfo.gov.cn)

#### Contacts

Add: Tower B, Huaxin Mansion, 33 An Ding Road, Chaoyang District, Beijing 100029, P. R. China

Tel: +86-10-64444033 64444035

Fax: +86-10-64437125

Email: [ccn@cheminfo.gov.cn](mailto:ccn@cheminfo.gov.cn)



社长  
李中市场总监  
李小平主编 宫艳玲  
(010) 64420350副主编 孙善林  
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035  
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027  
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027  
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972  
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433927

读者热线 (010) 64420350  
广告热线 (010) 64428173  
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)  
网络版热线 (010) 64444027  
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街53号(100029)  
E-mail [ccn@cheminfo.gov.cn](mailto:ccn@cheminfo.gov.cn)  
官方网站 [www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn)  
国际出版物号 ISSN 1006-6438  
国内统一刊号 CN11-2574/TQ  
广告经营许可证 京朝工商广字第8004号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文  
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司  
定价 内地7.6元/期 380元/年  
台港澳1600人民币/年  
国外2400人民币/年  
网络版 1280元/年(单机版, 赠纸刊)  
3000元/年(多机版, 全库, 赠纸刊)  
订阅电话: 010-64444027

总发行 北京报刊发行局  
订阅 全国各地邮局 邮发代号: 82-59  
开户行 工行北京化信支行  
户名 中国化工信息中心  
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博  
<http://weibo.com/chemnews>

## 《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记  
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师  
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长  
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长  
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长  
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师  
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长  
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记  
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容, 请注明“据《中国化工信息》周刊”, 并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法, 本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: [www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn)

包括1996年以来历史数据

## 本期推荐 热点产品分析(397) ——防老剂4020(10)

### 世界乙烯产业格局进入重大调整期

**P4** 2012年,世界乙烯产能继续缓慢增长,从2011年的1.42亿吨增长到1.46亿吨,增幅与2011年基本持平。新增产能主要来自中东和中国,乙烯生产格局发生重大变化,中东超越西欧成为世界第三大乙烯生产地区。乙烯原料延续轻质化、多元化趋势,装置开工率保持低位,需求受下游衍生物需求疲软影响小幅增长。廉价的乙烷原料促使美国又有多家石化公司宣布新的乙烷裂解装置投资计划,俄罗斯、印度等新兴经济体计划大幅增加乙烯产能,乙烯生产新形势将重塑全球石化生产和贸易格局……

### 聚丁二烯橡胶产能趋于过剩 竞争日益激烈

**P6** 由于近两年多套民营企业生产装置的建成投产,打破了原来我国聚丁二烯橡胶由中国石油和中国石化一统天下的局面。目前我国聚丁二烯橡胶的生产形成了中国石化、中国石油和民营或合资企业三足鼎立的格局,2012年总产能达到119.5万吨,同比增长24%,产量75万吨,同比增长8%。今后几年,我国仍将有多套聚丁二烯橡胶装置建成投产,预计到2016年总产能将达到19万吨,产能过剩凸显,未来竞争激烈……

### 全球辐射固化市场蓬勃发展

**P8** 辐射固化产业近年来以年均近两位数的速度增长,并逐渐发展成为世界三大地域(欧洲、北美和北美)的市场格局。辐射固化涂料、油墨和胶粘剂及其原材料的生产与用量,以及辐射固化使用的各种设备,包括UV光源和EB装置(如紫外灯和电子加速器)的供应和需求,正日益成为国际市场密切关注的对象。据统计,仅辐射固化配方产品2010年全球市场消耗量约为46.3万吨,价值65亿美元……

### 防老剂4020产能过剩 企业投资应谨慎

**P10** 伴随着世界橡胶工业,尤其是轮胎制造业的东移,世界橡胶助剂产业也逐渐东移,我国橡胶助剂生产格局发生重大变化,随着2010~2012年大型企业的集中投产,2012年我国防老剂4020产能达到23.5万吨,产量达到15.4万吨,消费量为10.6万吨,产能出现过剩局面。随着世界经济的复苏,我国防老剂4020出口仍会不断增长,能在一定程度上缓解供需矛盾,但是过剩局面短时间内不会改变……

### 可持续发展驱动建筑业发展新变革

**P12** 人口不断增加,而资源却日渐稀缺,这是当今全球建筑业共同面临的两大考验。这种局面将随着全球新兴中产阶级的飞速增长而加剧。这些新兴的中产阶级希望拥有更高标准的生活质量,包括拥有配备空调的舒适房屋、汽车、电脑以及最前沿的通信设备。而另一方面,迅速的城市化进程也将推动新的变革。“智能城市”的发展将提供智能住宅、智能电网、智能交通和智能农业,这对未来的商业和社会是一个巨大的挑战,更是一个重大的机遇……

## 广告目录

2013中国新型煤气化技术发展论坛	7
沈阳市应用技术实验厂	封面
山特维克传动系统(上海)有限公司	封二
四川久远化工技术有限公司	封二
整合传媒力量,传播专业理想	前插一
热点会论文集	3
宝理塑料(中国)有限公司	16
上海金锦乐实业有限公司	22
北京北大先锋科技有限公司	封三
石家庄杰克化工有限公司	封三
上海森松压力容器有限公司	封底



## CONTENTS 目录

### 要 闻

- 02 智慧碰撞 交流共享  
——“2013 国际化工分离技术交流大会”  
圆满落幕
- 03 外墙保温建筑材料:机遇与挑战并存

### 论 坛

- 04 世界乙烯产业格局进入重大调整期

### 产业经济

- 06 聚丁二烯橡胶产能趋于过剩 竞争日益激烈
- 08 全球辐射固化市场蓬勃发展
- 10 防老剂 4020 产能过剩 企业投资应谨慎

### 海 外

- 12 可持续发展驱动建筑业发展新变革
- 13 巴斯夫携手住建部助力中国建筑保温材料发展
- 13 凡特鲁斯在中国扩大吡啶产能
- 14 拜耳材料科技逐步退出碳纳米管项目
- 14 凯米拉公布四大关键领域“锐化战略”
- 14 朗盛巴西新建高性能硫化胶囊生产工厂
- 15 环球化工要刊速览
- 15 科技动态

### 科 技

- 16 蒸汽煤调湿技术产业化
- 16 茂名石化烟气脱硫装置投用
- 16 晋丰闻喜实施造气系统改造

### 月 报

- 17 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥
- 18 苯酚 丙酮 硫磺 环氧乙烷
- 19 乙醇 甲醇 醋酸 尿素
- 20 期货 (LLDPE/PTA)
- 21 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
- 22 乙二醇 二乙二醇 PET
- 23 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙
- 24 PS PP PE ABS
- 25 103 种重点化工产品出厂/市场价格

#### ●名管理事

【董竹洲】 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

#### ●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

#### ●副理事长

- 李 嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁 毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长  
中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范 飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

#### ●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司  
党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王 伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛 斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张 勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先鋒科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达州特化工程技术有限公司 董事长
- 张 跃 江江化工设计研究院 院长
- 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团有限公司 董事长 党委书记

#### ●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 尤贵方 中国化工油气开发中心总经理
- 华 炜 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院 院长
- 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化厂 厂长
- 刘向东 廊坊泰科科技发展有限公司 董事长
- 王 勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 环己酮事业部 经理
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄 江 内蒙古兴安天然碱股份有限公司 副总经理
- 张 鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙稀有限责任公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 吴华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶产业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理
- 庆 九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理

- 邢维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金 健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭 戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金 涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩 松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段 礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘 威 中国石油锦州石油化工公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘锡三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝 红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 荀辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化学学院 院长
- 禹 剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 维尔过滤器(北京)有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵 泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳 铮 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原思源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱给德流体设备(上海)有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅 (JOEL BLOMET) 先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

#### ●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙蓬英 中国涂料工业协会 会长
- 王 耀 中国染料工业协会 理事长
- 任振锋 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张魏桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张 声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 盛 安 《信息早报》社 社长

#### ●秘书处

- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长





## 智慧碰撞 交流共享

### ——“2013 国际化工分离技术交流会” 圆满闭幕

本刊讯 (记者 任云峰) 5月15日~16日,备受业界期待的“2013 国际化工分离技术交流会”在北京国家会议中心隆重开幕。中国科学院院士费维扬应邀担任本届大会主席,中国化工学会秘书长杨元一教授、德国德西玛-化工与生物技术协会总裁 Kurt Wagemann 博士、Chemical Engineering 顾问 John Pearson 先生到会致辞,天津大学精馏技术国家工程研究中心、浙江工业大学化学工程与材料学院等单位受邀作为本次大会的联合协办单位。



建了产学研交流的有效平台。

清华大学、荷兰代尔夫特理工大学、北京化工大学、中国科学院、中化化工科学技术研究总院、赢创、陶氏等知名研究单位和跨国公司参会并将带来精彩的报告,参会人数超过 200 人。

会后,代表们对本次大会给予了高度的评价,他们表示,同期相关主题的会议很多,但是能像本次大会这样集结分离行业中外最新成果,技术、工程、设备等上下游齐聚一堂、有效沟通衔接的会议却非常少,他们期待下一届分离大会能带给他们更多的惊喜。

作为石油化工、有机化工、精细化工、生物化工、制药等行业生产过程中最重要的单元之一,近年来,精馏、过滤等化工分离技术的开发和应用在全球范围内越来越受到重视。本届大会由《现代化工》、《中国化工信息》周刊杂志社共同承办,特设“分离技术全球最新技术交流与展望”主论坛及“精馏技术开发应用论坛”、“膜分离技术应用论坛”、“新型分离技术开发应用论坛”等三个专业论坛,通过专家报告、展位展示、洽谈等多种形式,全方位展示了近几年来国内外最新分离技术成果,搭

## 多项能源类行政审批项目取消和下放

本刊讯 5月15日,中国政府网发布《国务院关于取消和下放一批行政审批项目等事项的决定》(以下简称《决定》)。

《决定》称,经研究论证,国务院决定,取消和下放一批行政审批项目等事项,共计 117 项。其中,取消行政审批项目 71 项,下放管理层次行政审批项目 20 项,取消评比达标表彰项目 10 项,取消行政事业性收费项目 3 项;取消或下放管理层次的机关内部事项和涉密事项 13 项。另有 16 项拟取消或下放的行政审批项目是依据有关法律设立的,国务院将依照法定程序提请全国人民代表大会常务委员会修订相关法律规定。

其中,多项能源类行政审批项目被取消或下放。取消的能源类行政审批项目包括:企业

投资年产 100 万吨及以上新油田开发项目、企业投资年产 20 亿立方米及以上新气田开发项目、电力用户向发电企业直接购电试点、电力市场份额核定、天然气煤层气对外合作合同审批等。

下放到地方的能源类行政审批项目包括:企业投资在非主要河流上建设的水电站项目、企业投资分布式燃气发电项目、企业投资燃煤背压热电项目、企业投资风电项目、企业投资 330 千伏及以下电压等级的交流电网工程项目以及列入国家规划的非跨境、跨省(区、市) 500 千伏电压等级的交流电网工程项目、企业投资非跨境、跨省(区、市)的油气输送管网项目等。(雪儿)

## 多项科技攻关项目取得阶段性成果

本刊讯 5月10日,从国土资源部科技与国际合作司举办的“国家科技支撑计划项目进展交流会”上获悉,近年来,国土资源部联合科技部安排部署的一系列集中攻关项目进展顺利,多个项目已取得阶段性成果,部分填补了国内技术空白。

在地质矿产及地质环境灾害领域,“东部铁铜铅锌重要矿集区深部资源勘查与技术示范”项目揭示了矿集区深部“第二找矿空间”的成矿规律,集成了深部矿产资源勘查的方法技术组合,提交了具有寻找大型矿床远景的深、边部预测靶区 20 余处;“中国东部典型矿集区深部资源勘查技术集成与示范”项目为深入认识矿集区的区域成矿规律、开展矿集区 3D 成矿预

测奠定了地质理论基础;“优势非金属矿产资源高效综合利用技术与示范”项目以廉价的非金属尾矿设计钢渣改性剂,提高了钢渣的可利用性,实现了无尾矿利用。钾长石原矿可直接应用于陶瓷熔块釉(裂纹釉)的制备,同时研发了一系列设备。

在土地领域,“盐碱地暗管改碱与生态修复技术开发与示范”项目研制出了我国第一套暗管改碱装备,打破了国外技术垄断;“海岸带生态修复与资源利用技术与示范”项目的各个子课题都顺利推进。

据了解,目前上述项目中多项研究成果已投入使用,并展示了潜在的社会效益、经济效益以及生态效益等。(紫莹)

## 《海洋工程装备科研项目指南 (2013 年版)》发布

本刊讯 为进一步落实《“十二五”国家战略性新兴产业发展规划》和《海洋工程装备制造业中长期发展规划》,加快提升我国海洋工程装备制造业创新能力,提升行业技术水平,工信部日前编制发布了《海洋工程装备科研项目指南(2013 年版)》(以下简称《指南》)。

《指南》从工程与专项、关键系统和设备、共性技术与标准三个方面,提出了深远海浮式基地、深海天然气浮式装备、水下油气生产系统三个工程与专项,并针对我国海洋工程装备制造业较为薄弱的关键系统和设备、共性技术和标准的研究给予了重点引导,将海洋平台及浮式储油卸油装置(FPSO)用大容量发电模块研制、浮式钻井补偿系统研制、海洋油气压裂作业系统研制、高性能深水浮力材料研制等十大关键系统和设备,海洋工程数据库研究开发、潜水器标准体系项目研究等四项共性技术和标准列为重点研究方向。(薛洁)

## 一季度石化行业开局平稳

本刊讯 来自中国石油和化学工业联合会的数据显示,一季度,石化行业实现总产值约 3 万亿元,同比增长 9.5%;完成固定资产投资 2638 亿元,同比增长 16.7%;实现利润 1931 亿元,同比增长 10.6%;进出口总额达 1573.5 亿美元,同比下降 1.2%,其中出口 414.4 亿美元,同比增长 3.5%。

行业投资方面,三大行业中,一季度化学工业投资 1957.46 亿元,同比增长 16.6%,占全行业投资总额的 74.2%;石油天然气开采业投资 285.59 亿元,增幅 21.0%,占比 10.8%;石油加工业投资 273.92 亿元,增长 9.8%,占比 10.4%。

结合各主要指标变动情况看,尽管增速有所放缓,但一季度石化行业运行基本面总体尚好,整体实现平稳开局。(晓宇)

## 稀土开采及回收利用排查 着眼三项主要任务

本刊讯 国土资源部近日发布《关于开展稀土开采及工程建设项目稀土资源回收利用全面排查的通知》(以下简称《通知》),决定开展稀土开采及工程建设项目稀土资源回收利用全面排查。

《通知》锁定 3 项主要任务:一是全面排查非法开采等行为。重点查处非法盗采、无证勘查开采等违法行为;严防稀土等矿产专项整治行动期间已关闭矿山死灰复燃。二是全面检查稀土矿山企业开采情况。严厉查处越界开采、超指标开采以及违反环境保护、安全生产有关规定的行为,对发现的问题限期整改。三是全面清查建设项目稀土资源回收利用情况。排查铁路、公路、各类工业园区和城镇扩区稀土资源回收项目,全面清查稀土回收利用项目的工程分布区域;严格清理违规回收、未按要求回收、以其他矿种名义非法回收等行为;对环保、安全等不达标的项目,进行依法整改或取缔。(晓婕)





# 外墙保温材料：机遇与挑战并存

□ 本刊记者 吴军

随着我国节能减排、绿色建筑相关政策的陆续出台，近年来建筑外墙保温材料呈现蓬勃发展的态势。然而南京中环广场、北京央视新址、哈尔滨双子星大厦等相继发生的重大火灾，却使得有关外墙保温材料防火安全的争论尘嚣甚上。5月13日，在住建部与巴斯夫共同举办的“建筑保温材料发展及应用技术交流会”上，展开了一场有关外墙保温材料发展的讨论……

## 1 政策利好 市场前景光明

2012年12月5日公安部消防局在其网站上发布了《关于民用建筑外保温材料消防监督管理有关事项的通知》(350号文)，文件中说明了国家决定取消执行2011年3月14日颁布的《关于进一步明确民用建筑外保温材料消防监督管理有关要求的通知》(公消[2011]65号，俗称“65号文”)，350号文的出台，意味着墙体保温材料不用再强制采用A级材料，解决了政府部门和企业之间在墙体外保温材料的政策方面长达将近2年的持续争论，也为外墙保温材料行业的多样化发展提供了政策支持。

发展绿色建筑已成为影响我国能源可持续发展战略决策的关键因素。今年初，国家发改委、住建部联合发布了《绿色建筑行动方案》(以下简称“方案”)，方案提出城镇新建建筑要严格落实强制性节能标准，“十二五”期间，完成新建绿色建筑10亿平方米；到2015年末，20%的城镇新建建筑达到绿色建筑标准要求。在既有建筑节能改造方面，“十二五”期间，完成北方采暖地区既有居住建筑供热计量和节能改造4亿平方米以上，夏热冬冷地区既有居住建筑节能改造5000万平方米，公共建筑和公共机构办公建筑节能改造1.2亿平方米，实施农村危房改造节能示范40万套。到2020年末，基本完成北方采暖地区有改造价值的城镇居住建筑节能改造。

今年4月底，财政部网站公布《关于加快推动我国绿色建筑发展的实施意见》，文件首次规定，对经过审核、备案及公示程序，且满足相关标准要求的二星级及以上的绿色建筑给予财政奖励。

可以预见，绿色建筑将是未来我国建筑行业发展的必然方向，而在当前实行建筑节能的各项措施中，采取保温隔热措施是防止建筑物能耗损失最经济、最有效的办法，建筑外墙保温材料市场将迎来前所未有的发展机遇。

## 2 精细化不够 材料优势无法凸显

尽管当前我国建筑外墙保温市场前景广阔，但是困扰建筑外墙保温材料发展的问题依然不少。住建部节能中心副总工、中国建筑节能协会副秘书长杨西元表示，首先，我国建筑外墙保温材料企业普遍比较分散，企业规模小，研发能力不足，自主创新和产品少；其次，材料的应用基础差，既缺乏基础理论的支撑，又缺少工程条件下的长期验证，从而导致材料、系统性能与工程质量要求之间存在着差距，而粗放的产品生产和系统施工更进一步加深了与工程质量精细化的矛盾，再加上市场的违规供应、施工质量等问题，都使得材料自身具备的优势无法体现出来。

要解决这一系列问题，首先要从材料自身着手，对材料进行改进，提升防火等级，使材料符合使用规定。在改进的过程中，应通过改进材料的性能而不是增加更多阻燃剂来提升防火性能，同时除了防火等级之外的其他性能也应保持原来的水平甚至有所提高。其次，要提升外墙保温系统的综合性能，使防护面层的构造合理，并严格施工。另外，要规范行业的发展，相应的政策和标准不可或缺。目前，我国现行的防火政策法规还是2009年发布的《民用建筑外保温系统及外墙装饰防火暂行规定》，而新版的《建筑设计防火规范》还未正式出台；此外，有关外墙保温材料模塑聚苯乙烯泡沫塑料(EPS)、挤塑聚苯乙烯泡沫塑料(XPS)、聚氨酯(PU)等材料系统的标准也正在制订中。这一系列政策和标准的出台将对外墙保温材料的生产和使用更好地进行规范，从而真正发挥材料的优势。

## 3 超级绝热材料 未来建筑新趋势

目前，我国市场上常用的外墙保温材料包括岩棉、玻璃棉等

无机保温材料，以及EPS、XPS、PU、酚醛泡沫等有机保温材料。而据中国建筑标准设计研究院教授级高工李晓明的介绍，在当前节能减排的严峻形势下，在新建筑和既有建筑上使用超级绝热材料，实现建筑的零能耗，已成为欧美国家建筑外墙保温材料未来发展的新趋势。

超级绝热(Super insulation)材料的概念由美国学者Hunt A J等在1992年提出。一般认为超级绝热材料是指在预定的使用条件下，其导热系数低于“无对流空气”导热系数，即导热系数低于0.025的绝热材料。目前，正在研究的超级绝热材料主要包括微孔有机材料、纳米孔气凝胶材料以及真空绝热板三种类

型，其中纳米孔气凝胶的导热系数可低于0.02，而真空绝热板的导热系数更是可以达到0.015以下。尽管这些新型的绝热材料仍处于研究阶段，但其卓越的绝热性能必将为未来创造更加绿色的建筑。

我国作为世界人口大国，是目前世界上最大的建筑市场，保有建筑面积400亿平方米，每年新增建筑面积20亿平方米。建筑行业作为我国节能减排“十二五”规划的重点领域，未来既有建筑改造和新建筑外墙保温市场潜力巨大，国内外墙保温材料企业应当苦练内功，加强创新研发，提高技术水平，提升产品质量，抓住市场机遇迎头发展。

### 火热书讯 全新出炉

聚焦热点：轻烃利用 煤制烯烃 特种橡胶

## 2013中国化工热点产业峰会 资料集

中国化工产业热点发布会暨全体大会  
2013轻烃综合利用大会  
第二届煤制烯烃技术经济研讨会  
第六届特种橡胶与制品市场技术研讨会

2013中国化工热点产业峰会目录

# 700

页全新产业资料

# 50

位专家倾情奉献

# 50

篇翔实化工研判

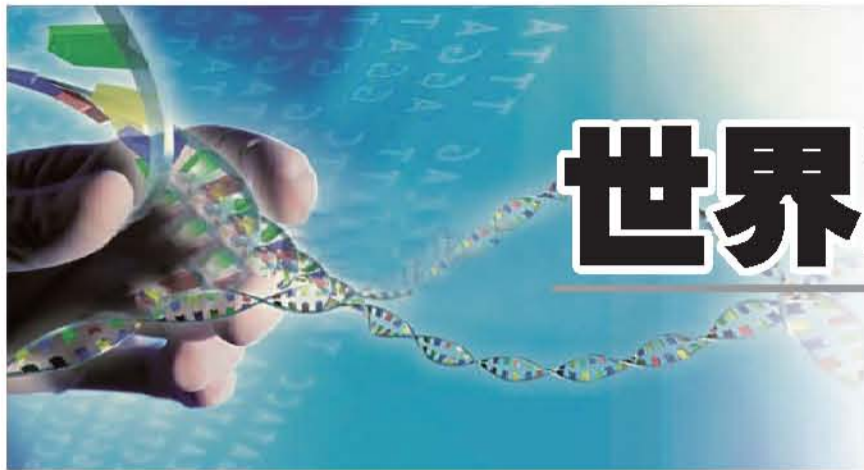
配套清晰电子文档

全新的轻烃利用、煤制烯烃、特种橡胶产业：  
趋势、技术、产业、数据发布资料集

**数量有限，预购从速**

目录表：中国化工热点产业峰会全体大会 页码：1-11  
 轻烃综合利用大会 页码：12-14  
 煤制烯烃技术经济研讨会 页码：15-18  
 特种橡胶与制品市场技术研讨会 页码：19-21  
 ... (更多目录项) ...





# 世界乙烯产业格局

2012年,世界乙烯产能继续缓慢增长,新增产能主要来自中东和中国。乙烯生产格局发生重大变化,中东超越西欧成为世界第三大乙烯生产地区。乙烯原料延续轻质化、多元化趋势,乙烯装置开工率保持低位,需求受下游衍生物需求疲软影响小幅增长。廉价的乙烷原料促使美国又有几家石化公司宣布新的乙烷裂解装置投资计划,俄罗斯、印度等新兴经济体计划大幅增加乙烯产能,乙烯生产新形势将重塑全球石化生产和贸易格局。

## 一、乙烯产能继续缓慢增长,新增产能来自中东和中国

2012年,世界乙烯产能继续缓慢增长,从2011年的1.42亿吨增加到1.46亿吨,增幅与2011年基本持平(见图1)。当年新增的产

公司	地址	能力	投产时间
伊朗 KavianPC	阿萨鲁耶	100	2012年7月
沙特聚合物公司	朱拜勒	120	2012年10月
中国大庆石化	大庆	60	2012年10月
中国抚顺石化	抚顺	80	2012年10月
合计		360	

能主要来自中东和中国(见表1)。2012年,中东新投产的项目是2010年延迟的项目,包括阿拉伯雪佛龙菲利普斯石化公司(ACP)和沙特工业投资集团(SIIG)在沙特阿拉伯朱拜勒建的一个120万吨合资裂解项目;伊朗巴赫塔(Bakhtar)石化子公司 Kavian 石化在建烯烃 II 项目一期工程的100万吨乙烯项目,二期项目还将增加100万吨乙烯产能,预计2013年投产。2012年,中国新增乙烯产能140万吨。

## 二、中东地区产能超越西欧,成为世界第三大乙烯生产区

2012年,世界乙烯格局发生新的变化,亚太和中东产能继续增长,世界乙烯产能重心继续东移(详见图1)。中东地区当年乙烯产能超过2500万吨,最终超过西欧地区的2490万吨,成为继亚太和美国之后世界第三大乙烯生产地区。预计随着未来中东乙烯产能的不断增长,西欧乙烯产能的停滞,中东的这种领先优势将继续扩大。2012年,世界

乙烯生产大国位次基本保持不变,美国仍是世界头号乙烯大国。近三年来美国乙烯产能一直保持不变,中国乙烯产能位居第二,而伊朗的排名略有上升,从2011年的第8升至第7。

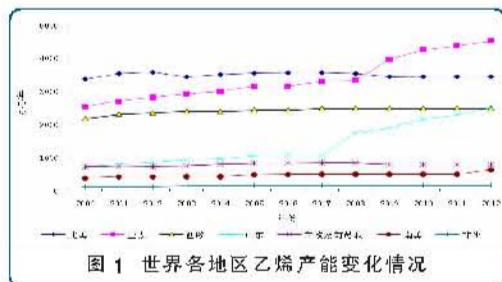


图1 世界各地区乙烯产能变化情况

排名	2010年		2011年		2012年	
	国家/地区	产能	国家/地区	产能	国家/地区	产能
1	美国	2759.3	美国	2759.3	美国	2759.3
2	中国	1503.5	中国	1563.5	中国	1703.5
3	沙特	1195.5	沙特	1315.5	沙特	1435.5
4	日本	726.5	日本	726.5	日本	726.5
5	德国	574.3	韩国	649.0	韩国	649.0
6	韩国	563.0	德国	574.3	德国	574.3
7	加拿大	553.1	加拿大	553.1	伊朗	573.4
8	伊朗	473.4	伊朗	473.4	加拿大	553.1
9	中国台湾	400.6	中国台湾	400.6	中国台湾	400.6
10	荷兰	396.5	荷兰	396.5	荷兰	396.5

## 三、全球10大乙烯生产商和生产厂排名基本不变

2012年,全球10大乙烯生产商座次基本保持不变,沙特基础工业公司仍为世界头号

排名	公司名称	地点	产能
1	台塑石化公司	中国台湾省麦寮	293.5
2	诺瓦化学公司	加拿大阿尔伯塔省若夫尔	281.2
3	阿拉伯石化公司	沙特朱拜勒	225.0
4	埃克森美孚化学公司	美国得克萨斯州贝敦	219.7
5	雪佛龙菲利普斯化学公司	美国得克萨斯州斯韦尼	186.5
6	陶氏化学公司	荷兰奈尔纳普	180
7	英力士烯烃和聚合物公司	美国得克萨斯州艾尔文	175.2
8	等星化学公司	美国得克萨斯州 Channelview	175
9	延布石化公司	沙特延布	170.5
10	Equate 石化公司	科威特舒艾拜	165

乙烯生产商。全球10大乙烯生产商的总产能达到8363万吨,占世界乙烯总产能的57.4%。2012年,世界乙烯装置达到278座,平均规模为52.3万吨。沙特基础工业公司的乙烯平均装置规模达到90万吨,是世界乙烯生产商中装置规模最大的。世界前十大乙烯联合装置总产能达到2071万吨,占世界总产能的14%。

