

中国化工信息[®]

周刊 2

中国石油和化学工业联合会  中国化工信息中心 《中国化工信息》杂志社

2013.1.14

创建国家级合成橡胶产业园

和
运
合
中
兴

和
衷
共
济



 **和运集团**
Heyun Group

www.heyungroup.com
盘锦和运实业集团有限公司
中国辽宁省盘锦市辽东湾新区 电话: (86) 0427-2259993
Liaodong Bay New Area, Panjin City, Liaoning Province, China



江苏扬农化工集团有限公司前身扬州农药厂始建于1958年，经过数十年的艰苦创业、创新发展，成为拥有氯碱、苯氯化硝化、化工新材料、拟除虫菊酯、新农药等五大系列产品，公用工程和物流设施配套齐全，拥有一家A股上市公司的国有控股企业。

扬农集团是全国守合同重信用企业，建有博士后科研工作站、化工研究所和工程技术公司，具有较完备的技术创新体系。企业技术装备先进，产品质量优良，管理规范严谨，通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001管理体系认证。

扬农集团秉持“重义守信，创新求精”的经营理念，贯彻“技术创新，特色领先，以人为本，管理永恒”的经营方针，践行“为顾客创造价值、为员工创造机会、为股东创造利润、为社会创造财富”的企业宗旨，打造百年品牌，成就长寿企业。

- | | | |
|------------------|-------------|------------|
| 盐酸 | 2,4-二氯硝基苯 | 环氧氯丙烷 |
| 液氯 | 2,5-二氯硝基苯 | 环氧树脂 |
| 苯胺 | 3,4-二氯硝基苯 | 对氨基苯酚 |
| 硝基苯 | 2,4,5-三氯硝基苯 | 环己烷 |
| 次氯酸钠 | 1,2,3-三氯苯 | 甲乙基环己烷 |
| 双氧水 (27.5%、35%) | 1,2,4-三氯苯 | 邻苯二胺 |
| 烧碱 (30%、32%、48%) | 工业三氯苯 | 高端氯化苯 |
| | | 对、邻、间二氯苯 |
| | | 对、邻、间硝基氯化苯 |



江苏扬农化工集团有限公司

地址：江苏省扬州市文峰路39号 电话：0514-87813243
 网址：www.yangnong.com.cn 传真：0514-87814008
 电子信箱：market@yangnong.com.cn 邮编：225009

当使用导热油加热时，让Therminol® 团队为您工作。

如果把导热油的使用想象为一场F1竞赛的话，那么竞赛的目标就是为了获得完美的加热。您需要Therminol® 团队一起为您工作。从竞赛的开始到终点，Therminol® 的技术专家们时刻准备着为了让您获胜而给您全方位的支持。对于您的员工，我们提供开车指导、操作培训和技术服务热线。对于您的装置，我们提供系统设计、优质的产品、油样分析和系统清洗方案。我们提供所有您需要的以保证您的传热系统在它的整个生命周期处于最佳状态。因此，加入这支必胜的队伍吧！拨打电话0086-512-68258167（中国），001-800-426-2463（美国），0032-10-481-211（欧洲），您将发现Therminol® 导热油具有更全面的经证实的使用性能，没有任何一种其它导热油能与之相比。

www.szsolutia.com
www.therminol.com



对于您的员工
对于您的装置

- 开车指导
- 系统设计
- 操作培训
- 优质的产品
- 技术服务热线
- 油样分析
- 系统清洗方案

苏州首诺导热油有限公司
 地址：苏州新区滨河路1156号金狮大厦7层
 电话：0086-512-68258167 传真：0086-512-68250417

北京办事处
 地址：北京市西城区西直门内五根棍胡同11号通华苑写字楼B座310A
 电话：0086-10-62276614 传真：0086-10-62212496



德纳国际企业有限公司

下属企业德纳化工滨海有限公司

隆重推出

3万吨/年环保型高质量水性涂料成膜助剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇单异丁酸酯（醇酯-12）

简称：DN-12

1万吨/年环保型无毒增塑降粘剂

化学名：2, 2, 4-三甲基-1, 3-戊二醇二异丁酸酯

简称：TMDIB

1万吨/年封端聚醚系列产品

乙二醇二甲醚、二乙二醇二甲醚、乙二醇二乙醚、二乙二醇二乙醚等

质量指标达到国际先进水平

联系方式：

市场部

地址：江苏省宜兴市周铁镇

联系人：彭伟峰 电话：0510-87557104、13915398945

江苏天音化工上海有限公司

地址：上海市武宁路19号丽晶阳光大厦12B, 06-07室

联系人：段小姐 电话：021-62313806转813

社长
李中市场总监
李小平主编 宫艳玲
(010) 64420350副主编 孙善林
(010) 64428173

国际事业部 朱良伟 (010) 64421206
报刊发行部 闫玉香 (010) 64444027
网络出版部 闫玉香 (010) 64444027
媒体活动部 任云峰 (010) 64443972
橡塑材料部 仲伟科 (010) 64433972
蓄能材料部 吴军 (010) 64428174

读者热线 (010) 64420350
广告热线 (010) 64428173
订刊热线 (010) 64444027, 64437125(传真)
网络版热线 (010) 64444027
传媒热线 (010) 64443972

编辑部地址 北京市安外小关街53号(100029)
E-mail ccn@cheminfo.gov.cn
官方网站 www.chemnews.com.cn
国际出版物号 ISSN 1006-6438
国内统一刊号 CN11-2574/TQ
广告经营许可证 京朝工商广字第8004号(1-1)

排版 北京宏扬意创图文
印刷 北京博海升彩色印刷有限公司
定价 内地7.6元/期 380元/年
台港澳1600人民币/年
国外2400人民币/年
网络版 1280元/年(单机版,赠纸刊)
3000元/年(多机版,全库,赠纸刊)
订阅电话:010-64444027

总发行 北京报刊发行局
订阅 全国各地邮局 邮发代号:82-59
开户行 工行北京化信支行
户名 中国化工信息中心
帐号 0200228229020183777



《中国化工信息》周刊官方微博
<http://weibo.com/chemnews>

《中国化工信息》专家委员会名单

(排名不分先后)

傅向升 中国化工集团公司党委副书记
方德巍 国家化工行业生产力促进中心总工程师
顾宗勤 石油和化学工业规划院院长
胡徐腾 中国石油天然气集团公司石油化工研究院副院长
廖正品 中国塑料加工工业协会名誉会长
钱鸿元 原中国化工信息中心总工程师
杨伟才 中国石油和化学工业联合会副会长
朱煜 原中国石油化工集团公司技术经济研究院党委书记
朱曾惠 原化工部技术委员会秘书长

郑重声明

凡转载、摘编本刊内容,请注明“据《中国化工信息》周刊”,并按规定向作者支付稿酬。对于转载本刊内容但不标明出处的做法,本刊将追究其法律责任。本声明长期有效。

本刊总目录查阅: www.chemnews.com.cn
包括1996年以来历史数据

本期推荐 热点产品分析(384)——CPL(6)

2012年石油和化学工业经济缓中趋稳 稳中向好

P4 2012年,中国石油和化学工业面对严峻复杂的宏观经济形势,全行业以科学发展观为指导,以加快转变经济发展方式为主线,大力推进结构调整、技术创新和节能减排,取得了积极进展。行业经济运行全年总体保持平稳,实现了“稳中求进”的总体目标。1~11月,全行业总产值达到11.11万亿元,同比增长11.8%。预计全年实现总产值约12.25万亿元,同比增长12.2%……

2013年我国石油和化学工业经济将保持平稳增长态势

P5 2013年是全面深入贯彻落实党的十八大精神的开局之年,是实施“十二五”规划承前启后的关键一年,也是为全面建成小康社会奠定基础的重要一年。在新的形势下、在新的起点上,我国石油和化工行业发展面临不少新挑战、新任务、新要求,有不少碰硬的工作,有不少创新的难点,做好2013年经济运行工作意义十分重大。为此,本刊特邀中国石油和化学工业联合会常务副会长李寿生,解读2013年的石油和化学工业的发展目标、工作重点及面临的各种有利和不利条件……

CPL产能高速增长 行业面临洗牌格局

P6 我国近年CPL产业发展较快,2011年产量比2005年增长253%,保持年均两位数增长,但下游PA6聚合和纺丝及工程塑料发展迅猛,国内CPL仍不能满足下游生产需要,自给率均低于50%。2012~2015年是我国CPL建设高峰期,目前计划建设项目总产能达412.5万吨,随着国内CPL新上项目的集中投产,预计国内将出现CPL产能过剩,行业面临洗牌,产业结构调整势在必行……

2012年我国农药大宗产品市场盘点

P8 2012年上半年国内农药市场先抑后扬。在除草剂的带动下,农药出口同比大幅增加,生产企业库存下降。农药行业在历经2009~2011年连续三个“小年”后,2012年逐渐显现稳步回升迹象。行业效益提高的同时,保证了农业防治病虫害的需要,对全国粮食产量九连增作出了积极的贡献……

下游需求看好 推动BDO生产快速发展

P10 2000年以来,我国BDO生产进入快速发展时期,2011年我国总产能为50.1万吨,产量28.5万吨,2012年产能60.6万吨。2015年前我国有大批计划建设的BDO项目,预计新增生产总能力75.5万吨。受纺织服装、汽车及电子行业的快速发展拉动,BDO下游产品新建装置将陆续建成投产,拉动BDO需求较快增长……

乙二醇二甲醚的生产及应用

P18 乙二醇二甲醚(DME)可由乙二醇单甲醚与金属钠、氯甲烷反应制得。也可以用乙二醇单甲醚与氢氧化钠、氯甲烷反应制备。江苏省化工研究所以乙二醇单甲醚、氢氧化钠和氯甲烷为原料,采用聚乙二醇醚作催化剂,可在温和的条件下反应,通过分离和精制,制得纯度较高的DME……

