

中国化工信息[®]

周刊 3

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.1.21

创建国家级合成橡胶产业园

和
运
合
中
兴

和
衷
共
济



 **和运集团**
Heyun Group

www.heyungroup.com
盘锦和运实业集团有限公司
中国辽宁省盘锦市辽东湾新区 电话: (86) 0427-2259993
Liaodong Bay New Area, Panjin City, Liaoning Province, China



为你提供如下产品及技术服务

- 短程（分子）蒸馏器
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废润滑油再生成套装置
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 粗甘油精制成套装置
- 植物提取物低温浓缩
- 鱼油乙酯精制
- 从DD油中提取天然维生素E
- 实验用成套装置

分离技术专家

工程方案的卓越提供者

*Expert in separation technology,
Excellent provider of solution*

电话：0816-2533419 传真：0816-2531620

地址：四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编：621000

网址：[//www.forever-mem.com.cn](http://www.forever-mem.com.cn) 邮箱：scjyhg@163.com

石家庄杰克化工有限公司

石家庄杰克化工有限公司是国内大型的EDTA系列产品的生产基地。公司集研发、生产为一体，凭借不断提高的产品品质和服务水准，与国内外客户建立了良好的合作关系，产品远销欧洲、东南亚、澳洲等地。

主要产品

- EDTA
- EDTA-2Na
- EDTA-4Na
- 硫氰酸钠
- EDTA-4Na(40%)
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯
- 4, 6-二羟基嘧啶
- EDTA-FeNa
- EDTA-CuNa₂
- EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂
- EDTA-MnNa₂
- EDTA-CaNa₂
- DTPA
- DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-Fe6
- 巴比妥酸

求购产品： 乙二胺、甲酰胺、原甲酸三乙酯。

企业本着质量第一、信誉第一的宗旨，为您提供优质的产品和优良的服务。

地址：河北省栾城县窦姬工业区
采购电话：18630108177

联系人：褚兴杰
传真：0311-85468798

销售电话：0311-85469515
网址：www.jackchem.com.cn

社长
李中市场总监
李小平主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 孙善林
(010) 64428173

国际事业部 吴军 (010) 64444035
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433972

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64428173
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街53号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
官方网站 www.chemnews.com.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第8004号(1-1)

排版 北京宏扬创意图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地 7.6元/期 380元/年
台港澳 1600人民币/年
国外 2400人民币/年
网络版 1280元/年(单机版,赠纸刊)
3000元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>

《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括 1996 年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(385)——钾肥(8)

绿色制造推动我国橡胶工业新发展

P4 随着汽车工业产品结构调整,特别是新能源汽车的开发,大大带动了我国绿色轮胎、节能环保轮胎等新结构轮胎的发展。同时,航天、航空及高速公路、高铁事业的发展也给我高性能橡胶制品的发展带来了新的生机。开发绿色原材料是实现橡胶工业绿色化的重大战略措施,当前,新型合成橡胶、绿色环保橡胶助剂、高性能骨架材料等成为重要的发展方向……

“十二五”期间炼油工业必须努力转变发展方式

P6 2012年我国原油一次加工能力达到5.8亿吨。炼油加工量和产品产量持续增加,1~11月累计原油加工量42461.0万吨,同比增加3.2%;炼油产品中除石脑油和石油焦产品累计产量略有减少外,成品油、润滑油等产品累计产量均实现增长。2013年是“十二五”规划实施的重要一年,炼油工业必须努力转变发展方式,优化配置资源、促进科技创新、推进炼化一体化和基地化建设,继续加大成品油质量升级和节能减排力度,同时继续加强工业宏观调控,确保我国炼油工业有序健康发展,持续提升盈利能力和国际竞争力……

盘点钾肥大事 透视产业全貌

P8 2012年,我国钾肥产能从2011年的479万吨(K₂O)增长到2012年的540万吨;价格从2012年初的3400元/吨(以KCl为例)降到年底的2620元/吨。预计2013年我国钾肥市场总供应量在1000万吨(K₂O)左右,自给率维持在50%左右。排除非常不确定因素,氯化钾的出厂价将维持在2600~2800元/吨水平,硫酸钾、硝酸钾、碳酸钾、氢氧化钾等产品会依据成本有一个合理的成本利润空间……

聚碳酸酯产业前景看好

P10 近年来,下游行业对聚碳酸酯的需求旺盛,2011年全球聚碳酸酯消费量超过400万吨,2012年预计可达到438万吨,增长将近10%。我国目前对聚碳酸酯产品的消费量已经占全球消费总量的30%左右,大约130万吨。看好中国市场,拜耳、萨比克、日本帝人等国际化工巨头纷纷采取措施,在我国市场扩能建厂。预计到2015年,我国聚碳酸酯的生产能力将超过100万吨……

石化霸主地位争夺战:中东PK美国

P14 作为全球石化工业一道亮丽的风景线,中东历来因丰富的油气资源而备受业内瞩目。但是,近年来,中东强劲的增长势头显著放缓。这主要是由于该地区正面临巨大的“内忧外患”:一方面,受石化原料,尤其是乙烷原料短缺的影响,该地区多数国家的石化产业正被迫转型,从平衡下游转而进军高附加值领域;另一方面,得益于页岩气革命产生的充足、廉价的页岩气资源,美国的石化产业正在复苏,或将取代中东再次成为全球领先的基础石化产品出口国……

广告目录

盘锦和运实业集团有限公司	封面	2013 轻烃综合利用大会	10
四川久远化工技术有限公司	封二	上海科锐驰化工装备技术有限公司	11
石家庄杰克化工有限公司	封二	宝理塑料(中国)有限公司	17
上海森松压力容器有限公司	前插一	把握市场动态 为化工企业领航	19
合肥天工科技开发有限公司	5	天津市联瑞化工有限公司	23
沈阳市应用技术实验厂	7	上海金锦乐实业有限公司	25
天津福将塑料工业有限公司	9	赢创异氰酸酯产品	封三
		天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 2012 年我国 GDP 增速“破 8”
- 03 PM2.5 爆表 孰之过？谁来管？

论 坛

- 04 绿色制造推动我国橡胶工业新发展

产业经济

- 06 “十二五”期间炼油工业必须努力转变发展方式
- 08 盘点钾肥大事 透视产业全貌
- 10 聚碳酸酯产业前景看好
- 11 延长石油向西部首个世界 500 强目标冲刺
- 12 巴陵石化成中南地区最大的尼龙 6 生产企业

海 外

- 13 陶氏为水处理和碱生产提供解决方案
- 13 英威达上海新建己二胺生产厂获批
- 13 霍尼韦尔蝉联中国智能建筑行业大奖
- 14 石化霸主地位争夺战：中东 PK 美国
- 15 帝斯曼迪尼玛全新亚太技术中心落户新加坡
- 15 拜耳材料科技将生态商务建筑计划扩展为开发网络
- 15 凯米拉出售 ChemSolution 部分业务
- 16 环球化工要刊速览

科 技

- 17 含砷废酸实现资源化利用
- 17 聚甲氧基二甲醚实现可控聚合
- 17 耐高温挡边带世界性难题告破

月 报

- 18 磷酸一铵 磷酸二胺 氯化钾 复合肥
- 19 乙二醇 二乙二醇 PET
- 20 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯
- 21 乙醇 甲醇 醋酸 尿素
- 22 PS PP PE ABS
- 23 苯酚 丙酮 硫磺
- 24 MDI 苯胺 BDO
- 25 TDI 丁酮 己二酸
- 26 全国化肥市场价格
- 26 全国化肥出厂价格
- 27 全国橡胶出厂/市场价格
- 27 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 28 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 28 国内部分医药原料及中间体价格
- 29 103 种重点化工产品出厂/市场价格

●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

●理事长

付 旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

李 嘉 中昊晨光化工研究院 院长
 张 明 沈阳张明化工有限公司 总经理
 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
 鲁 毅 南京化学工业园区 常务副主任
 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
 中化国际咨询公司 总经理
 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
 陈金山 重庆化工园区 董事长
 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
 范 飞 四川南充经济开发区管委会 主任
 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

王峰涛 巨化集团公司 总经理
 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
 王 伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
 牛 斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
 张 勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
 张 跃 江工化工设计研究院 院长
 薛锋颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
 尤贵方 中国化工油气开发中心总经理
 华 炜 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
 古共伟 西南化工研究设计院 院长
 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化厂 厂长
 刘向东 廊坊豪科科技发展有限公司 董事长
 王 勇 徐州化工设计研究院有限公司 院长
 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司环己酮事业部 经理
 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
 黄 江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
 张 鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
 邵敬铭 上海华谊丙烯酸有限公司 总经理
 郭丰平 洛阳石化聚丙烯有限责任公司 经理
 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
 彭布尔 昊华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
 郭会生 河北衡水工程橡胶产业协会 秘书长
 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理

庆 九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理
 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
 金 健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
 郭 戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
 金 涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
 韩 松 安徽淮化集团有限公司 总工
 段 礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
 刘 成 中国石油锦州石油化工有限公司 副总工
 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
 方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
 刘锡三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
 朝 红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
 苟辉忠 四川天宇油脂化学有限公司 总经理
 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
 魏新利 郑州大学化学学院 院长
 禹 剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
 张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
 赵 泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
 岳 铮 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
 赵宏海 上海瑞气气体设备有限公司 副总经理
 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
 金承刚 莱培德流体设备(上海)有限公司 总经理
 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
 若艾儿-布洛梅(JOEL BLOMET)先生 法国普利沃公司 总裁
 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
 邵泽龙 张家港市通宇机械制造有限公司 副总经理
 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

●特邀理事

张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
 王 擢 中国染料工业协会 理事长
 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
 张颢桐 中国化工节能技术协会 副理事长
 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
 齐 焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
 张 声 中国化工装备协会 理事长
 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
 盛 安 《信息早报》社 社长

●秘书处

李小平 中国化工信息理事会 秘书长
 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长



2012 年我国 GDP 增速“破 8”

本刊讯 1月18日,在国务院新闻办介绍2012年国民经济运行情况的新闻发布会上,中国国家统计局局长马建堂称,据初步测算,2012年中国国内生产总值(GDP)519322亿元,按可比价格计算,同比增长7.8%,比上年回落1.5个百分点。其中,一季度增长8.1%,二季度增长7.6%,三季度增长7.4%,四季度增长7.9%。

在三大产业方面,第一产业增加值52377亿元,增长4.5%;第二产业增加值235319亿元,增长8.1%;第三产业增加值231626亿元,增长8.1%。

2012年,全国规模以上工业增加值按可比价格计算同比增长10.0%,增速比上年回落3.9个百

分点;全国城镇固定资产投资364835亿元,同比名义增长20.6%(扣除价格因素实际增长19.3%),增速比上年回落3.4个百分点;社会消费品零售总额207167亿元,同比名义增长14.3%(扣除价格因素实际增长12.1%),增速比上年回落2.8个百分点。

相比于工业、消费和投资同比增速的全线回落,中国城乡居民收入继续呈现出较快增长态势。2012年,中国城镇居民人均总收入26959元。其中,城镇居民人均可支配收入24565元,同比名义增长12.6%(扣除价格因素实际增长9.6%),比上年加快1.2个百分点。(云曦)

《粉煤灰综合利用管理办法》出台

本刊讯 为规范和引导粉煤灰综合利用行为,促进粉煤灰综合利用健康发展,发改委、科技部等多部委对《粉煤灰综合利用管理办法》(下文简称为《办法》)进行了修订,1月17日予以发布,自2013年3月1日起施行。1994年1月原国家经贸委等六部门发布施行的《粉煤灰综合利用管理办法》(国经贸节[1994]14号)同时废止。

《办法》所称粉煤灰是指燃煤电厂以及煤矸石、煤泥资源综合利用电厂锅炉烟气经除尘器收集后获得的细小飞灰和炉底渣。《办法》所称粉煤灰综合利用是指从粉煤灰中进行物质提取,以粉煤灰为原

料生产建材、化工、复合材料等产品,粉煤灰直接用于建筑工程、筑路、回填和农业等。粉煤灰综合利用应遵循“谁产生、谁治理、谁利用、谁受益”的原则,减少粉煤灰堆存,不断扩大粉煤灰综合利用规模,提高技术水平和产品附加值。

《办法》还鼓励对粉煤灰进行以下高附加值和大掺量利用:①发展高铝粉煤灰提取氧化铝及相关产品;②发展技术成熟的大掺量粉煤灰新型墙体材料;③利用粉煤灰作为水泥混合材并在生材中替代粘土进行配料;④利用粉煤灰作商品混凝土掺合料等。(金洁)

发改委扩大燃煤电厂脱硝电价试点范围

本刊讯 为鼓励电力企业建设和运行脱硝设施,减少氮氧化物排放,促进环境保护,国家发改委近日下发了《关于扩大脱硝电价政策试点范围有关问题的通知》(下文简称为《通知》)。

《通知》规定,自2013年1月1日起,将脱硝电价试点范围由现行14个省(自治区、直辖市)的部分燃煤发电机组,扩大为全国所有燃煤发电机组。脱硝电价标准为每千瓦时8厘钱。发电企业执行脱硝电价后所增加的脱硝资金暂由电网企业垫付,今后择机在销售电价中予以解决。

据悉,为提高发电企业脱硝积极性,2011年11月,国家发改委出台燃煤发电机组试行脱硝电价政策,对北京、天津、河北、山西、山东、上海、浙江、江苏、福建、广东、海南、四川、甘肃、宁夏等14个省(区、市)符合国家政策要求的燃煤发电机组,上网电价在现行基础上每千瓦时加价8厘钱,用于补偿企业脱硝成本。此项措施对氮氧化物减排发挥了重大作用。2012年上半年,全国氮氧化物排放量首次出现同比下降0.24%;全国脱硝机组平均脱硝效率40.3%,较去年同比提高16.1%。(紫莹)

2012 国家科学技术奖励大会举行

本刊讯 1月18日上午,2012年度国家科学技术奖励大会在京举行。

郑哲敏院士、王小谟院士获得2012年度国家最高科学技术奖;授予“水稻复杂数量性状的分子遗传调控机理”等41项成果国家自然科学奖二等奖,授予“飞机钛合金大型复杂整体构件激光成形技术”等3项成果国家技术发明奖一等奖,授予“修复周围神经缺损的新技术及其应用”等

74项成果国家技术发明奖二等奖,授予“嫦娥二号工程”等3项成果国家科学技术进步奖特等奖,授予“盾构装备自主设计制造关键技术及产业化”等22项成果国家科学技术进步奖一等奖,授予“特色热带作物种质资源收集评价与创新利用”等187项成果国家科学技术进步奖二等奖,授予美国化学家理查德·杰尔等5名外国专家中华人民共和国国际科学技术合作奖。(雪儿)

国务院通过《国家重大科技基础设施建设中长期规划》

本刊讯 1月16日,国务院总理温家宝主持召开国务院常务会议,讨论通过《国家重大科技基础设施建设中长期规划(2012~2030年)》(以下简称《规划》)。

《规划》明确了未来20年我国重大科技基础设施发展方向和“十二五”时期的建设重点。未来20年,要以提升原始创新能力、支撑重大科技突破和经济社会发展为目标,针对科技前沿研究

和国家重大战略需求,以能源、生命、地球系统与环境、材料、粒子物理和核物理、空间和天文、工程技术等七个科学领域为重点,加快我国重大科技基础设施建设。“十二五”期间,选择我国科技发展急需、具有相对优势和建设条件较为成熟的领域,优先安排海底科学观测网、精密重力测量研究设施等16项重大科技基础设施建设。(薛洁)

能源局发布

2012 年全社会用电量

本刊讯 1月14日,能源局发布了2012年全社会用电量。据统计,2012年全社会用电量累计达49591亿千瓦时,同比增长5.5%,其中:第一产业1013亿千瓦时,第二产业36669亿千瓦时,第三产业5690亿千瓦时,城乡居民生活6219亿千瓦时。从分类用电量看,全国工业用电量为36061亿千瓦时,其中,轻、重工业分别为6083亿千瓦时和29978亿千瓦时。

全年发电新增设备容量8700万千瓦,其中,水电1900万千瓦,火电5100万千瓦,风电1537万千瓦。截至2012年底,全口径发电装机容量11.44亿千瓦,其中,水电2.49亿千瓦,火电8.19亿千瓦,核电1257万千瓦,风电6237万千瓦。(晓宇)

我国将加快 海洋经济调整优化

本刊讯 为科学规划海洋经济发展,合理开发利用海洋资源,根据《中华人民共和国国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要》和《全国主体功能区规划》有关精神,1月18日,国务院印发《全国海洋经济发展“十二五”规划》(下文简称为《规划》),作为“十二五”时期我国海洋经济发展的行动纲领。

《规划》涉及的区域包括我国的内水、领海、毗连区、专属经济区和大陆架、其他管辖海域以及海洋经济发展所依托的相关陆域(未包括港、澳、台地区)。本规划涉及的海洋产业及海洋相关产业包括海洋渔业、海洋船舶工业、海洋油气业、海洋盐业和盐化工业、海洋工程装备制造业、海洋药物和生物制品业、海洋可再生能源业、海水利用业、海洋交通运输业、海洋旅游业、海洋文化产业、涉海金融服务业、海洋公共服务等。规划期为2011~2015年,展望到2020年。(杜轩)

中国计划 2013 年正式 加入国际可再生能源机构

本刊讯 1月13日,在阿联酋首都阿布扎比开幕的国际可再生能源机构第三次全体会议上,中国代表团宣布中国计划于今年正式加入国际可再生能源机构,通过加强能源利用技术领域的国家间合作,促进全球可再生能源市场的建立。

根据国际可再生能源机构的报告,2011年中国发展可再生能源投入的资金达522亿美元,同比增加17%,占发展中国家年度总投资额的58.5%。

中国资源综合利用协会可再生能源专业委员会主任委员李俊峰称,通过加入国际可再生能源机构,中国希望切实推进全球可再生能源技术合作,消除贸易壁垒,降低能源利用成本,促进国内能源结构调整的步伐。(子轩)

PM2.5 爆表 孰之过? 谁来管?

□ 本刊记者 李海娜

新年伊始 阴霾肆虐

新年伊始,一个新鲜的词语高频出现于各类媒体,猛烈冲击着人们的眼球、呼吸系统和心灵,这就是:PM2.5爆表。

元旦过后,我国中东部各地就陆续出现大范围 and 长时间雾霾天气。1月13日,在全国74个监测城市

中,有33个城市的部分检测站点检测数据超过300,空气质量达到了严重污染,包括PM2.5(大气中直径小于或等于2.5微米的颗粒物)、PM10、SO₂、NO₂等主要污染物徘徊在较高超标浓度水平。1月10日起,一场罕见的雾霾天气持续多日笼罩京城,一些环境

质量指数连续“爆表”,北京西直门北、南三环、奥体中心等监测点PM2.5实时浓度突破900微克/立方米,部分监测点甚至瞬时破千,濒临仪表量程上限,公众惊呼“PM2.5爆表”。中科院大气物理研究所研究员、博士生导师王跃思称,PM2.5每立方米超过了900微克,这是中国有PM2.5监测数据以来最高的一次。

危害超乎想象

一般而言,粒径2.5微米至10微米的粗颗粒物主要来自道路扬尘等;2.5微米以下的细颗粒物(PM2.5)则主要来自化石燃料的燃烧(如机动车尾气、燃煤)、挥发性有机物等。气象专家和医学专家认为,由细颗粒物造成的灰霾天气对人体健康的危害

甚至要比沙尘暴更大。据统计,2010年北京、上海、广州、西安因PM2.5污染分别造成早死人数为2349、2980、1715、726人,共计7770人,分别占当年死亡总人数的比例为1.9%、1.6%、2.2%、1.5%,经济损失分别为18.6、23.7、13.6、5.8亿元,共计61.7亿元。

“中国大气PM2.5污染严重,已对人体健康和经济社会发展造成严重威胁,同时对大气能见度和气候也产生了重要影响。”北京大学环境模拟与污染控制国家重点实验室主任胡敏介绍,细颗粒物不仅会对居民健康和城市能见度带来负面影响,同时也会对湖泊、森林等生态系统造成危害,导致水体富营养化,影响水体质量等。

治理非一日之功

在最严重的空气污染之后,官方也发出了大量坦率的批评之声。1月14日,《人民日报》头版社论发出质疑:“如何走出这令人窒息的污染围城?”北京市官方亦在当天坦言,这波污染情况“范围广、时间长、浓度高”,确实罕见。

北京市经济信息化委员会于1月11日起,启动了《关于北京市空气重污染日应急方案》。按照方案要求,冶金、化工、建材行业等重点排放单位在严重重污染日要减少污染排放物30%以上。

据北京市环保局数据显示,在重点排减企业中,此次共有58家企业实现停产,完全切断污染源。这部分企业主要涉及建材、冶金、化工等污染物排放相对较高的行业。同时,又有41家企业通过降低生产负荷、减少污染工序、提高污染防治设施运行效率等方式,减少了30%以上的污染排放。

但污染治理绝非一日之功,也不是临时关闭相关生产所能解决的问题。1月15日,中共中央政治

局常委、国务院副总理李克强在出席会议谈及空气污染治理问题时称,积累问题是个长期过程,解决问题也需要一个长期过程。

环境保护部环境规划院副院长、总工程师王金南表示,产业结构调整、能源结构调整是空气污染治理的必由之路。

“我们一定要认识到PM2.5治理的长期性、复杂性。如果措施到位,在‘十二五’末会有所降低,但是要明显改善空气质量,还有很大难度,需要很长时间。”王金南说。

治理之本: 转变发展方式 调整能源结构

对于这次大范围严重污染的成因,北京市环保局环保监测中心主任张大伟在新闻通报会上表示,主要有三个方面:污染物排放量大,扩散条件不利,以及区域污染和本地污染叠加。其中,污染物排放量大,燃煤、机动车、工业、扬尘等污染源排放量大,是造成本次严重污染的根本原因。

环保部环评专家认为,这次时间长、范围广的雾霾污染的发生,是污染长期累积的过程,是城市化伴随工业化进程的恶果之一。从PM2.5的主要组成物来看,汽车尾气排放、燃煤发电、工业排放等是主要原因,然而罪魁祸首是治理整顿不力。应继续推进提高成品油质量和标准,推广使用清洁燃料。1月16日,环境保护部有关负责人通报称,受到社会各界广泛关注的《轻型汽车污染物排放限值及测量方法(中国第五阶段)》(简称“汽车国五标准”)向全社会第二次公开征求

意见。该标准适用于汽油车、柴油车等轻型汽车,将颗粒物粒子数量纳入了污染物控制项目。据披露,与现行第四阶段标准相比,二次征求意见稿大幅度加严了污染物排放限值。

该专家表示,当前新上工业项目均通过严格的环评手续,其排放标准与国际接轨,装置排放量已经降到很低的水平。但从工业发展全局来看,大量过剩产能使得排放总量十分可观,超出了环境承载力。从更深层次来看,治理工业污染的根本在于强制性转变发展方式,淘汰落后产能,坚决抵制盲目扩大产能的粗放发展方式,坚持工业规模总量与环境容量相匹配的原则。

另一方面,近年来频频发生的大气污染事件和我国以煤为主的能源结构不无关系。环保部部长周生贤此前表示,长期以来,以煤为主的能源结构是影响我国大气环境质量的主要因素,煤炭

在我国能源消费中的比例在70%左右,是大气环境中二氧化硫、氮氧化物、烟尘的主要来源,煤烟型污染仍将是我国大气污染的重要特征。对此,业内人士普遍认为,提高天然气及新能源在一次能源中的比重是实现能源结构调整的重要途径。

对于所有正在经历工业化的发展中国家,在我们还没有富裕到使用清洁能源之前,环保和经济增长永远是一对冲突矛盾。与发达国家相比,我们的难处在于经济发展尚在进行中,就面临如此严重的环境问题。希望领导层改变“先发展再治理”的思路,除了有主观愿望,还得有整体性的决策和具体的制度保证整个系统的协调发展。

至截稿时,国家统计局发布了2012年经济运行数据,初步核算,2012年国内生产总值519322亿元,同比增长7.8%,超过了年初定下的经济增长7.5%的目标。《人民日报》官方微博对此评论说:比增速更重要的是质量!冰冷的数字背后希望有更多的民生温暖!