台塑石化的麦寮乙烯厂仍为世界第一大乙烯生产厂(详见表3)。

## 四、乙烯原料继续向

从世界各地天然气液体在乙烯原料中所占比重看,北美地区最高,为84.3%,西欧和亚太地区分别为36.3%和32.6%,中东地区为77%。从石脑油在乙烯原料中所占比重看,亚洲和西欧分别高达60.1%和59.7%,北美地区仅为6.7%。

从未来趋势看,世界乙烯裂解原料结构将继续向轻质化方向发展。2011~2020年全球乙烯产量将增加5200万吨,其中乙烷、LPG和液体原料的使用量将分别增加44%、14%和41%。2011~2020年,世界乙烯裂解原料中,乙烷用量还将以年均2.3%的速度继续增长,而此前10年的年均增速为5.4%;LPG用作裂解原料的需求年均增速为0.2%,此前10年的年均增速为3.7%。与此相对照的是,2001~2010年全球作为裂解原料的石脑油需求年均递减6.9%,2011~2020年还将以2.3%的年均速度递减。

北美地区页岩气的开发将使乙烷产量继续较快增长,增速可能比乙烯产量略快,北美地区的天然气价格将继续低于原油价格(在相同能量单位基础上),美国供应商将最大限度生产天然气凝析液。由此使北美以天然气副产物为原料的乙烯装置得到更快发展。

目前,欧洲乙烯裂解装置主要以石脑油为原料,石脑油供应可能会受到该地区炼油厂进一步关闭的影响。欧洲乙烯裂解装置未来将更多改用LPG作裂解原料,因为国际市场LPG供应状况预期改善。

亚太地区不断扩大的炼油能力将为乙烯裂解装置

## 五、乙烯需求增长放缓,产量与上年基本持平

2012年,受经济低迷、下游衍生物市场和石化市场需求疲软影响,世界乙烯需求增长放缓,预计当年乙烯需求将增长3.9%,至约1.32亿吨。2012年世界乙烯市场需求波动起伏,前三季度总体呈N字形震荡攀升,第四季度略有回落,最低点出现在5月和6月间。从地区看,北美地区的乙烯需求增长较为缓慢,约为3000万吨左右,前三季度该地区乙烯市场价格波动回升,但自9月开始,受需求疲软和生产成本大幅下降影响,乙烯现货价格一直持续下跌,年末下跌的趋势有所缓解。深陷欧债危机的欧洲乙烯市场需求维持在2000万吨左右的水平,价格波动成为乙烯及聚乙烯市场的主要特点,7月和8月价格冲高,9月和10月需求特别不旺,价格走低。

2012年,世界乙烯产量约为1.16亿吨,与上年基本持平,各地表现各异。从亚太地区看,2012年中国乙烯累计产量为1490万吨,同比下降2.5%,为历史上继2008年后第二次产量负增长。中国经济减速拉低亚太地区石化需求水平,受国内需求疲弱和出口减少的影响,日本乙烯产量持续下降,自2011年9月以来,日本乙烯产量就一直延续同比负增长的走势,2012年上半年日本乙烯产量下降到不足300万吨,创下1994年以来的最低水平。而受原料成本下降和乙烯衍生物出口增加的影响,美国乙烯产量则呈现增长态势,预计2012年乙烯年产量将同比增长2.3%,达到2600万吨左右。



# 进入重大调整期

□ 中国石油集团经济技术研究院 徐海丰

## 轻质化, 多元化发展

提供大量原料。由于亚太地区石化产品的需求增速比炼油能力的增长速度更快, 未来该地区还将需要进口大量石脑油。在丙烷或丁烷的吨价为石脑油价格 90% 的情况下, 亚洲乙烯装置运营商通常选择 LPG 作为乙烯裂解原料。在韩国、日本和中国台湾, 乙烯装置运营商的裂解原料中 5%~15% 为 LPG, 东南亚裂解装置运营商的裂解原料中 LPG 所占比重高达 20%。乙烯装置运营商一般使用 LPG/轻石脑油、LPG/全馏程石脑油、LPG/公开规格石脑油及 LPG/重石脑油混合物作原料进行裂解。亚太地区乙烯原料将更加多元化, 中国的煤制烯烃, 甲醇制烯烃将继续发展。

中东新建单套装置规模都在 80 万吨至 100 万吨, 加之乙烷等轻质烃为原料, 乙烯产率高, 流程短、设备少, 投资省。中东地区也将最大限度地利用乙烷作为裂解原料, 但中东地区廉价乙烷产量增加将受到天然气开发和生产成本的制约。随着天然气在工业领域需求增加, 中东地区可供石化生产用天然气趋于紧张, 价格也将逐渐有所提高, 中东新建乙烯生产装置将增加采用其他轻烃或较重质原料。

## 六、装置开工率在低位水平

2012 年, 全球乙烯装置平均开工率保持在 80% 的低位水平, 这使原料成本高的地区乙烯生产商的装置盈利水平跌至周期性低位。日本乙烯开工率在 84% 左右, 西欧地区乙烯开工率仅为 75% 左右, 美国乙烯装置开工率则在 95% 以上。亚洲新增石脑油裂解装置的集中投产, 加上中东新建项目产量的大幅增加, 迫使 2011 年满负荷运转的石化企业降低开工率, 亚太地区乙烯装置开工率将降至 85% 左右。中东地区乙烯装置的开工率水平保持在 80% 以上, 但受原料供应短缺的影响, 伊朗乙烯装置的开工率仅在 50%~60%, 如果将伊朗排除在外, 则中东地区多数裂解装置的开工率在 90%~95%。由于石脑油价格提高, 未来石化产品价格将继续维持高位。各地石化产品生产盈利能力也将按照不同地区和原料品种存在较大差异。中东和美国以乙烷为原料的石化产品生产将继续获利丰厚, 而亚太和欧洲石化产品生产因成本高而将面临较严峻的经营环境。



## 七、页岩气开发成功带动美国乙烯装置投资新一轮热潮

北美丰富的非常规天然气资源为普遍使用轻质原料的美国石化生产商提供了充足的、具有价格优势的原料。2012 年乙烷价格的走低令美国乙烯行业盈利表现抢眼, 从而刺激了石化生产商进一步加大了在美的投资力度, 同时也提高了当地石化产品的出口竞争能力。迄今为止, 雪佛龙菲利普斯化学、陶氏化学、壳牌、沙索、台塑、埃克森美孚、西湖化学、伊士曼化学、利安德巴赛尔等都提出了大手笔的裂解装置建设计划。北美新建乙烯装置项目大部分将在 2016~2017 年投产。预计 2017 年前美国乙

烯产能将增加 29%, 达到 3560 万吨的历史新高。显然, 北美页岩气开发将影响未来 5~10 年全球乙烯及下游衍生物的投资格局。2012 年计划在美国投建的部分乙烯装置见表 4。

表 4 2012 年计划在美国投建的部分乙烯装置统计

公司名称	2012 年宣布的计划
南非沙索公司	2012 年 2 月宣布打算在路易斯安那州查尔斯湖工厂新建一套以乙烷为原料的年产 140 万吨乙烯裂解装置
埃克森美孚公司	2012 年 6 月宣布计划在得克萨斯州贝敦市新建一套年 150 万吨的乙烯裂解装置。同时在该公司的蒙贝韦基地配套建设两套聚乙烯装置 (每套年产能 65 万吨)
中国台湾台塑石化	2012 年 2 月底宣布, 将在得克萨斯州建设年产 80 万吨烯烃项目, 将于 2016 年至 2017 年陆续投产
英力士烯烃和聚合物公司	2012 年初, 宣布将扩大休斯敦东部 Chocolate Bayou 工厂的乙烯产能, 2013 年达到扩能 6.5% 的目标

## 八、俄罗斯、印度等新兴经济体计划大幅增加乙烯产能

俄罗斯联邦政府 2012 年 1 月底提出, 拟通过十年的时间解决其上游发达而下游相对落后状况。俄政府将在西西伯利亚、伏尔加河流域、西北、东西伯利亚和远东这些接近原料产地且能链接到现有基础设施和工厂的地区, 建设 6 个区域石化集群。2012 年, 俄罗斯政府还批准了至 2030 年石油化工和天然气化工发展计划, 该计划将烯烃、大宗聚合物等领域列为发展重点。预计 2030 年俄罗斯乙烯产能将达到 1420 万吨, 比 2010 年 240 万吨的产能增加 4.8 倍。俄罗斯乙烯产能占全球乙烯总产能的比例也将从 2010 年时的 1.6% 增加至 5.6%。俄罗斯 Sibur 公司计划在西西伯利亚的 Tobolsk 建造一座

年产 150 万吨的世界级规模新乙烯厂。目前, 俄罗斯几个世界级规模的乙烯装置正在筹备阶段, 大部分将建在西伯利亚和远东地区。

印度计划未来 5 年继续扩大乙烯产能, 改善国内乙烯供给状况, 根据扩能计划, 印度信诚工业公司将在贾姆纳格尔炼厂建 1 套乙烯装置, 预计 2015 年建成。此外还将新建两套聚乙烯装置。Opal 公司也计划在其 Dahej 工厂建一套乙烯及下游衍生物装置。Gail 公司计划将其位于 Pata 的乙烯装置扩能至 90 万吨, 并新建一套 45 万吨 LLDPE/HDPE 装置。印度石油公司将在巴拉迪布炼厂附近新建一套 110 万吨乙烯裂解装置。

## 九、乙烯生产新形势将重塑全球石化工业格局

目前北美和中东乙烯产能占到全球 40% 以上。未来几年, 虽然亚太地区还将继续投巨资新建一些石化装置, 但也有很多石化投资者会选择在中东和北美地区建设项目。全球石化产能格局将显著改变, 将集中转向具有成本优势的中东和北美地区, 进而导致石化产品贸易格局发生重大变化。因此, 今后将有更多数量的石化产品和塑料从中东和北美出口到亚太和欧

洲等地区。对于中国这样的乙烯生产高成本国家和乙烯需求大国而言, 在大量利用较低成本的替代原料技术, 如煤制烯烃等的同时, 还将面临来自中东、北美和周边国家地区越来越大的进口石化品竞争压力, 而在西欧等成熟市场, 面临着来自中东和北美的双重压力, 产业的整合、业务的优化以及向高附加值、差别化产品的战略转型将不可避免。

## 十、前景预测

2013 年, 世界乙烯产能继续增长, 新增产能将高于 2012 年, 达 510 万吨, 产能增长集中在亚太和中东地区, 世界乙烯产能预计将突破 1.5 亿吨。预计 2016 年全球乙烯产能将达到 1.732 亿吨, 新建产能除了北美和中东外, 中国、印度、巴西和俄罗斯乙烯产能也有望增加。

2013 年, 预计世界乙烯需求受经济发展影响将呈缓慢上升态势, 乙烯装置开工率保持较低水平。受当地乙烯需求增长缓慢的影响, 西欧和亚太部分地区等成熟市场的乙烯生产商投资的着力点将放在降低成本上, 注重提高装置的能源使用效率、增加原料的灵活性、提高装置的现代化水平和装置配套水平与下游高附加值产品生产上。中东和北美地区

新建乙烯大多为 100 万吨级以上装置, 世界新建乙烯装置将更加大型化, 原料更加轻质化, 多元化, 全球乙烯及衍生物的市场竞争将加剧。世界经济的逐步恢复与增长有望使未来全球乙烯生产商的产能利用率和盈利能力逐步提高, 2015 年前后全球石化行业将有可能出现新一轮的景气周期。

表 5 2013 年计划投产乙烯项目统计 万吨

公司	产能	公司	产能
中国南京惠生	10	中国陕西蒲城清洁能源	30
新加坡埃克森美孚	100	中石油四川石化	80
中国石化武汉	80	伊朗 Kavian 石化	100
中国台湾中油	80	合计	512
菲律宾 JG Summit PC	32		



# 聚丁二烯橡胶产能

聚丁二烯橡胶(简称PBR)是以丁二烯为单体,采用不同催化剂和聚合方法合成的仅次于丁苯橡胶的世界第二大通用合成橡胶。它具有弹性好、耐磨性强、耐低温性能好、生热低、滞后损失小、耐屈挠性、抗龟裂性以及动态性能好等优点,可与天然橡胶、氯丁橡胶以及丁腈橡胶等并用,在轮胎、抗冲击改性、胶管、胶鞋等橡胶制品的生产中具有广泛的应用,开发利用前景广阔。按照聚合物的微观结构,聚丁二烯橡胶可以分为高顺式聚丁二烯橡胶(顺式-1,4结构90%以上)、低顺式聚丁二烯橡胶(顺式-1,4结构35%~40%,简称LCBR)、中乙烯基聚丁二烯橡胶(1,2结构35%~65%)和高反式聚丁二烯橡胶(反式-1,4-结构65%以上)4种产品。其微观结构的不同主要取决于催化剂、聚合溶剂和聚合反应温度。钴系、钛系、镍系和稀土催化剂主要用于生产高顺式-1,4-聚丁二烯橡胶,其他聚丁二烯橡胶品种则主要采用镍系催化体系。

## A 产能和产量稳步增长,民营企业发展迅速

自1971年北京燕山石油化工有限公司合成橡胶厂建成我国第一套镍系聚丁二烯橡胶生产装置以来,我国聚丁二烯橡胶的生产稳步发展。2010~2012年是我国顺丁橡胶生产能力增长最多的几年,先后有多套装置建成投产。截至2012年12月底,我国聚丁二烯橡胶的生产厂家有14家,总生产能力达到119.5万吨,同比增长约24.09%,超过美国成为世界上第一大聚丁二烯橡胶生产国家。除中石化茂名石油化工有限公司、中石化高桥石油化工

公司、中石油独山子石油化工有限公司的低顺式聚丁二烯橡胶生产装置采用引进比利时Fina公司、日本旭化成(Asahi-Kasei)公司和意大利Polimeri Europa(原EniChem)公司专利技术,以及台湾宇部(南通)化学工业有限公司采用日本宇部公司技术外,其余均采用国内生产工艺。

由于近两年多套民营企业生产装置的建成投产,打破了原来我国聚丁二烯橡胶由中国石化和中国石油一统天下的局面。目前,我国聚丁二烯橡胶的生产形成了中国石化、中国石油和民营或者合资企业拥有生产装置的格局,其中中国石化的生产能力为45.8万吨,约占总生产能力的38.33%;中国石油的生产能力为27.5万吨,约占总生产能力的23.01%;民营或者合资企业的生产能力为46.2万吨,约占总生产能力的38.66%。其中中石化上海高桥石油化工有限公司是目前最大的生产企业,生产能力为17.8万吨,约占总生产能力的14.90%。在产品品种上,除了传统的镍系之外,还有稀土顺丁以及钴系和低顺式聚丁二烯橡胶等产品。2012年我国聚丁二烯橡胶的主要生产厂家情况见表1。

随着生产能力的不断增加,我国聚丁二烯橡胶的产量也不断增加,2012年达到75.00万吨,同比增长约8.07%。

表1 2012年我国聚丁二烯橡胶主要生产厂家情况 万吨

生产厂家	生产能力
中石化北京燕山石油化工有限公司	15.0
中石化上海高桥石油化工有限公司	17.8
中石化齐鲁石油化工有限公司	6.0
中国石化集团巴陵石化有限公司	6.0
中石油锦州石化分公司	5.0
中石油独山子石化分公司	6.5
中国石化大庆石油化工有限公司	16.0
中石化茂名石油化工有限公司	1.0
台塑宇部(南通)化学工业有限公司	7.2
福建福榕化工有限责任公司	5.0
山东玉皇化工有限公司	16.0
新疆天利蓝德公司	5.0
山东华懋新材料有限责任公司	10.0
山东万达化工有限公司	3.0
合计	119.5

## B 新技术开发层出不穷

在生产技术方面,中科院长春应化所经过多年的技术攻关,在世界上首次以铁系催化剂成功合成出乙烯基含量大于80%的高乙烯基聚丁二烯橡胶(HVBR),突破了国外镍系催化体系乙烯基含量不超过70%,乙烯基聚丁二烯橡胶机械性能不佳的问题;所生产的高乙烯基聚丁二烯橡胶的性能指标达到了高成本、高性能溶聚丁苯橡胶的水平,而且生产成本低、工艺简单,是适合我国工业水平现状的高性能、低成本、有广阔市场和发展前景的轮胎橡胶新品种。新合成路线的溶剂体系和聚合工艺可方便地在现有镍系顺丁橡胶装置上推广。

巴陵石化公司借鉴其他合成橡胶凝聚的生产技术,自行开发出顺丁橡胶三釜凝聚新技术。在同等条件下,采用该技术使每吨顺丁橡胶生产的蒸汽单耗下降0.4吨以上,循环水每小时消耗减少70多吨。同时,由于凝聚效果增强,生产过程中溶剂油的挥发减少,不但降低了物耗,还消除了因溶剂挥发而产生的安全隐患,经济效益明显。

独山子石化公司研究院利用橡胶聚合中试装置试生产出稀土橡胶新产品。据悉,这次试生产成功的20L连续聚合中试装置在满足镍系顺丁橡胶合成评价的同时,还能用于聚丁二烯橡胶、溶聚丁苯橡胶和热塑性弹性体工艺研究和产品评价。装置包括聚合反应、胶液凝聚和较为先进的自控系统,特别是新增的胶液凝聚过程使试验更加接近工业化装置。

北京燕山石油化工有限公司与北京化工大学合作,掌握了稀土顺丁的关键环节-催化剂配制的工艺条件和影响规律,取得了编制3万吨稀土工艺包所需的一切数据,并于2012年建成3万吨稀土顺丁橡胶生产装置。

中国石油兰州石化公司研究院技术中心和山东大学化学与化工学院联合开发出高性能端羟基聚丁二烯液体橡胶新技术,并通过了有关部门组织的技术评议。用户应用评价认为,在室温下,负离子聚合与自由基引发聚合制备的端羟基聚丁二烯液体橡胶相比,在强度相当的情况下,前者的性能优异,可应用于航天材料领域。

## 关注农药市场热点品种,保护农药产品知识产权

——2013年农药行业知识产权与保护高峰论坛在上海圆满落幕

4月19~20日,由中国化工信息中心主办的“2013年农药行业知识产权与保护高峰论坛”在上海举行。会议特别邀请到了南开大学教授、中国工程院院士李正名先生出席,李院士在会上表示,我国是世界农药生产大国,但仍然面临着诸多挑战,如在农药开发方面长期仿制国外品种,李院士呼吁农药行业的科研人员要有意识、有信心去创制出符合我国国情的农药新品种,使我国成为真正的农药强国。

目前全球农药市场仍然处于上升通道,2011年全球农药的市场份额为480亿美元,预计到2018年将上升到713亿美元,复合平均增长率将达到5.4%。

我国的农药产量居世界第一位,生产农药品种已达500种以上,常年生产350~400种,加工制成品3000多个,剂型几十种。最近10多年来,我国农药工业取得了快速的发展,2012年我国农药总产量已达355万吨,

同比上年增长了19%。现在我国的农药工业正处于转型升级的关键时刻,农药产品结构调整是其中的关键一环。我国农药工业在快速发展的同时,也出现了一些不和谐现象,如近年来,农药行业围绕知识产权所出现的陷阱和纠纷越来越多,不少单位深陷困境并损失惨重。

中国化工信息中心农药技术经济研究中心技术总监胡笑彤女士针对近年国内外农药热点品种的市场与专利进行了深入的分析,建议农药企业关注国际市场上具有相当市场规模、销售额增长迅速、具有特殊用途和作用机制的品种,采取“规避政策”、“自我保护”的发展方针,制定出适合我国国情的农药创制战略,培育出“重磅炸弹型”的农药产品。江苏扬农化工股份有限公司副总经理周景梅女士就“农药企业如何构建知识产权战略管理体系”与参会代表分享了扬农的经验,周景梅认为,企业要想快速发展,就既要考虑

研发也要考虑构建知识产权保护体系,完善的知识产权管理体系将为企业创新发展保驾护航。来自杜邦的知识产权保护经理朱仁龄先生和拜耳作物科学的高级经理王

光明先生与参会代表分享了跨国公司在产品打假、综合维权方面的经验和教训,呼吁尽快出台新的《农药管理条例》,保护农药行业的创新力,促进产业进步。

《“十二五”农药工业发展专项规划》(简称《规划》)在产业结构调整方面提出了一系列的发展目标及措施;到2015年我国农药企业数量将减少30%,培育2~3家销售额超过100亿元的具有国际竞争力的大型企业集团,销售额在50亿元以上的农药生产企业达到5家以上,销售额在10亿元以上的农药生产企业达到20家以上;前20家农药生产企业的原药产量将占总产量的50%以上。《规划》的主旨在于提高我国农药行业的整体实力,培育具有国际竞争力的大型农药公司,这就意味着在未来的产业结构调整过程中,只有那些愿意投入研发、勇于创新 and 培训具有自主知识产权骨干品种的农药企业,才有可能在今后的竞争中脱颖而出并持续发展。(张月丽)



# 趋于过剩 竞争日益激烈

□ 晓 铭

## C 产能过剩凸显

今后几年,我国仍将有多套聚丁二烯橡胶装置建成投产。预计到2016年,我国聚丁二烯橡胶的生产能力将达到约190.0万吨,产能过剩凸显,未来竞争激烈。2013~2016年我国计划新建或者扩建聚丁二烯橡胶装置情况见表2。

企业名称	新增产能	品种类型	计划建成时间
中国石油四川石化有限责任公司	15.0	镍系	新建,2013年
中国石化茂名石油化工有限公司	10.0	镍系	新建,2013年(已投产)
扬子金浦石化公司	10.0	镍系	新建,2013年
中国石化镇海炼化公司	6.0	镍系	新建,2015年
山东淄博齐翔腾达化工股份有限公司	5.0	稀土	新建,2013年
浙江传化公司	10.0	镍系	新建,2013年
辽宁胜友橡胶科技有限	3.0	镍系	新建,2014年
台塑石化(宁波)公司	5.0	-	新建,2013年
上海华谊丙烯腈公司	7.0	镍系	新建,2014年
山东寿光骏腾	5.0	镍系	新建,2014年
合计	76.0		

## E 发展建议

目前,我国聚丁二烯橡胶的生产能力已经超过美国位居世界第一,随着今后多套装置的建成投产,产能过剩已经是客观现实,虽然如此,但我国目前装置的开工率不是很高,所生产的产品牌号仍主要是通用的镍系聚丁二烯橡胶产品,低顺式、充油以及稀土聚丁二烯橡胶的产量很少,不能满足国内实际生产的需求,仍需要进口;另外,产品应用范围主要集中在轮胎领域,非轮胎领域的用量还较少。在新增产能中,除中石油、中石化两大集团及少数企业外,多缺乏同期建设的原料配套,橡胶产品同质化严重,多数仍以镍系产品为主,缺乏理性的投资快速增长,伴随的或将是市场的残酷竞争。

(1) 随着今后几年多套装置的建成投产,产能将大大过剩,未来市场竞争将十分激烈;因此新建或者扩建应十分慎重。

(2) 虽然我国已经建成稀土以及低顺式聚丁二烯橡胶工业生产装置,但由于技术以及市场推广等方面的原因,发展较为缓慢,市场接受程度还较低,装置的开工率也很低,应该尽快使装置实现达产,同时加快新型催化剂的研究开发以及加大产品的应用开发,以提升我国聚丁二烯橡胶的整体技术水平,避免国外产品的竞争。

(3) 对于现有占据主导地位的镍系生产装置,应该进一步优化现有镍系聚丁二烯橡胶生产催化体系和工艺条件,开发新型聚合釜及新型搅拌器,开发直接干燥技术,用单一溶剂代替混合溶剂,实现全过程及品种牌号切换的TDC控制,从而降低物耗能耗,提高产品内在质量,以继续保持我国镍系聚丁二烯橡胶在世界上的领先地位。

(4) 加快新产品牌号的技术和应用开发,尤其是不同门尼粘度、不同充油量的产品,用于塑料改性及制造高尔夫球的高顺式聚丁二烯橡胶、充环烷油的非污染充油聚丁二烯橡胶,氯化聚丁二烯橡胶、环氧化、羧化、卤磺化改性聚丁二烯橡胶等新产品,使之多样化、系列化、专业化、高性能化和高附加值化发展,以满足国内市场不同的需求。

(5) 开辟聚丁二烯橡胶在非轮胎制品中的应用市场,如增加聚丁二烯橡胶在工程轮胎、拖拉机轮胎、农用轮胎中的使用比例,占领塑料改性用聚丁二烯橡胶市场等。

(6) 在提高产品质量和供应稳定性的前提下,积极扩大出口,以化解国内供需矛盾,使我国聚丁二烯橡胶行业健康稳步快速发展。

## D 消费量稳步增长,未来竞争激烈

随着我国橡胶制品等工业的快速发展,对聚丁二烯橡胶的需求量也迅速增加。2007年我国聚丁二烯橡胶的表观消费量为68.58万吨,2009年增加到76.69万吨,同比增长约27.39%。2012年的表观消费量约为95.03万吨,同比增长约6.20%。相应自给率2007年为70.14%,2009年下降到62.20%,2012年增加到约78.92%。近年来我国聚丁二烯橡胶的供需情况见表3。

目前我国聚丁二烯橡胶主要用于轮胎、制鞋、高抗冲聚苯乙烯(HIPS)以及ABS树脂的改性等方面,其中轮胎制造业方面对聚丁二烯橡胶的需求量约占总需求量的70.3%,制鞋业方面的需求量约占9.1%,高抗冲聚苯乙烯(HIPS)和ABS树脂等塑料改性方面的需求量约占10.2%,车力胎方面的需求量约占6.8%,胶管、胶带等其他方面的需求量约占3.6%。

随着我国轮胎产品结构由斜交胎向子午胎转化,由内胎向无内胎转化,高性能轮胎、绿色轮胎日益增多,对聚丁二烯橡胶,尤其是高性能稀土聚丁二烯橡胶的需求量将不断增加。此外,随着国内电子电器行业的快速发展,HIPS和ABS树脂的消费快速增长,而聚丁二烯橡胶作为塑料的抗冲改性剂也将得到了进一步应用。预计2016年需求量将达到约110.0万~115.0万吨,而届时的生产能力将达到约190.0万吨,产能已经过剩,未来竞争激烈。

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	产品自给率/%
2007	48.10	21.95	1.47	68.58	70.14
2008	44.09	18.65	2.54	60.20	73.24
2009	47.70	30.61	1.62	76.69	62.20
2010	60.50	26.20	3.06	83.64	72.33
2011	69.40	24.68	4.60	89.48	77.56
2012	75.00	23.56	3.53	95.03	78.92

## 2013中国新型煤气化技术/经济 (FELUWA) 发展论坛

2013年6月17-19日 中国·西安

以技术创新为先导,走绿色发展之路

主办单位:中国化工信息中心 华陆工程科技有限责任公司 德国非鲁瓦泵业有限公司

### 大会议题

“十二五”煤化工发展政策解析及发展模式转变分析

煤制乙二醇技术及工业化应用

——山秀丽(华陆工程科技有限责任公司 总工程师)

新型煤气化技术对我国能源化工产业结构调整中的作用

——顾宗勤(石油和化学工业规划院 院长)

多喷嘴对置式煤气化技术研发进展及工业应用

——于广德(华东理工大学教授,博士生导师,洁净煤技术研究所所长)

清华炉煤气化技术研究开发和应用及煤气化技术选择思考

——张建胜(清华大学副教授,博士生导师)

灰熔聚流化床粉煤气化技术研发进展

——房倚天(中科院山西煤炭化学研究所粉煤气化工程中心 副所长)

煤制氢技术应用

——李延生(惠生工程中国有限公司 技术总监)