广告目录

盘锦和运实业集团	封面	四川亚联科技股份有限公司	17
江苏扬农化工集团	封二	成都天立化工科技有限公司	20
苏州首诺导热油有限公司	封二	上海金锦乐实业有限公司	28
江苏天音化工有限公司	前插一	整合传媒力量,传播专业理想	后插一
上海科锐驰化工装备技术有限公司	7	河北诚信有限责任公司	封三
合肥天工科技开发有限公司	9	四川久远化工技术有限公司	封三
赢创表面活性剂	13	天津河清化学工业有限公司	封底

CONTENTS 目录

要 闻

- 02 工信部将多举措淘汰落后产能
- 03 “生态文明”——化学工业启示录

论 坛

- 04 2012年石油和化学工业经济缓中趋稳 稳中向好
- 05 2013年我国石油和化学工业经济将保持 平稳增长态势

产业经济

- 06 CPL产能高速增长 行业面临洗牌格局
- 08 2012年我国农药大宗产品市场盘点
- 10 下游需求看好 推动BDO生产快速发展
- 11 中石油柴油加氢精制催化剂项目验收
- 12 燕山石化试产UHMWPE

海 外

- 14 碳索引领未来
——西格里集团媒体见面会在京举行
- 14 三井化学携手台塑在华新建电解质溶液 合资企业
- 14 派克汉尼汾无锡产业园区二期落成暨仪器 仪表工厂开业
- 15 北海油田:年近半百 活力依然
- 16 2012国际化工:十大新闻一览
- 16 三菱化学6.5亿美元收购胶囊生产商 Qualicaps
- 16 Kayan/Sadara/SAAC 沙特新建大型丁醇 生产厂
- 17 化工要刊速览

科 技

- 18 乙二醇二甲醚的生产及应用
- 19 中国石化掌握二甲苯生产专有技术
- 19 辽河石化60万吨规模连续重整装置投产
- 19 吉林石化MIBK厂家延寿服役

月 报

- 21 磷矿石 磷酸 黄磷 磷酸钙
- 22 苯酐 DOP 正丁醇 辛醇
- 23 期货(LLDPE PTA)
- 24 丙烯腈 环己酮 丙烯酸丁酯
- 25 全国化肥市场价格
- 25 全国化肥出厂价格
- 26 全国橡胶出厂/市场价格
- 26 全国橡胶助剂出厂/市场价格
- 27 华东地区(中国塑料城)塑料价格
- 27 国内部分医药原料及中间体价格
- 28 103种重点化工产品出厂/市场价格

理事会名单

●名誉理事长

谭竹洲 中国石油和化学工业联合会 名誉会长

●理事长

付旭 中国化工信息中心 主任

●副理事长

- 李嘉 中昊晨光化工研究院 院长
- 张明 沈阳张明化工有限公司 总经理
- 潘敏琪 上海和氏璧化工有限公司 董事长
- 席伟达 宁波石化经济技术开发区管理委员会 副主任
- 鲁毅 南京化学工业园区 常务副主任
- 徐维欣 中国化工新材料总公司 党委书记兼副总经理
- 王建平 南京宝色钛业有限公司 总经理
- 顾宗勤 石油和化学工业规划院 院长
中化国际咨询公司 总经理
- 平海军 沧州大化集团有限责任公司 董事长 总经理
- 张召堂 沧州临港化工园区管理委员会 主任
- 王光彪 天脊煤化工集团有限公司 董事长兼总经理
- 陈金山 重庆化工园区 董事长
- 周正权 扬州化学工业园区管理委员会 主任
- 李大军 南通江山农药化工股份有限公司 董事长
- 范飞 四川南充经济开发区管委会 主任
- 张克勇 盘锦和运实业集团有限公司 董事长

●常务理事

- 王峰涛 巨化集团公司 总经理
- 勾振东 中国石油天然气股份有限公司大庆石化分公司 党委书记
- 李殿军 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 李崇杰 中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司 副总经理
- 王伟 浙江新安化工集团股份有限公司 董事长
- 罗巨涛 浙江传化股份有限公司 副总经理
- 牛斌 山西晋城煤化工有限责任公司 总经理
- 刘乾升 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 主任
- 宋宇文 成都天立化工科技有限公司 总经理
- 吴清裕 山特维克传动系统(上海)有限公司 总经理
- 贾彤宙 晋煤金石投资集团有限公司 董事长
- 荆宏健 天脊煤化工集团有限公司 总工程师
- 刘三来 新疆克拉玛依石油化工园区管委会 主任
- 陆晓宝 蓝星化工新材料股份有限公司 董事长
- 李守荣 蓝星化工新材料股份有限公司 总经理
- 张勇 重庆麻柳沿江开发投资有限公司 董事长
- 姜振邦 重庆化工园区 常务副总经理
- 张佳平 北京北大先锋科技有限公司 总经理
- 刘建平 江苏南大紫金科技集团有限公司 董事长
- 兰治淮 四川省达科特化工科技有限公司 董事长
- 张跃 江工化工设计研究院 院长
- 薛绎颖 上海森松压力容器有限公司 总经理
- 王明法 上海精细化工产业园区 园区主任
- 谢崇秀 南京化学工业园区 副主任
- 潘晓伟 伊立欧化学贸易(上海)有限公司 经理
- 秦怡生 德纳国际企业有限公司 董事长
- 陈庆标 安徽中元化工集团公司 董事长 党委书记

●理事

- 王志恒 大庆油田化工有限公司 总经理
- 于洪波 大庆油田化工有限公司 党委书记
- 尤贵方 中国化工油气开发中心 总经理
- 华炜 中国石化北京燕山石油化工有限公司 副总工程师
- 古共伟 西南化工研究设计院 院长
- 张化岚 东营市海科新源化工有限责任公司 总经理
- 任富强 河南省煤气集团有限责任公司义马气化厂 厂长
- 刘向东 廊坊豪科科技发展有限公司 董事长
- 王勇 徐州化工设计研究院 院长
- 洪国平 浙江省嘉兴港区开发建设管理委员会 主任
- 王建武 山西晋丰煤化工有限责任公司 总经理
- 黄化锋 铜陵化学工业集团有限公司 党委书记 董事长 总经理
- 季完成 常州市化轻行业协会 副会长
- 韩星三 山东海化集团有限公司 总经理
- 相立中 中国石化集团巴陵石油化工有限公司 巴陵分公司 环己酮事业部 经理
- 谢定中 湖南安淳高新技术有限公司 董事长
- 武嘉陵 宁夏化工技工学校 校长
- 黄江 内蒙古远兴天然碱股份有限公司 副总经理
- 张鹏 陕西神木化学工业有限公司 党委书记
- 袁红星 中石化巴陵石化烯烃事业部 副经理
- 邵敬铭 上海华谊丙烯酸有限公司 总经理
- 郭丰平 洛阳石化聚丙炔有限责任公司 经理
- 侯炳超 新疆克拉玛依职业技术学院 院长
- 白国宝 山西省应用化学研究院 院长 教授
- 彭布尔 昊华西南化工有限责任公司 董事长 总经理
- 苏华龙 河南工业大学化学工业职业学院 院长
- 汪淑莲 新疆阿克苏地区行署油管办(石化项目办) 科长
- 郭会生 河北衡水工程橡胶业协会 秘书长
- 杜秉光 锦西天然气化工有限责任公司 总经理

- 庆九 南通醋酸化工股份有限公司 副总经理
- 郁维铭 南京东高实业有限公司 总经理
- 金健 上海三爱富新材料股份有限公司 总经理
- 郑晓广 神马实业股份有限公司 总经理
- 杨业新 中海石油化学有限公司 总经理
- 张建宏 山东东岳化工股份有限公司 董事长
- 余永发 安庆市曙光化工有限公司 董事长
- 郭戈 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 总经理
- 金涛 四川鸿鹤精细化工有限责任公司 副总经理
- 赵晓东 中海油常州涂料化工研究院 副院长
- 郭文礼 北京市恒聚油田化学剂有限公司 董事长
- 韩松 安徽淮化集团有限公司 总工
- 段礼 天脊中化高平化工有限公司 总经理
- 张立省 山东金沂蒙集团有限公司 董事长
- 刘成 中国石油锦州石油化工有限公司 副总工
- 刘全法 江苏长江塑料化工交易市场 总经理
- 方秋保 江西开门子肥业集团有限公司 董事长兼总经理
- 李德福 山东红日阿康化工股份有限公司 总经理
- 杨志强 山东联盟化工集团有限公司 董事长
- 张永政 浙江轻机实业有限公司 总经理
- 谢菊宝 江苏天鸿化工有限公司 董事长
- 李万清 湖北三宁化工股份有限公司 董事长
- 刘锡三 上海石油产品开发与贸易协会 秘书长
- 葛圣才 金浦新材料股份有限公司 总经理
- 张书涛 山东久泰化工科技股份有限公司 副总经理
- 朝红 青海格尔木昆仑经济开发区管理委员会 副主任
- 何晓枚 北京橡胶工业研究设计院 副院长
- 苟辉忠 四川天守油脂化学有限公司 总经理
- 程幸之 上海建设路桥机械设备有限公司 总经理
- 魏新利 郑州大学化学学院 院长
- 禹剑 安徽天润化学工业股份有限公司 总经理
- 张晓东 颇尔过滤器(北京)有限公司 经理
- 孙泽胜 沈阳化工股份有限公司 总经济师
- 赵泽 宁夏西泰煤化工有限公司 总经理
- 岳铎 上海金山化工孵化器发展有限公司 总经理
- 刘洪波 淄博洁林塑管有限责任公司 总经理
- 赵宏海 上海瑞气体设备有限公司 副总经理
- 马玉莲 河北盛华化工有限公司 副总经理
- 巩子连 山东宝源化工有限公司 总经理
- 杨炎锋 河南神马尼龙化工有限责任公司 总经理
- 赖长萍 江西省萍乡市迪尔化工填料有限公司 总经理
- 欧阳丰文 萍乡市圣峰填料有限公司 总经理
- 朱荣兴 无锡市君友化工设备有限公司 董事长
- 刘会敏 太原宝源化工有限公司 董事长
- 金承刚 莱培德流体设备(上海)有限公司 总经理
- 宋廷武 吉林康乃尔化学工业有限公司 副总经理
- 若艾儿-布洛梅(JOEL BLOMET)先生 法国普利沃公司 总裁
- 刘桂波 山东恒信基塑业股份有限公司 总经理
- 邵泽龙 张家港市通宇机械制造有限公司 副总经理
- 陈志强 河南环宇石化装备科技有限公司 董事长
- 朱卫平 湖南大地包装有限公司 董事长