绿色制造推动我国

坚持绿色化工 调整原材料产品结构

02

绿色制造 势在必行

01

“十二五”是我国橡胶工业成为世界强国的关键时期，根据当前情况分析，我国“十二五”期间橡胶工业整体发展速度将有所下降，但保持平稳较快发展的目标不会变。预计“十二五”末与“十一五”末相比，全行业工业总产值将翻一番，达到1.2万亿元，年平均增长15%，全行业生胶消耗量增长35%，达到950万吨，年平均增长7%，轮胎等产品产量平均增长将超过7%，子午化率达到90%。轮胎等主要产品的综合能耗比目前下降20%左右，废旧轮胎的利用率由目前的85%提高到95%。“十二五”期间，要以科学发展、低碳经济为指导，切实转变经济增长方式，提高产品生产集中度，并调整产品出口结构，努力提高橡胶产品的国际竞争力，坚定不移地实施橡胶工业强国战略。

汽车工业发展是我国轮胎工业发展的巨大推动力，2012年我国汽车销量约1930万辆，增长4.3%左右；轮胎总产量约4.83亿条，同比增长6%左右，子午化率达到89%。预计2020年之前我国将生产500万辆电力和混合驱动车辆等新能源汽车。随着我国汽车工业产品结构调整，特别是新能源汽车的开发将大大带动我国绿色轮胎、节能环保轮胎等新结构轮胎的开发。同时，交通运输业、航天、航空及高速公路、高铁事业的发展必将给我国高性能橡胶制品的发展带来新的生机。2011年，我国高速公路全长8.5万公里，2012年预计为9.6万公里，“十二五”末预计达到10.8万公里，接近世界领先水平。我国目前铁路总里程9.6万公里，“十二五”末高铁总里程将达1.8万公里，我国已成为世界上高铁运营里程最长，在建规模最大的国家。

1992年法国米其林率先开发了绿色轮胎(Silica green tyre)，这是全球轮胎工业的又一次重大革命。绿色轮胎是填充大量白炭黑的轮胎，它的最主要特点是降低轮胎滚动阻力20%~30%，节省燃油(0.5L/100km)约5%~7%，降低二氧化碳排放1.2kg/km。据测算，如果全球的汽车都使用绿色轮胎，每年可节省200亿升汽油，减少5000万吨二氧化碳排放。一辆车如果每年行驶12500公里，可节省燃油约为100欧元(约合1000元人民币)。

欧盟数据表明：全球18%二氧化碳排放与道路交通有关，24%道路车辆二氧化碳排放与轮胎有关，同时汽车20%~30%燃油油耗与轮胎有关。因此轮胎的绿色化更重要。2012年欧盟《1222/2000/EG》法规提出了全面实施轮胎标签法的要求，对绿色轮胎的生产和使用产生了巨大推动力。目前，美国、日本、韩国、巴西等均提出了实行标签法的动议，我国也积极组织力量制定相关标准、制定中国绿色轮胎的产业化法规、推动轮胎试验场建设。我国轮胎制造业应抓住这一契机，加大绿色轮胎的技术开发力度，努力实现绿色制造，推动我国轮胎业的技术进步。据报道，我国目前行驶的轮胎如全部采用绿色轮胎每年可节油41万吨，带来近30亿元的经济效益，减少二氧化碳排放300万吨以上。

从2012年世界轮胎75强排名中可见，虽然我国大陆轮胎企业占了27家，但27家的销售额总计209.5亿美元，不如日本普利司通(284.5亿美元)和法国米其林(225.15亿美元)独家的销售额。美国早先也有120多家轮胎企业，但经过几十年的拼杀和整合至上世纪八十年代仅缩减至六、七家，而汽车工业从当时的3000多家仅存目前的三大巨头。因此，我国轮胎工业应提高产品集中度，实现企业间的重组联合，形成重拳出击，才能提高轮胎产品的国际竞争力。轮胎企业近年来多次在国际贸易中受到冲击，也是值得思考的问题。2012年9月26日美国对我国轮胎的特保案三年期满，中国轮胎能否有效杀回美国市场尚需考察。

开发绿色原材料发展绿色化工是近年来我国橡胶工业的重大战略措施，已取得丰硕成果，表1是2001年以来我国橡胶工业原材料产量统计。

1. 新型合成橡胶

2011年我国合成橡胶消耗量370万吨，超过天胶。由于我国天胶资源不足，75%以上需依靠进口，因此与天胶结构相似的异戊橡胶成为合成橡胶的重要增长点，预计在未来几年内我国将成为异戊橡胶的主要增长区，提高产能30余万吨。

以钨为催化体系的稀土顺丁橡胶具有分子量分布窄、结构规整度高、支化度最少的特点，具有优良的物理机械性能和低滚动阻力，非常适合绿色轮胎胎面胶，德国朗盛公司正在新加坡建设全球最大的稀土顺丁橡胶装置。我国应加紧开发，并加快产业化步伐。

集成橡胶是以苯乙烯、丁二烯和异戊二烯为原料，通过分子设计合成制得的嵌段SIBR，该胶具有良好的缩合性能，可以很好地替代多胶共混的材料，解决轮胎产品的磨损、滚动阻力、湿滑性能的综合平衡。我国燕山石化公司已开发成功，待进一步扩大规模。

热塑性弹性体是新兴的高分子材料，在全球发展速度很快，其中以SBS为代表的苯乙烯类热塑性弹性体产销量最大，目前进入了稳定发展时期。我国热塑性弹性体产量约占全球30%左右，在各类制品中有广泛应用。由北京化工大学和山东道恩公司开发的采用新型催化剂和动态硫化技术制备的TPV产品，获国家科技发明二等奖。TPV具有优异的耐疲劳性能，远超过普通橡胶，可替代热交联橡胶制造形状复杂的弹性制品。

聚氨酯轮胎胎面胶具有高耐磨性、抗刺扎性和低滚动阻力等特点，可用浇注方法成型，大大节省能耗，是制造绿色轮胎胎面胶的优良材料。该成果于2009年通过技术鉴定，已在国内建成40万条聚氨酯胎面胶的子午线轮胎生产线，“十二五”期间应大力推广应用。

2. 环保橡胶助剂

目前，我国橡胶助剂的产量已超过全球的60%，“十一五”期间在国家科技支撑政策的带动下，绿色橡胶助剂产品已超过90%，橡胶助剂的清洁生产技术取得突破。“十二五”期间，我国橡胶助剂将继续贯彻“坚持科技进步，以环保、安全、节能为中心发展绿色化工”的方针，向全面实现零排放的目标前进。

(1) 以NS替代会产生亚硝胺的NOBS的大品种替代已全面获得推广，但

有部分会产生亚硝胺的促进剂在“十二五”期间应逐步被替代，它们主要是TMTD等秋兰姆产品和二硫代氨基甲酸盐产品，现有总产量约2万吨，目前替代品TBzTD和ZBEC等已经开发成功，今后通过进一步降低成本将不断扩大替代份额。

(2) 以DBD替代五氯硫酚类塑解剂已成为发展方向，目前五氯硫酚类塑解剂Sj-103类产品产量已不足3000吨。

(3) 间苯二酚类橡胶助剂的清洁工艺尚待加强开发，以控制间苯二酚的环境污染。

(4) 促进剂D是对白炭黑胶料起重要作用的产品，其用量随着白炭黑应用的扩大而不断增加，但其生产过程中产物的清洁生产技术应引起充分重视。

(5) 促进剂M的溶剂法精制工艺及其他促进剂的氧气氧化工艺在“十二五”期间应完善和推广。

另外，应进一步加强多功能橡胶助剂的开发；加大环保芳烃油的开发；耐黄变的环保橡胶助剂仍有开发空间。

目前，我国大型橡胶助剂企业基本已通过欧盟REACH法规的论证，我国橡胶助剂出口结构将得到进一步调整。

3. 白炭黑及白炭黑分散剂

白炭黑与绿色轮胎是不可分割的概念，且白炭黑在橡胶助剂中的分散性与胶料的磨耗性能成线性关系。预计“十二五”末全球白炭黑的消耗量将达210万吨，届时中国白炭黑需求将达120万吨，成为全世界生产和消耗白炭黑的大国。随着高分散、易分散白炭黑的开发以及白炭黑分散剂如AT-BTK、HST、XT280等的开发应用，白炭黑在100份橡胶中的填充量可达50~80份，将大大降低轮胎的滚动阻力，有力地推动绿色轮胎的发展。

4. 高性能骨架材料

“十二五”期间要加快实现高性能芳纶材料的产业化生产和应用，其应用于轮胎和同步带、齿形带及输送带具有显著的轻量化效果，可大大降低轮胎滚动阻力；加大开发超高强度和不同结构钢帘线及超高强度胎圈钢丝的力度，有效降低钢丝骨架材料在轮胎中的用量，达到轻量化、高性能化效果，降低轮胎滚动阻力；推动高模低收缩聚酯骨架材料的升级换代，包括PEN的开发；开发BPO短纤维/橡胶复合材料，满足高性能橡胶制品的需求；促进超高分子聚乙烯材料在橡胶工业中的应用开发，以及纤维和钢丝骨架材料清洁生产工艺技术的开发。

橡胶工业新发展

□ 中国橡胶工业协会 许春华

坚持节能降耗 实现绿色制造

03

在橡胶胶料加工过程中,混炼是最关键的工序,也是橡胶加工中能耗最高的工序,占轮胎生产过程全部能耗的40%。但目前橡胶工业仍沿用能耗高、流程长、环保差的机械干炼法,制造每吨混炼胶耗电约400度,年耗电平均达50亿度,约合人民币近40亿元。因此,混炼工艺的创新改造、节能混炼材料和工艺的开发成为橡胶行业中节能措施的重中之重。混炼工艺的创新主要体现在间歇法混炼向连续法混炼工艺的发展,其中低温一次法混炼和湿法混炼技术是发展前景最好、节能效果最显著的技术,其他还有串联式密炼机、螺杆挤出等混炼技术。

1. 低温一次法连续混炼工艺

该工艺利用开炼机炼胶温度低、炭黑分散度高的优点,将传统的密炼机高温混炼排胶后经冷却停放再次投入密炼机多次反复的加工工艺改造为在多台并联开炼机上连续低温混炼、加硫等全部炼胶过程一次性完成,可以取消传统炼胶工艺中40%以上用于加热冷却的无用功能源消耗和无效工作时间,物理机械性能平均提高10%~15%,并可显著提高产品使用寿命。该技术较传统的多段胶料高温密炼工艺可减少能耗30%,提高生产效率2倍以上。目前,我国三角轮胎、软控股份、华工百川、八一轮胎和北京万向新元等企业已经具备了提供成套装备的能力。

2. 湿法节能混炼技术

该技术是指将炭黑、白炭黑填料制成水分散体后与胶乳高速混合,然后共混干燥制得湿法混炼胶,其关键技术是白炭黑分散体的制备和改性及与胶乳的共沉技术。该工艺使橡胶中添加大量白炭黑成为可能,对绿色轮胎的发展具有重要意义。同时,该湿法炼胶实现了连续混炼过程,简化了混炼程序、减少了混炼设备、能源和劳动力投入,因此大大降低了混炼成本;无需处理游离白炭黑,也减少了粉尘排放,环保效益显著。据试验,湿法炼胶节能效果超过30%。目前该项技术仅美国卡博特公司形成专利,且局限于炭黑胶料,并被米其林公司买断。我国国家轮胎工艺控制工程技术研究中心、华南理工大学、杭州中策橡胶、华南轮胎、赛轮股份、杭州安宝麟峰新材料、北京万汇一方等企业都在积极开发此项技术,特别是在全球范

国内首次开发了白炭黑湿法混炼胶,为提高绿色轮胎中白炭黑填充量提供了良好途径,该技术可望实现产业化。

3. 提高自动化、信息化和管理精细化水平

(1) 轮胎全生命周期控制系统

我国轮胎工业的信息化改造已引起全行业的关注,通过建立信息化系统检测轮胎生产全过程的信息和技术状况,大大提高了工艺执行率,对轮胎的绿色制造、质量改进提出依据,并有利于对轮胎使用过程中出现的问题进行有效的技术和责任分析。目前该项技术由软控股份开发成功,并在赛轮和相关企业获得应用。“十二五”期间,应加大该技术的推广应用,势必对橡胶工业的发展起重要推动作用。

(2) 开发节能设备,提高自动化水平

经过几十年的发展,我国已成为世界橡胶机制造大国,并逐步进入世界强国的行列,具备生产子午线轮胎成套设备和成品检测的能力,并在西方市场和世界知名企业占据稳定的市场地位。我国橡胶机装备的新进展体现在数字化、信息化、自动化水平的不断提高,先进技术装备充分考虑节能降耗的原则,产生显著的社会效益和经济效益。

我国是再生胶生产大国,2011年再生胶的产量约300万吨,成为橡胶资源的重要补充。这个成就的取得与我国再生胶行业坚持科技创新,开发和制造了大量自动化生产设备建成自动化成套生产线是分不开的,使我国再生胶产品总

体能耗下降20%。特别是由青岛科技大学开发的低温热解设备生产线,为我国废旧橡胶再生利用发展循环经济开辟了新的途径。

(3) 实现精细化管理 创造效益

在大力提倡节能减排、实现低碳经济的大环境下,开发、应用、推广节能措施,减少橡胶制品生产过程中的能量消耗,充分实现水资源和废旧资源的综合利用,发展循环经济,将给企业带来巨大的经济效益。如炭黑行业的尾气综合利用技术,环保再生胶生产工艺技术,钢帘线生产企业拉拔工艺的改造及生产过程中冷却水、过热水和蒸汽资源的综合利用已经在行业中产生重大影响。

“十二五”期间,橡胶生产企业要不断通过精细化管理,将节约资源、节约能源、保护环境的宗旨,贯穿于生产、销售和回收利用的全过程,当作社会责任建立生产者责任延伸规范,为企业、为社会承担应尽的义务,节约能源、创造财富!

年份	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011
合成橡胶	105.2	113.3	127.2	138.0	163.0	184.0	222.0	238.3	275.5	310.0	348.0
天然橡胶	47.8	52.7	56.5	57.4	51.1	53.8	58.8	54.8	63.0	68.7	72.0
炭黑	76.3	82.6	101.9	138.1	161.0	185.0	230.0	243.0	283.0	337.5	385.0
橡胶助剂	13.8	18.0	20.6	24.6	29.8	38.9	47.0	51.7	59.5	70.1	75.7
钢帘线	5.0	8.9	16.0	30.9	46.0	56.2	72.5	69.5	91.6	120.4	136.0
聚酯帘线	1.2	1.8	1.7	2.4	2.3	4.6	7.6	7.1	8.6	11.7	13.0
锦纶帘线	22.8	23.6	25.6	31.6	32.5	26.6	27.0	24.3	24.7	26.8	25.4

注:合成橡胶产量来自国家统计局。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径: 300 ~ 1000 mm

无残余料层
物料不破损



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式/无基础/人工/刮刀/吊袋/卸料离心机
转鼓直径: 300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径: 500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤
干燥、自动卸料,全
自动操作,密封防爆



国内创新 过滤洗涤干燥一体机
筒体直径: 600 ~ 3500 mm

袋式密封/盘根密封
多种刮刀形式
组合式滤盘
自动卸料



实验室用 小流量萃取机



其它产品:
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



高效离心萃取机 / 液液分离器
处理量: 0.01 ~ 80 m³/h



合肥天工科技开发有限公司

地址: 合肥市高新区天湖路29号 邮编: 230088
电话: 0551-65310098 65311098 (传真)
手机: 卓先生 13605514407 陈先生 13956053361
总经理: 张德友 13605514407
Email: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤机”
行业标准制订单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利
ZL 2009 1 0144736.5; ZL 2011 2 0033721.4



“十二五”期间炼油工业

2012年回顾

2012年,国际经济形势复杂,我国经济保持了企稳回升的态势。国际原油价格起伏震荡,直接考验着我国炼油工业的应对能力,我国炼油能力、原油加工量和主要产品产量增加,产品质量调整效果显著,保障成品油市场稳定供应,生产运营有所改善。

2012年相关政策

1.工信部发布《石化和化学工业“十二五”发展规划》 工信部发布《石化和化学工业“十二五”发展规划》,同时配套发布了《烯烃工业“十二五”发展规划》和《化肥工业“十二五”发展规划》等。根据《规划》,长三角、珠三角、环渤海地区三大石化产业区集聚度进一步提高,将形成3~4个2000万吨级炼油及3个200万吨级乙烯生产基地;现代煤化工产业向资源地集中,原料产地化肥比重提高到70%,专用化肥等深加工产品和精细化学品向消费地集中。

2.发改委要求继续完善央企节能减排考核奖惩体系 《“十二五”节能减排全民行动实施方案》将继续完善中央企业节能减排组织管理、统计监测和考核奖惩体系,全面深化中央企业能耗水平和污染物排放强度对标工作。

2012年8月6日,国务院发布《节能减排“十二五”规划》,根据《规划》,2015年全国万元国内生产总值能耗下降到0.869吨标准煤(按2005年价格计算),比2010年1.034吨标准煤下降16%(比2005年的1.276吨标准煤下降32%);要求调整优化产业结构;继续抑制高耗能、高排放工业过快增长,严格落实淘汰落后产能,对违规高耗能高排放项目要断贷、断水、断电。可形成节能能力3亿吨标准煤,新增化学需氧量、二氧化硫、氨氮、氮氧化物削减能力分别为420万吨、277万吨、40万吨、358万吨。《节能减排“十二五”规划》的独特之处在于——新增了大气中细颗粒物(PM_{2.5})治理的内容。

3.国家能源局出台《关于鼓励和引导民间资本进一步扩大能源领域投资的实施意见》 《关于鼓励和引导民间资本进一步扩大能源领域投资的实施意见》鼓励民间资本参与能源项目建设和运营;鼓励民间资本发展煤炭加工转化和炼油产业;鼓励民间资本参股建设大型炼油项目,以多种形式建设和运营大型炼油项目中的部分装置或特定生产环节;鼓励民间资本在新能源领域发挥更大作用等。

炼油能力继续增加

2012年年初,我国原油一次加工能力为5.4亿吨。中石油和中石化炼厂的数量虽然仅占全国的不到一半,但其合计原油一次加工能力占全国总能力的72%,分别为1.7亿吨和2.5亿吨,规模实力高于其他炼油企业。

2012年以来,由于炼厂的扩建投产或试运行,

国内炼油原油一次加工能力不断提升,例如,呼石化500万吨炼油扩能改造项目、大庆石化600万吨常减压装置、茂名石化1000万吨常减压蒸馏新装置、中国海油中沥公司300万吨常减压装置试运成功,还有宁夏炼化扩建、上海石化扩建、武汉石化扩建以及石家庄炼化扩建等,此外,东明石化600万吨炼油项目投产。以上新增原油加工能力已经突破了4000万吨。

炼油加工量和产品产量持续增加

炼油加工量持续增加 2012年全国原油加工企业167家,1~11月累计原油加工量42461.0万吨,与2011年同期的41137.3万吨相比,同比增加3.2%。

炼油产品产量持续增加 在2012年炼油产品中除石脑油和石油焦产品累计产量略有减少外,成品油、润滑油等产品累计产量均实现增长

在成品油产量方面,全国2012年1~11月累计生产成品油25656.1万吨,与2011年同期的24344.8万吨相比,同比增加5.4%。其中,2012年1~11月汽油产量累计8143.1万吨,与2011年同期的7414.6万吨相比,同比增加9.8%;煤油产量累计1941.5万吨,与2011年同期的1711.4万吨相比,同比增加13.4%;柴油产量累计15571.4万吨,与2011年同期的15218.8万吨相比,同比增加2.3%。

润滑油、沥青等产品产量同比增加。2012年1~11月,润滑油产量累计772.9万吨,与2011年同期的769.6万吨相比,同比增加0.4%;沥青产量累计2631.0万吨,与2011年同期的2222.0万吨相比,同比增加18.4%;燃料油产量累计1680.3万吨,与2011年同期的1636.8万吨相比,同比增加2.7%;溶剂油产量累计258.7万吨,与2011年同期的256.5万吨相比,同比增加0.8%;液化石油气产量累计2048.2万吨,与2011年同期的2001.5万吨相比,同比增加2.3%。

而石脑油和石油焦产累计产量同比减少,其中,2012年1~11月石脑油产量累计2550.2万吨,与2011年同期的2608.5万吨,同比减少2.2%;石油焦产量累计1762.1万吨,与2011年同期的1814.3万吨,同比减少2.9%。

原油产量和进口量同比增加

在原油生产方面,2012年1~11月累计原油产量18950.0万吨,与2011年同期的18609.4万吨相比,同比增加1.8%。

2012年1~10月我国进口原油达到2.24万吨,同比增长7.7%。

成品油质量和产品结构进一步提升

为适应国内环保要求,国内炼油企业通过调整装置结构、优化汽柴油调和组分,生产符合国家汽柴油质量标准——“国Ⅲ”车用标准的产品,同时,

大公司炼厂已具备了生产“国Ⅳ”车用标准汽油的能力,同时部分企业还在为国Ⅴ汽油标准的升级前期工作。

值得说明的是,2012年5月31日起北京实施京Ⅴ汽柴油标准,该标准执行的是北京实施地方标准《车用汽油》(DB11/238-2012)和《车用柴油》(DB11/239-2012),是我国第一个相当欧Ⅴ标准的汽柴油标准。

成品油市场供需平稳 价格稳中趋升

(1)成品油市场供需方面,2012年1~10月,国内成品油表观消费量2.28亿吨,同比增长5.1%。预计2012年全年汽、柴油表观消费量分别为8125万吨和17051万吨,同比增长5%和2%左右,国内成品油产量约在2.53亿吨,成品油市场供需基本保持平稳。

(2)成品油价格方面。上半年成品油价格经历“两升三降”,其中,2012年2、3月,国内汽、柴油最高零售限价分别上调300元/吨和600元/吨;2012年5~7月连续三次下调,合计下降1280元/吨和1220元/吨。2012年上半年,国内汽、柴油批发均价在3月20日达到最高值,0号柴油8915元/吨和93号汽油9856元/吨,之后价格一路走低,到上半年最后一个工作日6月28日,汽、柴油的批发均价比最高价分别下滑了约1482元/吨和1529元/吨,跌幅近16%和15.5%。

监测显示,2012年10月,92#汽油市场均价为10321元/吨,环比上涨1.9%,同比涨幅5.1%;0#柴油均价8886元/吨,环比上涨2.2%,同比涨幅5.9%。

效益下滑速度减缓

截至2012年9月底,炼油产业部分炼厂计划长周期运行亏损缩小,统计显示,1~9月份,炼油业累计亏损271.81亿元,比1~8月份缩小51.38亿元,连续第二个月赢利。

部分炼厂开始计划长周期运行,国内有炼厂常减压装置运行周期延至“四年一修”,据报道,中石化已经选定青岛炼化、洛阳石化、天津石化、武汉石化、镇海炼化、金陵石化、广州石化这八家企业作为第一批炼油厂常减压蒸馏装置“四年一修”试点企业。

煤制油项目运转正常

神华集团108万吨煤直接液化、18万吨煤间接制油、内蒙古伊泰集团16万吨煤间接液化等煤制油生产线相继建成生产,形成了煤直接、间接液化制油产能142万吨,目前这些项目生产都比较平稳。

企业节能减排力度持续增强

炼化企业努力推进节能减排,不断加强环境保护,积极发展循环经济。在炼油规模不断扩大的同时,积极开发和推广应用资源利用效率高、污染物排放少的清洁生产技术,例如,加快了催化再生烟气脱硫、加热炉烟气、工艺排气及电站排气中二氧化硫和氮氧化物处理技术创新和应用,淘汰污染严重及能耗物耗高的落后工艺,通过从原料供应、生产加工到终端消费的全过程清洁化,实现与环境的协调发展。

必须努力转变发展方式

□ 中国石油规划总院 张福琴 边钢月

2013 年发展展望

2013年是炼油工业“十二五”计划实施的重要一年,预计我国经济将继续保持平稳较快发展,GDP年均增速有可能达到8%左右,甚至更高一些,经济结构调整和发展方式转变有望取得实质性进展。受国内外供求关系、国家政策导向以及外部环境的综合影响,“十二五”期间我国炼油工业必须努力转变发展方式,优化配置资源、促进科技创新、推进炼化一体化和基地化建设,继续加大成品油质量升级和节能减排力度,同时继续加强工业宏观调控,确保我国炼油工业有序健康发展,持续提升盈利能力和国际竞争力。

利用两种资源 优化炼油布局

由于原油资源供应已成为我国炼油工业发展的重要影响因素,我国原油对外依存度在未来10年中将突破60%大关。我们在继续加大原油

资源获取力度的同时,炼油工业要优化原油配置,提高加工集中度和利用水平,提高原油加工效率。

国内的炼油能力将进一步提升,例如,四川石化1000万吨常减压蒸馏装置开车等。此外,国家发改委正式批复核准中化集团福建泉州1200万吨炼油项目,原油资源将全部依赖进口。主体生产装置包括1200万吨常减压、160万吨延迟焦化、260万吨渣油加氢、240万吨催化裂化等19套炼油装置,主要生产高质量的煤油、汽油、柴油等产品,计划于2013年底产出合格产品,此外还有部分已有炼厂扩建,届时炼油加工能力将进一步提高。

提升炼油工业竞争力

首先,以满足交通运输燃料为目标,优化调整产品结构;其次,提高装置对高硫、高酸以及重质原油加工的适应性;第三,依靠技术创新,加大技术改造力度。

合理制定成品油质量标准

借鉴国外经验,结合国情,分区域制定汽柴油质量升级标准,同时,提前规划油品质量升级计划——质量升级国V标准的需求,保证炼油工业优化调整。

持续加强技术创新

进一步加大科技投入,加强炼油核心技术和专有技术的开发,重点开发劣质原油深加工新技术、清洁燃料生产新技术等;按照信息化带动工业化,实现跨越式发展的方针,广泛应用信息技术,把产业结构调整、产业升级与信息化相结合,全面提升炼油工业的国际竞争力。

建设节能环保型炼油工业

首先从工艺加热炉、催化裂化和制氢装置入手,做好工艺过程节能减排;其次进行二氧化碳减排等先进技术的研发与应用;第三,加强环保设施、增产不增污或增产少增污。

2012 农药大宗产品市场盘点②

三嗪类除草剂平稳运行

三嗪类产品作为除草剂中的一个大类,同样也历史悠久,主要品种包括莠去津、莠灭津、特丁津、特丁净、西玛津、西草净和扑草净。第一个三嗪类产品西玛津于1955年被发现,1957年莠去津被发现。而莠去津正是该类除草剂中的最大产品,驰骋市场55年之久。目前全球的年销售量达到8万~10万吨。国外主要厂家有先正达、马克西姆阿甘和爱利思达。国内主要企业包括山东潍坊润丰化工有限公司、山东滨农科技有限公司和浙江中山化工集团有限公司。2011年,国内莠去津产量达到6万吨,其中上述三家主要企业的产量占2/3。就产能而言,潍坊润丰2万吨,滨农2万吨,中山化工5万吨,三家企业的总产能达到9万吨,完全能够满足全球的需求量。然而,还有企业新建了年产2万吨的装置投产,产能过剩显现。2011年莠去津全球销售额达到3.7亿美元,与2010年持平。2012年1~10月份国内莠去津累计产量达到56553.84吨,累计销售55730.87吨,价格稳定在2.2万/吨左右。近一年来莠去津原药产销量和价格走势见图1。