两段式干煤粉加压气化技术的研发与工业应用

——许世霖(中国华能集团清洁能源技术研究院 院长)

分级研磨气化水煤浆提浓技术的研究及应用

——殷清兵(副研究员,煤炭科学研究总院国家水煤浆工程技术研究中心工程技术部主任)

GE(德士古)水煤浆加压气化技术气化炉发展与应用

——霍宏海(通用电气神华气化技术有限公司 总经理及董事)

航天HT-L粉煤加压气化技术最新进展及运行分析

——卢正滔(航天长征化学工程股份有限公司 总工程师)

服务于中国的西门子GSP气化技术

——马凤桥(北京杰斯非克气化技术有限公司 市场总监)

德国非鲁瓦泵在煤气化技术中的应用

——董汝强(上海慧商工程设备有限公司 总经理,德国非鲁瓦泵业有限公司中国区首席代表兼总代理)

鲁奇炉气化技术的开发及应用

——(北京鲁奇工程咨询有限公司)

壳牌煤气化技术及在中国的发展

——姜涛(壳牌气化技术中国技术许可部 总经理)

高温过滤器在煤化工中的应用和发展

——张晓东(颇尔过滤器(北京)有限公司业务发展总监)

联系人:鲍之江 13520589679 baozhijiang2006@163.com





辐射固化经过 50 年的开发, 在世界经济发达国家已完成了技术成果的产业化过渡, 目前在全球经济体系中形成了一个成龙配套、自成体系和小有规模的辐射固化产业, 并逐渐发展成为世界三大地域 (欧洲、北美和亚洲) 的市场格局。这一产业虽然在全球市场所占份额仍然很小, 然而近年来却以年均近两位数的速度在增长。辐射固化涂料、油墨和胶粘剂及其原材料的生产与用量, 以及辐射固化使用的各种设备, 包括紫外 (UV) 光源和电子束 (EB) 装置 (如紫外灯和电子加速器) 的供应和需求, 正日益成为国际市场密切关注的对象。辐射固化产业目前随着全球经济一体化的趋势, 加紧进行新一轮的产业结构调整, 以求资源配置不断优化, 适应新形势下国际市场的激烈竞争, 同时推动辐射固化产业从经济发达国家向经济欠发达国家的转移。据统计, 全球辐射固化配方产品 2010 年的市场消耗量约为 48.3 万吨, 价值 65 亿美元。

## 一、配方产品市场快速增长

2004~2010 年全球辐射固化配方产品的需求量一直在持续增长 (详见表 1), 预计 2015 年需求量可能达到 67.6 万吨。由表 1 可见, 欧洲仍然是全球辐射固化涂料、油墨或胶粘剂等化学配方产品最大的消费者, 不过, 很多国外业者认为, 欧洲的这种地位在不久的将来可能被中国赶上或超过。

目前在工业涂料市场上辐射固化涂料与其他传统涂料仍然处于竞争状态。辐射固化涂料在全球工业涂料市场上年增长率虽然相当高, 然而其需求量所占涂料的市场份额仍然很小, 即使在经济发达国家也只不过 2% 左右。

辐射固化配方产品在世界各主要地域市场中的消费状况不同, 北美、欧洲、日本和中国市场的消费侧重点各有不同, 每个市场都有其应用的重点领域。如北美主要用在上光油、印刷油墨、木材和纸张涂料等, 欧洲主要用在木材和纸张涂料、上光油, 日本主要用作电子学应用配方产品和印刷制版材料, 中国主要用于木材和纸张涂料、塑料涂料等 (详见表 2)。

表 1 世界主要地区辐射固化配方产品的消耗量 \* 万吨

年份	2004	2007	2010	2015E	2010 年市场 价值/百万元	2010-2015 年 年均增长率/%
北美	8.50	10.50	11.30	14.50	1200	5.1
西欧	9.80	12.40	13.30	16.20	1580	4.0
中欧、东欧、俄罗斯、土耳其	-	2.20	2.50	3.10	300	4.4
日本	4.10	4.80	4.50	4.70	1900	0.9
中国	3.30	5.20	11.10	21.90	732	14.6
亚洲其他地区	4.30	4.80	5.60	7.20	800	5.2
总计	30.00	39.90	48.30	67.60	6512	7.0

注: \* 包括光固化涂料、油墨、胶粘剂和电子学产品

表 2 世界主要消费国家和地区消费构成 %

国家和地区	上光油	印刷油墨	木材和 纸张涂料	塑料涂料	金属涂料	电子产品	其他
北美	26	22	22	12	4	14	-
西欧	20	16	44	9	-	11	-
日本	-	30 (出版印刷)	15	14	-	40	1
中国	-	16	38	21	-	18	7

# 全球辐射固化

## 二、原材料市场竞争激烈

2010 年全球主要地域光固化原材料 (低聚物、反应性稀释剂 (单体) 和光引发剂, 但不包括助剂) 的市场消耗量已达到 43.85 万吨 (见表 3)。近年来, 北美、欧洲和日本的环氧丙烯酸酯低聚物、反应性稀释剂和光引发剂 (单体), 都面临来自中国、韩国、中国台湾强烈的市场竞争和价格战, 大大压缩了产品利润空间。

中国目前是全球辐射固化原材料主要的生产国和出口国。据报道, 中国原材料生产厂 2010 年总共生产了 9.8 万吨单体、8.2 万吨低聚物, 其中出口了 6.3 万吨单体、2.6 万吨低聚物。

### 1. 低聚物产品市场

辐射固化低聚物主要包括丙烯酸酯和不饱和聚酯产品。丙烯酸酯在原材料市场中仍然占有统治地位, 消耗量持续上升。这是因为丙烯酸酯产品与其他产品相比较, 价格更低, 而且应用面更广。此外, 丙烯酸酯的毒理学性质和对环境的影响已早为使用者所熟知。环氧丙烯酸酯低聚物产品因其成本低、性质优良, 依然是低聚物中消耗量最大的产品。聚氨酯丙烯酸酯低聚物可为基材提供良好的附着力, 是一种可以按照用户的需求而量身打造的低聚物产品。特别是, 脂肪族一类的聚氨酯丙烯酸酯更具有良好的耐候性。然而, 由于全球性原材料 2010 年物价普遍上涨, 迫使配方产品的生产商和供应商在不降低性能的前提下, 转向采用成本低的原料来重新构建化学配方。因此, 目前市场有一种趋势, 就是从聚氨酯丙烯酸酯向低成本的聚酯丙烯酸酯转移, 在某些情况下甚至采用环氧丙烯酸酯。

欧洲在不饱和聚酯/苯乙烯配方产品中占有最大的市场份额, 主要用于木材填料、涂料和表面涂装。然而, 这些配方产品逐渐为丙烯酸酯一类的化学配方所替代。阳离子光固化材料, 例如环氧化合物和乙烯基醚, 目前市场仍然很小。这是因为阳离子光固化材料可供选择的范围太小, 乙烯基醚生产效率也低, 再加上这些产品的价格难以接受, 全球的生产厂家屈指可数。所有这一切导致阳离子光固化未能得到预期的发展。

### 2. 反应性稀释剂 (或单体)

辐射固化配方体系中的反应性稀释剂 (或单体) 参与固化成膜的化学过程, 因而对固化后涂膜的最终性能有影响, 而本身没有任何挥发物污染大气。早期辐射固化使用的单体对皮肤刺激性

较大, 而随后开发的第二代和第三代单体已大有改善。最新开发的第三代单体, 一般是分子结构内含有甲氧端基, 并具有单一不饱和双键官能团的一类 (甲基) 丙烯酸酯反应性稀释剂。第三代单体开发的目的是, 除了保持其低收缩性和高转化率外, 同时还具有高反应活性, 降低皮肤刺激性。值得提及的是, 一些含有氨基甲酸酯、碳酸酯并具有单一不饱和双键官能团的丙烯酸酯单体, 也显示出高反应活性和高转化率。

美国当前使用最为普遍的多官能团单体是 TMPTA, 其次为 TPGDA、乙氧基化三羟甲基丙烷三丙烯酸酯 (EOTMPTA)、HDDA 和丙氧基化新戊二醇二丙烯酸酯 (NPGPODA)。而在欧洲市场, TPGDA 是市场份额最大的单体, 其次为 HDDA、GPDA 和 TMPTA。HDDA 单体因皮肤刺激性较强而逐渐淡出欧洲市场。一些新型多官能团单体皮肤刺激性小, 如烷氧基化聚酯四丙烯酸酯 (ATTA), 正在进行市场开发。单官能团单体因气味强烈而逐渐失去市场的竞争力。

### 3. 光引发剂

光引发剂在 UV 光固化过程中用量不多 ( $\approx 5\%$ ), 然而对材料体系中的固化反应起引发和催化的作用。值得指出的是, EB 固化一般不需要光引发剂, 因为电子束能量本身足以引发自由基的聚合和交联反应。二苯甲酮在光引发剂市场中是使用量最大的光引发剂产品, 占光引发剂市场份额的 25%, 其次是单酰基磷氧化物 (MAPO) 和双酰基磷氧化物 (BAPO)。目前, 二苯甲酮因 UV 固化后涂层易发生黄变, 再加上人们对二苯甲酮毒性的关注, 故在涂料配方中现在越来越多地采用 MAPO 和 BAPO 作为光引发剂。

中国目前是全球光引发剂主要生产国和出口国, 主要出口产品为: 二苯甲酮、2-羟基-2-甲基-1-苯基-丙酮 (俗称 1173) 和 1-羟基-环己基-苯基甲酮 (俗称 184)。这些产品都出口到国外的一些光引发剂生产商、低聚物生产商、贸易公司等, 或出口到国外那些制作涂料、油墨和胶粘剂等配方产品的大型生产厂商, 作为它们的自用备品。台湾 AGI 公司生产的主要产品为羟基烷酮。韩国 Iaelin 化学公司也加入到光引发剂行列, 生产的主要产品为硫杂萘酮和苯偶酰酮。



# 市场蓬勃发展

□ 中国感光学会辐射固化专委会 吕延晓

表3 全球2010年主要地域辐射固化原材料消耗量<sup>a</sup> 万吨

原材料	北美	西欧	中欧、东欧、日本 俄罗斯和 土耳其	中国	亚洲其他 地区 <sup>b</sup>
低聚物	5.46	7.20	1.10	1.80	6.30
丙烯酸酯	4.66	5.90	-	1.50	5.90
环氧丙烯酸酯	1.57	2.20	-	0.60	3.70
聚氨酯丙烯酸酯	1.06	1.30	-	0.60	1.30
聚酯/聚酯丙烯酸酯	1.33	1.60	-	0.20	0.70
共聚酯丙烯酸酯	0.10	0.20	-	无	-
硅酮丙烯酸酯	0.30	0.10	-	-	-
其他(丙烯酸氨、 丙烯酸油,以及 甲基丙烯酸酯)	0.30	0.50	-	<0.10	0.20
不饱和聚酯	0.50	1.10	-	0.20	0.40
环氧化合物	0.10	0.10	-	无	-
乙烯基醚	0.20	0.10	-	<0.10	-
单体	3.74	4.45	0.80	2.10	3.70
单官能团单体(IBOA等)	0.20	0.10	-	0.40	0.30
双官能团单体(TPCDA、 HDDA、CPDA、DPCDA等)	1.84	2.20	-	0.60	2.00
三官能团单体(TMPTA、CPTA等)	1.00	1.65	-	0.80 <sup>b</sup>	1.40
多官能团单体(PPTTA、DPHA等)	0.70	0.50	-	0.30	-
光引发剂	0.70	0.70	0.10	0.20	0.60
合计	9.90	12.35	2.00	4.10	10.60

注: a 不包括任何溶剂或水稀释剂; b 包括韩国、中国台湾、泰国、新加坡、马来西亚、印度尼西亚、菲律宾、越南等东南亚地区; c 估计丙烯酸酯占低聚物总量的80%; IBOA-甲基丙烯酸异冰片酯; TPGDA-三丙二醇二丙烯酸酯; HDDA-1,6-己二醇二丙烯酸酯; GPDA-丙氧基化丙三醇二丙烯酸酯; DPGDA-二丙二醇二丙烯酸酯; TMPTA-三羟甲基丙烷三丙烯酸酯; GPTA-丙氧基化丙三醇三丙烯酸酯; PPTTA-季戊四醇丙烷四丙烯酸酯; DPHA-二季戊四醇六丙烯酸酯

## 三、辐射固化材料市场价格国际化

全球辐射固化各配方产品在全球各主要地域的价格差别并不显著,原因在于全球经济一体化的趋势,以及各大产品生产供应商都在参与国际市场的价格竞争。

因化学成分、终端用户所采用的施工方式、产品纯度、生产量的不同,辐射固化原材料在国际市场中的价格差别很大。一般来说,辐射固化原材料的价格在美国、欧洲、日本和中国也因各原材料供应商参与进出口贸易和全球市场的竞争而趋于一致。近年来,由于基础原材料(如丙烯酸、环氧树脂和多元醇)、能源、包装和运输成本数度涨跌起落,导致国际市场对低聚物和单体价格的波动很大。2008年以前,大部分光固化原材料供应商与用户之间保持一种长期固定合同关系。然而,最近合同只能承诺不大于30天的价格保证。特别是辐射固化一种关键材料-丙烯酸,几年来一直短缺,其价格对单体和某些低聚物的生产来说必然产生重大影响。表4列出了2011年部分低聚物、单体和光引发剂的市场价格。

值得提及的是,一些早期开发的光引发剂,如二苯甲酮、安息香双甲醚和某些苯乙酮型的光引发剂,

专利已过期,产品不再受到知识产权的保护。中国大陆和台湾,以及韩国的一些精细化工生产厂家纷纷推出了自己的光引发剂产品,出口到国外。这使得过去10年中一些大路货的普通光引发剂产品价格猛跌。例如二苯甲酮的价格已下降了一半。然而仍持有专利权保护的一些光引发剂产品价格却依然保持适当的稳定。

表4 2011年国际市场辐射固化原材料价格 美元/千克

原材料	美国	欧洲	日本	中国
低聚物				
丙烯酸类				
环氧丙烯酸酯	3.50-7.00	3.00-6.00	8.00-25.00	3.00-4.00
聚氨酯丙烯酸酯	4.50-8.00	4.00-8.00	11.00-65.00	4.10-10.10
聚酯/聚酯丙烯酸酯	3.50-10.00	3.00-10.00	8.00-18.00	3.00-12.00
反应性稀释剂或单体				
单官能团单体			5.00-10.00	-
N-乙烯基吡咯酮	3.00-5.00	2.75-4.25	-	-
双官能团单体			8.00-15.00	5.00-5.80
HDDA	1.50-3.00	1.50-3.00	-	-
双酚A乙氧基二丙烯酸酯	4.00-5.00	4.00-5.00	-	-
聚乙二醇二丙烯酸酯	4.00-5.00	4.00-5.00	-	-
三缩水四乙二醇二丙烯酸酯(TEGDA)	2.00-3.00	2.00-3.00	-	-
TPCDA	3.00-4.00	3.00-4.00	-	-
三官能团单体	2.60-8.50	2.50-4.50	10.00-23.00	-
季戊四醇三丙烯酸酯	2.00-2.50	2.00-2.50	-	-
TMPTA	2.50-5.00	2.50-5.00	-	4.30-4.60
光引发剂				
二苯甲酮	2.50-5.00	2.50-5.00	8.00-11.00	3.00-4.00

## 四 辐射固化装置与设备市场

UV光源与EB发生装置是辐射固化装置与设备市场最重要的内容。世界各主要地域辐射固化市场都有众多的辐射固化装置供应商,其中欧洲供应商表现得相当活跃。需要指出的是,目前全球EB固化设备所消耗的辐射固化涂料、油墨和胶粘剂的数量仅为UV固化的1/10。

### 1. UV光源

UV光源是目前辐射固化装备市场份额最大的产品装置。UV光源应用面广、市场需求大,因而关注程度也高。仅以印刷业为例,2007年全球共安装了8.5万套UV光源固化装置,这些装置40%安装在欧洲,30%安装在美国。在辐射固化市场上供应的UV固化的紫外光源产品有多种类型:例如使用电力驱动的中压汞弧灯、使用微波驱动的中压汞弧灯(无极灯)、脉冲氙灯和固体紫外光源(UV-LED)等。其中,固体紫外光源又称发光二极管紫外光源(UV-LED),是一种新开发的UV光源。德国的IST Metz公司是全球最大的UV固化装置供应商,其次是位于美国马里兰州的Fusion System公司。

### 2 EB固化装置(电子加速器)

目前在市场上,主要有两种类型的EB固化装置:扫描型电子加速器和电子帘型加速器。低电压EB固化装置加速电压一般在90~300千伏,可对厚度500微米的涂层进行固化。近来市场上还出现了一种“紧凑型模块式的低能电子束发生器(low energy compact modular EB generator)”,其输出电压为70~150千伏。

据估计,全球目前共有800条电子加速器生产线在从事EB固化业务,其中美国400多条,日本300多条(包括研发工作的EB装置),欧洲50~60条。一台EB固化装置的价格一般在25万~200万美元之间,一台能量较低(80~110kV)的电子束固化因EB装置的一次性投资太高而令人生畏。不过近年来随着新型低能加速器的开发,价格逐渐下降,使全球包装行业、特别是软包装行业受到鼓舞,萌生采用EB固化对软包装实现产业升级换代的应用意向。一个明显的事实是,加工成本只有在安装几盏汞弧灯的前提下实现基材窄幅聚焦UV固化,是可以令人接受的。然而在更大范围的应用,例如在宽度大于125厘米的宽幅轮转印刷机上,则需安装数量更多汞弧灯的大型系统才能实现UV固化。这时,UV固化成本与EB固化比较起来,已不再具有竞争力了。

## 五 结束语

1.辐射固化目前在全球经济体系中,已形成了一个成龙配套、自成体系和小有规模的辐射固化产业和市场

这一市场虽然在全球市场所占份额仍然很小,然而每年的增长速度平均却以近两位数的数字在增长。

2.世界三个主要地域(北美、欧洲和亚洲)UV/EB固化产业和市场,虽受到全球经济衰退的影响,但仍然持续增长

欧洲市场仍然是全球最大的市场,北美市场其次,亚洲市场明显增长,中国的发展特别引人注目。

3.一些新兴市场不断加入到全球辐射固化市场行列

在欧洲的中欧、东欧、俄罗斯、土耳其等,亚洲的韩国、中国台湾、印度和一些东南亚国家(如越南、马来西亚和印度尼西亚等),以及中南美的巴西等国家和地区,辐射固化产业纷纷兴起。



# 防老剂 4020 产能过剩 企业投资应谨慎

□ 中国化工信息中心 孙佳为

防老剂 4020 为对苯二胺类橡胶防老剂，它与橡胶的相容性较好，不易喷霜，不易挥发，毒性低，具有优良的抗氧、抗臭氧、抗曲挠龟裂、抗日晒龟裂性，对铜锰等有害金属有较强的抑制作用，适用于各类合成橡胶和天然橡胶。在胶料中分散性好，对胶料有软化作用，对硫化影响不大。可用于轮胎等各类橡胶制品，也可作为聚乙烯、聚丙烯、丙烯酸树脂的热氧稳定剂。

## 生产集中化 品种高档化

随着经济全球化进程的不断深入，橡胶助剂行业竞争不断加剧，亚太地区尤其是中国的崛起，吸引了越来越多的外资轮胎企业的进入，伴随着世界橡胶工业，尤其是轮胎制造业的东移，世界橡胶助剂产业也随之东移。我国橡胶助剂行业伴随着扩张的热潮，无论是生产企业还是生产经营模式等都发生了巨大变化。轮胎和橡胶工业发展的需要和环保要求日趋严格，橡胶助剂消费品种也日趋集中，橡胶防老剂品种主要趋向于具有抗臭氧功能的对苯二胺类产品和替代苯胺类防老剂的噻啉类产品，其中主要品种为防老剂 4020 和防老剂 RD。尤其是毒性更小、性能更优越的防

老剂 4020 得到了快速的发展。2010~2012 年我国防老剂 4020 产能及产量统计见表 1。

经过多年的发展，我国橡胶助剂生产更趋于集中化、品种趋于高档化。规模小、技术相对落后的企业逐渐淡出市场。2012 年中国防老剂 4020 生产企业有 6 家。其中铜陵信达化工有限公司在 2007 年被江苏圣奥化工股份有限公司收购；2009 年江苏东龙化工有限公司在江苏常州的生产基地停产；2010 年泰安飞达助剂有限公司由于企业利润下降，防老剂 4020 装置停产；2011 年中国石化南京化学工业公司的对氨基二苯胺装置停产改造，防老剂 4020 装置也随之停产。2012 年中化国际又收购了江苏圣奥化工股份有限公司 61% 的股权；江苏东龙化工有限公司在山东省东营新建装置投产，企业更名为山东东营爱克森化学有限公司；山西翔宇化工有限公司防老剂 4020 产能扩大到 5.5 万吨。

表 1 2010~2012 年我国防老剂 4020 产能、总产量统计 万吨

年份	产能	产量	开工率/%
2010	17.0	11.5	67.6
2011	17.5	12.9	73.7
2012	23.5	15.4	65.5

来源：中国化工信息中心。

## 需求稳定增长

我国汽车行业爆发式的增长和全球轮胎生产不断东移，使我国轮胎产量和出口量呈现高速增长态势，2009~2011 年我国轮胎产量分别为 6.55 亿条、7.76 亿条和 8.55 亿条，2010 年和 2011 年我国轮胎产量增长率分别达到 18.5% 和 10.2%。但是伴随着橡胶工业增长势头全面大幅回落，国外市场需求乏力，我国橡胶助剂工业 2011 年不论是销售收入、产品产量和出口贸易同上年相比增长都明显趋缓，防老剂 4020 在汽车轮胎的消费量约为 9 万吨，在其他橡胶制品领域消费量约为 1 万吨。2011 年我国防老剂 4020 下

游需求统计见表 2。

2012 年我国橡胶轮胎产量达到 8.92 亿条，较 2011 年增长 4.3%，防老剂 4020 的消费量为 9.53 万吨。防老剂 4020 在其他橡胶制品领域消费量约为 1.07 万吨。

2007 年我国汽车保有量只有 5697 万辆，产量 888 万辆，2012 年我国汽车保有量达到 1.14 亿辆，汽车产量突破 2000 万辆。但是 2012 我国轮胎行业增幅出现放缓迹象。由于人口基数巨大，未来我国的汽车保有量以及产量仍会不断增长，发展前景依然乐观。随着汽车产量不断增长以及轮胎产品大量出口至欧洲、美国、日本等多个国家和地区，加之轮胎跨国公司不断扩大在中国的投资，使得我国轮胎产量将会保持稳定增长，而汽车和轮胎工业的快速发展又为橡胶助剂产业的发展奠定了良好的基础，预计 2012~2017 年国内橡胶助剂的需求增长率将在 7.2% 左右，2017 年我国汽车轮胎对防老剂 4020 的需求量将达到 13.5 万吨。随着橡胶制品种类的不断增多，其他的橡胶制品对防老剂 4020 的需求量也将保持稳定的增长。2012~2017 年我国防老剂 4020 的需求及预测见表 3。

表 2 2011 年我国防老剂 4020 下游需求情况 万吨

	消费量	
	消费量	比例/%
汽车轮胎	9.0	90
其他	1.0	10
合计	10.0	100

来源：中国化工信息中心。

表 3 2012~2017 年我国防老剂 4020 的需求预测 万吨

消费领域	2012		2017E		2012~2017 年均增长率/%
	消费量	比例/%	消费量	比例/%	
汽车轮胎	9.53	90	13.5	90	7.2
其他	1.07	10	1.5	10	7.0
合计	10.60	100	15.0	100	7.2

来源：中国化工信息中心。

## 出口持续增长

根据海关统计数据，2010~2011 年间，对苯二胺、二氨基甲苯等（包括衍生物及它们的盐）出口量出现小幅增长，从 2010 年的 53339 吨增加到 2011 年的 58757 吨。2012 年由于中国防老剂 4020 产量增多，又有一定的价格优势，国外的企业盈利能力下降，企业开工率下降，于是我国对苯二胺类产品出口量出现了大幅增加。而防老剂 4020 的出口企业主要是江苏圣奥化学科技有限公司、沈阳东北助剂有限公司、山西翔宇化工有限公司、山东爱克森化工有限公司以及山东尚舜化工有限公司。2010~2012 年防老剂 4020 的进口量约为 1000 吨，主要是韩资企业进口的韩国产品。2010~2012 年我国防老剂 4020 的进出口统计见表 4。

2006~2011 年我国汽车、轮胎、橡胶制品等下游行业发展迅速，对橡胶助剂的需求快速增长，虽然受到全球经济危机的影响，我国橡胶助剂产量依然保持平稳增长的态势。但是 2010~2012 年大型企业的集中投产，使我国防老剂 4020 产能出现了快速过剩的局面，2010~2015 年随着中国的经济增速逐渐放缓，防老剂 4020 产能过剩的局面将更加严峻。由于发达国家的橡胶助剂企业纷纷减产以及新兴经济体发展稳定，因此橡胶助剂的国际市场仍具有开发潜力。随着世界经济的复苏，我国防老剂 4020 出口仍会不断增长，能在一定程度上缓解国内防老剂 4020 的供需矛盾，但是过剩局面短时间不会改变。

表 4 2010~2012 年我国防老剂 4020 进出口统计 吨

产品名称	2010 年	2011 年	2012 年	
二苯胺及其衍生物 以及它们的盐	进口量	8666	7375	8616
	进口额/百万美元	16	23	24
	出口量	53339	58757	99066
	出口额/百万美元	224	246	325
对氨基二苯胺(估算)	净出口	44673	51382	90450
	进口量	1000	1000	1000
	出口量	20000	30000	49000
	净出口	19000	29000	48000

来源：中国化工信息中心。

## 结论

### (1) 产能过剩，市场竞争日渐激烈

2012 年我国防老剂 4020 产能达到 23.5 万吨，2017 年将达到 34.0 万吨，但是国内需求量在 2012 年仅为 10.6 万吨，2017 年会达到 15.0 万吨，6PPD 的产能已经过剩。

### (2) 需求增长放缓，价格下降，企业利润降低

2012 年我国橡胶轮胎产量达到 8.92 亿条，仅比 2011 年增长 4.3%，2012 年底防老剂 4020 价格降到了 23500/吨，逐渐接近原料对氨基二苯胺的价格，企业利润明显下降。

### (3) 海外市场仍有稳定需求

因国内产品价格便宜和质量上升，出口量逐年提升。2010 年我国防老剂 4020 出口量为 2.0 万吨，2011 年达到 3.0 万吨，2012 年达到 4.9 万吨。未来发达国家仍会减少橡胶助剂的产量，随着世界经济的逐渐好转，中国出口到发达国家的防老剂 4020 量仍会逐渐增多。而新兴经济体要发展国民经济，而本国防老剂 4020 的供应量不能满足国内需求，仍会从中国进口防老剂 4020。因此，预计 2017 年我国防老剂 4020 的出口量将达到 8.7 万吨。



## 阿克苏诺贝尔关于“假漆”报道的声明

对于近期媒体关于“武汉多乐士专卖店被指销售假漆”的系列报道，阿克苏诺贝尔公司高度重视，并郑重做出如下声明：

阿克苏诺贝尔公司坚决维护中国消费者权益，强烈谴责并坚决抵制任何形式的制假漆、售假漆的行为。一经查实经销商销售伪劣产品，将立即严肃处理，并支持消费者维护自身合法权利。