●特邀理事

- 张海峰 中国化工学会化工安全专业委员会 主任委员
- 樊晶光 中国化学品安全协会 秘书长
- 周献慧 中国化工环保协会 秘书长
- 刘淑兰 中国氮肥工业协会 副理事长
- 王有成 中国化工情报信息协会 资深副理事长
- 王律先 中国农药工业协会 名誉理事长
- 王锡岭 中国纯碱工业协会 秘书长
- 孙莲英 中国涂料工业协会 会长
- 王攰 中国染料工业协会 理事长
- 任振铎 中国化工防腐蚀技术协会 秘书长
- 张晓钟 中国无机盐工业协会技术咨询委员会 主任
- 张贲桐 中国化工节能技术协会 副理事长
- 武希彦 中国磷肥工业协会 理事长
- 杨伟才 中国工程塑料工业协会(筹) 理事长
- 陈明海 中国石油和化工自动化应用协会 秘书长
- 齐焉 中国硫酸工业协会 常务副理事长
- 杨启炜 中国胶粘剂工业协会 理事长
- 夏华林 中国造纸化学品工业协会 副理事长
- 刘宪秋 中国膜工业协会 秘书长
- 吴锦容 中国监控化学品协会 理事长
- 李海廷 中国化学矿业协会 理事长
- 张声 中国化工装备协会 理事长
- 鞠洪振 中国橡胶工业协会 名誉会长
- 齐润通 中国合成橡胶工业协会 秘书长
- 郑俊林 中国化纤工业协会 秘书长
- 盛安 《信息早报》社 社长
- 秘书处
- 李小平 中国化工信息理事会 秘书长
- 宫艳玲 中国化工信息理事会 副秘书长



工信部将多举措淘汰落后产能

本刊讯 2012年年末，工业和信息化部召开年度工作会议强调，2013年将继续调整优化产业结构，为此将着力化解产能过剩矛盾。作为制度建设的一部分，《促进大企业做优做强的指导意见》也将出台。

2012年，除钢铁、水泥、平板玻璃、煤化工、造船等传统行业产能大量过剩外，氮肥、电石、氯碱、甲醇、塑料等一度热销的化工产品也因为产大于需而出现销售困难。甚至多晶硅、风电设备等新兴产业领域的产品也出现产能过剩。为此，工信部明确，要制定有针对性的工作方案和有效措施，消化一批产能、转移一批产能、整合一批产能、淘汰一批产能。工信部部长苗圩表示，

2013年要加快推进产能过剩行业的兼并重组，发布实施重点行业兼并重组指导意见。

下一步，国家还将为推进兼并重组制定出台更多财税、金融和产业政策。同时，工信部将严格执行环保、安全、能耗等市场准入标准，下决心淘汰一批落后产能，防止重复建设和落后产能盲目扩张，推动建立新建产能与淘汰产能等量减量置换机制，扩大关闭小企业中央财政补助资金适用范围。

在化解产能过剩矛盾的过程中，一些龙头企业正在悄然升级，竞争实力不断提高。为此，工信部2013年还将研究出台促进大企业做优做强的指导意见，进一步指导企业加强和创新管理。(麒)

2013年稀土出口配额公布

本刊讯 商务部2012年12月28日公布了2013年稀土出口企业名单，并下达第一批出口配额。根据公告，2013年首批稀土配额继续分轻稀土和中重稀土两种，总计15501吨，其中轻稀土的量为13563吨，中重稀土为1938吨。

全国共有24家企业拿到了首批配额。其中，五矿集团公司、包钢集团公司、中钢集团、广晟有色等往年的配额大户均在名单之列。

商务部称，明年第一批稀土出口配额下达数

量主要参照各企业2010年至2012年1~10月的出口数量、出口金额进行计算，下达数量约为2012年配额总量的50%。据悉，2012年前后两批次稀土出口配额总数为30996吨，比2011年的30184吨微增。

值得关注的是，虽然中国因限制稀土出口受到主要消费国的指责，但全球市场对中国稀土需求已大幅下降，致使近两年我国稀土出口配额均未用完。(章)

西气东输二线全线建成投产

本刊讯 中国石油天然气集团公司2012年12月30日宣布，来自中亚的天然气管道西气东输二线最后一条投产的支干线广州—南宁段于30日到达南宁，标志着西气东输二线工程1条干线8条支干线全部建成投产。

西气东输二线全线投产，在我国形成近4万千米的天然气管网，基本覆盖28个省市区和香港

特别行政区，数以亿计人口从中受益。

西气东输二线是我国首条引进境外天然气资源的战略通道工程，是目前世界上线路最长、工程量最大的天然气管道。截至2012年12月29日，西气东输二线输送中亚天然气逾420亿立方米，可代替煤炭1.075亿吨。(彤)

2013年能源工作将力推页岩气光伏

本刊讯 1月7~8日，2013年全国能源工作会议在北京召开，会议提出今年全国能源系统将重点做好八个方面工作，其中，要大力开发页岩气、煤层气等非常规油气资源，大力发展新能源和可再生能源，积极发展水电，协调发展风电，大力发展分布式光伏发电，全年新增水电装机2100万千瓦、风电装机1800万千瓦、光伏发电装机1000万千瓦。

会议提出，要增加国内能源有效供给，推进煤炭安全开采和高效利用，优化发展煤电，加快建设跨区输电通道，大力开发页岩气、煤层气等非常规油气资源，确保全年能源供需总体平稳。

自去年以来，我国页岩气、煤层气发展备受瞩目，其中页岩气招标工作已经进行了两轮，产业发展步入快车道。据悉，我国页岩气第二轮招标公示完成后即将正式签约，而后相关部门还将出台支持页岩气开发政策。

值得注意的是，2011年，我国光伏装机容量达到300万千瓦，2012年光伏发电装机规模增加到700万千瓦，2013年提出新增光伏发电装机1000万千瓦，是2012年新增装机规模的2.5倍。这在我国光伏产业受海外市场冲击的背景下，显得尤为重要。(海纳)

生物产业规划落地

本刊讯 国务院近日下发《生物产业发展规划》，明确到2020年把生物产业发展成为国民经济支柱产业等目标。

《规划》提出，未来三年生物产业产值年均增速将保持在20%以上，到2015年生物产业增加值占GDP比重将较2010年翻一番，生物医药产业将形成一批年产值超百亿元的企业。未来将全面加快生物医药企业的创新能力和产品质量管理能力，促使2013~2015年生物医药产业产值年均增

速达到20%以上，并推动一批拥有自主知识产权的新药投放市场和形成一批年产值超百亿元的企业，生物技术药物、化学药物和中药等各类药品都将得到扶持。

其中，生物制药，生物疫苗、蛋白多肽药物和血制品将是扶持重点，《规划》明确将优化生物制药审批程序，并制订完善生物药物纳入医保产品目录的相关政策。(礼)

国土部公布 三种矿产“三率”指标

本刊讯 国土资源部近日公布了高岭土、金、磷等三种矿产资源合理开发利用“三率”指标要求，对上述三矿种的开采回采率、选矿回收率、综合利用率分别进行了明确。公告指出，现有生产矿山在指标要求发布之日后两年内必须达到指标规定要求。达不到指标要求的，省级国土资源主管部门应组织督促其限期整改，整改后仍未达标的矿山企业，不予通过矿产资源开发利用年度检查。(启同)

合成氨工业水等 四项污染物排放标准趋严

本刊讯 环保部部长周生贤近日主持召开环保部常务会议，审议并原则通过了四项污染物排放标准，分别是《合成氨工业水污染物排放标准》、《柠檬酸工业水污染物排放标准》、《电子玻璃工业大气污染物排放标准》和《砖瓦工业大气污染物排放标准》。

这四项标准对合成氨、柠檬酸工业企业和电子玻璃、砖瓦制造企业的水、大气污染物排放限值、监测和监控等都作出了明确规定。四个工业领域的排放限值均不同程度降低，污染排放控制从紧。

环保部有关负责人表示，上述标准对于推动经济结构的调整和经济增长方式的转变，引导企业采用先进的生产工艺和污染防治技术具有积极意义。(海)

浙江发布 推进石化有效投资意见

本刊讯 新年伊始，浙江省《关于推进石化行业有效投资的指导意见》正式发布。该《指导意见》针对炼油与烯烃、高分子材料、基础化工原料、化肥、新领域精细化工、含氟精细化学品等省内六大优势行业今后一个时期的投资重点、产业布局等提出了意见和要求。

对于炼油和烯烃行业，《指导意见》明确提出，今后浙江不宜再布点新的炼油项目。基于基础石化项目的高能耗、高排放压力，今后省内不宜再布点建设新的烯烃项目。对以重油、天然气、液化气、煤等初级能源为原料生产石化初级原料产品的建设项目，原则上也不再布点。

