

# 中国化工信息 周刊 9

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.3.11



轮台工业园区  
LUNTAI INDUSTRIAL PARK

## 亲商安商富商 务实高效共赢

## 腾飞奋进中的轮台工业园区

### 热诚欢迎有识之士前来投资兴业!

**园区规划:** 控制规划总面积70平方公里

**功能分区:** 红桥石油服务区、拉依苏化工区

**重点产业:** 石油天然气化工、煤电煤化工、盐化工、装备制造、石油技术服务业

**发展目标:** 力争打造新疆石油石化产业基地、石油技术服务大超市

#### 重点招商项目:

##### 天然气化工

80万吨/年MTO烯烃项目

20万吨/年醋酸项目

15万吨/年醋酐项目

3万吨/年醋片项目

30万吨/年二甲醚项目

天然气制乙炔招商项目

3万吨/年甲胺项目

7万吨/年甲醇蛋白项目

2万吨/年多聚甲醛项目

10万吨/年三聚氰胺项目

10万吨/年1,4丁二醇项目

3万吨/年四氢呋喃项目

2万吨/年 $\gamma$ -丁内酯项目

年产10万吨BDO/2.5万吨PTMEG/2万吨GBL

10万吨/年聚乙烯醇项目产业链项目

年产10万吨脲醛树脂、胶粉项目

##### 煤化工项目

年产100万吨煤基醇醚燃料项目

年产10万吨煤焦油深加工产品生产线

年产20万吨聚乙烯项目

年产10万吨丙烯腈、5万吨腈纶

年产30万吨聚丙烯

年产5万吨甲酸甲酯

年产100万吨天然气制烯烃项目

年产12万吨聚甲醛项目

年产18万吨醋酸乙烯项目

年产4万吨聚对苯二甲酸二醇酯项目

年产10万吨乙二酸项目

年产50万吨对苯二甲酸项目

年产20万吨丙烯腈项目

年产10万吨亚磷酸二甲酯项目

年产1万吨氰乙酸甲酯项目

年产3万吨丁内酯项目

年产一万吨碳酸二甲酯项目

年产4万吨季戊四醇项目

年产4万吨氨基乙酸项目

年产2万吨天然气制亚氨基三乙腈项目

##### 盐化工项目

30万吨烧碱联产40万吨PVC项目

年产1万吨金属钠项目



招商热线: 0996-4685600 4685892 4685168

地址: 新疆轮台工业园区红桥石油服务区

邮编: 841600

传真: 0996-4685600

邮箱: ltxmq600@163.com

网址: <http://www.ltgyy.cn>





# 乐普乐吉 安全至吉

## Your Safety Will Go On

安全柜 · 精 · 品 · 源自美国  
Safety Cabinets · Superior · Originated from the US

精彩将持续……

乐普乐吉亚太区总代理 — 上海台雄

TO BE TOP!



### 台雄插入式洗眼器

紧急救援系统的标杆

台雄®



#### 一、简便的安装

采用插入式连接件，安装简便，大大缩短了安装工时，而且还有效地避免了传统密封材料可能造成的漏水困扰。

#### 二、达标的材质

采用达标304不锈钢，Ni含量高于8%，耐腐蚀性能强。

#### 三、精湛的工艺

所有管件和阀门都由我司自行开模精铸，精度更高；可简单拆卸、更换、检修更方便。

#### 四、安全的使用

采用“O”型密封圈，投入使用后不易漏水。



插入式连接件

实用新型专利  
ZL200720073409.1



#### 上海台雄工程配套设备有限公司

上海市古方路18号南方商务大厦1101室  
Tel: 021-34120616 Fax: 021-34120568

Http://www.saneyewash.com  
Http://www.sanchina.com.cn  
E-mail: marketing@sanchina.com.cn

# FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd



### 为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 废润滑油再生成套装置
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 植物提取物低温浓缩
- 从DD油中提取天然维生素E
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 粗甘油精制成套装置
- 鱼油乙酯精制
- 实验用成套装置

## 分离技术专家

## 工程方案的卓越提供者

Expert in separation technology,  
Excellent provider of solution

电话: 0816-2533419 传真: 0816-2531620

地址: 四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编: 621000

网址: //www.forever-mem.com.cn 邮箱: scjyhg@163.com



社长  
李中市场总监  
李小平主编 宫艳玲  
(010) 64420350副主编 孙善林  
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035  
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027  
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027  
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972  
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433972

读者热线 (010) 64420350  
广告热线 (010) 64428173  
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)  
网络版热线 (010) 64444027  
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街53号(100029)  
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn  
官方网站 www.chemnews.com.cn  
国际出版物号 ISSN 1006-6438  
国内统一刊号 CN11-2574/TQ  
广告经营许可证 京朝工商广字第8004号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文  
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司  
定价 内地7.6元/期 380元/年  
台港澳1600人民币/年  
国外2400人民币/年  
网络版 1280元/年(单机版,赠纸刊)  
3000元/年(多机版,全库,赠纸刊)  
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局  
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59  
开户行 工行北京化信支行  
户名 中国化工信息中心  
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博  
<http://weibo.com/chemnews>

## 《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记  
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师  
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长  
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长  
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长  
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师  
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长  
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记  
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,  
并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做  
法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: [www.chemnews.com.cn](http://www.chemnews.com.cn)  
包括1996年以来历史数据

## 本期推荐 热点产品分析(390)——乙二醇(6)

### 市场投资过热 产业羽翼未丰——我国碳纤维发展面临问题重重

**P4** 作为一种具有多种优异性能的化工新材料,碳纤维近年越来越受到重视,2011年全球碳纤维生产能力大约10万吨,产量约46000吨。我国的碳纤维工业近两年发展迅猛,但由于建设速度过快,技术水平不匹配,加之国外竞争对手打压,多数已建成的企业面临成本过高、缺乏高端品种等问题。这些问题如不能很好解决,将对我国碳纤维工业的发展造成极大阻碍……

### 乙二醇生产装置建设步伐亟待加快

**P6** 近几年,我国乙二醇工业发展很快。2012年总产能达373.5万吨,产量302万吨,表观消费量1098万吨。预计2013年我国对乙二醇的总需求量将突破1200万吨,远高于国内生产能力,仍有大量乙二醇需要进口,我国乙二醇产业未来还有很大的发展空间。当前国内企业除考虑采用先进技术对现有生产装置进行挖潜改造、提高产量和质量外,建议引进国外先进技术再新建几套生产规模在30万吨以上的大型装置,从根本上缓解我国乙二醇的供需矛盾……

### 2012年电石行业大盘点

**P8** 2012年是推进“十二五”规划实施和转型升级的关键一年。电石行业继续受到宏观政策的影响,政府出台的政策措施也促进了行业的稳定增长和结构调整。电石产量继续保持增长,淘汰落后产能任务顺利完成,电石产业布局向中西部集中态势愈加明显;受PVC市场不景气和价格波动的影响,全行业大面积亏损,行业经济效益下滑严重,表现出对PVC市场的过度依赖和无奈……

### PCT应用刚刚起步

**P8** 目前世界PCT纯树脂消费量约3000~4000吨。美国是PCT最大的消费市场,其次是亚洲。我国于20世纪90年代开始关注PCT树脂的研究,面临的主要问题是选择合适的助剂和添加剂,从而制定出经济合理的工艺路线,得到成本低、品质达到要求的产品。目前我国PCT树脂工业化生产尚属空白,应用也处于起步阶段。全球PCT树脂生产能力较低。我国很少单纯进口PCT树脂,主要进口同类改性产品,如PCTG共聚聚酯、PCT填充共混物等……

### 石化原料多元化促丙烯资源供应格局改变

**P10** 截至2012年底,我国丙烯产能达到1777万吨,其中煤制烯烃项目丙烯产能83万吨,地方炼油产能585万吨,中石化、中石油、中海油等企业产能在1109万吨左右,资源仍主要集中于大型央企。2012年我国丙烯的总消费量1807万吨左右,主要下游仍为聚丙烯,占丙烯消费总量的73.5%。随着煤化工项目的大量上马以及丙烷脱氢技术的应用推广,未来3~5年我国丙烯供应将爆发式增长,从根本上改变丙烯供应格局,结束中石化、中石油占据绝对主导的局面……

### 泰国石油工业现状一览

**P14** 当前,泰国共有7家炼厂,分别是泰国国家石油公司、PTT全球化学公司、泰国石油、Star石油炼制公司、曼谷石油公司、IRPC和埃索。据BP能源统计,2011年泰国石油需求量为4680万吨,而产量仅为1390万吨,需求远远大于供给,严重依赖进口。与石油市场供不应求的现状不同的是,该国国内对于成品油需求较少,事实上,自1997年起,泰国已经成为成品油净出口国;同时面对成品油市场法规日益严苛的大趋势,各大炼厂纷纷采取举措,积极应对……

## 广告目录

第十三届中国国际染料展	7
轮台工业园区管理委员会	封面
宝理塑料(中国)有限公司	16
上海台雄工程配套设备有限公司	封二
上海金锦乐实业有限公司	24
四川久远化工技术有限公司	封二
石家庄杰克化工有限公司	封三
巴斯夫(中国)有限公司	前插一
2013国际化工分离技术交流会	封三
合肥天工科技开发有限公司	3
天津河清化学工业有限公司	封底

## CONTENTS 目录

### 要 闻

- 02 业界代表委员建言重视发展生物燃料
- 03 也谈“橡胶稳定基金”

### 论 坛

- 04 市场投资过热 产业羽翼未丰  
——我国碳纤维发展面临问题重重

### 产业经济

- 06 乙二醇生产装置建设步伐亟待加快
- 08 2012年电石行业大盘点
- 08 PCT应用刚刚起步
- 09 多菌灵市场骤冷
- 10 石化原料多元化促丙烯资源供应格局改变
- 11 2013年四川省欲采1亿立方米页岩气
- 12 巴陵石化SBS生产线拟改建溶聚丁苯橡胶装置

### 海 外

- 13 阿克苏诺贝尔宣布新业务战略及财务目标
- 13 巴斯夫携手美克化工在华成立丁二醇和聚四氢呋喃合资公司
- 13 陶氏化学与威士伯深入战略合作领跑涂料行业
- 14 泰国石油工业现状一览
- 15 环球化工要刊速览
- 15 瓦克推出矫形外科用硬度可调型硅橡胶
- 15 加州65号提案新增两种物质

### 科 技

- 16 我国大型空分装置领域实现重大突破
- 16 国内最大排量抽稠泵试验成功
- 16 巴陵“绿色橡胶”装置提质升级改造项目中交

### 月 报

- 17 乙二醇 乙醇 PET
- 18 甲苯/二甲苯 纯苯 苯乙烯
- 19 环己酮 丙烯腈 丙烯酸丁酯
- 20 原油 正丁醇 辛醇
- 21 磷矿石 黄磷 磷酸 磷酸氢钙
- 22 电石 PVC
- 23 LLDPE PTA
- 24 硫磺 苯酚 丙酮
- 25 2013年1月50种重点出口产品前5位海关数据统计
- 26 2013年1月50种重点进口产品前5位海关数据统计
- 27 2013年1月50种重点出口产品前6家贸易商排名
- 28 2013年1月50种重点进口产品前6家贸易商排名
- 29 103种重点化工产品出厂/市场价格

#### ●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

#### ●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

#### ●副理事长

- 李 嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁 毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
- 中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范 飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

#### ●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王 伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛 斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张 勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
- 张 跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

#### ●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 尤贵方 中国化工油气开发中心总经理
- 华 炜 中国石化北京燕山石油化工股份有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院 院长
- 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化厂 厂长
- 刘向东 廊坊豪科科技发展有限公司 董事长
- 王 勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市轻工行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 环己酮事业部 经理
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄 江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
- 张 鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯酸有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙烯有限公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 吴华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶产业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理
- 庆 九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理

- 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金 健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭 戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金 涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩 松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段 礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘 成 中国石油锦州石油化工公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑化化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘锡三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝 红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 苟辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化学学院 院长
- 禹 剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵 泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳 铎 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱培德流体设备(上海)有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅(JOEL BLOMET)先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港市通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

#### ●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
- 王 擢 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张毅桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张 声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 李志强 中国聚氨酯工业协会 理事长
- 盛 安 《信息早报》社 社长

#### ●秘书处

- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长





## 业界代表委员建言重视发展生物燃料

本刊讯 在近日召开的两会上，今年的《政府工作报告》明确提出，着力推进绿色发展、循环发展、低碳发展，大力推进能源资源节约和循环利用，控制能源消费总量，降低能耗、物耗和二氧化碳排放强度。对此，多位业界代表委员表示，我国政府一贯倡导资源节约和节能减排，新时期要加快转变发展方式，在资源、能源综合利用上实现新的突破。其中，发展生物燃料产业就是一条重要途径，我国应出台切实的激励政策，支持生物燃料产业有序、科学发展。

清华大学生物化工研究所所长邢新会认为，我国应探索出一条适合国情的生物燃料工艺路线。目前国内生物燃料项目一哄而上，背后还存在很多技术问题，需要政府大力支持有发展前景的前沿生物燃料生产技术，抢占科技制高

点。圣泉集团董事长唐一林认为，用植物秸秆生产纤维素燃料乙醇的节能减排效果明显，但我国燃料乙醇推广使用与国际水平相比还远远不够，建议国家尽快研究制定秸秆产纤维素乙醇的检测标准，以方便相关财政优惠政策的实施，鼓励更多民营企业进入该领域。中石化科技委员会顾问曹湘洪院士认为，目前生物燃料总体上还处于技术开发阶段，缺少成熟的技术，经济性也存在问题。在这种情况下，国有企业应该积极承担社会责任，以更高的热情和积极性来推动可再生的生物能源的发展。阳光凯迪新能源集团董事长陈义龙建议，我国应尽快修改《可再生能源法》，建立公平的市场秩序，从法律上承认生物燃料产业应有的地位，同时建立公平的市场秩序，为生物燃料与化石能源开展公平的市场竞争创造条件。(天鸿)

## 欧盟将对中国光伏产品实施进口登记

本刊讯 3月5日，欧盟委员会发布公告称，欧盟将自6日起对产自中国的光伏产品实施进口登记。

公告称，根据欧盟有关保护本国产业免受来自于非欧盟国家的倾销与补贴进口的法规，欧盟将自6日起对从中国进口的、厚度不超过400微米的光电池、晶片、电池板与组件实施自动登记。但电池板少于六块的、可携带的充电装置、薄膜光电产品以及永久性嵌入其他电气产品中的光伏产品并不列入登记范围。

公告称，欧委会的调查小组已经掌握了初步证据证明从中国进口的上述产品对欧盟市场

实施了倾销与补贴，而调查发起方，即欧盟的相关企业也提供了基于生产全过程成本的光伏产品的正常价格，以及作为参照国的美国光伏产品的成本与价格。欧委会基于以上数据及其他材料，对产自中国的光伏产品实施登记制度。

根据调查程序，欧委会是在正式启动对中国光伏产品反倾销调查后6个月启动登记程序，此后欧委会将在6月5日前后公布对光伏倾销案的初步裁决，在8月7日前后公布对补贴案的初步裁决，并在今年12月5至7日公布对这两起案件的最终裁决。(文祥)

## 2012年我国轮胎行业总体呈现平稳态势

本刊讯 2月28日，发改委网站发布消息称，2012年我国轮胎行业克服内需增长乏力、外需回落、国际贸易摩擦加剧等因素影响，产量稳步增长、效益大幅上涨、投资趋于理性、外贸增速回落，总体呈现平稳发展态势。

2012年，我国轮胎生产较为平稳，除1-2月份受节假日影响产量相对较低外，各月轮胎(外胎，下同)产量均稳定在7000万条以上，全年累计生产8.92亿条，同比增长4.2%，较上年回落4.3个百分点。其中，子午线轮胎4.61亿条，同比增长11.4%，较上年提高约6个百分点。分地区看，我国轮胎生产主要集中在东部沿海，山东、江苏、浙江三省产量5.91亿

条，占全国的66%。

从年度走势看，轮胎行业增速受汽车行业影响较大。一季度，受宏观经济增长乏力、上年同期基数较高等因素影响，汽车市场延续了上年的低迷态势，累计产量呈现负增长。进入二季度，汽车产销转为正增长，行业呈现回升态势。受此影响，上半年轮胎增速先降后升，到6月份已回升至13.6%。进入下半年，汽车产量虽同比保持正增长，但反弹势头有所减缓，增速由7月份的12.8%逐步下跌至11月份3.1%的年度低位，受此影响，下半年轮胎增速始终在10%以下的低位震荡。(李想)

## 商务部初裁决定对欧盟产甲苯胺采取临时反倾销措施

本刊讯 2月28日，商务部发布2013年第11号公告，初裁决定对原产于欧盟的进口甲苯胺采取临时反倾销措施。

公告称，经商务部调查，在本案调查期内，原产于欧盟的进口甲苯胺存在倾销并对中国国内产业造成了实质损害，且倾销与实质损害之

间存在因果关系。根据《中华人民共和国反倾销条例》的有关规定，商务部决定对上述产品采用保证金形式采取临时反倾销措施。自2013年3月1日起，进口经营者在进口上述产品时，应依据初裁确定的各公司倾销幅度向中国海关提供相应的保证金。(天鸿)

### 国家安监总局：去年我国危险化学品事故呈下降趋势

本刊讯 3月5日，国家安监总局监管三司在其主办的石油化工业行业协会第三次安全生产工作座谈会上发布数据称，“2012年我国危险化学品安全生产形势呈现总体稳定且事故总量趋于下降的趋势，事故起数和死亡人数总体下降，较大事故起数明显下降，死亡人数降到100人以下，较大以上事故降到10起以下。”

据悉，2012年全国共发生危险化学品事故44起，死亡99人，比上年减少22起和29人，分别下降33.3%和22.7%。未发生危险化学品特别重大事故，与上年持平。全国的危化品安全生产形势能够持续好转，与过去一年安监总局强化法规标准建设、创新监管思路等硬性措施不无关系。与此同时，作为联系政府和企业纽带的各化工行业协会，则通过引导推动企业加强安全技术创新、加强岗位安全技能培训等方式，提高化工企业安全生产的软实力。(无为)

### 环保部将对化工等六行业执行大气污染物特别排放限值

本刊讯 环境保护部近日发布公告，将在重点控制区的火电、钢铁、石化、水泥、有色、化工等六大行业以及燃煤锅炉项目执行大气污染物特别排放限值。据介绍，执行大气污染物特别排放限值的地区为纳入国务院批复实施的《重点区域大气污染防治“十二五”规划》的重点控制区，共涉及京津冀、长三角、珠三角等“三区十群”19个省(区、市)47个地级及以上城市。

新受理的火电、钢铁环评项目，自2013年4月1日起执行大气污染物特别排放限值；石化、化工、有色、水泥行业以及燃煤锅炉项目等，待相应的排放标准修订完善并明确了特别排放限值后执行，执行时间与排放标准发布时间同步。“十二五”(2011~2015年)期间，位于重点控制区47个城市主城区的火电、钢铁、石化行业现有企业以及燃煤锅炉项目执行大气污染物特别排放限值；“十三五”期间将特别排放限值的要求扩展到重点控制区的市域范围。

环保部要求，重点控制区内各级环保部门要严格按照大气污染物特别排放限值要求，审批所有新建项目，按照“三同时”制度进行管理，确保满足特别排放限值要求。现有火电、钢铁企业不能达到大气污染物特别排放限值要求的，应根据超标情况制订限期治理措施。限期治理后仍不能达标的，应限产限排或关停，并按相关规定进行处罚。(文祥)

### 我国发布首个对外投资合作环保指南

本刊讯 3月4日，商务部和环境保护部联合发布《对外投资合作环境保护指南》，这是我国政府在对外投资合作领域针对企业环境保护行为发布的第一个专门性环保指南，目的在于引导我国企业在海外履行环境社会责任，与东道国实现互利共赢，共同发展。(文祥)



# 也谈“橡胶稳定基金”

□ 童言



对于关心橡胶工业的人们来说，近些年橡胶价格的涨落常常是议论的中心，它已经取代了技术创新、投资拉动、技改投入、出口增长、管理提升等通常意义上讲能给行业带来的收益的要素，成为判断行业能否取得佳绩的风向标、晴雨表。同时由于中国橡胶工业的快速发展，不断壮大，天然橡胶消费量约占世界消耗总



那么，“橡胶稳定基金”要想发挥积极作用，笔者认为如下问题值得关注：

## 首先，应集合利益关联方

将生产者、消费者、贸易商、社会资本、证券期货公司等利益主体捆绑在一起，因为是他们从胶价的涨落中获益或受损，所以他们对胶价非常敏感，会用自己的方式去影响市场，因此没有他们的参与稳定基金的作用会大打折扣。那么如何实现利益均沾、风险共担，这中间生产者、消费者作为实体经济希望稳，而非实体经济需要炒，从多年的实践看他们都对胶价的涨跌发挥着作用，因此平衡各方利益是稳定基金需要考虑的。需要指出的是，政府似应在稳定基金中有所作为。国储胶除承担国家战略储备的重要职能外，平抑胶价也是其职能之一，若在保障国家战略储备所需外，用适量减少储备胶的资金投入到稳定基金中，既可扩大稳定基金的规模，促使其发挥更大的作用，作为稳定基金的出资人之一也是政府用经济手段调控市场的一种方式，此法有待探讨。

## 其次，不要单打独斗

注意同其他形式、手段相结合、互补，共同维护胶价的稳定。橡胶生产国联盟近年来已多次试图干预天然橡胶价格，但效果有限，说明只从供给的角度难以控制胶价。同理，仅从消费的角度也不一定稳定住胶价，否则国际知名橡胶大公司早就联合了。经过橡胶行业多年呼吁，国家从2007年对天然橡胶进口关税采用选择性暂定税率，2013年从价税干胶1200元/吨，如果按目前的国际天然橡胶价格算，天然橡胶进口关税应在6.8%左右，已经接近复合胶5%的进口关税，加之一些技术性因素，这可能是导致这两年复合胶项下进口减少的原因。我国目前天然橡胶进口结构中加工贸易仍占据70%的绝对地位，所以关税作用相对弱化。国储胶对于我国每年300多万吨的天然橡胶消耗显然是杯水车薪，随着消耗的进一步增加其作用渐趋弱化，它同关税一样更多的是给市场一个信号，影响人们的心理预期。倒是期货和保税区的天然橡胶库存应引起稳定基金的关注，因为它完全是市场化的，流动和沉淀规模完全取决于胶价高低，投机性很强。

量的近1/3。据国际橡胶研究组织统计，2011年世界橡胶产量1097.7万吨，而中国表观消费量为320万吨，因此，中国天然橡胶价格的高低走向影响和主导着国际市场。然而，由于从世界范围看，天然橡胶供需处于紧平衡状态，而国内市场对外依存度更高达75%左右，每年进口量都在300万吨上下（含所谓的复合胶），加之一些资金的炒作，一些机构、媒体推波助澜，一些社会、中介组织的误判，使天然橡胶价格大幅震荡，从2007~2012年国内的天然橡胶价格变化（详见图1）明显看出，胶价已经超越了行业的控制力，一荣俱荣、一损俱损现象屡屡发生，成为行业健康发展的拦路虎、绊脚石。无奈的选择、被动的接受成为行业痛苦的记忆，所以“橡胶稳定基金”的提出被人们寄予期许，不失为解决胶价问题的一种有益尝试。

## 第三，把握国内、国际市场出现的新变化

业内普遍预测国际天然橡胶供给将在较长时间内保持增长，有能力支撑全球消费市场需求，最多是地区间消耗不平衡造成区域性供给紧张。另外，补充、替代原材料研发方兴未艾，给世界橡胶供给增加带来了新希望。中国作为世界天然橡胶消耗的第一大国，由于国内经济增速放缓，以汽车为代表的主要消费市场受到消费环境的制约增长乏力，以单纯产品出口的简单贸易方式受到越来越多贸易摩擦和贸易保护主义冲击，不可能再现当年的增长势头。比出口增幅下降更可怕的是投资转移，在新一轮世界橡胶工业调整布局中，由于欧美“再工业化”回归，东南亚、拉美原料产地优势，中东、非洲、亚洲等新兴消费市场活跃，导致我国的比较优势下降。原材料的供需平衡、汽车机会和出口红利不再、投资转移这些因素都不支持胶价大幅上涨，稳定基金选择好出台时机和出台背景，在

市场上有一个比较适宜的磨合期，完善制度、规则对于其发育、成长、健全是有利的。

## 第四，市场化运作的风险控制

相对于油品、农产品、冶金等大宗商品贸易来讲，天然橡胶贸易额要小得多，这也是游资能暴炒导致胶价剧烈波动的原因。所以稳定基金的规模不一定很大，既然是市场化运作又要顾及到一些生产者和消费者的参与，因此要以稳健为主，尽可能规避资本市场带来的投资、投机风险。

当然胶价的稳定是一个相对的概念，并不意味着价格一成不变，市场经济条件下胶价的涨落是一个常态，关键是要合理，要排除非市场因素的干扰，稳定胶价要跳出过去那种“降关税、抛储备胶、联合采购”等被实践证明难起作用或不具备可操作性的传统做法，寻求市场化的应对之策。影响胶价的因素很多，各种因素的叠加及相互影响也很复杂，所以长期以来没有一个行之有效的办法解决这一困扰行业发展的难题。行业的兴衰每每取决于胶价的高低，令人遗憾，多种解决方案处于探索中，橡胶稳定基金这一新模式能否在稳定胶价中起作用，或曰能起多大作用，能走多远，人们拭目以待。

## 离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂

**新一代 翻袋式自动离心机**  
转鼓直径：300 ~ 1000 mm

无残余料层 物料不破损

**国内创新 拉袋式下卸料自动离心机**  
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机  
转鼓直径：300 ~ 1800 mm

**国内创新 旋转加压连续过滤机**  
筒体直径：500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤干燥、自动卸料、全自动操作、密闭防爆

**国内创新 过滤洗涤干燥一体机**  
筒体直径：600 ~ 3500 mm

电加热 / 蒸汽加热 / 机械密封 / 盘根密封 / 多种刮刀形式 / 组合式滤盘 / 自动卸料

**实验室用小流量萃取机**

**高效离心萃取机 / 液液分离机**  
处理量：0.01 ~ 80 m<sup>3</sup>/h

**其它产品：**  
DY 带式过滤机  
BF 袋式过滤器  
各类精密过滤器  
(陶瓷、金属、高分子滤芯)

**密闭加压叶滤机**  
过滤面积：1 ~ 100 m<sup>2</sup>

**合肥天工科技开发有限公司**

地址：合肥市高新区天湖路29号 邮编：230088  
电话：0551-65310098 65311098 (传真)  
手机：卓先生 13605517347 陈先生 13956053361  
总经理：张德发 13605514407  
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com  
[www.tgtech.com.cn](http://www.tgtech.com.cn)

“离心萃取机、搅拌罐式过滤机”  
行业标准制订单位  
2006年安徽省科技三等奖  
多项国家专利  
ZL 2009 1 0144736.5; ZL 2011 2 0033721.4





# 市场投资过热

## ——我国碳纤维发展

碳纤维作为一种具有多种优异性能的化工新材料近年来正越来越多地受到重视，在经历了2008年世界经济危机后，产需又有所回升。特别是我国的碳纤维工业，近一二年发展迅猛，有过热倾向。同时，由于建设速度过快，技术水平不匹配，加之国外竞争对手打压，多数已建成的企业面临一定困难，如成本过高、缺乏高端品种等。这些问题如不很好解决，将对我国碳纤维工业的发展造成极大的阻碍。

为了满足国防工业的需求，我国在上世纪六七十年代就已开始发展碳纤维，目前已有多家企业建成了工业化生产装置，生产出了T300级碳纤维，满足了航天航空应用急需。T700级碳纤维工程化制备技术面临突破；T800级碳纤维突破了实验室制备技术，正在开展工程化制备技术研究。T1000、M55J级碳纤维已开始实验室原理性制备研究。2011年我国碳纤维生产企业20余家，生产能力大约10000吨，产量约1000吨，消费量为8500吨，其中文体休闲消费约占80%；工业用品约占18%；航空、航天及军工占2%。最大的生产企业为中复神鹰碳纤维有限责任公司，其原丝产能为5500吨，碳化能力大约为2200吨。我国进入碳纤维行业较早的生产单位，目前大部分也都为骨干企业，一般都是国家相关部门科研项目支持过的单位，且多为产学研的联合体。

### 问题解析

#### 1 发展体制不合理，形不成合力

我国碳纤维的开发体制基本沿袭了科研单位开发，成果转让到生产企业进行工业化生产的计划经济传统模式，只是近年来根据国家的要求，成果转让和接受单位组成了产学研联合体，在研发过程中结合的更加紧密而已，在经济利益方面还不是一个整体，体制方面也没有隶属关系。纵观国外碳纤维工业发展历程，研发主体均为企业，在发展过程中也会借助专业研究单位的力量，但关系一般都为雇佣关系，企业为雇主，研究单位为企业提供服务，成果也为企业所有和所用。这样的体制保证了发展目标的高度统一、利益的高度一致和研发成果的高度可控性，避免了技术花落多家、产业集中度低的现象。