三嗪类除草剂发展一直相对稳定,其未来的发展方向是:①环保型制剂WDG会成为主流。目前水分散粒剂的成本已接近可湿性粉剂,且所用助剂也已实现国产化,未来水分散粒剂将逐步取代可湿性粉剂。不过,山东润丰的孙国庆提醒行业要对出口目的国的水质进行考察,因为有些国家的水质情况不好,按照国内的指标配制后,到了目标国各项指标可能不达标。②该产品需求量目前相对稳定,随着南美等国家转基因作物的种植,近几年在转基因作物上抗草甘膦杂草的出现促使三嗪类除草剂的用量回升。另外,三嗪类除草剂还可与其他产品,如酰胺类除草剂、肥料等混配使用,从而增加了该类除草剂的用量。③开发三嗪类除草剂的新用途,比如非作物类的,林区、牧区甚至矿区有些应用,另外在灭藻、苔藓类等跨行业的应用,还有比如涂料方面等。④废水处理将是今后企业的工作重点。

(段又生)

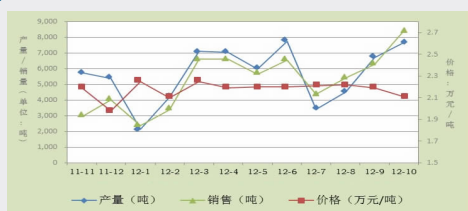


图1 莠去津原药近一年产销量和价格走势



沈阳张明化工有限公司
沈阳市应用技术实验厂

中国涂料工业协会副理事长单位
中国涂料催干剂行业标准HG/T2276-1996 指定起草单位
ISO9001认证企业



中国异辛酸
驰骋世界催干剂

- ◆ 异辛酸(2-乙基己酸)(生产能力30000吨/年)
- ◆ 精制脱脂环烷酸(生产能力6000吨/年)
- ◆ 异辛酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ 环烷酸系列金属盐涂料催干剂
- ◆ ZMPECO系列PE漆专用钴、PE漆固化剂

地址: 沈阳市铁西区兴顺街185号
邮编: 110023
电话: 024-25441330, 25422788
传真: 024-89330997
网址: www.zhangming.com.cn
邮箱: sysy@zhangming.com.cn

沈阳艾美迪化工贸易有限公司
电话: 024-25422788
传真: 024-89330997
广东办事处
电话: (0757) 86683851
华东办事处
电话: (0510) 85502910

天津办事处
电话: (022) 26759561
厦门办事处
电话: (0592) 5154030
西安办事处
电话: (029) 83168725
成都办事处
电话: (028) 81226981



盘点钾肥大事

市场需求中，国产钾肥的供应量接近50%，供大于求的格局出现，也正是我国下半年市场极度疲软的重要原因。

如何优化钾肥市场的供需结构，维持可持续的良性供应，缓解市场波动大的局面将是我国钾肥市场需要深入研究解决的课题。

1 行业总体运行情况：三增二平二降

三增：资源增，2012年，我国可溶性钾资源量从2011年的9.3亿吨（KCl）增加到10.69亿吨；产能增，从2011年的479万吨（K₂O）增长到2012年的540万吨；需求量增，从2011年的661万吨（K₂O）增长到2012年的789万吨。

二平：产量平，2011年产量为604万吨（KCl），2012年为599万吨，基本持平；进口量平，2011年进口640万吨（KCl），2012年是599万吨。

二降：一是价格降，钾肥价格从2012年初的3400元/吨（以KCl为例）降到年底的2620元/吨，降幅达800元/吨；二是利润降。

点评：2012年我国钾肥行业运行正常，产量基本保证了50%的需求量，有力地支持了在进口谈判中的话语权！从而使得进口价格在世界钾肥市场上出现“洼地”。

2 中国钾肥进口合同签订

2012年3月20日，中方以CFR 450美元/吨的价格结束上半年的进口钾肥谈判。此次谈判由中方联合谈判小组形式出面。

点评：上半年进口谈判取得的成果是联合谈判机制的胜利，得益于联合谈判机制内各方的努力。自2005年商务部设立“政府指导、商会协调、企业联合对外”的钾肥进口价格联合谈判机制以来，中国钾肥进口价格始终保持全球最低，达到了“一个声音对外”，争取最大国家利益的目的。钾肥进口大合同的签订保障了国内钾肥春耕用肥的需要，从宏观上讲对我国农业生产起到了相当的稳定作用。虽然合同价格对我国下半年而言是一个令人敬畏的高价，但不可否认在谈判期间，这个价格在国际市场上是较为有利的“洼地”价格。

3 全球钾肥企业陆续扩产

2012年全球钾肥出现了一波扩产热潮，见表1。

点评：从表1不难看出，钾肥供应量的大幅提升已经无可避免。据统计，在2012年我国钾肥

公司名称	国家	新增产能(折纯)	计划投产时间
加拿大钾肥(PotashCorp)	加拿大	200	2012年
加拿大钾肥(PotashCorp)	加拿大	270	2013年
乌拉尔钾肥(Uralkali)	俄罗斯	150	2012年
西尔维尼特(Silvinit)	俄罗斯	40	2012~2013年
智利化学矿业公司(SQM)	智利	40	2012年
白俄罗斯钾肥(Belaruskali)	白俄罗斯	230	2013年
美盛(Mosaic)	加拿大	200	2015~2020年
美盛(Mosaic)	加拿大	130	2011~2017年
美盛(Mosaic)	加拿大	180	2013~2016年
嘉阳(Agrium)	美国	75	2014~2015年
Intrepid	美国	15	2012~2013年
淡水河谷(Vale)	巴西	120	2015~2017年
盐湖股份	中国	63	2012~2015年
国投罗钾	中国	68	2013~2016年

4 美国、印度干旱，粮价上涨加速钾肥需求

2012年8月美国干旱情况逐步向西部地区转移，有接近78%的州遭受到了干旱的侵袭，重灾区面积从3.1%增至28.4%，尤其中部地区旱情尤为严重。7月印度方面干旱严重，导致大米、油菜籽和豆类植物等夏季作物播种推迟。非正常的大旱，造成了美国和印度对氯化钾需求的回升。

点评：美国、印度的干旱对于整个社会而言是个无可避免的灾难，但对于明显供过于求的钾肥市场无疑是一场及时雨。众所周知，钾肥在农作物抗旱方面有着优良的性能，为此在粮价上涨的同时，为保证收成，当地农民对于钾肥的采购力度上扬，极大刺激了当地钾肥市场。

5 中国市场震荡，两大龙头领跌钾肥市场

从2012年9月1日起，青海盐湖采取了“联储联销”的销售策略，“盐桥”不同含量氯化钾包到报价统一下调170元/吨左右，之后针对代储结算客户价格再降130元，60%氯化钾包到价降至2820元/吨。此价格已低于当时进口钾的价格，使得进口钾被迫做出进一步的调整，钾肥市场的价格战达到了高潮。9月20日云南烟草硫酸钾招标开标，“罗布泊”硫酸钾以2828元/吨的投标价中标，紧接着针对正常渠道销售的报价出台，51%粉钾全国统一到站2950元/吨，降幅达460元/吨，此价格再次引起钾肥乃至整个化肥市场的轰动。原本高高在上的国产钾两大龙头相继跳水，而且一个比一个跳得“漂亮”，引领了整个9月份国内钾肥市场的降价潮，一直持续到11月下旬，因传说边贸钾肥停止进口而迫使价格下降的势头开始停止。

点评：两大国企的同时降价到目前看来仍有些扑朔迷离，虽然国内钾肥市场直至9月份仍旧低迷不振，市场缓慢下滑之意也从未停止，但两大国企几乎同时的大幅度降价仍让人措手不及。作为国有控股公司，同时在国有钾肥已经占领国内市场份额超过50%的2012年，两大龙头几乎同时降价的背后值得大家深思。

6 化肥巨头PCS拟增持以色列化工股权

加拿大钾肥公司(PCS)正在与以色列政府官员进行会谈，考虑增持以色列化工(Israel Chemical)股权。目前PCS持有以色列化工14%的股权，而以色列集团对以色列化

工的持股为52.3%。

PCS还持有约旦阿拉伯钾肥公司26%股权。如果其收购以色列化工成功，将控制全球钾肥产能的25%，并将增加向印度和中国的钾肥出口。但这一并购面临严格的反垄断调查，并购能否成功存在较大不确定性。2012年3月以色列化工与中国进口商签订了供应协议，向中国出口55万吨钾肥，金额达2.585亿美元。

点评：全球钾资源主要分布在加拿大、前苏联和中东地区，分别由Canpotex公司、IPC公司以及以色列的ICL等钾肥巨头控制。如果此次任由PCS增持成功，那么过度集中有形成垄断格局的可能，势必将会在未来对我国钾肥市场造成一定冲击。

7 新疆哈罗铁路顺利通车

2012年11月29日，通往罗布泊的新疆哈密(密)罗(布泊)铁路正式通车。哈罗铁路通车，不仅会解决新疆钾肥出疆的通道难题，还将使当地企业的运输成本由每吨150多元降到70多元。同时，国投新疆罗布泊钾盐有限责任公司已在罗布泊建成了世界上最大的硫酸钾生产项目，其120万吨硫酸钾项目2012年产量突破130万吨，预计到2015年总产能将达到300万吨。

点评：国投罗布泊钾盐公司作为我国硫酸钾行业的龙头企业，对外运输情况一直是大家的关心点，这次哈罗铁路的通车，解决了这一瓶颈之忧，并且运输成本的降低，使得国投罗钾在行业内的价格调整也更为宽松，对于稳定钾肥供应和价格、提高我国钾肥自给率具有重大作用。

8 我国钾肥产业“走出去”稳步推进

由中蓝连海设计研究院承担设计，中信建设工程公司总承包的乌兹别克斯坦德赫卡纳巴德钾肥厂一期20万吨钾肥装置于2011年投产，二期40万吨氯化钾已进入施工阶段。这是我国首套在海外总承包建成的钾肥装置，标志着我国钾肥技术和建设在海外迈出关键一步。

近年来国内企业加快了“走出去”找钾并建设钾肥项目的步伐。目前在老挝有4家中国企业已建成钾肥生产装置，总产能达到80万吨；在刚果(布)的2家企业正在积极的前期开发运作中；加拿大的3家企业中，中川国际矿业控股有限公司走在最前面，目前已经探明9.03亿吨的储量，300万吨钾肥项目的初步设计已经完成。泰国钾资源丰富，2012年泰汉泰集团拿下泰国的钾资源开采权证，为后期开发奠定了基础。

编辑点评：国产、境外、进口三足鼎立，是中国钾肥供应的“国策”，虽然今后一段时间，我们的钾肥供应格式还是主要靠国产和进口，但境外获取钾资源和建立基地是我国钾肥可持续供应的百年大计，对保证我国整体农业生产环境有着至关重要的意义。

透视产业全貌

□ 中国无机盐工业协会钾盐(肥)行业分会 亓昭英 王倩慧

9 难溶性钾资源开发有突破

2012年4月26日,安徽省岳西县温泉镇钾长石开发产业园一期项目竣工投产庆典仪式隆重举行。该钾长石开发项目是岳西县引进安徽华岳矿物材料有限公司投资5亿,开发“钾长石精粉、新型建材、矿物钾肥”三大项目之一。力争三年内成为华东地区优质钾长石精粉生产加工基地、皖西南优质建材生产基地、全国矿物钾肥研制生产基地。

点评:我国缺乏可溶性钾资源,近年难溶性钾资源的开发与利用愈来愈受到重视。随着钾长石类难溶钾资源开发肥料(土壤调理剂)工艺技术的突破,钾硅钙肥料(土壤调理剂)在改酸改土方面优势较大,钾硅肥料在弥补我国水溶性钾资源不足方面将起到举足轻重的作用,在改酸、改土方面也有很大的优势。

10 生产技术取得新进展

氯化钾:2012年7月青海盐湖工业股份有限公司宣布,全球首套10万吨热溶工艺钾肥生产装置6月底投运,试生产的首批约3万吨氯化钾产品已投放市场。该工艺可通过溶解等手段将低品位原矿转化为钾石盐作为热溶法生产氯化钾的原料,且不使用任何药剂。热溶法工艺生产出的氯化钾品位比正浮选工艺要高出5~7个百分点,达到98%左右,粒度达0.4mm以上,选矿回收率达95%以上,经济效益提升明显。这表明低品位原矿生产高品质氯化钾的热溶工艺已经成熟,盐湖钾资源利用率大大提高。

硫酸钾镁:中科院青海盐湖研究所和青海中信国安联宇钾肥有限公司共同承担的15万吨硫酸钾镁工艺技术改造及工艺优化项目通过验收。该项目利用含钾硫酸盐矿制取硫酸钾镁的方法,采用常温分解转化,浮选分离技术对原加热转化筛分除钠生产硫酸钾镁肥工艺进行技术改造,工艺流程得到优化。经过生产运转考核,钾收率从原工艺的30%提高到现在的66%,能耗下降40%,水耗降低约50%,吨产品生产成成本降低300元。

碳酸钾:成都化工的“燃煤锅炉烟气回收二氧化碳制备碳酸钾应用技术”于2012年11月通过鉴定,该技术应用实施的“工业废气生产重质碳酸钾及其配套装置清洁生产示范项目”获得了国家中央预算内投资资金的支持。该技术以燃烧锅炉烟气回收二氧化碳作为生产碳酸钾的原料,取代了传统石灰窑炉法的落后工艺,每年可节约标煤1800吨,同时还实现了二氧化碳、二氧化硫、固体废渣的减排。

点评:面对我国有限的可溶性钾盐资源,开发新型钾资源意义重大,提高现有钾资源利用率同样至关重要。利用余热,生产废水循环利用等减少了钾肥生产中的资源消耗,减少了环境污染,为企业如何节能减排、低碳高效指明了发展方向。

11 氯化钾新国家标准 GB6549-2011 正式实施

2012年6月1日,氯化钾新国家标准GB6549-2011正式实施。

点评:与旧标准相比,此新标准第4章中4.1、4.2表1中氯化钾和水分项目、第6章、第7章中7.1和7.2为强制性的,其余为推荐性的。本标准代替GB6549-1996《氯化钾》。此新标准的实施,适合我国氯化钾的生产现状。

12 钾肥及相关钾产品进出口关税调整

2013年12月10日,国务院关税税则委员会发布2013年钾肥及相关钾产品进出口关税。与2012年度相比,2013年度化肥及相关产品出口关税政策变化为:出口限制性关税整体有所放松;磷矿出口配额下降;氯化铵、氯化钾、硫酸钾肥由从价税改为从量税;10公斤以下小包装规格肥料等降2%。

点评:氯化钾、硫酸钾肥由从价税改为从量税是2013年钾肥出口最值得关注的变化,虽然还在执行2000元/吨的出口关税,但较之2012年的105%要下降很多。这个变化对实际运作没有什么意义,但毕竟有了一定的向好变化。

2013年展望

预计2013年我国钾肥市场总供应量在1000万吨(K₂O)左右,自给率维持在50%左右。排除非常不确定因素,氯化钾(60%)的出厂价将维持在2600~2800元/吨水平,硫酸钾、硝酸钾、碳酸钾、氢氧化钾等产品会依据其成本有一个合理的成本利润空间。总体市场将保持一个理性和谐的运行状态。

- 1.希望国家继续支持加大国内找钾、国外“拿钾”和“找钾”力度,扩大我国钾盐的基础储量,并做长远可持续的开发规划。
- 2.尽快启动非水溶性钾资源的大规模产业化推广利用进程。
- 3.加大海水钾资源的利用力度。
- 4.继续根据我国的市场需要,适当进口钾肥,尤其是在国际钾盐价格低谷时抓紧战略储备计划的实施。
- 5.突破高端,实现产品的差异化。例如利用我国有限的可溶性钾资源,生产低单耗的优质钾肥产品(硫酸钾镁肥等)。
- 6.放开加工型钾肥(如曼海姆硫酸钾)、工业级、食品级、医药级、电子级等高端钾盐产品的出口。目前我国高端钾盐精细化工产品出口量和产量占总需求份额比例非常小,建议实行合理的出口关税政策,支持这一部分钾化工产品的出口,给曼海姆钾肥和钾精细化工产品一条新的生路。
- 7.对精细化工产品碳酸钾、氢氧化钾等,已经存在产能过剩的情况,还需要在竞争中进一步的结构调整,走向高端产品,积极提高产品附加值,争取海外市场份额。

KINGTAINER 山海容器
KINGTAINER CONTAINER

天津福将塑料工业有限责任公司

公司荣誉:

- 质量体系认证GB/T19001-2008/ISO9001:2008
- 出入境食品包装备案证书

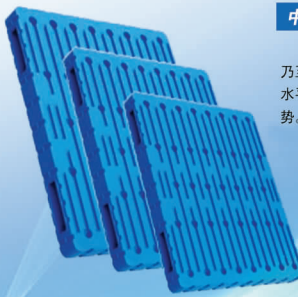
稳定·即时·灵活
您的理想供应商

规格尺寸

型号	外形尺寸(单位:MM)						重量(KG)	动载(T)	静载(T)	型式
	L	W	H	X	Y	Z				
ST1111	1100	1100	150	315	90	130	20	2	6	双向进叉
SF1210	1200	1000	150	230	90	215/125	18	2	6	四向进叉
ST1412	1400	1200	150	280	90	210	28	2	6	双向进叉

中空吹塑成型

托盘可分为:中空吹塑托盘、注塑托盘、钢托盘、木质托盘四类。随着我国乃至世界经济的飞速发展,吹塑托盘的拥有量逐渐成为衡量一个国家物流现代化水平的重要标志,越来越多的吹塑托盘的使用已成为实现物流现代化的必然趋势。



中空吹塑成型



地址:天津津南开发区(东区)宝源路31号
电话:13702055788 022-88659776 88659777
传真:022-88659775
E-mail: ibc1000.mzy@163.com
网址: www.ibc1000.com

820L 1000L 1200L



聚碳酸酯 产需前景看好

□ 顾超英

2011年全球聚碳酸酯总产能为469.5万吨，位居前四位的聚碳酸酯生产商分别为萨比克公司（131.5万吨）、拜耳公司（130万吨）、日本帝人公司（48万吨）、陶氏化学公司（47.9万吨），产能分别占世界总能力的28.0%、27.7%、10.2%和10.2%（详见表1）。预计今后几年，全球聚碳酸酯的产能依然处在上升通道。

生产厂家	产能	生产厂家	产能
美国萨比克公司	53.0	韩国LG-陶氏化学公司	16.0
德国拜耳公司	33.0	泰国PC公司	16.0
泰国拜耳公司	27.0	中国帝人化成公司	16.0
美国拜耳公司	26.0	德国陶氏化学公司	15.5
西班牙萨比克公司	26.0	台湾奇美/旭化成公司	14.0
沙特阿拉伯萨比克公司	26.0	日本帝人化成公司	12.0
比利时拜耳公司	24.0	韩国SanYang公司	11.0
荷兰萨比克公司	22.0	美国陶氏化学公司	10.9
新加坡帝人化成公司	20.0	日本三菱瓦斯化学公司	9.5
拜耳科技材料(中国)公司	20.0	中石化三菱化学PC(北京)有限公司	6.0
台塑/出光公司	17.5		

我国产能将翻一番多

2011年我国聚碳酸酯的产能为43.6万吨，占世界总生产能力的将近10%，内资企业主要有上海中联化工厂、重庆长风化工厂及五矿常州合成化工总厂，但生产装置规模相对比较小、生产技术较落后，产量低、品级牌号少，且大部分自用。外商在我国投资的装置有：拜耳公司在上海化学工业区的20万吨装置；日本帝人化学公司在浙江嘉兴的16万吨装置；三菱化工公司与中石化燕山石化合资建设的6万吨装置等。

近年来，下游企业对聚碳酸酯的需求旺盛，2011年全球聚碳酸酯消费量超过400万吨，2012年预计可达到438万吨，增长将近10%。我国目前对聚

碳酸酯产品的消费量已经占全球消费总量的30%左右，大约130万吨。因看好中国市场，国际化工材料巨头纷纷采取措施，在我国市场展开了市场角逐：2011年，拜耳材料科技宣布其上海聚碳酸酯产能将由20万吨扩至50万吨；萨比克将与中石化合资在天津石化新厂区建立一套26万吨装置，预计于2015年投产；菱优塑料工程公司（三菱瓦斯化学公司独资）在上海工业园区新建一套8万吨装置；日本帝人决定将浙江嘉兴聚碳酸酯项目产能扩大6万~7万吨。预计到2015年，我国聚碳酸酯的生产能力将超过100.0万吨。

开发新型产品任重道远

目前，国际市场上一些具有研发能力的聚碳酸酯企业都在致力于开发新型、专用型产品。如萨比克公司开发出两款适用于轨道车辆内饰材料阻燃的新产品，这两款新产品采用了先进的非氯化非溴化阻燃剂技术，可帮助轨道交通客户满足日益增长的可持续性以及对先进热塑性材料的需求，并有助于轨道车辆内饰产品的设计与开发。萨比克推出了两款突破性的可用于身份卡的Lexan聚碳酸酯薄膜新品——Lexan SDCX共挤薄膜和Lexan SC92E柔性硬涂层薄膜。最新的电子身份卡和文件都要求更精密的安全功能，需要添加额外的卡层来集成这些功能。这种薄膜可进行优质且具成本效益的激光雕刻，包括利用持卡人照片和签名进行高对比度的个性化设计；这种涂层薄膜甚至能够在高压和190℃高温下进行层压而不会损坏任何特性；此外，萨比克推出了首款光伏建筑一体化（BIPV）的聚碳酸酯面板，可应用于屋顶、外墙和窗户，该产品已经在2012年下半年上市。萨比克公司表示，正在与阿姆斯特丹VU大学合作开发轻量级、更节能、成本更低的太阳能光热板。拜耳材料科技公司成功开发了5加仑聚碳酸酯透明水桶，可作清洁饮用水的包装材料，与其他材料如PET、PP、PVC相比，兼具良好的硬度、韧性、抗断裂性能和耐高温性。另外，日本帝人化学公司和Freemass公司开发出了特种等级的黑色聚碳酸酯合金材料。

2010年全球对聚碳酸酯的消费量大约405万吨，未来几年内，世界聚碳酸酯的需求量将维持在7%~10%的增速，预计2015年将达到515万吨，2020年达600万吨。2010~2015年，全球聚碳酸酯开工率有望从约80%提升至90%。随着数字媒体日益普及，人们逐渐减少对CD和DVD的使用，电气/电子以及薄膜和板材将取代光学媒体成为聚碳酸酯最大的市场。从聚碳酸酯全球市场格局来看，欧洲和亚太地区需求增长最为明显。欧洲需求强劲增长的一个重要原因是技术推动需求的产品越来越多，比如在电子娱乐行业，欧盟要求液晶电视屏幕必须符合“生态标签”标准和严格的阻燃法规。另外，亚太区的增长也不容小觑。据ICIS Chemease统计，到2015年亚太区所占世界市场份额有望从2010年的60%增至65%。我国“十二五”期间，聚碳酸酯的表观需求量增速将维持在10%~15%，到2015年需求量将达到200万吨左右，预计届时聚碳酸酯产能将达110万吨，本土化供应率达到50%~60%。

2013轻烃综合利用大会

2012年4月10~12日 北京二十一世纪饭店

会议网址：www.chemevent.com.cn

主办：中国化工信息中心 承办：《中国化工信息》周刊 中国轻烃利用行业协作组

热点关注

- ★ 国家相关专项政策解读
- ★ 轻烃利用路线图及经济性分析
- ★ 丁二烯、异戊二烯资源短缺解决方案
- ★ 丙烯生产路径经济性分析
- ★ LPG生产低碳烯烃——地炼企业发展新机遇

精彩主题

第一，国内市场轻烃利用之博弈

1. 石油炼化生产环节消费税解读及对轻烃行业的影响
2. 中石化轻烃资源规划和布局
3. 中石油轻烃综合利用发展思路
4. 轻烃综合利用——化工发展新路径探析
5. 国际轻烃综合利用现状及发展方向

第二，页岩气、煤化工等兴起对国内轻烃市场的冲击

6. 甲醇制烯烃技术(MTO/MTP)及副产资源利用情况
7. 石脑油制丙烯、气分丙烯、丙烷脱氢、甲醇制丙烯经济性分析对比
8. 页岩气革命给丙烯生产带来的机遇
9. 丁二烯、异戊二烯贸易情况及下游客户分析研究

第三，轻烃利用热点产品及市场解析

10. 合成法异戊二烯生产技术介绍
11. 生物法生产丁二烯/异戊二烯技术进展及前景
12. 丁烯氧化脱氢制丁二烯工业化运行情况
13. C5分离技术工业化应用及精细化利用方案
14. 液体异戊橡胶技术开发及前景
15. 混合C4综合利用途径
16. MTBE下游开发利用
17. C9/C10资源综合利用

参会费用：国内企业：3300元/人，提前汇款（3月31日前）3000元/人，协作组会员2500元/人。
国外企业：US\$ 1000/per，提前汇款（3月31日前）US\$900/per。

联系方式：胡志宏 010-64420719 13683533385 Email: huzh@cheminfo.gov.cn
路元丽 010-64444026 13693113068/18612463771 Email: luyuanli001@126.com
仲伟科 010-64433927 13910386812 Email: zhongzeyang@hotmail.com
传真：010-64437125

延长石油向西部首个世界 500 强目标冲刺

2012年,陕西延长石油集团公司销售收入、利税等主要经济指标保持两位数增长,再创历史新高,有望成为我国西部地区首个世界 500 强企业。2012年延长石油油气勘探成效显著,油气产量稳步增长,生产经营组织加强,炼化生产高效运行,生产原油 1254.8 万吨,比 2011 年净增 20.8 万吨;加工原油 1400 万吨,净增 98 万吨。预计实现销售收入 1618 亿元,同比增长 28.2%;实现利税 626 亿元,同比增长 14.7%,继续保持逆势增长态势。

在生产领域,延长石油加大勘探开发核心技术攻关,2012 年新增探明石油地质储量 1.21 亿吨,在新井数量比 2011 年明显减少的情况下,原油产量连续第六年实现稳定增长,同时进军海外开发油气资源。在销售领域,面对跌宕起伏的市

场变化,延长石油加强战略合作、扩大销售渠道、合理调节库存,有效化解市场危机。预计油气化工产品销售收入比 2011 年净增 356 亿元,非油产业实现销售收入 164 亿元,再创历史新高。