同时，《指导意见》对高分子新材料、基础化工原料等五个行业重点支持发展或限制发展的产品和领域，均作出了明确说明。如浙江将重点支持高端聚烯烃产品的发展，普通聚乙烯、聚丙烯、ABS等通用树脂项目不再予以布点建设。合成橡胶材料是浙江临港石化的另一发展重点，目标是要打造国内最强、国际知名的合成橡胶生产基地。《指导意见》还针对丁苯橡胶、丁基橡胶、顺丁橡胶等不同品种的合成橡胶，列出了重点支持的产品对象。如丁基橡胶重点支持发展卤化丁基橡胶、液体丁基橡胶等。(呐)

“生态文明”——化学工业启示录

□ 胡琴

环保、资源节约、循环经济等概念在十八大报告中被纳入“生态文明”。生态文明不仅与经济、政治、文化、社会一并成为五大建设主题，而且在整个报告中被列为第八部分单独进行阐述，这在过去的报告中是从来没有过的。细节上，“节约资源是保护生态环境的根本之策”，“实施重大生态修复工程”两条首次出现在报告中，凸显出政府对这两部分的重视。生态文明，是指人类遵循人、自然、社会和谐发展这一客观规律而取得的物质与精神成果的总和；是指人与自然、人与人、人与社会和谐共生、良性循环、全面发展、持续繁荣为基本宗旨的文化伦理形态。如果说农业文明是“黄色文明”，工业文明是“黑色文明”，那生态文明就是“绿色文明”。生态文明战略地位的提升，标志着生态文明建设进入了一个新时代，将为全面建成小康社会注入更强大动力，也将为石油和化学工业带来新的发展机遇——走绿色、低碳、循环发展之路，用绿色的行业形象扮靓美丽中国。

化学工业的“生态”之需

生态文明是人类文明的一种形式，以尊重和维护生态环境为主旨，以可持续发展为根据，以未来人类的持续发展为着眼点。随着生产力的发展和人类物质生活水平的提高，工业文明造成的环境污染、资源破坏、沙漠化、“城市病”等等全球性问题已经成为人类可持续发展的绊脚石。2012年12月31日，位于山西长治潞城市境内的潞安天脊煤化工工厂发生苯胺泄漏入河，导致河北和河南境内的大面积水源受到污染。苯胺作为一种重要的胺类化学品物质，主要用于制造染料、药物、树脂等，对人体有毒。此次事件是新年伊始又一次严重的环境污染典型事例，对人类的正常生活和健康带来了极大的危害，与生态文明建设背道而驰。

建设生态文明，不同于传统意义上的污染控制和生态恢复，而是克服工业文明弊端，

探索资源节约型、环境友好型发展道路的过程。党的十八大报告中，在提到加大自然生态系统和环境保护力度时，提出要“增强生态产品生产能力”，而生产“生态产品”便是“生态文明”在石化产业中的落脚点。

作为工业文明中第二次科技革命的主力军，化学工业为人类带来了巨大的财富。化肥、农药的使用使人们免除饥饿的困扰；合成纤维材料让人们衣着华丽；营养保健品为人们延年益寿；精细化学品让生活更加舒适便捷……但是化学品的滥用却使得环境代价惨烈，化学污染已经成为环境污染的主要影响因素。时至今日，化学物质每年都以几千种的速度递增，而且已经有超过10万种的化学物质进入了人类环境，给自然生态系统增加了新的负载。新时代的化学工业，如何才能转换为“生态文明”的助推器？

“责任关怀”理念先行

“责任关怀 (Responsible Care)”是石油和化工行业在全球范围内开展的一种行业自律行动，是石油和化工企业关爱员工、关爱社会、树立自身形象的发展理念。该理念由加拿大化学品制造商协会 (CCPA) 于1985年首次提出，国际化工协会联合会 (ICCA) 于20世纪90年代在全球范围内进行推广，并于1994年左右传入亚洲。责任关怀包含六个基本范畴，分别是职业健康与安全、工艺安全、物流安全、社区意识和紧急响应、产品监管以及污染防治。迄今为止责任关怀已经覆盖了50多个国家，及全球80%以上的化工产品。在“责任关怀”理念的倡议下，全球化学工业已经承诺要在改善健康、安全和环境质量等各个方面不断努力，目前，几乎所有的世界大型跨国化工企业都已经把实践“责任关怀”作为自身可持续发展的重要发展战略之一，积极在全球树立新形象，以更为开放的心态与公众交流，推动化工行业可持续发展。

2006年2月5日，在阿联酋迪拜召开的国际化学品管理大会上，《责任关怀全球宪章》得以通过并发布。此宪章由ICCA拟定，有9项核心要素，其中全球责任关怀的核心原则是要素的第一条，内容涵盖了国家与国际层面上有

关责任关怀发展的诸多原则。其中的一个原则是对产品监管做出更高承诺，旨在实现风险评估、风险管理与产品信息及其安全处理方面的长期改善。在社会责任领域，将加强与化工行业周边社区等利益相关者的对话。

自从2002年中国石油和化学工业联合会 (CPCIA，简称联合会) 与国际化学品制造商协会 (AICM) 的企业成员签署合作协议，正式在中国推广“责任关怀”计划以来，我国化工行业的“责任关怀”推进工作已渐入佳境。目前全国已有超过160多家化工企业和化工园区签署了责任关怀承诺书；化工行业标准《责任关怀实施准则》(HG/T4184-2011) 已正式发布并自2011年10月1日起实施，使责任关怀活动从此纳入规范化管理轨道；此外，联合会还专门成立了责任关怀工作委员会，为开展责任关怀活动奠定了组织基础。

作为应对世界众多挑战的解决方案提供者，化工行业重视责任关怀，并努力付诸实践，是绿色可持续发展的积极响应者，也是生态文明建设的“众望所归”的落实者。理念先行，方向明确，才能渐行渐远。

推进有效的化学品管理

联合国环境规划署 (UNEP) 于2012年发布的《全球化学品展望》认为，在发展、减少贫困和降低对人类健康和环境的危害方面，化学品的生产、使用和处置向可持续方向转变可以带来巨大的经济效益。化学品管理不善导致了全球数十亿美元的损失，这些损失大部分都由社会福利机构或个人所承担。挥发性有机化合物管理不善导致的全球经济损失估计为2363亿美元；汞接触导致对健康和环境的破坏损失估计为220亿美元；中国商业渔场严重的水污染一年造成的损失估计为6.34亿美元；在美国，因农药管理不善所导致的农作物和鸟类的经济损失已经分别达14亿美元和22亿美元……而逐步淘汰含铅汽油所带来的全球效益就高达24500亿美元，相当于全球年国内生产总值的4%。

UNEP理事会提出的国际化学品管理战略方针 (SAICM) 也在2006年的国际化学品管理大会上通过，其总体目标是：在化学品的整个生命周期内对之实行健全的管理，以便最迟至2020年把化学品的使用和生产方式对人类健康和环境产生的重大不利影响降低到最低限度。总体性政策方针声明，为了执行SAICM，政府和其他利益相关者应当遵守：斯德哥尔摩和里约宣言、21世纪议程、联合国新千年宣言、约翰内斯堡执行计划所确立的原则和方针；巴伊亚化学品安全宣言；以及下述适用于自己的国际条约——蒙特利尔公约、巴塞尔公约、鹿特丹公约、斯德哥尔摩公约等。

我国2012年11月召开的首次全国化学品环境管理工作会议指出，从长远来说，化学品管理工作要做好四项工作：严格环境准入，加大淘汰和限制力度，促进产业结构调整和优化；健全生产及相关领域重点环节环境管理；控制特征污染物排放；提升化学品环境监管能力。从近期来看，化学品管理需要加强机构能力建设，开展全国生产化学品环境情况调查，开展危化品环境管理登记，继续做好持久性有机污染物 (POPs) 统计和汞污染源更新调查。

有效的化学品管理，任重而道远。在供应链的各个阶段减少有害化学品，改善化学品的管理是向低碳、资源节约型和包容型的绿色经济过渡的关键环节，也是生态文明建设必不可少的管理制约。管理合理，执行有效，脚步才能稳固而坚定。

开发“生态”产品

生态文明需要物质基础的大力支持，而“生态产品”作为小的单体，为生态社会的物质进步奠定基石。如今，生物质和生物可降解重新诠释了化工产品的“绿色”定义；而功能性化工产品不仅节约了能源消耗、提高资源的利用效率，还能为人类的健康提供保驾护航。当“健康、营养和资源效率”成为人类共同的课题之时，化学工业正致力于为全球的大趋势进程提供环保的解决方案，在满足人类需求的同时，尽量维系生态安全、保障生态调节功能。

“无害”应是生态产品的前提条件，“安全、环保、可循环”是生态产品的关键要素。要实现真正的生态文明，就需要从产品本身抓起，让毒害远离每一天的“衣食住行”，文明的足迹才能得以延续。

2012 年石油和化学工业经济

编者按：2012年，中国石油和化学工业面对严峻复杂的宏观经济形势，全行业以科学发展观为指导，以加快转变经济发展方式为主线，大力推进结构调整、技术创新和节能减排，取得了积极进展。行业经济运行全年总体保持平稳，实现了“稳中求进”的总体目标。2013年1月10日，中国石油和化工行业经济运行形势发布会在北京举行，中国石油和化学工业联合会发布了2012年石油和化学工业经济运行报告，梳理行业走势。本刊摘编其精彩内容，以飨读者。

2012 年行业经济运行情况和特点

2012年，行业经济运行克服了下行压力，实现企稳回升。全年产值较快增长，投资增速继续加快，市场需求总体平稳，价格水平小幅上升，对外贸易保持增长，从业人数增长稳定。但行业成本居高不下，整体效益下滑较大。