#### 2 开发单位过多，没有形成合力

碳纤维虽然属于战略性新兴产业，但其规模毕竟有限，无论在化工还是在纺织行业中都属于小行业。但在管理、研发和生产领域我国都有多家单位参与其中。研发单位有北京化工大学、山东大学、东华大学、吉林大学、长春工业大学、中科院煤化所、中科院化学所、长春应化所等。上述大多数研发单位虽然彼此交流不多，但每家却同多家生产企业合作，加之非正规渠道合作，成就了数十家碳纤维生产企业。众多碳纤维开发单位都想从国家相关部门取得支持，加之管理部门也是多头，造成经费分散且不足，不能形成重点突破。

#### 3 产业仍处于培育阶段

我国目前虽然建成了一批位数不少的碳纤维生产企业，但同发达国家的生产企业相比，产品成本过高，规模也不具备竞争力。有的企业原丝和碳化能力不配套，一批企业甚至没有原丝生产能力。高端碳纤维基本处于空白，目前国内只有相当于或者次于T300级碳纤维的产品，T700级碳纤维尚处于工程化研究阶段，T800、MJ系列碳纤维尚在攻关。产品牌号、规格单一，产品质量在

高端应用领域还不能满足用户需求。与应用相关的上浆剂目前仅有接近于东丽公司4号上浆剂的品种，种类单一，影响碳纤维及其复合材料的性能。主要生产设备大部分靠进口，国内设备性能还不能满足碳纤维生产的需要。下游加工企业零散，同上游结合不紧密，没有形成完整的产业链。

#### 4 工程化方面还存在较多问题

由于起步较晚和开发体制的不尽合理，我国碳纤维生产在工程化方面还存在如下问题：

##### ①产品质量上不去，生产成本下不来

目前国内碳纤维以3K、12K的T300级为主打产品，许多低端产品毛丝多、脆性大、烧蚀后灰分高、性能指标离散性大，成分、表面结构和截面形貌差异较大，通用性差。基于这些原因，国内生产的产品绝大部分还只能在娱乐休闲领域应用，还不能进入航天、航空及高端工业应用领域。而恰恰是这些领域为目前，尤其是未来碳纤维产品的主要市场。如果不解决产品质量问题，我国碳纤维企业就很难进入国际市场。

生产成本低也是我国碳纤维工业的一个致命问题。近期许多国内碳纤维生产企业都不能正常开工，其主要原因为进口产品低价进入我国市场，对国产产品进行打压。有的进口产品在我国市场的售价甚至低于国产产品的成本，加之进口产品的质量也优于国内产品，国产产品积压也就不足为奇了。国产碳纤维成本居高不下有多方面的原因，但主要原因还是物耗和能耗过高。追其根本，还是工程化问题。同样规模的一条生产线，日本公司可以在同样的时间内生产出是国内企业2~3倍产量的产品。由于能耗在同样的时间内大体相等，固定成本也一样，就不难理解国产产品和进口产品的巨大价差了。

##### ②碳纤维产业化技术落后

我国聚丙烯腈聚合反应釜容积小（国外最大45m<sup>3</sup>，国内仅10m<sup>3</sup>），即造成生产效率低下，同时也造成批次间的离散系数大，碳纤维整体性能不

稳定。我国湿法纺丝原丝收丝速率低，约为50~120m/min，而国外收丝速率高达300m/min。原丝氧化炉风速分布不均匀，造成氧化不均质，最终影响碳纤维的性能。碳化工序收丝速度慢（国内150~400m/h，国际900m/h），后续工序速度不匹配，生产效率低。

##### ③产业化关键设备设计制造落后

大容量聚合釜传热传热存在问题，致使原丝单线生产能力不高，影响产品质量和生产效率。多工位蒸汽牵伸机承受蒸汽压力低（国外0.5MPa），密封性能不好。氧化炉大部分靠进口，国产产品炉腔内温度场、气流场的分布不均匀、炉头空气泄露多。高温炭化炉和高温石墨化炉国产水平低，效率不高，炭化大部分采用硅碳、硅钼等材料为发热体，使用温度通常不大于1300℃，寿命较短；石墨化采用感应加热方式，升华炭易沉积在绝缘件上，形成电流通路，寿命短，稳定性差；炉体加热结构不合理，炉内断面温差大，影响产品一致性，采用窄通道炉型，从氧化炉出口到炭化炉进口缩幅，从炭化炉出口到表面处理入口扩幅，丝束间运行角度差异造成性能的差异，同时容易损伤纤维；密封效果欠佳，炉内氧气和水浓度高；缺乏张力、露点、氧含量等在线控制信息。

#### 5 下游产品开发不够，应用技术落后

根据相关资料，一个工业用碳纤维复合材料零件的成本构成，其中碳纤维和树脂的成本占25%，把碳纤维转成预浸料或编织布（纤维材料），转化成本为15%，而把纤维材料制造成复合材料构件，需要60%的成本，原因是这个过程的边角废料太多和加工工艺复杂落后之故。在分析碳纤维因为价格太高而影响其应用面时，我们必须重视除了25%~30%的碳纤维成本之外的其它70%~75%的纤维和构件成型巨大成本。否则，即使碳纤维成本降得再低，做出的复合材料和最终产品成本还是惊人。因此，下游产品好加工技术的开发也是我国碳纤维产业必须要重视的一个环节。

#### 6 投资过热，生产企业过多

据不完全统计，到目前为止国内已有近40家公司宣布投资碳纤维领域，同时还有10家碳纤维专门研究机构。如果按宣布的计划产能，已经是目前全世界实际产能数据的2~3倍。这些公司分布在近20个省、市或直辖市，其中已经实际投入的有28家，已经投产的有17家；其中，绝大部分实际产能在100吨以下。目前已开工碳纤维厂家的产品规格大都是1K、3K或6K，个别有12K。据不完全统计，性能在T300级水平在建计划装置的能力将大大超出实际需求。

国内碳纤维生产线名义产能和实际产量存在数量级差异，最大规模生产线为百吨级（3K），而且尚未满负荷达产，而国外单条线最大年产能已达1800吨（12K）。



# 产业羽翼未丰

## 面临的问题重重

### 发展建议

#### 1 控制发展热度，集中突破，有序发展

中央政府部门应明确态度，正确引导。加大国家调控力度，对现有的少数具有优势的碳纤维生产地区和企业加大扶持力度，对即将上马的碳纤维企业加强监管，提高新进入碳纤维行业的准入门槛，除确有重大突破的技术外，原则上不支持新进入企业发展碳纤维。另外，中央有关部门在管理和扶持工作中，应合署办公，在政策和资金等方面统一行动。

地方政府应认真分析本地条件，冷静对待。具有多家碳纤维研发和生产单位的地方政府要对所属产业进行整合，完善产业链，形成合力；企业实力较弱和技术落后，不具备竞争力的地方政府应考虑帮助企业转型或同力量强的企业合并，退出碳纤维产业，避免越陷越深；没有进入碳纤维产业的地方政府不要再规划和建设碳纤维研发和生产项目。

民间组织、学术机构及媒体应如实宣传，避免误导政府和投资主体。要全面客观分析和评价碳纤维发展前景、需求潜力就技术难度，给我国碳纤维发展过热降温。

投资主体量力而行，谨慎投资。要充分认识到碳纤维的有限市场和技术难度。不建议没有具有竞争力技术的投资主体再进入该领域。

#### 2 建立以生产单位为龙头的产业化联合体，形成合力

建立以用户需求为牵引，基础研究、实验室

开发和工程化为推动的发展体系，形成研发、产业化和工程应用之间的有效衔接，建成完整的产业链。研究单位跟踪国外先进技术，解决工程化、产业化过程中出现的基础问题。生产单位做好碳纤维工程化技术研究及向产业化的转化。应用单位开展工程应用研究，开发先进的应用技术，向研究和生产单位反馈信息和提出要求。联合体应以企业为主体，采取股份制或购买服务的形式组建。在股份制联合体中，企业要绝对控股，对技术成果有绝对控制权。

#### 3 降低产品成本，主要发展方向应集中服务工业民用市场

航天航空及军用领域虽然为碳纤维高端产品的重要应用领域，曾经和正在对推动碳纤维工业的发展起着重要作用，但其需求总量不足以支撑碳纤维行业的大规模发展，可让少数企业定点生产。大部分碳纤维生产企业应面向能源、交通、建筑、休闲娱乐等民用领域的市场，不要误入一味追求高精尖的歧途，产品标准指标要有细分概念，质量要求要考虑成本因素。不盲目追高碳纤维主要性能指标，关键要把更多的精力用在提高性能和质量指标的稳定性上，用在如何生产出具有在国内外市场上有竞争力价格的产品上。纵观我国各种工业产品赶超国外产品的历程，无一不是先在价格上取得优势，再在质量上接近和赶超，最后占领某一市场。

□ 石油和化学工业规划院 史献平

碳纤维也不可能例外。我国碳纤维产品现在还处于没有价格竞争力的阶段，如果一味追求和竞争对手拼质量和档次，以求成为碳纤维强国，无异于缘木求鱼。

#### 4 重视下游加工技术发展，形成完备的碳纤维及复合材料产业链

中国碳纤维行业的发展目前还处于重上游合成，轻下游应用的阶段。这种理念对行业的发展是一个严重的阻碍。目前国际上对碳纤维应用技术的研究已取得较大进展，开发出了很多先进技术，如用特种技术分散较大丝束的碳纤维后，提高和改进制得的复合材料的性能，可以取代 6K、3K 等小丝束碳纤维，制备高性能的复合材料。商用大飞机整体成型技术、汽车部件快速成型技术等。

#### 5 加大政策和资金的扶持力度，帮助行业度过困难时期

政府要把发展低成本高性能碳纤维上升到国家战略的高度，在政策上给予倾斜，在资金上给予支持，尤其是对碳纤维研发、生产、应用联合体给予投入和税收上的政策扶持。

#### 6 大力发展环境友好型循环碳纤维

碳纤维制品多用于特殊领域，其使用寿命和周期均有严格的要求，大量的废弃碳纤维产品急需处理。因此，在产业起步的同时就要着手研究废弃碳纤维及其制品的回收利用。

### 延伸阅读：快速发展的世界市场

2011 年全球碳纤维生产能力大约 10 万吨，产量约 46000，主要生产厂包括日本的东丽、东邦、三菱丽阳，美国的卓尔泰克、赫克塞尔、氰特，德国的 SGL，以及中国台湾的台塑等公司。表 1 为世界主要碳纤维生产公司产能统计和预测。

#### 1. 产业集中度较高

生产企业	2011 年	2015 年(预测)	2020 年(预测)
东丽	1.90	2.30	3.10
卓尔泰克	1.40	1.70	2.30
东邦	1.39	1.80	2.20
三菱	1.30	1.50	2.00
中国大陆	0.92	1.10	1.80
赫克塞尔	0.75	0.95	1.25
台塑	0.80	0.90	1.15
SGL 碳纤维	0.79	1.45	1.80
氰特	0.23	0.50	0.60
AKSA	0.18	0.50	0.60
晓星	<0.10	0.30	0.80
其他	<0.10	0.15	0.50
沙比克	0	0.15	0.50
合计	9.75	13.30	18.60

生产能力排名前 8 家公司的产能为 78490 吨，约占世界总产能的 80% 以上，主要为日本和美国公司。日本东丽、东邦、三菱三家公司产能之和为 45900 万吨，约占世界总产能 50%。日本碳纤维产品除具有较大生产规模外，还具有品种多，档次高的特点，在世界碳纤维工业中一枝独秀。主要生产企业均具备原丝、碳化及下游丝、带、布及预浸料的生产能力，产业链一体化程度高。

#### 2. 增长速度较快

近年来世界碳纤维生产能力年均增速大约为 20% 左右，大大高于世界 GDP 增速，产量增速也高于 GDP 增速。除已有企业在不断扩建生产能力之外，碳纤维行业的新进入者也不断涌现。2011 年以来拟/在建新碳纤维的生产公司包括：韩国 Hyosung 新建 0.80 万吨产能，将于 2020 年全面达产；沙特 SABIC 分别在意大利和沙特建设 0.50 万吨生产装置；土耳其 AKSA 和陶氏化学合资建设碳纤维生产装置；SGL 在美国华盛顿州开工建设汽车用碳纤维生

产装置；俄罗斯 Alabuga Fiber LLC 也在建设 0.15 万吨生产装置。此外，伊朗和南美也宣布即将新建碳纤维生产装置。

#### 3. 应用领域不断扩大

碳纤维自问世以来，随着生产成本的降低，其应用领域一直在不断扩大，已由初期的航空航天发展到休闲娱乐、工业等应用领域。特别是在工业方面的应用，近年来发展特别迅速，已经占据绝对主导地位，在未来所占市场份额还将进一步扩大。三菱丽阳的 P330-series 60K 碳纤维将改变碳纤维中大小丝束的相对地位，碳纤维中小丝束占主导地位的状况将改变。积极发展大面宽产品，以适应工业应用的要求。

#### 4. 技术高度垄断

先进企业的一流技术及设备至今无对外转让的先例，高档次原丝等原料也不对外出售。新技术和新工艺的开发主要集中在提高原丝生产效率和质量，提高纺丝油剂和上浆剂的性能，提高预氧化、碳化和石墨化的效率上。



# 乙二醇生产装置

乙二醇最大的用途是用来生产聚酯，还可用来生产汽车防冻剂、不饱和聚酯树脂(UPR)、润滑剂、增塑剂、非离子表面活性剂以及炸药等，此外还可用于涂料、照相显影液、刹车液以及油墨等行业，用途十分广泛。在世界乙二醇产量中，有55%用于生产聚酯纤维，16%用于生产聚酯(PET)树脂，15%用于生产防冻剂，6%用于除冰液和表面涂料，还有8%用于其他用途。

## 世界产能过剩 风景这边独好

中国是世界乙二醇第一大消费国，亚太地区乙二醇需求占世界总需求量的60%以上，中国乙二醇需求占世界乙二醇总需求量的1/3以上。目前中国乙二醇需求仍呈现逐年增长局面，其下游聚酯产能亦逐年增加，UPR因性能优良，市场前景较好。2013年，国内乙二醇需求量预计在1200万吨左右，国内产量340万吨以上，约有900万吨的需求缺口，预计未来几年我国乙二醇仍需大量进口。成都石化及武汉石化乙二醇装置计划将在2013年投产，国内煤制乙二醇因价格低廉也逐渐受到消费者关

注，这一系列装置的投产将部分弥补国产供应缺口，预计2013年我国乙二醇产量将达到400万吨左右。

中东地区的沙特、伊朗、科威特三地仍将是全球最大的乙二醇生产与出口基地。由于北美等地需求相对不旺，其很多生产厂家将目光转向亚洲，竭力抢占我国乙二醇市场份额。除加拿大、美国和日本这些传统向我国出口乙二醇的国家外，沙特阿拉伯以其廉价的乙烷为原料生产的乙二醇在我国市场的份额正在迅速增加。另外，我国台湾的多家企业也看好大陆市场，纷纷扩大生产能力。但综合而言，世界乙二醇产能过剩。2011年世界乙二醇总产量多达2200万吨，预计2013年总消费量将达到2500万吨，总产能3200万吨左右，因此全球产能仍将过剩，如此巨大的产能对未来乙二醇行业发展是不利的。2011~2013年全球乙二醇新增产能统计情况见表1。

生产厂家	地点	环氧乙烷	乙二醇	投产时间
Morvarid Petrochemical Co	伊朗阿萨鲁耶	40.0	50.0	2011年
扬子-巴斯夫石化	江苏南京	10.0	-	2013年下半年
通辽金煤化工(煤制乙二醇)	内蒙古通辽	-	20.0	2010年10月
陶氏化学(EO/EG)联产	美国	38.5	-	2011年
陶氏化学(EO/EG)联产	美国	37.5	-	2011年
成都石化	四川成都	29.0	36.0	2013年三季度
中石化武汉	湖北武汉	38.0	38.0	2013年二季度
Ineos Oxide	法国	7.0	-	2012年初
Comperj	巴西	40.0	50.0	2013年
印度信赖	印度	45.0	72.0	2013年
Persian Gulf Petrochemicals	伊朗阿萨鲁耶	57.0	71.0	2013年

## 产能快速增长

近几年，我国乙二醇工业生产发展能力发展很快。截至2012年年末，国内生产乙二醇并有外销量的企业有19家，总生产能力达373.5万吨。其中，上海石化乙二醇产能达到60.5万吨，居全国第一；宁波镇海炼化环氧乙烷/乙二醇联产装置产能55万吨，居第二；中沙天津石化(中石化天津与沙特基础工业公司合资)乙二醇装置产能36万吨，排位第三。而单套装置产能最大的则是宁波镇海炼化45万吨。生产工艺除采用乙烯氧化法外，在2009年10月内蒙通辽金煤化工又开发了煤制乙二醇工艺。

2012年我国乙二醇主要生产厂家情况见表2。

2004~2012年我国乙二醇的产能及产量增长情况见表2。由表2可见，我国乙二醇产能呈逐年增长之势，产量也逐年增加(见表3)。但国内乙二醇市场仍供不应求，缺口较大，进口依存度高达60%~70%，国内企业产品市场占有率不高。

生产厂家名称	生产能力	环氧乙烷技术来源	备注
上海石化	22.5	SD 氧气法	2002年投产
	38.0		2007年3月扩产
中海壳牌石化	32.0	壳牌氧气法	2006年2月投产
扬子-巴斯夫石化	30.0	巴斯夫工艺	2005年投产
扬子石化	26.0	SD 氧气法	1999年投产
吉林石化	16.0	SD 氧气法	1996年投产,2002年扩产
中石化茂名	10.5	壳牌氧气法	1996年投产
北京燕山石化	8.0	SD 氧气法	1998年7月扩产
辽阳石油化纤公司	20.0	UCC 氧气法	乙二醇自用为主
抚顺石化	4.0	壳牌氧气法	2000年扩产
新疆独山子石油化工	5.5	SD 氧气法	1996年投产,2002年扩产
北京东方石油化工	4.0	SD 氧气法	1996年投产
中国兵器集团盘锦乙烯	20.0	SD 氧气法	2010年投产
镇海炼化	55.0	SD 氧气法	2010年4月投产
天津石化	7.0	壳牌氧气法	1996年投产
嘉兴三江化工	4.0	SD 氧气法	工业级乙二醇
中沙天津石化	3.0	SD 氧气法	2009年11月份投产
内蒙通辽金煤化工	15.0	煤制乙二醇	2009年投产
河南煤化工新乡永金化工	20.0	煤制乙二醇	2012年3月投产
河南煤化工濮阳永金化工	20.0	煤制乙二醇	2012年7月投产
合计	373.5		

## 环保部副部长：尽快制定政策引导页岩气开发

全国政协委员、环境保护部副部长吴晓青日前表示，正在大力推动《大气污染防治法》的修订，时隔不久政协会议召开，他递交了一份关于页岩气开发中的环境保护建议的提案。

据介绍，页岩气是从页岩层中开采出来的天然气，与常规天然气相比，具有资源潜力大、开采寿命长和生产周期长的优点。相比其他常规能源，页岩气总体上是清洁能源，对缓解我国燃煤型大气污染、改变能源消费结构具有重要意义。

但是从国外的经验来看，页岩气开发对环境影响主要包括水体污染、空气污染和地表生态破坏等。

环境问题一直是发达国家页岩气开发过程中的短板。如美国在开发初期，环保立法远落后于技术创新，错过了最佳“绿色发展规划”，以致近年来环境问题集中显现，延缓了开发步伐。而我国页岩气尽管储量丰富，但赋存条件普遍较差，生态环境相对脆弱；且开发起步晚，环境影响的成因与机理不清，环保技术滞后。为避免重蹈稀土开发带来严重环境破坏的覆辙，使页岩气资源得以可持续开发，

吴晓青建议，在统筹考虑国土、能源、环保、生态、安全、地质和经济等多方面因素的基础上，尽快研究制定并出台页岩气产业政策，加快制定相应技术标准和规范，引导页岩气资源科学开发与可持续发展。

同时将已开发的页岩气项目(区块)先行作为环保监管示范区，开展钻井液、压裂液、返排液、废弃泥浆的处理处置，逸散气体排放控制以及生态保护与恢复研究，建立相应的污染控制、环境监测、环境督察、环境应急标准与技术规范以及管理制度，为大规模开发页岩气积累经验、储备技术。(化信)

表3 2004~2012年我国乙二醇的产能及产量增长情况 万吨

年份	生产能力	产量
2004	117.6	112.7
2005	137.8	110.2
2006	184.0	158.0
2007	208.0	182.1
2008	220.3	170.9
2009	270.0	117.9
2010	342.0	220.5
2011	342.0	229.0
2012	373.5	302.3



# 建设步伐亟待加快

□ 天津石化市场部 阎津生

## 市场缺口可观

近年来,随着我国聚酯工业的快速发展,乙二醇的消费量不断增加。1995年我国乙二醇的表观消费量仅为65.69万吨,到2012年已达1097.75万吨。2004-2012年来国内乙二醇进出口量及表观消费量情况见表4。

我国乙二醇的消费构成中,90%用于生产聚酯,其中大部分用于纤维,小部分用于片基、薄膜与瓶子,大约10%用于生产不饱和聚酯,防冻剂、粘合剂、油漆溶剂、耐寒润滑油、表面活性剂、聚酯多元醇等。聚酯是我国乙二醇的主要消费领域。近年来,我国聚酯(包括聚酯纤维、聚酯树脂和薄膜等)的生

产发展很快,2000年生产能力只有595万吨,2012年已达到3300万吨,主要生产厂家有江苏仪征化纤股份有限公司、浙江远东化纤集团有限公司、辽阳石化化纤公司等,对乙二醇的需求量将达到900万吨。加上在防冻剂以及其他方面的消费量,预计2013年我国对乙二醇的总需求量将突破1000万吨。而目前我国乙二醇的总产能也只有370多万吨,即使在装置全部投产,产量仍不能满足实际需求,仍有50%的乙二醇需要进口,因此我国乙二醇未来还有很大的发展空间。

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量
2004	112.7	339.1	0.01	451.8
2005	110.5	400.0	0.02	510.5
2006	158.0	406.0	2.00	562.0
2007	182.1	470.0	2.09	650.0
2008	170.9	522.0	2.90	690.0
2009	117.9	582.8	0.67	700.0
2010	220.5	670.0	0.35	890.2
2011	229.0	710.0	3.00	936.0
2012	302.3	796.5	1.05	1097.8

## 市场仍将高位小频率波动

2012年乙二醇市场曾在年度中间位置出现了一次很明显的探底走势,而当时的原油价格也达到年内最低的77美元/桶价位,由此不难看出,虽然国际原油走势不能决定乙二醇市场趋势,但却和乙二醇的价格底线是息息相关的,尤其近几年乙二醇金融属性的增强也恰恰能够说明这一点。2012年乙二醇市场的价格区间在6200~9200元/吨之间。2012年国内乙二醇市场走势图1。

受大环境偏弱及供应过剩的压力,2012年国内乙二醇市场消费欠佳,但进口量仍达到近800万吨。由此不难看出,虽然需求面整体并不理想,

但进口依存度仍然是制约乙二醇市场供需的主力军,2013年的市场主要力量还在于港口的供需情况,另外,金融环境以及原油市场的变动也将会继续影响着乙二醇市场的走势和价格区间。其中,下游聚酯化纤领域里2012年4~6月和“金九银十”的传统消费旺季仍有可能逐渐退却,因此乙二醇市场的传统淡季有可能在2013年继续不复存在。2012年底乙二醇价格保持较强走势,预计2013年乙二醇市场会高位小频率波动为主,年内整体价格将保持在



图1 2012年来国内乙二醇市场走势

6000~9000元/吨之间的偏高价位。

**1. 扩大生产规模,提升产品竞争力** 从总体上看,世界乙二醇的生产能力已经出现了过剩的态势,若不能充分挖掘下游需求,供过于求很可能使得乙二醇市场出现库存及价格危机。而此时技术发展将会成为业内关注点。目前我国乙二醇产量少,技术相对落后,生产成本较高且下游产品的生产开发起步较晚,经济效益差,在国内外市场中缺乏竞争力。因此,为了迎接挑战,除考虑采用先进技术对现有乙二醇生产装置进行挖潜

改造、扩大生产装置规模、加强技术管理、降低生产成本、提高产量和质量外,建议引进国外先进技术再新建几套生产规模在30万吨以上的大型乙二醇生产装置,以扩大生产规模,从根本上缓解我国乙二醇的供需矛盾,增强在国内外市场中的竞争力。

**2. 拓展产品应用领域,化解市场风险** 目前,我国约70%~75%的乙二醇用于生产聚酯,工业级乙二醇消费量占比较小,下游消费领域十分单一。

随着经济的发展,物价上涨,各项成本增加,相对于其他国家地区价格竞争优势或将减弱,国内下游服装等行业出口加工亦将承受压力,再加上纺织业频繁遭遇贸易摩擦,如果聚酯生产受阻,必将对国内乙二醇产业造成致命打击。美国、西欧及日本的一些乙二醇生厂商已经开始致力于环氧乙烷衍生物的市场开发,尤其是工业级用户的发展。我国也应效仿欧美,加大乙二醇在其他领域的应用开发力度,逐渐改变用途单一的局面以化解未来的市场风险。

[www.chinainterdy.com](http://www.chinainterdy.com)

## 第十三届中国国际染料工业暨有机颜料、纺织化学品展览会

THE 13TH CHINA INTERNATIONAL DYE INDUSTRY, PIGMENTS AND TEXTILE CHEMICALS EXHIBITION

3.4万平方米  
世博展馆一层  
1号和2号展厅

2013年4月17-19日

上海世博展览馆  
北面入口:博成路850号  
南面入口:国展路1099号

**一目了然 着色未来**

主办单位:  
中国染料工业协会  
中国印染行业协会  
中国国际贸易促进委员会上海市分会  
中国国际商会上海商会

承办单位:  
上海国际展览服务有限公司  
电话: 0086-21-62792828 62893344  
联系人: 王薇娜(267), 陈颖(216), 顾捷(217)  
E-mail: chinainterdy@siec-ccpit.com



2012年是推进“十二五”规划实施和转型升级的关键一年。电石行业继续受宏观政策的影响，政府出台的政策措施也促进了电石行业的稳定增长和结构调整。电石产量继续保持增长，淘汰落后产能任务顺利完成，电石产业布局向中西部集中态势愈加明显；受PVC不景气和价格波动的影响，全行业大面积亏损，行业经济效益下滑严重，表现出对PVC市场的过度依赖和无奈。

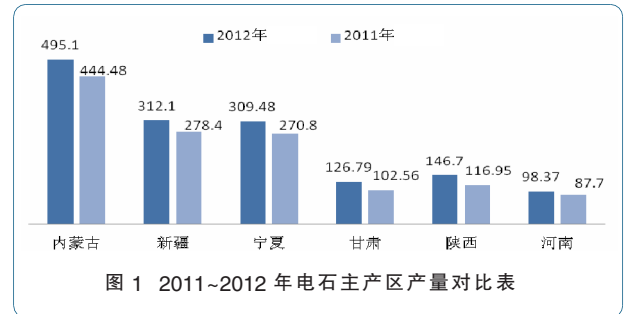
# 2012年电石

## 产量小幅增长 产能向中西部集中

2012年我国在产的电石企业共有311家，累计电石产量1869.2万吨，同比增长9.3%。同时，电石生产向中西部集中的态势日趋明显。1~12月，内蒙古、宁夏、甘肃、河南、新疆、陕西五省电石总产量1488.54万吨，占全国电石总产量的79.63%，同比增长14.42%。其中内蒙古增长11.4%，宁夏增长14.3%，甘肃增

长23.6%，河南增长12.2%，新疆增长12.1%，陕西增长25.4%。五省市产量对比见图1。

我国电石主要立足于满足国内市场，出口量很小。据海关统计资料显示，2012年国内电石出口量累计出口电石15.8万吨，占全国总产量的0.85%，同比下降14.6%；与出口量相比，我国电石进口量基本为零。



## 行业重大新闻

### 1 内蒙古对电石铁合金下达限产令

2012年2月，内蒙古自治区下达电石、铁合金限产计划的通知，规定2012年电石、铁合金产量分别控制在477万吨和343万吨。通知要求，2012年底，内蒙古关闭和淘汰单炉变压器容量小于12500千伏安的电石炉和6300千伏安以下的铁合金矿热电炉，进一步提高电石、铁合金生产技术装备水平，实现生产装置密闭化、大型化、自动化。2012年，除乌兰察布市和乌海-乌斯太-棋盘井沿黄河“小三角”地区外，内蒙古其他地区没有配套和延伸加工的电石、铁合金企业全部淘汰退出市场。