阿克苏诺贝尔立即进行核查并展开打击售假活动。联合武汉市工商局展开“多乐士”品牌油漆稽查行动，共检查了47家商铺。在授权经营的30

家“多乐士”专卖店中没有发现假冒油漆。在17家非授权专卖店总共查获假冒“多乐士”品牌油漆322桶。

相关报道中售“假漆”的店铺曾为授权专卖店。该店5月初自行关闭。公司现正在针对相关事件继续进行核查。

阿克苏诺贝尔公司强烈谴责涂料市场上制假、售假的不法行为。同时，对于任何损害公司商誉的行为，将保留通过法律途径追究其权利的权利。(阿克苏诺贝尔)

## 恒通化工 20 万吨环氧丙烷清洁生产项目奠基

4月28日，山东阳煤恒通化工股份有限公司隆重举行采用国际先进工艺技术，投资建设的30万吨聚氯乙烯原料路线改造，及20万吨双氧水法环氧丙烷清洁生产项目奠基仪式。项目投运后将新增设备700多台套，建筑面积7万平方米，投资

37.76亿元，项目所选技术具有技术先进、投资省、原材料消耗少等优点。与传统工艺装置相比，每年可节水100多万吨，社会效益、环保效益显著，符合国家产业政策及环保要求。

同时奠基的还有30万吨甲醇制烯烃项目。(杨晓)

## 丙烷脱氢成为投资新热点

4月底，齐翔腾达宣布将募集资金建设年产10万吨丙烷脱氢项目；福建美德石化公司也于不久前宣布，将建设年产丙烯66万吨的丙烷脱氢项目，预计2015年投产。据统计，目前国内计划建设的丙烷脱氢项目总产能达到920万吨，而计划在2013年投产的产能就有105万吨。近几年来，国

内丙烷脱氢项目发展如火如荼，丙烷脱氢项目已经迅速成为投资追捧的新热点。

由于丙烯缺口不断扩大、效益显著、投资迅速增加、长期供货协议渐次签订，给国内上马丙烷脱氢的企业吃下了定心丸，促使国内丙烷脱氢项目加速建设。(油)

## 东营石化芳烃项目开始实施

5月7日，山东东营联合石化有限责任公司大型混合芳烃及配套工程项目一标段工程合同签订仪式在山东东营举行，该项目正式进入全面实施阶段。项目一标段工程合同额暂定1.68亿元，位

于山东东营经济开发区，中石化第四建设有限公司承担了年产230万吨延迟焦化装置和年产3万吨硫磺联合装置土建及安装工程的施工任务，工期406天，工程将于近期开工。(巴)

## 巴陵石化 6 万吨特种热塑橡胶装置达产

截至5月6日，中石化巴陵石化年产6万吨特种热塑橡胶装置，连续两天日产量超过190吨，超过180吨的日产量标准，实现日产量达标。

该装置采用具有自主知识产权的热塑橡胶成套生产技术建设，包括一套年产4万吨的热塑性橡胶SIS装置和一套年产2万吨的SEBS装置及其配套工程。

新装置开车以来，该事业部严格控制生产节

奏，加强产品质量过程控制力度，力求装置产能尽快达标。新装置运行初期，SEBS生产线后处理设备磨损问题严重影响生产。对此，他们进一步加强装置设备监控运行，细化对关键机组设备的监控，确保SEBS牌号胶质量情况受控。后处理单元密切监控SIS线切粒问题，按时检测干燥箱运行情况，自制吸盘，确保每一个环节平稳运行。通过多方紧密合作，最终使装置日产量达标。(化)

## 吉林石化批量生产高端 ABS 通用料

近日，吉林石化公司年产20万吨ABS专用料装置成功进行新牌号切换。新产品H816ABS开始批量生产。这标志吉林石化实现了由低端ABS通用料向高端ABS通用料的过渡。

H816ABS产品是吉林石化科研人员在韩国三星ABS工艺技术基础上，自主开发的一种新型高端ABS通用料。这种产品的熔体质量流动速率、冲击

强度、拉伸强度、弯曲弹性等物性指标全面优于原有牌号，黄色指数和产品白度明显改善，适用于机械、汽车、电子电器、仪器仪表、纺织和建筑等工业领域，市场覆盖面较大。

据估算，和原有ABS产品相比，新开发的H816ABS产品每年可增加效益上千万元。(石)

## 化工行业拟/在建项目一览

设计单位：中国天辰工程有限公司

项目内容：贵州芭田生态工程股份有限公司年产210万吨聚磷酸等高新磷复肥及配套60万吨合成氨(一期)工程，拟在贵州省瓮安县工业园区磷化工产业园区建设。项目主要产品是聚磷酸生产的灌溉型、长效型、中微量元素等高新磷复肥。项目初步规划分三期建设，各期建设产能为70万吨。其中，第一期预计投资18.5亿元，预计开工后二年零六个月内投产；第二期预计投资14.5亿元，预计开工后1年半内建成；第三期预计投资13亿元，预计开工后1年半内建成；磷矿配套项目预计投资22亿元，预计开工后4年内建成。

主要设备：年产15万吨液体硝铵装置，年产45万吨硝酸磷肥装置，年产25万吨氯化硝酸钙装置，2×35吨/小时中压锅炉生产装置，以上装置配套的公用工程及辅助设施。

进展阶段：2013年1月签订合同，完成时间待定。

设计单位：中国天辰工程有限公司

项目内容：中泰化学阜康工业园120万吨PVC、100万吨离子膜烧碱循环经济项目。计划投资160亿元，同时配套240万吨水泥。新疆中泰化学股份有限公司拟建项目位于新疆甘泉堡工业园区内。工程建设总投资1245739.01万元，其中环保设施投资29782万元。中泰化学阜康工业园计划分两期，到2015年全部建成。一期项目建设规模为年产80万吨聚氯乙烯树脂、年产60万吨离子膜烧碱和两台150兆瓦发电机组。经过一年半的建设，企业已完成投资48亿元，目前一期项目各项装置都已基本建成，今年年底即可投入运行。

进展阶段：2012年12月签订合同，施工图设计阶段。

设计单位：四川省化工设计院

项目内容：攀枝花市荣昌化工有限公司年产20万吨硫酸亚铁、选矿弃渣综合利用制酸装置配套余热发电建设项目。

主要设备：发电机组、汽轮机、锅炉、起重设备、自动化控制系统、压缩机、泵类、管材管件、阀门、输配电设备、变压器、电线电缆、开关柜、补偿装置、仪器仪表、除尘设备、冷却器、酸泵、酸罐、雾气控制装置、酸循环管道、带稀释设施、循环氨水过滤器等。

进展阶段：施工图设计阶段

## 中石化宁夏 筹建千万吨炼化项目

记者日前从宁夏回族自治区政府获悉，中石化宁夏分公司1000万吨炼化项目正在紧张筹备。这个项目的引进，标志着宁东能源化工基地的建设将由过去10年的煤化工主导转向石油化工与煤化工融合发展、两翼齐飞。中石化宁夏千万吨炼化项目是宁东能源化工基地战略调整后引进的第一个高端化工项目，目前围绕该项目的建设中石化正与德国巴斯夫、法国道达尔进行洽谈合作。(新)





# 可持续发展 驱动建筑业发展新变革

■ 阿克苏诺贝尔全球可持续发展和 HSE 部总监 Andre Veneman

## 新兴中产阶级和城市化进程催生建筑业新需求

人口不断增加，而资源却日渐稀缺，这是当今全球建筑业共同面临的两大考验。到 2050 年，资源日渐匮乏的地球预计将要负担 90 亿人类的居住。可想而知，未来的情况将更加严峻。

这种局面将随着全球新兴中产阶级的飞速增长而加剧。这些新兴的中产阶级希望拥有更高标准的生活质量，包括拥有配备空调的舒适房屋、汽车、电脑以及最前沿的通信设备。

而另一方面，迅速的城市化进程也将推动新的变革。据估计，在未来的几十年里，每周都将诞生一个约 150 万人口的新城市。到 2030 年，全球人口的 70% 都将生活在特大城市中。然而摆在我们面前另一现实是：目前仍有约 20 亿人生活在简陋的房子里，没有电、安全的饮用水和卫生设施。

那么，怎样才能改善这部分人群的生活，并

满足新兴中产阶级以及不断增长的城市化人口的需求呢？

许多有识之士认为，答案就是“智能城市”——一种鼓励经济发展、建立现代化基础设施的新城市模型。“智能城市”的发展将提供智能住宅、智能电网、智能交通和智能农业，这对未来的商业和社会是一个巨大的挑战，更是一个重大的机遇。

## 房屋建筑更加注重可持续标准

通过对房屋建筑领域进行细致分析可以发现，在发达国家，对房屋进行改造，从而升级与提高资源利用率将变得十分重要。同时，配备高效的保温及防护层，采用可再生能源以及提供更智能的水循环系统，将最终成为所有住宅的建造标准。

但是，最大的挑战与机遇可能是新建住宅，这些新住宅大部分将在新兴经济体之中建造起来。

以全球人口第一大国中国为例，它正经历着城镇化的飞速发展。工作和生活在城市中的中国人口比例已经从 2000 年的 36.2% 增长到 2012 年

的 52.6%。到 2030 年，该数字预计将上升至 68%，这意味着整个国家对新建住宅的需求将不断上涨。与此同时，中国政府愈加意识到解决污染问题，确保可持续发展的重要性。中国新任国务院总理李克强在他主持的首届新闻发布会上表示：“面对污染问题，我们必须铁腕执法、铁面问责。”

在全球范围内，随着环保相关法规的不断增多，建筑业也受到了相应的影响。《欧盟气候变化计划》(ECCP) 也已经为 2020 年的温室

气体排放量定下了目标，即要在 1990 年的基础上减少 20%，目前这项承诺正通过立法来确保实现。与此同时，“欧盟碳排放交易体系”规定了二氧化碳排放的限额，为二氧化碳排放配额创造了一个巨大的交易市场。此外，一系列针对绿色建筑测量评估的体系建立也将帮助推动建筑业不断向前发展，这些体系包括英国建筑研究院环境评估方法 (BREEAM)、北美 LEED 绿色建筑认证、澳大利亚绿色之星系统，以及法国高质量环境标准 (HQE)。

## 整合优势——建筑行业供应商发展新趋势

市场需要建筑商提供更多符合可持续标准的房屋，为了应对这种需求，建筑商们需要供应商来帮助他们共同迎接这一挑战。因此，无论是水泥供应商、再生能源供应商、玻璃生产厂，还是油漆和涂料企业，都有机会在推动可持续发展方面发挥重要作用。

以往，建筑公司通常需要同时与上百家供应商合作，很难进行有效地协作。因此，那些能够提供多种整合方案、并能将不同方案组合在一起的供应商将会脱颖而出。随着时间的推移，建筑企业将更加依赖那些可以在建筑环保方面提供整体解决方案的少数供应商。换个角度讲，供应商们携手合作也将形成强大的推动力，帮助构建一系列房屋建造领域的可持续发展标准。那些积极将产品进行组合，并愿意与其它企业合作的供应商，将有所收获。

在满足客户需要的同时，供应商还必须确保企业自身的可持续发展，在运营中实现高效的能源和

资源利用。这需要贯穿于整个价值链中，包括其供应商及企业自身的运营和操作流程。企业需要在产品中减少对能源和不可再生原材料的使用。此外，增加自身的运营效率也是其中的关键一环。

作为建筑行业的供应商，须不断自问如何能够与时俱进、满足不断变化的市场需求？以油漆和涂料供应商阿克苏诺贝尔为例，建筑企业要满足能源有效利用以及碳中和的要求，实现所有原材料的可回收利用，阿克苏诺贝尔就需要提供隔热材料、木材保护材料和热反射材料来满足客户的这些需求。同时，还需要拓宽思路、锐意创新，并且与客户精诚合作，这样才有可能实现向高效、低排放的转变。

而在企业自身的可持续发展方面，阿克苏诺贝尔如今所用能源中已有 33% 来自可再生资源，如水能、太阳能、风能和生物质能，并计划在未

来十年内将这一数字提升至 45%。此外，阿克苏诺贝尔所用的原材料中已有 10% 来自可再生资源，未来，还将继续增加这一比重来减少对不可再生资源的使用。



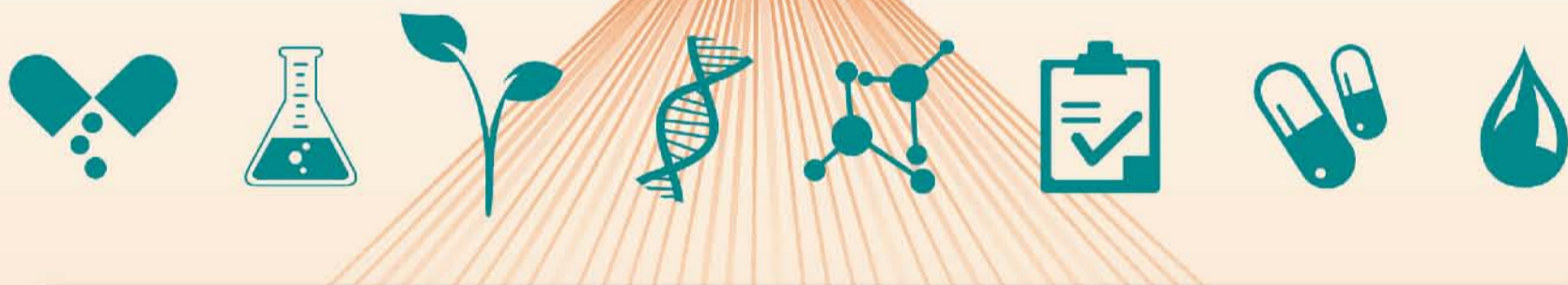


# CPhI, ICSE & BioPh China 2013


## 第十三届世界制药原料中国展



即刻登陆 [www.cphi-china.cn](http://www.cphi-china.cn) 进行参观登记，  
与**2,200+**企业，**40,000+**专业观众  
共同参与亚洲制药工业盛宴！



**2013.6.25-27 / 上海新国际博览中心 (SNIEC)**

同期举办:  2013世界制药机械、包装设备与材料中国展



制药原料药中国展CPhI V

+ 加关注



CPhI官方微信:  
扫描二维码或搜索微信号CPhI-China



010-58036298 / 021-64371178

[www.cphi-china.com](http://www.cphi-china.com)



UBM Live  
欧洲博闻展览咨询有限公司



China Chamber of Commerce  
for Import & Export of  
Medicines & Health Products  
中国医药保健品进出口商会



Shanghai UBM Sinoexpo Int'l  
Exhibition Co., Ltd.  
上海博华国际展览有限公司

关注我们，随时随地进行互动，掌握展会一手资讯！





## 把握市场动态，为化工企业领航

### 多客户报告：

定期提供权威的行业研究分析服务

- 月度监测报告
- 年度分析报告
- 行业和经济研究

### 单客户定制报告：

- 产品深度市场研究报告
- 企业投资机会分析/竞争力分析/发展战略研究报告
- 产业规划/总体规划/可行性研究报告
- 尽职调查/投融资咨询（上市公司招股说明书材料）



中国化工信息中心咨询部  
北京市朝阳区安外小关街53号  
电话：010-64444034 64444097 64444077  
传真：010-64437118

[www.chemknow.com](http://www.chemknow.com)

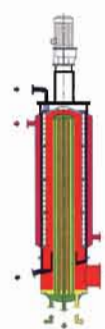
## 刮膜蒸发器（薄膜蒸发器/短程蒸馏器）

刮膜蒸发器（薄膜蒸发器和短程蒸馏器）是通过旋转刮膜片强制成膜，可在高真空条件下进行降膜蒸发、能解决大量常规蒸馏技术所不能解决的一种新型分离技术。它主要以提纯、浓缩、脱溶、汽提、脱色/脱气为目的，应用于：

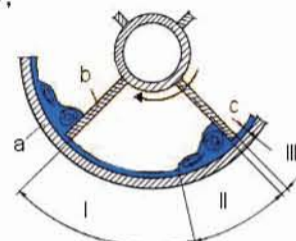
- 油脂日化：二聚酸、醇醚硫酸盐、烷基多糖苷、油酸、废润滑油再生等；
- 食品医药：香精/香料、单甘脂、乳酸、中草药、维生素E、卵磷脂、亚油酸、米糠油等；
- 石油化工：POP、环氧树脂、多聚甲醛、TDI、HDI、聚四氢呋喃等；
- 环境保护：医药、无机盐、染料等废水；
- 生化农药：除草剂、杀虫剂、除螨剂、呋喃酚等；

### 本公司的其它分离产品：

- 薄膜干燥/反应器；
- 实验暨小试蒸馏成套装置；
- 蒸发/蒸馏工业成套装置；
- 蝶式离心薄膜蒸发器；
- 搪玻璃薄膜蒸发器；
- 升、降膜蒸发装置；
- 涡轮转盘萃取塔；
- 循环蒸发器；



分子蒸馏器



a蒸发器壳体 b转子 c液膜  
I II区：蒸发器 II区：涡流区  
刮膜原理图

无锡和翔生化装备有限公司为刮膜蒸发器专业研制单位，备有0.1M<sup>2</sup>薄膜、短程（分子蒸馏）蒸发/蒸馏试验装置及代加工业务，愿为广大用户选择合理的各种蒸发/蒸馏装置提供理想参数。

**HEC** 无锡和翔生化装备有限公司  
WuXi HeX Biochemistry Equipment CO.LTD

地址：无锡惠山经济开发区洛社杨市表面处理科技园区富士路7号 邮编：214154  
电话：0510-83796122 传真：83799122 移动电话：13357909098 13961703127  
E-Mail: sales@hec-zb-cn.com Http://www.heczb-cn.com

## 天津福将塑料工业有限责任公司

### 公司荣誉：

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

稳定·即时·灵活  
您的理想供应商

### 规格尺寸

型号	外形尺寸(单位:MM)						重量(KG)	动载(T)	静载(T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉



### 中空吹塑成型

托盘可分为：中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展，吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志，越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。

### 中空吹塑成型



820L 1000L 1200L

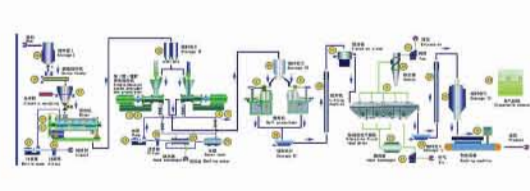
地址：天津津南开发区(东区)宝源路31号  
电话：13702055788 022-88659776 88659777  
传真：022-88659775  
E-mail: ibc1000.mzy@163.com  
网址：www.ibc1000.com

### 专业提供粉粒体后处理工艺及设备

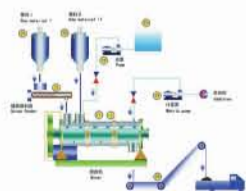
- ☆ 低熔点物料造粒（制片）成套设备
- ☆ 粉体物料干法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



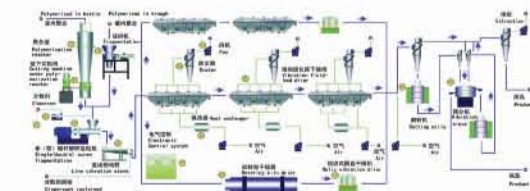
低熔点物料造粒（制片）成套设备



干（湿）法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置

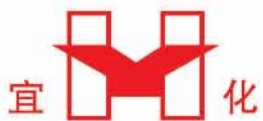


胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋  
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117  
邮编：201619 技术咨询：13601819408  
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO\_REACH@SINA.COM



积跬步以致远  
纳百川而自华



**湖北宜化集团有限责任公司**  
HUBEI YIHUA GROUP LIMITED LIABILITY COMPANY

地址：北京市丰台区南四环西路188号总部基地15区3号楼  
邮编：100070 网址：[www.hbyihua.cn](http://www.hbyihua.cn)

国内业务 电话：010-52238978 传真：010-63702296 E-mail: [xsglb001@vip.163.com](mailto:xsglb001@vip.163.com)

进出口部 电话：0717-8868235 传真：0717-8868252 E-mail: [shmily2011520@163.com](mailto:shmily2011520@163.com)



# 离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

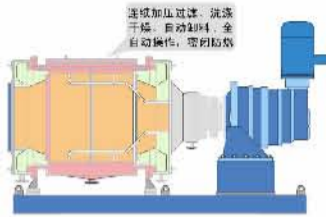
创新是企业的灵魂



新一代 卧式自动离心机  
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机  
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 布袋 / 卸料离心机  
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 连续加压过滤机  
筒体直径: 500 ~ 2000 mm



过滤洗涤干燥一体机  
筒体直径: 600 ~ 3500 mm



高效离心萃取机 / 液液分离器  
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



其它产品:  
DY 带式过滤器  
BF 袋式过滤器  
各类精密过滤器  
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

密闭加压叶滤机  
过滤面积: 1 ~ 100 m²



## 合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088  
电话: 0551-65310096 05311068 (传真)  
手机: 卓先生 13805517347 杨先生 13956053361  
吴婷婷: 张颖志 13805514407  
E-mail: 13605514407@126.com 13956053361@126.com  
[www.tgtech.com.cn](http://www.tgtech.com.cn)

“离心萃取机、  
搅拌罐式过滤器”  
行业标准制订单位  
2006年安徽省科技三等奖  
多项国家专利

2009-1-01 01873625 2011-2-13 01872149



正远粉体工程  
ZHENGYUAN POWDER ENGINEERING

国家高新技术企业 粉体中试基地  
省级超细粉体机械工程研究中心

正远粉体工程设备有限公司是一家集粉体装备的研制、生产、服务为一体的高新技术企业。是中国最大的粉体装备制造之一，研发能力、生产规模、销售业绩居行业前列。拥有先进的研发团队，产品核心技术达到国际领先水平，产品种类涉及诸多应用领域，可提供上万种粉体系统工程解决方案，解决了大量粉体加工难题。迄今已向国内外各行业提供上万套设备及生产线，并出口多个国家和地区。正远的产品技术以前沿化、低能耗、高精度已成为粉体加工应用的典范，引领着粉体加工技术的进步。



气旋式气流粉碎机 自分流式气流分级机 超细机械粉碎机 辊压磨



剪切磨 转子磨 连续式粉体包覆改性机 球磨分级生产线

世界领先的粉体装备技术专家

潍坊正远粉体工程设备有限公司

地址: 山东省潍坊市高新区玉清街13171号  
垂询电话: (86) 0536-8880795 8880763 8880318  
传真: (86) 0536-8888719  
网址: [www.wf-zhengyuan.com](http://www.wf-zhengyuan.com)  
电子邮箱: [wfy1999@126.com](mailto:wfy1999@126.com)

上海正远粉体工程设备有限公司

地址: 上海浦东新区南汇工业园区中路533号16#  
垂询电话: (86) 021-68015787 68015797  
传真: (86) 021-68015117  
网址: [www.wf-zhengyuan.com](http://www.wf-zhengyuan.com)  
电子邮箱: [shzy1999@126.com](mailto:shzy1999@126.com)

## 联瑞 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年,是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘,在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台,积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流,为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力,通过ISO9001体系认证,“联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度,致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力,应用领域广泛,批量商品化供应四大系列,二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果,优质的产品,协助客户推动国内阻燃无卤化的进程,创造更多的客户价值,与用户共同成长。

### 主要产品: >>

磷酸三(1,3-二氧-2-丙基)酯 TDCPP  
磷酸三(1-氧-2-丙基)酯 TCPP  
磷酸三(β-氧乙基)酯 TCEP  
磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP  
磷酸三甲苯(酚)酯 TCP  
磷酸三苯酯 TPPa  
磷酸三辛酯 TOP

磷酸三(二甲苯)酯 TXP  
亚磷酸三苯酯 TPPI  
磷酸三乙酯 TEP  
磷酸三丁酯 TBP  
磷酸甲苯二苯酯 CDP  
亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP  
高/中压抗燃油  
棉织物阻燃剂 CP

### ●天津市联瑞阻燃材料有限公司

电话: 022-28514650 28510005 传真: 022-28513338  
网址: [www.lianruichem.com](http://www.lianruichem.com) 电邮: [wcdp@lianruichem.com](mailto:wcdp@lianruichem.com)

### ●广州办事处:

电话: 020-82570956 传真: 020-82570319

### ●上海办事处:

电话: 021-66392751 传真: 021-66392731



## 四川亚联高科技股份有限公司 ALLY HI-TECH CO., LTD. ISO9001: 2008国际质量管理体系认证

亚联高科成立于2000年9月18日,以新能源解决方案和工业气体(H<sub>2</sub>、CO、CO<sub>2</sub>、CH<sub>4</sub>、N<sub>2</sub>、O<sub>2</sub>等)的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导,以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

亚联高科经过多年的奋斗,奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目,参与多项国家863项目、获得国家专利20多项(发明专利: ZL 2010 1 0191045.3、ZL 2011 1 0046479.9等),出口东南亚设备多套,是世界大型气体如液空(法国)公司的合格供应商。

### ●制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

### ●氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢气源回收氢气技术及成套装置

### ●沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

### ●PSA制氮技术及成套装置

### ●VPSA制氧技术及成套装置

### ●各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

### ●双氧水生产技术及成套装置

### ●甲醇生产技术及成套装置

### ●催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成(高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换(天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

### ●气体分离专用程控阀

适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门(气动和液动两种方式)。

## 新能源解决方案 工业气体技术 专业服务商

Tel: 028-85130068-8501(成都) 021-58204625 (上海)  
Fax: 028-85130068-8501(成都) 021-58317594 (上海)  
E-mail: [Sales@allygas.com](mailto:Sales@allygas.com) [tech@allygas.com](mailto:tech@allygas.com)  
公司网址: [www.allygas.com](http://www.allygas.com)  
地址: 四川省成都市高新区高朋大道5号B座403



## 巴斯夫携手住建部 助力中国建筑保温材料发展

本刊讯 (记者 薛洁) 5月13日, 巴斯夫 (BASF) 携手住房和城乡建设部 (以下简称“住建部”) 科技与产业化发展中心在北京举办了建筑保温材料发展及应用技术交流会, 与会官员以及专家一起探讨相关行业政策, 并就业内关注的建筑保温材料的应用和防火安全进行讨论。

近年来, 我国政府大力推动绿色建筑发展。2012年, 财政部和住建部联合下发《关于加快推动我国绿色建筑发展的实施意见》。今年, 国务院办公厅1号文即转发绿色建筑行动方案, 提出“十二五”期间要完成新建绿色建筑10亿平方米; 到2015年末, 20%的城镇新建建筑达到绿色建筑标准要求。此外, 绿色建筑行动方案还对既有建筑节能改造提出了目标。“十二五”期间, 完成北方采暖地区既有居住建筑供热计量和节能改造4亿平方米以上, 夏热冬冷地区既有居住建



筑节能改造5000万平方米, 公共建筑和公共机构办公建筑节能改造1.2亿平方米, 实施农村危房改造节能示范40万套。到2020年末, 基本完成北方采暖地区有改造价值的城镇居住建筑节能改造。

交流会上, 住建部建筑节能中心领导就外墙外保温技术及其发展与政策做了解读, 中国绝热节能材料协会和中国建筑科学研究院分别就2013年第一季度保温材料行业情况和建筑外墙外保温系统防火试验标准做了阐述, 中国建筑标准设计研究院也做了演讲, 同时与会代表还就建筑保温技术应用现状及其发展中出现的主要问题进行了热烈的讨论。

巴斯夫也在会上介绍了国外建筑保温隔热的产品技术及防火安全等经验, 还展示了公司从原材料到系统的各种先进的可持续建筑解决方案, 包括 Neopor® 创新泡沫保温隔热解决方案、Elastospray® CH 喷涂聚氨酯硬泡和 Elastopir® CH 建筑保温专用复合板等保温隔热解决方案, 以及适合不同气候带、可满足不同防火和设计要求凡士能® 外墙外保温及饰面系统解决方案。

这是巴斯夫在中国全面开展建筑保温隔热材料推广应用系列活动的第一站, 之后巴斯夫还将协助省市级住建厅 (委) 在重庆、青海、沈阳等地举办系列技术交流会及培训, 旨在共同推动中国建筑保温隔热材料的发展和应用, 实现绿色建筑的目标。