(一) 经济运行克服下行压力，实现企稳回升

2012年1~11月，全行业总产值达到11.11万亿元，同比增长11.8%。预计全年实现总产值约12.25万亿元，同比增长12.2%。

主要产品产量保持增长。油气生产在克服渤海湾原油减产的不利条件下，产量实现平稳较快增长，1~11月，原油产量1.90亿吨，同比增长1.8%；天然气产量964.9亿立方米，同比增长6.9%；原油加工量4.25亿吨，增长3.2%；农药（折100%）、化肥产量（折纯）分别达到320.4万吨和6863.6万吨，同比分别增长19.7%、13.4%，农化产品产量较快增长，对保障国家能源和粮食安全发挥了积极作用。预计全年原油产量约2.07亿吨，同比增长1.8%；天然气产量约1060亿立方米，同比增长7.5%。主要化学品总产量达4.58亿吨左右，同比增长8.2%。

(二) 产业结构进一步优化，地区发展更趋协调

1~11月，天然气开采业产值增速高出石油开采业7.3个百分点，产值比重达到石油天然气开采业的9.8%，比2011年同期提高了0.6个百分点；合成材料和有机化学原料制造业产值占化工行业比重分别达到18.2%和16.3%，比2011年同期提高1.6和1.1个百分点；全钢子午胎产量超过7000万条，子午化率达到87.4%，比2011年同期提高0.3个百分点；离子膜烧碱占烧碱产量比重82.5%，同比提高2.2个百分点。

1~11月，东、中、西部产值分别增长11.2%、11.4%、14.5%。其中西部地区增长较快，宁夏、广西、西藏和云南产值增速分别达到63.2%、31.1%、22.9%和20.3%。从投资看，中西部地区占比继续保持领先，前11个月达51.5%，与2011年同期持平。地区发展

更趋协调。

(三) 投资保持较高增速，结构进一步改善

固定资产投资增长较快。1~11月，行业固定资产投资总额达1.55万亿元，同比增长26.0%，高出全国固定资产投资增幅5.3个百分点。预计全年行业固定资产投资总额达到约1.8万亿元，同比增长27%。

技术密集型行业投资大幅增长。前11个月，合成材料投资增长57.5%，远高于化工行业30.2%的投资平均增幅。1~11月，专用设备制造业投资同比增长60.8%，高出全行业投资增速30.6个百分点。

民营投资增速加快。前11个月，民营投资增幅达48.1%，比重为26.2%，较上年同期提高约4个百分点，行业投资活力继续增强。

(四) 价格走势缓中趋稳，部分产品价格降幅较大

2012年石油和化工行业价格总体上呈现趋缓态势，但缓中趋稳。进入第4季度后，价格有走暖迹象，但一些大宗品种如基础无机原料、有机化工原料、合成树脂等市场均价格降幅仍较大。1~11月，除烧碱全年市场均价同比上涨外，纯碱（重灰）、硫酸、电石等基础无机化学原料全年市场均价分别下降25.4%、14.5%和11.7%。聚氯乙烯、聚丙烯和高密度聚乙烯等合成树脂市场均价分别下降15.0%、9.1%和2.4%；顺丁橡胶、丁苯橡胶和丁腈橡胶等合成橡胶市场均价分别下降24.5%、23.4%和18.0%；己内酰胺、丙烯腈和PTA等合成纤维单体市场均价同比下降24.2%、20.8%和17.5%。

(五) 对外贸易保持增长，出口基本持平

据海关统计，1~11月，全行业进出口总额5804.7亿美元，同比增长5.2%。其中进口总额4231.3亿美元，增长7.1%；出口总额1573.4亿美元，增长0.4%；累计逆差2658.0亿美元，同比扩大11.6%。预计行业2012年对外贸易总额约6400亿美元，同比增长5.5%，其中出口额约1735亿美元，增长0.7%。

运行中存在的主要问题

(一) 产能过剩矛盾突出

2012年以来，行业淘汰落后产能取得了一定进展，投资结构也有所改善，但过剩行业仍在扩大产能，同质化产品市场竞争激烈。2012年来，纯碱、电石、甲醇、PVC、磷肥等产品价格长期在历史低位徘徊。

据专业协会统计，到2012年底，我国合成氨、尿素产能（实物量）将达到6730万吨和7130万吨，尿素产能过剩约1800万吨；磷肥行业2012年底产能（折纯）达到2360万吨，超过国内需求1000多万吨；氯碱行业2012年烧碱新增产能达420万吨，年底总产能将突破3800万吨，全年装置利用率约70%；聚氯乙烯新增产能330万吨，总产能达到2236万吨，装置利用率约60%；纯碱行业新增产能190万吨，2013年还将增产能340万吨；电石

2013 年我国石油 ——访中国石油和

编者按：2013年是全面深入贯彻落实党的十八大精神的开局之年，是实施“十二五”规划承前启后的关键一年，也是为全面建成小康社会奠定基础的重要一年。在新的形势下、在新的起点上，行业发展面临不少新挑战、新任务、新要求，有不少碰硬的工作，有不少创新的难点，做好2013年经济运行工作意义十分重大。本刊专访中国石油和化学工业联合会常务副会长李寿生，请他解读2013年石油和化学工业的发展目标、工作重点及面临的各种有利和不利条件，以飨读者。

周刊：2013年我国石油和化学工业发展面临的有利条件有哪些？

李寿生：2013年，国内外经济形势依然复杂多变，但有利条件在逐步增加。只要我们把思想行动统一到中央对形势的分析判断和决策部署上来，全面把握重要战略机遇，沉着应对各种挑战，紧紧抓住提高经济增长质量和效益这个中心，坚持开拓市场，坚持创新驱动，坚持稳中求进，就一定能够在产业结构战略性调整上取得突破性进展，在经济增长质量和效益上跨上一个新台阶，在技术创新上抢占一批新的制高点，在节能减排和责任关怀工作上开创一个新局面，为全面建成小康社会做出新的贡献。

2013年行业经济运行形势，具备不少有利条件和积极因素。

一是宏观经济总体向好。2013年，尽管全球经济仍处于危机后的调整期，国际市场充满了复杂性和不确定性。但是，全球经济运行中也出现了一些明显的积极变化，发达国家重整制造业战略加快推进，新兴经济体成为全球经济增长的主要动力，世界经济继续向复苏态势发展。国际货币基金组织最新预测，2013年全球经济增长幅为3.6%，较2012年加快0.3个百分点。面对严峻复杂的世界经济形势，我国经济在连续7个季度增速同比减缓之后，2012年第四季度开始企稳回升。2012年12月16日中央经济工作会议提出，“做好2013年经济工作，要继续把握好稳中求进的工作总基调，立足全局，突出重点，扎扎实实开好局。”会议还明确提出了2013年经济工作的六大任务，

缓中趋稳 稳中向好

□ 中国石油和化学工业联合会

行业新增产能约 400 万吨，远超过全年淘汰 127 万吨产能，装置利用率约 76%。

值得关注的是，产能严重过剩的行业，目前还在继续扩张，部分新兴产业也出现了过剩苗头。如聚氨酯行业 2011 年国内聚醚多元醇产能 270 万吨，装置利用率只有 63%；有机硅单体装置利用率只有 55%。

(二) 效益下降幅度较大

2012 年 1~10 月，全行业利润总额 6204.1 亿元，同比下降 8.2%，而全国规模以上工业利润则是增长 0.5%。其中，化学工业利润总额同比降幅 12.3%；石油天然气开采业利润出现 2010 年以来

的首次下降，降幅 3.1%；预计 2012 年行业实现利润总额约 7500 亿元，同比下降 6%。

(三) 行业创新能力较弱

当前，行业产能过剩问题突出、市场竞争力和抗风险能力不强的主要原因就在于行业的创新能力较弱。第一，企业研发投入不足，技术创新能力较弱，成果转化率不高，对产业的支撑与引领作用发挥不够。第二，原始创新和集成创新能力不强，先导性高技术领域科技力量薄弱，战略性新兴产业培育发展较慢，高端产品依赖进口。第三，以企业为主体、市场为导向、产学研相结合的行业技术创新体系尚未完全建立，创新资源高效配置和综合集成能力较弱，影响科技发展的体制机制障碍依然存在。

(四) 安全环保压力增大

随着人们安全环保意识的提高，特别是生态文明建设的加强，社会对安全环保提出了更高的要求，行业安全环保工作面临着更大的压力。特别是随着城镇化进程加快，造成较多的“城围化工”现象，产业发展与城市建设两者之间的矛盾比以往任何时候都更加突出。由于行业在国内推行“责任关怀”时间较短，石油和化工企业同周边社区居民交流不够，“谈化色变”的心理普遍存在，再加上大型项目建设过程中利益交织、诉求多元化，影响行业发展和稳定的群体性事件时有发生。从长远看，行业安全环保管理体系建设和推进责任关怀，是加强生态文明建设中必须切实加强的一项重要工作。

和化学工业经济将保持平稳增长态势

化学工业联合会常务副会长李寿生

明确强调实现有质量、有效益、可持续发展，根本途径是加快转变经济发展方式，关键是深化产业结构战略性调整。并把着力扩大国内需求作为稳增长的一个长期战略方针。多数机构预测，2013 年我国经济增速将回升至 8% 以上。

二是投资保持较快增长。2012 年，石油和化工行业投资增速达 27% 左右，是金融危机爆发以来的最快增速。根据行业投资周期和增长特点，2013 年行业投资仍将会保持较快增长，预计增幅将达到 20% 以上。近期我国出台了页岩气开发利用的优惠政策，未来页岩气、页岩油、煤层气等将成为行业投资的重点领域之一。随着天然气“十二五”规划的落实，天然气管网和储气库的投资将会进一步增加。2013 年，“两高”和过剩行业的产能扩张将会受到更严格的控制，但传统产业的转型升级改造和新能源、新材料、现代煤化工等战略性新兴产业的投资会继续大幅增长。行业投资的优化增长，不仅增强了市场预期信心，而且还增强了行业发展的后劲。