**点评：**近年，完成节能降耗目标是各耗能大省的重要任务。从2011年内蒙古节能工作情况来看，电石作为高耗能行业的典型代表，是拉动当地GDP能耗上升的主要原因。2011年，内蒙古七大高耗能行业中，化学原料及化学制品制造业用电量占到了第一位，为356.96亿千瓦时，而其中的电石行业用电量占比近80%，为279.59亿千瓦时。但完成节能降耗指标不是目

的，应该把节能工作作为调整经济结构的重要方法，在淘汰落后产能的同时切实推动企业的技术改造、升级，延伸产业链，实现循环经济，这才是“新政”的根本用意。

### 2 工信部下达淘汰落后产能目标任务

2012年4月，工信部向各地下达2012年淘汰落后产能任务，涉及电石企业28家，共淘汰落后装置49台，产能合计113.8万吨；后又增加2家企业，6台设备，产能11.7万吨。这样2012年淘汰落后产能任务共涉及电石企业30家，产能125.5万吨。

**点评：**淘汰落后产能是优化产业结构、实现节能减排的必然选择。加快淘汰落后产能，改变高投入、高消耗、高污染、低产出的粗放型发展方式，才能为先进产能腾出市场容量，缓解产能过剩矛盾，促进产业健康发展。

### 3 部分地区电价补贴措施出台

电价是电石生产的最主要的成本构成，一般来说，电价每上涨1分钱，成本就会直接上升35

元/吨左右。2012年因企业生存艰难，6月份开始，各地出现灵活调整电价现象。内蒙古、宁夏及四川等地给电石企业每度电补贴3~5分钱，陕西在电石生产区的榆林给予补贴5分钱，甘肃补贴1.5分钱，云南对超过2011年产量的部分给予电价补贴0.1元钱的优惠，河南部分企业享受直供电。

**点评：**电价补贴问题能否执行关系到电石厂家生存发展，但是执行状况并不乐观，多数厂家没有获得相应补贴，今后执行更难。企业难以承受亏损而停车的不在少数。

### 4 国家工信部组织开展电石行业摸底核查

为了评估《电石行业准入条件》的实施情况，根据工业和信息化部统一部署，中国电石工业协会组织行业专家对电石企业进行了一次全面的摸底核查。于9、10月分别对内蒙古、山西、宁夏、陕西、甘肃、青海、新疆、云南、贵州、重庆、四川、河南、湖南和湖北等14个省市的企业进行了核查，摸清了行业的基本情况。

**点评：**各调研核查小组，分别对已公告企业、未公告企业、在建和拟建项目进行了现场的核查，核对了

## 特种聚酯市场浅析及发展建议③

# PCT 应用刚刚起步

□ 石油和化学工业规划院 张丽

**聚**对苯二甲酸1,4-环己烷二甲醇酯或称聚对苯二甲酸环己撑二亚甲基酯(PCT)是一种耐高温、半结晶型的热塑性塑料，是聚酯家族又一新品种。PCT是由对苯二甲酸(PTA)或对苯二甲酸二甲酯(DMT)与1,4-环己二甲醇(CHDM)聚合而成。

PCT的性质与PET和PBT相似，具有PBT的强度、韧性，其耐热性优于普通聚酯PET。PCT耐热性能低于聚苯硫醚(PPS)、高温液晶聚合物(LCP)和耐高温聚酰胺，但高于中温液晶聚合物和其他聚酯。但由于PCT还具有良好的韧性、热稳定性、易加工性、耐化学性和低吸湿性，在潮湿条件下，对PCT的机械性能、尺寸稳定性和加工性能的影响很小。因此，PCT可以与很多聚合物竞争，如PPS、LCP和高温聚酰胺等。但PCT的阻燃性能不佳。

PCT树脂一般应用于三种基本形式：填充共混物、共聚聚酯或熔融共混物。PCT及其改性产品可应用于电器/电子、汽车、医疗器械、

仪器仪表、光学元件、游乐/专用车辆等。

● **国外市场动态** 国外早在20世纪50年代就开始了PCT的研究，1959年美国伊士曼化学就申请了PCT方面的专利。目前世界PCT基础树脂生产商仅美国伊士曼化学一家，生产能力为3000吨。美国杜邦、沙伯基础公司是美国伊士曼化学PCT产品的主要下游用户。除生产PCT基础树脂外，美国伊士曼化学也是世界主要的PCT共聚聚酯生产商，产品包括PCTG、PCTA等。

目前世界PCT纯树脂消费量约3000~4000吨。美国是PCT最大的消费市场，其次是亚洲。世界PCT的主要应用领域是电子电器和汽车工业。其中，近80%的PCT用于电子电器方面，主要用于印刷电路板器件、接插件、插座、开关、片连接件、内存卡部件、针形接插件等。汽车是PCT另一大消费领域，占PCT消费总量的20%，主要用于内部连接件、分配器壳、火花塞座、自动传输开关、开关盒、发动机点火部件等。

PCT通常用玻璃纤维增强，其他等级的品种

云母填充。就像其他耐高温热塑性树脂的发展一样，电子电器和汽车工业的需求是PCT发展的主要驱动力。在新领域开拓方面，美国伊士曼化学研制出PCT纤维，其工业用途包括耐高温过滤材料及绝缘材料，还可用于制作结构性复合材料。

● **国内市场动态** 国内于20世纪90年代开始关注PCT树脂的研究，面临的主要问题是合适的助剂和添加剂的选择，从而制定出经济合理的工艺路线，得到成本低、品质达到要求的产品。

目前我国PCT树脂工业化生产尚属空白，应用也处于起步阶段。全球PCT树脂生产能力较低，我国很少单纯进口PCT树脂，主要进口同类改性产品，如PCTG共聚聚酯、PCT填充共混物等。

● **展望及建议** PCT及其共聚聚酯有着广阔的应用领域和市场前景，具有很高的市场价值，是一个新商机。但由于PCT树脂生产难度较大，同时受主要原料CHDM供应限制，预计近期国内实现规模化生产仍存在较大阻力。



# 行业大盘点

□ 中国电石工业协会秘书长 孙伟善

企业“三证”的持有情况、电石炉型情况，对已列入淘汰落后产能的企业检查了其主体设备的拆除情况，也对企业执行国家能耗标准情况、尾气利用情况及建设资金来源情况以及企业的经济运行情况进行了深入了解，掌握了企业运行中存在的困难和问题。这为今后进一步引导和规范行业的健康有序发展提供了重要的资料。

## 5 电石企业准入公告进入到第五批

根据《电石行业准入条件》，工信部于10月8日~11月8日对第五批申请公告的电石生产企业进行了公示，协会组织专家对申请材料进行了审核，并进行了现场核查，符合电石行业第五批准入企业共17家，涉及电石炉44台，产能合计为210.7万吨。

**点评：**在淘汰落后产能的同时，国家也允许符合准入条件的先进电石项目进入，有进有退，电石行业得以在张弛有度的调整中优化结构、健康发展。

## 6 三项技术助推电石行业“换新颜”

11月15日工信部就《电石行业清洁生产技术推广方案》向社会公开征求意见。工信部将在电石行业推广电石炉尾气制醇醚产品、空心电极、二氧化碳回收利用三大技术改造，这些技改采用的全部为中国自主研发技术。

**点评：**采用电石炉气制醇醚产品对比煤制醇醚产品，可以省去煤造气工艺减少工艺环节，并提高电石炉气利用的附加值。粉料一直是困扰密闭炉发展的大问题，电石炉尾气制醇醚技术用于电石生产每吨电石可减少电极糊消耗15千克，利用炭粉60~90千克、石灰粉90~135千克。以年产20万吨的电石炉为例每年可减少电极糊消耗3000吨，减少石灰粉外排量1.8万~2.7万吨，焦炭粉1.2万~1.8万吨。二氧化碳是气烧石灰窑废气中的主要排放物，回收利用其中的二氧化碳既符合国家低碳减排的环境政策，又可以变废为宝。这三大技术

是继淘汰开放炉、推广大型密闭炉之后电石行业又面临的新一轮重大技术改造，对电石行业转型升级、实现可持续发展具有重要意义，企业应抓住机遇，早改早主动。

## 7 新疆天业乙二醇项目全面进入试生产阶段

11月15日下午，新疆天业年产5万吨乙二醇和3万吨1,4-丁二醇项目产出合格中间产品甲醛，标志着该项目全面进入试生产阶段。

**点评：**该项目是国内首套利用电石和电石炉气制乙二醇和1,4-丁二醇装置，也是世界首条采用电石炉气制乙二醇的工艺路线。该技术使煤层气、焦炉气、黄磷尾气、电石炉气等都可作为原料，可进一步降低生产成本20%以上。专家测算，若石油路线生产乙二醇（以原油价格75美元/桶）成本为7500元/吨，煤制乙二醇成本为5000元/吨，那么黄磷尾气或电石炉尾气等工业排放气生产乙二醇成本为4000元/吨。同时，采用工业排放气制乙二醇每吨产品节省甲醇消耗0.16吨，节省蒸汽消耗2.5吨。

## 8 新疆阳光碳素有限公司被协会授予“电极糊研发基地”称号

12月12日，中国电石工业协会授予新疆阳光碳素有限公司“电极糊研发基地”的仪式暨新疆阳光碳素有限公司一期30万吨电极糊项目竣工典礼在新疆呼图壁县开发区举行。

**点评：**电极糊主要用于矿热式电炉作导电材料，是电石、铁合金、硅钙合金等生产不可缺少的材料。电极糊做为导电电极在矿热炉的生产中起着举足轻重的作用，其质量的好坏直接影响电极的安全运行及消耗。只有电极能够正常工作，电能的传输和转换才能正常进行，电炉的运行才易于控制和调整，冶炼技术的经济指标才达到满意效果，“电极糊研发基地”的成立标志着电石行业电极糊研发和使用朝着更加安全、更加节能环保方向迈出重要一步。

## 9 “电石产业技术研发中心”在鄂尔多斯化工集团揭牌

12月26日，协会批准以鄂尔多斯化工集团、北京思能达节能电气股份有限公司等为依托建设的“电石产业技术研发中心”在鄂尔多斯化工集团揭牌。工信部和电石工业协会都对此抱有殷切希望。

**点评：**近几年国内电石行业快速发展，期间大量新技术应用到实际生产和项目建设当中，国家主管部门对电石行业的发展高度重视，内蒙古鄂尔多斯化工集团、北京思能达节能电气股份有限公司成立“电石产业技术研发中心”，说明电石企业已从引进技术迈向自主研发。

## 10 一批规模大的企业建成投产，加剧了行业产能过剩的程度

6月8日，山西阳煤百万吨电石项目一期40万吨工程正式投产；7月1日，内蒙古伊东集团东兴化工有限公司年产60万吨电石项目1#电石炉点火成功；8月16日，安徽华塑股份有限公司年产56万吨电石项目的第一炉电石顺利出炉；8月底，乌海君正蒙西工业园区建设的4台81000kVA（总产能50万吨）电石炉中的一台投产，是目前国内投产的最大规模的电石炉；9月22日中泰矿冶60万吨电石项目的1号、2号电石炉生产出合格电石。60万千瓦自备电1号发电机组已于9月14日成功并网发电，9月18日满负荷运转；10月14日，陕煤化集团神木能源发展有限公司年产30万吨电石项目1#电石炉点火成功；10月，新疆宜化60万吨电石项目陆续有三台40500kVA的电石炉投产。

**点评：**近几年国家对电石行业的调控已显现效果，电石行业的布局逐渐由小型化向大型化集群化转变，东部企业向中西部资源集中地区转移。随着这些新建产能的投产，我国电石行业产能过剩局面进一步加剧，市场竞争态势更加严峻。

## 2012年我国农药大宗产品市场盘点⑦

# 多菌灵市场骤冷

多菌灵是一种高效、低毒、广谱、内吸性苯并咪唑类杀菌剂。它适配性强，价格低廉，为全球农业服务近40年，并以防霉剂的身份涉足造纸、纺织、皮革、橡胶等非农用领域。多菌灵是一个半知识产权产品，1970年沈阳化工研究院在合成苯菌灵中间体时筛选出多菌灵，该产品由于防治小麦赤霉病效果显著而名声大震。目前多菌灵的全球需求量在3万吨左右。该产品市场在2007~2011年运行较好，主要生产企业包括安徽广信（2万吨）、蓝丰生化（1.5万吨）、新安宁夏三喜（0.8万吨）3家，2008年市场行情达到顶峰。2011年三家企业的产能达到4.3万吨，产量为3.9万吨，销量为3.7万吨，其中出口2.6万吨，达产率高达91%，产销基本平衡，出口所占份额为70%。2011年全球销售额达到2.0亿美元，较2010年增长5.3%。

多菌灵行业目前也存在一些问题：①多菌灵主要在中国生产，很多跨国公司多方寻找多菌灵的弊端，加之企业也没有去做更多更细致的工

作，比如如何证明多菌灵低毒、无害等，导致多菌灵残留问题成为其扩大应用的壁垒；②多菌灵使用了很多年，抗性较强；③多菌灵在生产过程中三废量大且处理困难；④产品产能严重过剩，随着蓝丰生化扩能至2万吨以及扬农宁夏瑞泰（1万吨）和连云港金国的进入，2012年我国多菌灵的产能达到6万吨，一年内产能放大了1.7万吨，而目前多菌灵的全球需求量仅为3万吨左右，产能过剩已成无奈的现实。

根据中国农药工业协会统计，2012年1~10月份我国多菌灵累计产量达到35760.59吨（折百量），累计销售33953.53吨，10月底企业库存已达4452.45吨。

多菌灵的主要进口国包括巴西、阿根廷、印度等国，然而2012年巴西和印度因干旱减少了多菌灵的进口，尤其是巴西出口到美国的橙汁被检测到多菌灵残留超标事件对多菌灵的出口造成很大影响。虽然巴西政府没有限制多菌灵的使用，但是巴西种植者已暂停多菌灵在柑橘上的应用，巴西对多菌灵的采购量由2011年的1.3万吨减半至2012年的6000吨左右，这一事件也导致我国多菌灵原药出厂价格一路走低。多菌灵原药近一年产销量和价格走势见图1。

然而行业对多菌灵的前景仍然看好，因为它具有价格便宜、与许多产品能够匹配等优势。企业希望通过积极的试验和沟通，尽早解决多菌灵的残留问题，从而让该产品重新回到巴西柑橘市场。而且国外市场多菌灵库存几尽，2013年多菌灵市场仍可谨慎看好。（段又生）



图1 多菌灵原药近一年产销量和价格走势



2013 Light Hydrocarbon Utilization Forum 2013 4月10~12日 中国·北京  
 轻烃综合利用大会 咨询电话: 010-64420719

# 石化原料多元化 促丙烯资源供应格局改变

□ 中国石化化工销售有限公司齐鲁经营部 徐鹏汉

## 资源集中于三大央企

01

截至2012年底,我国丙烯产能达到1777万吨,其中煤制烯烃项目产能83万吨,地方炼厂产能585万吨,中石化、中石油、中海油等企业产能在1109万吨左右(见表1、2)。目前我国丙烯的来源主要有乙烯裂解装置联产丙烯,产能在935万吨左右,炼厂丙烯回收装置产能在759万吨左右。2012年我国丙烯总产量达到1593万吨左右,生产企业有90多家,其中大部分为炼油厂丙烯生产企业,多采用催化裂化炼厂气生产工艺,而乙烯蒸汽裂解生产丙烯的工艺以中石油、中石化企业为主。采用蒸汽裂解联产丙烯的生产能力约占我国总生产能力的53%;采用炼厂FCC装置副产丙烯的生产能力约占42%。近几年由于丙烯下游产品的快速发展,极大地促进了丙烯需求量的快速增长,煤制烯烃项目的投产一定程度上弥补了我国丙烯供应的不足,且目前我国丙烯主要衍生生物的自给率还很低,需大量进口来维持国内的供需平衡。

目前国内丙烯供应主要资源集中在中石化、中石油两大集团,主要内供给其下游聚丙烯粒料、聚丙烯粉料、丁辛醇、丙烯腈等装置,有极少的量外销到市场。地方炼厂则是中国丙烯市场的一个亮点,产品尚不能达到聚合级标准,多数产品供下游聚丙烯粉料、环氧丙

烷、丙烯酸等装置。据统计,截至2012年末我国地炼丙烯产能在585万吨左右,其中近70%的产能集中在山东地区。

如果排除地炼厂家,我国丙烯产能分布相对平均,华东、华北、华南、西北、东北等地区的产能各占总产能的14%~18%。由于山东地区地炼企业较多,加上这部分产能,则华北地区为全国丙烯产能之首,占36%的份额。产能相对贫乏的地区为华中和西南,但随着2012~2013年武汉石化、中石油四川项目的投产,将弥补当地市场丙烯供应的不足。

表2 2012年国内主要地方炼厂丙烯产能统计 万吨

地区	炼厂名称	产能
山东地区	垦利石化	2.8
	东营博源	5.4
	青岛安邦	5.7
	济南蓝星	5.7
	海科化工	8.6
	广饶正和	10.0
	汇丰石化	22.0
	金城石化	10.0
	京博石化	10.0
	富海石化	11.4
	胜利稠油厂	11.4
	东明武胜	11.4
	石大胜华	15.7
	潍坊弘润	7.0
	日照晨曦	8.0
山东华星	昌邑石化	30.0
	恒源石化	25.0
	菏泽德源化工	15.0
	东方华龙	25.0
	东营神驰	30.0
	寿光联盟	20.0
	青岛环海	15.0
	东方宏业	5.0
	东明石化	10.0
	玉皇盛世	25.0
西北	滨州大有	10.0
	圣世化工(菏泽)	5.0
	利津石化	28.0
	呼和浩特炼厂	5.7
	咸阳助剂	10.0
华东	宁鲁石化	7.0
	西安石化	12.0
	杭州炼厂	3.0
	江苏新海	10.0
	金陵石化	20.0
华南	江苏枫林	6.0
	惠州炼厂	9.3
	锦西炼化	10.0
东北	哈尔滨蓝星	10.9
	大庆蓝星	10.0
	辽宁同益石化	20.0
华北	石家庄炼厂	10.0
	西南	四川盛马股份
合计	岳阳兴长	30.0
		585.0

表1 2012年国有企业丙烯产能统计 万吨

地区	所属集团	企业名称	产能	
东北	中石油	大庆石化	60.0	
		吉林石化	35.0	
		抚顺石化	45.0	
	中国兵器集团	盘锦乙烯	30.0	
	沈阳化工	沈阳化工	10.0	
	中石油	锦州石化	3.0	
		锦西石化	10.0	
		大连石化	7.0	
		大连有机	32.0	
	华东	中石化	镇海炼化	50.0
			上海赛科	55.0
		中石化	上海石化	70.0
			扬子石化	35.0
中石化		扬子巴斯夫	37.5	
		合资	上海金菲	10.0
中石油		安庆石化	18.0	
		中石化	茂名石化	50.0
			福建联合	50.0
中石油		广州石化	12.5	
	中海油	中海壳牌	47.5	
中石油	海南炼化	20.0		
	湛江东兴	14.0		
	钦州石化	20.0		
华中	中石化	巴陵石化	7.0	
		荆门石化	15.0	
	中石化	武汉凤凰	13.0	
		长盛石化	13.0	
合计			1192.0	

## 下游消费聚丙烯有增无减

02

2012年我国丙烯的总消费量在1807万吨左右,主要下游仍为聚丙烯,消费量为1328万吨左右,占丙烯消费总量的73.5%。相比2012年消费情况,聚丙烯所占的份额有所提升,由原来的72.0%提高到72.9%;丁辛醇消费比例由原来的4.0%提高至5.9%;而丙烯腈、环氧丙烷则有所下降,由原来的8.0%下降到目前水平。2012年我国丙烯消费结构见图1。聚丙烯产品分粒料和粉料两种,通常聚丙烯粒料多为石化企业产品,丙烯原料以聚合级为主,多为石化内部自供或互供;聚丙烯粉料厂家多为地方企业,丙烯原料采购于地炼化学级丙烯。鉴于此,国内聚丙烯粉料市场行情波动与丙烯现货市场联动性较为明显。

由于丙烯下游装置多集中在中石化、中石油两大集团,因此国内丙烯货源有近60%为石化内供,市场实际流通的货源为地炼级丙烯及少量进口丙烯。从下游产品的分布情况来看,聚丙烯粒料国内市场分布相对平均,华东地区占据份额偏多,在30%左右,但华东地区聚丙烯粒料消费量占国内聚丙烯粒料消费总量的50%左右。丙烯酸、丙烯腈、环氧丙烷产能在华东地区较为集中,丙烯在华东地区的消费量占32%左右。其次,山东地区也是我国丙烯的重要消费地,因当地地炼企业较为集中,货源的流通性较强,进口丙烯及国内其他地区丙烯货源均有向山东地区的输入,下游产业除了聚丙烯粒料之外,聚丙烯粉料企业也较为集中,目前山东地区有粉料生产企业15家。

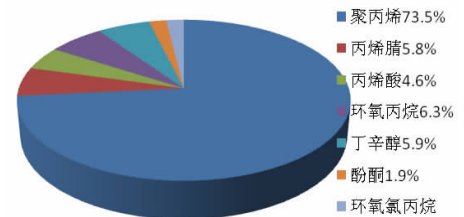


图1 2012年我国丙烯消费结构

## 煤基丙烯改变供应格局

03

随着煤化工项目的大量上马以及丙烷脱氢技术的应用推广,未来3~5年我国丙烯供应将爆发式增长,从根本上改变我国丙烯供应格局,结束中石化、中石油占据绝对主导的局面。据不完全统计,截至2015年我国即将投入生产的煤制烯烃产能将达到790万吨,其中丙烯占大部分,后续仍有很多拟建项目在筹备之中。

在供应大幅增长的同时,新建项目应考虑产业链的延伸,包括配套建设聚丙烯、环氧丙烷、丙烯酸等下游装置,进行资源的深度利用,最终实现一体化发展。值得关注的是,丙烯作为重要的石化基础原料,一直受到企业青睐,生产原料多元化的开启可能导致企业上马项目出现“一窝蜂”现象,导致丙烯产能过剩,影响行业健康发展。



## 2013年四川省欲采1亿立方米页岩气

四川省页岩气等非常规天然气勘探开发步伐将加快，页岩气勘探开发规划有望在3月出台，预计到今年年底，将探明页岩气储量1000亿立方米，长宁-威远页岩气先导试验区等区块将实现产量1亿立方米。

目前四川省境内页岩气资源量约27.5万亿立方米，占全国总量的21%；可采资源量4.42万亿立方米，占全国的18%，这两项指标均居全国第一。页岩气大“蛋糕”已吸引世界目光。

2月下旬，中石油披露将与美国康菲石油公司合作研究内江-大足区块的非常规天然气资源。此前，中石油已与壳牌石油公司宣布共同开发在富顺-永川区块3500平方公里内的页岩气资源。四川省内企业如能投集团、四川宏华集团均公开表示有意进军页岩气领域。2月14日，宏华宣布与中国神华集团全资子公司神华地勘正式签署非常规天然气勘探开发战略合作框架协议。

争抢页岩气“蛋糕”的不只企业。1月24日，成都市新都区政府、成都市科技局、西南石油大学三方签署《成都新能源装备研发与产业化基地合作协议》，规划2000亩土地作为页岩气装备研发制造及技术服务基地。四川省能源局有关负责人称，将对页岩气资源情况、开发潜力、存在问题及开发路径、机制和政策等进行研究。(李)

### 泰州石化开发高端石蜡产品

泰州石化的酮苯主要生产蜡系列产品，由于产品附加值高，市场效益好，今年以来，泰州石化通过技术攻关和运行优化调整，不断扩大酮苯原料来源，并开发高端石蜡新品种，同时增加石蜡产品产量。2月份以来，该公司月产高附加值的蜡系列产品约4500吨，赢得了较好的市场效益。

去年10月，泰州石化通过技术攻关，成功利用酮苯装置减三线重油组份加工生产出了62号石蜡产品，该产品填补了泰州石化高熔点石蜡的空白，满足了市场需求，取得了非常好的收益。目前泰州石化酮苯装置在主要加工减二线的基础上，每月都进行两次减三线的加工任务，每月加工减三线62号石蜡产品3000多吨。

今年1月25日，经过技术攻关和优化调整，泰州石化成功利用酮苯装置减一线，顺利加工出了40℃低熔点石蜡，共生产40℃低熔点石蜡产品160吨。40℃低熔点石蜡产品的试生产成功，标志着泰州石化蜡系列产品增添了新成员，同时也预示着泰州石化每年将可新增低熔点石蜡上千吨，有效助推了泰州石化的经济效益提升。

在技术攻关的基础上，目前，泰州石化正在不断总结经验和积累数据，不断完善不同原料加工方案，努力确保原料切换过程中装置的平稳运行，并不断尝试酮苯装置减一线、减二线、减三线、减四线原料轮流切换，提升装置的核心竞争力，为公司效益的提升注入新的活力。(信)

### 广州石化20万吨聚丙烯装置建成中交

3月3日下午，广州石化20万吨聚丙烯装置建成中交，标志着该项目正式转入生产准备阶段。

20万吨聚丙烯装置是广州石化在化工区的第一个重点建设项目，该项目总投资7.4亿元，由上海工程公司EPC总承包，中石化五建公司、中石化四建公司总施工。该装置建成投产后，广州石化的炼化一体化优势将更加明显，化工产品结构调整将更加灵活，聚烯烃塑料产品将朝品牌化、高附加值方向发展，可满足珠三角地区对高端塑料产品的需求。(信)

### 方大集团清华大学共建核石墨研发基地

3月4日，方大集团股份有限公司在成都炭素有限责任公司召开清华大学方大炭素新材料科技股份有限公司高温气冷堆联合研究中心成都基地挂牌仪式暨座谈会，方大集团与清华大学将共建核石墨研发与生产基地。

成都炭素有限责任公司是方大集团下属上市公司方大炭素新材料科技股份有限公司的全资子公司，是目前中国生产等静压石墨制品质量最好、规格最大、产量最高的专业化公司，其产品

在国内外享有较高声誉。此次成都基地的建立为双方进一步携手合作，向着建设世界先进水平的核石墨研发与生产基地迈出了扎实一步，同时也为实现高温气冷堆核电站的产业化和国产化奠定了基础。

清华大学核能院副院长王建龙在座谈会上就清华大学核能院的发展历程和在高温气冷堆研究与应用方面的成绩进行了详细介绍，展示了该院成熟的高温气冷堆应用技术。(信)

### 华鲁恒升2012净利润增长27.31%

3月6日，华鲁恒升公布2012年度报告数据显示，公司实现营业收入70.03亿元，同比增长34.79%；实现归属于母公司净利润4.52亿元，同比增长27.31%；加权平均净资产收益率为8.53%。

公司收入增长主要是由于尿素产量的增长及16万吨己二酸项目、15万吨硝酸项目投产贡献收入。2012年尿素产能提升至150万吨，产量137万吨，同比增长31.73%，销量139万吨。(智)

### 扬子石化EO装置氧气混合站完工

3月3日，扬子石化新建环氧乙烷(EO)装置氧气混合站安装结束，并通过了美国SD公司工艺技术专家现场检查确认。

氧气混合站是扬子石化18万吨环氧乙烷装置氧化反应系统的“核心”，安装条件十分苛刻，不能有一点污染。针对氧气混合器安装前受污染、循环气管线承重支撑架的安装存在缺陷等问

题，乙二醇车间将被污染的氧气混合器先进行重新清洗，再作脱脂处理，后用紫外线灯检验判定，完全合格后用氮气封存保护。同时，车间抓紧时机，组织对施工安装缺陷的整改，协同现场试车保运人员对循环气管线支撑架进行加固，对支撑部位作必要调整。经过半个月的努力，氧气混合站安装难题被攻克。(智)

### 蓝星成都新材料拟建芳纶技改项目

日前，蓝星成都新材料有限公司计划总投资24245万元，在新津工业园区建设2000吨芳纶1414技术改造项目。目前该项目已进入环评公示程序。

该项目将技改聚合纺丝主厂房、溶剂回收框架、废酸处理、罐区利旧；新增PPDA精制车间和TPC精制车间；新建纺丝厂房、液氮汽化装置。(信)

### 新东风科技10亿元化工项目开建

江苏洪泽总投资10亿元新东风科技项目日前开工建设。该项目占地400亩，总投资10亿元，主要生产丙烯酸酯、胶黏剂系列产品及四氯苯醌。

项目分两期建设，一期工程占地约194亩，固定资产投资4亿元；全部建成投产后，年可实现销售收入30亿元。(智)