## 凡特鲁斯在中国扩大吡啶产能

日前, 世界领先的吡啶、甲基吡啶和吡啶衍生物的生产商, 美国凡特鲁斯特种产品公司 (Vertellus) (简称“凡特鲁斯”) 宣布与潍坊绿橄榄化工有限责任公司 (简称“潍坊绿橄榄”) 共同建立一个新的合资企业, 新公司名为凡特鲁斯特种化学品 (潍坊) 有限公司。通过这一合资企业的建立, 凡特鲁斯在中国国内的吡啶和甲基吡啶的产能将得到进一步的显著扩大。

凡特鲁斯在合资公司中将持有多数股权, 将利用其行业领先的技术在潍坊绿橄榄公司位于山东潍坊的生产基地中开始生产吡啶和甲基吡啶, 产能为1万吨, 这一数字有

望在将来继续扩大。凡特鲁斯表示该工厂预计在2013年夏天完全投入运营。

“对于有机会能够与潍坊绿橄榄共同合作, 把最先进的吡啶工厂带到中国以支持国内的农化产业的发展我们表示非常兴奋。”凡特鲁斯特种产品公司的首席执行官彭泽龙 (Rich Preziotti) 表示, “自2011年建成以来, 位于山东潍坊的这个工厂一直闲置至今。我们很高兴能够利用现有的设施来让凡特鲁斯更好地服务于中国的农化行业。”

据悉, 凡特鲁斯将负责管理工厂的运营以及合资公司产品的推广。 (富春)

### 短讯

阿克苏诺贝尔 (AkzoNobel) 日前发布《2012阿克苏诺贝尔中国大学生社会公益奖优秀案例选编》, 内容涵盖一系列助学支教类项目。与此同时, 阿克苏诺贝尔宣布2013年中国大学生社会公益奖全面启动, 即日起至6月20日, 面向全国的大学生社团开放2013年公益奖申请通道, 奖项旨在表彰在社会公益领域有卓越贡献的中国大学生。 (薛勃丽)

PPG工业公司 (PPG Industries) 近日向清华大学社会科学学院捐赠90万元, 用于在清华大学教育基金会设立“责任社会研究基金”, 为其在企业责任、政府责任、NGO责任、公民责任在内的社会责任领域进行全方位研究、评价, 以及为其他社会责任相关的报告发布、活动组织、媒体宣传等提供支持。 (李越)



索尔维集团 (Solvay) 近日正式向中国客户推出了公司全新品牌及形象。新品牌的亮相彰显了公司革命性的转变, 标志着索尔维在中国以及全球范围内, 开启了全新的历史篇章。代表索尔维英文首字母的“S”和其蓝色运用, 与集团历史一脉相承。字母“S”中的图案极具动感, 赋予了生生不息的律动, 同时配以椭圆形和3D效果, 打造出了大胆创新和锐意变革的形象。此外, 索尔维还推出一句独具特色并富有激情的新口号 “Asking more from Chemistry”, 清晰地传达出索尔维作为一家化学企业的骄傲与自豪, 同时寓意着索尔维与众不同的创新方式, 立志成为可持续发展楷模的决心。 (马莉)



为了缓解近期在江、浙、沪、皖四省 (市) 集中爆发的H7N9禽流感疫情, 陶氏化学 (Dow) 近日向江苏省动物疫病预防控制中心捐赠养殖场兽用药 GLUTEX™ 格利特™ 消毒剂500箱, 并提供后续相应的使用指导, 以资助江苏省养殖企业消毒工作, 从源头更加有效地控制禽流感疫情的扩散。 (黄董蕾)



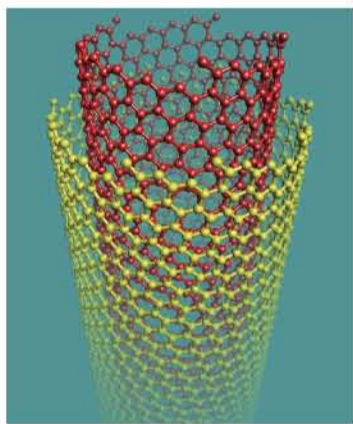
5月11日, 道康宁 (Dow Corning) 首次将其标志性的年度活动“生活中的奇妙有机硅”道康宁青少年科技日活动带到西部城市成都的SOS儿童村举办。本次蓉城举办的科技日活动共包括四个实验。通过“有机硅冰箱贴”、“硅胶印刷手帕”、“奇酷保湿凝露”和“太阳能船”这些特别设计的实验, 小学生们自己创造了他们的杰作, 体验有机硅和硅基技术如何提高生活水平。 (饶臻华)



## 拜耳材料科技 逐步退出碳纳米管项目

日前，拜耳材料科技公司（Bayer MaterialScience）表示，由于公司的核心业务线之一——纳米技术的全面商业化在短期内无法达到预期，公司正逐步放缓其碳纳米管项目。

拜耳材料科技的 Baytubes® 碳纳米管，可作为改性剂或填料加入到聚合物基体或金属体系中，从而改善其机械强度及抗静电性能，也可应用于环氧树脂、热塑性材料及涂料体系。Baytubes 最初的一些应用包括轻质但需要具有良好拉伸强度的体育用品，以及集成电路芯片



载体和运输托盘。

此前，拜耳预期碳纳米管的需求每年将增长25%，到2020年市场规模将达到20亿美元。2010年公司投入2200万欧元（约合3000万美元）在勒沃库森开启了一座产能为200吨的碳纳米管实验性生产厂，当时这一产能为全球最大。

拜耳材料科技首席执行官 Patrick Thomas 表示，公司仍然认为碳纳米管的潜力巨大，不过，从技术的角度曾经看起来有前途的潜在应用领域目前要么已经不再具备优势或者与拜耳材料科技的核心产品和应用的范围交集很少。对拜耳纳米材料科技而言，大众市场开创性的应用需要依赖于我们自己的投资组合，因此短期内实现全面商业化的可能性不大。

近年来，拜耳材料科技的研究人员与外界合作伙伴建立了良好的合作关系，以解决特定的碳纳米管的安全生产相关的复杂问题。目前，已经开发了规模生产的工艺流程，以及新一代催化剂和新型产品。这种技术为碳纳米管未来潜在的应用奠定了重要的基础，例如在锂离子电池的优化方面。Thomas 表示：“目前我们正在与这一专有技术特定应用的相关利益团体进行接触。”（宁宁）

## 凯米拉公布四大“锐化战略”

日前，凯米拉（Kemira）正式宣布了公司“从重新规划到全速扩张（From redesign to expansion）”的锐化战略，以及2016年的新财务目标。

凯米拉计划在2020年底前，成为多个关注目标市场的行业和科技领导者。公司战略在以下四个方面得到进一步锐化：业务、增长、区域发展和创新。

**业务重点：**凯米拉将继续为水密集行业提供优异的专业服务，以及量身定制的化学品组合。公司将继续关注纸浆和造纸、石油和天然气、矿业和水处理行业。

**增长：**造纸部门和石油和矿业部门专注通过差异化产品线（如聚合物、施胶和其它过程化学助剂），实现盈利和高出市场水平的营收增长；市政和工业部门的关注重点将放在提升盈利能力

上。凯米拉将增加用于实现产品差异化的资本性支出比例，支持目标增长。对于大宗产品（如凝结剂、漂白化学品和甲酸），关注点将是如何实现盈利能力和现金流的最大化。

**区域发展：**成熟市场仍旧是所有业务部门关注的重点，而在新兴市场方面，公司业务倚重将是有选择性地扩展。在新兴市场当中，中国和印度尼西亚将是造纸湿部化学的关键市场；对于纸浆行业中使用的漂白化学品，巴西和乌拉圭是重要市场；石油和矿业部门重点计划在南美几个国家以及中东和非洲地区拓展业务。

**创新：**凯米拉将增加研发投入，用于造纸、石油和天然气及矿业行业，以及相关产品线（聚合物、施胶和其它过程化学助剂）的工艺改进和创新。

（开米）

## 朗盛巴西新建高性能硫化胶囊生产工厂

日前，特殊化学品集团朗盛（Lanxess）宣布其全资子公司莱茵化学将在巴西费尔利斯港新建一座高性能硫化胶囊（轮胎翻新用硫化胶囊）生产工厂，该工厂产能将达到17万个硫化胶囊，用于轮胎制造。此外，朗盛还计划在2014年新建一座产能为1800吨的预分散聚合物键合橡胶添加剂（Rhenogran）工厂。这两座工厂总投资约1000万欧元。

“巴西是世界第六大经济体，在巴西的投资再次彰显了朗盛对新兴市场的关注。我们希望能

获益于拉丁美洲汽车和轮胎产业的迅速发展，”朗盛董事会成员卢赛尔（Rainier van Roessel）表示。

越来越多的轮胎制造商将硫化胶囊的生产外包，以聚焦其核心业务，朗盛以 Rhenoshape 品牌销售硫化胶囊。两年半之前，莱茵化学并购阿根廷 Darmex 公司，进入了硫化胶囊市场。2012年，莱茵化学公司收购了美国 Tire Curing Bladders 公司，成为全球领先的独立硫化胶囊生产商。（姜晓青）

## 化工巨头一季度业绩一览

**3M** 一季度销售额增幅可观，创有史以来新高，同比增长2%，达76亿美元。源于内部业务量的本币销售增长2.1%，企业并购对销售的贡献率为1.7%，而汇率波动对本季度的销售增幅同比缩减1.8%。本季度实现每股收益1.61美元，较去年同期上涨1.3%。针对目前的经济形势，公司将2013年全年盈利预期调整为实现每股收益范围在6.60至6.85美元之间。

**霍尼韦尔（Honeywell）** 得益于强劲的生产效率，公司在全球增长持续放缓的大环境下，实现了高于预期的季度盈利和利润。一季度销售额93亿美元，每股收益增长16%至1.21美元；部门利润率增长100个基点至16.2%，营运利润率增长120个基点。由于2013年开局良好，公司将全年盈利指引范围的下限调升了五美分。

**道康宁（Dow Corning）** 第一季度公司销售额为12.6亿美元，净收入为6210万美元。销售额和调整后的净收入同比分别下降17%和6%。其中，有机硅和多晶硅业务销售额均有下降，多晶硅业绩下降最为显著。源于光伏行业内过量库存以及悬而未决的全球贸易争端的影响，公司 Hemlock Semiconductor 的业绩持续下挫。

**PPG工业（PPG Industries）** 第一季度持续经营业务实现销售额33亿美元，与去年同期持平。剔除非经常性开支，一季度持续经营业务调整后净利润为2.35亿美元，相当于摊薄每股收益为1.58美元。其中，涂料业务表现强劲，业务整体盈利较去年历史最高点进一步增长13%。受累于美国消费需求减弱，光学产品和特种材料业务销售额和盈利双双下滑。

**拜耳集团（Bayer）** 第一季度销售额102.66亿欧元，同比增长2.1%；经汇率与资产组合调整后销售额增长3.7%。息税前利润增长8.6%，达17.71亿欧元；不计特殊项目的息税前收益和息税折旧摊销前利润分为略有上涨为18.16亿欧元和24.53亿欧元。净收益增长11.5%，达11.6亿欧元。其中，新处方药产品刺激医药保健业务实现增长，作物科学业务保持强劲发展，而材料科技业务面临成本压力。

**凯米拉（Kemira）** 源于造纸、市政和工业、ChemSolutions 销售额的增加，以及“Fit for Growth”计划，公司一季度营收实现3%有机增长，经营性息税前利润增长9%，至4220万欧元，利润率为7.5%。

**西格里集团（SGL Group）** 第一季度业绩低于预期，整体销售额4.141亿欧元，同比增长8.5%，息税折旧及摊销前利润（EBITDA）下降超过三成，至3410万欧元。其中，能效产品（PP）出货量增加，业绩继续表现稳健；石墨材料与系统事业部受到下游市场周期性低迷影响，业绩表现大幅低于预期；碳纤维与复合材料事业部项目开发进度延迟，仍面临严峻的市场环境。





## 全球化工要刊速览

### 生物质分析和分析方法的重要性



《生物量》  
2013.05

随着生物科技的发展和相关产品在技术、应用领域的深入，行业愈来愈倾向于精准化。因此，生物质的分析在当前阶段显得尤为重要，简单来说，生物质分析的目的在于保障相关的生物产品的质量数据保持一致性，并在行业内建立信息。对于生产商来说，执行严格、准确的生物质分析方法将是发展的必经之路。为了得到优质产品，生物质的分析包括：容积密度、直径、颗粒耐久性以及其他性能。

### 聚合物柔性电池

人们一度对电池的追求点在于更大的容量、更长的使用时间，而随着电子产品的便携化和小型化，电池的柔性 (Flexible) 成为了如今的卖点。有机聚合物是科研人员的选择之一，和金属等无机材料相比，聚合物的分子结构更适合材料的弯曲和变形。不过，聚合物柔性电池的缺点在于较低的离子传导率 (ionic conductivity)。美国的科研人员通过采用聚偏氟乙烯作为分离物质，结合并充分发挥原有锂离子电池的传导性，开发出较为稳定的聚合物柔性电池。未来，将有可能使用多种聚合物进行相互配合、制约，研发出更新一代的柔性电池。



《化学与工程新闻》  
2013.05.06

### 机械制造商的机会无处不在

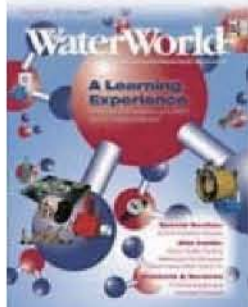


《亚洲橡塑》  
2013.05

随着橡塑材料的应用领域不断扩大，人们对它的要求不仅仅局限于适用，更加注重其在专业领域的发挥。对于机械制造商来说，提高生产设备的技术含量将是未来拓宽市场的重要基石，一方面需要整合行业内的高新技术，提高生产灵活度；另一方面则应该拓宽应用领域，更加深入地进入诸如农业、环保等热门行业。特别在农用薄膜领域，一些企业生产出能够控制降解时间的薄膜，并且能够适用更加苛刻的作业条件。未来，可降解的薄膜将成为行业热点。

### LIMS 系统提高水样检测体系

实验室信息管理系统 (LIMS, Laboratory Information Management System) 能够完成实验室数据和信息的收集、分析、报告和管理。LIMS 基于计算机局域网，专门针对一个实验室的整体环境而设计，是一个包括了信号采集设备、数据通讯软件、数据库管理软件在内的高效集成系统。在很长的一段时间里，水样检测存在数据繁杂、信息不准确等问题，一定程度影响了用水供应。引入 LIMS 系统的水样检测体系能够全方面地获取采样信息，并且实时、快速地完成检测程序，保证了检测环节和水供应环节的有效结合与控制。



《水世界》  
2013.05

## 科技动态

### 伊通推出 A1 无机保温板

本刊讯 (记者 薛洁) 日前，全球砂加气混凝土行业和绿色建筑墙体解决方案的领导者德国伊通 (YTONG) 正式向中国推出 A1 无机保温板。

此次伊通推出的基于砂加气混凝土的 A1 无机保温板，平均干密度低于 300kg/m<sup>3</sup>，干导热系数为 0.07W/(m·K)，远低于其他保温材料，有助于提高墙体的保温隔热性能，减少室内热传导损失，能够大幅降低建筑物的能耗，既可用于建筑的外墙自保温系统，梁柱等热桥部位的断热处理，也可用于外墙内保温系统。

防潮防水性能也是无机保温板材料的重要性能指标。得益于轻质低密度砂加气混凝土的材质，伊通 A1 无机保温板可在一定程度上阻止风霜雨雪等对外墙体的浸湿，能够提高墙

体的防潮性能，避免室内出现霉斑、结露、透寒等现象。另外，加之砂加气混凝土固有的尺寸稳定性的优势，整个墙体系统将具有良好的抗开裂性能；配套抹面砂浆防水抗开裂的配方则进一步确保了系统的整体耐冻融性能。

此外，伊通 A1 无机保温板还具备耐久优势，与建筑同寿命，一次保温施工，就可使建筑终身保温，免除了多次施工的困扰。“A1 无机保温板不仅关注墙体系统的保温隔热性能，同时还综合考量了防火、抗裂、憎水、抗冲击等因素，与同材质的砌块实现了自保温一体化，是新型墙材的理想选择。”伊通母公司德国凯莱国际中国管理公司首席执行官 David Gregory 先生表示。

### 专为低废气量设计的高效空气污染控制系统

欧洲挥发性有机化合物 (VOC) 指令不仅适用于德国，亦适用于整个欧盟。一些只产生少量废气的工业公司，如 A&R Carton GmbH，正在寻求符合排放控制法规的经济型解决方案。作为对 RTO 系统自身系列的开发，针对废气量介于 5000 至 20000 Nm<sup>3</sup>/h 的市场，德国 Dürr 公司现已成功推出紧凑型 Ecopure CTO 系列。

Ecopure CTO 系统是在 RTO (蓄热式氧化炉) 系统的基础上开发而成的，RTO 系统适用于处理含烃类或者有异味的废气，是一款低成本、性能卓越

的废气清洁系统。基础型 CTO 一般为两室或三室系统，该系统经济并可提供最大化的清洁效率，应用广泛且可进行配置以适应特殊应用。Ecopure CTO 系统继承了一贯的标准化，采用高品质的设备部件以减少和简化维护，从而可降低运行和投资成本。此外，CTO 系统的高度较低，可同时适应室内和室外环境，安装调试简便。

目前，Dürr 的 CTO 系统已在 A&R Carton GmbH 公司得到应用，对该公司一台深拉机所产生的废气进行清洁。(樊燕卿)

### 巴斯夫上海成立吸附剂应用研发中心

日前，巴斯夫 (BASF) 在亚洲建立的首个吸附剂应用研发中心在上海落成启用，该中心位于巴斯夫集研发、销售和于一体的亚太创新园。

从烃类的净化到工业气体领域，巴斯夫在化学品、气体处理、石油化

工和炼制等领域拥有完善的吸附剂产品组合。在此次成立的吸附剂应用研发中心，吸附剂专家将为亚太地区的客户在天然气脱汞和烃类净化方面的活动提供技术支持和先进的研发服务，同时与全球的吸附剂研发团队保持密切的合作。(丽君)

### 8 种物质列入第三批 REACH 授权物质清单

日前，欧洲委员会 (European Commission) 通过决议，将 8 种高度关注物质列入 REACH 需授权使用的物质清单。截至目前，REACH 附件 14 中的授权物质清单上共有 22 种物质。

此次添加到授权物质列表的 8 种物质分别为：重铬酸铵、铬酸钾、由三氧化铬生成的酸及其低聚物 (包括铬酸、重铬酸及铬酸低聚物)、三氧化铬、铬酸钠、重铬酸钠、三氯乙烯。此 8 种物质具有致

癌性、致突变性或生殖毒性。

列入授权物质清单的物质在以单种物质、混合物和在欧盟境内添加至物品中等三种形式使用时将受到禁令的管制。当进口的物品中含有上述物质时，若在欧盟境外添加则不受授权程序的管制，但在此种情况下欧洲化学品管理局有责任考虑含上述物质的进口物品是否对人体健康或环境造成危害。若存在危害，则应考虑是否将其列入 REACH 附录 17 并予以限制。(伟松)



## 蒸汽煤调湿技术产业化

日前,天华院承担的2012年度国家重大科技成果转化项目“新型蒸汽管回转圆筒干燥法煤调湿产业化”通过了财政部成果转化项目专项检查组核查。目前,该技术已在国内数家企业建设了5套大型煤调湿装置,取得了显著的经济和社会效益。

煤调湿技术是一种炼焦用煤的预处理技术,

即通过炼焦煤的炉外干燥,降低并稳定装炉煤水分,达到提高焦炉生产能力、降低炼焦能耗、提高焦炭质量和稳定焦炉操作的目的,其核心技术是蒸汽管回转干燥工艺和设备。天华院开发的蒸汽管回转干燥煤调湿技术是目前国内单机处理能力最大、连续运行时间最长、性能最稳定、节能减排效益最显著的一种煤调湿技术,在该技术的

稳定性、大型化、自动化、成套化、安全性能方面优势明显,并在诸多领域超过国外引进技术,技术水平达到国际领先。该技术的成功打破了蒸汽管回转干燥设备国外供货商的垄断,为我国节约了大量引进设备成本,也使售后服务时间及费用方面得到保障。

(王红)

## 镧铈变身新材料身价倍增

我国以镧铈元素为代表的轻稀土资源因应用面窄而备受市场冷落的局面有望扭转。昨日,记者从内蒙古包钢稀土(集团)高科技股份有限公司传出消息,由该公司承担的国家“863”课题“先进镧铈材料制备技术及应用”,通过了科技部高

技术研究发展中心组织的专家验收。专家表示,该课题的实施,不仅扩大了稀土材料应用范围,降低了生产成本,将廉价的原材料转化为高附加值的产品,而且缓解了业内稀土元素应用不平衡问题。

(张立)

## 茂名石化烟气脱硫装置投用

近期,茂名石化重点环保改造项目烟气脱硫装置一次开车成功。据测算,该装置投用后,二氧化硫年排放量将从改造前的1912吨降至254.37吨,年削减量1657.63吨,减排效果显著。

该项目总投资8390万元,采用石灰石-石膏湿法脱硫工艺,旨在降低装置烟气的二氧化硫、氮氧化物、颗粒物浓度,是茂名炼油改扩建工程的配套项目。

(王莹)

## 晋丰闻喜实施造气系统技改

为实现降本增效,充分利用原料块煤筛分后的沫煤制型煤替代无烟块煤,晋丰闻喜公司日前将8万吨/年造气系统的造气炉全部改造成以适用型煤制气工艺的造气炉。据统计,该项改造每月可减少合成氨生产成本45万元左右,年增加经济效益500余万元。

原有的造气工艺为固定床间歇式气化炉生产半水煤气,是以小粒度块煤为原料,设计参数与型煤的

工业性质相差较大。

为解决型煤制气带来的产气量低、灰渣结块、粉煤流生、难以稳定生产等工艺缺陷,闻喜公司对造气炉展开型煤制气改造工程,增加了皮带运输及加煤仓,并将煤棒专用加煤机、自动量炭装置以及蒸汽自动递减装置并入DCS系统,实现自动精确加煤,以稳定炭层和炉温,节约蒸汽。

(严旭)

## 硅酸盐所制定首个涂层ISO标准

近日,国际标准化组织(ISO)正式发布由中国制定的《热喷涂陶瓷涂层热导率测量方法—闪光法》国际标准(ISO 13826)。这是首个由中国负责制定的涂层领域国际标准。

该国际标准由中科院上海硅酸盐研究所于2009年10月向国际标

准化组织ISO TC107技术委员会提交草案,历时3年多,最后以该技术委员会全体成员国一致同意而高票获得通过。同现有方法相比,该标准规范了热喷涂陶瓷涂层的热扩散系数测试方法和过程,并对涂层热扩散系数修正因子的计算过程进行了详细、全面的描述。

(吴君)

## 生物发酵废液实现近零排放

近期,山东奥诺源科技有限公司与中粮生物化学(安徽)股份有限公司共同完成的生物发酵废液近零排放的大型连续流化床造粒干燥成套技术通过石化联合会主持的科技成果鉴定。该技术将生物发酵液

直接在流化床内喷雾、造粒、干燥,一步得到颗粒状产品,既实现了生物发酵过程的清洁生产和生物发酵废液的资源化利用,又为用户节省了大量能源。

(杨柳)

## 自主湿法混炼工艺工业化

近日,从湖南株洲安宝麟锋新材料有限公司在国内率先形成了一整套具有完全知识产权的天然橡胶/白炭黑湿法混炼生产共混胶工艺包,并建成了水分散体和湿法混炼共混胶生产线。该工艺不仅可解

决白炭黑难以均匀分散的瓶颈问题,为绿色轮胎生产以及轮胎行业应对“标签法”提供技术保障,而且可使轮胎生产耗能最高的混炼工序综合能耗降低25%。

(李萌)

## 我多层致密气藏稳产技术国际先进

近日,中石化西南油气分公司承担的多层致密气藏稳产关键技术项目经鉴定,成果达到国际先进水平。该项目形成的多层致密砂岩气藏稳产调整方法技术推动了川西致

密气藏的开发。该技术成果具有创新性、实用性和示范性,技术应用效果好,经济和社会效益显著,在国内外相关领域具有广泛的应用前景。

(任方)

# 可圈可点

「圈」出你的严格要求



每一颗小胶粒都是你成功的关键,我们绝不掉以轻心。

我们助你「点」石成金  
创造无限可能

工程塑料专家  
全球技术支持



请立即以智能手机  
扫描QR码登入,  
获取更多资讯。

**DURANEX® (PBT)**

- 高强度、高刚性、高弹性模量。
- 吸水率、摩擦系数低。
- 优异的成型性和尺寸稳定性。

**旗下产品:**

- 夺钢®/ DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- DURAFIDE® (PPS)
- \*LAPEROS® (LCP)
- \*\*VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

\* 半糖酮类共聚物  
新一代LCP混合物  
\*\* VECTRA® 是 CNA 塑胶股份  
有限公司及其附属公司  
为注册商標,宝理塑料株式  
会社获得许可使用商標。

**Polyplastics**

宝理塑料(中国)有限公司

宝理全球发展策略  
请注意:  
宝理的PPS材料  
已经改名为  
DURAFIDE®。



宝理环保 • 由心开始  
www.polyplastics.com



下期产品预告 丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶 天然橡胶 原油  
苯酐 DOP 正丁醇 辛醇 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青

# 5 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 期货(LLDPE/PTA)  
纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙二醇 二乙二醇 PET 苯酚 丙酮  
硫磺 PS PP PE ABS 乙醇 甲醇 醋酸 尿素 磷酸一铵 磷酸  
二铵 复合肥 钾肥 环氧乙烷



## 化肥

本期评论员 鹿艳霞

## 磷酸一铵 行情清淡

5月上旬国内一铵市场延续了4月份的清淡态势，市场成交依然不旺。55%粉状一铵主流出厂报价多在2150~2300元/吨，实际成交价格已经到2050~2280元/吨，部分一铵工厂暂停报价，实际成交一单一议，工厂整体出货仍不活跃。一铵工厂开工率有持续下降趋势，部分一铵工厂通过限产来缓解库存压力，另有部分厂家通过与储户联储联销转移库存压力。

一铵市场成交依然偏清淡，5月上旬华东地区55%粉状一铵送到批发报价在2210~2300元/吨，北方市场因下游复合肥厂多生产高氮肥，且大复合肥厂开工率较低，原料一铵采购极为有限；而南方地区水稻农业用肥尚有需求，但因前期多有外省复合肥涌入省内，且当地大复合肥厂数量较少，一铵市场多小单补货。

### 后市分析

一铵方面，5月上旬北方地区下游复合肥厂收款情况不理想，且大复合肥厂开工率较低，在一定程度上制约了对原料一铵的采购，而南方地区虽下游水稻用肥仍有需求，但复合肥厂鉴于持续下行的一铵行情，谨慎采购，随用随采，市场成交较为有限，故短期内一铵的工业用肥需求不会有太大的波动，对推高行情影响不大。值得关注的是，在内需不旺的情况下，市场人士纷纷把目光投向国际市场，当前一铵集港数量大于往年同期，出口能否对一铵的后期行情产生很大影响很大程度上取决于5月15日后一铵的出口价格。综合来看，下游中稻用肥尚有需求，5月15日后国内磷铵可低关税报关出口，5月下旬一铵形势仍值得期待。