三是行业消费市场将会平稳快速增长。工业化、信息化、城镇化、农业现代化的同步发展，将会给我国经济发展创造巨大的国内市场需求。目前市场需求已成为全球竞争最稀缺的资源。预计 2013 年国内消费市场总体将继续平稳增长，能源和主要大宗化工产品

品市场需求将会进一步加快。2013 年，预计原油表观消费量约 5.02 亿吨，增长 5.3%；天然气表观消费量 1690 亿立方米，增长 15.5%；成品油表观消费量 2.92 亿吨，增长 6.2%；主要化学品表观消费量约 4.6 亿吨，增长 8%。其中，无机化学原料增长约 9%，有机化学原料增长约 12%，合成材料增幅约 8%。在消费需求加快增长的同时，市场价格也将会稳中有所上升。预计 2013 年全行业价格总水平涨幅约 4.3%。其中，化学工业涨幅为 3.5%。

四是一批新的经济增长点正在形成。“十二五”以来，全行业在优化调整产业结构中培育的战略性新兴产业，取得了明显进展，在化工新材料、专用化学品和现代煤化工领域，一批新的经济增长点正在形成，行业发展的后劲和竞争优势正在孕育新的突破。烟台万华的 MDI、青岛软控的异戊橡胶、上海华谊的丙烯酸及酯等专用化学品和神华集团、延长石油集团的现代煤化工等一批新产品的技术和规模正在走向世界的高端。这批新的经济增长点，在今后行业发展中将发挥出越来越大的作用。

我们在看到行业发展的积极因素和有利条件的同时，也清醒地认识到 2013 年行业经济运行依然面临着不少的困难和挑战，也面临不少的不确定性和复杂因素，但从总体上分析，机遇大于挑战，积极因素多于困难因素，我们有信心完成 2013 年行业经济运行的各项任务。

周刊：2013 年，我国石油和化学工业经济运行将实现哪些目标？

李寿生：总体判断，2013 年我国石油和化学工业经济运行总体将保持平稳增长态势，但上半年依然有下行压力，下半年将“稳中增长”。

——主要经济指标预测。根据我国宏观经济增长目标和行业经济运行特点，初步预测，2013 年石油和化学工业总产值约 14.25 万亿元，增长 16%；全行业实现利润约 8700 亿元，增长 18%；主营业务收入约 14 万亿元，增长 15.5%。2013 年，化学工业总产值约为 8.5 万亿元，增长 17.5%。

——主要产品产量预测。2013 年，预计原油产量约 2.1 亿吨，同比增长 1.5%；天然气产量约 1145 亿立方米，增长 9%；原油加工量约 4.84 亿吨，增长 4.5%；主要化学品产量约 4.85 亿吨，增长 8.2%。

——我们预计，原油、天然气、农用化学品、化工新材料和专用化学品将成为 2013 年行业经济运行“稳增长”的主要动力。

周刊：2013 年，石油和化学工业发展将立足于哪些重点？

李寿生：首先是大力推进产业结构战略性调整。2013 年，我们将以化解产能过剩矛盾为重点，加快推进产业结构战略性调整，并力争取得突破性进展。目前，产能过剩矛盾在化工传统产业十分普遍、十分突出，一些新兴产业也出现了盲目发展倾向。我们要认真按照“尊重规律、分业施策、多管齐下、标本兼治”的指导思想，精心组织好产业结构战略性调整这项重点工作。首先，要同有关专业协会一起尽快制定出行业化解产能过剩矛盾的工作方案，特别是要尽快提出炼油、氮肥、磷肥、烧碱、PVC、纯碱、电石、轮胎等 8 个重点产品的工作方案，力争对重点过剩产品在“消化一批、转移一批、整合一批、淘汰一批”方面取得突破性进展；其次，要积极发展战略性新兴产业，在新能源、新材料、专用化学品和现代煤化工领域培育一批新的经济增长点，尽快培育出行业发展的新高地和新优势；第三，努力协助政府尽快制定出完善配套的行业准入门槛，严格执行环保、安全、能耗等市场准入标准，下决心淘汰一批落后产能，防止重复建设和落后产能盲目扩大，逐步建立起符合社会主义市场经济规律的行业生产力优化发展的新局面。

CPL 产能高速增长

己内酰胺 (CPL) 是重要的中间体和化工原料, 可通过聚合生成聚酰胺 6 切片 (俗称尼龙 6 切片、PA6 切片), 主要用于聚酰胺 6 纤维 (PA6 纤维, 我国俗称锦纶) 和尼龙工程塑料 (PA6)。尼龙 6 工程塑料主要用作汽车、船舶、电子电器、工业机械和日用消费品的构件和组件等, 尼龙 6 纤维可制成纺织品、工业丝和地毯用丝等, 此外, CPL 还可用于生产抗血小板药物 6-氨基己酸、月桂氮卓酮等, 用途十分广泛。

亚洲生产高速发展

2011 年世界 CPL 总产能为 470.7 万吨, 总产量约 394.2 万吨。近年世界 CPL 能力增长十分有限, 2011 年比 2005 年仅净增 4.5 万吨, 年均增长 1.8%。受 2008 年金融危机的影响, 全球 CPL 产量在 2008~2009 年连续下降后, 近两年产量略有恢复, 但仍低于 2007 年的水平。装置平均开工率 2005 年最高, 为 92%, 之后逐步下降, 在 2009 年仅为 77%, 2010 年开始恢复, 2011 年为 84%, 仍低于金融危机前 2007 年的水平。2005~2011 年世

界 CPL 生产情况见表 1。

2011 年世界 CPL 总消费量约为 406 万吨, 消费主要集中在亚洲、北美和西欧地区, 其中亚洲地区消费量约占总消费量的 63.2%。亚洲是世界最大的 CPL 消费地和最大的 CPL 净进口地区。中国大陆和中国台湾的 CPL 进口量分列世界第一和第二。

纵观世界, CPL 产业链发展极不均衡: 西欧、中东欧、北美洲等经济发达地区, 出于环

保和人工成本考虑, 其纤维纺织工业都在消减, 因此 CPL 产能严重过剩, 为保证生产负荷需大量出口; 而作为世界经济新兴体的亚洲特别是中国和中国台湾, 尽管近年 CPL 产能增长很快, 但下游纤维及塑料产能增速更快, 受巨大的市场需求倒逼, 其 CPL 均以最大或高负荷加大生产, 仍不能满足市场需求, 成为世界 CPL 的主要进口地区。也由此引发这些地区的 CPL 建设高潮。

根据最新数据显示, 全球 2012~2013 年将有超过 200 万吨 CPL 项目投产, 其中 90% 集中在中国大陆及中国台湾地区, 见表 2; 2012 年世界其他

表 2 2012~2015 年我国 CPL 新增产能统计 万吨

公司	厂址	类型	产能
巨化集团	浙江衢州	扩能	2.5
		新建	10.0
山东海利	山东淄博	新建	20.0
巴陵恒逸	华东浙江	新建	20.0
CPDC	台湾头份	扩能	10.0
方明化工	华北山东	新建	10.0
中石化巴陵	湖南岳阳	扩能	10.0
	福建福清	新建	20.0
	广东茂名	新建	20.0
帝斯曼南京	江苏南京	扩能	20.0
三宁化工	湖北枝江	新建	20.0
阿贝尔化工	江苏泰兴	新建	10.0
长乐恒申	福建长乐	新建	100.0
平煤神马	河南平顶山	新建	20.0
兰花科创	山西泽州	新建	20.0
江苏三鼎	江苏大丰	新建	100.0
合计			412.5

地区仅有日本宇部将对位于大阪和马普他的装置分别进行 0.5 万吨和 1.0 万吨的去瓶颈改造, 朗盛对其装置继续改造提升产能 1 万吨。另外, 欧洲地区一些老装置将陆续关停, 包括俄罗斯天然气寡头 Gazprom 旗下的石化子公司 Sibur-Neftekhim 计划 2013 年 4 月关闭一个含氯的 CPL 原料工厂; 乌克兰 NF Trading 公司 2012 年 5 月闲置了一个位于乌克兰的 6 万吨 CPL 工厂, 因该工厂盈利能力不佳。一增一减之间, 亚洲地区 CPL 的进口依存度有望大大下降, 欧洲等传统出口地区将受到较大影响, 世界 CPL 贸易格局即将大改变。

未来几年中国仍将是世界 CPL 发展最快的地区, 将有多套 CPL 新建计划投产或实施, 另外波兰 ZakladyAzotowePulaway 和 ZakladyAzotowe TarnowieMoscicach 已经签署了一项协议, 将考虑在亚洲新建一家 CPL 厂, 中东地区的沙特也将兴建该地区第一套 CPL 生产装置, 亚洲将成为世界 CPL 生产建设的集中地。2012~2015 年我国 CPL 新增产能统计见表 2。