## 巴陵石化 SBS 生产线拟改建溶聚丁苯橡胶装置

日前,中国石化集团公司已批复巴陵石化公司改造建设一套具有自主知识产权的年产3万吨溶聚丁苯橡胶(SSBR)工业化生产装置,整体技术将处于国际先进水平。这将为国产高品质节能环保轮胎发挥积极作用。

据介绍,SSBR是丁二烯与苯乙烯的无规共聚物,其物理机械性能、加工性能及产品的使用性能接近于天然橡胶,而某些性能如耐磨、耐热、耐老化及硫化速度比天然橡胶更好,可与天然橡胶及多种合成橡胶并用。丁苯橡胶

(SBR)是最大的通用合成橡胶品种,也是最早实现工业化生产的橡胶之一,目前我国丁苯橡胶(包括胶乳)的产量占有合成橡胶生产量的近50%。

近年来,拥有全球单套年产能最大的SBS装置的巴陵石化,着力实施差异化发展战略,开发高技术含量、高附加值、绿色环保的新产品,他们从SBS牌号的精细化系列化方面进行调整,并对部分SBS装置进行适应性改造,达到联产SSBR等产品的目的。(信)

## 荣盛库车 180 万吨乙二醇项目启动

新疆库车县与浙江荣盛集团有限公司日前在浙江省宁波市举行隆重签约仪式,双方签订年产180万吨乙二醇项目投资协议,此举标志着荣盛集团在库车天然气化工项目正式启动,3月中下旬正式开工建设。

荣盛集团于2012年11月在库车成立荣盛集

团库车投资有限公司,计划投资300亿元在库车建设年产180万吨乙二醇、11万吨碳酸二甲酯、7.5万吨混合醇酯等装置。根据这次签订的合作协议,该项目将分三期建设,一期工程2015年投入使用,年产40万吨乙二醇,年规划利用天然气15亿立方米。(天鸿)

## 韩泰轮胎中国最大工厂投产

春节刚过,韩泰轮胎位于重庆的新工厂就马不停蹄地运转,向日产2400条卡客车轮胎进军。韩泰轮胎中国本部营销战略总经理金伦谿在接受本报记者采访时说,刚投产的工厂是公司继浙江嘉兴和江苏淮安两生产基地后在华第三家工厂,也是计划产能最大的工厂。到2015年,韩泰轮胎的全球产能将突破1亿条,从世界轮胎制造业规模排名第七跃至第五。

来自韩国的韩泰轮胎自1996年进入中国以来,已分羹乘用车轮胎20%的市场份额。重庆韩泰轮胎有限公司总经理张孟根介绍,重庆工厂的四期工程里,二期和四期仍将主打乘用车轮胎,加上一、三期的卡客车轮胎,到2015年完工时,重庆工厂年产轮胎将达到1150万条,绝大部分是乘用车轮胎。(智)

## 国内首套双氧水法制环氧丙烷项目开建

2月28日,国内首套双氧水法制环氧丙烷装置在岳阳市云溪工业园长岭分园开工建设。该项目总投资12亿元年产环氧丙烷10万吨,具有流程简单、副产物少、无污染特点,每年可实现销售收入超11亿元,创造利润近两亿元。

环氧丙烷广泛应用于化工、农药、纺织等行业,是重要的基础化工原料,社会需求持续增长。目前,我国环氧丙烷产业80%以上采用氯醇法制

备工艺,污染大、能耗高,国家已明令限制发展。

双氧水制环氧丙烷(HPPPO)是近几年出现的一种清洁生产工艺。在国外少数公司实行技术垄断、引进难度极大的情况下,长岭炼化与石油化工科学研究院、湖南长岭石化科技开发有限公司合作,成功自主开发出这一工艺,并于2010年7月完成1000吨中试装置建设。(文祥)

## 辽通化工拟扩能新疆尿素项目

近日,辽通化工发布2012年年报称,鉴于西北地区尿素业务盈利上佳,拟对新疆尿素项目进行技改扩能。

辽通化工表示,针对公司发展和市场需要,公司预计于2013年度投资建设阿克苏华锦增产改造项目,在原有30万吨合成氨、52万吨尿素生产装置上进行扩产节能改造;项目改造实施后,合成氨和尿素产量分别扩大到45万吨、78万吨,即最终尿素增产26万吨。

资料显示,阿克苏华锦成立于2002年7月1日,是辽通化工从大股东华锦集团处收购的全资子

公司,主要生产气头尿素,天然气由中石化西北油田分公司供应。近些年,阿克苏华锦已成为辽通化工三个尿素项目中的盈利“利器”,2010~2012年实现分别净利润2.24亿元、1.75亿元、3.02亿元。

另外,截至2012年底,辽通化工同样自大股东华锦集团处收购的内蒙古尿素项目进度仅1.78%。该项目规模为100万吨合成氨、160万吨尿素,一期50万吨合成氨、80万吨尿素,建设期3年。内蒙古项目原料为煤炭,同时也是辽通化工定向增发的募投项目,目前该定增已获国资委批复核准。(智)

## 化工行业拟/在建项目一览

设计单位:中国成达化学工程公司

项目内容:甘泉堡年产68万吨煤基新材料项目,位于新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市米东区甘泉堡工业区,占地面积3000亩,形成年产68万吨煤基新材料的生产能力。项目总投资198亿元。

主要设备:自动化控制系统,水处理设备,真空泵,合成塔,精馏塔,冷却塔,空气压缩机,贮槽,储槽等。

进展阶段:项目设计

设计单位:西南化工研究设计院

项目内容:焦炉煤气制备天然气项目,位于山西省临汾市古县槐树村,主要建设每小时1156标准立方米合成天然气装置。主要生产装置:焦炉煤气净化(变温吸附粗脱苯、焦油及萘、变温吸附精脱萘、苯和焦油、水解、预加氢、氧化锌粗脱硫、二次加氢、氧化锌精脱硫)、焦炉气压缩、甲烷化、循环气压缩、富甲烷气压缩、膜分离、制氮站、空压站、脱盐水处理站、火炬等。项目总投资3亿元。

主要设备:压缩机,煤气净化装置,焦炉自动控制系统,阀门调压系统,天然气高压管线,天然气能量计量系统,储罐气化器等等。

进展阶段:施工准备

设计单位:上海科元燃化工程设计有限公司

项目内容:每小时3.2万标准立方米空分项目,位于江苏省盐城大丰市,建设每小时3.2万标准立方米空分装置。项目总投资18923万元。

主要设备:1、光源灯具,低压电器,变配电,仪器仪表,弱电系统,电线电缆;2、通风设备,消防设施,消火栓,灭火器;3、油漆涂料,塑钢门窗,外墙装饰,墙地面砖,卫生洁具;4、供水设备,管材管件,阀门组件,室外排水。

进展阶段:项目设计

设计单位:福建省石油化学工业设计院

项目内容:福建三农集团股份有限公司万吨级有机氟工程项目位于福建省三明市新市中路135号,占地面积13.3万平方米,建设一条年产1万吨有机氟生产线。

主要设备:供排水设施,反应器,安防设施,吸附塔,精馏塔,分离塔,反应釜,离心机等。

进展阶段:项目设计

设计单位:武汉三江航天固德生物科技有限公司

项目内容:年产2000吨甘露醇产业化项目,位于湖北省武汉市,新建生产车间、仓库、办公楼等总建筑面积1.5万平方米,购置配套设备110台(套),建设年产2000吨甘露醇产业化生产线。项目总投资8327万元。

主要设备:供排水设施,反应器,真空泵,空压机,中和釜,安防设施,吸附塔,精馏塔,分离塔,反应釜,离心机等。

进展阶段:项目设计

# 阿克苏诺贝尔宣布新业务战略及财务目标

日前,阿克苏诺贝尔(AkzoNobel)宣布全新业务战略,即公司今后将充分发挥其在成熟和高增长市场的领导地位优势,力争实现新的财务目标。新战略将主要关注最终用户的需求、运营效益及可持续发展。阿克苏诺贝尔将其新愿景概括为一句话——“凭借市场领导地位,打造卓越业绩表现”。

## ●充分发挥公司潜能

为了充分发挥公司潜能,阿克苏诺贝尔制定了以下几点重点战略领域:贴近客户;降低产品和流程的复杂度;加强现金和投资回报;贯彻安全与可持续发展;多样性和包容性的人才发展方针。

阿克苏诺贝尔将利用其覆盖全公司的核心流程,包括一个更加严谨的运营控制系统、行为与流程的安全性、人才管理、创新及采购等,以支持和驱动上述重点战略领域。

此外,公司还将专注于建筑及基建、交通、工业用品和消费品这四个关键的最终用户领域,以提高公司对这些领域市场趋势指标的洞察力,帮助公司对市场环境的变化作出更快速的反应,促进其在成熟市场和高速增长市场的业务增长,进一步巩固其在高速增长市场的领先地位。

## ●坚持可持续发展

阿克苏诺贝尔的可持续发展和创新战略是推动其高效运营和业绩提升的坚强后盾,这一战略的主旨是“利用更少的资源,创造更大的价值”。为此,阿克苏诺贝尔订立了以下可持续发展的雄伟目标:到2020年,公司的环保特优产品将占到销售额的20%;生产每吨产品所产生的碳排放量比2012年减少25%~30%。

## ●加速推进绩效提升计划

阿克苏诺贝尔将加快实施绩效提升计划,争取

提前一年即在2013年实现增加5亿欧元的息税折旧及摊销前利润,预计其相对成本为2.05亿欧元。

## ●新财务目标

阿克苏诺贝尔的新财务目标旨在提高运营效益,增加现金流量及管理问责,为股东创造价值:至2015年底,销售回报率,即运营收益除以销售额,将实现9%的增长;投资回报率提升14%;净债务与息税折旧及摊销前利润比小于2.0。

为加强管理问责,重组开支等杂项将被计入息税折旧及摊销前利润,除非是实质性的一次性开支,并与正常和持续业务无关。

## ●完善公司管理层挂钩制度

阿克苏诺贝尔将建立一个更精炼的管理委员会。公司高管的薪酬将与新近制订的企业目标和新的短期激励奖金挂钩,包括运营收益、投资回报和运营现金流。(丁宁)

## 巴斯夫携手美克化工 在华成立丁二醇和聚四氢呋喃合资公司

近日,巴斯夫(BASF)和新疆美克化工股份有限公司(MarkorChem)宣布,双方计划在新疆维吾尔自治区库尔勒市成立两家合资公司,生产丁二醇(BDO)和聚四氢呋喃(又称聚四甲基醚二醇, PolyTHF®)。双方已签订有关的合资合同,但该项目目前仍有待于进一步磋商完结条款和注册审批等。

根据合资合同,这两家合资公司计划在库尔勒市分别建造BDO和PolyTHF的生产装置,产能分别为10万吨和5万吨,预计于2015年投产。

BDO主要用于生产工程塑料、聚氨酯、溶剂、电子化学品及弹性纤维。PolyTHF一般用于为内衣、外套、运动装、泳衣等各种纺织品制作弹性氨纶纤维,也可作为化工基础材料用于生产

软管、薄膜和电缆套的热塑性聚氨酯,还可用于热塑性聚酯、聚醚酰胺以及铸造弹性体等领域。

目前,巴斯夫BDO生产装置分布于美国的盖斯马、德国的路德维希港、中国上海的漕泾、日本的千叶和马来西亚的关丹,产能为53.5万吨;PolyTHF生产装置分布于盖斯马、路德维希港、漕泾和韩国的蔚山,产能为25万吨。美克化工BDO产能为16万吨,产能居国内第一位。

对于此次合作项目,巴斯夫亚太区中间体业务部高级副总裁高嘉德博士表示:“该合作将充分发挥巴斯夫全球领先的PolyTHF生产技术和美克化工在中国的本土优势,有助于公司扩大本地生产量,为中国市场的客户提供优质产品。”(丽君)

## 陶氏化学与威士伯 深入战略合作领跑涂料行业

近日,陶氏(Dow)微生物控制技术业务部与威士伯公司(Valspar)在广东顺德联合召开了战略合作技术研讨会,就长期项目合作、市场推广、创新研发等方面携手发展达成了共识。

会议期间,双方针对涂料行业的防腐防霉技术领域进行了细致的探讨,并就共同开发应对市场需求的创新产品进行了深入沟通,为未来双方更紧密的合作打下了坚实的基础。陶氏微生物控制技术大中华区技术经理曲向华介绍了为涂料客户所提供的微生物控制新技术和新服务,根据威士伯市场需求而量身定制的防腐防霉方案以及具有世界级水平的陶氏微生物控制技术客户应用中心和技术检测中心。威士伯亚太区技术总监徐文强则详细分享了威士伯的产品和技术研发需求,从而有助于双

方的深入了解及进一步战略合作。

此外,在会议期间,陶氏还授予威士伯公司“优秀战略合作伙伴”奖项,威士伯公司回赠纪念礼物,再次彰显了双方继续深入战略合作,共同成长,携手涂料行业可持续发展的决心与坚定承诺。(董蕾)



## 企业2012年业绩一览

**拜耳 (Bayer)** ——2012年是拜耳集团成功的一年,实现了集团目标,即所有子集团的销售额及不计特殊项目的利润均实现增长。销售额增长8.8%,达到了397.6亿欧元,创下了公司150年来的最高水平。息税前利润下降4.6%,为39.6亿欧元。不计特殊项目的息税前利润增长12.9%,达到了56.71亿欧元。不计特殊项目的息税折旧及摊销前利润增长8.8%,达到了82.84亿欧元。净收益轻微下降1%,为24.46亿欧元。每股核心收益增长10.8%,达到了5.35欧元。

**派克汉尼汾 (Parker)** ——公司2013财年第二季度(2012年7月31日~2012年12月31日)的销售额为30.7亿美元,与去年同期基本持平;受有机销售量下降的影响,净收入下降为1.811亿美元;摊薄每股收益为1.19美元。

## 短讯

**惠生 (Wison) 海洋工程有限公司**(以下简称“惠生海工”)日前宣布,公司已与法国电力集团贸易公司(EDF Trading, EDFT)和Exmar集团签订合作协议,将与Exmar和博莱克威奇公司(Black & Veatch)共同开发驳船装载的小型浮式液化天然气装置,以支持EDFT和Exmar在北美地区寻求液化天然气(LNG)的出口商机。根据该协议,惠生海工将负责提供上述可移动和储存式的液化装置的设计、采购、建造、安装和调试的一站式EPCIC服务。(岑屹)

**塞拉尼斯 (Celanese)**近日宣布公司已与印尼国家石油公司(Pertamina)签署合作备忘录,将开始详细计划印尼燃料乙醇项目的发展。双方将建立一家合资公司,塞拉尼斯持有多数股份,在独立的技术许可协议下将其TCX®技术授权给这家合资企业。同时,双方将选择第一个生产地点,获得项目许可并协商煤炭供应和其他行业合作协议。双方计划在2013年底前完成这一阶段的事宜。(逸祁)





□ 联化石化(新加坡)有限公司 徐庆 柯立群 张镍

## 1 石油市场：供不应求

据油气杂志统计，泰国的石油探明储量为 6029 万吨，在全球位列第 50 位；天然气探明储量为 2997 亿立方米，在全球位列第 38 位。图 1 是泰国一次能

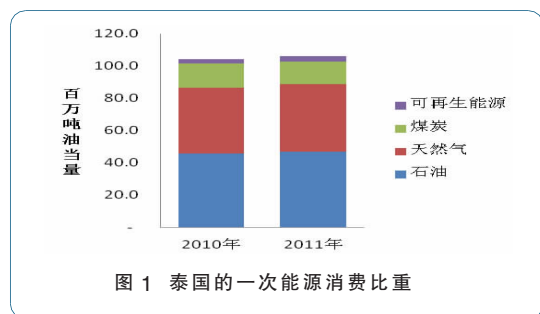


图 1 泰国的一次能源消费比重

源消费比重统计图。如图所示，在泰国的一次能源消费中，石油占了 45% 左右的份额，天然气约占 40%，煤炭占 13%，其他为可再生能源。

另据世界银行估计，泰国煤炭主要是褐煤和烟煤，总储量约 15 亿多吨，其中证实的储量 8.6 亿吨，可能储量 6.8 亿吨。

据 BP 能源统计，2011 年泰国石油需求量为 4680 万吨，而产量仅为 1390 万吨，如图 2 所示，需求远远大于供给，严重依靠进口。按照消费领域划分，泰国交通用油占石油需求的 69%，而农业、工业、家用和商用领域分别占 10%、9%、8% 和 3%。2011 年，泰国石油需求增加约 5%，其中液化石油气（Liquefied Petroleum

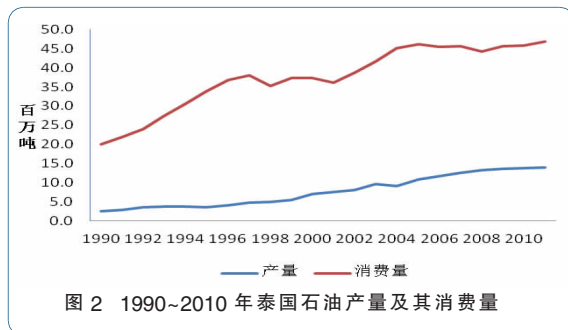


图 2 1990~2010 年泰国石油产量及其消费量

Gas, LPG) 需求增加 14%，航煤/煤油和柴油分别增加 8% 和 4%；而汽油和燃料油的需求分别下降 2% 和 6%。据预计，未来 20 年，受油价持续上涨、能效提高以及替代能源增加等因素影响，泰国国内石油需求将缓慢增长。

## 2 炼油工业市场：七分天下

据 BP 能源统计，泰国共有 7 家炼厂，分别是泰国国家石油公司（PTT）、PTT 全球化学公司（PTTGC）、泰国石油（ThaiOil）、Star 石油炼制公司（SPRC）、曼谷石油公司（BCP）、IRPC 和埃索（ESSO），合计原油加工能力为 6490 万吨/年（129.8 万桶/日）。

**▲ 泰国国家石油公司** 泰国国家石油公司（Petroleum Authority of Thailand, PTT）又称泰国石油管理局，是泰国工业部下属的两大部门之一，总部设在泰国首都曼谷，主要代表泰国政府在国土领域内行使石油天然气等资源的管理权，业务包括：负责政府所拥有的石油资源的勘探和开发，负责石油炼制及油品的储存和销售，负责石油的利用、管理输送及天然气的加工处理等，经营范围包括油气勘探和开发、石油炼制、石油化工、运输服务和油品销售等，产品主要有汽油、柴油、航空煤油、粗柴油、煤油、燃料油、液化石油气和沥青。

PTT 主要通过合资公司经营其炼油业务：拥有泰国石油 49.1% 的股份，炼油能力为 27.5 万桶/日；拥有 PTT 全球化学公司 49% 的股份，炼油能力为 14.5 万桶/日；拥有 IRPC 38.52% 的股份，炼

油能力为 21.5 万桶/日；拥有 Star 石油炼制公司 36% 的股份，炼油能力为 16 万桶/日；拥有曼谷石油 27.22% 的股份，炼油能力为 12 万桶/日。

目前，PTT 拟斥资 287 亿美元，在越南沿海平定省的 Nhon Hoi 经济开发区新建一座大型炼油厂，产能为 66 万桶/日。该炼油厂的建设工作将在 2016 年开始，预计于 2019 年建成投产。

**▲ PTT 全球化学公司** PTT 芳烃和炼油公司（PTTAR）成立于 2007 年 9 月，由泰国芳烃公司（ATC）和罗勇府炼油公司（RRC）合并而成，PTT 持有其 49% 的股份。2011 年 10 月 19 日，PTTAR 又与 PTT 化工公司（PTTCH）合并组成 PTT 全球化学公司（PTTGC）。该公司具有加氢裂化和减粘装置，原油加工能力为 14.5 万桶/日；拥有两套处理能力分别为 7 万桶/日和 6.5 万桶/日的凝析油分离装置，凝析油加工能力为 13.5 万桶/日；石油产品产量大约为 22.8 万桶/日。目前，该公司正在进行加氢脱硫项目的建设，以达到生产符合欧 4 标准的 50ppm 超低柴油的要求。

**▲ 泰国石油** 泰国石油（ThaiOil）49.1% 的股份归 PTT 所有，运营一家炼化一体化的炼厂，原油加工能力为 27.5 万桶/日，芳烃（对二甲苯/苯/间二甲苯/甲苯）产量为 90 万吨/年，润滑油基础

油产量为 27 万吨/年。自 2011 年 8 月 21 日开始，该炼厂开始生产符合欧 4 标准的柴油、汽油和乙醇汽油，是泰国国内首家能够生产符合欧 4 标准产品的炼厂。

**▲ Star 石油炼制公司** Star 石油炼制公司（SPRC）在麦普塔普特（Map Ta Phut）拥有一家产能为 16 万桶/日的炼厂。这家炼厂 64% 的股权归雪佛龙（Chevron）拥有，剩余 36% 归 PTT 所有，具有一套流化催化裂化装置，产品主要包括 LPG、汽油、轻石脑油、重整抽余油、丙烯和燃料油。

**▲ 曼谷石油公司** 曼谷石油公司（BCP）运营一家产能为 12 万桶/日的炼厂。该炼厂具有一套用于降低汽油芳烃含量的异构化装置和一套柴油加氢脱硫装置，主要生产 LPG、汽油、乙醇汽油、航煤、符合欧 4 标准的柴油以及燃料油。

**▲ IRPC** IRPC 38.52% 的股份归 PTT 所有，在罗勇府运营一家产能为 21.5 万桶/日的炼厂，2011 年的产量约为 17.1 万桶/日。

**▲ 埃索** 埃索（ESSO）在春武里府（Chon Buri）附近的 LaemChabang 深水港口拥有一家加工能力为 17.7 万桶/日的炼厂，该炼厂 66% 的股份由埃克森美孚（ExxonMobil）所有。

## 3 成品油市场：以出口为主 法规渐严苛

与泰国石油市场供不应求的现状不同的是，泰国国内对于成品油需求较少。表 1 列举了 2009 年泰国成品油供需情况。事实上，自 1997 年起，泰国已经成为成品油净出口国，成品油出口 23 万桶/日。据统计，泰国 2011 年出口的成品油中，约 41% 为柴油，36% 为燃料油，12% 为汽油，11% 为航煤。

目前，泰国柴油标准为 50ppm，2020 年将降为 10ppm；汽油标准为欧 4 标准。自 2012 年 1 月 1 日起，无铅汽油和混合汽油要求采用欧 4 或者与

其等同的标准。对于零售商，放宽 4 个月的实行期限，即 2012 年 5 月前采用新标准即可。此外，泰国政府还积极鼓励使用乙醇调和汽油，原计划在 2012 年 10 月，用乙醇混合汽油取代 91 号无铅汽油，现延迟至 2013 年 1 月 1 日。

面对日益严苛的法规，各大炼厂纷纷采取举措，积极应对，如 SPRC 炼厂升级改造；PTTGC 调整生产战略，只生产柴油，不再生产汽油产品；IRPC 炼厂已于 2012 年 2 月完成

汽油升级改造，计划在 2013 年第一季度新建汽油脱硫装置，铺设一条新的通向 PTTGC 炼油厂的柴油输送管道，以及用其产品和 PTT 其他炼厂生产的柴油互换，以得到欧 4 或者相当标准的柴油。

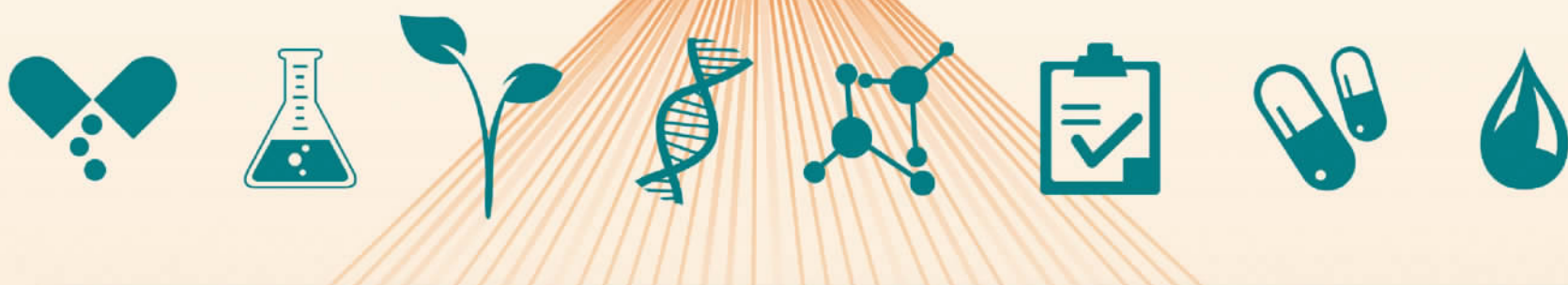
	石脑油	LPG	车用汽油	航空汽油	航煤	其他煤油	柴油	燃料油
产量	1488	2466	6120	0	4479	81	19007	6506
进口	0	0	10	2	6	0	331	78
出口	771	15	985	1	1205	15	4127	3646
表观消费量	717	2451	5145	1	3280	66	15211	2938

# CPhI, ICSE & BioPh China 2013

## 第十三届世界制药原料中国展



即刻登陆 [www.cphi-china.cn](http://www.cphi-china.cn) 进行参观登记，  
与**2,200+**企业，**40,000+**专业观众  
共同参与亚洲制药工业盛宴！



**2013.6.25-27 / 上海新国际博览中心 (SNIEC)**

同期举办:  2013世界制药机械、包装设备与材料中国展



制药原料药中国展CPhI 

+ 加关注



010-58036298 / 021-64371178

[www.cphi-china.com](http://www.cphi-china.com)



CPhI官方微信:  
扫描二维码或搜索微信号CPhI-China



UBM Live  
欧洲博闻展览咨询有限公司



China Chamber of Commerce  
for Import & Export of  
Medicines & Health Products  
中国医药保健品进出口商会



Shanghai UBM Sinoexpo Int'l  
Exhibition Co., Ltd.  
上海博华国际展览有限公司

关注我们，随时随地进行互动，掌握展会一手资讯！





陕西煤化

# 陕西煤业化工集团有限责任公司 2013年科研项目征集公告

陕西煤业化工集团有限责任公司（以下简称“陕煤化集团”）是陕西省省属特大型能源化工企业。近年来，陕煤化集团按照“以煤炭开发为基础，以煤化工为主导，多元发展”的战略，通过调整产业结构和科技创新，实现了每两年翻一番的跨越式发展。目前，陕煤化集团已拥有全资、控股、参股企业近60个，在册职工12.8万人。2011年，煤炭产销量双双过亿吨，实现销售收入709亿元，利税240亿元。2012年，位列中国企业500强第107位，位次较上年前移51位。位列中国企业效益200佳第97位。

在企业规模快速增长的同时，陕煤化集团高度重视科技创新。“十一五”期间，累计完成科技投入近30亿元，先后建立了3个国家级科研机构，4个省级工程技术中心，4个省级企业技术中心，10个企业技术中心，1个院士专家工作站，5个创新合作平台。在复杂地质条件下煤炭开采、煤矿灾害防治、低浓度瓦斯利用、甲醇制低碳烯烃、低阶煤分质清洁高效转化利用等领域形成了一批具有自主知识产权的技术成果，获得了72项授权专利，52项各类省部级科技奖项。

“十二五”期间，按照“支撑煤炭，引领煤化，拓展多元”的科技发展战略，陕煤化集团计划投入120亿元科技资金，全面提升企业科技创新能力。为充分依托外部科技资源，深化政产学研用合作，推进协同创新，针对自身科技发展需求及当前存在的关键技术难题，陕煤化集团现面向社会公开征集2013年科研项目，诚邀各科技机构（国际、国内高等院校、科研院所、企业等）和拥有先进技术的个人积极申报，共同开展合作。本次申报截止日期为2013年6月30日。

特此公告。

联系人：刘 爽 电话：029-81772059

李瑞斌 电话：029-81772060

附件：1、陕煤化集团2013年科研项目申报指南

2、陕煤化集团关于申报2013年科研项目有关问题的说明

详情请登录陕西煤业化工技术研究院官方网站：<http://www.sxccti.com>



陕西煤业化工集团有限责任公司

2013年2月13日



# 来到上海 服务亚洲



## 领先技术带来高品质、高纯度、安全的产品

来自德国的赢创工业集团将于2013年在上海新建有机特殊表面活性剂工厂。  
凭借本地化的生产与研发,赢创将为亚太地区的个人护理品、家用护理品和工业特殊品领域客户提供度身定制的产品和服务。

如需了解更多详情,请联系我们  
赢创德固赛(中国)投资有限公司 上海  
电话 +86 21 6119-1133  
[www.evonik.com/personal-care](http://www.evonik.com/personal-care)  
[www.evonik.com/household-care](http://www.evonik.com/household-care)  
[www.evonik.com/interface-performance](http://www.evonik.com/interface-performance)