## 磷酸二铵 行情疲软

5月份，国际磷铵市场价格小幅走软。目前，美国海湾二铵价格在485~495美元/吨(FOB)，低端价格环比下滑25美元/吨，高端价格环比下滑15美元/吨。北非二铵价格在500~530美元/吨(FOB)，低端价格环比下滑10美元/吨，高端价格环比下滑10美元/吨。波罗的海二铵价格在500~530美元/吨(FOB)，低端价格环比下滑10美元/吨，高端价格环比下滑10美元/吨。沙特二铵价格在510~515美元/吨(FOB)，高端价格环比下滑5美元/吨。中国二铵价格在490~510美元/吨(FOB)，高端价格环比下跌10美元/吨。

### 国内市场

国内二铵市场分销日益活跃，多数市场进入到了扫尾阶段，东北地区从南至北也陆续启动，市场价格扫尾时有所下滑，市场低价竞争较为激烈。

国内二铵装置开工率在8成左右，厂家陆续集港以备出口，除西南厂家与孟加拉签订二铵订单价格在535美元/吨FOB以外，其余厂家数量确定，价格尚未达成共识。国内仅为华北地区小量新单成交，国内需求转淡，出口成为转移国内剩余产能的必然趋势。

### 后市分析

5月份，印度养分补贴政策下调，印度进口意向价在515~520美元/吨CFR，这与我国出口企业心理价位仍有差距，因此与印度大单仍未敲定。西南厂家与孟加拉以535美元/吨(FOB)的价格签订的二铵订单为出口带来利好。总体来讲，国内需求清淡，国际价格走软，原料支撑乏力，二铵出口后市难言乐观。

## 复合肥 观望为主

5月中上旬复合肥市场行情较4月更加平淡，市场交易没有好转，短期尿素的上漲也并没有给复合肥带来丝毫的活跃支撑，复合肥市场没有因局部尿素的回暖而出现积极的变化，相反由于大家对后市的信心缺失造成对短期行情好转的冷眼观望，理智、谨慎是大家对市场操作的统一思想。

受高氮产品销售压力较大和原料支撑力量薄弱影响，市场方面停车工厂有所增加，工厂高氮肥的销售依然压力较大。

### 后市分析

复合肥市场依然没有丝毫上涨动力，市场交易清淡异常。经销商对于后市以观望为主，谨慎操作，复合肥市场处于上下游支撑都比较弱势的状态，预计在下游市场开始拿货之前此种情况很难有改观。现综合市场情况将后期影响市场价格上涨下跌的因素分析如下：

利好：①夏季高氮肥需求未开始，依然有比较客观的用肥量。利空：①东北地区春季用肥全部结束，夏季市场未开始，需求较弱；②尿素价格继续下滑，拉低高氮复合肥的成本的同时对复合肥市场造成打压；③硫磺、一铵、钾肥行情低迷，对复合肥支撑不足；④经销商对后市没有信心，所以打款会相对更为谨慎，复合肥工厂收款会比较困难。

## 氯化钾 行情下滑

### 国产氯化钾方面：

国产钾肥方面，5月份青海盐湖氯化钾到站价格较4月继续有所下调，对港口价格及当前钾肥市场有打压。工厂开工、发货基本正常，除给合同户发货之外，各地的仓库也在接货。部分贸易商继续给下游工厂保底，但是价格较前期也有相应下调。据了解，由于行情下滑，青海当地小厂出货压力继续增大。

### 港口氯化钾方面：

港口方面货源充足，市场成交鲜见。受下游需求缺失和国产钾价格下滑影响，港口货源价格也处于下滑状态中，由于基本无成交，所以部分贸易商在部分地区暂停报价。部分含量由于没有成交，所以价格继续维持前期的状态，但是走势同样在下滑中。下游复合肥工厂询单不多，近期港存基本稳定。

### 边贸氯化钾方面：

边贸钾肥交易继续清淡，东北目前对钾肥的采购进入尾声。边贸氯化钾现60%俄红钾口岸报价在2380元/吨，62%俄白粉口岸价格2370元/吨，62%俄白晶口岸价格2370元/吨，62%俄大颗粒到站报价在2600~2650元/吨。近期边贸过货较少，东北

地区下游采购临近结束，部分贸易商报价有所暂停。

### 国际市场方面：

国际钾肥市场由于下游需求不足而行情低迷，供应商价格在过去的几个月里保持稳定，买家出于全球肥料价格疲软的原因没有新的采购。

美国用肥季节在延迟，东南也和巴西也加入到打压价格下行的行列，听闻巴西有低于335美元/吨(CFR)的价格出现，同时，供应商在印尼和马来西亚尚未确定标准氯化钾的价格为350美元/吨(CFR)。

### 后市分析

国内氯化钾行情继续以低迷下滑的状态示人。国产钾方面市场供应充足，工厂生产发运基本正常，在需求没有提高的情况下，预计依然有下滑趋势和空间。

港口海运氯化钾方面，预计秋季市场到来之前都不会有大量需求出现，所以市场机会不大。

边贸氯化钾供应充足，但是东北地区下游采购临近结束，市场交易量继续减少，贸易商后期供应北方或者南方港口。综上所述，后期氯化钾行情将持续不乐观。





## 有机

本期评论员 鹿艳霞 周晓 化工在线

## 硫磺

## 小幅震荡

5月份以来,国内硫磺市场持续僵持。南通港进口颗粒硫磺报价在1160~1180元/吨,成交氛围僵持。下游硫酸厂偶有询价,采购意向价在1140~1150元/吨,多为零星补货,但是在该低端价位未了解到成交。青岛港硫磺市场持续下滑,俄罗斯吨袋块粉的报价在1120~1130元/吨。防城港进口颗粒磺的价格仍在1280元/吨以内。硫磺供需双方持续观望,成交清淡。由于国内外硫磺价格倒挂严重,贸易商和硫磺下游工厂基本无采购美金盘意向。

国际硫磺市场持续疲软,中国采购意向价持续下滑,预计将拉低中端的FOB价格。阿联酋 Adnoc 5月份的硫磺官方报价下调至155美元/吨 FOB,但市场人士认为价格太高。部分贸易商认为中东售往中国的硫磺价格在130~139美元/吨(FOB)有可能成交。硫磺现货价格尚未跌至该价位,但是预计后期新的成交将持续疲软。

5月9日,印度 Reliance 的3.3万吨网上招标结标。卡塔尔 Tasweeq 和沙特阿美也将发布新的招标。这些招标结果尚未确定。

沙特阿美发布3.5~4万吨硫磺销售招标,将于5月13日截标,并将于6月份从 Jubail 运出。该招标在紧随3月底4月初的招标之后。据贸易商反映,投标价格下降至130低位美元/吨 FOB。印度 Reliance 结束其在5月9号的硫磺销售招标,该批货源为3.3万吨,将于6月21~26日在 Sikka 装船。印度 RCF 取消其4月10日的一万吨硫磺招标,并于5月份发布一个新的采购招标,将于5月11日结束。阿联酋 Adnoc 公布其2013年5月份官方售价为155美元/吨 FOB,较4月份下调5美元/吨。这是继两次连续涨价之后,首次降价。

## 后市分析

国内硫磺市场观望氛围浓重,成交缓慢。一方面,磷铵出口期将至,二铵出口价格将趋于明朗。5月份硫磺新到船不多,随着港口硫磺的消耗,硫磺港存量上升的可能性下降。这些对硫磺市场成交有一定推动作用。另一方面,磷肥库存量较大,磷酸一铵价格低位下挫,部分硫磺制酸装置停车检修,硫磺下游市场持续低迷。整体而言,硫磺市场涨跌因素交织,后市小幅震荡为主。

## 环氧乙烷

## 弱勢盘整

4月以来环氧乙烷市场行情下跌,中石化等下调环氧乙烷报价,市场价格由月初的12300元/吨跌至目前的10500元/吨,跌幅14.6%。此价格与2012年同期相比下跌11%,与2013年最高价相比下跌16.7%,市场买气低迷,交投气氛不活跃。

国际市场国际原油价格下跌,从4月初的111.08美元/吨(布伦特)降到5月10日的103.91美元/吨,跌幅6.5%。亚洲乙烯5月10日收盘1190美元/吨(CFR东北亚),较3月底(1285美元/吨)收盘下跌95美元/吨,跌幅7.3%。从上游来看,消息偏空,然而环氧乙烷跌幅超过原油和乙烯,主要还是供应充足、需求不振。

近年来商品环氧乙烷产能不断扩大,商品环氧乙烷的产能已出现过剩的势头。如三江化工共有5条生产线,产能33万吨,其五期20万吨装置将于2013年开工建设。由于目前环氧乙烷行情欠佳,环氧乙烷工厂计划减产挺市,如抚顺石化、上海石化均在5月中旬计划停车。整体来看环氧乙烷供应充足,华东地区环氧乙烷已出现供大于求的局面。

从下游需求方面来看,下游各产品除减水剂行情较好外,其他产品产销不佳,对环氧乙烷采购积极性有限。

下游表面活性剂市场被动跟随环氧走势,短线检修利好面难以显现,市场延续低位盘整。氯化胆碱国内市场弱势盘整,主力工厂高报低出,市场成交价格偏低位震荡,国内市场低迷,多出口为主。加上6、7月进入胆碱需求淡季,市场长线无利好可寻,胆碱市场疲软行情仍难摆脱。乙醇胺市场延续跌势,下游需求未达预期,市场买气低迷,价格亏本,行情短线回温乏力。

## 后市分析

环氧乙烷市场消化“五·一”节后以跌幅为主,买卖气氛不活跃。上游亚洲乙烯价格略涨,下游表面活性剂、乙醇胺、氯化胆碱等行情疲软,工厂检修,业者心态偏稳,预计短期环氧乙烷行情弱势盘整。

## 丙酮

## 回调整理

4月份,国内丙酮行情震荡上扬,原油涨跌带动市场心态起伏,市场供应量一般,下游工厂刚需采购维持生产;至月末,丙酮市场行情小涨,随原油行情上行,丙酮价格也小幅跟涨。但考虑到5月以后高桥老区两套装置将陆续恢复开工,供应量将有所增加,市场仍存观望心态。

4月份,由于原料成本、供应趋紧及原油波动的影响,丙酮进口市场行情震荡上行,供应商报价坚挺。月末原油止跌反弹,一定程度提振市场信心,成交回暖。

截至5月15日,丙酮华东地区港口主流成交8550~8700元/吨,华南地区8500~8700元/吨,近洋外盘5月报价为1120~1135美元/吨(CFR中国主港)。

## 后市分析

5月,国内丙酮市场行情或将回调整理。市场主要影响因素:

- ①下游双酚A装置开工投产,配套酚酮装置尚未开车,对市场上丙酮需求量将有所增加;
- ②原油止跌回稳,大宗商品价格得到一定支撑,市场人士信心提振;
- ③国内装置包括高桥石化、广州建滔、扬州建滔等将陆续恢复正常开车,国内供应量将有所增加。原料纯苯略有回落,对丙酮成本支撑薄弱;
- ④整体下游需求仍无明显改善,供需矛盾仍存。

## 苯酚

## 稳中有涨

4月份,国内苯酚市场行情震荡上行。上半月国内部分工厂陆续检修或停产,导致供应减少,持货商报价坚挺,出货意愿降低,行情上扬,月中受原油下挫影响,抑制市场信心,且下游需求始终平平,持货商拉涨乏力,成交略显疲软。月末原油止跌回稳,市场信心略有提振,行情略有回暖。

4月份,苯酚进口市场行情先扬后抑,上半月供应减少,成交重心下移,下半月外盘成本压力下报价坚挺,但国内现货价格疲软导致缺乏采购意向。

截至5月15日,苯酚华东地区港口主流成交10600元/吨,其他内陆市场报10450~10900元/吨,近洋外盘5月报价为1370~1440美元/吨(CFR中国主港)。

## 后市分析

5月,苯酚市场行情预计稳中上涨。市场主要影响因素:

- ①中石油三菱双酚A装置将于5月重启,长春化工双酚A装置5月开车,苯酚需求量将有所增加;
- ②进口货源在成本持续倒挂的压力下挺价意向强烈;
- ③高桥石化、广东建滔装置将于5月陆续开车,多数国内生产厂家都将负荷提升至满负荷运行,国内供应将有所增加;
- ④苯酚下游开工率仍显不足,采购积极性不高。





## 有机

本期评论员 吴艳妮 贺薇 鹿艳霞

## 乙醇

## 行情走低

4月份国内乙醇市场继续呈现走跌局面，环比下滑50~150元/吨，其中东北地区下滑50元/吨，火运价格下跌幅度较大。山东木薯乙醇、豫北玉米乙醇下滑幅度在100~150元/吨。4月份原料木薯、玉米价格波动不大，乙醇厂家亏损程度不断增加，部分装置选择停产限产避亏，开工率下降减轻了供应压力，但东北库存高，冲击周边市场。进入5月上旬，山东、苏北乙醇价格小幅上扬，其他地区仍呈疲态。

## 各地行情

**东北地区：**4月初至5月上旬，黑龙江西部地区乙醇汽运下调50元/吨，降至5500元/吨，火运下降250元/吨，降至5650元/吨。吉林地区乙醇4月初至5月上旬，汽运价格下调100元/吨，降至5500元/吨，火运价格下调300元/吨，降至5600元/吨，无水乙醇下调100元/吨，降至6300~6400元/吨。

**山东地区：**4月初至5月上旬，山东地区木薯乙醇下调100元/吨，降至5500元/吨（不含税），含税价格下调100元/吨，降至5830元/吨；玉米乙醇普级不含税主流下调150元/吨，降至5550~5600元/吨，优级主流下降150元/吨，降至6000元/吨含税自提。

**苏北地区：**4月初至5月上旬，苏北木薯乙醇价格下调100元/吨，降至5800~5850元/吨附近，不含税主流下降30元/吨，降至5530元/吨，无水乙醇下调50元/吨，降到6630元/吨附近。

## 后市分析

预计5月份至6月上旬，乙醇市场仍有走低空间。主要影响因素：①玉米价格仍呈盘整局面，玉米临储收购延期至4月底，加之近期产区农户忙于春耕，市场上玉米销量有限给贸易商稳价提供支撑；②原料木薯价格僵持，泰国政府没有继续收货，预计木薯价格延续低迷局面；③乙醇厂家后期开工率下滑；④化工下游需求仍一般。



## 甲醇

## 下跌有限

4月份国内甲醇市场行情震荡下滑。4月上旬由于欧美外盘价格大涨，部分国内货源开始出口，春季停车检修装置计划增多，市场价格微涨。4月中旬受今年第一季度宏观数据，普遍低于预期，促使股市和大宗商品瞬间跳水，特别是黄金的暴跌，国际原油价格跌至WTI86.68，在利空消息影响下，甲醇期货价格跌幅也较大，现货价格大幅走低。江苏港口现货价格跌破2700元/吨，个别国产货低至2650元/吨，逼近2011年港口最低点2600元/吨。4月下旬市场悲观情绪仍然存在，市场成交量有所萎缩，国内产能过剩依然严重，国内厂家和贸易商亏损出货，江苏港口出罐价格一度低至2620元/吨。

**国际市场：**4月虽然欧美东南亚外盘价格大涨，欧洲市场价格处于5年高点。但4月底中国一单15000吨甲醇5月中旬到货报价低至360美元/吨。据悉周边有韩国外商开始在中国寻货，但值得注意的是东南亚国家石油公司之前的检修，并没有对中国市场的合约出口有所减少，出口到中国的数量还较大。

**国内市场：**以食品、纺织、皮革、造纸、日用化工等生产消费资料为主的轻工业进入3月份以来出现了比较明显的下行态势。根据国家能源局4月中旬公布的3月份用电量数据，轻工业用电量同比下降了13.11%。轻工业用电量的显著下降，意味着经济弱势增长的态势开始显现。房地产行业受限，终端需求萎缩。下游甲醛和二甲醛市场价格低迷。唐山境界20万吨甲醇制高清洁燃油项目预计6月开始原料甲醇的采购。

## 后市分析

5月份国内市场整体供应量还较大，保税区进口货转港出口将会增加，传统下游产品难有太大好转，但新兴下游产品甲醇制烯烃和甲醇制汽油，需求量将会逐步增加，预计甲醇后市价格下跌空间有限，不乏还有触底反弹的可能。

## 醋酸

## 窄幅走高

4月，国内醋酸市场波澜不惊，价格波动范围仅在50元/吨。下游主要醋酸酯、醋酸乙烯、PTA和氯乙酸等行情疲软，下游厂家利润微薄且成品销售不畅，生产积极性不高，市场需求对醋酸行情支撑疲软。4月初索普3#60万吨的装置宣布不可抗力、河北英都停车检修，安徽无为和上海吴泾负荷维持在6~7成，兖矿国泰4月份两套装置虽然重启，但受产品效益不佳影响，工厂调控醋酸产量维持较低负荷运行，库存处于低位，同时河南顺达也于4月中下旬停车检修。醋酸厂家库存压力缓解，供应较前期减少，醋酸工厂长期以来成本压力较大，因此借助于供应减少的这一利好在4月下旬联合挺价，国内醋酸整体重心上移50元/吨。

## 各地行情

**华东市场：**索普3#60万吨装置不可抗力，吴泾和无为负荷不高主要供应合约用户。华东工厂库存不多，河北英都月初停车检修，兖矿低负荷运行。北方厂家控制南下发货量，4月中旬华东供应商普遍调涨，下游用户对新价接受，但多数仍然按需采购。

**华北市场：**当地氯乙酸行情疲软，氯乙酸工厂开工积极性不高，需求支撑疲软。但英都4月初停车检修，兖矿装置低负荷，天津碱厂装船，当地工厂出货压力减小。但价格的上涨并未刺激用户买兴，客户按需采购，市场交投气氛清淡。

**华南市场：**4月华南醋酸市场小幅走弱。大型醋酸酯工厂开工稳定，但部分中小工厂不堪成本压力停工，需求依然低迷。而上旬有北方工厂发船至华南地区，货源进一步增加打压业者心态，持货商报盘走弱，市场重心走低。而下旬，虽然华东和华北工厂联合挺价，但醋酸酯行情极为疲软，市场缺乏大单商谈，气氛略显僵持。

## 后市分析

5月份，醋酸厂家在供应面利好的支撑下仍有挺价意愿。但同时需求支撑疲软，加之甲醇弱势，均限制了行情上涨的幅度，预计5月醋酸市场缓慢窄幅走高。

## 尿素

## 行情上涨

**国内市场：**5月初国内尿素行情经历了一次短暂回暖继而迅速回落的过程。月初，由于山东尿素工厂轮流停车检修，省内尿素产量有所下降，厂家借机上调价格，受买涨不买跌的影响，尿素厂出厂报价最高涨至2000元/吨。国内北方多数地区受山东尿素行情回暖影响，工厂最新出货略有好转。目前，山东尿素工厂主流出厂报价已降至1930~1960元/吨，部分工厂外销或大单实际成交价又回落至1900元/吨左右，厂家新单成交有限。东北地区农业用肥需求一直在持续，然而因当地市场尿素库存量偏大，贸易商为缓解库存压力多低价走货。而两广地区因外省货源持续到货，市场价格走低。

**国际市场：**5月初国际尿素行情仍旧疲软，市场上买家较少，且市场供应充足，种种迹象均表明价格或将继续下滑。尤日内地区价格继续下滑，最新成交价到345~355美元/吨FOB，而波罗的海地区最新成交价降至340美元/吨FOB。大颗粒方面，中东地区价格仍旧疲软。而埃及地区却因天然气供应有限及贸易商前期采购量有限而价格暂稳，而美国国内尿素驳船价格因持续的潮湿天气而继续下滑，报价听闻报至330美元/短吨FOB（诺拉港），甚至有成交价已至325美元/短吨FOB。

## 后市分析

虽然5月初国内多数地区受山东尿素工厂行情暂时回暖影响，工厂成交略见好转，但从长远看仍缺乏触底反弹的有力支撑。利好因素：①国内尿素市场尚有夏季农业用肥缺口；②5月份有部分工厂停车检修，供应量略有减少；③高氮复合肥厂仍有部分工业需求；④印度或将在6月发布新的尿素标购，届时或将以中国货源为主。利空因素：①前期原料煤炭价格仍有下滑，目前虽暂稳，但后市仍不确定；②持续下行的国内外尿素行情使得国内观望气氛浓厚；③虽部分厂家有减产举措，但对整体供需关系未有大影响。





## 期货

本期评论员 刘燕燕

## LLDPE

## 行情下行

进入4月以来,受国际黄金市场结束长达10余年的牛市行情影响,大宗商品市场呈现恐慌性下跌,连塑料亦难独善其身,呈现先抑后扬走势,连塑料1309合约从4月1日的10440元/吨阶段高点连续下跌,至4月18日盘中一度跌破9500关口至9470点期间最低,短短几个交易日累计下跌970元/吨。超跌之后直接引发了多空分歧的骤然加剧,市场出现技术性反弹需求,但外围市场的疲弱使得反弹之路步履维艰,市场整体的悲观情绪难以消散。受到期货下跌的拖累,加之农膜消费进入收尾阶段,需求逐步减弱,供需矛盾不断加剧,现货市场同样跌势连连,石化不得不连续下调线性出厂价。截至4月26日,市场主流报价为在10350~10550元/吨,较月初每吨下跌了350元。

影响连塑料期货市场走势的主要因素:

上游市场方面

原油市场情况:进入4月以来,国际原油市场整体呈现单边下跌行情,纽约原油5月合约从4月1日的最高点97.8美元/桶大幅下行至4月18日盘中的最低点85.61美元/桶,短短十几个交易日跌幅高达近13%。作为原油下游衍生品的连塑料期货紧随原油步伐,期间虽有反复,但整

体下跌趋势明显,截至4月26日,纽约6月原油期货收盘报93美元/桶,较3月最后交易日28日的97.23美元/桶收盘价下跌4.23美元/桶。亚洲乙烯市场方面:4月亚洲乙烯价格继续走低,目前CFR东北亚和东南亚分别收于1158.5~1160.5美元/吨和1213.5~1215.5美元/吨。上游国际原油价格和石脑油双双下挫,下游聚乙烯产品盈利情况不佳,市场商家对原料采购意愿较为冷淡,买卖双方交易积极性普遍不高。同时,买家对乙烯后市信心不强,心态谨慎。

现货市场方面

4月国内PE市场上中旬持续大幅下滑,月底逐步止跌反弹。其中LLDPE低端价位达10200元/吨,较月初下跌4.2%,进入需求淡季,多数业者对后市持看空情绪,石化月初就开始降价促销,市场在缺乏利好支撑下,进入下行通道。伴随着石化降价去库存,供需压力稍有缓解,多数石化开始上调价格,加之月底商家销售任务基本完成,低价亦不愿出货,月底市场逐步企稳反弹。目前国内LLDPE市场主流报价在10400~10600元/吨。

下游农膜生产情况

PE功能膜:4月份棚膜生产进一步下滑,

季节需求基本结束,大部分厂家已停机检修,部分规模企业维持低位开机,由于订单少,跟进不足,部分生产企业维持间断性开机。大型规模厂家开工率在10%~30%。

日光膜:本月日光膜生产厂家极少,除个别企业维持临时性开机,几乎厂家均未生产,多数转入其他农膜生产或停机。

地膜:本月地膜生产情况较上月下滑,地膜订单逐步转淡,月底多数厂家已结束生产,部分生产厂家多处于收尾中,开机低位。

## 后市分析

目前,美元指数持续反弹走升令化工品市场承压,此外,就连塑料自身基本面来看,尽管目前石化企业装置检修较多,但因下游需求提振乏力,致使市场货源流通速度缓慢,石化库存压力增加。为减轻压力,近期石化频频下调出厂价,且跌幅较大,加之期货连续下跌,重挫市场交投信心,多数商家后市信心不足,积极让利套现。目前来看,后期需求或将持续减弱,且随着前期停车装置的陆续开车,供应压力也会再次增加,因此供需矛盾将更为突出,届时市场恐将面临下行风险。

## PTA

## 行情偏弱

4月以来,郑州PTA先扬后抑。纽约原油市场延续3月以来的涨势,加之下游聚酯产业链清明小长假前备货需求启动支撑PTA需求向好,助推PX大幅反弹走升,令PTA成本支撑渐增,郑州PTA震荡上行,主力合约TA1309触及8120元/吨的4月最高,随着4月中旬全球公布经济数据表现不佳、美联储或提前退出QE以及三大机构下调全球原油需求增长预期,加之原油自身基本面持续疲弱等多重利空共振下,PX承压重挫,PTA成本平台坍塌,加之PTA下游产销旺季不旺,低迷态势未现改观,郑州PTA受累下行,截至4月26日收盘,主力合约TA1309以7764元/吨报收,较3月29日收盘价7768元/吨下跌4元/吨。

主要影响因素

上游原料基本情况

国际原油单边下行,郑州PTA先扬后抑:进入4月以来,国际原油市场呈现单边下跌行情,纽约原油5月合约从4月1日的最高点97.8美元/桶大幅下行至4月18日盘中的最低点85.61美元/桶,短短十几个交易日跌幅高达近13%。作为原油下游衍生品的PTA期货未能紧随原油步伐呈现单边下行,4月上旬与原油形成短暂背离后,郑州PTA再次承压回落,截至4月26日,纽约6月原油期货收盘报93美元/桶,较3月最后交易日的97.23美元/桶收盘价下跌4.23美元/桶。PX高位回落令PTA强劲成本支撑渐趋弱化:进入4月以来,亚洲PX市场先扬后抑,交易区间有所上移。以CFR中国为例,相比3月28日的最后一个交易日上涨了66美元/吨,涨幅

4.7%。然而,国际原油市场疲弱拖累PX经过月初的冲高后呈现明显回落,截至4月26日,其中FOB韩国PX收1432.5~1433.5美元/吨,CFR中国1459.5~1460.5美元/吨。原料PX承压回落令PTA成本支撑渐失,PTA生产亏损局面得到一定缓解,从而提振PTA厂商生产积极性有所恢复,但总体PX供需格局短期难有实质改变,故暂难以改变PX疲弱走势,令PTA的成本支撑弱化。聚酯需求未现改善压制MEG走软,PTA难现向好:PTA在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应,这是使得乙二醇市场与聚酯需求密切相关,从而波及价格走势具有一定的相关性。进入4月以来,华东乙二醇自冲高回落,3月29日中石化华东销售公司乙二醇现货执行7500元/吨,旗下上海石化、扬巴及镇海炼化乙二醇装置开工均稳定。到4月22日,中石化华东销售公司乙二醇执行新价7400元/吨,旗下上海石化、扬巴及镇海炼化乙二醇装置开工均稳定,总计下跌100元/吨,跌幅接近1.3%。乙二醇价格走软主要缘于聚酯需求低迷,从而累及PTA需求受到压制,难言价格向好。

春季旺季不旺需求跟进乏力令PTA压力渐增

当前,终端及聚酯销售持续不畅。2013年终端纺织品出口订单远远低于往年,终端织造加弹企业开工较晚,导致聚酯生产商产销自2013年以来持续低迷,尽管PTA装置负荷有所下滑,且下游聚酯织机开工负荷有所上升,但较往年此春季小旺季来看明显供需格局逊色于以往,导致市场信心匮乏,市场备货寥寥,损及PTA价格阴跌不止。此外聚酯产品库存持续

较高水平,截至4月22日,下游聚酯原料库存10~15天,涤丝成品库存平均25天,聚酯原料库存与3月29日持平,涤丝成品库存较3月29日的库存平均28.8天下滑,但库存水平依然维持在较高水平,导致PTA的库存压力犹存,令郑州PTA承压。

现货疲弱令郑州PTA承压

4月华东PTA内贸市场价格整体下滑100元/吨,跌幅接近1.3%,截至4月26日华东PTA现货市场行情疲弱,报盘7750~7800元/吨,零星递盘大致7700元/吨附近,商谈大致7700元/吨,五一期间市场观望较多,经济复苏担忧,市场心态谨慎,下游聚酯市场产销不佳,原料采购意向清淡,几无明确询盘,实盘零星听闻。现货疲弱亦是压制郑州PTA价格走势的重要因素。