2012 年,延长石油以重大项目建设为抓手,完成固定资产投资 407 亿元,商洛氟化工一期、西橡 140 万条全钢子午胎以及榆煤化 CO₂ 提纯等十多个重点项目建成投产;洛川轻烃综合利用、延长油田伴生气综合利用、安塞 50 万吨油井管等 6 个重点项目开工建设,同时一批在建重点项目和前瞻性创新型项目前期工作快速推进。

延长石油集团董事长、党委书记沈浩表示,2013 年将坚定不移走油气煤盐综合利用循环发展道路。以资源综合利用为特色,以自有核心技术为支撑,通过搞好“五个结合”,即煤的热解和气化结

合、煤油气结合、煤油共炼、煤化工与油气田开发结合、煤油气大化工与精细化工结合,统筹发展化工产业。2013 年目标为完成投资 450 亿元,实现销售收入 1860 亿元以上、利税 650 亿元以上。

在此基础上,延长石油初步设想,未来 5~8 年在陕北投资 3000 亿元以上,通过建设 2 个煤+天然气制合成油基地、4 个煤油共炼基地、3 个大型化工基地等,将煤化工、天然气化工与石油化工、精细化工相结合,形成园区内部装置及产物之间小循环,园区和基地之间大循环,构建具有延长石油特色发展模式的循环经济产业链,5 年后实现销售收入 5000 亿元以上,挺进世界企业 300 强。(李)

淄博鲁华 5 万吨异戊橡胶项目顺利投产

2013 年 1 月 6 日,淄博鲁华泓锦化工股份有限公司 5 万吨异戊橡胶项目一次性开车成功,鲁华泓锦公司第二套异戊橡胶项目正式投产。

淄博鲁华泓锦化工股份有限公司的子公司茂名鲁华化工有限公司在广东省茂名石化工业区建成了国内第一套异戊橡胶生产装置,其 1.5 万吨异戊橡胶项目于 2010 年 4 月底投产成功,产品填补了国内空白,产品质量达到或超过了俄罗斯以及日本同类产品的质量指标,市场前景广阔。

该项目位于淄博东部化工区,自 2011 年初开工建设。该异戊橡胶生产装置采用鲁华泓锦公司自主研发的稀土异戊橡胶生产技术,在节能环保以及提高产品质量稳定性方面做了一些创新。该项目的建成投产,使鲁华泓锦公司的异戊橡胶总的生产能力达到 6.5 万吨,成为目前国内最大的异戊橡胶生产企业。(崔广军)

中石化成立石油工程公司

近日,中石化石油工程技术服务有限公司在京揭牌,这是继 2012 年 9 月中石化对炼化工程业务、煤化工业务重组后的又一重大举措,也是自本世纪初中石化在海内外四地上市以来涉及面最大的一次改革重组。

此次重组中石化意在整合旗下的石油工程板块,将集团公司石油工程管理部、胜利油田、中原油田、河南油田、江汉油田等 8 家油田企业的石油工程板块和国际石油工程公司、上海海洋石油局等 4 家石油工程单位重组为中石化石油工程技术服务有限公司。由此,该公司成为我国规模最大的石油工程综合一体化服务公司,也是世界上第四大石油工程企业。重组秉承的方向是专业化,这也是傅成玉 2011 年就任中石化董事长以来力推的改革方向。

此次重组后,中石化石油工程技术服务有限公司成为中石化惟一对外从事石油工程业务、参与全球竞争的综合一体化承包商和技术服务商。与此同时,分拆上市也是中石化此次重组的目标所在。有分析称,此轮重组之后,中石化今后可能形成中石化股份、炼化工程和石油工程并列的上市格局。(智)

燕山石化扩产苯酚丙酮

2013 年 1 月 15 日,燕山石化公司 50 万吨苯酚丙酮扩能改造项目开始建设,预计于 2014 年 5 月建成中交。该项目将使燕化每年新增苯酚丙酮产能 20 万吨,填补北方地区因下游双酚 A 新增产能出现的苯酚丙酮市场缺口。据了解,该项目采用了具有自主知识产权的先进工艺技术,物耗和能耗指标均可达到行业先进水平,将使燕山石化的苯酚丙酮市场竞争力和经济效益大幅提升。

2011 年 11 月,中国石化和日本三菱化学合资建设的中石化三菱化学 15 万吨双酚 A 项目建成投产,该项目位于燕山石化厂区内,并由燕山石化承担供应生产双酚 A 的主要原料苯酚、丙酮,每年需要消耗苯酚 13 万吨,丙酮 4 万吨。同步建设的 6 万吨聚碳酸酯项目也将于今年投产。目前国内双酚 A 生产企业共有 4 家,全部集中在华东及华南地区,北京的双酚 A 项目投产后,北方市场的苯酚、丙酮市场供应出现缺口。(信)

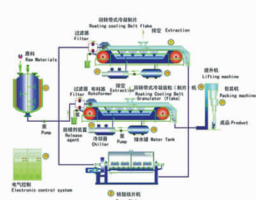
江苏大丰 100 万吨己内酰胺项目开工

近日,总投资 250 亿元的江苏三鼎石化科技有限公司石化新材料基地项目在大丰开工。

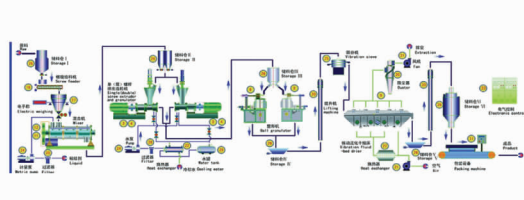
江苏三鼎石化材料科技产业园将新建年产 100 万吨己内酰胺、50 万吨锦纶 6 (聚酰胺)切片,年产己二酸 30 万吨、环己酮 50 万吨项目。该项目分三期建设,预计 4 至 6 年内完成全部投资。预计项目全部投产达产后,年产值将超过 500 亿元,利税 80 亿元。(信)

Co-Reach 上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD
专业提供粉粒体后处理工艺及设备

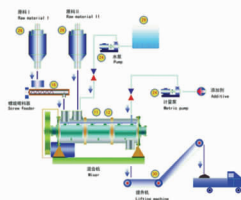
- ☆ 低熔点物料造粒(制片)成套设备
- ☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备
- ☆ 干燥技术及设备
- ☆ 飞灰固化成套工艺及设备
- ☆ 配料、混合、粉碎等单元设备
- ☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备
- ☆ 粉体物料球形颗粒成型工艺及设备
- ☆ 化工粉体设备及成套工程
- ☆ 污泥干化成套技术及设备
- ☆ 自动化控制及过程装备研究



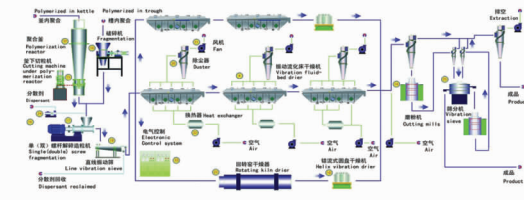
低熔点物料造粒(制片)成套设备



干(湿)法粉状物料造粒成套装置



飞灰固化成套装置



胶状体高分子聚合物成套设备

地址: 上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话: 021-64969068 61678115 61678116 传真: 021-61678117
邮编: 201619 技术咨询: 13601819408
网址: WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱: CO_REACH@SINA.COM

化工行业拟/在建项目一览

设计单位：中国石化集团洛阳石油化工工程公司

项目内容：山东昊达化学有限公司乙烯衍生物工程。该项目位于山东省枣庄滕州市鲁南高科技化工园区，主要建设10万吨乙烯-醋酸乙烯共聚物装置，12万吨环氧乙烷装置，12万吨非离子表面活性剂装置及配套工程。项目总投资376706万元。

主要设备：换热器，压缩机，检测设备，冷凝器，仪器仪表，洗涤设备和蒸馏柱，接收器，液体贮罐，自动化控制仪表，化验仪器，烘干机，过滤器，冷冻机，冷却器，反应器，预热器，空气压缩机，储槽，冷却塔，精馏塔，合成塔，真空泵，水处理设备，自动化控制系统

进展阶段：工程设计

设计单位：江苏苏利精细化工股份有限公司

项目内容：江苏苏利精细化工股份有限公司年产3000吨四氯-2-氟基吡啶扩建项目。该项目位于江苏省江阴市临港经济开发区，利用现有气相氯化生产技术、公用工程设施，在现有生产厂区预留空地上进行年产3000吨四氯-2-氟基吡啶扩建项目的建设。项目总投资8720万元。

主要设备：切割机，自控系统，机床，仪器仪表，破碎机，造粒机，提升机，磨粉机，旋转窑

进展阶段：正在环评

设计单位：中国成达工程有限公司

项目内容：南充联成化学工业有限公司邻苯二甲酸酐、增塑剂、富马酸、树脂项目。该项目位于四川省南充经济开发区化学工业园区河西片区，建设内容为建设年产12万吨苯酐，24万吨增塑剂，0.6万吨富马酸以及5万吨聚酯树脂生产装置，以及与之配套的仓库、储罐、装卸、公用辅助及环保设施等。项目总投资68081万元，其中环保投资3575万元，占总投资的5.25%。

主要设备：雷蒙磨，反应釜，板式压滤机，空压机，粉碎机，煤气发生炉，研磨机，旋风机，多管分离器，粉尘处理设备

进展阶段：施工准备

设计单位：重庆化工设计研究院

项目内容：重庆市国锦生物化工有限公司年产8000吨对苯二酚生产（二期）项目。该项目位于重庆市酉阳龙江工业园，建设年产8000吨对苯二酚生产线，项目分两期实施。第一期新建年产4000吨生产线已投入生产，现开始筹备第二期项目，新建年产2000吨的对苯二酚生产线两条，并配套建设生产线相关公用工程及辅助设施。项目总投资2.5亿元。

主要设备：供排水设施，反应器，安防设施，吸附塔，精馏塔，分离塔，反应釜，离心机等

进展阶段：工程设计

巴陵石化成中南地区最大的尼龙6生产企业

2012年，巴陵石化己内酰胺事业部以年产5.5万吨尼龙6切片规模，居中南地区同类产品之首。2012年累计销售5.16万吨，产销率为102%，销售网络覆盖国内30多个地区。

目前，己内酰胺事业部共有3套聚合装置，其中两套装置于1996年建成后陆续投产，产量质量逐年攀升。2011年7月，巴陵石化在该事业部动工新建一套年产1.5万吨的聚合切片装置，利用

原料自供和自有技术的优势，全部采用国产化设备，促进降低成本，也改变了以往产品品种调整不便的情形。

近年来，己内酰胺事业部持续推进技术创新，加强产学研结合，研发新品种，先后成功开发出膜用切片、注塑切片、多层共挤超高粘切片等新产品，成为新的效益增长点。（天祥）

盘锦锁定世界级石化基地目标

日前，《盘锦市建设世界级石化及精细化工产业基地规划纲要》获得通过。根据《纲要》的要求，未来几年，盘锦将在稳定油气采掘业、做大油气加工业的基础上，做强基本有机化工业，加快芳烃、醇等大型基本有机化工装置建设，打造世界级基本有机化学品生产基地；发挥烯烃、芳烃等原料优势，以乙烯、丙烯、苯乙烯、丁二烯为基础，发展以合成树脂、合成橡胶和合成纤维为重点的高分子聚合物产业，建设东北地区最大的聚合物生产基地；发展特种工程塑料、特种纤维和小批量、多品种、多用途、高附加值的改性复合材料，打造世界重要的合成高分子化工新材

料产业基地；在传统精细化工产品的基础上，重点发展新领域精细化工产品，传统精细化工产品以涂料、橡塑助剂、粘合剂和工业催化剂为重点，新领域精细化工产业重点发展生物医药、食品饲料添加剂、水处理剂等。

同时，重点建设以液化石油气（LPG）为原料的LPG—异丁烯—丁烯橡胶/异戊橡胶产业链；以乙烯为原料的乙烯—乙丙橡胶/环氧乙烷—乙二醇—聚酯产业链；以丙烯为原料的丙烯—苯酚/丙酮—双酚A—环氧树脂/聚碳酸酯、丙烯腈—聚丙烯酰胺/腈纶产业链；以芳烃为原料的对二甲苯—对苯二甲酸—聚酯产业链。（与之）

安化聚酯材料厂PET项目进展顺利

2013年1月11日，安化聚酯材料厂总投资5.66亿元的年产30万吨PET项目，全部394根桩基、界区道路基层碾压、原料及成品仓库基础施工、CP装置主框架混凝土承台浇筑等工程已完成，

建设工地上却呈现出一派热火朝天的工作场面。建设者们在确保施工质量、保证安全的前提下，坚持24小时施工作业，稳步推进项目建设实施进度。（天祥）

中海油供澳天然气永久管道开建

近日，中海油气电集团珠海管道横琴新区市政基础设施项目天然气管道保护工程（永久管道）正式开工建设。

永久管道设计年输送天然气量5.2亿立方米，全线包括5处道路穿越和4处排洪渠箱涵穿越。虽然工程管道全长仅7.7公里，但沿线与之交叉的施工多达两百余处，涉及多方协同配合，施工协调难度较大。工程预计今年6月前完工，届时，该管道将在未来20年里担负起中国海油向澳门输

送天然气的重任。

为配合珠海市横琴新区大开发，珠海管道横琴—澳门天然气管道于2011年6月1日暂停向澳门供气，开始启动横琴新区市政基础设施项目天然气管道保护工程。保护工程分为两个阶段实施，第一阶段的临时管道工程已完工并于2012年2月23日具备供气条件，本次开工建设的为第二阶段永久管道工程。（智）

扬子石化环氧乙烷改造项目建成中交

2013年1月15日，扬子石化18万吨环氧乙烷改造项目建成中交。这个项目是该公司的重大节能改造项目和产业结构调整项目，在原装置的基

础上新增一套18万吨环氧乙烷装置。该装置实现了全面国产化，尤其是大型环氧乙烷反应器的研制在国内尚属首例。（与之）

陶氏为水处理和碱生产提供解决方案

陶氏化学公司 (Dow Chemical) 旗下的陶氏水处理及过程解决方案业务部近日宣布, 将向海尔集团公司提供应用于家用净水系统和过滤产品的陶氏 FILMTEC 反渗透膜技术, 陶氏与海尔的战略联盟在新年伊始得到强化。根据协议, 海尔将有权在其家用净水系统及推广材料中使用陶氏 FILMTECRO Inside 组合品牌标识。采用陶氏反渗透膜技术的最新型海尔家用净水机产品很快将正式上市。签约后, 海尔集团正式成为陶氏 FILMTEC 反渗透全球品牌项目最新的重量级合作

伙伴。陶氏 FILMTEC 是一种先进的反渗透膜技术, 能够过滤水中几乎所有的溶解杂质和污染物, 保证水质干净、安全, 饮用和烹调的口感也更好, 并且能从水龙头中直接取用。陶氏因其开发成功该反渗透膜技术和产品, 2012 年被 Business Insider 评为拯救地球的全球十大公司之一。

另悉, 陶氏和 Johnson Matthey 公司旗下的 Davy 工艺技术有限公司所创新的 LP Oxo 技术近日被中国天津渤海化工的子公司天津碱厂第二次

采用, 用于天津滨海新区的丁醇/2-乙基己醇新建厂。新建天津碱厂将拥有年产能 2-乙基己醇 14 万吨, 正丁醇 8.5 万吨, 异丁醇 2.44 万吨。公司第一个生产厂具有相同的生产能力, 并使用着相同的技术。陶氏化学表示, 一旦第二个工厂建成, 天津碱厂 2-乙基己醇和丁醇的总的年产量将达 50 万吨。这将意味着该厂成为亚洲乃至世界的主要生产商、全球第四大生产商和最大的单个站点的生产商。

(一秋 宁宁)

“LG 化学希望卫生间”项目竣工

近日, LG 化学的“LG 化学希望卫生间”项目在安徽省舒城县千人桥镇鲍桥小学圆满竣工, LG 化学、中国青少年发展基金会与舒城县的领导共同参加了揭牌仪式。千人桥镇鲍桥小学是“LG 化学

希望卫生间”项目的第四所获赠学校。该校位于安徽省舒城县东部, 该地区经济发展和生活条件相对落后。由于资金缺乏, 该校 90 年代初建成的卫生设施常年无人修缮, 简陋潮湿。LG 化学了解该情况后, 通过与中国青少年发展基金会的合作, 向学校捐赠希望卫生间, 让全校 300 余名师生用上崭新宽敞、洁净明亮的卫生间, 解决该校多年的环境卫生难题, 培养孩子们的卫生意识, 让孩子们健康、快乐成长。

LG 化学 (中国) 投资有限公司首席部长朴英培先生表示: “作为长期在中国发展的公司, LG 化学一直致力于为中国人民的福祉做出贡献, 在各个方面积极履行企业社会责任。青少年是国家的未来, LG 化学非常愿意为他们的健康成长奉献绵薄之力。”

(陈洁)



LG 化学首席部长朴英培先生与安徽省希望办公室副主任刘俐京女士共同为舒城县千人桥镇鲍桥小学“LG 化学希望卫生间”剪彩

美国综合能源系统公司 合资甲醇项目投产

近日, 美国综合能源系统公司 (Synthesis Energy Systems, SES) 表示, 公司之前宣布的与中国义马煤业集团分别持股 25% 和 75% 的合资项目——煤制甲醇厂已经开始生产甲醇。该项目耗资 2.5 亿美元, 将于 2013 年上半年完成所有的调试, 预计下半年实现满负荷运行。该厂采用了 SES 公司的专有气化技术, 预计日转化 2400 吨高灰煤, 可实现 30 万吨精炼甲醇产能。

SES 总裁兼首席执行官 Robert Rigdon 表示: “我们期望和义马的合资项目在今年能迅速提高生产能力, 并扩大甲醇的销售额, 从而达到可持续的满负荷运行水准, 也期待其进一步推动 SES 技术的商业化发展。” 2009 年 8 月, SES 和义马煤业集团对合资合同进行修订, 涉及工厂的煤气化、甲醇/甲醇蛋白生产和实用程序组件, 在获取审批后于 2009 年开工建设。(凝)

英威达上海新建己二胺生产厂获批

英威达 (Invista) 近日称, 公司已通过环境影响评价审批, 获得上海环保局批准, 拟在上海化学工业园区新建一座年产 21.5 万吨己二胺 (HMD) 的生产厂。据悉, 该厂预计于 2015 年投产, 成为英威达在该地区建立综合尼龙 6,6 中间体和聚合物生产厂的投资计划的重要里程碑。

负责执行英威达亚太区综合尼龙 6,6 中间体投资策略的高级副总裁 Steve Kromer 表示, 新建厂将为英威达及其客户带来巨大的竞争优势。凭着本地新产

品, 该厂将促进其亚洲业务增长的需求, 并增强公司在该地区的地位。

目前, 英威达在中国正进行尼龙 6,6 的下一阶段投资计划, 包括采用其专有技术生产己二胺、尼龙 6,6 聚合物及工程聚合物混配物的有关生产设施。在过去 12 个月里, 英威达公司已对亚洲地区多个项目的投资金额超过 1 亿美元, 包括在新加坡大士工厂建设全新的莱卡纤维生产线、中国上海青浦区扩建其尼龙 6,6 安全气囊纤维生产厂以及建立其中国纺织研究中心。(武)

霍尼韦尔蝉联中国智能建筑行业大奖

霍尼韦尔 (Honeywell) 环境自控部近日宣布, 在由千家网千家品牌实验室主办的中国智能建筑品牌奖的评选中, 霍尼韦尔荣获“2012 年楼宇自控品牌第一名”。这是霍尼韦尔环境自控部楼宇自控产品连续八年获此殊荣。“中国智能建筑品牌奖”以其客观、公正、权威性获得了智能建筑行业的高度认可, 并成为智能建筑行业品牌的最高荣誉。

霍尼韦尔环境自控部亚太区副总裁兼总经理 Frank Nonnenmann 先生对此表示: “很荣幸霍尼韦尔能够获得千家网、中国智能建筑业和中国广大用户的认可。该奖项是对霍尼韦尔在楼宇自控技术上的肯定, 也极好地证明了霍尼韦尔在该领域的持续创新力

和影响力。”

随着楼宇自控技术和功能的不断升级和拓展, 开放性、兼容性和可扩展性越来越被客户、厂商及业内专业人士所关注。霍尼韦尔环境自控部专注于智能建筑自动化系统及配套产品: 经典的 ExceL5000 系统, 超强集成功能的 WEBS 系统, 全 BACnet 协议的 Alerton 系统, 灵活高效的 TREND 系统, 以及用于连锁超市的 Novar 系统。将“可靠、先进、高效、节能、界面友好”的理念灌注到每一款新产品的研发之中。霍尼韦尔环境自控部以其全线楼宇自控系统深耕中国市场, 为机场、医院、博物馆、酒店和商业楼宇等不同业态量身定制了多套智能管理解决方案。(一秋)



近日, 由杜邦公司 (DuPont) 主办的“当设计师遇见科学家——碰撞创造价值”创意设计展在上海开幕。展会展出了杜邦的高科技产品, 如特卫强材料、Teflon 布料、可丽耐材料、沙林树脂等。设计师们的灵感挥洒, 创造出了许多定义时尚的纺织面料, 以及显示未来美感的沙发、茶几等, 这些绿色高科技日常用品, 为人们的生活带来了新的实用价值和美的享受。通过在中国与越来越多的设计师合作, 杜邦公司致力于为人类生活打开更广阔的创意空间。(胡)



石化霸主地位争夺战： 中东 PK 美国

——原料短缺抑制中东石化业发展 页岩气革命刺激美国石化业复苏

□ 荆门石化信通中心 唐绍红

中东丰富的油气资源历来备受业内瞩目。但是，令人意外的是近年来，受原料短缺的困扰，包括沙特、阿联酋、科威特、卡塔尔、阿曼和巴林在内的海湾合作委员会（下文简称为“海合会”，Gulf Cooperation Council, GCC）国家的石化产业正被迫转型，从平衡下游转向高附加值产业。GCC 国家石化原料的短缺，尤其是乙烷原料，现已逼迫该地区多数国家削减了基础石化产品领域的扩能，从而使得过去 30 年来的强劲增长势头放缓。中东石化企业依靠廉价原料占尽成本优势已成历史。目前，这些国家石化产业的发展战略是进军高附加值产品领域，使用混合或液体原料，以及在海外寻求投资机会。液体原料的使用虽扩大了更为广泛的下游衍生物产品组合，却也在一定程度上削弱了该地区与全球其它地区相比的竞争优势。据厄兰毕克（Alembic）全球顾问公司分析师艾哈迈德（Hassan Ahmed）表示：“沙特混合进料裂解装置的乙烯生产成本现已接近于 550 美元/吨，而纯乙烷进料裂解装置的生产成本仅为 200 美元/吨。”

与此同时，受益于页岩气革命大获成功带来充足的低成本乙烷原料的供应，美国或重新登上全球领先的石化产品出口国的宝座，海合会地区的石化统治地位正受到美国的强劲挑战。

切肤之痛 原料短缺

2011 年，中东约占全球 208.4 万亿立方米天然气储量的 40%，全球前四大天然气储量国中有三个国家地处中东地区。伊朗是全球仅次于俄罗斯的第二大天然气储量国，紧随其后的是卡塔尔和沙特。尽管拥有如此丰富的天然气资源，但是 GCC 国家的乙烷生产却明显滞后，一些成员国已经遭受原料短缺的困境，被迫从邻国进口乙烷。一些新建的石化项目为获取乙烷供应合同，石化生产商正拟从电力生产商及现有的石化生产商手中争夺乙烷原料，这无异于“虎口夺粮”。

沙特的石化产量约占海湾地区的 2/3。目前，该国正努力发展石化产业，计划到 2015 年实现石化产能超过 8000 万吨/年的目标。但是，自 2006 年初以来，鉴于沙特国内乙烷供不应求的状况，沙特政府一直没有给石化产业增加乙烷配额。2000~2010 年期间，沙特国内天然气产量的年均复合增长率为 5.4%，而乙烯产能的年均复合增长率为 8.1%。因发电需求迅速上升，科威特天然气也现短缺，该国重点石化项目——烯烃 III 项目只能被迫采用混合原料。

据预计，未来几年，GCC 国家将面临巨大的气体原料供应缺口，而且缺口将日益加大。迪拜博斯公司（Booz & Co.）合伙人安德烈·霍恩卡斯尔（Andrew Horncastle）表示：“未来，乙烷供应不可能出现大幅增加，多数预期中的新增

供应已被现有或新建的石化项目所获取。GCC 地区的天然气短缺量将从 2012 年的 240 亿~320 亿立方米增至 2015 年的 310 亿~510 亿立方米。2012~2014 年期间，沙特乙烷的年供应量将稳定在 1400 万吨，2015 年将小幅增至 1410 万吨。”

在经历了 30 年的快速增长后，乙烷供应低增长已然成为中东特别是沙特石化业前进的“绊脚石”。受乙烷原料供应短缺制约石化产业发展的影响，沙特进一步加大非伴生天然气的勘探力度，积极在陆地上加大页岩气以及常规天然气的勘探、开发。2011 年，沙特国家石油公司（下文简称为“沙特阿美”，Saudi Aramco）的天然气产量为 99 亿标准立方英尺/天，比 2010 年增加 5 亿标准立方英尺/天。公司计划到 2015 年将天然气产量提升至 155 亿标准立方英尺/天。为此，沙特阿美宣布 2016 年前将投入巨资进行非伴生和伴生天然气资源的开发。沙特国内位于波斯湾的首个非伴生天然气田 Karan 气田的开发是其采取的重要举措。Karan 气田发现于 2006 年，已于 2011 年投产，预计 2013 年将达到满负荷生产，旨在满足石化生产、海水淡化和电力行业等迅猛增长的需求。通过一条 110 公里长的海底管线，Karan 气田能够向 Khursaniyah 天然气处理工厂日供应 18 亿标准立方英尺的含硫天然气。