赢创. 创新原动力。







## 把握市场动态，为化工企业领航

### 多客户报告：

定期提供权威的行业研究分析服务

月度监测报告

年度分析报告

行业和经济研究

### 单客户定制报告：

产品深度市场研究报告

企业投资机会分析/竞争力分析/发展战略研究报告

产业规划/总体规划/可行性研究报告

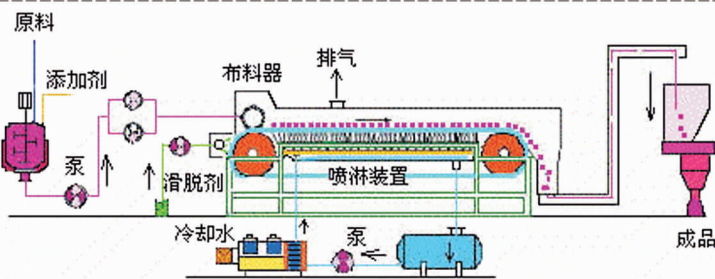
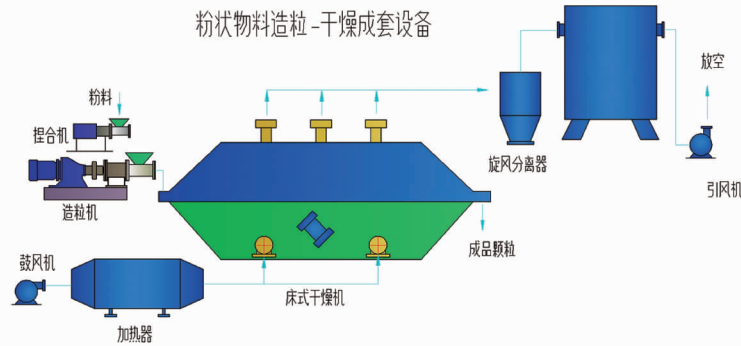
尽职调查/投融资咨询（上市公司招股说明书材料）



中国化工信息中心咨询部  
北京市朝阳区安外小关街53号  
电话：010-64444034 64444097 64444077  
传真：010-64437118

[www.chemknow.com](http://www.chemknow.com)

**TIANHUA** 国内较早涉足粉体后处理领域的研究机构  
天华化工机械及自动化研究设计院有限公司  
本企业通过ISO9001质量管理体系认证



**主要产品：**DL型单螺杆挤出造粒机；SL型双螺杆挤出造粒机；CF型回转带式冷凝造粒（制片）机；ZG（C）型振动流化床干燥机；ZG（Y）型多层圆盘干燥机  
**其它：**ZS型催化剂专用柱塞挤条切粒机；YQ型圆球状搅齿造粒机；NH（K）型连续混合捏合机；GL型粉体定量供料机

欢迎登陆：[www.zaoli.net](http://www.zaoli.net) E-mail: [ftzaoli@126.com](mailto:ftzaoli@126.com)

地址：兰州市西固区合水北路三号 邮编：730060  
电话：0931-7312037 7317096 传真：0931-7313054

## 天津福将塑料工业有限责任公司

### 公司荣誉：

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

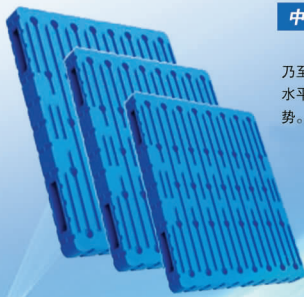
稳定·即时·灵活  
您的理想供应商

### 规格尺寸

型号	外形尺寸(单位:MM)					重量(KG)	动载(T)	静载(T)	型式	
	L	W	H	X	Z					
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

### 中空吹塑托盘：

托盘可分为：中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展，吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志，越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。



中空吹塑成型

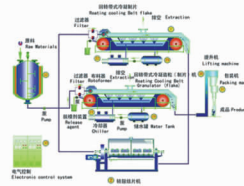


820L 1000L 1200L

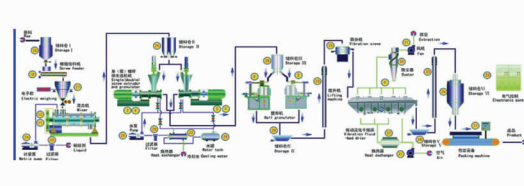
地址：天津津南开发区(东区)宝源路31号  
电话：13702055788 022-88659776 88659777  
传真：022-88659775  
E-mail: [ibc1000.mzy@163.com](mailto:ibc1000.mzy@163.com)  
网址：[www.ibc1000.com](http://www.ibc1000.com)

## 专业提供粉粒体后处理工艺及设备

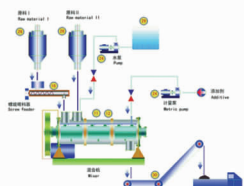
- ☆ 低熔点物料造粒（制片）成套设备
- ☆ 粉体物料干法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



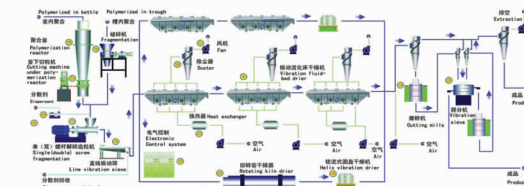
低熔点物料造粒（制片）成套设备



干（湿）法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

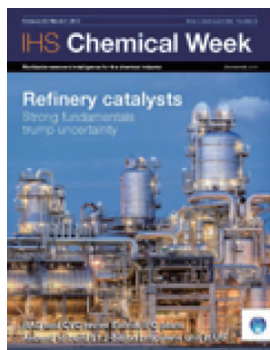
地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋  
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117  
邮编：201619 技术咨询：13601819408  
网址：[WWW.CO-REACH.COM.CN](http://WWW.CO-REACH.COM.CN) 邮箱：[CO\\_REACH@SINA.COM](mailto:CO_REACH@SINA.COM)



## 科技动态

## 环球化工要刊速览

## 炼油催化剂市场前景向好

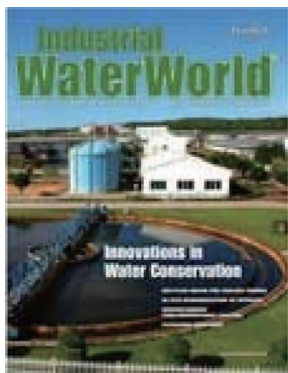


《化工周刊》  
2013.03.04

对于炼油行业来说，炼油催化剂 (Refinery catalysts) 的应用有助于提高生产效率和产品质量。据统计，2011 年全球炼油催化剂市场价值为 31 亿美元，约占全球工业催化剂市场的 1/4。未来，由于亚洲、中东和南美等高增长市场对于油品需求的与日俱增和油品质量标准的日益严苛，加之北美地区重质原油使用的日渐增多，炼油催化剂行业发展前景向好。在此大背景下，炼油催化剂生产商一方面积极投资新建生产设施，以提高产能；另一方面加大研发创新力度，以开发新产品。

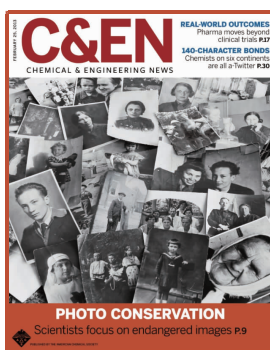
## 再生水回用于工业冷却水系统的再思考

在过去的 10 年中，包括发电厂、炼油厂、化工厂等在内的许多生产厂都积极致力于把废水进行回收、处理、再加工形成再生水，用于工业冷却水系统。近年来，受水资源匮乏、成本上升等影响，再生水回用于工业冷却水系统的发展趋势更为明显。但是，“再生水回用于工业冷却水系统”是否是一个“放之四海而皆准”的做法？这是一个值得深思的问题。再生水和新鲜水用于工业冷却水系统的性价比对比、再生水回用于工业冷却水系统对系统造成的影响及其维护等都是需要考虑的因素。



《工业水世界》  
2013.02

## 采用化学方法 拯救珍贵照片

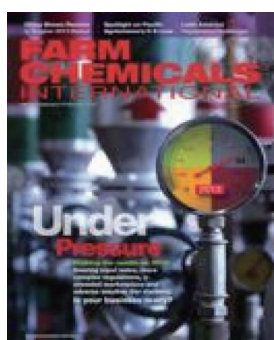


《化学与工程新闻》  
2013.02.25

岁月流逝，时代变迁，尘封泛黄的老照片作为某个时代、某个事件、某位人物、某处景物的真实记录，珍贵异常。如何正确地保存这些珍贵的老照片呢？无数事实表明，外观看似相同的照片，采用同一种保存方法，效果也可能截然不同。究其背后，照片基材、照片处理方法等都是影响照片保存的重要因素。近期科学研究表明，傅里叶变换红外光谱、X 射线荧光光谱、电子显微镜等先进的化学方法，能够科学地分析照片的化学组成，监测照片的降解过程，有助于人们选择适宜的照片保存方法。

## 2013 年农药需求将创新高

据英国咨询公司 Phillips McDougall 统计，2012 年全球农作物产量再创新高，这在一定程度上促进了农药市场的增长。2012 年，全球农药市场销售额达到 473 亿美元，较之 2011 年增长 7.4%，其中除草剂的增长尤为突出。2013 年，随着各国对农业扶持力度的加大，粮食价格的提高，农民的种田积极性高涨，全球农作物产量有望继续突破，而农药需求也将持续看涨。此外，气候变化导致病虫害增多等自然因素也将进一步扩大全球农药市场的需求。



《国际农林化学品》  
2013.02

## 瓦克推出 矫形外科用硬度可调型硅橡胶

在近日举行的 2013 年欧洲医疗设备设计与技术展览会上，德国瓦克化学集团 (Wacker) 展示了一种新的可根据需要调节硬度的矫形外科及假肢用硅橡胶 SILPURAN® 2410 A/B。

SILPURAN® 2410 A/B 是加成交联型产品，由 A、B 两个组分组成。通常情况下，A、B 两个组分以 1:1 比例混合。根据 ASTM 2240-00 标准，此时硫化胶的肖氏 00 级硬度为 50。这种有机硅弹性的硬度可在一定程度上通过改变组分混合比予以调整；加大 B 组分的比例，硫化胶总体就会变得更硬；加大 A 组分的比例，硫化胶则会变得更软。SILPURAN® 2410 A/B 粘度低，可浇注成型，尤其适用于手工或半自动化加工。在温度更高的情况下，它能够迅速交联，固化时不会产生副产品。交联完成后，SILPURAN® 2410 A/B 生成高弹性、半透明的弹性体，具有透气性、阻尼性和皮肤相容性，柔软舒适，对人体无害，可用于生产鞋垫、足跟垫、支



垫、矫形器和假肢衬垫等低模量矫形外科用产品。同 SILPURAN® 系列其他产品一样，SILPURAN® 2410 A/B 不含有有机增塑剂和稳定剂，经 ISO 10993 标准和美国药典第 VI 级规定的检测，证明具有生物相容性。此外，SILPURAN® 2410 A/B 生成的硫化胶，无论类型如何，都可互相组合、加工，肖氏硬度不同的硫化胶亦然。

采用 SILPURAN® 2410 A/B，小批量产品的生产商可根据具体的需要灵活调整产品的硬度，只需准备一种有机硅原料便可生产出不同规格的产品，不仅节省了原料开支，还能够提高生产效率。 (晓琳)

## 霍尼韦尔 UOP 新型过滤膜组件 助力天然气处理

日前，霍尼韦尔 (Honeywell) UOP 推出新型的过滤膜组件 Separex™ Flux<sup>+</sup>，可进一步提升天然气处理能力，帮助生产商降低成本，获得更高收益。

Separex 过滤膜组件属于惰性固体，无需使用化学溶剂，是一种无溢漏风险、环境友好型的解决方案，具有高效、使用寿命长等特点，尤其适用于物流运输困难的偏僻地区。至今，在全球各地已安装的霍尼韦尔 UOP 膜过滤系统超过 130 套。最近，霍尼韦尔 UOP 将原有 Separex 醋酸纤维素膜组件冠以新的品牌名称 Separex Flux。

此次新推出的 Separex™ Flux<sup>+</sup>是可以直接替代现有 Separex 膜过滤系统中过滤膜组件的升级产品，主要用于在天然气进入管网输送使用前对其中所含的杂质，如酸性气体和水，进行必要的脱除。与现有的膜产品相比，新的过滤膜组件能够提高系统的气体处理容量，提高二氧化碳的单位面积去除率，能够帮助天然气生产商解决下游处理装置的瓶颈问题，从而降低总体运营成本。同时，它所需的启动时间非常短，并且拥有高度的调节能力。此外，该装置布局紧凑，只需少量甚至完全无需辅助设备，适用于陆地或海上设施。 (晴宇)

## 加州 65 号提案新增两种物质

日前，加州环境和健康风险评估办公室 (OEHHA) 发布通知，称将 CI 分散黄 3 和 2,6-二甲基-N-亚硝基吗啉两种物质新增列入加州 65 号提案致癌物质清单。

此次新增的两种物质在工业上具有广泛的应用。CI 分散黄 3 主要用于染料、油墨、增塑剂、纺织品以及纸浆和造纸生产等领域，

而 2,6-二甲基-N-亚硝基吗啉主要用于工业用油、橡胶制品中，同时还是其他工业进程中的化学半成品。

研究结果表明，CI 分散黄 3 和 2,6-二甲基-N-亚硝基吗啉具有致癌性。因此，加州 65 号提案此次将这两种物质列入致癌物质清单。 (伟松)



## 我国大型空分装置领域实现重大突破

日前，西安陕鼓动力股份有限公司自主研发的首套国产化6万Nm<sup>3</sup>/h等级空分装置配套离心式多轴增压机在陕鼓动力试车成功。该机组将为河南龙宇煤化工有限公司年产40万吨醋酸项目配套。这是继去年10月份6万等级空分装置配套内冷等温式离心压缩机试车成功后，在大型空分装置领域主机产品上的又一次重大突破。

6万Nm<sup>3</sup>/h等级空分配套离心压缩机是陕鼓设计制造的国产化最大规模空分机组，拥有自主知识产权。该机组的试车成功标志着陕鼓动力已占领国内6万等级空分离心压缩机领域制高点，达到了国际同等级空分装置领域先进水平，打破

了我国6万等级空分装置配套大型压缩机组依赖进口的局面。

空分装置压缩机组包括空压机和增压机。2012年10月16日，陕鼓动力为河南龙宇煤化工公司提供的6万等级EIZ140空压机试车成功。作为配套机组，EG56多轴增压机将空压机压缩出来的一部分气体由0.6兆帕增压到7兆帕。6万等级多轴增压机采用了多项先进技术，其中气动部分采用国际先进的设计软件，各级叶轮转速与叶轮结构参数匹配良好，保证机组各级均处于高效区；多轴压缩机共5根轴，叶轮采用高效模型级，各级均采用轴向进气，并可根据需要进行进口导叶

(IGV)调节，压缩机负荷可在75%~105%等压力变化，压缩机工况范围较宽；压缩机轴端密封采用碳环密封，密封泄漏量小，转子悬臂跨距短，转子动力学性能优良，运转平稳；压缩机采用工艺气体逐级冷却方案，与单轴增压机相比，等温效率高，功耗下降，功率减少1400kW左右，年至少节省运行费用560万元。

陕鼓动力2万~6万Nm<sup>3</sup>/h等级大型空分离心压缩机主要性能参数和技术指标均已达到国际先进水平，目前他们正在进行8万、10万等级空分离心压缩机样机制造，12万等级空分离心压缩机研发已完成。(王军)

## 国内最大排量抽稠泵试验成功

日前，由塔河油田采油二厂自主研发的83/44大排量抽稠泵在TH12150井经过试验获得成功。该抽稠泵与地面1000型皮带式抽油机配套，下井深2509米，最大理论排量可达179立方米，该井日产混合液145吨，日产原油90吨，泵效达到100%。

该泵型是在原来改进后70/32大排量抽稠泵的基础上，进一步优化改进，一方面增大上柱塞直径，泵排量较常规70/44抽稠泵提高63%，较70/32大排量泵提高25%；另一方面采取侧向进油思路，降低稠油入泵阻力，

提高泵充满程度。在现场试验过程中，技术人员集思广益，多次论证试验方案，进行了大型抽油机-两级杆柱组合-大排量泵的优化组合，83/44大排量泵为目前国内最大排量抽稠泵。

该厂自主研发的83/44大排量抽稠泵，自2月6日，经过在塔河TH12150井近一个月试验确定获得成功。此抽稠泵以其排量大、抗稠油性能高等优势，既为今后该油田替代120方排量电泵奠定了基础，同时，也已成为塔河油田超稠油有杆泵举升工艺技术水平的一大进步。(李峰)

## 巴陵“绿色橡胶”装置提质升级改造项目中交

日前，巴陵石化热塑橡胶SEBS装置的脱盐单元实现中交。至此，该公司合成橡胶事业部“绿色橡胶”SEBS装置产品质量升级改造正式转入开车准备阶段。

在SEBS生产中，产品外观颜色和加工黄变主要是抗氧化剂在碱性条件下分解造成的，脱除SEBS中锂等杂质是解决SEBS产品颜色问题、提升产品质量的关键。巴陵石化投资近2000万元实施产品质量升级改造，新建SEBS脱盐装置可脱去SEBS产品中的金属锂离子、杂质和凝胶，使之达到高端的医用级SEBS使用标准，提高市场竞争力。

该装置去年4月开工。新建脱盐装置位于年产2万吨SEBS装置

的胶液罐与氢压机之间，布局相对紧凑，给设备安装及动火作业增加安全难度。为确保施工安全和进度，事业部制定详细设备安装方案，生产、电仪、安环、技改等部门及时对接。他们在生产装置周围搭建防火隔离墙和防护网，要求设备安装严格由下往上依次进行，尽量避免交叉作业，并强化监护。

新建脱盐装置引进了国外先进离心设备，采用自主创新技术，合成橡胶事业部积极与厂家联系沟通，加班加点翻译设备相关技术文件，施工方岳阳橡胶公司增加施工力量，延长作业时间，加强现场组织协调，抓好项目建设过程的安全、质量、进度等控制。(高媛)

## 河南煤及煤化工产品质量监督检验研究中心项目通过验收

近日，受河南省质监局委托，由国家建筑装饰材料质量监督检验中心、河南省产品质量监督检验院、河南省化工产品质量监督检验中心等组成的验收专家组，一致通过对设立在渑池的河南省煤及煤化工产品质量监督检验研究中心项目的评审验收，该中心将于近期正式挂牌运行。

评审组通过现场试验、观察、交谈、查阅记录等方式对该中心进行了评审验收。通过对评审情况汇总会议，评审组认为，该中心名称科学、合理、规范，现有检验能力覆盖对应专业领域80%的产品(参

数)，关键检验项目的检测能力基本齐全，专业化建设特点显著，能够承担指导和解决全省相关专业领域技术执法把关疑难问题的工作，为政府决策和社会经济发展提供科学依据和技术支持，在相关专业领域处于全省领先水平并具有一定的技术优势和权威性。

通过经过充分认真的审议讨论，评审组认为河南省煤及煤化工产品质量监督检验研究中心整体能力达到河南省先进水平，在煤产品检验检测领域达到省内行业先进水平，一致通过对该项目的验收。(任芳)

## 高芳烃柴油加氢技术开始攻关

近日，高芳烃含量催化柴油加氢转化技术开发与工业应用项目在兰州石化正式启动。

该项目是兰州石化、抚顺石油化工研究院、洛阳石化工程公司联

合承担的中石化“十条龙”科技攻关项目。该项目将依托兰州石化加氢二(A)装置，开发催化柴油加氢转化生产高附加值芳烃和/或高辛烷值汽油组分成套技术。(刘敏)

# 可圈可点

「圈」出你的严格要求

我们助你「点」石成金  
创造无限可能

工程塑料专家  
创造无限可能



每一颗小微粒都是你成功的关键，我们绝不掉以轻心。

**DURANEX® (PBT)**

- 高强度、高刚性，高弹性模量。
- 吸水率、摩擦系数低。
- 优异的成型性和尺寸稳定性。

旗下产品：

- 夺钢® DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- FORTRON® (PPS)
- VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

\* VECTRA® 是CNA控股股份有限公司及其联营公司的注册商标，宝理塑料株式会社获许可使用该商标。



请立即以智能手机  
扫描QR码登入，  
获取更多资讯。

**Polyplastics**

宝理塑料(中国)有限公司

150th Anniversary

宝理环保 · 由心开始

www.polyplastics.com



宝理塑料  
中国TSC (符合中国标准)  
全面为您服务!!

下期产品预告 PS PP PE ABS 乙醇 甲醇 醋酸 尿素 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥

# 3 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙二醇 二乙二醇  
PET 黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 苯酚 丙酮 硫磺 正丁醇 辛醇  
原油 丙烯腈 环己酮 丙烯酸丁酯 期货 (LLDPE/PTA) PVC 电石



有机

本期评论员 周云

## 二乙二醇

### 弱勢震蕩

2月，逢中国春节长假，二乙二醇现货市场交投有限。春节前夕，卖方多坚挺报盘，市场低价货源有限，江苏二乙二醇出库自提价格基本稳定，成交多以市场贸易商之间为主。春节过后，商家返市缓慢，受相关产品苯乙烯、乙二醇阴跌影响，二甘醇现货价格也相应走低。

截至3月7日，华东市场主流成交 7800~7850 元/吨，CFR 中国 1045~1055 美元/吨。

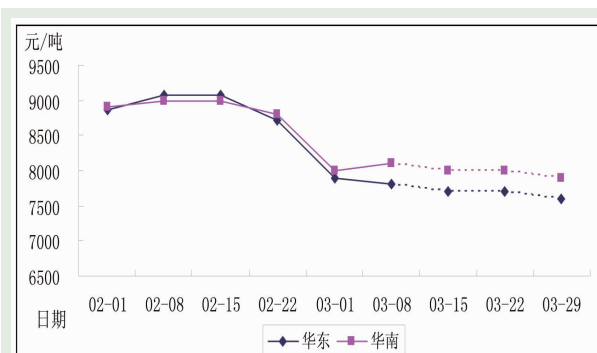
#### 后市分析

油价高位震荡，市场现货供大于求导致

二乙二醇行情暂稳盘整，卖方出货积极但内需欠佳导致成交走软。预计3月二乙二醇市场以弱势震荡走势为主。

#### 市场主要影响因素：

- ①港口库存一般，成本高企支撑卖方心态坚挺；
- ②国际油价持续高位；
- ③需求或将阶段性复苏，带动市场内需；
- ④相关产品阴跌下滑，卖方出货积极；
- ⑤下游UPR及防冻液需求进入淡季，工厂需求多冷清。



2013年3月国内二乙二醇市场价格走势图

## 乙二醇

### 震蕩小漲

2月，受中国春节长假影响，国内乙二醇市场交投低迷。春节前夕，乙二醇市场呈现高位震荡格局，港口库存平稳，交投偏淡。春节过后，乙二醇市场缓慢回归，受港口库存高位及下游工厂需求低迷影响，业者观望心态浓厚，因此交投气氛并不活跃。

2月末，华东乙二醇港口库存高位至 89 万吨，加之外围利空因素集中，乙二醇现货行情出现一波较大跌幅，业者悲观情绪迅速增加，期货抛盘增多。

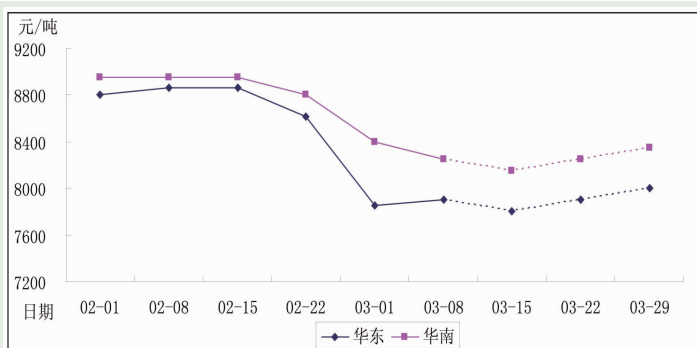
截至3月7日，华东市场主流成交 7850~7900 元/吨，CFR 中国 1032~1048 美元/吨。

#### 后市分析

原油价格震荡，港口库存高企持续打压业者心态，乙二醇市场交投低迷，贸易商悲观心态较强。综合而言，预计3月上半月乙二醇市场持续疲软震荡为主，下半月受需求缓慢复苏带动或将呈现稳中小涨格局。

#### 市场主要影响因素：

- ①原油价格震荡，原料乙烯价格坚挺，对乙二醇生产成本支撑强烈；
- ②2013年第一季度乙二醇货源供应预期减少；
- ③春节过后，下游聚酯行业持续产销淡季，工厂以消化库存为主；
- ④港口库存高企，华东四大港口库存高达 85 万吨之多，市场货源供大于求；
- ⑤贸易商悲观心态增加，入市谨慎。



2013年3月国内乙二醇市场价格走势图

## PET

### 持续震蕩

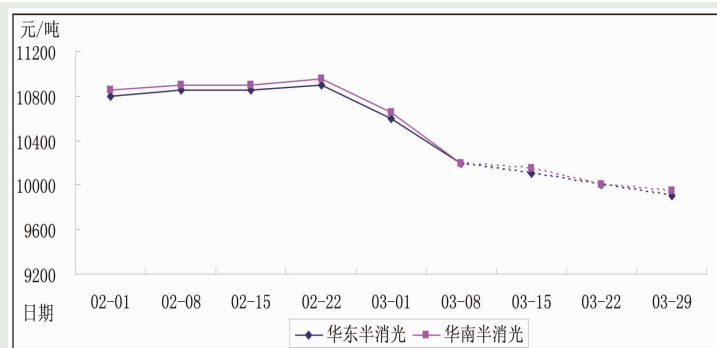
2月，聚酯切片市场基本走稳。节前由于聚酯原料震荡走高，切片成本支撑强劲，加之聚酯工厂切片减产降负，多数库存偏低，主动推涨意愿强烈，但是需求随着切片纺停机以及积极性的走低一直处于偏低压制状态，下游生产积极性始终偏低，使得聚酯市场维持稳定的格局。

春节后，江浙地区聚酯切片走高后回落。上游原料成本的支撑，切片纺厂家节前备货较少，节后开市聚酯切片高位小幅上行，但是多数切片纺开车时间推迟，短期观望情绪浓厚，聚酯切片多选择平报。随着聚酯原料 PTA 和 MEG 震荡偏弱的走势，聚酯终端市场恢复情况一般，库存压力的增加，聚酯切片市场开始走弱。

2月末，聚酯切片市场延续低迷的走势。上游聚酯原料 PTA、MEG 的回调整理，切片成本支撑有所塌陷。下游厂家拿货的积极性并不高，加之工厂库存的增加，切片厂家下调报价。截至3月7日，半消光华东市场主流成交 10200~10300 元/吨，半消光华南市场主流成交 10200~10350 元/吨。

#### 后市分析

原料方面，由于近期外围整体偏弱，故 PTA、MEG 短期仍震荡偏弱，但 PX-PTA 产业链成本的支撑力尚存，再加上2月结算价格不低，故短期原料继续下跌空间不大，倾向震荡整理。供应方面，随着春节前检修装置的陆续重启及部分新装置的投产，短期供应量势必持续提升。需求方面，元宵节后下游复工因外围偏空可能出现延迟，但临近3月末，或有部分需求将释出。总体来看，短期难改外围利空气氛所带来的影响，故半光切片有可能继续震荡走势。



2013年3月国内PET市场价格走势图





有机

本期评论员 张敏

## 甲苯/二甲苯

### 行情看空/快速下行

#### 甲苯

2月份,国内甲苯市场呈现震荡下跌趋势,受传统春节放假影响,下游工厂开工率年前至今一直处于较低状态,接货能力有限。而2月船货到港相对比较集中,主流市场库存持续增加,货源供应充裕。加之近期原油下跌趋势明显,打压市场心态。亚洲外盘库存较高,价格下跌明显,国内甲苯市场成交困难,价格下跌幅度较大。

#### 二甲苯

2月份,国内二甲苯市场大幅跳水。春节前,工厂多数陆陆续续停车,而国内价格高位,下游备货积极性不高。春节后,工厂多数尚未开工,市场买气不足,成交清淡。节日期间,工厂正常开工,导致部分厂家库存有积压现象,2月下旬外盘到货集中,市场库存普遍升高,需求仍需等待时日,使得节后石化厂家价格纷纷下调,市场出现大幅跳水现象。

截至3月7日,亚洲甲苯市场报价1220~1235美元/吨(FOB韩国),华东市场主流成交8700~8850元/吨,亚洲溶剂级二甲苯市场报价1170~1200美元/吨(CFR中国),华东市场主流成交8700~8800元/吨。