表 1 2005~2011 年世界 CPL 生产情况 万吨

国家	2005 年	2006 年	2007 年	2008 年	2009 年	2010 年	2011 年
北美	产能 92.9	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5	96.5
	产量 89.0	85.0	84.1	72.7	64.5	69.4	72.5
	开工率/%	96	88	87	75	72	75
东欧	产能 66.9	66.9	67.7	68.4	73.2	74.3	74.7
	产量 60.5	60.9	64.1	61.4	55.0	58.4	61.0
	开工率/%	90	91	95	90	75	82
西欧	产能 101.5	101.5	105.5	107	108.5	108.5	109.5
	产量 93.4	93.6	91.1	91.7	92.3	94.3	95.0
	开工率/%	92	92	86	86	85	87
亚洲	产能 154.8	162.2	160.0	166.5	181.0	184.0	187.0
	产量 139.4	147.7	150.9	138	142.1	165.6	162.9
	开工率/%	90	91	94	83	79	87
中美洲	产能 9.2	9.2	9.2	9.2	6.1	3.0	3.0
	产量 7.1	6.6	8.3	8.9	5.0	3.5	2.8
	开工率/%	77	72	90	97	82	93
合计	产能 425.3	436.3	438.9	447.6	465.3	466.3	470.7
	产量 389.4	393.8	398.5	372.7	358.9	391.2	394.2
	开工率/%	92	90	91	83	77	84

(上接第 5 页)

其次是全面实施创新驱动战略。一是加快组织“十二五”创新规划中抢占行业制高点的项目实施, 力争在战略性新兴产业及重大装备制造方面, 尽快培育和形成一批新的国际竞争制高点; 二是进一步加快行业技术改造, 使行业能效、清洁生产和资源综合利用再上一个新台阶。三是加快构建以企业为主体、市场为导向、产学研相结合的行业创新体系。推进国家和行业创新平台建设, 组建一批产业创新战略联盟, 加大研发投入, 加快人才培养, 全面提升行业创新能力和水平。

第三是认真开展以责任关怀为抓手的行业生态文明建设。目前, 我们行业发展面临着不少安全环保方面的新问题, 2013 年我们要把安全环保管理和生态文明建设放在更加突出的位置, 抓实抓好抓出新成效。一是要严格安全环保管理, 采取有效措施, 防止和减少重大安全生产和环保事故, 努力提高全行业安全生产和环保管理水平。二是要进一步

加大对责任关怀宣传的力度, 进一步提高企业对责任关怀与 SHE 安全管理体系的认识, 集中力量开展责任关怀与绿色石油化工的宣传活动, 引导企业深入实施责任关怀, 把安全环保工作从围墙内扩展到围墙外。三是完善行业能效“领跑者”制度, 增加发布炼油和乙烯行业能效“领跑者”, 推进企业能源管理中心建设, 培养一批企业责任关怀典型, 创建一批“化工清洁生产绿色园区”。

第四是努力提高全行业运行质量和经济效益。以提高经济运行质量和效益为中心, 全行业面临着十分艰巨的任务。一是要密切跟踪市场变化, 努力适应市场需求, 通过提高品种、质量、服务, 提高市场占有率, 促进企业稳定发展。二是要树立系统成本管理的理念, 狠抓降本增效。要以降低系统成本为目标, 全方位开展对标挖潜活动, 增强企业盈利能力。三是加强资金管理, 调整融资结构, 防范资金风险, 加速资金周转, 提高资

金效率。通过上述重点措施, 使全行业经济运行质量和效益跨上一个新台阶, 迈上一个新水平。

第五是进一步强化行业经济运行监测分析和快速反应能力。一是完善重点企业、专业协会、地方行办(协会)三位一体的统计信息交流机制。在全面加强企业统计工作的基础上, 进一步建立和完善数据信息共享平台, 提高对重点企业、重点行业数据收集、汇总、分析等工作水平。二是及时发现行业经济运行中的新情况、新问题, 加强趋势性研判。加强经济运行快速反应能力, 及时发现问题, 及时发布预警, 及时提出政策建议。三是加强行业先行指标的研究工作, 力争 2013 年行业先行指标研究有阶段性成果, 引导行业经济运行健康发展。四是加强国际石油和化工发展方面的信息收集、整理、分析工作, 为企业“走出去”提供市场依据, 为政府宏观决策提供行业信息, 为行业发展提供国际借鉴。

行业面临洗牌格局

□ 中石化聚酰胺中心 宋超

供应紧张局面将逐步改善

我国近年 CPL 产业发展较快，2011 年产量比 2005 年增长 253%，保持两位数增长，但下游 PA6 聚合和纺丝及工程塑料发展迅猛，国内 CPL 仍不能满足下游生产需要，进口量一直高于产量，CPL 自给率均低于 50%。在 2009 年由于 CPL 反倾销的解除使进口量突破 60 万吨，随后由于我国在 2010 年开始第二次 CPL 反倾销调查，并于 2011 年 11 月开

始实施，进口增长减缓，但在下游需求市场的支持下，近三年我国 CPL 进口量保持在 60 万吨以上，还是高于产量。2011 年进口量为 63.27 万吨，产量为 53.6 万吨，表观消费量达到 116.12 万吨，出口量很少，近年我国 CPL 供需情况见表 3。但随着国内 CPL 装置的投产或扩产，我国 CPL 供应紧缺局面将逐渐改善。

年份	产量	进口量	出口量	表观消费量	自给率
2005	21.21	49.31	0.20	70.32	30.16
2006	29.05	44.46	0.03	73.48	39.53
2007	30.18	47.25	0.03	77.40	38.99
2008	28.97	45.01	0.20	73.78	39.27
2009	34.02	60.13	0.16	93.99	36.20
2010	49.39	63.14	0.06	112.47	43.91
2011	53.60	63.27	0.75	116.12	46.16
年均增长率/%	22.14	10.87	-0.11	10.86	-

下游产业积极扩张

随着我国经济的稳定快速发展，纺织、汽车、电子、交通等行业对 PA6 的需求也在不断

公司	装置地点	产能
福建锦江科技	福建长乐	20.0
长乐力恒锦纶	福建长乐	10.0
湖南金帛化纤	湖南常德	7.0
山东华乐安达纤维	山东乐陵	3.0
江苏瑞美福	江苏丹阳	2.5
巴陵石化	巴陵石化	1.5
三鼎集团	浙江萧山	8.0
合计		52.0

提高，而且我国已成功开发了日产 200~300 吨的 PA6 聚合装置，加快了装置的建设周期并降低了投资成本，使我国近年 PA6 聚合保持积极扩张态势，2012 年我国拟在建 PA6 聚合项目见表 4，将增加 CPL 需求 50 万吨，2012 年我国 PA6 切片对 CPL 的需求在 200 万吨以上。

我国锦纶 6 产能一直处于快速发展阶段，但受制于原料 CPL 的高价位，受到锦纶的市场竞争力影响，在民用纺织领

域面临被聚酯及其他纤维的替代，使锦纶装置的开工率维持在 60%~70% 的较低水平。另外由于我国锦纶企业数量众多，约有近 100 家生产企业，规模大小不一，开工率极不稳定，也影响国内锦纶行业的发展。但随着一批规模化企业的建成，我国锦纶纤维的产业升级将逐步加快，行业竞争力将得到提升。2012 年新建锦纶 6 企业见表 5，新增产能 58.6 万吨。

企业名称	新增产能	企业名称	新增产能
长乐力恒锦纶	6.0	浙江益南化纤	4.0
福建锦江科技	6.5	浙江嘉华特种尼龙	5.0
义乌华鼎锦纶	4.0	诸暨市鑫勤化纤	3.0
江苏海阳化纤	3.0	福兴织造苏州	6.0
浙江新纶化纤	2.1	浙江方圆聚合纤维	12.0
福建凯邦锦纶	4.0	合计	58.6
杭州锦盛纺织	2.0		

行业洗牌

2012~2015 年是我国 CPL 建设高峰期，目前计划建设项目总产能可达 412.5 万吨，随着国内 CPL 新上项目的集中建设，我国的 CPL 市场面临洗牌，预计国内将出现 CPL 产能过剩，将从净进口向净出口转变，进而影响世界其他地区 CPL 生产和出口，CPL 产业竞争的世界格局也将演变，短短的几年里，将发生改变我国 CPL 产能严重不足、产量不能满足市场需求、自给率低的现状。随着未来新建 CPL 产能的释放，行业盈利空间将下降、市场竞争将进一步激化，产业结构调整势在必行。我国 CPL 产业将面临新的市场问题，下游产业的需求、技术及产业链的开发，将是 CPL 产业顺利发展的保证。



上海科锐驰化工装备技术有限公司
SHANGHAI CO-REACH CHEMICAL EQUIPMENT TECHNOLOGY CO., LTD

专业提供粉粒体后处理工艺及设备

☆ 低熔点物料造粒 (制片) 成套设备

☆ 粉体物料干湿法造粒成套技术及设备

☆ 干燥技术及设备

☆ 飞灰固化成套工艺及设备

☆ 配料、混合、粉碎等单元设备

☆ 胶状体高分子聚合物后处理工艺及成套设备

☆ 粉体物料球形颗粒成形工艺及设备

☆ 化工粉体设备及成套工程

☆ 污泥干化成套技术及设备

☆ 自动化控制及过程装备研究

低熔点物料造粒 (制片) 成套设备

干 (湿) 法粉状物料造粒成套装置

飞灰固化成套装置

胶状体高分子聚合物成套设备

地址：上海松江工业区洞泾分区洞库路398号7栋
电话：021-64969068 61678115 61678116 传真：021-61678117
邮编：201619 技术咨询：13601819408
网址：WWW.CO-REACH.COM.CN 邮箱：CO_REACH@SINA.COM

编者按：2012 上半年国内农药市场先抑后扬。一季度受持续低温天气影响，用药高峰期相应推后，杀虫剂、杀螨剂需求量减少；第二季度农药市场迅速峰回路转，价格出现上行态势；下半年以来，全国主要作物区虫害重大发生，尤其是秋季农作物病虫发生危害显著重于常年，国家财政部先后拨款共 6 亿元防治病虫害，农药需求旺盛，市场上扬。在除草剂的带动下，农药出口同比大幅增加，生产企业库存下降。农药行业在历经 2009~2011 年连续三个“小年”后，2012 年逐渐显现稳步回升迹象。行业效益提高的同时，保证了农业防治病虫害的需要，对全国粮食产量九连增作出了积极的贡献。本期起，本刊将连续报道农药大宗产品 2012 年市场盘点，以飨读者。