转型之路 进军高附加值领域

原料短缺越演越烈，中东多数国家加快石化业务多元化发展的步伐，向高附加值、劳动密集型领域转变。

沙特基础工业公司（Sabic）旗下沙特卡扬石化（Saudi Kayan）位于朱拜勒的石化联合体日前已投产运营。该联合体是一套混合进料的裂解装置，使用乙烷和丁烷为原料（比例为 35:65）生产高附加值产品。

沙特阿美和住友化学（Sumitomo Chemical）共同组建的合资公司拉比格炼化公司（Petro Rabigh）目前正在推进二期扩能项目，总投资额约为 70 亿美元，拟对现有产能为 130 万吨的乙烷裂解装置进行扩能，并且还将新建一个芳烃联合体。二期扩能项目预计于 2016 年完成，届时将新增 3000 万标准立方英尺/天的乙烷以及约 300 万吨/年的石脑油，产品主要包括乙丙橡胶、热塑性聚烯烃、甲基丙烯酸甲酯单体（MMA）、聚甲基丙烯酸甲酯（PMMA）、低密度聚乙烯（LDPE）/乙烯-醋酸乙烯共聚物（EVA）、对二甲苯、苯、异丙基苯和苯酚/丙酮等。

陶氏化学（Dow Chemical）和沙特阿美投资 200 亿美元的萨达尔（Sadara）化工合资项目将于 2016 年建成投产，计划年产 300 多万吨的石化产品，其中多数产品将是沙特国内首次生产，如胺类产品、乙二醇醚、丙二醇、多元醇、异氰酸酯、溶液法聚乙烯和弹性体等，预计约 25% 的产品供应中东市场，45% 出口亚洲，20% 出口欧洲，10% 出口其它海外市场。陶氏化学高级副总裁兼萨达尔项目办公室负责人 Jim McIlvenny 表示：“混合原料裂解装置将使萨达尔合资公司具有更大的灵活性，能够裂解更具优势的原料，有助于公司进军电子、涂料、粘合剂、食品包装等更大、更具潜力的市场领域。”

外部威胁 美国复苏

综观全球，正当中东石化生产商深受原料短缺困扰而被迫发展下游业务时，美国石化产业却因页岩气革命产生的充足廉价页岩气而日渐复苏。未来 10 年，美国新增乙烯产能将超过全球其它任何地区。艾哈迈德表示：“美国已经宣布约 1000 万吨/年的新增乙烯产能，虽仍然滞后于中东，但如果美国天然气价格仍能维持低价水平，那么在 10 年或 20 年后，美国或将取代中东再次成为全球领先的基础石化产品出口国。”

IHS 化学中东和印度业务总监托尼·波特（Tony Potter）也称：“未来 10 年，受低成本原料所驱动，北美地区将比中东地区新建更多的裂解装置。”

壳牌化学（Shell Chemicals）也表示，除了原料这一重要的影响因素外，美国更加宽松的环境也将更有利于其石化产业的发展。公司执行副总裁范伯登称：“中东地区原料的可获得性正在下降，而且原料开发的难度也日益加大。”受美国投资风险较小、原料优势日益明显的影响，壳牌拟计划在美国投资新建石化装置。此外，公司还将在卡塔尔和伊拉克投资。不过，在这些地区投资的政治风险较大。

帝斯曼迪尼玛全新亚太技术中心落户新加坡

作为世界上超高强度纤维——迪尼玛® (Dyneema®) UHMWPE (超高分子量聚乙烯) 纤维的发明者和生产商, 帝斯曼 (DSM) 迪尼玛公司近日宣布全新的亚太技术中心正式启用。该中心坐落于新加坡大士 (Tuas) 地区, 占地面积 2500 平方米, 建设耗资 1000 万新元, 是帝斯曼迪尼玛在亚太地区的首座技术中心, 旨在更好地满足区域客户和员工的需求, 实现公司的亚太区增长和业务扩张战略。中心将为生命防护、航运、海事、工业和安保等行业的客户提供技术支持, 也将在亚太地区开发并推动可再生能源等创新应用领域的发展。

除传统的材料测试设备以外, 该中心还配备了新加坡首座弹道试验场, 包含两个弹道实验室。



弹道试验场还配有许多相关辅助设备, 可按照国际、欧洲和亚太地区的标准, 对迪尼玛® 产品在个人和车辆装甲方面的应用进行全面测试。该设

施是帝斯曼迪尼玛的第三座全球弹道测试设施, 其余两座位于美国和欧洲。

帝斯曼迪尼玛公司总裁 Gerard de Reuver 表示: “亚太业务是我们全球企业战略的重要组成部分, 我们十分重视高速增长亚太经济体市场。新技术中心的开幕标志着我们为客户的服务能力得到进一步提升, 确保迪尼玛® 产品可满足客户的全部创新和技术需求——真正做到‘关键时刻与你同在’ (With You When It Matters)。”

凭借技术中心在应用开发和专业技能方面的技术实力, 帝斯曼迪尼玛将通过进一步加深本地合作, 巩固其在全球高强度、低重量材料领域的领导地位。

(依依)

拜耳材料科技将生态商务建筑计划扩展为开发网络

自三年多前创立至今, 由拜耳材料科技 (Bayer MaterialScience) 发起的生态商务建筑计划 (ECB) 已成为能效建筑开发综合解决方案的有效方式, 其背后的专家网络现已发展到在全球拥有近 90 家合作伙伴。如今, 该计划已拓展并提升至被称为“ECB 2.0”的水平。

“至今为止, 我们向建筑业的决策者解释了当今材料在设计高效建筑方面为他们带来了的机遇,” 生态商务建筑计划全球负责人托马斯赫曼 (Thomas Römer) 如是说。“通过这些讨论, 我们已经获得了一些关于他们其它需求的重要信息, 这将为进一步发展提供动力。现在我们希望充分利用这些信息, 并与网络合作伙伴展开紧密协作, 更好地开发这些创新理念的商业潜力。”

除了和之前一样开发高效建筑解决方案以外, 生态商务建筑计划还将建立一个开发网络, 也

就是“智库”, 它可以成为材料生产商与开发商之间直接联系的网络平台。当前的合作范例之一是拜耳与 ECB 网络合作伙伴 puren 股份有限公司合作开发的 Bomatherm® 太阳能空气集热器系统。该系统实现了太阳能发电与高效保温的智能结合。安装在屋顶外侧的集热器中含有冷空气, 通过吸收器的作用, 太阳能被传递到空气中。即使日照相对较弱时该系统仍然能够正常工作。获得的暖空气可以以多种形式用于建筑系统。集热器下方则是用聚氨酯发泡制成的保温层, 该种材料不会产生热电桥。

据悉, 针对空气收集器特别开发的由聚碳酸酯特制的模克隆® 多层板, 可以让阳光自由通过。它们被安装在集热器的下方, 并涂覆有黑色涂层作为吸收层, 保温板由 puren 公司采用拜耳材料科技生产的聚氨酯原材料制成。

(丽华)

短讯

日前, 法国液化空气公司 (Air Liquide) 宣布, 其已完成对石油领域服务公司 Progressive Resources Inc. (PRI) 的收购。PRI 为石油天然气公司供应液氮、低温储存和配送等相关的服务, 为石油和天然气井应用提供散装液氮, 包括井增产措施, 压力测试、钻杆测试、连续油管作业, 清洁和喷射。法国液化空气公司美国总裁 Mark Lostak 表示, PRI 收购反映了法国液化空气公司继续增长的决心, 特别是在美国的工业和石油领域服务市场。

(武宁)

日本合成化学工业 (Nippon Gohsei) 近日决定扩建在美国的食品包装用 EVOH 树脂 (乙烯/乙醇共聚物) 生产线, 投资总额约 140 亿~150 亿日元, 预计于 2014 年 10 月~12 月完工投产。届时, 该公司的树脂年生产能力 (世界范围) 将达 6.6 万吨, 比现在提高 3 成。日本合成化学工业除了在美国以外, 在国内的水岛工厂 (冈山县仓敷市) 和英国都设有 EVOH 生产点, 现今年生产能力为 5.1 万吨。该 EVOH 树脂具有无毒环保、有益于食品保鲜的特点, 广泛应用于食品包装领域。

(王英斌)

全球热交换、离心分离和流体处理技术的领导者阿法拉伐 (Alfa Laval) 近日赢得来自 W® rtsil® 集团价值近 5 千万瑞典克朗的订单, 为某南非燃气发电厂提供阿法拉伐 Aalborg 废热回收系统。阿法拉伐 Aalborg 废热回收锅炉将安装在位于萨索尔堡的新建发电厂中, 回收来自燃气发动机废气中的废热。回收的能源将提供给附近的乙烯制造厂, 用来生成提炼工艺中所需要的过热蒸汽。

(郭焕新)

凯米拉出售 ChemSolution 部分业务

日前, 凯米拉 (Kemira) 同意将 ChemSolutions 业务单元中的食品和制药业务以及醋酸盐为主的化学品业务出售给 Niacet 公司。ChemSolutions 旗下其他业务, 包括与凯米拉芬兰奥卢甲酸生产有关的化学、饲料和除冰业务, 将继续归凯米拉所有。该交易预计将于 2013 年 1 月 31 日完成, 交易价格为 8200 万欧元。

凯米拉主席兼首席执行官 Wolfgang Büchele 说:

“凯米拉专注于水质和水量管理。Chemsolutions 的食品、制药和醋酸盐为主的化学品业务不属于我们的核心业务。这些业务将与 Niacet 目前的投资组合产生更多的协同效应, Niacet 致力于进一步发展其业务。”

Niacet 公司负责人表示, Niacet 在美国是面包和制药行业用丙酸盐和乙酸盐的主要生产者, 此次达成的交易非常适合公司战略方针, 将巩固和发展其在荷兰的发展。

(凝)

PPG 工业推出哑光清漆系统

PPG 工业公司汽车修补漆业务日前扩大了 PPG 环球达壮系统 (PPG GLOBAL REFINISH SYSTEM (R)) 产品线, 新增两款多用途低光泽清漆产品——D8115 哑光和 D8117 半哑光清漆。作为哑光清漆系统的新成员, 这两款配方可实现各种程度的低光泽涂装效果。

PPG 高级溶剂型涂料品牌经理 Jennifer Boros 表示: “长久以来, 我们始终致力于向客户提供种类齐全的哑光清漆产品。过去几年来, 哑光涂料越来越受到汽车修理厂和整车生产厂商的青睐。为了满足日益增加的市场需求, 我们推出了这两款品质出众的哑光清漆产品, 希望为客户带来更多灵活性, 打造出其预想的哑光色彩效果。”

D8115 哑光和 D8117 半哑光清漆的低光泽涂层非常均匀, 既可单独使用, 亦可相互搭配或与 PPG 的其它产品组合使用, 达到汽车整车生产厂商所希望的光泽度, 并实现令人惊艳的定制化效果。此外, 这两款产品可直接用于硬质塑料, 而无需额外的柔性添加剂。

PPG 哑光清漆产品凭借卓越的低光泽涂装效果, 多年来受到整车生产厂商的普遍认可。最新推出的 D8115 哑光和 D8117 半哑光清漆亦不例外。目前这两款新产品已获得兰博基尼、梅赛德斯-奔驰、福特、通用汽车、克莱斯勒等众多汽车厂商的青睐, 指定为其车辆的修补漆产品。

(李越)

由中国五环工程有限公司承揽的印尼 PKG (PT Petrokimia Gresik) 公司年产 20 万吨磷酸 EPC 总承包项目即将动工, 项目合同总额 1.606 亿美元, 预计 2015 年建成投产。PKG 公司是印度尼西亚最大的化肥生产企业。该公司磷酸年需求量为 60 万吨, 除了本公司 20 万吨产能, 其余 40 万吨需从约旦、南非、印度等地进口。新厂建成投产后, 可以减轻对磷酸进口的依赖, 每吨可以节约成本 300 美元。PKG 公司目前年产化肥 327 万吨。其中 NPK 化肥 277 万吨, SP 化肥 50 万吨。

(应彬)

全球化工要刊速览

科技动态



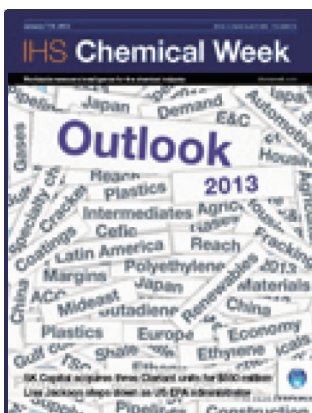
《化工工程新闻》2013.01.07

美国化学会主席：追求共同的进步与繁荣

早在 2011 年底，美国化学学会（American Chemical Society, ACS）选举 Marinda Li Wu 为新任会长。在此之前，Marinda Li Wu 已经从事化学研究和科研管理方面的工作多年，她于 1976 年从美国伊利诺斯大学获得博士学位，1971 年被选为 ACS 会员，2001 年任 ACS 加州分部负责人。在整体思路方面，Marinda Li Wu 表示，她将致力改善创造本地就业机会所需的商业环境，并且改善创新方式，给会员们以专业帮助，同时加强与全球各大化工企业的合作，兼容并包，深入开展化学创新和和应用，以使得这一神奇的学科让全人类获得更大的利益。

展望 2013

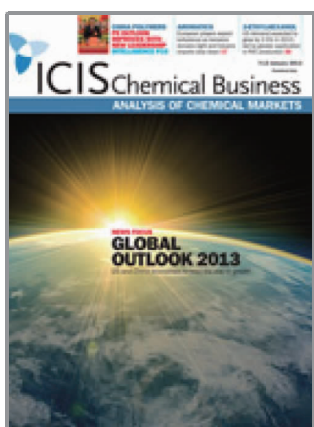
2013 年，对于全球化工行业来说，将是充满希望的一年。从大体趋势上看，2013 年全球化工市场将不会出现爆发性增长，而将维持稳定，这一方面受到欧洲、日本等发达国家经济危机的制约，另一方面也由于中国等新兴市场对于需求的减少。因此，专家表示，2013 年全球化工行业总产值预期增长 3.4%，将比 2012 年增长 1.1%。在发展平衡方面，新兴市场将继续保持 5-7% 的较快速发展，而发达国家市场的发展空间有限，甚至会有停滞不前的趋势。国家方面，2013 年中国的化工发展速度将会高于整体经济发展，同时拉丁美洲特别是巴西将会表现出强有力的发展动力。



《化工周刊》2013.01.14

2013 年全球化工地位尴尬

尽管有大部分观点认为 2013 年的全球化工将会有所增长，但行业专家认为，外界对增长幅度的预期过于乐观。首先，根据国际货币基金组织的预测，2013 年对于全球经济下滑的风险依然存在，而目前欧洲债务危机的阴影依然笼罩着欧洲化工行业。同时，跨国化工企业所依赖的一些新兴市场也对目前的全球经济形势表现出不确定甚至是不信任，这也在一定程度上制约了当地化工市场的全球化脚步。此外，对于化工企业来说，在专注于新产品研发的同时，也应当从市场角度，对未来数年的化工产品需求作出判断，找寻一条生存之路。



《ICIS 化工经济》2013.01

2013 年美国水处理法规展望

随着全球对环境的重视逐步转向实践以及美国大选的结束，对于水污染和处理的相关法规、管理的优化和完善的呼声日益明显。因此，2013 年将是水工业全新的一年，同时也是更加具有挑战的一年。在法规方面，包括美国水行业协会（AWWA）在内的行业组织均认为有必要对现有法规进行完善，尤其是在积极促进跨流域调水的水权交易方面，形成相对完善的法律体系，并表现出明显的特点。在管理方面，一方面加强对水处理设备的全局性管理，另一方面，提高循环利用思维，同时对雨水、污水中的成分进行针对性管理。



《水世界》2013.01

ecorpStim 用液态丙烷 压裂改造 Eagle Ford 页岩气

eCORP International, LLC（简称 eCORP）旗下全资子公司 eCORP Stimulation Technologies, LLC（简称 ecorpStim）近日宣布现场试验获得成功。试验中，该公司用一种非水的液体对 Eagle Ford 页岩气项目进行了 5950 英尺的安全压裂改造。这一现场试验说明 ecorpStim 一直努力寻求以可持续的方式来推进页岩气的开发，并尽量减少对环境的影响。

这项试验在得克萨斯州皮索尔西南部的弗里奥县进行，已于去年 12 月底完成。在试验中，纯液态丙烷是唯一用于 Eagle Ford 页岩气压裂改造的液体。这项试验不同于过去使用的水力或丙烷凝胶压裂法，过程中未使用任何种类的化学品或添加剂。人们通常也将丙烷用作烹饪、供暖或其它用途的家用燃料。

eCORP 国际运营部副总裁 Johnny Kopecky 博士评论说：“这项试验的成功意味着 ecorpStim 已经向证明可以用非水替代品来对页岩气储层进行压裂改造迈出了第一步。利用丙烷这种源自石油和天然气储层的液态物体，我们可以尽量减少对油气层的破坏，同时也无需耗水或处理废水。”

这项现场试验还使用了一系列监控和数据采集技术，目的是对试验做出全面评估。这些方法包括井下微震观测井、在处理后的井的管柱上安装一个专门的小型测量仪以采集处理过程中的井下压力和温度数据以及对环境空气和噪声的取样。

eCORP 首席执行官兼董事长 John Thrash 博士说：“我们对试验结果非常满意。我们一直相信有一种方法可以实现可持续性的页岩气开发，此次试验也证明的确有一种可行的‘绿色’替代品可以对页岩气进行压裂改造。我们打算延伸这种试验设计理念，进一步证明我们在 eCORP 所开发的其它创新型钻探技术能够带来怎样的环保效应。”（马克）

赛默飞推出

全新 0.1 微米 PES (聚醚砜) 滤器

科学服务领域的世界领导者赛默飞世尔科技（Thermo Fisher，以下简称：赛默飞）近日推出全新的支原体污染过滤装置——赛默飞 Nalgene 0.1 微米 PES（聚醚砜）1 升滤器。此款全新的过滤装置将为学术研究领域、生物制药和细胞培养实验室的客户提供先进、优质、高效的过滤解决方案，成为对抗支原体污染的最后一道防线。此外，赛默飞还可为客户提供多款 0.1 微米 PES（聚醚砜）滤器来对抗支原体污染。

赛默飞 Nalgene 0.1 微米 PES（聚醚砜）1 升滤器直径为 90 毫米，并配有 Rapid-Flow® 专利膜支撑板，因此可以显著滤除培养基和缓冲液中的微生物，尤其是能破坏细胞培养的支原体，进而保护培养物免受污染侵害。传统的降低污染手段通常采用无菌技术和日常测试工作，然而赛默飞新型滤器能把支原体污染指数降至最低，为培养物提供一道强劲的保护屏障。

除此之外，Nalgene 0.1 微米 PES（聚醚砜）1 升滤器配有低蛋白质结合膜，最大程度防止培养基重要组份损失，该膜的低吸附还可有效保证溶液质量。此外，符合 Nalgene 质量标准的防漏滤瓶能维持过滤介质的 PH 值，提升实验室测试效率和质量。

值得一提的是，新型过滤器可提供多种规格供选择，除了常规的 1L 外，还包括 150ml、250ml 及 500ml。灵活的规格选择可完美符合不同实验室的应用需求，合理降低成本，节省存储空间。（张晶蓉）

含砷废酸实现资源化利用

近日,广西南宁东和新赢环保技术有限公司和广西大学共同研发的含砷废酸的治理和资源化技术获得突破。科研人员应用自主开发的硫化钡双循环喷射反应法处理含砷废酸技术,使处理后的废渣资源化,从根本上解决了长期以来含砷废酸企业的发展和环境保护之间的矛盾,企业可实现清洁生产,变废为宝。应用该技术后,企业的含砷废酸可

以完全实现资源化利用。他们对砷含量 1%~5%、硫酸含量 2%~10% 的含砷废酸进行处理,改变原有用石灰中和产生含砷石膏的处理工艺,开发出了将含砷废酸转化为砷含量达 30% 以上的高品位砷资源和硫酸循环使用的资源化共性技术,为含砷废酸的治理和资源化、相关企业的清洁生产和节能减排开发出一条新的工艺技术路线。(杨柳)

益阳橡机入选火炬计划重点企业

近日,2012 年国家火炬计划重点高新技术企业名单出炉,益阳橡胶塑料机械集团有限公司位列其中。

益阳橡机不断加大产品研发投入力度,通过自主创新、引进消化吸收再创新及产学研结合等创新方式,研发适合世界橡胶加工业发展方向的橡胶机械产品和水上工程机械。目前该公司已拥有 100 多项专

利技术,参与制定过国内多个产品行业标准,多种产品获省部级科学技术进步奖和新产品奖,2011 年世界橡胶机械排名第七位。

据了解,入选国家火炬计划高新技术企业可以享受减免 15% 的企业所得税税率、研发费用加计 50% 扣除、可以争取国家财政补贴、承接政府的高新技术研究项目并享受补贴等优惠条件。(胡敏)

聚甲氧基二甲醚实现可控聚合

日前,由中国科学院兰州化学物理研究所完成的“离子液体催化合成聚甲氧基二甲醚”技术通过了由甘肃省科学技术厅组织的科技成果鉴定。鉴定委员会表示,该技术实现了聚甲氧基二甲醚(DMM2~8)的可控合成,为煤基甲醇工业的发

展提供了很好的出路。有望改变甲醇的消费结构和保障国家能源安全,实现节能减排的目标,对非石油原料路线合成清洁燃料技术有重大战略意义和显著的经济效益。该项研究成果具有原创性和自主知识产权,达到了国际领先水平。(李萌)

晋丰公司获得两项实用新型专利

近日,晋丰公司煤气总管除尘装置、液氨、二氧化碳换热装置获得两项实用新型专利。煤气总管除尘装置实现了总管内积灰和渣块的连续清除;液氨、二氧化碳换热装置提高了

压缩机的有效功率,促进了二氧化碳气体中油水杂质的分离。这两项专利有效降低了生产成本,增强了产品竞争力。图为技术人员在操作煤气总管除尘装置。(吴丽文)

青岛碱业节能降耗成效显著

近日,青岛碱业股份有限公司通过实施碳回收利用升级改造项目,结合现有的纯碱生产装置,有效回收了锅炉烟道气中的二氧化碳,并将其作为小苏打生产的原

料。据统计,青岛碱业轻质、重质纯碱单位产品综合能耗分别比行业平均能耗水平低 90 千克标准煤/吨碱、26 千克标准煤/吨碱,分列同行业第一、第二。(吴军)

耐高温挡边带世界性难题告破

日前,由青岛橡六输送带有限公司研发的耐高温挡边输送带被美国、欧盟、德国和英国分别授予了发明专利。此耐高温挡边输送带极大地提高了耐热等级,解决了困扰

输送带行业 30 多年的世界性难题,是输送带领域的一次技术突破,也将我国耐高温挡边输送带制造水平提高到世界领先水平。

(冯云)

中国石化PX成套技术项目“出笼”

近日,由中国石化扬子石化、中国石化工程公司、中国石化科学研究院等单位联合开发的 3 万吨/年对二甲苯(PX)示范装置完成所有试验项目、成功补上中国石化芳烃成套技术最后一块短板——吸附分离技术

后,中国石化已经具备了提供从工程设计、建设、关键设备制造、催化剂制备的芳烃成套技术的能力,结束了中国芳烃成套技术必须依赖进口的历史,成为全球第三家拥有芳烃成套技术的能源化工公司。(严红)

江西罐式集装箱检验中心成立

近日,由江西省锅炉压力容器检验检测研究院组建的江西省罐式集装箱检验检测中心东沿药业基地在铅山县开业。

江西锅炉压力容器检验检测研究院依托江西省东沿药业有限公司成立的罐式集装箱检验检测基地,主要的

检验业务是江西省罐式集装箱的检验检测工作,基地的成立填补了该院在有毒、有害介质罐式集装箱检验领域的空白,对于提升承压类特种设备的检验能力、保证特种设备的安全运行具有重要意义。

(任方)

混合碳四异丁烯制叔丁醇技术验收

日前,由中国石油石油化工研究院和兰州寰球工程公司共同承担的“10 万吨/年混合碳四中异丁烯制叔丁醇成套技术开发”项目通过中国石

油天然气集团公司科技管理部组织的专家验收,并被评为了优秀项目。这也是反应萃取耦合技术首次应用于国内大型化工生产过程。(王雪)

可圈可点

我们助你「点」石成金
创造无限可能

「圈」出你的严格要求



每一颗小胶粒都是你成功的关键,我们绝不掉以轻心。

*** VECTRA® (LCP)**

- 无需添加含卤阻燃剂即可达到V-0级。
- 在较小的剪切应力下,分子链便能顺着流动方向整齐排列。
- 制品越薄,则表皮层的比例也越大。

旗下产品:

- 夺钢® DURACON® (POM)
- DURANEX® (PBT)
- FORTRON® (PPS)
- VECTRA® (LCP)
- TOPAS® (COC)

* VECTRA® 是CNA控股股份有限公司及其联营公司的注册商标,宝理塑料株式会社获许可使用该商标。

Polyplastics

宝理塑料(中国)有限公司

www.polyplastics.com

工程塑料专家
创造无限可能



请立即以智能手机
扫描QR码登入,
获取更多资讯。



宝理塑料
中国TSC (技术中心)
全面为您服务!