#### 后市分析

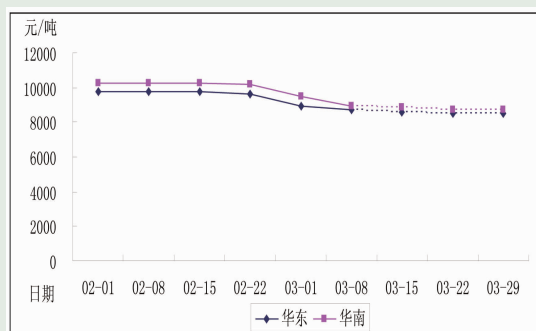
##### 甲苯

3月份,甲苯市场仍然面临库存偏高问题,且3月整体到货水平仍然偏高。市场供大于需问题短时间内难以得到改善,故业者对3月行情较为悲观,普遍看空。但考虑到多数持货商手中货源成本较高,目前已亏损将近千元,继续大幅降价抛售的可能性较弱,预计后期跌幅将逐渐趋窄。

##### 二甲苯

3月份,经历春节长假的到货积累,加上需求在节中的阶段性停滞,春节后中国华东市场港

口库存已恢复到逼近9万吨的高位,供应压力凸显。尽管3月进口成交量有限,但疲软的需求现状导致对库存量的消耗将较为缓慢。同时,受到外围宏观环境恶化及原油连续下跌的拖累,市场在诸多压力下难免下跌,但快速下行过程中可能随时引发商家逢低吸纳的操作,有望支撑市场在探底后止跌回升。



2013年3月国内甲苯/二甲苯市场价格走势图

## 纯苯

### 小幅下行

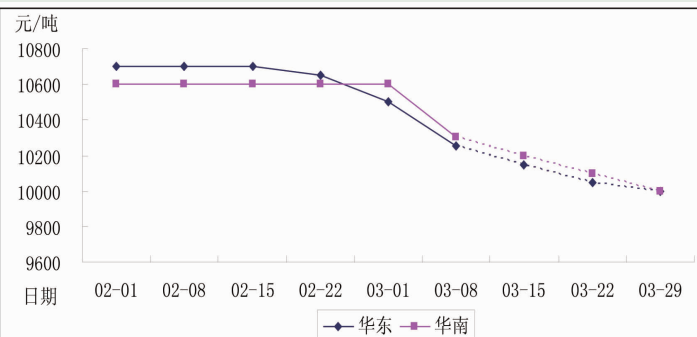
2月份,国内纯苯市场行情以弱势盘整为主,商谈气氛僵持。春节期间,外盘行情出现下挫,亚洲市场纯苯价格较节前下跌30~40美元/吨,且节后,亚洲市场仍维持此弱势盘整行情,受之影响,下游对后市信心不足,递盘谨慎,买盘意向低位徘徊,但考虑到成本因素,以及港口现货库存仍低于正常水平,持货商报盘松动意愿较低,买卖双方拉锯,至2月最后一周,市场报盘出现松动,商谈重心偏低端。

亚洲纯苯行情相对平稳。2月初,美国市场短期回升,加之亚洲买盘增多,而报盘谨慎观望,对亚洲行情产生有力推动;至月中,受春节放假影响,市场缺乏积极商谈,行情略有回落;月末,低价纯苯吸引部分买家人市寻货积极,行情底部受到有力支撑,此外3月亚洲一套芳烃将进行检修,亦助推市场信心,但受制于欧美疲软行情,亚洲上行动力不足。

截至3月7日,亚洲纯苯市场报价1380~1395美元/吨(FOB韩国),华东市场主流成交10250~10350元/吨。

#### 后市分析

因外围经济多乏不稳定因素,欧美市场需求不济,且进入3月,亚洲苯乙烯装置进入集中检修季,加之美亚套利窗口未能打开,亚洲市场供需难以得到支撑,亚洲纯苯行情上行缺乏动力,受此诸多因素影响,国内纯苯走势不容乐观,考虑到下游行业成本压力巨大,采购需求疲软,预计国内纯苯市场将会出现下行通道,但难现大幅跳水行情。



2013年3月国内纯苯市场价格走势图

## 苯乙烯

### 行情上行

2月份,国内苯乙烯市场多空面僵持,供需面变化尚需时间来逐渐明晰,短期内现货行情波动有限,参市商家多以观望操作为主。由于国内外苯乙烯装置集中在3、4月份检修,市场人士对中远期预期相对乐观,期货市场活跃度较好,对现货市场略有支撑,尽管如此,在下游需求未有明显改善状况下,整体操作心态仍以观望为主。

亚洲苯乙烯市场整体震荡上行走势,苯乙烯装置检修季的到来支撑市场走高,在中东,检修季节已经开始,2013年沙特阿拉伯的朱拜勒雪佛龙菲利普斯公司将在2月停车检修期77.7万吨装置,科威特苯乙烯公司年底关闭其45万吨装置检修一个月。在东南亚,暹罗苯乙烯单体公司已于2月份关闭其位于Map Ta Phut地区的30万吨苯乙烯装置,而在日本,NS苯乙烯于2月3日关闭其24万吨装置。

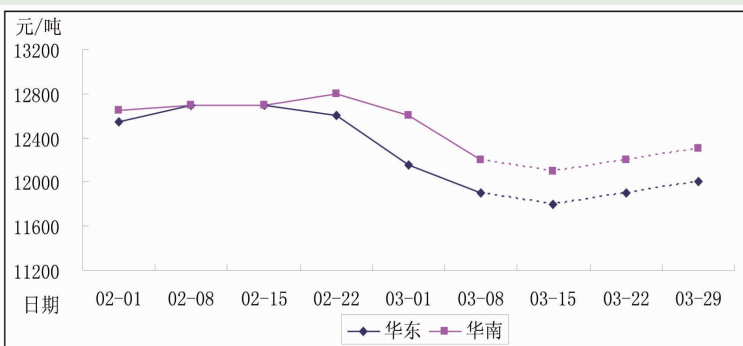
截至3月7日,亚洲苯乙烯市场报价1615~1625美元/吨(FOB韩国),华东市场主流成交11900元/吨。

#### 后市分析

进入3月份,国内外装置检修集中,另外国内中小下游主体厂家将在元宵节后逐步复工,需求量也将增多,加之部分贸易商需求已经迅速恢复,预计3月份内苯乙烯现货市场将受货源问题走出一轮上行行情。

#### 市场主要影响因素:

- ①3、4月份国内外苯乙烯装置集中检修,市场货源将出现偏紧局面;
- ②元宵节过后,多数下游工厂将恢复生产,负荷逐步提高;
- ③华东港口库存逐渐升高;
- ④原油市场大幅震荡运行,整体基本面难以企稳,指引不明确。



2013年3月国内苯乙烯市场价格走势图



有机

本期评论员 郎威 李珊 贺薇

环己酮

延续高位

2月环己酮市场呈现稳步上扬态势，主要受到下游己内酰胺、己二酸行情好转的影响，企业开工负荷提升，部分企业开始外采部分环己酮。特别节后环己酮工厂多放量有限，出货价格稳步提升，商家普遍接货困难，市场积极推涨。截至月底收盘，华东地区收于13900元/吨，较1月末收盘走高900元/吨，涨幅6.9%。华南地区收于14100~14200元/吨，上涨800元/吨，涨幅6%。市场积极推涨的同时，下游需求缓慢恢复中，成交配合有限。

国内市场影响因素分析：

**纯苯市场价格走势：**2月国内纯苯行情表现淡稳，市场整体商谈零星。特别亚洲市场震荡下行对国内市场形成利空打击，同时2月受春节假日的影响，下游工厂普遍开工负荷低位，节前多适量备货，采购心态谨慎。春节过后下游工厂开工负荷缓慢提升，但多数下游产品市场行情表现疲沓，对原料高位抵制情绪明显，市场有价无市。截至月底华东地区纯苯市场收于10650~10700元/吨，较1月末价格小幅下滑50元/吨，跌幅0.47%。目前国内市场资源流通量有限，中石化库存正常，对纯苯整体预期乐观。

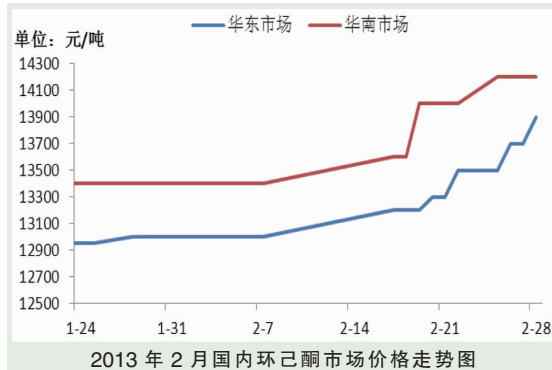
**己二酸市场走势：**2月国内己二酸市场整体走势起伏明显。月初市场受春节传统假期影响，交投气氛冷清，市场商谈在11500元/吨。节后归来，中油挂牌价格大幅上调、市场货源供应紧张消息的带动下，场内看涨气氛明显，市场价格急速走高，场内主流商谈提升至11800~12200元/吨，但由于下游需求启动节奏缓慢，加之主流工厂意向性的分歧、结算价格的微幅回调使得业者对后市看点趋于谨慎，月末市场价格有所下行。截至目前，以一手商成交价格为例，华东地区商谈参考在11550~12000元/吨，华南地区商谈分别为11900~12300元/吨，华北地区主流商谈基本在11800~12200元/吨。

**己内酰胺市场走势：**2月是己内酰胺持续走高的一个月，但受需求不振及下游商家采购疲软影响，月底行情稍显不振。月初，随着年关临近，大部分商家操盘热情不高，加之年假之前厂家不断推涨出厂报盘，市场成交价格一涨再涨，持货商家惜售，买家采购谨慎，商家心态各异，观望气氛浓厚。而年后归来，市场仍存刚性需求，厂家由月初的19800元/吨推涨至20500元/吨。但随着市场持续走高，而终端市场始终未出现好

转，己内酰胺市场成交量减少。截至目前，己内酰胺主流成交价格19800~20500元/吨，低品质己内酰胺成交在低端，部分进口人民币货源成交价格依旧相对高位。

后市分析

目前原料纯苯维持高位，下游己内酰胺、己二酸行情表现尚可，厂家积极提升下游开工负荷，环己酮外售量减少，市场资源供应略显紧张。预计3月环己酮市场有望延续高位，密切关注厂家的出货动向。



丙烯晴

窄幅整理

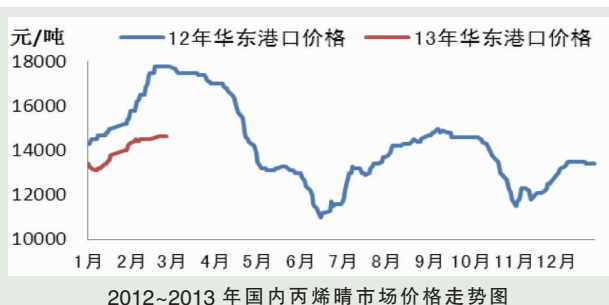
国内市场：

**港口市场：**2月华东港口丙烯晴市场大稳小动，2月上旬受节日气氛影响，市场交投清淡，商家报盘持稳在14500元/吨，部分意向推涨，报盘略高。年后参与者返市缓慢，市场人气不足，成交少闻。2月下旬，市场需求仍无实质好转，但在外盘拉涨提振下，港口商家报盘坚挺，现货商谈14600~14700元/吨，但成交跟进缓慢，整体气氛仍然平淡。

**山东市场：**年前山东丙烯晴市场运行平稳，商家报盘集中在14500~14600元/吨，成交平平。年后国内厂家陆续上调丙烯晴报价，提振卖盘信心，商家报盘跟涨，部分高报至14800元/吨以上，但下游对高价原料仍多抵触情绪，需求持续平淡，商家高报缺乏支撑，价格逐步回稳至14600~14800元/吨，但成交依然平淡。

后市分析

2月末丙烯晴市场气氛清淡，商家低级惜售，主流报盘坚挺，但下游信心不足，对高价原料心存抵触，多按需采购，场内交投气氛僵持，成交少闻。3月初厂家报价持稳出台，市场炒涨气氛继续转淡，商家走货阻力有增无减，部分或存走货套现意向，个别报价略有走跌。但下游晴纶3月初继续上涨提振原料市场信心，且酰胺以及ABS市场开工均有所恢复，丙烯晴主流厂商心态尚可，另外盘市场仍存利好，继续支撑国内市场气氛，预计短线丙烯晴或窄幅整理，后期行情走势需关注石化厂家具体检修计划。



丙烯酸丁酯

盘整走高

2月，正值传统春节假期，丙烯酸丁酯市场整体较为清淡。2月初尚有部分下游市场因备货需要导致丙烯酸丁酯价格小幅上涨，此后下游厂家陆续停工，需求开始转淡，市场回稳。中旬，由于春节前后丙烯晴市场累计上涨500元/吨，春节后正丁醇市场小幅上扬，受成本压力拉动，丙烯酸丁酯市场价格上涨200元/吨。但是下游需求并未启动，涨价缺乏支撑，上涨并不稳固。20日，原油市场连日下挫，其后丙烯晴及正丁醇市场开始松动，丙烯酸丁酯市场渐起观望气氛，价格开始松动。

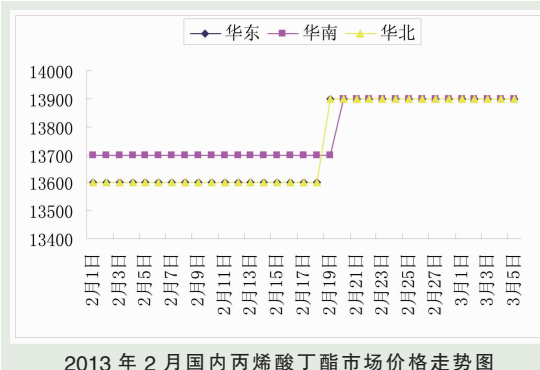
**丙烯酸丁酯月度价格如下：**华东市场月初市场价格为13600~13800元/吨，月末市场价格为13900~14200元/吨，上涨幅度300元/吨；华南市场月初市场价格为13700~13800元/吨，月末市场价格为13900~14200元/吨，上涨幅度200元/吨；华北市场月初市场价格为13600~13800元/吨，月末市场价格为13900~14200元/吨，上涨幅度300元/吨。

后市分析

预计3月份丙烯酸丁酯上半月盘整，下半月受厂家检修影响，有走高空间。主要影响因素：

- ①国际原油：预计3月份国际原油将呈现低位徘徊。
- ②原料丙烯、丁醇：预计3月份上半月丙烯仍有下滑空间，下半月市场有上行空间。供应方面，面临国内炼厂恢复，进口成本下滑的局面，市场压力仍存；需求方面：聚丙烯仍开工不高，环氧丙烷不断走跌，下旬新建装置有开工计划，预期将自中旬开始，市场有止跌走高可能；丁醇：预计丁醇仍有下滑空间。主要影响因素有国内丁醇市场下滑，社会库存高位。下游对原料提升迟缓，对丁醇需求有限。
- ③国内丁酯装置开工情况：巴斯夫马来西亚工厂计划在3月底到4月份停车检修。沈阳蜡化丙烯酸及酯装置预计于三月十日附近停车检修十五天左右；北京东方、山东正和仍未重启。

④下游需求方面：下游需求复苏缓于预期，多数下游工厂人士对于终端需求扩张缺乏信心。行业整体缺乏重大利好支撑。预计部分需求转移到3月，届时对市场或构成支撑。







## 有机

本期评论员 张宇

## 原油

## 行情博弈

2月国际原油市场呈现出高位震荡态势，WTI和布伦特表现均较强势，2月下旬起则遭遇重挫而出现回落，相对积极的经济和供需面是前期高价的主要支撑。而下旬开始后，美联储QE预期的减弱导致大宗商品下跌，油价也开始持续小幅下滑。截至27日收盘，WTI区间为92.63~97.77美元/桶，布伦特区间为111.87~118.9美元/桶。

## 主要影响因素：

## 供应方面

美国能源信息署(EIA)报告显示，由于全球原油供应量增长超过全球消耗量增长，预计2013年、2014年全球石油市场较为宽松，2013年、2014年全球原油供应量分别增加100万桶/日和170万桶/日，大部分增长来自非欧佩克。北美将继续在增长量中占有较多的份额。

## 需求方面

美国能源信息署(EIA)报告显示，2012年全球液体燃料日均消耗量8920万桶，比2011年日均增加90万桶，预计2013年将保持相同的增

长速度，而在2014年由于全球经济增长适度复苏，因而增加液体燃料消耗量增幅。预计2013年和2014年全球液体燃料消耗量分别达到9010万桶和9150万桶。

## 消息面

美国总统奥巴马2月23日表示，他不认为预定在3月1日生效的政府自动开支削减将是不可避免的。奥巴马在发言中指出，如果允许政府开支削减生效，这种规模的削减将会导致美国经济增长放缓，并对全球各地造成涟漪效应的影响。不过他也在与日本首相安倍晋三的会议期间表示，开支削减不太可能对全球金融系统造成休克式打击。

## 后市分析

目前来看，3月全球炼厂即将进入密集检修期，对原油需求将出现季节性下降，因而将抑制油价走高势头。3月1日是触发美国自动减支的最后期限，两党尚未达成一致，前景未卜使得市场担忧；欧盟预测2013年欧元区的衰退仍将延

续，但德国经济表现向好，欧洲经济可谓空好博弈中前行，而即将落定的意大利总理选举也或影响油市心态，不稳定因素依旧存在；而美国和伊朗仍在探讨和谈，中东局势暂无收紧威胁。总体来看，3月原油需求将进入淡季，同时欧美经济空好掺杂，油价仍面临一定的下行风险，后期欧美重要事件或形成进一步指引。预计近期国际油价WTI下方支撑在90美元/桶，上方压力位在94美元/桶。



2012~2013年国际原油市场价格走势图

## 正丁醇

## 延续跌势

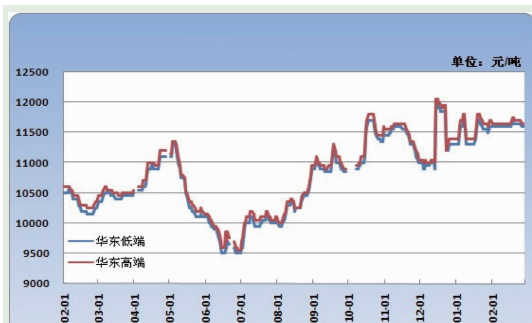
2月，随着外盘价格的不断攀高以及市场现货成本的增加，正丁醇市场呈现上行局面。外围提振国内市场气氛，国内正丁醇维持高端运行。但实际下游产品跟随乏力，月初醋酸丁酯出现倒挂现象，业者采买意向低迷。进入2月中旬，随着年假的来临，正丁醇也渐渐结束最后一波采购。年后业者炒涨兴趣浓厚，但多高报低出。下游接货意向并不高，加之港口库存充足，货源偏少优势不在，正丁醇商谈重心持续下滑。目前进口货仍是获利盘支撑，因而正丁醇稳中走软局面拉开。

进入2013年2月初，随着农历新年的来临，业者采买意向较弱，需求面不断减弱，正丁醇呈现走软态势。2月中旬过后，随着下游工厂装置负荷缓缓提升，加之丙烯价格年后上涨成为正丁醇有力支撑，正丁醇成本上涨随之跟涨。国内市场难以支撑，进口或出现倒挂现象。装置方面：位于麦寮的台塑25万吨正丁醇装置计划12月底重启但因技术问题推迟到1月14日正式重启，目前已进入正常运行。

2月正丁醇进口均价在1467.5美元/吨CFR中国主港基准，折合人民币进口完税价格在11194元/吨，较1月均价持续攀升；至月末收盘正丁醇CFR中国主港价格在1485美元/吨，折合人民币进口完税价格11328元/吨；而华东港口现货市场商谈在11600~11650元/吨，外盘利润空间仍有维持。同期齐鲁外发至华东港口成本在11500元/吨。

## 后市分析

利空因素：原油期货振荡不稳，港口库存充足，场内供应无阻。丁酯低负开工，需求依旧低迷；新建工厂装置计划投产。利好因素：工厂库存量偏低，无销售压力；齐鲁装置计划4月初检修。年后原料丙烯上涨，但下游产品工厂支撑乏力，采购按需。正丁醇场内跌势局面延续，尚无有效利好支撑；随着市场商谈重心的走低，在货源相对集中，业者心态向好支撑下，预计3月正丁醇仍有炒作空间，持货商利润空间降低。



2012~2013年国内正丁醇市场价格走势图

## 辛醇

## 以稳为主

进入2月份，国内辛醇市场维持弱势盘整运行。2月内下游DOP需求并未见明显好转，需求面采买依旧维持刚需。原料丙烯年后上涨，辛醇成本位压力明显增加。场内缺乏实质性利好的支撑，且国际原油期货中高位振荡不稳，加重业者对市场看空心态，因而辛醇市场继续于理性回调整理阶段，场内交投重心稳中下挫，消极气氛弥漫，直至月末国内工厂虽上调价格，但对辛醇市场支撑力度不大，场内气氛仍显冷清，空头气氛依旧占据主导，弱势行情迎来3月。

2月初亚洲地区辛醇市场受下游需求低迷影响呈现走软趋势，CFR中国下滑10美元至1590美元/吨。国内市场方面，港口主流交投在12100~12200元/吨。中旬过后，由于上游丙烯上涨，辛醇随之呈现上涨趋势，CFR中国1610美元/吨，CFR东南亚上涨10美元至1628美元/吨。国内主流递盘意向在1580~1590美元/吨。预计3月，辛醇再度上涨空间有限，以稳定为主。

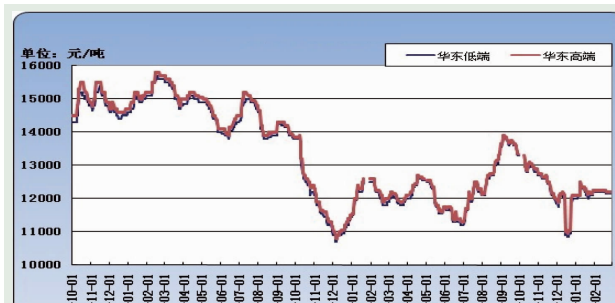
2月辛醇市场CFR中国主港均价在1618.5美元/吨，折合人民币进口完税价格在12179元/吨，较1月均价上升；至月末收盘辛醇CFR中国主港价格在1600美元/吨，折合人民币进口完税价格在12346元/吨；月内华东地区辛醇收盘价格在12150~12200元/吨，外盘倒挂增加，进口商惜售。同期齐鲁外发至华东港口成本在12100元/吨，现货成本难以保证。

## 后市分析

利空因素：亚洲丙烯价格上涨，部分工厂成本压力增加。DOP工厂开工率不高，需求有限；

利好因素：国内工厂库存偏低，供应紧张。DOP市场气氛回升，提振市场气氛。

目前来看，辛醇业内行情尚未调整到位，且下游仍然支撑有限，采买维持刚需；业内尚无有效利好支撑，因而跌势局面仍将延续；年后国内丙烯上涨，贸易商出货价格已接近成本线，再度下跌幅度有限。预计，3月国内辛醇以稳定为主。



2012~2013年国内辛醇市场价格走势图



## 无机

本期评论员 佚名

## 磷矿石

## 行情支撑

2月初,磷矿石整体维持稳定局面,春节将至,四大主产区多数矿山已陆续停采,库存量不大,预计3月初会逐步恢复正常开采。目前云南地区整体开采正常,少数矿山停采,产量以自用及老客户订单为主;贵州瓮安地区矿山已陆续停采,目前矿山库存不多,前期由于天气原因道路结冰,使矿石无法正常运输,开阳地区矿山在春节期间也将停采。四川地区磷矿石价格稳定,马边地区部分矿山也已停采,雷波地区由于当地水电站提前蓄水,道路无法正常运输,矿山已暂停开采。湖北地区矿山多数矿山已停采,开采的矿山以储备或老客户订单为主,矿石已停止发运。

2月中下旬,磷矿石整体保持稳定走势,价格变化不大。多数磷矿石企业开采情况暂未恢复,预计2月底或3月份将恢复正常。目前云南地区整体开采正常,少数矿山停采,产量以自用及老客户订单为主;贵州瓮安地区矿山恢复开采时间暂定,目前矿山库存不多,前期由于天气原因道路结冰,使矿石无法正常运输,开阳地区矿山在年后陆续恢复开采。四川地区磷矿石价格稳定,马边地区部分矿山暂时未开采,雷波地区由于当地水电站提前蓄水,道路无法正常运输,矿山已暂停开采。湖北地区矿山多数矿山仍在停采中,少数开采的矿山以储备或老客户订单为主。随着天气回暖,加上下游产品市场逐渐启动,后期也将带动磷矿石的采购。

## 后市分析

目前西南地区黄磷整体开工偏低,加之农化春季市场启动,部分地区黄磷报价已略有上行,预计后期价格持稳略向上。近期磷酸氢钙市场稳定,养殖业不振,饲企备货谨慎,暂时并无大单采购计划。目前二铵价格不明朗,市场走货情况不是很理想,场内观望气氛较浓。在原料市场的支撑下,价格下跌的可能性不大。目前磷矿石企业恢复开采的不多,产品投放市场的也不多,后期等待市场氛围回归,下游产品市场启动后或将有所带动。

## 黄磷

## 行情上涨

2月初,因春节将至,市场上的成交稀少,少量开工企业均以前期订单为主,且受节日效应,国家对危化品运输的控制逐渐严格,因此黄磷市场多以看淡为主。云南地区价格暂稳,黄磷市场较为冷清,成交较少。贵州企业主要执行前期订单,部分企业表示过年无检修计划。受春节影响,汽运管理较严,火车已停运,但由于节日期间市场较清淡,对黄磷价格未造成极大影响。四川省内磷酸及磷酸盐企业较多在春节期间安排了停车检修,对黄磷需求量较少,节日之中的黄磷价格基本无波动可能。湖北地区黄磷价格较稳定,企业表示销售情况一般,多数企业内用为主。

2月中旬,春节过后,黄磷市场交易较少,且部分检修黄磷装置企业仍未开工。黄磷价格基本稳定,延续春节前价格,企业对市场持观望态度,且下游企业恢复生产动力不足,对黄磷需求量欠佳。云南地区黄磷价格基本与节前价格持平,成交较少。贵州地区报价持稳,个别企业表示成交价有所上调,但由于受节日影响,现在新单较少,仍以前期订单为主。四川省内新单较少,不少下游企业还未开工生产,需求不足,主要消耗黄磷的磷酸、磷酸盐厂家拿货不多。湖北地区黄磷价格较稳定,市场成交清淡,省内停产企业偏多,基本都以消化库存为主。

2月底,黄磷市场较前期有所好转,元宵节过后下游开工情况转好,对黄磷需求上升,2月20后铁路运输恢复,对黄磷销售也有些许促进。云南和贵州成交价,稳中均有所上升,部分企业报价向上调整。预计黄磷价格在3月份仍持小幅上涨趋势。云南地区黄磷价格略有上行,下游采购情况略有好转,但整体仍较一般。贵州地区部分黄磷企业报价略高,随着下游主要产品开工情况的回升,加之火车运费上调,物流成本增加,黄磷价格可能进一步有所提高。四川地区元宵节后,部分企业已结束检修,逐步恢复开工,但由于主要的磷酸及磷酸盐产品市场较低迷,使下游采购情况不佳,川内黄磷价格主要以企稳为主。湖北地区黄磷价格较稳定,部分企业表示虽然销售情况有好转,但是价格受限制。

## 后市分析

黄磷市场逐渐好转,在价格方面也略有上升。下游采购情况好转,对黄磷需求上升,但西南片区的整体开率仍偏低,对黄磷的价格上调有一定利好作用。且油价上涨,火车运费上调,黄磷的物流成本上行。依往年此时黄磷价格来看,黄磷价格3月还有一定上行空间。但雨季临近,主要的磷酸及磷酸盐产品市场低迷,黄磷价格在上涨一段时间后,出现回落的可能性较大。

## 磷酸

## 盘整为主

2月初,磷酸市场维稳,节日期间市场冷清,成交较少。大部分磷酸企业已放假检修,企业于节日期间备货等工作也基本完成。部分企业表示希望春节后磷酸市场有所好转,但由于黄磷市场不尽人意,价格持低位运行,因此对磷酸支撑差强人意,造成企业对市场信心不足。同时,磷酸盐市场低迷,出口不佳,国内磷酸盐短时间内也难以向好,对磷酸需求量有限。且湿法酸入市量加大,长此以往对热法酸冲击较大,磷酸市场以窄幅调整为主。

2月中旬,春节后磷酸市场基本没有好转迹象,现在不少磷酸企业或刚刚开工生产,或还停产检修中,整体上还是较为平淡和。部分企业表示开工日期要延续到2月底或3月初。届时,在上下游开工增多,询价积极的带动下,磷酸市场或许有上涨的意向。考虑到节后许多企业不会随意而动,将会观望市场一段时间,因此磷酸整体调整幅度不会太大,基本以待位盘整为主。