## 后市分析

目前全球宏观层面形势难言乐观,原油需求可能放缓的预期正在逐步增强。就PTA自身基本面来看,目前春季纺织行业产销旺季接近尾声,下游聚酯需求持续低迷,开工率继续下滑,导致PTA需求跟进乏力,PTA供需偏弱格局依然持续。此外,随着二季度部分新增PX投入运营,PX供应或有增加,令PX供需偏紧局面得以缓解,在产业链的上游原料方面对PTA的支撑减弱。综合而言,国内外经济不佳,终端纺织品出口及内需受阻双重压力或令郑州PTA下行动能显现。





有机

本期评论员 张月

甲苯/二甲苯

维持上涨/行情下行

甲苯

4月份, 甲苯市场整体呈现频繁震荡趋势, 11日较4月初上涨400元/吨。12日以后, 因原油、股市、黄金等大幅下跌, 下游产品价格下挫, 价格下跌400元/吨, 临近月底在原油连续上涨, 甲苯外盘上行的影响下, 价格拉涨300元/吨。

中国进口市场方面: 原油波动剧烈, 国外供应商心态不稳, 外盘报价屡次松动, 但与内贸相比持续倒挂, 国内买家在高库存及低需求拖累下对后市信心不足, 接盘兴趣淡薄。至月末, 因港口库存下降超预期, 进口市场交投僵局打破, 部分进口商接盘兴趣上升。

综合4月份甲苯市场来看, 在原油震荡下跌, 亚洲甲苯外盘震荡下行利空下, 市场心态较为迷茫, 看空者依旧较多。特别是在主流市场库存持续高位, 下游需求长期低迷影响下, 下游工厂开工率持续较低, 采购消极, 市场销售缓慢。

二甲苯

4月份, 二甲苯市场小幅震荡运行。上旬二甲苯市场反弹, 外盘强劲反弹, 对国内市场形成

支撑。华东库存虽高但多数在保税, 华南钦州炼厂3月开始检修, 东莞库存逐渐消化, 且前期成本偏高, 价格逐渐上调, 随之溶剂级异构市场纷纷上行。但好景不长, 原油自10日起连续7日走跌, 异构二甲苯跟随原油及PX走软, 商家心态松动市场行情走软。至月末虽油价略出现止跌局面, 但华东保税货大量放出, 对市场形成冲击, 市场弱势震荡。随着油价止跌企稳, 市场趋于盘整。

截至5月15日, 亚洲甲苯市场报价1140~1155美元/吨(FOB韩国), 华东市场主流成交8600~8650元/吨, 亚洲溶剂级二甲苯市场报价1150~1155美元/吨(CFR中国), 华东市场主流成交8500元/吨。

后市分析

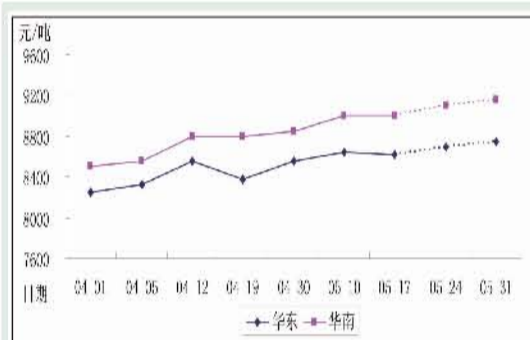
甲苯

5月, 国外部分装置陆续检修, 业者预期中国市场到货较少, 库存水平将逐渐回落正常水平。但由于淡季将至, 需求将小幅萎缩。基本面利多作用较强, 预计5月仍能维持上涨趋势。但

由于目前部分商家持货量较大, 在价格上行后解套需求增加, 整体涨幅将有限。

二甲苯

由于需求持续偏弱, 华东市场港口库存长期在11~12万吨的高位徘徊, 市场消化压力不言而喻。同时, 下游溶剂行业尚无改善迹象, 诸多利空因素叠加打压市场信心, 行情不排除仍有下行可能。但虑及成本持续倒挂, 市场可售现货有限, 且价格在下跌过程中可能随时引发商家逢低吸纳的操作, 行情跌势亦有限。



5月国内甲苯/二甲苯价格走势

纯苯

行情观望

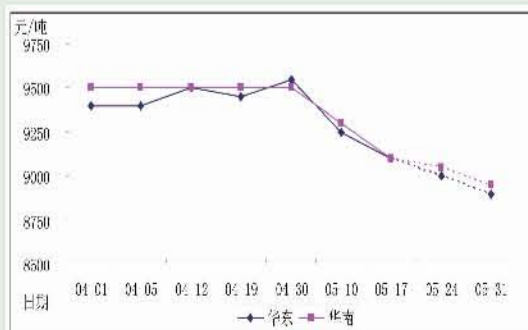
4月份, 纯苯港口库存水平始终处于高位, 但由于场内贸易商持货成本较高, 以及加氢苯行情逆势上行, 场内持货商石油苯报盘坚守, 纯苯市场以横盘盘整为主, 商谈气氛僵持, 主要由于多数下游均处于亏损状态, 对纯苯采购普遍持观望态度, 仅按需采购, 递盘始终低位徘徊, 与场内报盘差距较大, 买卖双方拉锯, 市场商谈偏淡。

4月, 亚洲纯苯市场以区间震荡为主。月内, 受到原油滑坡, 加之主要消费国需求不佳影响, 亚洲纯苯承压明显, 但随着苯乙烯拉涨, 纯苯与苯乙烯价差大幅拉开, 部分贸易商进行两者套利, 对行情底部形成一定支持, 在多空因素拉锯下, 行情走势胶着。

截至5月15日, 亚洲纯苯市场报价1290~1295美元/吨(FOB韩国), 华东市场主流成交9000~9050元/吨。

后市分析

5月, 随着亚洲市场苯乙烯装置陆续重启, 以及美亚套利微启, 亚洲需求可能回升, 行情或出现上探, 这将给国内纯苯市场带来一定的利好影响, 同时, 持货商考虑到自身成本因素, 报盘将会坚挺, 但是由于目前华东港口库存始终处于高位, 5月进口到港量将维持在5.5万吨的水平, 国内港口库存将可能居高不下, 并且大部分下游目前处于亏损中, 采购仍较为谨慎, 因此考虑到国内的供需局面, 预计5月国内纯苯行情以横盘观望为主, 不排除随油价以及外盘波动而影响市场信心, 行情出现波动的可能。



5月国内纯苯价格走势

苯乙烯

窄幅盘整

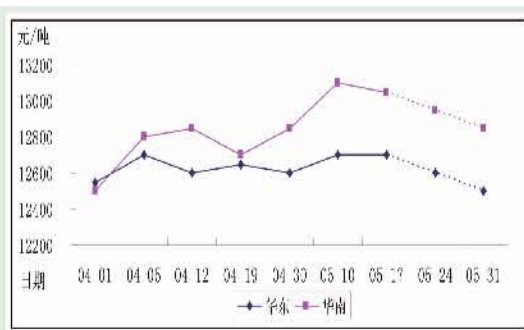
4月份, 由于苯乙烯市场外围影响因素的不稳定性增强, 多空博弈, 现货震荡频率升高。国际油价暴涨暴跌, 导致商家操作犹豫, 心态波动, 现货市场买盘抵触高价接货, 多数业内人士心态迷茫。但是现货可售货源依旧偏紧且集中, 加之不时出现的逼空状况利好支撑市场, 多空对峙, 轮番发力, 致使4月份国内苯乙烯市场大涨大跌。

4月, 亚洲苯乙烯市场受国际油价暴跌以及中国市场剧烈波动影响, 整体下跌。部分商家感后市运行的不确定性, 看跌情绪主导市场, 加之中国市场下游需求恢复缓慢, 操作思路偏空。

截至5月15日, 亚洲苯乙烯市场报价1660~1690美元/吨(FOB韩国), 华东市场主流成交12750~12800元/吨。

后市分析

5月, 随着苯乙烯两大原料价格快速调整到低位, 后续来自上游的负面冲击有望减缓, 而苯乙烯自身供应与需求状态预计仍可保持在相对均衡局面, 因此可改变苯乙烯价格走势的力量将来自于其余非市场因素, 如外围宏观经济态势以及原油价格趋势。在外围情况未明晰前, 预计市场将保持谨慎操作, 苯乙烯价格可能再陷窄幅盘整。市场主要影响因素: ①锦州石化5月中下旬开始检修, 计划检修时间在30天左右; ②市场心态平稳, 期货交投积极, 且现货市场库存维持在正常水平, 现货供应偏紧; ③受全球经济大环境影响, 能源市场起伏, 将导致国内市场信心不振, 市场心态波动; ④国内苯乙烯下游工厂成品出货不畅, 上游成本难以顺利转嫁至下游, 市场需求有限, 上行动力不足; ⑤5月份齐鲁石化苯乙烯装置检修结束将开工生产。



5月国内苯乙烯价格走势





有机

本期评论员 李明

二乙二醇

盘整震荡

4月份,上半月,二乙二醇市场震荡上扬,主要受港口库存低位提振,现货可售资源紧张,因此卖方多挺价惜售,张家港地区现货价格最高涨至8250元/吨。下半月则多受经济面疲软影响,加之原油及相关产品阴跌打压,贸易商投机心态减弱,虽然前期获利盘较多,美金盘较少且价格坚挺,但由于缺乏对后市看涨信心,因此二甘醇现货价格出现持续深跌走势。

进口市场行情大幅上涨后平稳回调。清明节后,受下游需求良好推动内贸市场快速上行影响下,进口市场买气良好,商谈价格快速上行,月

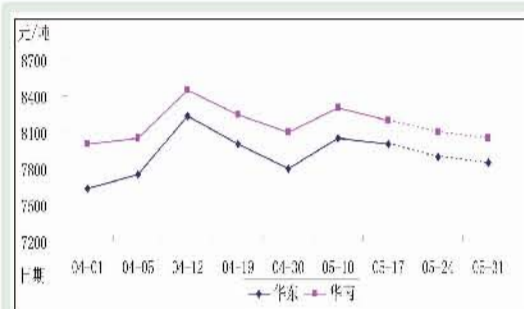
中听闻部分远洋货物商谈价格偏高。中下旬开始,受原油及内贸市场震荡走软影响,进口市场商谈价格出现回落,但因船货卖盘稀少,商谈价格仅小幅走软。

截至5月15日,华东市场主流成交8050~8100元/吨,CFR中国1105~1110美元/吨。

后市分析

近期商家心态各异,多空对峙,谨慎观望,预计二乙二醇短期市场或以盘整震荡为主。市场主要影响因素:①下游产销正常,港口发货量相对稳定;5月港口到货量预计难有增加;②港口

可售现货增加,港口库存量仍较高,短期仍待消化;部分商家心态偏弱,担心后市下游难以持续维持高需求状态。



5月国内二乙二醇价格走势图

乙二醇

行情震荡

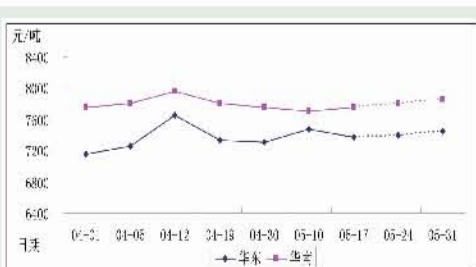
4月份,乙二醇市场多受经济面环境及市场库存影响而呈现先扬后抑走势。上半月,在WTI原油持续上冲到近95美元的同时,外围呈现整体向好趋势,投资者信心重拾,乙二醇投机商的补仓提振市场成交重心走高至最高7700元/吨价位。但随后PTA阴跌及国际原油清明节期间的大幅下滑,导致市场看空情绪增加,且港口库存持续高位也导致港口抛盘现象增多,因此乙二醇现货价格再度下探至7300元/吨后维持震荡盘整格局。

至中下旬,看空情绪依旧,港口库存高企,但下游聚酯产销尚可,对原料保持良好需求的同时,多数商家并未盲目做空,市场中小单期货依旧低价难寻。月底一周,乙二醇市场淡稳盘整,港口库存持续高位,张家港市场价格维持在7300~7350元/吨盘整。

截至5月15日,华东市场主流成交7350~7400元/吨,CFR中国1000~1006美元/吨。

后市分析

期货市场稳中盘整,市场成本支撑欠佳导致一手商心态不稳,乙二醇现货市场成交重心继续下探,虽然后市无明显利空打压,但中间商及下游工厂建仓谨慎。综合而言,预计短期乙二醇市场行情以震荡走势为主。市场主要影响因素:①港口库存充足,但下游聚酯行业产销平稳,部分工业级用户需求良好;②持续做空后,贸易商低位补仓意向浓厚;③乙烯价格下滑,对乙二醇成本支撑欠佳;④经济面疲软动荡,大环境欠佳导致投资者谨慎。



5月国内乙二醇价格走势图

PET

行情持稳

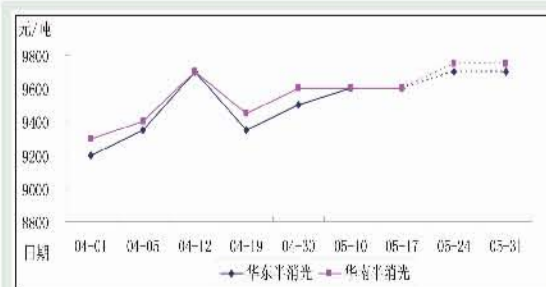
4月份,江浙地区聚酯切片市场延续前期的低迷走势,清明节后出现小幅的走高,后逐渐趋稳,围绕上游聚酯原料震荡波动。月初,受上游聚酯原料强势反弹,聚酯切片成本支撑强硬,加之良好产销带动下,下游需求的增加,切片纺前期需求的放量,成交情况较好;在上下游利好的带动下,切片市场价格不断上调。

中下旬,上游聚酯原料走低,对聚酯切片成本支撑薄弱。涤丝市场的低迷走势,下游需求的一般,切片纺多以消耗前期库存为主,并且产销情况一般,加之有新装置的投产,对切片市场供应量的增加。

截至5月15日,半消光华东市场主流成交9600~9650元/吨,半消光华南市场主流成交9600~9700元/吨。

后市分析

近期,上游聚酯原料市场走势偏弱,聚酯切片市场成交气氛偏弱。预计5月,切片市场呈现持稳走势。



5月国内PET价格走势图

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 正醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲苯亚砷 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酸 异辛酸 三氯化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲氧基硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酸胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基胍 二乙胺 三胺 四乙胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jljchem@jjchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jljchem.com





## 无机

本期评论员 佚名

## 磷矿石

## 以稳为主

4月,国内四大产区的多数矿山基本恢复正常开采,磷矿石的市场投放量也较多,但市场成交欠佳。目前云南地区28%品位磷矿石坑口价340~360元/吨,30%品位的磷矿石坑口价430元/吨左右。贵州地区磷矿石成交价格有所下滑,中低品位降幅在10~20元/吨,高品位降幅在50元/吨,目前30%品位磷矿石车板价在500~520元/吨。四川马边、峨边、德阳等地区的矿山已恢复开采,雷波还是由于运输问题未复采。4月20日,四川雅安发生地震,对于离雅安最近的两个区域马边和峨边地区的矿山暂无影响,开采和销售正常,部分路段运输有影响,目前22%品位磷矿石马边县城交货价230元/吨,25%品位磷矿石马边县城交货价270元/吨,27%品位磷矿石马边县城交货价300元/吨,28%品位磷矿石马边县城交货价350~360元/吨。湖北地区多数矿山正常开采,由于下游磷肥市场走货一般,高品位矿石采购成交量持续低迷,28%及以上高品位矿石成交量较小,目前25%品位磷矿石船板价340元/吨左右,27%品位船板成交价440元/吨左右。

## 后市分析

从目前化肥整体低迷的情形看,短期内一铵市场需求转好的可能性不大,需关注今年复合肥和一铵的出口情况,二铵价格基本能保稳,后期需关注厂家开工及国际市场的进出口情况。近期下游市场无好转迹象,磷矿石采购积极性不高,高品位矿石价格呈下行趋势,目前矿企以执行订单为主,实际成交多有优惠。预计5月份磷矿石市场以稳为主。

## 黄磷

## 延续下行

4月,黄磷市场整体成交情况一般,下游采购略显低迷,虽然国内各省市整体黄磷库存量不高,但受下游磷酸盐行业行情持续低迷及农药行业进入淡季制约,4月内黄磷价格降幅进一步扩大。与此同时,平水期计划恢复生产的黄磷企业继续停产观望,市场购销不畅。

4月中上旬:云南地区净磷主流出厂现汇价格16000~16300元/吨,承兑价报16500~16700元/吨。贵州地区净磷出厂承兑价格在16600~16800元/吨。四川地区净磷出厂现汇主流价格在16100~16400元/吨,什邡地区到站价16400~16500元/吨。湖北地区黄磷价格较稳定,净磷主流市场价格在17300~17500元/吨。

4月下旬:云南地区净磷主流出厂现汇价格15700~16000元/吨,承兑价报16400~16500元/吨。贵州地区净磷出厂承兑价格在16200~16600元/吨。四川地区净磷出厂现汇主流价格在15800~16400元/吨,个别企业价格偏高在16800元/吨。湖北地区净磷主流市场价格在17100~17500元/吨。

## 后市分析

地震对黄磷价格影响较少,虽然影响到石棉地区生产以及运输,但由于四川黄磷多为川内自行消化,对省外价格基本影响。目前黄磷企业表示4月初期销售行情较3月份有下滑趋势,短线低迷态势将延续。平水期临近,电价下调,成本下降,但由于黄磷市场行情持续低迷,致使后市行情并不乐观,预计黄磷价格还200~300元/吨的下行空间。

## 磷酸

## 行情走低

4月,磷酸市场行情基本稳定,但仍较为低迷,受黄磷向上的影响,部分企业调整略向上调整报价,部分企业在3月恢复开工,负荷较低,虽表示近期的销售情况略有好转,但整体仍较清淡。

4月上旬:云南地区85%工业酸净水出厂价在4600~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨。贵州地区85%工业酸净水出厂价在4600~4900元/吨,85%食品酸净水出厂价在4900~5000元/吨。四川地区85%工业酸净水出厂价在4600~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨。湖北地区85%工业酸净水出厂价格在4900~5100元/吨,85%食品酸净水出厂价格5000~5300元/吨。

4月中下旬:云南地区85%工业酸净水出厂价在4600~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨。贵州地区85%工业酸净水出厂价在4600~4900元/吨,85%食品酸净水出厂价在4900~5000元/吨。四川地区85%工业酸净水出厂价在4600~4800元/吨,85%食品酸净水出厂价在4800~4900元/吨。湖北地区85%工业酸净水出厂价格在4700~5100元/吨,85%食品酸净水出厂价格5000~5300元/吨。

## 后市分析

西南片区马上进入平水期,电价调整,黄磷价格必然下跌,进而热法酸价格也会随之下调。近期下游对磷酸的采购持观望态度,预计磷酸价格将走低。

## 磷酸氢钙

## 弱势下滑

4月对磷酸氢钙市场来说是发生事件较多的一个月。月初,龙蟒在大家猝不及防的情况下大幅降价接洽新单,四川基本上所有氢钙企业跟价走货较多,其中西南片区大量走货。7日,连连亏损,苦不堪言的生猪养殖业终于迎来了政府收储,结果“禽流感”来袭,加上之前“黄浦江漂猪”事件,终端需求进一步减少,收储并未起到提振作用。“禽流感”对家禽养殖以及饲料行业的冲击是非常巨大的,养殖户亏损严重,饲料期货暴跌,几大饲料业龙头企业损失惨重,中小饲企面临生存问题。

4月20日,雅安发生大地震,由于磷酸氢钙主产区不在震区,电力及运输一切正常,市场并未因此受冲击。24日,国家卫生计生委发表声明,将禽流感疫情日发布改为周发布,这样能够一定程度减弱民众的恐慌,但是,短期内,家禽及生猪的终端消费难有提升。磷肥市场也比较疲软,集港情况不佳,对原材料的支撑力度不足,原材料在下游需求不振的情况下跌势难挡。磷酸氢钙价格在本月是“降-稳-降”,总体呈下滑趋势。

## 后市分析

冶炼行业的不断扩产,副产硫酸产能加大明显,近期下游需求较少,硫酸价格仍有下滑空间。矿石方面,由于磷肥市场不佳,对矿石需求较少,而矿石市场存货较多,矿石价格出现下滑,并正延续跌势。终端养殖业蹒跚不振,“禽流感”仍未过去,终端消费有减无增,养殖户不堪压力,中小养殖户清栏退市较多,养殖业对饲料的需求前景堪忧。磷酸氢钙市场在上下游皆利空的情况下,难有作为,价格随原材料的弱势仍有下滑可能。





塑料

本期评论员 吴飞

PE 行情看空

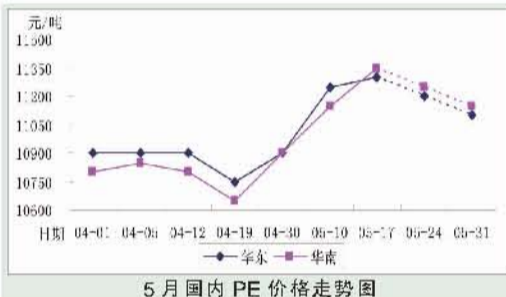
4月份, LDPE 膜市场价格震荡下行, 下旬成交放量。HDPE 膜市场价格先稳后跌, 成交平淡。上半旬由于国内供应商出厂价格平稳, 贸易商随行就市出货为主, 市场价格盘整为主。进入下旬之后, 伴随部分国内供应商出厂价格下调, 市场信心动摇, 贸易商纷纷跟跌出货, 降低库存。

4月 PE 进口市场价格震荡走低, 成交放量。上旬, 由于市场交投清淡, 加上部分国内贸易商考虑到进口料到货增加, 且大部分 PE 产品人民币价格与美金价格倒挂局面依旧, 因此市场买气不足。中旬之后受到国际油价以及大连商品交易所 LLDPE 期货主力合约价格走低影响, 市场观望气氛浓厚。

截至5月15日, LDPE 通用级(华东市场, 下同)主流成交 11300~11350 元/吨, 外盘报价 1335~1405 美元/吨 (CFR 中国, 下同); HDPE 拉丝主流成交 11900~12000 元/吨, 外盘报价 1460~1500 美元/吨; HDPE 膜料主流成交 11000~11200 元/吨, 外盘报价 1340~1420 美元/吨。

后市分析

预计5月份 PE 市场价格或将震荡下行。一季度国内外大型石化厂家检修结束的同时, 由于国际油价和单体价格下挫使得一部分供应商成本压力减少, 加上 EXXON 线性以及武汉石化 PE 新产能的逐渐释放导致供应面临压力。而与此相对的是5~7月中国塑料市场进入生产淡季, 伴随4月底地膜工厂开工率急转直下, 整体 PE 下游需求转为清淡。因此短期后市将遭遇短暂供需失衡。经济数据并未带来利好激励, 因此对于5月 PE 市场而言, 大部分市场参与者抱持看空的态度。



PP 震荡下行

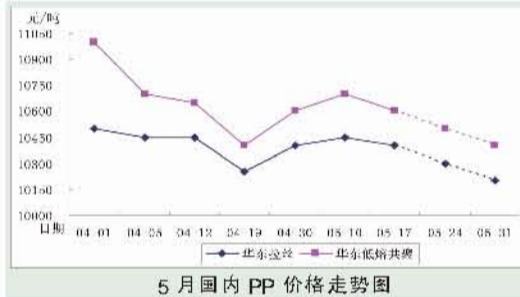
4月份, PP 市场价格震荡走低, 成交清淡。月初至中旬, 由于宁夏神华 50 万吨产能 PP 装置停车检修, 现货供应并不充裕, 因此市场价格尚未出现明显下滑。然而, 中旬之后, 伴随国内各主要供应商, 如中石化、中石油、包头神华以及大唐国际等陆续下调出厂价格或是结算价格使得市场信心受到打压, 贸易商对后市看空, 纷纷下调报价出货。

PP 进口市场价格震荡下跌, 成交清淡。人民币市场低迷打压美金市场信心, 多数下游买家对后市看空, 采购积极性低。进入下旬之后, 由于国际原油期货大幅下挫, 市场信心进一步受挫, PP 美金市场交投受阻。一部分贸易商考虑外商船货报盘持续下跌, 对后市看空心态继续增加。下游工厂随用随拿, 观望态度明显。

截至5月15日, PP 拉丝级(华东市场, 下同)主流成交 10450~10650 元/吨, 外盘报价 1380~1400 美元/吨 (CFR 中国, 下同); PP 低熔共聚主流成交 10600~11000 元/吨, 外盘报价 1390~1435 美元/吨。

后市分析

5月中国聚丙烯市场较为谨慎看空。国产料方面, 考虑到宁夏神华, 武汉石化 40 万吨产能装置计划在5月8日开车, 因此国产供应将面临进一步增加。进口料方面, 伴随中东 PP 装置重启, 国外供应商下调船货报盘, 不难看出其销售压力处于上升状态。然而, 与充裕供应相对应的是5~7月塑料传统淡季来临, 大部分下游工厂目前随用随拿, 以观望为主, 不主动接货。综上所述, 大部分市场参与者认为目前基本面空头势力较强, PP 市场价格震荡下行格局恐难改观。



PS 盘整回落

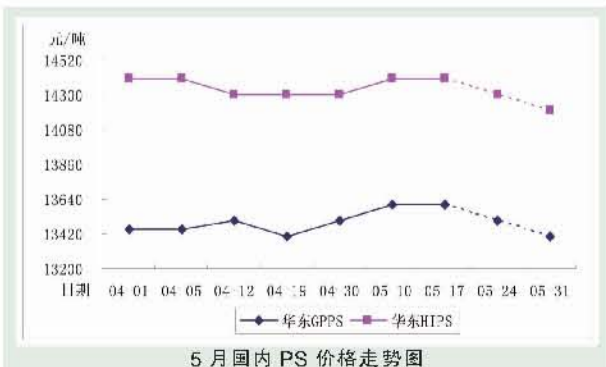
4月份, PS 市场震荡运行, 价格涨跌起伏。清明节过后, 原料苯乙烯市场价格拉涨上行, 在原料带动下, PS 价格上行为主。后期市场走势较为平静, 原料市场窄幅整理, 虽然下游市场接货情绪偏低, 观望市场, 然 PS 厂家库存维持低位, 价格方面暂且维持。中下旬原油市场大幅下探, 原料市场随势下调, 在原料制约以及下游市场打压下, PS 价格不得不下调价格。月底, 临近“五一”假期, 场内备货预期, 持货商价格试探性高报, 幅度在 100~200 元/吨, 市场整体走货仍显缓慢。原料苯乙烯价格走势影响, 进口市场 PS 价格小幅走软, 贸易商及终端基于高位价格接受程度下滑, 买气退缩观望, 致成交逐步走软。

截至5月15日, GPPS (华东市场, 下同)主流成交 13600~13700 元/吨, 外盘报价 1780~1810 美元/吨 (CFR 中国主港)。

后市分析

预计5月份, 受原料苯乙烯价格影响度增强, PS 市场高位盘整后有回落表现。

市场主要影响因素: ①原料苯乙烯价格高位运行, 对 PS 存有成本支撑; ②贸易商及终端市场整体库存正常偏低; ③业者对原料走势看法谨慎; ④贸易商、终端对 PS 以观望为主, 操作谨慎。