下期产品预告 天然橡胶 原油 煤焦油 焦化芳烃 工业萘 煤沥青
丁苯橡胶 顺丁橡胶 SBS 丁基橡胶

1 月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：苯酚 丙酮 硫磺 乙二醇 二乙二醇 PET PS
PP PE ABS 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙醇 甲醇 醋酸 尿
素 MDI 苯胺 环氧丙烷 TDI 环己酮 己二酸 磷酸一铵 磷酸
二铵 复合肥 钾肥



化肥

本期评论员 惠慧

磷酸一铵 持稳为主

1 月份国内一铵市场持稳为主，55%粉状一铵出厂报价持稳在 2300~2350 元/吨。国内一铵工厂整体开工率维持在 4 成左右，西南地区受天然气资源紧张等因素限制，一铵工厂整体开工率持续偏低，而华东部分地区工厂开工率略有回升。随着春节的临近，厂家新单成交量一般，部分一铵工厂主执行前期待发订单，出货顺畅，短期内库存压力不大，但多数企业成交价仍临近亏损边缘。

市场方面，1 月份华东地区 55%粉状一铵承兑到站价在 2400~2440 元/吨，较 12 月份上涨 50 元/吨。下游复合肥企业开工率波动不大，而大型复合肥企业仍有部分前期低价一铵库存，近期行情以观望为主，贸易商亦按需补货采购，整体成交较为清淡。

后市分析

1 月份国内一铵市场运行基本平稳，工厂主发前期订单，新单成交量不大，下游企业观望情绪浓重。近期磷矿石、合成氨价格基本持稳，硫磺价格略有回升，但对于一铵成本整体影响不大。前期一铵企业试探性上涨报价的行为尚未得到市场的认可，下游需求持续平稳，预计春节前一铵价格将以稳中略有盘整为主，春节后一铵价格将略有所反弹。

磷酸二铵 风险犹存

1 月份以来，国内二铵发货正常，东北和西北的经销商表示，和 2012 年同期相比，二铵到货量有所增加。1 月上半月，大型二铵厂家仍未确定二铵买断价，因此二铵市场到货多为前期所付预收款和联储联销，前期预收款签单尚未结算。

1 月份以来，国内二铵装置开工率在 7 成以上，同比持稳。大型二铵厂家仍未确定买断价，按照预收款发货。中小型二铵企业出货困难，二铵库存量较大。月中，云南某大中型企业和湖北某中小型二铵企业确定买断价，64%二铵西北送到买断价在 3200~3260 元/吨，64%二铵东北送到买断价在 3150 元/吨。两厂家与经销商结算的数量有限，尚不足以代表主流结算价格。

随着西北和东北一级经销商出货时间临近，市场对于二铵买断价的期待增强。中小型二铵企业收款情况不佳，出货受阻。受国际磷铵市场下跌的影响，国内二铵市场氛围明显看跌。

后市分析

1 月中旬，大型二铵厂家仍未确定买断价，前期预收款签单尚未结算。主要影响因素：① 西北和东北的多个经销商反映，二铵市场到货量大于去年同期，市场货源充足。② 大型二铵厂家销售网络成熟，资金实力较大，因此预收款签单情况良好。但是，多数中小型二铵厂家签单情况一般，二铵库存量较大。③ 虽然磷铵出口关税政策放宽，但国际磷铵价格持续下滑。摩洛哥 OCP 和印度的合作伙伴 JV 公司签订了第一季度磷酸合同，价格在 770 美元/吨 (CFR, 30 天的信用证)。2012 年第四季度的磷酸价格在 855 美元/吨 CFR，预计其他磷酸供应商将在同一价位跟进。综上所述，国内二铵后市不容乐观。对于中小型二铵企业和二、三级经销商而言，二铵后市风险犹存。

氯化钾 不容乐观

国产氯化钾方面：1 月份国产钾厂家报价持续稳定，青海盐湖华东到站价：57%盐桥白钾报价在 2690 元/吨，60%盐桥白钾报价在 2950 元/吨，62%盐桥白钾报价在 3050 元/吨。青海地区氯化钾生产企业多数停产，目前消耗库存为主。市场国产钾价格也以稳为主，华东地区 60%盐桥白钾出库报价在 2600~2650 元/吨。

港口氯化钾方面：1 月份国内港口氯化钾市场行情稳定，由于港口存货偏少，且市场需求依然存在，所以供应方面依然比较紧张，尤其是红钾。目前国内港口 60%红钾报价在 2600~2650 元/吨，60%约白报价在 2700~2730 元/吨，60%加白报价在 2750~2800 元/吨。

边贸氯化钾方面：1 月份满洲里陆运不断有到货，部分红钾、白钾交易价格出现下滑。边贸氯化钾报价稳定，现 60%俄红钾口岸报价在 2600~2620 元/吨，大颗粒报价在 2780~2800 元/吨，62%俄白钾报价在 2700~2720 元/吨。

后市分析

1 月上旬国内氯化钾运行基本稳定，下游复合肥企业整体开工率无明显波动，但是由于大合同价格偏低，受大合同拖累，下游需求转向清淡。

国产钾方面 近期国产钾市场成交情况无明显好转，下游需求有减少，但是由于盐湖在停产中，目前消耗库存，生产企业仍无调整报价计划，短期内国产钾行情以稳为主。

边贸氯化钾方面 大合同签订之后，下游复合肥用户采购热情有所减弱，边贸氯化钾报价下滑，预计随着时间推移，对北方市场行情将会产生较大影响。

港口海运氯化钾方面 目前各港口氯化钾港存偏低，俄红钾货源各港口所剩不多，短期内价格较为稳定。

总之，虽然近期国内港口氯化钾报价依然稳定，由于港口库存偏少，且复合肥依然有需求，短期内报价可能不会出现明显下调，但是受大合同价格影响，预计后期市场不容乐观。

复合肥 以稳为主

经过 12 月中下旬的零星上调，1 月上旬复合肥市场主流报价有所上涨，主要是氯基产品，硫基复合肥报价基本稳定。目前工厂集中发货，市场开工率保持在稳定状态中，经销商备货相比前期积极性有提高。工厂走货主要发前期订单，目前工厂依然在收款，但是收款量较前期已经较少。

近期复合肥市场 45%CL 主流出厂报价在 2200~2300 元/吨，45%S 主流出厂报价在 2530~2600 元/吨。低端依然在 2450 元/吨。

后市分析

冬储市场订单的持续不充足依然影响着复合肥工厂的开工以及发货情况，从目前的上游原料以及经销商备货情况来看，不存在价格上涨的支撑，且经过 12 月中旬以后的陆续小幅调整之后，工厂、市场低端价位已经消失，中高端的工厂价格上涨乏力。预计年前工厂会继续平稳走货，整体市场以稳为主。现综合市场情况将后期影响市场价格上涨下跌的因素分析如下：

影响价格上涨的因素：

① 冬储市场依然备货不足，市场有需求存在；② 随着季节推进，东北地区备肥积极；③ 经销商多无库存，后期拿货量可观；④ 氮肥价格上涨明显，对复合肥市场有上游的支撑。

影响价格下跌的因素：

① 经销商对后市信心不足，谨慎是目前经销商备货的常态，这在一定程度上对打款备货的数量和时间有影响；② 硫磺、一铵、钾肥行情低迷，从成本上说对复合肥支撑不足；③ 第一季度复合肥工厂收款情况持续不理想。



有机

本期评论员 周云

二乙二醇 高位震荡

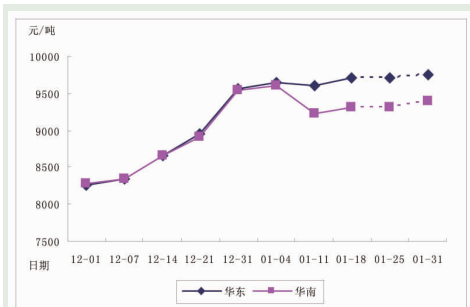
12月,二乙二醇市场呈现大幅拉涨走势,港口库存持续下降及下游工厂买盘增多导致市场成交活跃,价格炒涨幅度较大。第一周,虽然市场库存较低,但因下游工厂观望居多,询盘不活跃,导致华东市场二甘醇现货价格维持在8300元/吨。第二周至第三周,港口库存持续下降,现货可售资源偏紧,加之下游刚需及中国经济数据向好支撑,业者心态好转,市场炒涨气氛活跃。

进口市场行情持续大幅上行。12月初市场商谈略显僵持,卖盘坚挺,少量融资商入市买货,加之月初台湾货集中商谈,市场价格坚挺。12月中旬开始,内贸市场强势拉涨,带动进口市场行情逐步上行,因内贸市场可售现货偏紧,保税货物商谈价格偏高,而商家对远期市场商谈有所担忧,船货商谈价格偏低,至月底进口市场行情与内贸市场行情出现顺挂。

截至2013年1月10日,华东市场主流成交9200~9250元/吨,CFR中国1245~1260美元/吨。

后市分析

预计近期市场供应预期小幅增加,但可售现货增加缓慢,预期后市高位震荡。市场主要影响因素:①市场可售现货仍偏紧,货源相对集中,卖盘低价惜售;②港口库存维持低位;③预期后市到港集中,供应增加;④远期货物贴水较多,商家后市谨慎看空;⑤下游工厂逐渐进入淡季,预期开工逐渐减弱。



1月国内二乙二醇市场价格走势图

乙二醇 震荡走高

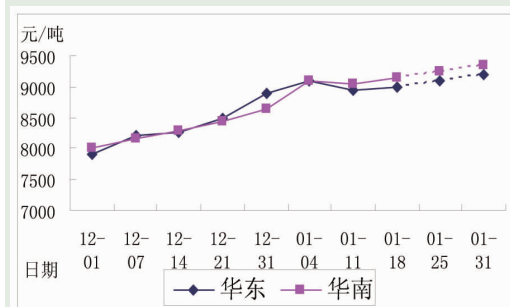
12月,乙二醇现货市场跟随美金盘及经济面向好趋势而震荡走高,业者心态回归,下游需求淡季表现下市场成交良好。12月初至中旬,持货商拉涨心态强烈,但下游需求并未有明显改善,因此价格上涨空间不大,乙二醇基准价格维持在8000~8200元/吨。至中下旬,中国经济数据持续向好带动了股市及大宗商品期货的拉涨,乙二醇市场也同样出现较大幅度上涨,乙二醇现货价格最高被炒至8500元/吨。

受经济面利好提振及装置减产影响,亚洲乙二醇市场大幅震荡走高。业内人士表示,中国MEG库存仍然很高,大约68万吨,因此下游及终端采购原料不活跃。

截至2013年1月10日,华东市场主流成交88930~88980元/吨,CFR中国1186~1195美元/吨。

后市分析

经济面持续向好拉动股市及大宗商品期货行情走坚,业者心态坚挺,乙二醇市场持续震荡走高趋势。影响市场的主要因素:①中国经济数据向好及QE4利好政策支撑业者心态坚挺;②港口库存变化不大,2013年第一季度进口货源供应减少;③乙烯价格偏低使乙二醇成为乙烯衍产品中盈利产品;④东北亚及中东乙二醇装置停车居多,部分船货供应紧张;⑤乙烯大跌,生产商利润充足的同时也对乙二醇成本价格支撑相对较弱;⑥下游产销进入淡季,部分工厂陆续开始停车放假。



1月国内乙二醇市场价格走势图

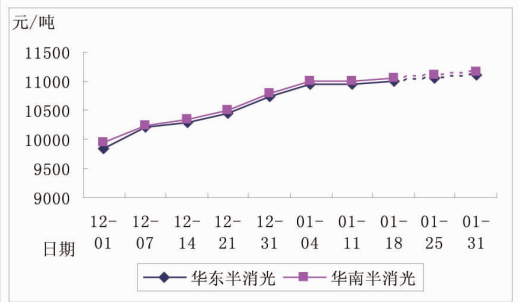
PET 震荡上行

12月,聚酯切片行情小幅走高。月初由于受成本上涨的带动以及聚酯半光切片工厂连续减产,多数聚酯工厂纷纷提价,并且在切片纺采购跟进增多,市场成交气氛转暖。12月中上旬在原料成本支撑下以及PTA期货大幅走高,切片市场重心延续前期的涨势。但是好景不长,随着PTA期货的回落,加之聚酯切片纺丝跟涨乏力,市场参与积极性走低,加上前期工厂多有备货,切片高位买盘跟进有限。12月中下旬,由于聚酯工厂前期减产降负,切片市场货源偏紧,报价高位维持、低价惜售,在成本推动下聚酯切片重心继续抬升。但切片纺由于前期少有备货加上现金流亏损面加大,市场参与积极性撤退,双方走势僵持、成交冷清。临近月底,聚酯切片市场报价延续上涨趋势,重心上涨至10650~10700元/吨。

截至2013年1月10日,半消光华东市场主流成交10950~11050元/吨,半消光华南市场主流成交11000~11100元/吨。

后市分析

聚酯原料PTA、MEG冲高上行,原料成本带动强劲,短期回调空间有限,聚酯切片依旧面临成本压力,现金流亏损状况难以扭转。另一方面,在高成本冲击下切片纺方面丝价被动跟涨,但受制于加弹厂利润空间的缩减及库存上升压力,切片纺丝价继续上涨底气不足,现金流状况不佳。现金流持续亏损下聚酯切片整体负荷低位运行,切片社会库存偏紧,工厂提价意愿显著,偏低货源减少。另外,部分贸易商看涨心态浓郁,投机操作力度加大也是支撑市场价格上行的因素。整体而言,短暂时期内聚酯切片在原料及供需面影响下仍将保持震荡上行走势。



1月国内PET市场价格走势图



把握市场动态,为化工企业领航

多客户报告:

定期提供权威的行业发展分析服务

月度监测报告

年度分析报告

行业和经济研究

单客户定制报告:

产品深度市场研究报告

企业投资机会分析/竞争力分析/发展战略研究报告

产业规划/总体规划/可行性研究报告

尽职调查/投融资咨询(上市公司招股说明书材料)



中国化工信息中心咨询部
北京市朝阳区安外小关街53号
电话: 010-64444034 64444097 64444077
传真: 010-64437118

www.chemknow.com



有机

本期评论员 张敏

甲苯/二甲苯

高位行情/行情支撑

甲苯

12月，国际原油市场窄幅震荡整理对甲苯市场影响一般，主流甲苯市场库存维持低位，货少支撑下，商家炒作情绪较高，甲苯市场12月中上旬拉涨明显。临近年底，下游工厂开工持续降低，需求萎缩，加之消费税即将征收影响，商家低价抛货套利现象明显，市场震荡走跌。但整体市场商谈薄弱，买盘稀少，成交依旧缓慢。

亚洲甲苯市场，上半月受纯苯价格高涨以及场内买家对2013年1月船货补空需求的推动，市场远月船货商谈大幅上涨，带动近月船货商谈同步上行，成交情况不错。至圣诞节前由于市场多数买家退居观望，场内缺乏实质性递盘，卖家报价略有回软，商谈氛围清淡。到圣诞节后，因芳烃大盘表现良好的支撑，亚洲甲苯价格止跌反弹。

二甲苯

12月，二甲苯市场先扬后抑。月初至月中旬，受天气等原因影响，进口船货继续推迟，市场到船稀少。而钦州炼厂作为华东华南两地异构二甲苯的主要供货厂家，上半月货源自用为主，货源外发量较少，商家报盘拉涨。但油漆涂料工厂成本大大增加，不得不修改配方，而部分小工厂亦出现停车现象。随着20日前后

船货到港，以及钦州炼厂货源补充，下旬市场出现小幅走软格局。部分石化厂家也因月度任务而下调价格。

亚洲异构二甲苯市场维持强势，新PX工厂即将投产及美国页岩气革命后芳烃产量缩减引发的对亚洲盘面异构二甲苯供应的看缺是导致市场上涨的主要原因，同时PX价格的一路走高也对行情推升起到了推波助澜的作用。后半月市场趋于平淡，主要因为假期临近参与者逐渐淡出。虽然时值冬季终端需求较为低迷，但亚洲溶剂二甲苯仍在其他芳烃产品涨势的带动下走出了一波上行的行情。因前期走势较为平淡且整体涨幅不及其他芳烃类产品，来自中国贸易商的投机性兴趣重新显现，加上东南亚地区同样存在供应上的缺口，共同支撑亚洲溶剂二甲苯行情上行。

截至1月10日，亚洲甲苯市场报价1315~1330美元/吨（FOB韩国），华东市场主流成交10125~10150元/吨，亚洲溶剂级二甲苯市场报价1275~1285美元/吨（CFR中国），华东市场主流成交9600元/吨。

后市分析

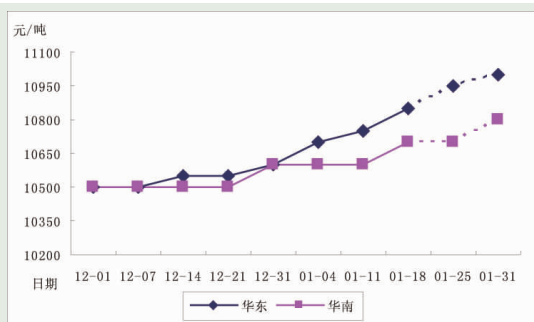
甲苯

因内外盘倒挂，后期进口到货成本高企，同时2013年1月进口到船不多，预计国内库存水

平仍会在低位徘徊。主流贸易商出于对后期低价货难补的考虑，认为1月甲苯高位行情仍将延续。但由于目前国内价格再度接近历史价格，预计多数下游工厂仍将随买随用，市场货物流通速度不快。

二甲苯

预计2013年1月国内进口到货量保持正常水平，仍难以实质改变目前库存低位的现状。其中溶剂二甲苯因需求淡季加上部分下游工厂春节停车，整体库存有望适度回升，在供需结构弱化下价格不排除小跌可能，但其他芳烃产品的强势行情有望给予一定支撑。由于缺乏远洋货物补充加上亚洲本身供应紧张，国内异构二甲苯供需结构较为强势，且受到亚洲行情的影响，节前价格仍有攀升可能。



1月国内甲苯/二甲苯市场价格走势图

纯苯

行情利好

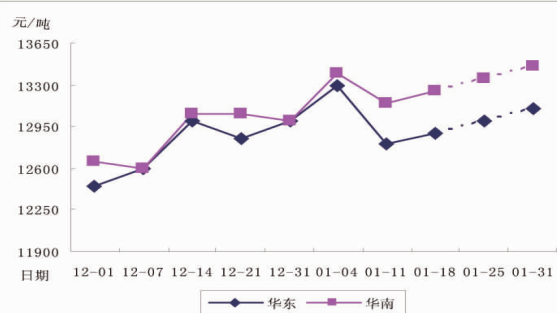
12月，国内纯苯行情继续缓步上升。上半月，由于外盘涨势明显，加之场内现货资源较少，持货商报盘持续上扬，但场内买气较弱，下游询货声较少，并且对于高价存有抵触情绪，商谈气氛较为僵持。至月中起部分供应商上调纯苯报价，持货商考虑到持货成本以及对后市心态乐观，惜售情绪明显，并且部分下游原料库存水平偏低，采购意向明显，市场行情上升步伐加快，但华北地区因下游装置检修停车较多，场内出货阻力较大。

亚洲纯苯行情小幅上扬。月初，随着场内补空需求由强转弱，亚洲行情也先扬后抑；此后，受大下游行情持稳，加之场内远月买气积极的影响，行情止跌回稳，另外因美国及原油市场走势坚挺，刺激部分买家入市寻货，亚洲现货依旧看紧，对行情形成有力支撑。

截至1月10日，亚洲纯苯市场报价1385~1395美元/吨（FOB韩国），华东市场主流成交10750~10800元/吨。

后市分析

随着2013年1月亚洲合同价格较2012年12月上涨40美金/吨上跳到1470美元/吨，并且根据目前亚洲纯苯走势来看，远期仍是偏向利好。加上临近春节，节前下游将有一定量的备货，对行情起到一定支撑作用，因此持货商较多惜售待涨，总体来看，预计1月国内纯苯市场依然易涨难跌。



1月国内纯苯市场价格走势图

苯乙烯

高位运行

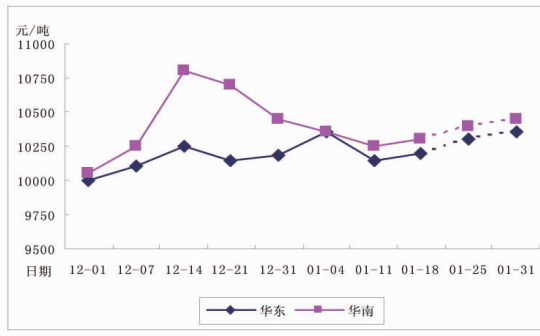
12月份，国内苯乙烯市场意外上涨，外围市场、上游原料坚挺走高、批量进口船货推迟到港致使货源供应出现短缺，受上述因素所致，持货商心态乐观，疯狂拉涨，再次冲击13000元/吨大关。另外，部分下游ABS、UPR等工厂入市适量补充原料库存也是刺激苯乙烯市场大幅拉涨的利好因素之一。尽管持货商拉涨气氛浓厚，但是12月份诸多企业以回笼资金为主，主动出货明显增多，不过买盘方面不够给力，因抵触高价接货，成交量萎缩。

亚洲苯乙烯价格大幅上涨60~70美元/吨。此轮上涨主要受以下原因影响：①上海赛科65万吨苯乙烯装置将原定于1月份的检修提前至12月份以及年底诸多企业资金回笼手中现货期货转换提振市场；②据悉韩国LG化学将计划减少2013年苯乙烯出口量，后期主要供应其位于丽水的50万吨ABS装置，2012年LG化学苯乙烯出口量在1.2万吨/月。

截至1月10日，亚洲苯乙烯市场报价1710~1730美元/吨（FOB韩国），华东市场主流成交12850元/吨。

后市分析

2013年1月，苯乙烯部分下游需求转弱，但ABS、PS等行业将保持稳定开工，整体苯乙烯需求将稳中略降。而供应方面，第一季度亚洲检修期来临，将有产量损失，而纯苯强势状态延续之下，将保持对苯乙烯的成本支撑与推动。综合可见，苯乙烯市场结构趋于良好，整体价格依然处于高位运行的通道。市场主要影响因素：①华东港口苯乙烯仍保持低位在5.05万吨，市场现货资源依旧偏紧；②上游原料纯苯12月份再度上调，价格高位坚挺，高成本支撑明显；③1月份部分下游工厂仍存备货需求；④天气原因，下游工厂开工负荷降低，需求整体欠佳，按需采购为主，抵触高价接货；⑤1月份部分下游工厂计划提前停工进入春节假期休息。



1月国内苯乙烯市场价格走势图



有机

本期评论员 贺薇 吴艳妮 惠慧

醋酸 维持弱势

12月份国内醋酸市场整体保持窄幅震荡走势。虽然月中,在北方部分工厂运行不稳、连续停车检修状况影响下,北方主要工厂挺价心态强硬,部分下游库存消耗较多入市采购,整体市场商谈重心略有上移。不过由于12月份国内醋酸整体开工率仍保持高位65~70%,市场货源供应充足,下游PTA、醋酸酯以及氯乙酸等行业盈利欠佳,终端库存高位消化缓慢,对原料的采购积极性不佳,尤其是对原料醋酸后市看跌的态度下采购心态更加谨慎。在供大于求的弱势背景下,华东及华南市场保持下滑行情,尤其华南地区,在船货集中到达和下游需求冷淡的双重夹击下,市场气氛愈加冷淡。

截至12月末,华东地区主流环比下滑200元至2700~2950元/吨,华南同样下滑250元至2900~2950元/吨,华北地区主流累计走跌100元至2700~2800元/吨送到。

后市分析

目前国内醋酸市场开工平稳,市场货源供应充足,而需求维持当前弱势状态,业者对后市看法谨慎,局部地区仍有继续走跌可能。但同时部分工厂有意降负稳价,预计后市价格下滑空间偏小。

尿素 维持弱势

国内市场

新年过后,因东北地区市场仍持续有部分需求,对山东、河北、河南等地部分工厂行情仍略有支撑,下游复合肥工厂对尿素需求量则相对平稳,山东尿素工厂主流出厂价涨至2120~2140元/吨。而因山东等地工厂价格的持续上扬,拉动国内大部分区域行情继续上涨,国内部分中小贸易商心态也略受影响,加上国内大部分工厂仍有部分前期订单待发,故销售压力不大。进入1月中旬,国内尿素行情继续上涨,东北等地仍有经销商少量补货,对山东、河北、河南等地价格仍有支撑,山东主流工厂价格涨至2160~2170元/吨。

国际市场

1月上旬国际尿素市场的主要焦点是埃及地区天然气供应持续紧张,而部分区域尿素行情也因市场人士还未回到市场而基本停滞,成交较为清淡。俄罗斯及乌克兰地区生产商因前期订单已基本售罄,故暂时销售压力不大。

后市分析

2013年1月以来国内尿素价格持续上涨,但

因涨势过猛,部分地区价格略显疲软,预计近日价格或将有一小波回调,目前因厂家多有部分前期订单待发,短期销售压力不大,且西南、西北等地因天然气越发紧张而产量继续减少,预计1月国内尿素行情仍将以稳中小幅震荡为主。

国际方面从供应方面来看,国际尿素市场整体1月份待售量已非常有限,而埃及地区天然气供应紧张问题还未得到根本解决。从需求方面来看,受印度可能发布新的尿素标购传闻影响,拉丁美洲地区买家也重新回到市场采购。

利好因素:①国内整体社会库存量仍不高,且留给经销商冬储时间不多;②国内工厂整体都有部分前期待放量,暂时销售压力不大;③复合肥工厂对尿素采购有持续需求;④2012年出口情况远远好于预期,提振市场心态。

利空因素:①距2013年春季用肥还有一段时间,市场或仍有变数;②因价格上涨过猛,且目前高价成交有限,对后期市场支撑略有不足;③复合肥工厂虽对尿素市场有持续采购需求,但是仍未出现集中采购情况,对尿素行情支撑有限;④目前为尿素出口高关税窗口期,出口受阻;⑤马上将进入春节假期,市场交易不活跃。

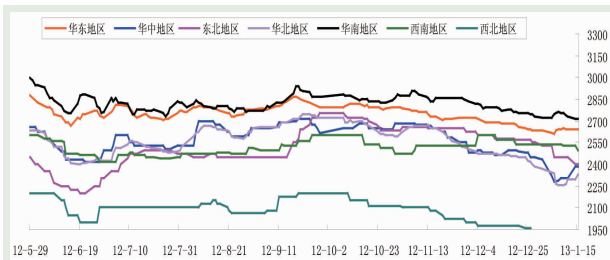
甲醇 行情走低

12月份国内甲醇市场阴霾持续笼罩,价格仍旧震荡走跌。年关将近,下游需求持续萎缩,甲醇装置生产平稳,市场供需矛盾进一步扩大,行情一路盘跌。本月虽然受天然气供应紧张影响,部分天然气制甲醇装置临时停车减产,国内整体开工率略有下降,不过国内煤制甲醇企业开工稳定,市场供应仍旧保持充足。且从11月开始,受大雪天气等因素影响,西北主要产区货源发货不畅,库存积压明显,年关将至,降价排库压力较大,辐射冲击周边华东、华北等大部分市场。另一方面,下游需求愈加冷淡,主要下游甲醛、二甲醚等需求面萎缩严重,众多终端工厂提前停产工人放假过年,原料消耗缓慢,供需失衡状态进一步恶化。港口市场因期货利空主导价格走跌,加之内地低价船货货源不断冲击,业者心态悲观情绪弥漫,现货行情延续下滑趋势。