2月底,磷酸市场以企稳为主,局部地区价格略有波动,稍向下行。虽磷酸下游企业在元宵节过后开工比例有所增加,但受市场需求欠佳影响,整体成交依然清淡,企业订单屈指可数。因此即便原材料价格坚挺,但受下游需求所累,部分地区磷酸价格仍逃不出下滑的悲观状态。市场低迷致使许多企业生产线没有完全放开,更多担忧库存积压,因此较为谨慎。

## 后市分析

磷酸整体仍以盘整为主,磷酸价格现主要依靠黄磷价格支撑,企业表示销售情况一般,企业销售压力较重,现在有部分企业价格下调,促进销售。虽黄磷价格在3月看涨,但磷酸由于下游需求低迷,加上湿法冲击,出现涨幅可能性不大,不排除局部向下可能。

## 磷酸氢钙

## 行情维稳

2月初,氢钙市场风平浪静,价格稳定,多数企业高报低走。临近春节,产能较大的氢钙生产厂家大部分是员工休假,装置正常生产;产能较小的,已经没有订单压力的厂家就趁着市场清淡、硫酸供应较紧的节点对装置进行检修。两大主产区价格维稳,新单基本停滞。四川地区主流厂家出厂报价2150~2250元/吨,实际成交在2100~2150元/吨,新单较少,硫酸涨至480~500元/吨。云南地区主流厂家报价在2050~2100元/吨,实际成交在1950~1980元/吨,执行前期订单为主,硫酸涨至580元/吨。

2月中旬,春节假期后的第一周,磷酸氢钙生产厂家基本上都已经开工,下游生猪价格节后走低,养殖户补栏积极性不高。饲企及经销商大致还有10天左右的库存,采购也是比较谨慎,暂不敢下大单。目前氢钙下游询单开始增多,虽然成交不多,但这是采购期将至的一个信号。春节后氢钙市场的出厂价格较年前有下滑,下滑幅度在50~100元/吨。

2月底,氢钙企业基本已经全部开工,下游采购也逐渐开始活跃。各个厂家日前根据接单情况报价有涨有跌,云南地区接洽新单比较积极,近期签的新单价格在1920~1950元/吨。

## 后市分析

上游硫酸方面,虽然中国整体硫酸价格稳定,但是西南片区的硫酸价格却高居不下,甚至不断上探;矿石方面,目前磷矿石企业恢复开采的不多,产品投放市场的也不多,后期等待市场氛围回归,下游产品市场启动后或将有所带动。下游生猪价格节后走低,养殖户纷纷出栏,猪仔价格较高,影响补栏,业内看空今年养殖业的较多。饲料原料市场呈多种特征并存的局面。特点一:以豆粕为首的植物蛋白继续上涨;特点二:鱼粉、乳清粉等动物源性原料呈下降趋势;特点三:玉米价格下跌。在多方面不明确的市场上,饲企采购非常谨慎。预计3月饲企采购量会陆续增加,但短期内,氢钙实际成交难有大的涨幅,各厂家以接洽新单为主,在无明显利好下价格会维持稳定。





## 塑料

本期评论员 李琼

## 电石

## 行情支撑

2月,国内电石市场交投气氛平淡,虽然包含传统佳节,但整体走势未受到较大影响,主流成交价格仍维持在前期的低位。春节前,厂家为保证节日期间的生产,接货热情较高,但由于道路运输受阻,企业库存量并无明显的提升,部分地区曾出现小幅的上调;春节后,随着道路运输情况的好转,部分氯碱企业电石到货稳定,且节后PVC市场走势低迷,其对电石采购价格的压力逐渐增大,近期已有部分地区开始下调采购价格。纵观2月份,国内电石市场并不缺少利好因素的支撑:铁路运输和汽柴油价格的上涨、前期停车电石炉复产计划的推后、氯碱企业开工负荷的回调……但迫于下游市场的低迷,上述利好因素并未对电石成交价格形成足够的支撑。

## 各地行情

**华北地区:**2月,华北地区电石市场走势平淡,但因部分省份远离产地,在到货紧张的情况下小幅上调了采购价格,随着运费的上调,当地电石到货价格已难有下调空间。现阶段,河北地区一级品电石送到主流价格在3200~3400元/吨;山东地区一级品电石主流送到价格多在3430~3550元/吨;天津地区采购高级品电石主流送到价格多在3450元/吨。

**华东地区:**2月,因道路运输不畅,华东地区电石到货量有所减少,但因当地需求本就有限,并未对当地市场形成足够的支撑,价格仍维

持在前期水平。现阶段,当地一级品主流送到价格在3500~3650元/吨,部分高端价格亦有听闻。

**华南地区:**2月份,华南地区电石市场表现一般,交投气氛冷淡。目前,当地一级品电石主流出厂价格无明显起伏,其价格仍保持在3400元/吨。当前,华南地区电石生产企业开工率较低,下游PVC市场年后也未见明显好转,故当地电石价格上调可能性不大。

**华中地区:**2月华中地区电石市场出现小幅波动,低端成交减少明显。目前该地区一级品电石主流到厂价格多在3250~3550元/吨,亦有少量更底价格听闻。据了解,当前氯碱企业开工负荷较稳,面对供应量日趋偏紧的电石货源,其成交重心有所上移。

**东北地区:**2月,东北地区电石市场走势一般,主流成交价格未见明显改观。当地氯碱企业电石到货尚算稳定,对采购价格的压价呼声较强,但随着运费的上调,当地电石到货价格已难有下调的空间。现阶段,该地区一级品电石主流送到价格在3400~3450元/吨。

**西南地区:**2月份,受PVC市场价格低迷的影响,西南地区电石市场交投气氛黯淡,高端成交减少,市场重心小幅走低。现阶段,该地区一级品电石省内主流送到价格集中在3400元/吨,根据货源来源不同,价格略有差异。

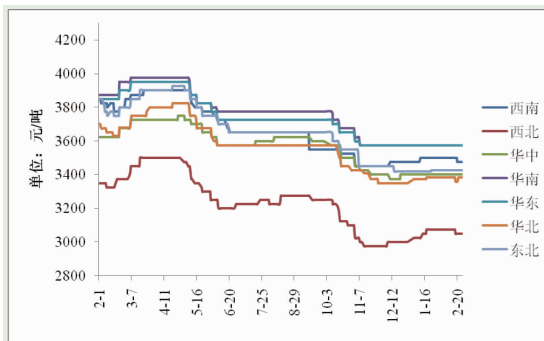
**西北地区:**2月,西北地区电石市场走势一

般,主流成交价格未见明显变化。现阶段,该地区一级品电石主流出厂价格在2900~3200元/吨。据了解,受国家房产调控政策的影响,PVC市场在近期走势黯淡,制约了电石价格的上行,与此同时,由于近期汽柴油价格的上涨,电石运输费用增加,氯碱企业对电石出厂的压价力度不减。

## 后市分析

3月份,国内电石市场的影响因素分析如下:

**利好因素:**①近期部分氯碱企业计划上调开工负荷,电石市场的需求量或有增加;②前期停车的电石炉暂无复工计划,市场货源供应量难以放大;③运输成本上调,对电石到货价格形成一定的支撑。**利空因素:**①氯碱企业节后到货情况稳定,对电石压价的呼声出现;②受国内房产调控政策的影响,PVC市场走势低迷,无力支撑电石价格的上调。



2012~2013年国内电石市场价格走势图

## PVC

## 行情看空

2月份国内PVC市场呈现明显的阶段性,而且电石料和乙烯料的走势依旧分化突出。概括而言,电石料市场在春节前观望情绪浓厚,实质性交易逐步降温;节中借助顺畅的铁路物流,西北地区氯碱企业以集中发货为主;节后价格则是波浪变化,其先后经历了炒作拉涨、停滞观望、小幅下调等。乙烯料市场较为单一,虽然节前和往年一样休整观望,但节后价格以上涨为主线,一直坚挺至2月底。

## 2月国内PVC市场的综合特征如下:

因传统春节放假影响,PVC实际交易和需求客观降低。年后,同样受开工晚的影响,直至24日后南方及北方地区的下游工厂才开始正式启动运行,横穿2月的春节大大拉低了交投气氛,成交萎缩;由于放假期间的库存量不断积聚,导致2月下半月的社会库存量迅速升高,南方地区的社会库存量总和或超百万。

## 各地行情

**华南地区:**2月华南地区PVC市场以震荡调整为主,由于春节影响,节前观望,节后炒涨和再度回调贯穿其中。另外,由于月底较大的社会库存量累积,现货成交价格也出现小幅回落。目前,该地区电石法五型料自提低端为6450~6460元/吨,较高为6480~6550元/吨;乙烯料市场中一般型号的价格通常为7000~7100元/吨。

**华东地区:**2月华东PVC市场属于涨价和跌价均反映较为快速的地区。年后,不少的贸易商和厂家开始单方提高报价,将电石法五型料的最自提出库拉至6500~6550元/吨,但很快出现成

交困难,价格接连下调。目前下游工厂启动不理想,电石法五型料的低端主流又回落至6400~6420元/吨,较高为6450元/吨。乙烯料市场高稳,一般型号的市场送到价格为7050~7150元/吨。

**华北地区:**2月份华北地区PVC市场的需求明显降低,一是受放假影响;二是北方冬季制品工厂减产的影响在持续。对于河北、天津、山东地区的氯碱企业而言,春节期间基本保持了稳定的开工负荷,供给变化不大。节后市场也是先涨后跌的发展趋势,但一般PVC厂家报价相对坚持。

**华中地区:**2月份的华中PVC市场供应量未有放大,而且有PVC厂家在春节期间降低了开工负荷,反而略有减少。但因需求无力,该地区的PVC价格基本无实质性上升。虽然年后企业有报价提升的姿态,但据闻落实成交较为困难。

**西南地区:**2月西南地区PVC产量有所变化,其中四川地区有厂家选择在春节期间停车检修或降低开工负荷,但节后基本开启,并伴随有提高负荷的计划。从价格方面,西南地区的电石法五型料高端报价达到了6650~6700元/吨,但6500元/吨的挂盘也并行存在。

**东北地区:**2月份东北地区PVC市场依然在供需双双低位的水平,PVC企业开工率不高,下游需求难见启动的格局延续。据悉,该地区下游大型加工厂的备货尚未消化,小型加工企业还未考虑原料补进。

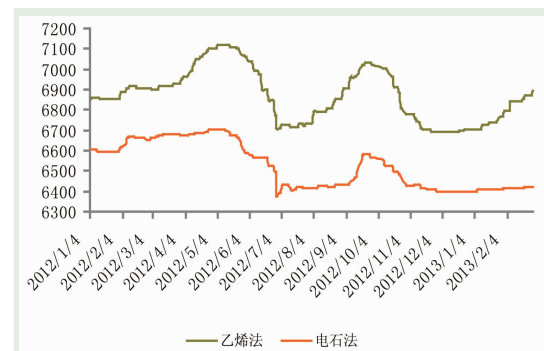
**西北地区:**春节期间,西北地区PVC企业加大了向南方地区的发货,但多以还预售单或是存放异地库为主。节后有企业报价以平开为主,

但实际出厂价格较节前确有上升,但进入2月后期,各家报价再次表现谨慎。现该地区电石法五型料发往南方出厂成交为6100元/吨承兑,报价多在6150~6300元/吨。

## 后市分析

综上所述,3月份国内市场的主要关注点为:

①巨大的社会库存量消化将是难点。按照目前预计,3月上旬如要顺利实现整体的产销平衡十分困难;②春节期间,由于考虑到烧碱、液氯液体产品的销售制约,有企业将电解和PVC装置负荷双双降低或是检修,但3月份的恢复则较为明确,这样供应量的增加则是必然,目前看也是利空较多;③需求反弹也是客观现实,同时运费上涨作用,在一定时间内会制衡PVC价格的下跌,尤其在月初的僵持对峙较易出现;④期货的涨跌影响对现货操作的心理作用。



2012~2013年国内PVC市场价格走势图



## 期货

本期评论员 刘燕燕

## LLDPE

## 行情整理

进入 2013 年 2 月以来，连塑料期货合约走势以春节假期作为分割点分为两个阶段，首先市场情绪趋于利好，原油延续前期涨势，持续上扬，令连塑料市场因上游成本推动持续上扬。此后，随着春节休市期间欧元区经济数据趋于利空，引领国内大宗商品打破首周效应而回落，国际原油期货市场价格持续回落，化工板块回吐前期涨幅持续下行，此间主力合约还完成了移仓至 1309 合约。截至 2 月 28 日，新主力合约 LL1309 合约收盘报 10975 元/吨，较 1 月 31 日 1305 合约收盘价的 11065 元/吨下滑 90 元/吨。

## 影响连塑料期货市场走势的主要因素

## 上游市场方面

**原油市场情况：**进入 2013 年 2 月以来，国际原油市场整体呈现震荡盘升走势，提振作为原油衍生品的连塑料跟随上涨，上探 11675 阶段高点，随着 API 数据显示美国原油库存继续增长，加之长假归来，欧元区经济数据趋于利空，原油自高位回落，累及连塑料亦呈现回落走势，截至 2013 年 2 月 28 日，纽约国际原油收盘报 92.05 美元/桶，跌幅 5 美元/桶。**亚洲乙烯市场方面：**2 月亚洲乙烯价格小幅走高，目前 CFR 东北亚和东南亚分别收于 1419.5~1421.5 美元/吨和 1439.5~1441.5 美元/吨。上旬国际油

价及石脑油价格高企，亚洲乙烯市场成本支撑下上涨，因欧洲市场高价吸引周边货物竞相流入，亚洲业者担忧后期供应紧张局面加剧，无奈挺价。中旬为中国农历新年，亚洲乙烯平稳运行。下旬中国农历春节长假结束，业者重新回归市场，多数观望为主，价格较节前变化不大，市场交投气氛较为冷清。

## 现货市场方面

2 月国内 PE 市场因春节长假的存在而略显平淡，中上旬行情基本稳定，下旬市场逐步走低。其中线性及低压各品种报价较 1 月普遍走跌 100 元/吨，高压跌幅在 100~200 元/吨。月初因春节来临，多数商家及下游工厂陆续离市放假，市场交投冷清，报价持续稳定。节后归来，虽多数贸易商对节后市场抱有乐观情绪，但无奈石化因春节长假的累积导致库存高企，需求启动又较为缓慢，导致供需矛盾加大，出货困难。同时因部分贸易商套现的需要，出货意向不断增强，开始让利出货，部分货源倒挂明显。此时石化为降低库存压力，也积极降价促销。多重利空之下，PE 市场报价开始下行。目前国内 LLDPE 市场主流报价在 11000~11200 元/吨。

## 下游农膜生产情况

**PE 功能膜：**二月份棚膜生产进入淡季，加

之春节长假，规模企业开工率在 20%，小厂家假期延长，开机时间较短。多数厂家实行积累订单量集中时间段生产。

**日光膜：**企业开机较少，部分企业转入地膜、PE 功能膜生产，因不是主打产品，竞争弱势，订单情况相对偏少，开工率略低。

**地膜：**企业稳步进入生产旺季，订单情况良好，多排产至 3 月底生产，生产厂家多高位开机，开工率在 80%~100%。

## 后市分析

宏观及基本面利空频现，原油自高位持续回落令化工品成本支撑力减弱。从技术上看，连塑料经过前期的三轮上涨也呈现回调需求。连塑料预计或回探至 60 日均线处，该位置在前期为资金密集交投区，预计会形成一定支撑平台，价格有望在 60 日均线至 11000 整数关之间整理。春节后随着春季农膜消费旺季来临生产逐步恢复，需求或有所增加。但总体而言，春季农膜消费旺季相对短暂，库存持续回升，加之去库存压力，对于原料的需求不宜抱有太大希望。经历 3 月份的整理后，预计后期将面临中线的下跌压力，操作上逢高沽空。

## PTA

## 行情上涨

2013 年 2 月，郑州 PTA 冲高回落。首先，2 月以来国际油价自高位回落，推动以原油为龙头的 PX 先扬后抑，传统春节长假前，因原料 PX 供应紧俏，价格持续攀升，并上摸至。随后欧美经济形势出现反复，美联储宽松政策受到非议，打压市场信心，国际油价陷入一波大幅调整走势。拖累郑州 PTA 自传统长假前高位回落，截至 2013 年 2 月 28 日，新主力合约 TA1309 收盘报 8430 元/吨，较 1 月 31 日主力合约 TA1305 收盘价 8656 元/吨下滑 226 元/吨，跌幅 2.6%。

## 主要影响因素

## 上游原料基本情况

**国际原油市场先扬后抑：**进入 2013 年以后，国际原油市场整体呈现先扬后抑走势，新年伊始，受取暖油旺季需求推动，纽约原油市场震荡上行并逼近 2012 年 9 月 18 日以来高点，作为原油衍生品的 PX 跟随原油市场一路飙升，这在成本上对 PTA 形成一定支撑，随着旺季题材的逐渐淡化，加之美联储会议纪要暗示可能调整 QE 规模，此外，欧元区经济疲弱，中东局势不稳，令以美元计价的国际原油市场承压回落，截至 2 月 26 日收盘，纽约 4 月原油期货合约结算价报每桶 92.63 美元，较 2012 年 12 月 28 日的每桶 90.80 美元/桶下跌了 1.83 美元/桶，跌幅 2.01%。**PX 冲高回落令导致 PTA 强劲成本支撑渐趋弱化：**2 月以来，亚洲 PX 市场以 CFR 中国为例，相比 2012 年 1 月 31 日的最后一个交易日收盘价 1685.5~

1686.5 美元/吨下滑近 26 美元/吨。主要源于原油自高位回落拖累。截至 2 月 28 日，CFR 中国收于 1660~1661 美元。但原料 PX 依然处于相对高位运行，这令 PTA 成本支撑犹存，但随着 PX 价格的高企，PTA 生产亏损导致生产厂家的生产积极性大打折扣，生产负荷随之下滑，PX 紧张局面或因此而得到缓解，PX 高位回落，从而使得 PTA 的成本支撑逐渐弱化。**MEG 走软，聚酯需求未现改善：**PTA 在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应，这是使得乙二醇市场与聚酯需求密切相关，从而波及价格走势具有一定的相关性。进入 2013 年 1 月以来，华东乙二醇前高后低，月初商家试探性拉涨，刚需对于高价原料的抵触，致使 MEG 在经历短暂冲高后，向下调整，获利盘陆续出逃也加大现货调整压力。截至 2 月 28 日，华东销售公司乙二醇现货执行 8400 元/吨，较 2012 年 12 月 31 日现货执行价格下滑 400 元/吨。

## 下游跟涨动力不足

当前，下游正处于传统淡季，江浙织机负荷维持在 55% 的偏低水平，聚酯负荷则由 83% 小幅下滑至 78%，仍属偏低水平，聚酯库存有所上升。聚酯需求较之前略有下滑，令整个终端需求低迷格局未改。目前聚酯行业并不具备从需求端推升 PTA 价格的能力。

## 现货疲弱丧失郑州 PTA 的支撑

2 月华东 PTA 内贸市场价格下滑 400 元/吨，跌幅 4.5%，月底收盘至 8400~8450 元/吨。节

前，石脑油、PX 价格维持相对高位，对 PTA 成本上强劲支撑；下游聚酯产品亏损，短期内开工率仍将维持较低水平，对于 PTA 的需求不佳。并且随着春节的临近，终端需求有所减少，通过传导作用逐渐反映到上游行业，对于 PTA 的价格上行形成牵制，现货维持高位上探态势。节后，市场对宏观经济复苏及美联储货币宽松政策担忧，商品市场整体重挫，PTA 市场也难逃颓势，整个聚酯产业链连续下挫，市场人气清淡，市场在阴霾气氛中观望居多。截至 2 月 28 日收盘，华东 PTA 现货市场报盘 8350~8400 元/吨，零星递盘 8300 元/吨，商谈大致靠近 8350 元/吨或偏下。

## 后市分析

目前美元指数持续反弹令大宗商品市场承压，国际原油市场自高位回落调整，累及 PX 震荡下滑，但依然处于高位，PTA 成本支撑犹存，这为 PTA 的上涨提供了一定支持。此外，随着传统春节长假的结束，PTA 逐渐开始移仓远月至 1309 合约。目前来看，PTA 期现与远近价差均呈现大幅缩小状态，PTA 注册仓单随着 5 月合约交割日临近而增加，仓单上升对其价格的压力将不断增加，综合看，郑州 PTA 新主力合约后期走势将在上游成本支撑与现货及近月合约压力渐增的博弈中难现单边大幅上涨行情，新主力合约阶段性顶部逐渐显现，密切关注外围宏观层面对 PTA 盘面的影响。





有机

本期评论员 惠慧 张敏

硫磺

僵持为主

2月份,国内硫磺市场经历春节长假,整体成交活跃度不高、成交数量有限。2月底,春节假期结束,部分工厂入市采购,然而由于港存量创下历史新高,对部分贸易商心态带来一定压力,南通港报价略显阴跌。2月初,南通港进口颗粒硫磺报价基本在1330~1340元/吨,2月底则基本在1310元/吨。

2月份,国际硫磺市场价格稳中走高。阿联酋 Adnoc 公布其2月份硫磺官方报价为150美元/吨(FOB),与1月份报价持平。卡塔尔 Tasweeq 在2月12日的3万吨硫磺销售招标,中标价格在150中高位美元/吨(FOB),中标者为瑞昕。印度 Reliance 在于2月19日截止的2.7万吨硫磺销售招标中成交价格为150中位美元/吨(FOB),该批货源的装船期为3月20~26日。这两个招标的价格,给国内市场行情带来一定支撑。

中国市场方面,受春节假期影响,2月份几乎没有美金成交。而在外盘美金价格的拉动下,外商报价小幅走高。2月底,部分贸易商表示接到防城港170中位美元/吨(CFR)的报价,南通港则在170高位美元/吨(CFR)甚至180美元/吨(CFR)。但由于国内人民币现货市场氛围不佳,因此国内市场人士对采购美金货源略显犹豫。

人民币市场方面,2月初南通港进口颗粒硫磺商谈价格基本在1330~1340元/吨,青岛港俄罗斯块粉主流成交价格则在1320~1330元/吨,防城港进

口颗粒报在1370元/吨。至2月底,南通港进口颗粒报价在1310元/吨,青岛港俄罗斯块粉成交价格基本在1320元/吨以内,防城港进口颗粒硫磺则报在1370~1380元/吨。

促涨:

国际硫磺供应偏紧、价格坚挺

从春节之后印度 Reliance 和卡塔尔 Tasweeq 的招标结果来看,国际硫磺 FOB 价位持续走高。目前中东供应商也主要以长约谈判为主,对现货交易的兴趣不大。突尼斯 GCT 也随着其磷肥装置开工率的提升,3月份陆续开始了上半年硫磺长约合同的谈判。另外,约旦 JPMC 标购了10万吨硫磺,要求是3月份的船期,也在一定程度上支撑了国际硫磺市场的乐观情绪。总体而言,目前国际硫磺供应偏紧,供应商对待 FOB 价格的态度也较为强硬,这对于国内硫磺市场行情起到了一定支撑作用。

国内春耕市场逐渐启动

3月份,传统的春耕用肥旺季陆续开始。氮、磷、钾及复合肥的需求随之放大,市场成交量应该会逐步上升。3月初,云天化出台了二铵买断价格,这在一定程度上也会提升市场的活跃度。若下游化肥工厂的开工率能够随之提高,那么对于硫磺的需求也将放大。

部分磷铵工厂开始集港

国际磷铵市场表现出持续反弹的迹象。春天

来临,磷铵需求将增长,买家对后市更加乐观。目前春季磷铵用肥已经开始,这将对国际磷铵价格形成一定支撑。美国海湾二铵的价格持续走高,而南美的磷肥需求也已启动。目前国内部分磷铵工厂已经开始与外商接洽,为后期的磷铵出口做准备。出口订单会在一定程度上支撑甚至拉升相关磷肥工厂的开工率,从而增强其对于硫磺的采购需求。

促跌:

国内港存数量持续在高位徘徊

2月份春节长假之后,国内九大港口硫磺港存数量持续走高。据统计,2月21日国内港存数量达到214.5万吨的高位,而一周之后港存量继续升高至217.4万吨。目前南通、镇江、青岛等港口,由于现货市场成交不旺,因此疏港速度较慢,然而各港口仍陆续有新船到埠,因此后期港存数量仍有可能进一步走高。居高不下的港存给部分贸易商带来较大的心理压力,个别持货商出货意向有所加强。

后市分析

综上所述,3月份坚挺的国际硫磺价格会给国内行情带来较强的支撑,然而居高不下的港存也给国内行情带来较大的下行压力。因此近期国内硫磺市场可能仍将以僵持为主,期间伴随小幅波动。

上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

- DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺
- 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷
- 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺
- 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺
- 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮
- N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲基亚砷 水杨酸 原甲酸
- 三乙胺 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼
- 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷
- 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酸胺
- 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 二乙醇胺
- 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷
- 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪
- 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙烯三胺 四乙烯五胺
- 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸
- 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯
- 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸丁酯
- 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

苯酚

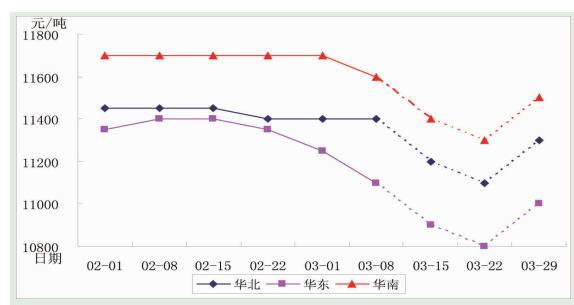
逐渐上扬

2月份,国内苯酚市场行情稳中略软。春节假期前,持货商报价坚挺,随行就市小单走量,下游适量备货后离市,市场行情以稳为主;春节假期后,下游陆续恢复开工,但采购需求并未同步启动,卖方出货不畅,而月末部分经销商计划量尚未完成,在出货压力下无奈降价促销,一些二手商信心不足,亦积极跟进降价减仓,市场重心缓步下挫。2月份,苯酚进口市场弱势盘整,供应商报价坚挺,但部分卖方出货意向略增,受春节假期影响,进口商接盘兴趣寡淡,成交萎靡。截至3月7日,苯酚华东地区港口主流成交11100元/吨,其他内陆市场报11400~11700元/吨,近洋外盘3月报价为1500~1580美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

预计3月,苯酚市场行情先抑后扬,待下游需求逐步复苏,市场行情有望得到支撑。

市场主要影响因素:①下游开工陆续恢复正常,随着传统旺季的到来,需求或将有所改善;②原料虽小幅回落,但仍在高位徘徊,成本基础依然坚实;③下游开工虽逐步恢复,但受终端订单不多、资金紧张等因素抑制,采购需求不旺;④节前部分二手商因看涨节后走势,在节前均有适量备货,若后续行情迟迟未有起色,该部分二手商不排除将释放库存入市,打压市场走势。



丙酮

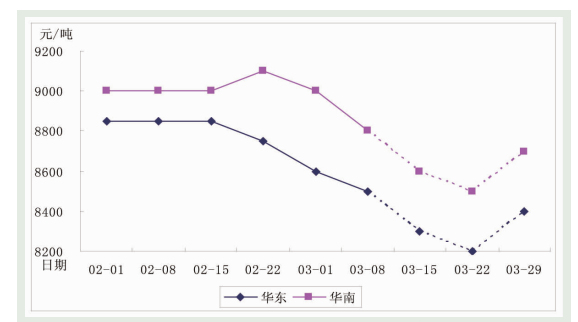
先抑后扬

2月份,国内丙酮市场行情先扬后抑。春节前,持货商对节后市场看涨预期,节前低价惜售情绪较浓,报价稳步抬高;春节后,受油价连续大跌影响,市场信心受挫,加之港口库存在节日期间不断累积,市场供应充裕,部分持货商意向价趋低,交易重心小幅回落。2月份,丙酮进口市场行情稳中略升,供应商报价小幅推涨,市场低价货源难寻,受春节假期及国内下游需求疲弱影响,进口商接盘兴趣不高。截至3月7日,丙酮华东地区港口主流成交8500~8600元/吨,华南地区8700~8900元/吨,近洋外盘3月报价为1140~1170美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

预计3月份,国内丙酮市场行情先抑后扬。

市场主要影响因素:①下游开工陆续恢复正常,采购需求将逐步增加;②原料虽小幅回落,但仍在高位徘徊,成本基础依然坚实;③远洋货源3月到货较少,近洋货源补充亦有限,3月份整体到货量不多;④下游开工虽逐步恢复,但采购需求启动缓慢,市场支撑力度薄弱;⑤市场货源分散,投机商受外围环境波动影响较大,增加行情不稳定性。



按1月数量排序,单位:kg、美元

2013年1月50种重点出口产品前5位海关数据统计

Table with columns for Code, Product Name, and five sorting orders (排序1-5). Each sorting order includes sub-columns for Port, Quantity, Amount, and Cumulative Total. The table lists 50 product categories and their top 5 export destinations.