ABS 行情上涨

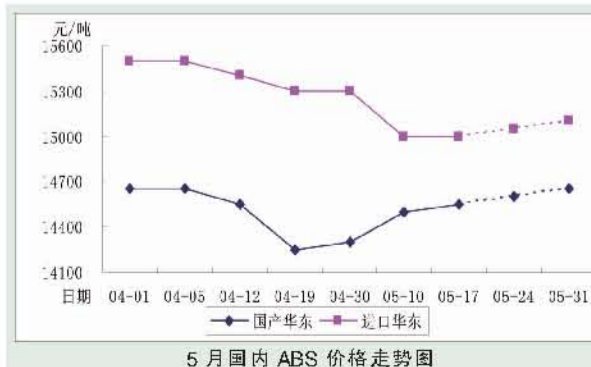
受成本持稳、外围形势利好等因素影响, 4月份国内 ABS 市场跌势有所放缓, 成交一般。月初, 由于需求依旧疲软、成本相对稳定, ABS 市场行情较为平淡, 实际成交偏低。至月中, 宏观经济面利空来袭, 加之供需关系未有改善, ABS 市场行情跌势明显。月末, 原油大涨刺激市场, 且长期的阴跌行情使得 ABS 价格偏低, 市场筑底现象逐渐增多, 部分企业考虑5月份销售目标, 上调出厂报价, 贸易商方面不乏借机炒作。

4月份亚洲 ABS 市场继续走跌。月初, 由于需求依旧疲软, ABS 市场走势偏弱, 在中国、韩国和台湾的生产商近期减产, 市场整体库存水平有所下降, 市场交易氛围好于3月份。至月中, 中国 GDP 增长从 7.9% 放缓至 7.7%, 在第一季度前, 业者分析预期增长为 8%。此外, 由于前期价格急剧下滑, 原料丙烯腈和丁二烯价格表现相对稳定。月末, 一些生产商 3、4 月份减产, 但目前来看对市场的影响微乎其微, 目前市场价格低于公司成本, 销售量增加将意味着更大的损失。

截至5月15日, 国产 ABS (华东市场, 下同)主流成交 14550~15000 元/吨, 进口 ABS 主流成交 14800~15500 元/吨。

后市分析

若配合上游原材料及石化厂推涨, 预计5月份 ABS 价格将有上涨表现。市场主要影响因素: ①部分装置检修影响, ABS 开工负荷预期下调; ②贸易商前期消化库存为主; ③ABS 前期连续阴跌走势下, 价格基本处于市场可接受低位; ④部分终端行业 5~6 月后即准入门槛, 需求将有所下滑; ⑤成本面暂处低位, ABS 生产企业利润尚可。





103种重点化工产品出厂/市场价格

5月17日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027  
截止时间为每周五下午3时

<b>1</b>	<b>CS</b>		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7000	6120	6500	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
7250	6700	6200	
天津石化			
6700			
<b>2</b>	<b>C9</b>		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
5400	4900	5300	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
5700	5300	5500	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	5660	5300	
<b>3</b>	<b>纯苯</b>		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
9100	9100	9100	
上海石化	天津石化	乌石化	
9100	9100	8050	
华东	华南	华北	
8900-9000	9050-9150	9100-9150	
<b>4</b>	<b>甲苯</b>		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8200	8750	8700	
上海石化	燕山石化		
8600	8700		
华东	华南	华北	
8550-8600	8850-8900	8400-8500	
<b>5</b>	<b>对二甲苯</b>		
扬子石化	镇海炼化		
10800	10800		
CPR 中国	CPR 台湾	FOB 韩国	
1425-1430	1425-1430	1410-1415	
<b>6</b>	<b>混二甲苯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
8360	8650-8850	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8450	8600	8550	
华东	华南	华北	
8450-8500	8600-8650	8700-8800	
<b>7</b>	<b>苯乙烯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
12810	12900	12800	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	12800-12850		
华东	华南	华北	
12700	13000-13050	12850	
<b>8</b>	<b>苯酚</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
10600	10400	9730-10080	
蓝星哈尔滨			
10200			
华东	华南	华北	
10600	10900	10550	
<b>9</b>	<b>丙酮</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8650	8450	8720	
蓝星哈尔滨			
8550			
华东	华南	华北	
8550-8700	8550-8750	8500-8550	
<b>10</b>	<b>二乙二醇</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	8100	8300	
天津石化	燕山石化		
8300	8300		
华东	华南		
7950-8050	8100-8300		
<b>11</b>	<b>甲醇</b>		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2750-2800	2500	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2600-2700	2720-2730	2420-2470	

<b>12</b>	<b>辛醇</b>		
北化四	大庆石化	吉林石化	
10500	10150-10450	10150-10450	
齐鲁石化			
10500-10600			
华东	华北		
10500-10600	10500-10600		
<b>13</b>	<b>正丁醇</b>		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
10100	10000-10200	10200-10300	
华东	华南	华北	
10100-10200	11300-11400	10100-10200	
<b>14</b>	<b>PTA</b>		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
8200	8200	8100	
扬子石化			
8200			
华东			
7700-7730			
<b>15</b>	<b>乙二醇</b>		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
7600	7600	7660	
燕山石化			
7600			
华东	华南		
7380-7400	7750-7800		
<b>16</b>	<b>己内酰胺</b>		
巴陵石化	巴陵恒逸	石家庄炼化	
17800	17800	17800	
华东			
17500-17600			
<b>17</b>	<b>冰醋酸</b>		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2800-2850	
华东	华南	华北	
2750-3000	3000-3050	2670-2720	
<b>18</b>	<b>丙烯腈</b>		
大庆石化	吉林石化	上海石化	
12300	11650-11950	12300	
抚顺石化			
12250			
华东			
12100-12200			
<b>19</b>	<b>双酚 A</b>		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
13600-14000	无对外报价	14000	
华东			
13600-13700			
<b>20</b>	<b>丙烯酸甲酯</b>		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12300	12800	无报价	
<b>21</b>	<b>丙烯酸丁酯</b>		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	检修	12700	
上海华谊			
12800			
华东			
12700-12900			
<b>22</b>	<b>丙烯酸</b>		
沈阳蜡化	上海华谊		
10500	9900		
<b>23</b>	<b>苯酐</b>		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
停车	10300	10300	
上海焦化	东莞盛和		
10350	10700		
华东	华南		
10200-10250	10500-10600		
<b>24</b>	<b>邻二甲苯(石油级)</b>		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
10400	10400	10300	
辽阳石化	齐鲁石化		
10350	10500		

<b>25</b>	<b>片碱</b>		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99% 离子	99% 片碱	96% 隔膜	
3000	2800	2700	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99% 离子	99% 离子	96% 片碱	
2300	2700	2300	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96% 隔膜	99% 离子	99% 片碱	
2700	2800	2400	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99% 片碱	99% 离子	99% 离子	
2600	2700-2900	2800-3000	
华东 99% 离子	华中 99% 离子	华南 99% 离子	
2600-2850	2900-3000	2750-2950	
西南 99% 离子	西北 99% 离子		
2800-3000	2200-2250		
<b>26</b>	<b>苯胺(工业一级)</b>		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
12000	12000	12000	
<b>27</b>	<b>BDO</b>		
华东	福建福清湾	山西三维	
/	/	15500	
<b>28</b>	<b>氯乙酸</b>		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4600	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
<b>29</b>	<b>醋酸乙酯(工业一级)</b>		
江苏泰普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6150	/	6200	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6200	6000	/	
<b>30</b>	<b>醋酸丁酯(工业一级)</b>		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
9300	9200	9500	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
9500	/	9400-9600	
<b>31</b>	<b>异丙醇</b>		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
9100	9200	9100-9300	
<b>32</b>	<b>异丁醇(工业一级)</b>		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8500	/	8500	
大庆石化			
/			
<b>33</b>	<b>醋酸乙酯(99.50%)</b>		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6800	/	6750	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6600-6800	6700	6800	
<b>34</b>	<b>DOP(工业一级)</b>		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
11600	/	11700	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
11700	11800	12000	
<b>35</b>	<b>DMF</b>		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5700	5800	6000	
安阳九天			
5500			
<b>36</b>	<b>丙烯(工业一级)</b>		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
9100	9100	9400	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
9550	9850	/	
<b>37</b>	<b>丁二烯(工业一级)</b>		
扬子石化	广州石化	北京东方	
11000	11000	11000	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
10810	10200	11000	
<b>38</b>	<b>环氧乙烷(工业一级)</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
10800	10500	10500	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
10800	10700	10550	

<b>39</b>	<b>环氧丙烷(工业一级)</b>		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11800	11700	/	
锦化化工	华东	华北	
11800	11800-12300	11700-11900	
<b>40</b>	<b>环氧氯丙烷(工业一级)</b>		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9500	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	9900	/	
<b>41</b>	<b>环己酮(工业一级)</b>		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
/	/	12800	
巴陵石化			
/			
<b>42</b>	<b>丁酮(工业一级)</b>		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	8150	7712	
兰州石化	抚顺石化		
8000	8000		
<b>43</b>	<b>MTBE(工业一级)</b>		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
/	9000	8800	
<b>44</b>	<b>TDI</b>		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
<b>45</b>	<b>EVA</b>		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-OJ)		
13000	12800		
<b>46</b>	<b>己二酸</b>		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
11800	11800	11800	
华东地区			
11600-11800			
<b>47</b>	<b>丙烯酸异辛酯</b>		
上海华谊	江苏裕廊	宁波合盟	
14400	14400	14900	
<b>48</b>	<b>醋酐</b>		
华鲁恒升	兖矿鲁化		
5200	5100		
<b>49</b>	<b>聚乙烯醇(1799)</b>		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
<b>50</b>	<b>异丁烯</b>		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
<b>51</b>	<b>LDPE(膜级)</b>		
中油华东2426H	中油华南2426H	中油华北2426H	
11300	11200	11300	
中石化华东Q28	中石化华南951-Q80	中石化华北LD100AC	
11500	11400	11300	
华东	华南	华北	
11300-11400	11350-11500	11200-11300	
<b>52</b>	<b>HDPE(拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11800	12050	11850	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11800	/	11850	
华东	华南	华北	
11900-12000	11950-12050	11700-11950	
<b>53</b>	<b>HDPE(注塑)</b>		
中油华东8007	中油华南8007	中油华北8007	
11050	11200	11170	
华东	华南	华北	
11400-11500	11050-11450	11300-11400	
<b>54</b>	<b>HDPE(膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10850	11250	10820	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11500	
华东	华南	华北	
10950-11200	11100-11200	11000-11100	



该指数每周五下午更新, 详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

<b>55</b>	<b>LLDPE (膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10500	10500	10700	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500	10600 - 10650	10500 - 10600	
华东	华南	华北	
10400 - 10600	10550 - 10700	10450 - 10650	
<b>56</b>	<b>PP (拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10500	10700	10420	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10500 - 10700	10750 - 10850	10400 - 10450	
华东	华南	华北	
10400 - 10600	10600 - 10700	10300 - 10500	
<b>57</b>	<b>PP (注塑)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10550	11150	10520	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	10900 - 11150	11200	
华东	华南	华北	
10700 - 10800	10900 - 10950	10500 - 10650	
<b>58</b>	<b>PP (低溶共聚)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10950	11300	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10850 - 10950	11200	10800 - 11200	
华东	华南	华北	
10600 - 11000	11050 - 11250	10600 - 10950	
<b>59</b>	<b>PVC (电石法)</b>		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6900	6650	
华东	华南	华北	
6450 - 6480	6500 - 6550	6350 - 6400	
<b>60</b>	<b>PVC (乙烯法)</b>		
上海氯碱	天津大沽	LG 大沽	
7100 - 7150	6800 - 6850	6900	
华东	华南	华北	
6750 - 6800	6800 - 6850	6500 - 6600	
<b>61</b>	<b>PS (GPPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
13500	13700 - 13800	13800	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13900		
华东	华南		
13600 - 13700	13500 - 13600		
<b>62</b>	<b>PS (HIPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
14100	14200	14500	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14500		
华东	华南		
14400 - 14500	14200 - 14300		
<b>63</b>	<b>ABS</b>		
LG 甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
15400	14500	15200	
镇江奇美 PA-757K	新湖石化 AC800		
15100	14800		
华东	华南		
14550 - 15000	14500 - 15000		
<b>64</b>	<b>EPS (阻燃料)</b>		
江阴虎跑	中山合达	无锡兴达	
14300	14200	14200	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14200	14200	14300	
<b>65</b>	<b>顺丁胶</b>		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
13700	14000	13900 - 14400	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
13900	13900	13820	
华东	华南	华北	
13500 - 14200	13300 - 14200	13900 - 14100	
<b>66</b>	<b>丁苯胶</b>		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	13800 - 14200	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
15300	13900		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
13500 - 14400	13400 - 14400	13500 - 14100	

<b>67</b>	<b>SBS</b>		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
17100	16600		
华东	华南	华北	
17200 - 17500	17200 - 17500	17200 - 17500	
<b>68</b>	<b>聚酯切片(半消光)</b>		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
10000	10000	10000	
仪征化纤	上海石化		
9900	9900		
华东	华南		
9600 - 9650	9600 - 9700		
<b>69</b>	<b>聚酯切片(瓶级)</b>		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
10400	9950	10300	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
10300	10300	转产	
华东	华南		
10000 - 10100	9950 - 10050		
<b>70</b>	<b>涤纶短纤</b>		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
10700	10550	10700	
天津石化	江阴华宏		
10700	10500		
华东	华南	西南	
10200 - 10300	10250 - 10300	10400 - 10450	
<b>71</b>	<b>聚酯软泡</b>		
天津大沽	福建福洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
<b>72</b>	POY 150D/48	10650 - 10700	10750 - 10850
<b>73</b>	DTY 150D/48F	12350 - 12450	12450 - 12550
<b>74</b>	FDY 50D/24F	12500 - 12600	
<b>75</b>	FDY 150D/96F	11200 - 11250	11300 - 11350
<b>76</b>	FDY 75D/36F	11750 - 11900	
<b>77</b>	DTY 150D/144F	12700 - 12800	
<b>78</b>	<b>沥青(10#)</b>		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4450	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4700	4700	/	
河间市通达			
4500			
<b>79</b>	<b>燃料油(180Cst)</b>		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5250	4950	/	
南方石化	中化石油广东		
/	5130		
<b>80</b>	<b>重芳烃</b>		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
6100	8500	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
7500	8200	/	
<b>81</b>	<b>液化气</b>		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6360	/	5940	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
5820	6300	6000	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
5910	6210	5900	
<b>82</b>	<b>溶剂油(200#)</b>		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	8700	
<b>83</b>	<b>石油焦(2#B)</b>		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1450	1780	1670	
<b>84</b>	<b>石蜡(S6#半炼)</b>		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8700	8900	8500	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8480	
<b>85</b>	<b>纯MDI</b>		
烟台万华	华东		
19800	19700 - 19800		

<b>86</b>	<b>基础油</b>		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(碱三线)	茂名石化(400sm)	
8350	7600	8370	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8900	8950	11700	
<b>87</b>	<b>电石</b>		
山西长治	内蒙古乌海	青海东圣	
3000	2950	3100	
新疆圣雄	陕西神木	四川屏山	
3300	2930	3300	
华东	华南	华北	
3450	3450	3200	
<b>88</b>	<b>原盐(工业一级)</b>		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	280	310	
大连金洲	青海盐厂		
360	190		
华东	华南	华北	
320	350	330	
<b>89</b>	<b>纯碱(工业一级)</b>		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1450	1400	
湖北双环	大连化工	青海碱业	
1350	1500	900	
自贡化工			
1500			
华东	华南	华北	
1350	1400	1300	
<b>90</b>	<b>硫酸(工业一级)</b>		
山东博丰	广东韶关	河北邢合	
400	310	500	
湖南株州	锦西锌厂	江西铜业	
350	350	250	
华东	华南	华北	
290	280	300	
<b>91</b>	<b>次氯酸钠(工业一级)</b>		
上海江东	广州化工	天津化工	
400	400	400	
河南荃阳	沈阳化工	西安化工	
400	400	400	
华东	华南	华北	
400	400	400	
<b>92</b>	<b>硫磺(工业一级)</b>		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1360	1190	1320	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1440	1270	1250	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1400	1400	1250	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1400	1300	1340	
华北	华南	华东	
1400	1420	1420	
<b>93</b>	<b>32%离子膜</b>		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
760	780	600	
天津LG	株州化工	湖北宜化	
800	760	750	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
850	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	600	560 - 660	
华东	华中	华南	
640 - 750	650 - 750	740 - 820	
西南	西北	东北	
760 - 860	540 - 620	800 - 880	
<b>94</b>	<b>盐酸(31%)</b>		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株州化工	
200	330	400	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
100	300 - 350	200 - 350	
华东	华中	华南	
50 - 300	50 - 250	200 - 400	
西南	西北	东北	
50 - 200	50 - 200	300 - 450	

<b>95</b>	<b>液氯(99.6%)</b>		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
1100	500 - 650	450 - 650	
广州吴天	内蒙乌海君正	唐山三友	
500 - 700	50	900	
株州化工	湖北宜化	锦西化工	
900	800	1000 - 1100	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
600	300	150 - 200	
华东	华中	华南	
800 - 1000	400 - 700	400 - 800	
华北	西南	西北	
500 - 800	100 - 400	50 - 300	
东北			
700 - 1000			
<b>96</b>	<b>尿素</b>		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
1970	1850	2050	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
1930	1940	2050	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
2000	2250	2100	
华北	华东	华南	
1900 - 1960	1950 - 2050	2200 - 2250	
<b>97</b>	<b>磷酸二铵(64%)</b>		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
3100	3100	3100	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
3100	停止接单	3100	
华北	华东	华南	
3250	暂停报价	暂停报价	
<b>98</b>	<b>磷酸一铵(55%粉状)</b>		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2250	2250	
广西鹿寨	重庆双盈	中化涪陵	
自用	2250	停止接单	
华北	华东	华南	
2400	2450	2450	
<b>99</b>	<b>钾肥</b>		
盐湖钾肥	新疆罗布泊(硫酸钾, 51%粉)	青上集团(硫酸钾, 50%粉)	
(氯化钾, 60%粉)			
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200 - 3300	/	3600	
<b>100</b>	<b>复合肥(45%氨基)</b>		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2410	/	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2670	2450	2320	
华北	华东	中南	
2700 - 2780	2750 - 2800	2800 - 2950	
<b>101</b>	<b>复合肥(45%硫酸基)</b>		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2770	/	2620	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2780	3500	
华北	华东	中南	
2800	2800	2800	
<b>102</b>	<b>磷矿石</b>		
新湖石化30%粉	堰坝矿27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边南磷业28%	子余永矿32%	磷化集团29%	
340 - 350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
<b>103</b>	<b>黄磷</b>		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	停产	停产	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
暂不报价	15800	15500	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
15800	16000	15800	
马边南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
15700	15600	15600	
华北	华东	东北	
17200 - 17400	17000 - 17300	17500 - 17600	

以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读, 谢谢!

全国化肥市场价格  
 全国化肥出厂价格  
 全国橡胶出厂/市场价格  
 全国橡胶助剂出厂/市场价格  
 华东地区(中国塑料城)塑料价格  
 国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。



全国化肥市场价格

5月17日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for various fertilizers like urea, phosphate, and potassium across different regions.

全国化肥出厂价格

5月17日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for various fertilizers, including urea, phosphate, and potassium.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn



## 全国橡胶出厂/市场价格

5月17日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	19000	山东地区19600-19700	杜邦4770		26000	华北地区26000-26500	
			华北地区19800-19900				华东地区27000-27500	
	全乳胶SCRWF海南	19000	华东地区19600-19800	荷兰4703				华北地区27000-27500
			华东地区19500-19600					华东地区24000-24500
泰国烟胶片RSS3		19700	山东地区19500-19600	吉化2070		24000	华北地区24500-25000	
			山东地区19800-19900				华东地区	
			华东地区19700-19800				华北地区	
			华北地区19800-20000				华东地区26500-27000	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	13800	山东地区14200-14300	氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	36000	华东地区36000-36500	
	吉化公司1502	13800	华北地区14100-14300				德国朗盛1240	36000
	齐鲁石化1502	13900	华东地区14000-14300	俄罗斯139				
	兰化公司1500	13800	华南地区14300-14400				氯丁橡胶	山西230,320
	扬子金浦1500	13800		山西240	32000			
	扬子金浦1502	13800					长寿230,320	33500
	南通中华1500/1502	15300挂牌价		长寿240				
	齐鲁石化1712	12500	山东地区12600-12700				丁基橡胶	进口268
	南通中华1712	13000挂牌价	华北地区12500-12700	进口301				
	扬子金浦1712	12500	华东地区12500-12600				燕化1751	26400
顺丁橡胶	燕山石化	13820		SBS	燕化充油胶4452	14100		
	齐鲁石化	13900	山东地区14100-14300				燕化干胶4402	16300
	高桥石化	14000	华北地区14200-14400	岳化充油胶YH815	16300			
	岳阳石化	13700	华东地区14000-14300				岳化干胶792	17100
	独山子石化	13900	华南地区14000-14300	茂名充油胶F475B				
	大庆石化	13900	东北地区14200-14400				茂名充油胶F675	14700
	锦州石化	13900						
丁腈橡胶	兰化N41	16500	华北地区17000-17500				华南地区	
	兰化3305	16500	华北地区17000-17500				华东地区	
	俄罗斯26A	16400	华北地区16400-16600				华北地区14600-14800	
	俄罗斯33A	16600	华北地区16600-16800				华东地区14800-15000	
	韩国LG6240	19500	华北地区19500-19800				华东地区17000-17200	
	韩国LG6250	19500	华北地区19500-19800				华北地区16700-16900	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区32500				华东地区16800-17000	
	朗盛2030	36000	华东地区36000-36500				华南地区16500-16700	
	埃克森BB2222	36000	华东地区36000-36500				华东地区17600-17700	
三元乙丙橡胶	吉化4045	27000	华北地区27500-28000				华南地区	
	杜邦4640	26000	北京地区27800-28200 华北地区26000-26500				华东地区	

## 全国橡胶助剂出厂/市场价格

5月17日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华北地区16500-16600	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
			东北地区16500-16800				华东地区27500-28000
促进剂DM	河南开仑化工厂	15500	华南地区17000-17500	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华北地区18500-18800				促进剂DPTT
促进剂TMTD	河南开仑化工厂	17500	东北地区18500-19000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	
	濮阳蔚林化工股份有限公司	12500	华东地区18500-18600				促进剂PZ
促进剂CZ	河南开仑化工厂	11500	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	
	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华北地区11500-12000				硫化剂DTDM
促进剂NOBS	河南开仑化工厂	21500	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	
	濮阳蔚林化工股份有限公司	31000	华北地区21800-22300				防老剂RD
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区21500-22000	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	
			华北地区22000-22500				华东地区22000-22500
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区22000-22500	防老剂MB	常州五洲化工厂	23500	华北地区16000-16200
			华东地区22000-22500				北京地区28300-28500
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	天津地区28000-28300	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	16000	华东地区
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	河北地区28000-28300				
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华南地区28300-28800				华北地区24300-24600
			华东地区26000-26500				天津地区24200-24500
			华北地区26000-26500				华北地区160000-16200
			华南地区26300-26800				
			华东地区45000-46000				
			华东地区41000-42000				
			华东地区40000-41000				
			华东地区15000-15500				

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂  
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn



华东地区(中国塑料城)塑料价格

5月17日 元/吨

Table with multiple columns listing plastic products (品名), origins (产地), and prices (价格). Includes items like LDPE, Q281, Q210, etc.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

5月17日 元/吨

Table with multiple columns listing pharmaceutical raw materials and intermediates (品名), specifications (规格), packaging (包装), and prices (交易价). Includes items like 1,3-二甲基-2-咪唑啉酮, 1,4-二甲基吡啶, etc.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



PIONEER®

北大先锋

# 变压吸附气体分离

## 技术的领航者

北大先锋秉承百年北大精神，致力于气体分离净化技术的研发创新和推广应用。其中变压吸附分离一氧化碳技术获2006年度国家技术发明二等奖，变压吸附空分制氧技术获2006年度国家教育部科学技术进步一等奖，技术水平居国际领先水平。我们始终坚持“以客户为关注点”，已成功承建国内外百余套变压吸附气体分离装置，以优质的产品和服务，为各行业客户创造卓越价值。

### 核心吸附剂：

高效Li基制氧吸附剂PU-8  
高效Cu系CO吸附剂PU-1

### 产品及技术：

变压吸附空气分离制氧工程技术及成套装置  
变压吸附分离一氧化碳工程技术及成套装置  
变压吸附分离氢气工程技术及成套装置

源 科 节 专  
自 技 能 业  
北 先 环 品  
大 锋 保 质

北京北大先锋科技有限公司

地址：北京市海淀区中关村北大街151号燕园资源大厦4层 电话：010-62761818 58876068 网址：www.pioneer-pku.com

钢铁·有色·煤化工·石油化工·玻璃·工业尾气处理

# 石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

## 主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%) EDDHA-Fe6
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa<sub>2</sub>
- EDTA-ZnNa<sub>2</sub>
- EDTA-MgNa<sub>2</sub>
- EDTA-MnNa<sub>2</sub>
- EDTA-CaNa<sub>2</sub>
- 巴比妥酸

求购产品：乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区  
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰  
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515  
网址：www.jackchem.com.cn



森松集团 (中国)  
Morimatsu (China) Group

Morimatsu Pioneering Technology

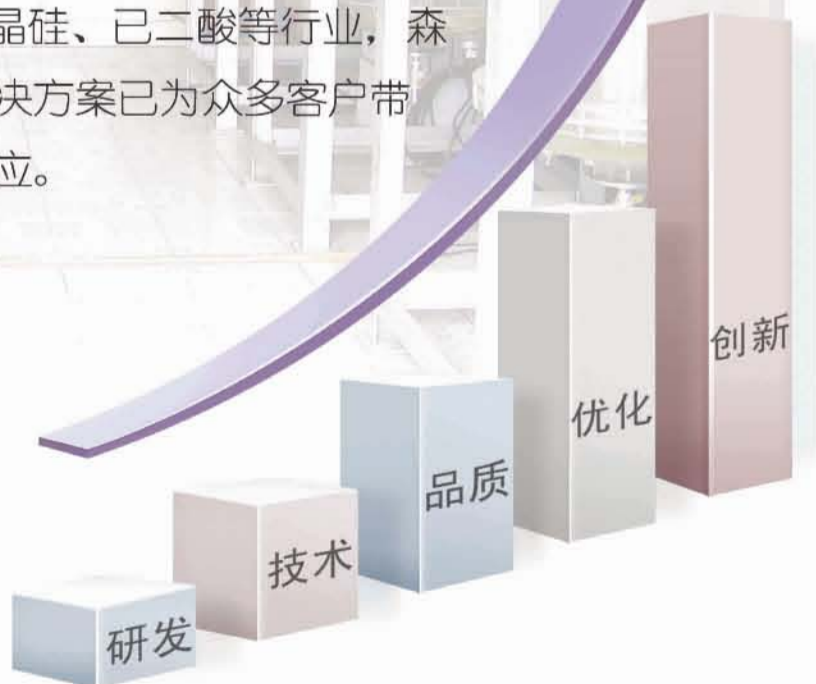
森松技术 先锋品质



根据客户生产工艺优化放大生产设备，为客户提供产品放大、节能降耗、高效增值的解决方案。

在PVC行业，已形成24m<sup>3</sup>、48m<sup>3</sup>、70m<sup>3</sup>、105m<sup>3</sup>、136m<sup>3</sup>、150m<sup>3</sup>等系列化高效聚合釜，单釜产能显著提高，能耗显著下降。

森松始终秉承低碳可持续发展战略，在PTA、醋酸、多晶硅、己二酸等行业，森松的优化放大解决方案已为众多客户带来可观的增值效应。



上海森松化工成套装备有限公司

电话：+86-21-38112058总机转

传真：+86-21-33756088-158

E-mail: mori@morimatsu.cn

地址：上海市浦东新区金闻路29号 邮编：201323

<http://www.morimatsu.com.cn>