截至12月底,华东港口较上月底累计下滑50元/吨至2680~2780元/吨;华南港口平均走跌90元/吨至2720~2730元/吨;内陆地区山东市场较上月底大幅下滑200~170元/吨至2370~2440元/吨;华北市场普遍下滑100元/吨,其中山西跌150~170元/吨至2250~2380元/吨;河北跌100~170元/吨至2400~2430元/吨;西北市场整体下滑50~80元/吨至1750~2120元/吨。

后市分析

虽然目前局部地区装置停车,天然气限气面积扩大影响下,国内甲醇整体开工率略有下降,厂家价格止跌回稳。不过随着春节长假临近,众多终端工厂工人提前放假,工厂停车,下游需求继续萎缩。国内煤制甲醇装置开工负荷高位,西北等主要产区产量稳定,整体供应仍保持供大于求状态。另外春运期间对交通运输也有一定影响,西北甲醇外运难有太大好转。综上所述,预计2013年1月中旬开始到月底部分市场人士陆续开始离市过春节,后市甲醇价格继续走低的可能性还较大。



1月国内甲醇市场价格走势图

乙醇 弱势盘整

12月份国内乙醇市场继续呈现下行局面,走跌区间在50~300元/吨,环比跌幅2.86%,其中以河南、华东、华南及山东等地表现比较明显。主要原因是下游需求持续低迷,化工终端负荷略降;白酒厂家因塑化剂事件整顿较多,同时销路也受到多种因素影响,导致乙醇需求下滑,市场持续走弱。元旦归来,国内乙醇市场延续弱势,下滑区间在50~100元/吨,华东、西南、华中等地部分区域大雪,运输受到影响,加大两广下滑步伐。

各地情况:

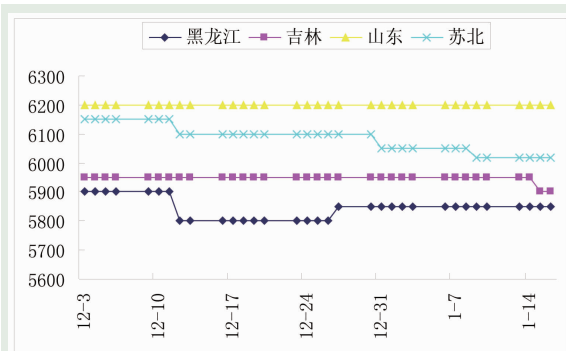
东北地区:2012年12月初至2013年1月上旬,黑龙江西部地区乙醇汽运下调50元/吨,降至5850元/吨,无水乙醇价格稳至6800~6900元/吨,火运下降50元/吨,降至6100元/吨,哈尔滨玉米进厂挂牌1.04~1.05元/斤。吉林地区乙醇2012年12月初至2013年1月上旬,汽运价格下调50元/吨,降至5900~5950元/吨,火运价格降至6050~6150元/吨,无水乙醇稳至6700元/吨。

山东地区:2012年12月初至2013年1月上旬,山东地区木薯乙醇下调180元/吨,降至5720元/吨(不含税),含税价格下调180元/吨,降至6020元/吨;玉米乙醇普级不含税主流下调150元/吨,降至5800元/吨,优级主流下调100元/吨,降至6250元/吨含税自提。

苏北地区:2012年11月初至12月上旬,苏北木薯乙醇下调100元/吨,降至6050~6100元/吨,不含税主流下降130元/吨,降至5750元/吨,无水乙醇下调150元/吨,降到6850元/吨。

后市分析

预计2013年1月份至2月上旬,乙醇市场继续维持弱势盘整局面。主要影响因素:①玉米价格继续呈现高位盘整局面;②原料木薯继续下行空间减少;③糖蜜乙醇对市场冲击。



1月国内乙醇市场价格走势图



塑料

本期评论员 周洁

PE

行情震荡

2012年12月,聚乙烯市场价格上涨,成交活跃。由于国内石化供应并不充裕,不断上调出厂价格导致大部分经销商现货成本上升,纷纷跟涨。然而,进入中下旬之后高位成交受阻,加上年末业绩考核,贸易商出货套现意向增加。

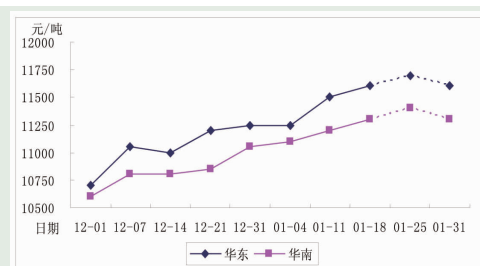
截至1月10日,LDPE通用级(华东市场,下同)主流成交11500~11600元/吨,外盘报价1325~1400美元/吨(CFR中国,下同);HDPE拉丝主流成交11500~11600元/吨,外盘报价1430美元/吨;HDPE膜料主流成交11600~11700元/吨,外盘报价1385~1455美元/吨。

市场主要影响因素:

①国内石化库存正常偏低,市场供应尚无压力;②贸易商及下游厂家库存偏低,春节因素可能激发一部分1月采购需求;③亚洲乙烯单体价格对聚乙烯原料价格有支撑;④下游工厂将从1月下旬起陆续停工放假,因此下半旬需求将逐步转淡;⑤春节之前,一部分下游工厂和贸易商现金流趋紧;⑥外围不确定因素较多,多数市场参与者保持谨慎观望。

后市分析

预计2013年1月,国内PE内贸市场继续呈现震荡走势,不排除先扬后抑可能。供应方面,由于2012年12月底国内石化库存处于低位;加上由于2012年11月伊朗出口禁运问题导致2013年1月进口量将有所减少,因此整体供应量将处于正常偏少状态。需求方面,由于春节因素,一部分下游工厂将在2013年1月适当采购备货,但是有华南工厂将陆续在1月下旬放假,工人返乡过年,因此需求在1月将逐步转淡。而在成本方面,由于近期亚洲乙烯单体盘整,对聚乙烯成本仍有一定支撑。因此,预计短期PE市场仍将维持震荡走势。



1月国内PE市场价格走势图

PP

行情坚挺

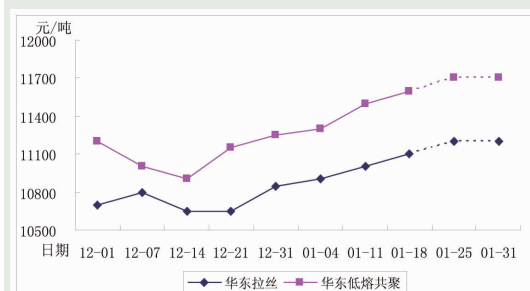
12月,聚丙烯国内市场大幅震荡走势,价格重心下移。月初市场受大庆石化60万吨大乙烯裂解意外停车影响,市场炒作气氛浓厚,强势走高;但好景不长,仅一周时间,市场气氛即有所平复,并在石化年底清库降价的环境下连续走跌至12月下旬。临近月底,伴随年底清库任务陆续完成,市场业者继续低价出货意向减少,价格止跌回稳。

与国产料不同,12月进口料市场呈盘整向上走势。主要由于国外厂商对国内春节前后的补货行为存在一定预期,因此即使在国产料与进口料价格大幅倒挂背景下依然表现坚挺。

截至1月10日,PP拉丝级(华东市场,下同)主流成交10900~11200元/吨,外盘报价1420~1470美元/吨(CFR中国,下同);PP低熔共聚主流成交11450~11600元/吨,外盘报价1440~1490美元/吨。

后市分析

伴随国内2012年年底清库行为陆续完成,预计2013年1月上旬迎来开门红走势。但同时,下游需求疲软仍是诸多业者担忧焦点之一。此外,国内部分新装置如徐州海天,宁波禾元等新装置的开车也对市场情绪造成一定打压。进口料市场方面,多数国外厂商已完成1月船货报盘,价格区间与2012年12月份相差无异,尤其以中东货源为主。部分近洋货源如台湾/韩国等则报价偏高,某台湾供应商表示由于2013年2~4月部分亚洲地区上游装置有集中检修计划,因此对丙烯存在一定支撑,考虑上游原料价格因素,因此报价较为坚挺。



1月国内PP市场价格走势图

PS

行情上涨

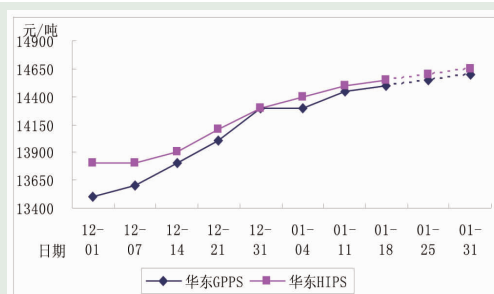
2012年12月,国际原油市场呈现出震荡盘整的格局。国内苯乙烯市场意外上涨,前期众人期待的原料下跌行情并没有在12月份实现。由于部分装置意外停车检修的因素影响市场持续强势走高,受苯乙烯原料持续走高的带动,加之市场货源紧缺,12月份PS继续坚挺走势,临近年底,下游工作多放假停工,大量采货的可能性不大。而面对高价,下游厂家多采取随用随买,按需拿货为主。目前商家对后市看法各异,多谨慎操盘,12月份整体交投情况一般。

截至2013年1月10日,GPPS(华东市场,下同)主流成交14450~14600元/吨,外盘报价1840~1860美元/吨(CFR中国,下同);HIPS主流成交14500~14700元/吨,外盘报价1930~1950美元/吨(CFR中国主港)。

后市分析

成本高位和供应偏紧,预计将推动PS市场上涨,但需求疲弱下涨势推进偏缓。市场主要影响因素:

①原料苯乙烯价格持续高位,成本面支撑强势;②贸易商及终端市场库存低位;③石化厂开工虽有提升,但部分货源以直供下游客户为主,故流通货源较为有限;④终端市场对高价抵触情绪,采购积极性不高;⑤贸易商对后市心态谨慎;⑥部分下游工厂有寻求替代产品的现象出现,同时在生产成本高位下有降幅、停车的情况。



1月国内PS市场价格走势图

ABS

延续上扬

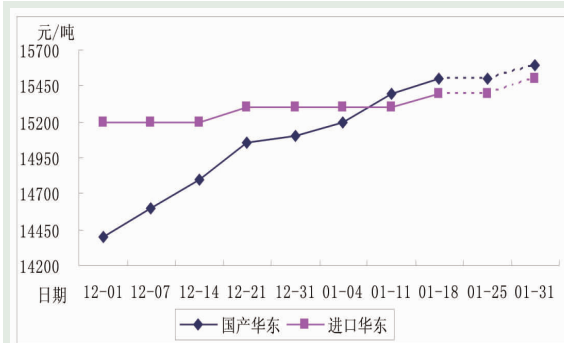
2012年12月,在上游原料价格全面上涨推动下,国内ABS市场行情反弹,幅度在400~500元/吨,但年底成交略显疲态。月初受成本大幅上行支撑,石化方面多拉涨报盘,市场方面积极跟涨,直至月末成本利好依旧带领市场走高,但由于年底多为商家资金回笼期间,且下游家电、汽车及玩具等产品销售数据欠佳,下游工厂补仓有限,以上种种均限制市场上行幅度。现货市场供应面仍显充足,市场商家走货积极性不高,终端对于高价货源仍存抵制情绪,市场零星小单成交为主,后期市场涨幅还有待消化。

截至2013年1月10日,国产ABS(华东市场,下同)主流成交15400~15800元/吨,进口ABS主流成交15500~15600元/吨。

后市分析

成本高位运行,石化厂挺涨及业者心态向好下,ABS市场价格预计延续上扬。市场主要影响因素:

①原材料价格高位,成本支撑坚挺;②终端客户2012年12月备货逐步消耗,有节前备货的意向;③ABS业者对后市看涨下,备货推涨意愿较高;④部分中小企业受资金限制采购意向偏弱;⑤在贸易商前期备货下,社会库存有所增加。



1月国内ABS市场价格走势图



有机

本期评论员 惠慧 张取

苯酚

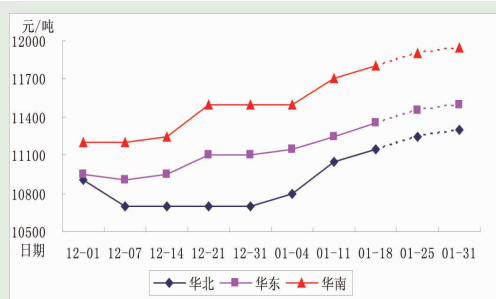
涨幅有限

2012年12月份，国内苯酚市场行情跌后复涨。月初，由于北方工厂库存压力明显，苯酚工厂再掀新一轮降价潮，持货商信心极大受挫，市场重心疲软下行；月中后，随蓝星哈尔滨、中沙（天津）、吉林石化等酚酮装置陆续减产，市场信心受此提振略有恢复，实友（扬州）限量排货，高桥石化亦供货紧张，市场可售现货趋紧，商谈价小幅回升；至月末，工厂无出货压力，经销商对节后市场谨慎看多，暂不愿低价出货，下游需求偏弱，成交清淡。

截至2013年1月10日，苯酚华东地区港口主流成交11250元/吨，其他内陆市场报11050~11600元/吨，近洋外盘1月报价为1525~1590美元/吨（CFR中国主港）。

后市分析

1月份，苯酚市场行情稳中上扬，但涨幅有限。市场主要影响因素：①原料纯苯奠定坚实基础成本基础，现纯苯与苯酚价差虽有扩大，但仍处于历史低水平，若后期纯苯继续处于高位，则苯酚在成本推动下将逐渐向合理价位靠拢；②下游目前库存普遍低位，且年初资金相对宽裕，随春节临近，部分下游节前有一定备货需求；③前期北方工厂库存压力大部分通过转移至华东地区得以缓解，整体市场供大于求的局面并未彻底扭转，目前国内工厂暂无进一步减产打算，后续北方地区仍面临供应过剩压力；④春节前下游停产放假周期或拉长，不少中小工厂1月中旬后将逐渐离市，需求减弱将导致供需矛盾突出。



1月国内苯酚市场价格走势图

丙酮

稳中有升

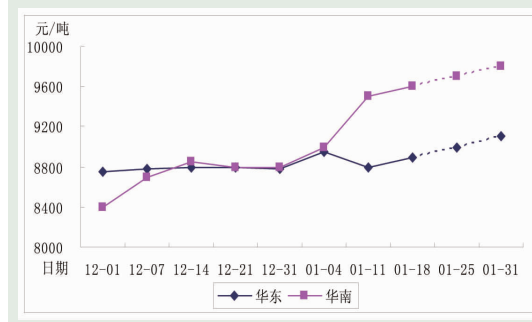
2012年12月份，丙酮行情继续窄幅盘整，在外盘及原料纯苯上涨支撑下，持货商对后市持乐观预期，对期货询价及采购热情高涨，亦推动现货价格不断走高；月中后，港口现货陆续放行，部分持货商在获利了结想法下加快出货节奏，市场行情自高位回落，买卖双方随后进入盘整僵持中。

12月份，近洋货源商谈价格走高，部分供应商在成本压力下继续减产状态。下半月，考虑到内外盘呈倒挂态势，买家接盘趋谨慎。

截至2013年1月10日，丙酮华东地区港口主流成交8850~9050元/吨，华南地区9500~9600元/吨，近洋外盘1月报价为1140~1150美元/吨（CFR中国主港）。

后市分析

1月份，丙酮市场行情不排除有稳中上升可能。市场主要影响因素：①原料纯苯奠定坚实基础成本基础，国内外供应商在成本压力下挺价意向浓厚；丙酮外盘与内贸价格出现倒挂，且1月交割的人民币期货成本亦不低；②港口库存增加，但仍处于正常范围，卖方无出货压力；③下游目前库存普遍低位，且年初资金相对宽裕，随春节临近，部分下游节前有一定备货需求；④北方地区贸易活跃度远低于华东华南地区，下游终端需求偏弱，完全是刚需驱动入市采购，工厂对涨价态度谨慎，南北价差拉大；⑤春节前下游停产放假周期或拉长，不少中小工厂1月中旬后将逐渐离市，需求将不断减弱。



1月国内丙酮市场价格走势图

硫磺

企稳回暖

2012年12月份，国内硫磺市场先跌后稳，月底个别市场甚至表现出回暖迹象。月初南通港进口颗粒价格在1340元/吨，后期最低降至1310元/吨。不过下旬开始，随着2013年化肥出口关税政策尘埃落定，部分湖北工厂陆续入市采购硫磺，且进口美金价格也逐渐止跌企稳，因此人民币价格出现回升。

促涨：

下游化肥工厂陆续入市补货

2012年12月下旬开始，湖北等地工厂便开始陆续返回港口市场采购硫磺，在一定程度上提升了市场氛围。2013年1月份开始，考虑到逐渐临近的春节长假以及即将开始的春运，下游工厂大多会考虑在1月中上旬采购一定原材料进行储备，因此硫磺的采购需求预计会随之放大。

国内复合肥工厂开工率逐步提升

从2012年4季度开始，国内复合肥工厂的开工率便逐步提高。据统计，2012年12月份，国内复合肥工厂平均开工率在59%左右，预计2013年1月份国内平均开工率会向70%发展。随着复合肥工厂开工情况的好转，对于磷酸一铵以及硫磺的需求也将会有所放大。

促跌：

国内港存数量逐步上升

从2012年11月份开始，国内部分贸易商便开始采购美金期货硫磺，各港口的到船数量以及港存数量随之增加。2012年11月底，据统计，国内九大港口硫磺港存量便突破170万吨，预计2013年1月份港存总量可能突破180万吨。持续上升的港存量给部分市场人士心态带来一定压力，部分人士担心会影响后期行情发展。

后市分析

总体而言，由于下游工厂存在一定采购需求且美金价格略有上扬，预计近期国内硫磺行情会稳中略有回暖。不过受港存数量居高不下的压制，行情出现大涨的可能性也并不大。

联瑞 天津市联瑞阻燃材料有限公司

天津市联瑞阻燃材料有限公司创建于一九九五年，是国内专业的磷酸酯系列产品生产供应商。经过十余年潜心耕耘，在阻燃技术和应用领域已创造独特的产品体系。基于世界范围内环保新法规的出台，积极的推动和满足用户对新材料需求的不断变化。紧跟时代潮流，为世界创造环境友好、绿色环保产品是我们的宗旨。公司拥有强大的制造和研发能力，通过ISO9001体系认证，“联瑞”品牌在行业内享有很高的知名度，致力于为橡胶聚合物生产加工企业提供包括无卤、磷-卤、缩合等多种磷系阻燃剂。目前已拥有万吨的生产能力，应用领域广泛，批量商品化供应四大系列、二十余种规格牌号的产品。我们愿意奉献先进的技术成果，优质的产品，协助客户推动国内阻燃无卤化的进程，创造更多的客户价值，与用户共同成长。

主要产品：

- 磷酸三（1,3-二氯-2-丙基）酯 TDCPP
- 磷酸三（1-氯-2-丙基）酯 TCPP
- 磷酸三（β-氯乙基）酯 TCEP
- 磷酸三异丙基苯酯系列 IPPP
- 磷酸三甲苯（酚）酯 TCP
- 磷酸三苯酯 TPPa
- 磷酸三辛酯 TOP

- 磷酸三（二甲苯）酯 TXP
- 亚磷酸三苯酯 TPPI
- 磷酸三乙酯 TEP
- 磷酸三丁酯 TBP
- 磷酸甲苯二苯酯 CDP
- 亚磷酸一苯二异辛酯 PDOP
- 高/中压抗燃油
- 棉织物阻燃剂 CP

●天津市联瑞阻燃材料有限公司

电话：022-28514650 28510005 传真：022-28513338
网址：www.lianruichem.com 电邮：wdcp@lianruichem.com

●广州办事处：

电话：020-82570956 传真：020-82570319

●上海办事处：

电话：021-66392751 传真：021-66392731



聚氨酯

百川资讯 聚氨酯咨询部

聚合MDI

上涨困难

近期国内聚合MDI市场整体呈现高位平稳整理,较2012年同期价格水平普遍高位。2012年1月,主流聚合MDI商谈15500~16000元/吨,而目前主流商谈围绕在18500~19000元/吨,高出约3000元/吨,幅度较大。分析行情拉涨原因,原料市场高位支撑、经销商货源紧张、厂家控制出货量等因素占首位。

截至1月10日,华东地区聚合MDI市场高位整理。目前市场主流PM200商谈在18800~19100元/吨,部分低端老客户18600元/吨;44V20、M20S商谈在18800~18900元/吨;日韩M200、MR200、陶氏货商谈在18500~18700元/吨。个别经销商略低于主流水平,高价聚合MDI成交困难。华南地区现货市场PM200主流商谈在19200~19300元/吨,M20S、44V20货源听闻报盘19100~19300元/吨;MR200、M200商谈18800~19000元/吨,瑞安、陶氏及进口日韩货源商谈18800元/吨。当地市场货源略有增多,各经销商

利润充足,维持积极的出货心态。华北及山东地区聚合MDI市场行情高位整理,市场PM200、M200商谈18800~18900元/吨;M20S、44V20货源较少,零星报盘18700~18800元/吨;日韩货源商谈价格18600~18700元/吨。市场现货有限,大部分经销商缺货,持货经销商心态平和。

后市分析

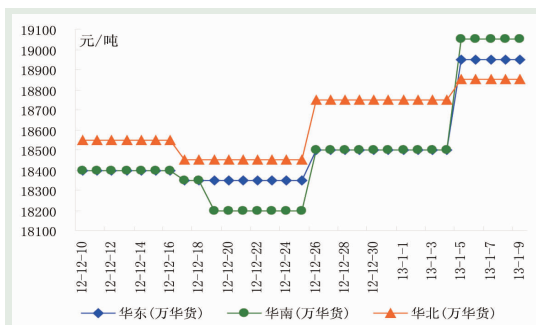
原料市场: 纯苯炼厂价格稳定,外盘价格走低带动国内持货商报价走低,但炼厂方面则受到原料价格影响,报价仍显坚挺,预计短期内纯苯炼厂报价仍以平稳运行为主。

供应市场: 目前市场经销商货源不多,而厂家有意控制出货速度,以达到保价的目的。同时,上海拜耳MDI装置检修,万华宁波MDI装置近期三故障降负。

需求市场: 下游终端低迷不振,而支撑当前聚合MDI市场高位的,场内货源不多是主要因

素。对于春节后市场,货源供应预期较好,因此业内人士之前期待的2013年度春节前备货潮,预计难能掀起“大波浪”。

综上所述,无下游实质性需求支撑,而在供应面日趋稳定的情况下,预计国内聚合MDI市场行情继续上涨愈加艰难,在年底回笼资金的心态下,亦不排除部分让价出货的可能。



苯胺

小幅上扬

元旦前后,国内苯胺市场价格稳中小幅下挫,幅度在50~100元/吨。在纯苯价格坚挺运行的情况下,苯胺价格走跌主要还是低迷需求所致。据了解,PU终端厂家处于淡季,MDI下游外墙保温、管道、冷冻冷藏、冰柜等主力行业施工缩减,进而对原料需求表现低迷,节后各MDI检修装置陆续恢复,其价格上扬乏力。截至1月9日,山东厂家主流现汇出厂至12000元/吨,承兑主流在12300元/吨;华东厂家主流承兑在12300~12600元/吨,低端多为大单成交。

主力厂家动态: 山东金岭其一套12万吨的装置于2012年12月25日已停车,目前已恢复开车,现三套满负荷,日产量在500吨附近。因下游处生产淡季,近期出货情况一般。苯胺承兑出厂调至12200元/吨,现汇出厂在12000元/吨。吉林康乃尔两套18万吨的苯胺装置轮流开车运行。厂家库存不高,产品随行就市,暂不报价,现汇出厂可参考12400元/吨。泰新浦一套5万吨的装置于1月7日停车,其6万吨的装置依旧未开,受原料支撑,承兑出厂12600元/吨,现汇在12400元/吨。南化集团维持两套10万吨装置及一套3万吨装置负荷降低。现厂内库存有增加,苯胺出厂报价至12300~12400元/吨(需30%现汇)。据悉,厂家一套10万吨及一套3万吨苯胺装置需催化剂活化,已于2012年12月24日停车,计划2013年1月5日调试重启,但受行情影响,推迟开车,具体时间待定。东营金茂两套共计6万吨的苯胺装置负荷7成,承兑出厂报至12300元/吨,现汇参考12000元/吨。

后市分析

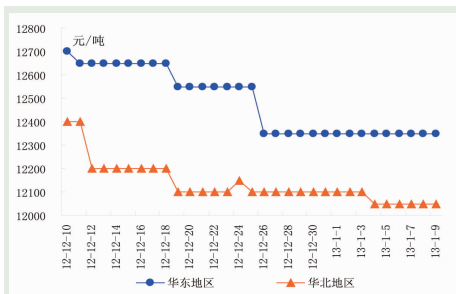
原料面: 纯苯持续高位运行,节前炼厂上调100~150元/吨,因幅度过小,暂未拉涨苯胺价格,近日纯苯中石化或将上调,幅度100~200元/吨。

需求面: 因目前PU下游厂家处传统淡季,按需采购,短期难有好转。

装置面: 受山东金岭等企业提升装置负荷影响,苯胺装置开工率有所上升,或加重当前供需矛盾。

最后,山西苯胺泄露事故发生后,政府或将对苯胺安全生产进行严查,苯胺产量将受到影响。

综上所述,行情利空参半,后期苯胺低端价格的局面不会延续太久,或将小幅上扬,幅度50~100元/吨。



BDO

小幅回调

近期,国内BDO市场呈触底稳步反弹姿态,以2012年12月中下旬为界。中旬,市场继续弱势小幅下行走势,下旬至2013年1月上旬,整体市场行情稳步向上盘整,虽然走高幅度不大,但是亦给心理已处于疲态的业者带来一定利好支撑。