按1月数量排序,单位:kg、美元

2013年1月50种重点进口产品前5位海关数据统计

Table with columns for product name, code, and 5 ranking periods (排序1-5). Each period includes sub-columns for month (当月), 1-month total (1月累计), and total (合计). Rows list various chemical products like 粗二甲苯, 氯化丙烷, etc.

按1月数量排序,单位:kg、美元

2013年1月50种重点出口产品前6家贸易商排名

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top 6 exporters.



2013年1月50种重点进口产品前6家贸易商排名

按1月数量排序,单位:kg,美元

Table with columns: 代码 (Code), 产品名称 (Product Name), 排序1 (Rank 1), 排序2 (Rank 2), 排序3 (Rank 3), 排序4 (Rank 4), 排序5 (Rank 5), 排序6 (Rank 6), 前6家企业合计 (Total of Top 6), 全国合计 (National Total). Rows list various chemical products and their top suppliers.

103种重点化工产品出厂/市场价格

3月8日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价：010-64444027  
截止时间为每周五下午3时

<b>1</b>	<b>C5</b>		
扬子石化	抚顺石化	齐鲁石化	
7350	6310	7300	
茂名石化	燕山石化	中原乙烯	
8200	7500	6500	
天津石化			
7500			
<b>2</b>	<b>C9</b>		
齐鲁石化	天津石化	扬子石化	
6350	5850	6300	
燕山石化	中原乙烯	茂名石化	
6400	6000	6300	
盘锦乙烯	华锦集团	扬巴石化	
/	6310	6200	
<b>3</b>	<b>纯苯</b>		
齐鲁石化	扬子石化	茂名石化	
10300	10300	10300	
上海石化	天津石化	乌石化	
10300	10300	9250	
华东	华南	华北	
10250-10350	10400-10500	10350-10450	
<b>4</b>	<b>甲苯</b>		
抚顺石化	广州石化	齐鲁石化	
8500	8800	8700	
上海石化	燕山石化		
8800	8700		
华东	华南	华北	
8700-8850	9050	9100-9200	
<b>5</b>	<b>对二甲苯</b>		
扬子石化	镇海炼化		
12500	12500		
CFR 中国	CFR 台湾	FOB 韩国	
1585-1590	1585-1590	1570-1575	
<b>6</b>	<b>混二甲苯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	吉林石化	
9110	8650-9100	9800	
扬子巴斯夫	石家庄炼厂	武汉石化	
8550	9600	8700	
华东	华南	华北	
8700-8800	8950	9500-9700	
<b>7</b>	<b>苯乙烯</b>		
盘锦乙烯	广州石化	锦西石化	
11810	12300	11800	
燕山石化	齐鲁石化		
停车	12000		
华东	华南	华北	
11900	12100-12200	12050-12150	
<b>8</b>	<b>苯酚</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
11200	11400	10780-11130	
蓝星哈尔滨			
11150			
华东	华南	华北	
11100	11600	11400	
<b>9</b>	<b>丙酮</b>		
中石化上海	中石化燕山	中油吉化	
8600	8500	8720	
蓝星哈尔滨			
8600			
华东	华南	华北	
8500-8600	8700-8900	8500	
<b>10</b>	<b>二乙二醇</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
停车	7750	8500	
天津石化	燕山石化		
8100	8100		
华东	华南		
7800-7850	7850-8000		
<b>11</b>	<b>甲醇</b>		
上海焦化	兖矿鲁南	福建三明	
2850-2900	2580-2590	3450	
四川川维			
2750-2850			
华东	华南	华北	
2770-2890	2800-2810	2450-2550	

<b>12</b>	<b>辛醇</b>		
北化四	大庆石化	吉林石化	
11800	11450-11750	11450-11750	
齐鲁石化			
11800-11900			
华东	华北		
11750-11850	11800-11900		
<b>13</b>	<b>正丁醇</b>		
北化四	大庆石化	齐鲁石化	
11100	11000-11200	11200-11300	
华东	华南	华北	
11350	11800-11900	11300-11400	
<b>14</b>	<b>PTA</b>		
BP 珠海	绍兴远东	厦门翔鹭	
9100	9300	9125	
扬子石化			
9000			
华东			
8100-8150			
<b>15</b>	<b>乙二醇</b>		
北京东方	茂名石化	吉林石化	
81000	8600	8030	
燕山石化			
8100			
华东	华南		
7850-7900	8200-8300		
<b>16</b>	<b>己内酰胺</b>		
巴陵石化	南京东方	石家庄炼化	
20500	20500	20500	
华东			
19700-19900			
<b>17</b>	<b>冰醋酸</b>		
吉化	上海吴泾	兖矿国泰	
停车	2900	2850-2950	
华东	华南	华北	
2750-3030	2950-3000	2750-2850	
<b>18</b>	<b>丙烯腈</b>		
安庆石化	吉林石化	上海石化	
14500	13800-14100	14500	
抚顺石化			
14000			
华东			
14600-14700			
<b>19</b>	<b>双酚 A</b>		
中石化三井	南通星辰	上海拜耳	
15300	无对外报价	15300	
华东			
14600-14800			
<b>20</b>	<b>丙烯酸甲酯</b>		
沈阳蜡化	山东开泰	北京东方	
12900	13200	无报价	
<b>21</b>	<b>丙烯酸丁酯</b>		
北京东方	吉林石化	沈阳蜡化	
无报价	14050	14300	
上海华谊			
14300			
华东			
13900-14200			
<b>22</b>	<b>丙烯酸</b>		
沈阳蜡化	上海华谊		
11000	11000		
<b>23</b>	<b>苯酐</b>		
金陵石化	山东宏信	石家庄白龙	
11700	11500	11500	
上海焦化	东莞盛和		
暂不报价	11800		
华东	华南		
11400-11500	11600-11700		
<b>24</b>	<b>邻二甲苯(石油级)</b>		
镇海炼化	扬子石化	吉林石化	
11700	11700	11600	
辽阳石化	齐鲁石化		
11650	11700		

<b>25</b>	<b>片碱</b>		
安徽氯碱	淄博环拓化工	内蒙三联	
99% 离子	99% 片碱	96% 隔膜	
3000	2800	2700	
宁夏金昱元	山西榆社	内蒙乌海君正	
99% 离子	99% 离子	96% 片碱	
2300	2700	2400	
天津金钰来	天津金钰来	乌海君正	
96% 隔膜	99% 离子	99% 片碱	
2700	2800	2500	
陕西神木县	华北	东北	
维远化工 99% 片碱	99% 离子	99% 离子	
2600	2700-2900	2800-3000	
华东 99% 离子	华中 99% 离子	华南 99% 离子	
2600-2850	2900-3000	2750-2950	
西南 99% 离子	西北 99% 离子		
2800-3000	2200-2250		
<b>26</b>	<b>苯胺(工业一级)</b>		
南京化工	泰兴新浦	吉林康乃尔	
13100	13100	13100	
<b>27</b>	<b>BDO</b>		
华东	福建涓洲湾	山西三维	
/	/	14500	
<b>28</b>	<b>氯乙酸</b>		
石家庄向阳	山东恒通	石家庄合诚	
4550-4600	4800	4800	
山东华阳	开封东大		
4800	4400-4600		
<b>29</b>	<b>醋酸乙酯(工业一级)</b>		
江苏索普	山东兖矿国泰	江门谦信	
6250	5950	6400	
广州溶剂	上海吴泾	新宇三阳	
6700	6000	/	
<b>30</b>	<b>醋酸丁酯(工业一级)</b>		
山东金沂蒙	上海东盐	江门谦信	
9900	9700	10400	
广州溶剂	石家庄三阳	华南	
10200	/	10200-10400	
<b>31</b>	<b>异丙醇</b>		
锦州石化	山东东营海科新源	华东	
10000	9900	9900-10100	
<b>32</b>	<b>异丁醇(工业一级)</b>		
齐鲁石化	北化四	利华益	
8700	/	8700	
大庆石化			
/			
<b>33</b>	<b>醋酸乙酯(99.50%)</b>		
中石化华南	湖南湘维	上海石化	
6900	/	6900	
华东	北京有机	四川维尼纶	
6700-6900	6800	6900	
<b>34</b>	<b>DOP(工业一级)</b>		
山东宏信	金陵石化	齐鲁增塑剂	
/	/	13000	
镇江联成	石家庄白龙	东莞盛和	
13200	12900	/	
<b>35</b>	<b>DMF</b>		
章丘日月	华鲁恒生	浙江江山	
5500	5500	5800	
安阳九天			
5300			
<b>36</b>	<b>丙烯(工业一级)</b>		
锦州石化	咸阳助剂厂	天津石化	
10000	9900	10100	
中原油田	山东汇丰石化	利津石化	
10300	10650	/	
<b>37</b>	<b>丁二烯(工业一级)</b>		
扬子石化	广州石化	北京东方	
13300	13300	13300	
盘锦乙烯	辽阳石化	上海金山石化	
13310	13300	13300	
<b>38</b>	<b>环氧乙烷(工业一级)</b>		
北京东方	扬子石化	茂名石化	
11800	11800	11800	
燕山石化	抚顺石化	吉林石化	
11800	11700	11600	

<b>39</b>	<b>环氧丙烷(工业一级)</b>		
山东滨化	天津大沽	巴陵石化	
11900	11800	/	
锦化化工	华东	华北	
11700	11500-12600	11700-11900	
<b>40</b>	<b>环氧氯丙烷(工业一级)</b>		
齐鲁石化	天津化工	巴陵石化	
9800	/	/	
江苏安邦	山东博汇	江苏扬农	
/	10000	/	
<b>41</b>	<b>环己酮(工业一级)</b>		
浙江巨化	南京化学	四川内江	
13500	/	/	
巴陵石化			
/			
<b>42</b>	<b>丁酮(工业一级)</b>		
泰州石化	中捷石化	黑龙江石化	
/	9250	8400	
兰州石化	抚顺石化		
9000	/		
<b>43</b>	<b>MTBE(工业一级)</b>		
玉皇化工(东明武胜)	盘锦和运	中原乙烯	
9300	9000	9200	
<b>44</b>	<b>TDI</b>		
蓝星太化	甘肃银光	沧州大化	
/	22500	22500	
烟台巨力			
22000			
<b>45</b>	<b>EVA</b>		
北京有机(18-3)	扬子巴斯夫(V511-OJ)		
12400	12000		
<b>46</b>	<b>己二酸</b>		
辽阳石化	山东海力	山东洪业	
11800	11800	11800	
华东地区			
11600-11800			
<b>47</b>	<b>丙烯酸异辛酯</b>		
上海华谊	江苏裕廊	宁波台塑	
15900	15400	15300	
<b>48</b>	<b>醋酐</b>		
江苏丹化	兖矿鲁化		
5300	5300		
<b>49</b>	<b>聚乙烯醇(1799)</b>		
山西三维	江西化纤	安徽皖维	
16400	/	15000	
北京有机化工	四川维尼纶	湖南湘维	
10500	10000	16000	
<b>50</b>	<b>异丁烯</b>		
洛阳宏力	山东齐翔	滨州裕华	
14500	/	14800	
<b>51</b>	<b>LDPE(膜级)</b>		
中油华东 2426H	中油华南 2426H	中油华北 2426H	
11150	11100	11250	
中石化华东 Q28I	中石化华南 951-050	中石化华北 LD100AC	
11100	11100	11400	
华东	华南	华北	
11000-11200	10950-11050	11200-11300	
<b>52</b>	<b>HDPE(拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11500	11400-11450	11350	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11450	/	11350	
华东	华南	华北	
11450-11500	11200-11400	11300-11400	
<b>53</b>	<b>HDPE(注塑)</b>		
中油华东 8007	中油华南 8007	中油华北 8007	
10650	10600	10620	
华东	华南	华北	
10450-10650	10450-10650	10550-10700	
<b>54</b>	<b>HDPE(膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11400	11200	11320	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11500	/	11450	
华东	华南	华北	
11400-11450	11250-11450	11300-11500	



该指数每周五下午更新, 详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

<b>55</b>	<b>LLDPE(膜级)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10800	10900	10950	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10900	11000-11050	10900	
华东	华南	华北	
10800-11050	10850-11000	10800-10950	
<b>56</b>	<b>PP(拉丝)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10650	10900	10720	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10650-10800	10950	10750-10800	
华东	华南	华北	
10500-10750	10800-10950	10500-10650	
<b>57</b>	<b>PP(注塑)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
10650	11400	11070	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11050-11200	11100	
华东	华南	华北	
10800-10850	11100-11150	10850-10950	
<b>58</b>	<b>PP(低溶共聚)</b>		
中油华东	中油华南	中油华北	
11150	11400	11220	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11150-11250	11650	11250-11600	
华东	华南	华北	
11000-11200	11400-11500	10950-11250	
<b>59</b>	<b>PVC(电石法)</b>		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6550	6650	
华东	华南	华北	
6400-6426	6460-6520	6215-6275	
<b>60</b>	<b>PVC(乙烯法)</b>		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
检修	6800-6850	7350-7400	
华东	华南	华北	
6750-6900	6850-6950	6550-6650	
<b>61</b>	<b>PS(GPPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
13300	13600-13800	14300	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	13900		
华东	华南		
13800-13900	13800-14000		
<b>62</b>	<b>PS(HIPS)</b>		
广州石化	上海赛科	新中美	
13800	14400	14500	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14800		
华东	华南		
14500-14600	14400-14500		
<b>63</b>	<b>ABS</b>		
LG甬兴121H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
16000	15000	15700	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
15900	15500		
华东	华南		
15000-15050	14900-15400		
<b>64</b>	<b>EPS(阻燃料)</b>		
江阴虎跑	中山台达	无锡兴达	
14800	14500	14500	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
14500	14700	14500	
<b>65</b>	<b>顺丁胶</b>		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
17700	17800	17600-17800	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
17600	17700	17620	
华东	华南	华北	
16900-17600	17000-17600	17400-17700	
<b>66</b>	<b>丁苯胶</b>		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	17300	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
18500	17300		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
16600-17100	16700-17300	17000-17200	

<b>67</b>	<b>SBS</b>		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
19300-19500	19100		
华东	华南	华北	
19600-19800	19700-19800	19600-19800	
<b>68</b>	<b>聚酯切片(半消光)</b>		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
11350	11000	11250	
仪征化纤	上海石化		
11300	11300		
华东	华南		
10200-10300	10200-10350		
<b>69</b>	<b>聚酯切片(瓶级)</b>		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
检修	10800	11000	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
11000	10900	转产	
华东	华南		
10700-10800	10800-10850		
<b>70</b>	<b>涤纶短纤</b>		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
12000	11850	12000	
天津石化	江阴华宏		
12000	11800		
华东	华南	西南	
11050-11150	11050-11150	11550-11650	
<b>71</b>	<b>聚酯软泡</b>		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	11200-11250	11400-11450	
73 DTY 150D/48F	12600-12800	12700-12900	
74 FDY 50D/24F	12750-13000		
75 FDY 150D/96F	11550-11700	11650-11900	
76 FDY 75D/36F	12100-12300		
77 DTY 150D/144F	13200-13300		
<b>78</b>	<b>沥青(10#)</b>		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
4350	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4600	5000	/	
河间市通达			
4500			
<b>79</b>	<b>燃料油(180Cst)</b>		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5350	5300	/	
南方石化	中化石油广东		
/	8090		
<b>80</b>	<b>重芳烃</b>		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
/	8200	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
6800	/	/	
<b>81</b>	<b>液化气</b>		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6730	6400	6690	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
6510	6940	6360	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
6290	6600	6550	
<b>82</b>	<b>溶剂油(200#)</b>		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8700	/	8800	
<b>83</b>	<b>石油焦(2#B)</b>		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1320	1620	1700	
<b>84</b>	<b>石蜡(56#半炼)</b>		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8600	8700	8450	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8380	
<b>85</b>	<b>纯MDI</b>		
烟台万华	华东		
19800	19700-19800		

<b>86</b>	<b>基础油</b>		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	8200	8370	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8700	9670	11700	
<b>87</b>	<b>电石</b>		
福建三明	内蒙古乌海	湖南湘滩	
/	2950	/	
抚顺电石	陕西神木	内蒙古祥和	
/	3000	2950	
华东	华南	华北	
3500	3500	3200	
<b>88</b>	<b>原盐(工业一级)</b>		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
320	280	310	
大连金洲	青海盐厂		
360	190		
华东	华南	华北	
410	360	340	
<b>89</b>	<b>纯碱重(工业一级)</b>		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1380	1400	
河南安棚	大连化工	青海碱业	
/	1500	950	
自贡化工			
1450			
华东	华南	华北	
1250	1400	1300	
<b>90</b>	<b>硫酸(工业一级)</b>		
上海硫酸	广东韶关	太原化工	
/	318	380	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
400	350	380	
华东	华南	华北	
350	350	380	
<b>91</b>	<b>次氯酸钠(工业一级)</b>		
上海江东	广州化工	天津化工	
400	400	400	
河南荥阳	沈阳化工	西安化工	
400	400	400	
华东	华南	华北	
400	400	400	
<b>92</b>	<b>硫磺(工业一级)</b>		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1380	1230	1320	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1440	1270	1330	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1400	1420	1300	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1420	1350	1360	
华北	华南	华东	
1400	1420	1420	
<b>93</b>	<b>32%离子膜</b>		
安徽氯碱	山东海化	内蒙乌海君正	
740	780	600	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
800	800	800	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
850	830	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	600	560-660	
华东	华中	华南	
620-750	700-800	740-820	
西南	西北	东北	
810-860	450-600	800-880	
<b>94</b>	<b>盐酸(31%)</b>		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙乌海君正	
400	300	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	300	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
400	300	200	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
100	300-350	200-350	
华东	华中	华南	
50-300	50-250	200-400	
西南	西北	东北	
50-200	50-200	350-450	

<b>95</b>	<b>液氯(99.6%)</b>		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
900	300-450	250-350	
广州昊天	内蒙乌海君正	唐山三友	
350-450	50	400	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
300	400-500	1000-1100	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
600	500	150-200	
华东	华中	华南	
200-550	300-600	300-500	
华北	西南	西北	
400-600	100-300	50-200	
东北			
600-1000			
<b>96</b>	<b>尿素</b>		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
2150	2100	2280	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
2160	2180	2240	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
2250	2290	2250	
华北	华东	华南	
2150-2180	2160-2250	2250-2300	
<b>97</b>	<b>磷酸二铵(64%)</b>		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
3100	3100	3100	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
3100	停止接单	3100	
华北	华东	华南	
3250	暂停报价	暂停报价	
<b>98</b>	<b>磷酸一铵(55%粉状)</b>		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2300	2300	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	2350	停止接单	
华北	华东	华南	
2400	2450	2450	
<b>99</b>	<b>钾肥</b>		
盐湖钾肥	新疆罗布泊	青上集团	
(氯化钾,60%粉)	(硫酸钾,51%粉)	(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200-3300	/	3600	
<b>100</b>	<b>复合肥(45%,氮基)</b>		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2460	/	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2720	2450	2320	
华北	华东	中南	
2700-2780	2750-2800	2800-2950	
<b>101</b>	<b>复合肥(45%,硫基)</b>		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2820	/	2620	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2780	3500	
华北	华东	中南	
2800	2800	2800	
<b>102</b>	<b>磷矿石</b>		
新磷矿化30%粉	堰塘矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众永祁矿32%	磷化集团29%	
340-350	/	450	
矾山磷矿34%			
800			
华东30%	西南30%	华中30%	
550	500	450	
<b>103</b>	<b>黄磷</b>		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业	
停产	17500	16200	
开磷化工	黔能天和	川投化工	
16200	不报价	16100	
九河化工	启明星	石棉蜀鲁锌冶	
16300	16300	16300	
马边蜀南磷业	禄丰县中胜磷化	嵩明天南磷化工	
16200	16000	16000	
华北	华东	东北	
17800-18000	17800-17900	17900-18100	

以下栏目转至本刊电子版, 请广大读者登陆本刊网站(www.chemnews.com.cn)阅读, 谢谢!

全国化肥市场价格  
全国化肥出厂价格  
全国橡胶出厂/市场价格  
全国橡胶助剂出厂/市场价格  
华东地区(中国塑料城)塑料价格  
国内部分医药原料及中间体价格

本栏目信息仅供参考, 请广大读者酌情把握。

全国化肥市场价格

3月8日 元/吨

Table with 5 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格, 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains data for Urea, DAP, and various fertilizers across different regions.

全国化肥出厂价格

3月8日 元/吨

Table with 5 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格, 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains data for Urea, MAP, and various fertilizers from different manufacturers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 e-mail: yanyx@cheminfo.gov.cn



## 全国橡胶出厂/市场价格

3月8日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	23500	山东地区23600-23800	杜邦4770		27500	华北地区27500-28000
			华北地区24200-24300				华东地区28500-29000
	华东地区23500-23700	华北地区29000-29500					
	全乳胶SCRWF海南	23500	华东地区23500-23700	荷兰4703			华东地区28500-29000
	泰国烟胶片RSS3	23700	山东地区23600-23800	荷兰4551A			华北地区29000-29500
山东地区23700-23800			华东地区28500-29000				
			华北地区23800-24000	吉化2070	28300		华北地区28500-29000
丁苯橡胶	吉化公司1500E	17000	山东地区17300-17400	埃克森5601	28000		华北地区29000-29200
	吉化公司1502	17000	华北地区17000-17300	美国埃克森1066	38500		天津地区28800-29000
	齐鲁石化1502	17300	华东地区17000-17200	德国朗盛1240	38000		华东地区
	兰化公司1500	17000	华南地区17000-17200	俄罗斯139			华北地区
	扬子金浦1500	17300					华东地区28000-28500
	扬子金浦1502	17300					华东地区28500-29000
	南通中华1500/1502	18500挂牌价					华北地区29000-29200
	齐鲁石化1712	15600	山东地区15500-15700				华东地区
	南通中华1712	16500挂牌价	华北地区15400-15600				华北地区
扬子金浦1712	15600	华东地区15500-15600				华东地区28000-28500	
顺丁橡胶	燕山石化	17620		氯丁橡胶	山西230、320	35500	北京地区32500-33000
	齐鲁石化	17700	山东地区17700-17800				北京地区
	高桥石化	17800	华北地区17700-17800				华东地区28000-28500
	岳阳石化	17700	华东地区17500-17800				华东地区38500-39000
	独山子石化	17600	华南地区17500-17700				华东地区38000-38500
	大庆石化	17600	东北地区17700-17900				北京地区
	锦州石化	17600					华北地区
丁腈橡胶	兰化N41	20000	华北地区20300-20500				华东地区32500-33000
	兰化3305	20200	华北地区20500-20700				北京地区
	俄罗斯26A	19900	华北地区19900-20000				北京地区35000-35500
	俄罗斯33A	20100	华北地区20100-20200				北京地区34000-34500
	韩国LG6240	22000	华北地区22000-22500				华北地区35000-35500
	韩国LG6250	22000	华北地区22000-22500				华东地区35300-35500
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区31000-31500				天津地区35000-35500
	朗盛2030	38500	华东地区38500-39000				华北地区34500-35000
	埃克森BB2222	39000	华东地区39000-39500				华东地区34500-35000
			华北地区				华东地区34500-35000
三元乙丙橡胶	吉化4045	29900	华北地区30800-31000	丁基橡胶	进口268		华东地区34000-34500
	杜邦4640	27500	北京地区31000-31200		进口301		华东地区35500-36000
		华北地区27500-28000		燕化1751	25800		华北地区27600-28000
				SBS	燕化充油胶4452	16800	华北地区17500-18000
					燕化干胶4402	19100	华东地区17800-18300
					岳化充油胶YH815	18800	华东地区19800-20000
					岳化干胶792	19500	华北地区19500-19700
					茂名充油胶F475B	17200	华东地区19500-19600
					茂名充油胶F675	17000	华南地区19300-19500
							华东地区20500-20700
							华南地区17900-18100
							华东地区18000-18200
							华南地区17600-17800
							华东地区17800-18000

## 全国橡胶助剂出厂/市场价格

3月8日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区16200-16400	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华北地区27000-27500
	河南开仑化工厂	15500	东北地区16300-16500				华东地区27500-28000
促进剂DM	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华南地区16600-16800	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	河南开仑化工厂	18000	华北地区18500-18600	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-31000
促进剂TMTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	12000	东北地区18600-18800	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-22000
	河南开仑化工厂	11500	华东地区18800-19000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	14500	华东地区14500-15000
促进剂CZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	华南地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
	河南开仑化工厂	22000	华北地区11500-12000	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	29500	华东地区29500-30000
促进剂NOBS	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	东北地区11500-12000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	华北地区27300-27500
	河南开仑化工厂	28000	华北地区22300-22500				华北地区27200-27500
促进剂D	濮阳蔚林化工股份有限公司	26500	华东地区22000-22300		天津茂丰化工有限公司	27000	
			华南地区22500-23000		南京化工厂	15500	东北地区15800-16000
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区22500-23000	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	15500	华北地区15800-16000
促进剂TIBTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	北京地区22500-23000		河南开仑化工厂	15800	
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	天津地区28300-28500	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	河北地区28300-28500				东北地区23000-23500
			华南地区28500-29000		河南开仑化工厂	22500	
			华东地区26500-26800	防老剂4020	南京化工厂	22500	华东地区23500-24000
			华北地区26000-26500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
			华南地区26500-27000	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华南地区
			华东地区45000-46000		南京化工厂	22500	华北地区23500-24000
			华东地区41000-42000	氧化锌间接法	大连氧化锌厂	14800	天津地区23500-24000
			华东地区40000-41000				华北地区15000-15200
			华东地区15000-15500				

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂  
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

http://www.chemnews.com.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

3月8日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格, 产地, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products and their prices from different manufacturers.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

3月8日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价, 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 qrxbjb@163.com



# 石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

## 主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa<sub>2</sub>
- EDTA-ZnNa<sub>2</sub>
- EDTA-MgNa<sub>2</sub>
- EDTA-MnNa<sub>2</sub>
- EDTA-CaNa<sub>2</sub>
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

**求购产品：** 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

**企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。**

地址：河北省栾城县窦妪工业区  
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰

传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515

网址：www.jackchem.com.cn

# 2013 国际化工分离技术交流大会

**时间：2013年5月15-16日 (14日报到)**

**地点：北京·国家会议中心(鸟巢附近)**

**主办：德国德西玛-化工与生物技术协会**

中国化工学会

中国化工信息中心

**承办：《现代化工》**

《中国化工信息》周刊

大会将由主论坛和系列分论坛组成，以专家报告、展位展示、墙报展示、洽谈会等多种形式，探讨国内外分离技术的发展现状和发展方向，全方位展示近年来分离技术成果，搭建产学研交流的有效平台，打造化工领域高端技术交流大会。大会前身是4届“精馏技术交流和展示大会”和“2011年化工分离技术交流与展示大会”。拟定会议日程如下：

会议名称	时间	地点
主论坛：新形势下的国际化工行业与化工分离技术	2013年5月15日	北京·国家会议中心
分论坛1：精馏技术开发应用 ——第五届全国精馏技术交流与展示大会	2013年5月16日	北京·亚奥国际酒店
分论坛2：膜分离技术开发应用	2013年5月16日	北京·亚奥国际酒店
分论坛3：新型分离技术开发应用	2013年5月16日	北京·亚奥国际酒店
分论坛4：过滤技术及旋流分离技术开发应用	2013年5月16日	北京·亚奥国际酒店

欲了解更多会议详情，请关注《中国化工信息》、《现代化工》后续报道，

或访问 [www.chemevent.com.cn](http://www.chemevent.com.cn) 查询最新会议进展。或拨打电话：010-64443972/ 64444090 咨询。



# 技术进步

## 是增强企业竞争力的有效手段

我们致力于中国化工、医药行业的技术开发与推广，持之以恒推进国产化技术的发展，为生产企业的产品品质提高，能耗、物耗降低，污染物排放减少，竞争能力提升而不懈努力。

### 连续化生产的工程技术

### 产品的后处理技术

分步结晶技术(熔体结晶技术)

精密精馏技术

固液分离技术

### 单元全连续化合成技术

绝热硝化技术

加氢反应

连续氯化技术

气相、液相磺化技术

连续酯化技术

连续氧化技术

新一代烷基化技术

连续胺化(氨化)技术

## 天津河清化学工业有限公司

● 敬请登陆：[www.heqingchem.com](http://www.heqingchem.com)

● Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712

● E-mail:[guopingliu0909@yahoo.com.cn](mailto:guopingliu0909@yahoo.com.cn)