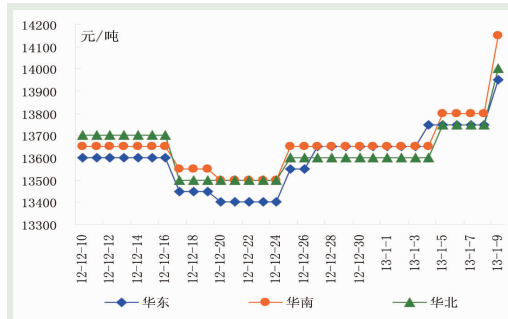
供应面: 云南云维的2.5万吨BDO装置开工不稳,但有货源对外供应;山西三维、新疆美克、福建湄洲湾、河南开祥、河南鹤煤、四川天华BDO装置均平稳运行,除四川天华的二期停车外,顺酐法BDO装置均处于停车状态。综上所述,目前国内BDO首次航供应面整体基本稳定、充裕,后期多数生产企业无检修计划等,因此预期春节后,市场货源供应亦可在一定程度上满足。

需求面: ①PBT: 尽管蓝山屯河、南通星辰等装置开工负荷一般,受制于出货压力,但产能基数较大,对于原料需求保持稳定采购;江阴和时利的4万吨装置虽重启运行,但该公司目前仍有部分进口货源备货,因此对原料需求无支撑;仪征化纤的新装置处于停车中,暂无重启计划。②PTMEG: 开工表现稳定,对原料按需采购为主,而晓星化工、杭州三隆9月、10月进口货源到港数量较大,因此对于人民币货源虽仍有一定需求,但短期内支撑有限;③GBL: 开工受制于原料以及需求的制约,部分生产企业出货受阻,库存总量有一定压力,对于原料需求匮乏,难见支撑。

截至2013年1月9日,华东地区BDO散水市场商谈尚可,在厂家及贸易商拉涨气氛带动下,现货市场小单价格小幅上涨。不过下游需求制约明显,实盘采购量依然未放量。目前国产散水货源商谈在13700~14000元/吨。小单主流商谈报价在13900~14200元/吨,成交有商谈空间;大单成交在13500~13800元/吨,部分仍为前期合约货执行价格。华南地区BDO市场商谈尚可,成本支撑下厂家挺市意向增强。

后市分析

元旦小长假过后,市场备货仍多是下游各领域的1月份新单商谈,终端市场的预期或有向好转变将支撑其1月份新单商谈。短期预计国内BDO市场供货面以稳呈现,新疆天业虽一期装置有货源陆续对外供应,但总量有限,对市场影响较小。综上所述,预计1月国内BDO市场主导行情在生产企业以坚挺且向好的心态支撑下,保持小幅震荡回调、趋稳呈现。





聚氨酯

百川资讯 聚氨酯咨询部

TDI

弱势回落

近期，国内TDI市场走势呈坚挺高位盘整状态。2012年12月份，各大工厂为完成任务量，频频降价出货，并且年底下游客户采购备货，社会库存消耗很快。至中下旬，市场开始低价惜售，主流市场报价也稳步窄幅上行。元旦节后，整体行情以盘整运行为主，实际交投冷清。

供应面：上海巴斯夫恢复正常生产，货源逐步填充市场。沧州大化、烟台巨力基本无库存压力，货源多按计划排单。供应面无压力，对后市TDI市场有一定支撑。

需求面：下游采购气氛冷清，客户反应平淡。年底下游资金不充足，现货成交略显乏力，部分高价采购承兑货源。综上所述，至节后连续8个工作日的中后期，部分地区TDI行情略有弱势回落迹象。

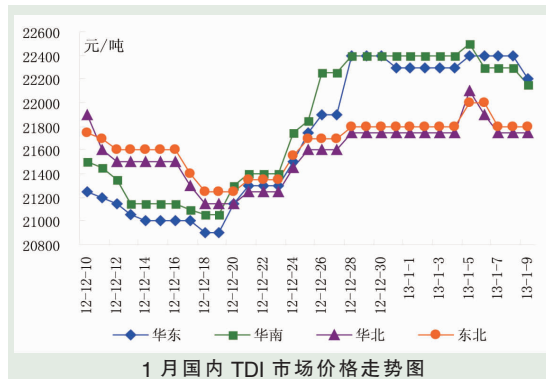
截至2013年1月9日，华东地区TDI市场商谈气氛一般。目前上海巴斯夫/拜耳货源稀少，

现货商谈22400~22600元/吨，部分预售报盘22300元/吨。国产货源相对较足，市场商谈价格在22000~22200元/吨，可商谈。场内货源不多，持货商心态平稳，等待年底下游采购动作。华南TDI市场行情略显弱势。目前国产不含税主流报价在21800~22000元/吨，货源不多。上海货商商谈成交价在22300~22500元/吨，成交可商谈。年底下游工厂资金紧张，采购情绪不高，成交情况一般。华北及山东市场TDI市场谨慎观望，持货商出货为主。目前场内国产货源主流报价21500~21800元/吨，大单可谈；上海货商商谈在22000~22200元/吨，小单商谈22300~22500元/吨，2012年年底下游客户采购情绪不高，资金回笼为主。

后市分析

元旦过后，上海巴斯夫TDI货源陆续补充市

场，但多为下游前期订单，短期货源偏紧状况还将持续。业内人士心态有所松动，下游节前备货力度略显不足，整体市场处僵持盘整状态。虽然大部分市场人士意向维持整体TDI行情平稳运行，但若市场需求依旧不见明显利好支撑，后市仍不乏继续小跌可能。



丁酮

继续下滑

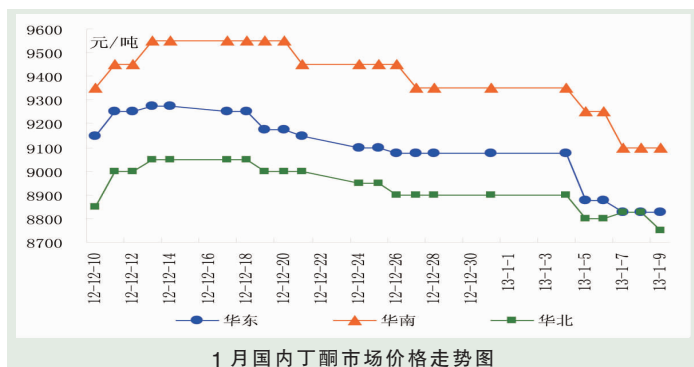
元旦前后国内丁酮市场呈现下挫的行情。元旦前尽管整体市场货源库存处于低位，国际原油高位震荡，上游原料液化气止跌反弹，厂家方面努力稳价，但下游终端企业年底回笼资金，入市采购积极性较低，询盘稀少，场内交投气氛清淡，需求量萎缩，厂家出货压力加大，持货商心态不免受到打压。虽然市场商谈价格下滑，但交投双方均持观望的心态，操作较为谨慎。截至2012年12月28日：宁波市场货源量有限，丁酮参考在9150元/吨更低价亦有听闻；江苏丁酮市场价格参考在9000~9050元/吨；华南市场货源量上升，交投区间参考至9300~9400元/吨，多在低端成交。华北丁酮市场交投价格参考8800~8900元/吨，山东市场报价略高，参考在8900~9000元/吨。

节后丁酮市场延续弱势盘整姿态，但受原料C4价格上涨支撑，丁酮下跌幅度收窄。但需求疲软短期难有好转，丁酮市场交投依旧清淡。截至1月11日，抚顺货源陆续抵达宁波市场，宁波市场丁酮价格参考在8850元/吨；华北丁酮参考8700~8800元/吨，山东市场报价略高，参考在8800~8900元/吨；江苏丁酮市场价格至8800~8850元/吨；华南市场货源量上升，下游需求疲弱，加之丁酮工厂下调产品出厂价，目前华南丁酮价格参考在9000~9200元/吨，另抚顺货源将在1月中旬到达该地区。

后市分析

利空因素：①近日丙酮市场价格回落，对丁酮市场的支撑力度降低；②下游处淡季，部分厂家已准备提前放假，采购量难有提升；③有回笼资金压力的商家心态不稳，或将低价抛货，进而拉低整个市场交投重心。**利好因素：**①目前丁酮与丙酮市场价格依然倒挂；②近期上游原料强势回升，压缩了丁酮的下滑空间。

综上所述，利空博弈之间，利空因素偏重，预计近日丁酮市场延续淡稳走势，下周市场重心或将继续下滑。



己二酸

行情盘整

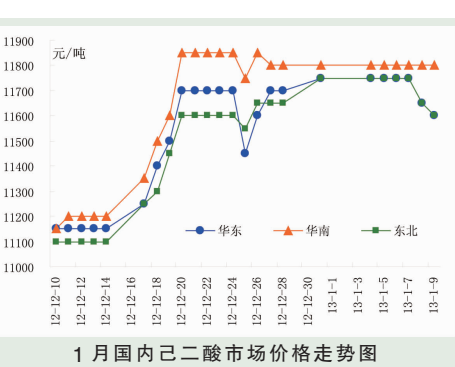
2012年对己二酸产品而言，可用两字形容“惨淡”。即便下半年原料市场步步上扬也难拉动己二酸行情，多数情况下与之背道而驰。在产能大、需求弱的情况下，即便原料价格一涨再涨，己二酸价格依旧低迷，此情况一直持续到年底。

元旦后，己二酸商家操盘谨慎观望，下游入市积极性一般，部分下游企业有提前关停过节的计划，而即便如此己二酸商家多试探性小幅报涨，随着2013年1月8日己二酸市场低价货源的充斥，其价格被动的出现小幅盘整。截至1月9日，北方市场己二酸商谈区间在11500~11800元/吨，低端新疆及山东货源，高端辽化货源。

后市分析

利好因素：①纯苯持续高位运行，近期市场传言其炼厂将再度上调出厂价，幅度100~200元/吨，目前华北纯苯市场主流商谈在10700元/吨，对己二酸构成强势支撑；②巴斯夫己二酸设备发生爆燃，或引起政府对化工企业的安全调查，己二酸产量或将受到影响。

利空因素：①下游处淡季，加之临近春节下游厂家有回收资金的压力，更有听闻部分厂家有春节提前放假的计划，本来硬性的采购量或将再降，这是当前最大的利空；②海力大丰二期装置开车，增加了市场货源量，加重当前供需矛盾。综上利空博弈，双方似势均力敌，预计国内己二酸再度冲高受阻，短期将延续盘整势头，上下幅度在100~200元/吨。



上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货，我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品：

DMF 水合肼 异丙醚 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲砷 水杨酸 原甲酸 三乙胺 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氟化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氧烷 丁二酸酐 丙烯酰胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲苯酮肟 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二酸丁酯 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酮 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人：

• 黄小姐 电话：021-52915085 52910829
 • 方先生 电话：021-52913001 52913935
 • 张小姐 电话：021-52916039 52917089
 • 邵小姐 电话：021-62147567 62140800
 • 孙小姐 电话：021-52916279 52911368
 • 朱小姐 电话：021-52917279 52910816
 • 崔小姐 电话：021-62110160 62110289

售后服务：

• 联系人：周小姐
 • 电话：021-52062311 52389637
 • 传真：021-52917765
 • 邮编：200063 Email:jjchem@jjchem.com
 • 地址：上海市中山北路2052号13楼
 • 网址：http://www.jjchem.com

全国化肥市场价格

1月18日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains market prices for urea, phosphate, and potassium fertilizers across various provinces like Jiangsu, Henan, and Shandong.

全国化肥出厂价格

1月18日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains factory prices for urea, phosphate, and potassium fertilizers, including sub-sections for phosphate rocks and potassium sulfate.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 010-64444036-807 e-mail: liangyl@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

1月18日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格						
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	25000	山东地区25300-25400	杜邦4770	28500	28500	华北地区28500-29000						
			华北地区25400-25500				华东地区31000-31500						
			华东地区25400-25500				华北地区31000-31500						
	全乳胶SCRWF海南	25000	华东地区25400-25500				华东地区30500-31000						
	泰国烟胶片RSS3		25000				山东地区25300-25400	华北地区30500-31000					
	山东地区25200-25400						华北地区29000-29200						
华东地区25000-25200	天津地区29000-29200												
丁苯橡胶	吉化公司1500E	17000	山东地区17100-17200	吉化2070	28300	28300	华北地区						
			华北地区17100-17300				华东地区						
	齐鲁石化1502	17000	华东地区17000-17200				埃克森5601	29000	29000	华东地区29000-29500			
	兰化公司1500	17000	华南地区17200-17300				氯化丁基橡胶	美国埃克森1066	38500	38500	华东地区38500-39000		
	扬子金浦1500	17000					德国朗盛1240	38000	38000	华东地区38000-38500			
	扬子金浦1502	17000					俄罗斯139			北京地区			
	南通申华1500/1502	18000挂牌价								华北地区			
	齐鲁石化1712	15300	山东地区15500-15700				氯丁橡胶	山西230、320	35500	35500	华东地区33500-34000		
	南通申华1712	15300挂牌价	华北地区15600-15700							北京地区			
	扬子金浦1712	15300	华东地区15400-15600							北京地区35000-35500			
	燕山石化	17320								华北地区35000-35500			
	齐鲁石化	17400	山东地区17600-17700							北京地区34000-34500			
	高桥石化	17500	华北地区17700-17800							华北地区35000-35500			
	岳阳石化	17500	华东地区17500-17800							华东地区35300-35500			
独山子石化	17400	华南地区17700-18100				天津地区35000-35500							
大庆石化	17400	东北地区17700-17800				华北地区34500-35000							
锦州石化	17400					华东地区34500-35000							
丁腈橡胶	兰化N41	19500	华北地区19800-20000	进口268			华东地区						
			华北地区20000-20200				进口301		华东地区				
			俄罗斯26A				19500	华北地区19500-19600	燕化1751	25800	25800	华北地区27200-27500	
			俄罗斯33A				19700	华北地区19700-19800	SBS	燕化充油胶4452	16200	16200	华北地区17000-17200
			韩国LG6240				21500	华北地区21500-21800				华东地区16500-16700	
			韩国LG6250				21500	华北地区21500-21800				华东地区19500-19700	
			溴化丁基橡胶				俄罗斯BBK232		华东地区30500-31000			华北地区19500-19700	
	朗盛2030	39000	华东地区39000-39500			华东地区19300-19500							
	埃克森BB2222	39000	华东地区39000-39500			华南地区19000-19200							
			华北地区				华东地区19500-19700						
三元乙丙橡胶	吉化4045	31200	华北地区31800-32000				华南地区17300-17500						
			北京地区32000-32300				华东地区17400-17600						
			杜邦4640	28500	华北地区28500-29000				华南地区17100-17300				
			华东地区				华东地区17400-17600						

全国橡胶助剂出厂/市场价格

1月18日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区16000-16300 东北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华北地区27000-27500 华东地区27000-27500
促进剂DM	河南开仑化工厂	15500	华南地区16600-16800	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华北地区18500-18600 东北地区18600-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-31000
促进剂TMTD	河南开仑化工厂	17500	华东地区18800-19000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-22000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	11900	华南地区11500-12000 华北地区11500-12000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	14000	华东地区14000-14500
促进剂CZ	河南开仑化工厂	11500	东北地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	东北地区22300-22500 华北地区22000-22300	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华东地区27500-28000
促进剂NOBS	河南开仑化工厂	22000	华南地区22500-23000 华东地区22500-23000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	东北地区27300-27500 华北地区27200-27500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	北京地区28500-28800 天津地区28300-28500				
促进剂D	河南开仑化工厂	27500-28000	河北地区28300-28500 华南地区28500-29000				
	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区26000-26500 华北地区25500-26000	防老剂RD	天津茂丰化工有限公司	15500	华北地区15600-15800
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华东地区45000-46000	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	23000	华北地区23000-23500 东北地区23000-23500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000				
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-41000	防老剂4020	南京化工厂	22000	华东地区22500-23000
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500	防老剂MB	常州五洲化工厂		华东地区
				防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华南地区
				氧化锌间接法	大连氧化锌厂	14800	华北地区23000-23500 天津地区23000-23500 华北地区15000-15200

相关企业: 濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供: 本刊特约通讯员

咨询电话: 010-64444027

http://www.chemnews.com.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

1月18日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PE, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

1月18日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 mdd-j@163.com

103种重点化工产品价格出厂/市场价格 1月18日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027 截止时间为每周五下午3时

Table 1-11: Chemical products including C5, C9, 纯苯, 甲苯, 对二甲苯, 混二甲苯, 苯乙烯, 苯酚, 丙酮, 二乙二醇, 甲醇.

Table 12-24: Chemical products including 辛醇, 正丁醇, PTA, 乙二醇, 己内酰胺, 冰醋酸, 丙烯腈, 双酚 A, 丙烯酸甲酯, 丙烯酸丁酯, 丙烯酸, 苯酐, 邻二甲苯(石油级).

Table 25-38: Chemical products including 片碱, 苯胺(工业一级), BDO, 氯乙酸, 醋酸乙酯(工业一级), 醋酸丁酯(工业一级), 异丙醇, 异丁醇(工业一级), 醋酸乙酯(99.50%), DOP(工业一级), DMF, 丙烯(工业一级), 丁二烯(工业一级), 环氧乙烷(工业一级).

Table 39-54: Chemical products including 环氧丙烷(工业一级), 环氧氯丙烷(工业一级), 环己酮(工业一级), 丁酮(工业一级), MTBE(工业一级), TDI, EVA, 己二酸, 丙烯酸异辛酯, 醋酐, 聚乙烯醇(1799), 异丁烯, LDPE(膜级), HDPE(拉 丝), HDPE(注塑), HDPE(膜级).

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55 LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北
11150	11150	11000
中石化华东	中石化华南	中石化华北
11150	11100	11000
华东	华南	华北
11000-11300	11050-11200	11050-11200
56 PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北
10800	11000	10670
中石化华东	中石化华南	中石化华北
10750-10900	10800	10500-10550
华东	华南	华北
10600-10850	10800-11000	10400-10650
57 PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北
10800	11400	10670
中石化华东	中石化华南	中石化华北
/	11000	10500
华东	华南	华北
10750-11050	11100-11300	10650-10900
58 PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北
11350	11850	11270
中石化华东	中石化华南	中石化华北
11350-11450	11850	11150-11250
华东	华南	华北
11200-11400	11600-11800	10900-11200
59 PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化
6500	6550	6600
华东	华南	华北
6380-6400	6440-6500	6150-6185
60 PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽
7000	6700-6800	6900-6950
华东	华南	华北
6800-6950	6850-6950	6600-6650
61 PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
14200	14000-14200	14500
扬子巴斯夫	镇江奇美	
无报价	14400	
华东	华南	
14450-14600	14500-14600	
62 PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美
14400	14500	14700
扬子巴斯夫	镇江奇美	
无报价	14700	
华东	华南	
14600-14700	14500-14700	
63 ABS		
LG甬兴I21H	吉林石化0215A	台化宁波151A
16000	14900	15700
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800	
15900	15700	
华东	华南	
15100-15700	15100-15800	
64 EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山合达	无锡兴达
14800	14500	14500
苏州常乐	江苏丽天	山东东海
14500	14700	14500
65 顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化
17500	17500	17400-17500
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化
17400	17400	17320
华东	华南	华北
17100-17800	17100-17700	17600-17700
66 丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500
无货	17000-17500	无货
申华化学1500	齐鲁石化1502	
18000	17000	
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)
16700-17200	16700-17300	17000-17300

67 SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)	
18300-19000	18100	
华东	华南	华北
19900-20100	19900-20200	19800-2000
68 聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛
11100	11100	11100
仪征化纤	上海石化	
11000	11000	
华东	华南	
10900-10950	10950-11000	
69 聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺
检修	11400	11500
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华
11450	11400	转产
华东	华南	
11250-11300	11350-11400	
70 涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化
11700	11900	11700
天津石化	江阴华宏	
11700	12000	
华东	华南	西南
11700-11750	11700-11750	11850-11900
71 聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥
14000	13800	14000
72 涤纶长丝		
POY 150D/48	11600-11650	11800-11850
DTY 150D/48F	13000-13200	13100-13300
FDY 50D/24F	13000-13200	
FDY 150D/96F	12000-12100	12100-12300
FDY 75D/36F	12550-12700	
DTY 150D/144F	13500-13700	
73 沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化
4350	/	/
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂
4600	5000	/
河间市通达		
4500		
74 燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达
5350	5300	/
南方石化	中化石油广东	
/	8090	
75 重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化
/	8200	/
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化
6800	/	/
76 液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化
6730	6400	6690
扬子石化	镇海炼化	华北石化
6510	6940	6360
武汉石化	茂名石化	福建炼厂
6290	6600	6550
77 溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化
8700	/	8800
78 石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂
1320	1620	1700
79 石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡
8600	8700	8450
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化
/	/	8380
80 纯MDI		
烟台万华	华东	
19800	19700-19800	

86 基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)
8350	8200	8370
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)
8700	9670	11700
87 电石		
福建三明	内蒙古乌海	湖南湘滩
/	2850	/
抚顺电石	陕西神木	内蒙古祥和
/	2950	2900
华东	华南	华北
3500	3500	3450
88 原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂
290	280	320
大连金洲	青海盐厂	
360	190	
华东	华南	华北
350	360	300
89 纯碱重		
山东海化	广东南碱	天津碱厂
1350	1380	-
河南安棚	大连化工	青海碱业
1100	1500	1000
自贡化工		
1350		
华东	华南	华北
1400	1400	1400
90 硫酸		
上海硫酸	广东韶关	太原化工
/	310	350
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业
380	300	300
华东	华南	华北
350	350	350
91 次氯酸钠		
上海江东	广州化工	天津化工
400	400	400
河南荥阳	沈阳化工	西安化工
400	400	400
华东	华南	华北
400	400	400
92 硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化
1380	1230	1350
广州石化	上海金山	扬子石化
1440	1270	1330
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化
1350	1370	1350
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化
1400	1350	1380
华北	华南	华东
1400	1420	1420
93 32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙古海君正
800	780	600
天津LG	株洲化工	湖北宜化
840	800	820
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱
850	890	800
泸州鑫福	宁夏英力特	华北
830	600	560-660
华东	华中	华南
680-780	760-820	790-820
西南	西北	东北
810-860	530-630	860-900
94 盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙古海君正
400	400	150
山西榆社	河南开封东大	株洲化工
200	330	300
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工
500	350	300
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北
100	350-400	200-350
华东	华中	华南
100-300	50-250	200-400
西南	西北	东北
50-200	50-200	350-500

95 液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛
600	100-150	200-300
广州昊天	内蒙古海君正	唐山三友
350-450	50	300
株洲化工	湖北宜化	锦西化工
350	400-500	700-900
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特
400	500	150-200
华东	华中	华南
150-550	150-300	300-500
华北	西南	西北
200-400	100-300	50-200
东北		
400-900		
96 尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦
/	2100	2200
山东鲁西	中原大化	福建三明
2130	/	2230
四川美丰	广西柳化	海南富岛
2230	2290	2250
华北	华东	华南
2100-2150	2100-2160	2200-2250
97 磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰
3100	3100	3100
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福
3100	停止接单	3100
华北	华东	华南
3250	暂停报价	暂停报价
98 磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷
停报	2300	2300
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵
自用	2350	停止接单
华北	华东	华南
2400	2450	2450
99 钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)
2820	3000	3000
华北	华东	华南
3200-3300	/	3600
100 复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰
/	2460	/
红日阿康	江苏中东	合肥四方
2720	2450	2320
华北	华东	中南
2700-2780	2750-2800	2800-2950
101 复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰
2820	/	2620
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田
/	2780	3500
华北	华东	中南
2800	2800	2800
102 磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坝矿化27%	兴发30%
/	350	/
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%
580	自用	停采
马边蜀南磷业28%	子众和矿32%	磷化集团29%
340-350	/	450
矾山磷矿34%		
800		
华东30%	西南30%	华中30%
550	500	450
103 黄磷		
华奥化工	鲁西昌大	瓮福磷业
停产	不报价	16000
开磷化工	黔能天和	川投化工
16000	不报价	16000
九河化工	启明星	石棉蜀鲁磷冶
16100	16100	16100
马边蜀南磷业	禄丰县中磷磷化	嵩明天南磷化工
16000	15800	15800
华北	华东	东北
17700-17800	17600-17700	17800-18100



纵览全局, 着眼亚洲

赢创VESTASOL®异佛尔酮及VESTAMIN®异佛尔酮二胺工厂
将于2014年在上海正式投产

通过在上海建立全球领先的生产设施及技术客户服务中心, 我们致力于满足亚洲客户日益增长的需求。赢创在欧洲和北美都设有VESTASOL®异佛尔酮及VESTAMIN®异佛尔酮二胺生产基地, 如今新的工厂将正式落户亚洲。由此, 赢创将进一步加强与全球客户的紧密联系。

赢创对其异佛尔酮产品以VESTAMIN®, VESTANAT®, VESTAGON®和VESTASOL®为商标进行销售。
VESTA - 优势尽在掌控

vesta
www.evonik.com/crosslinkers

赢创. 创新原动力。



EVONIK
INDUSTRIES

技术进步

是增强企业竞争力的有效手段

我们致力于中国化工、医药行业的技术开发与推广，持之以恒推进国产化技术的发展，为生产企业的产品品质提高，能耗、物耗降低，污染物排放减少，竞争能力提升而不懈努力。

连续化生产的工程技术

产品的后处理技术

分步结晶技术(熔体结晶技术)

精密精馏技术

固液分离技术

单元全连续化合成技术

绝热硝化技术

加氢反应

连续氯化技术

气相、液相磺化技术

连续酯化技术

连续氧化技术

新一代烷基化技术

连续胺化(氨化)技术

天津河清化学工业有限公司

● 敬请登陆：www.heqingchem.com

● Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712

● E-mail:guopingliu0909@yahoo.com.cn