2012 年我国农药

A 草甘膦独领风骚

草甘膦 2011 年全球销售额达到 41.9 亿美元，较 2010 年增长 2.7%。2011 年国内草甘膦产量有所下滑，全国总产量只有 29.17 万吨，而生产集中度大幅提高，前 5 家企业的产量达 24.95 万吨，占全国总产量的 85%。2012 年，草甘膦经过年初的微弱缓冲后，价格涨势很快。从 2012 年第二季度开始出现上涨趋势。三季度呈现梯状大幅上涨局面，季度涨幅高达 32.05%。第四季度伊始，高涨不断的草甘膦产业进入调整期，涨幅放缓。年末国内草甘膦市场以平稳为主。与 2011 年同期相比，价格上涨 40.58%。目前部分地区成交价在 35500~36000

元/吨。详见图 1。

2012 年第二、三季度草甘膦产业出现涨价热潮，主要原因在于：行业整合与环保承压、10%水剂退出市场增加废液处理成本、转基因作物种植面积扩张。

首先，在 2008 年的高峰期，草甘膦产业迅速发展，当时行业门槛较低，主流企业大幅度扩产，中小企业也加入市场，以至在 2009~2011 年草甘膦产业过剩，市场供过于求。在此期间市场一直在消耗前期库存，价格随之急剧走低；企业无利可图，一些不符合环保、产业政策、技术不强的企业纷纷停工退出市场。而 2011 年淡季贸易商储备不足，使得 2012 年旺季出现无货可供的局面。与此同时，政府对环保的要求越来越严，2012 年 8 月将草甘膦行业纳入重点核查对象，部分中小企业被动承压，开工受限，市场出现供不应求格局，带动价格一路走高。

其次，10%草甘膦水剂正式退出市场，这样一来，企业不仅会失去原本用废液制成的 10%草甘膦水剂的销售份额，还要拿出一部分资金处理废

液。而且，甘氨酸路线的草甘膦企业生产的副产物氯甲烷市场需求一直低迷不振，企业无法及时处理副产物，使得甘氨酸路线的草甘膦产量受限。生产成本的提升和产量的受限同样带动草甘膦价格的上扬。

再者，近些年全球能源需求旺盛，由于石化能源的稀缺和不可再生的特性，各国各地开始注重生物能源的开发。以玉米、大豆等为主的抗草甘膦转基因作物种植面积不断扩张，对草甘膦一系列除草剂的需求量大幅增加，推动草甘膦价格持续走高。

但进入 10 月份以来，草甘膦价格出现高位回调迹象，近期该特征更为显著。主要原因或在于：随着价格的大幅上涨，草甘膦行业的盈利情况明显改善，新安股份等龙头企业纷纷扭亏为盈，前期退出市场的中小企业也逐步复产。目前国内草甘膦产能约 50 万吨，其中新安股份 8 万吨、福华化工 7 万吨，两者合计约占行业总产能 30%，12 月份福华化工新增 4 万吨产能投产，全行业总产能增加 10%。在下游需求未增加的情况下，新增产能的投产，使得供需的弱势平衡被打破。

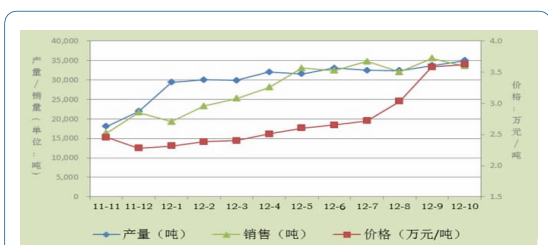


图 1 草甘膦原药近一年产销量和价格走势

B 百草枯起死回生

百草枯是快速触杀型灭生性的联吡啶类除草剂，由于其杀草谱广、起效速度快、使用方便、不杀根、能保持水土以及对环境友好等特点，在世界 130 多个国家的 100 多种作物上得以应用，其全球用量仅次于草甘膦，是第二大除草剂，1962 年在英国首先上市，1978 年引入我国，已在全球服务了整整 50 年。百草枯 2011 年全球销售额达到 6.4 亿美元，较 2010 年增长 9.4%。中国以超过 5.6 万吨的产能、近 4 万吨的产量占据了全球百草枯产能和产量 80% 的份额，成为全世界百草枯生产和使用第一大国。

百草枯的滥用、误服，尤其是百草枯中毒后的无法医治成为百草枯的“喀硫斯之踵”。世界上许多组织和国家对禁用和限

用百草枯的呼声越来越高。1983 年在瑞典百草枯首次被禁用以来，先后在芬兰、丹麦、美国等 23 个国家被限制或禁止使用，欧盟 2007 年停止使用，中美洲地区也逐步加强对该产品的关注。2011 年 3 月，非洲国家布基纳法索提议将 200g/L 百草枯液体制剂列入《鹿特丹公约》附件 3，此事件进一步引发了各国对百草枯产品的担忧。而《鹿特丹公约》组织将对百草枯水剂极度危险制剂的身份进行定位，这将对百草枯出口起着决定性的影响。2012 年 4 月，农业部、工信部和国家质检总局联合发布了第 1745 号公告，为百草枯水剂撤销登记、停止生产和使用列出了时间表。

根据中国农药工业协会统计，2012 年前 10 个月百草枯母药每月产量都在 3000 吨上下波动，总产量 32234.59 吨，与 2011 年同期产量基本持平。从 2012 年和 2011 年各月销售走势图来看（见图 2），并无明显变化。上半年整体销售好于下半年。前 10 个月百草枯价格呈现一路上涨的趋势，10 月份价格已经达 4.7 万元/吨（折百价）。

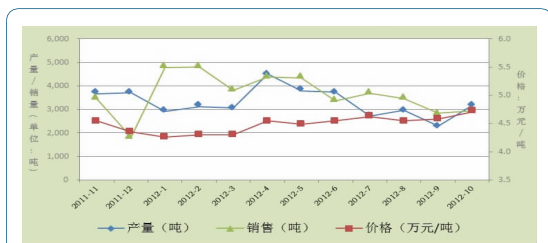


图 2 百草枯原药近一年产销量和价格走势

C 2,4-D 喜忧参半

2,4-D 是世界上第一个工业化的选择性激素类高效有机除草剂。1941 年被发现后，于上世纪 40 年代在美国开始生产，中国在 50 年代后期开始生产。2,4-D 目前是一个热点产品，全球销售额位列草甘膦和百草枯之后。国外企业主要有陶氏益农、纽发姆和印度的 Atul 等几家公司，产能均在万吨以上。国内也有多家企业生产，包括常州永泰丰化工有限公司、山东潍坊润丰化工有限公司等。2,4-D 近几年的发展总体平稳向上，生产工艺和装置不断提升。国内产能达到 4.8 万吨，需求量为 8000 吨左右；国外产能超过 3 万吨；全球总需求量约为 5 万吨，产能过剩明显。2011 年我国 2,4-D 产量约 4 万吨，销售额合计 8.96 亿



图 3 2,4-D 原药近一年产销量和价格走势

大宗产品市场盘点

□ 中国农药工业协会 段又生

D 乙草胺过剩严重

酰胺类除草剂在除草剂系列中位列第三，仅次于氨基酸类和磺酰脲类除草剂。而乙草胺是酰胺类除草剂的主要代表产品，是其中活性较高的一种。乙草胺非常广谱，主要用于花生、大豆、玉米和棉花等旱田作物，防除一年生禾本科杂草和部分阔叶杂草，效果突出，且价格低廉，因而农本低，性价比高。作为成熟的旱田除草剂，自1989年在我国诞生以来，年产量加速递增，1998年就成为万吨级产品。经过数年推广已成为我国除草剂市场的支柱产品，每年4~7月和9~10月都是乙草胺的用药旺季。乙草胺自孟山都公司创制、开发市场至今，已有40多年的发展史，为化学除草的进步立下了汗马功劳。2011年，乙草胺全球销售额达到5.3亿美元，同比增长8.2%。根据中国农药工业协会统计，2012年1~10月份我国乙草胺累计产量45518.18吨（折百量），累计销售49463.59吨，价格稳定在2.2万元/吨左右，见图4。

国内乙草胺原药经过2011年的低谷之后，2012年春季行情转好，根据中国农药工业协会的统计，大连瑞泽、江苏常隆、山东侨昌和山东滨农等企业均有不错的产量，但是从企业反映看，行情不容乐观。

当前乙草胺行业产能过剩，近两年原药企业仍在不断增加。至2012年5月，乙草胺原药登

记企业32家，单剂和复配制剂登记企业超过600家。江苏常隆、山东滨农、南通江山、山东中石药业、杭州庆丰等11家主要生产企业产能14.6万吨，产量在5万吨左右，其中一半用来出口，产能过剩，价格在1.9万~2.2万元/吨徘徊。国外乙草胺的生产企业主要为美国孟山都公司，产能约为2万吨，我国进口乙草胺制剂折百量6000~7000吨，与出口量基本持平。近期，欧盟已经对乙草胺提出禁用时间表，其他国家也会跟进，未来出口预期不容乐观。

乙草胺的生产方法主要有两种：甲叉法和醚法（氯乙酰氯原料），甲叉法生产的产品质量相对稳定，不产生氯甲基醚化物等致癌物，废水量少，仅为“醚法”的1/4，符合FAO的标准，2010年工信部已明确将“甲叉法酰胺类除草剂生产技术”列入“农药行业清洁生产技术推广方案”。2008年，南通江山农药化工股份有限公司引进美国孟山都公司的全套甲叉法生产工艺，目前已建成8000吨生产装置，2011年11月正式开车，效果良好；2009年

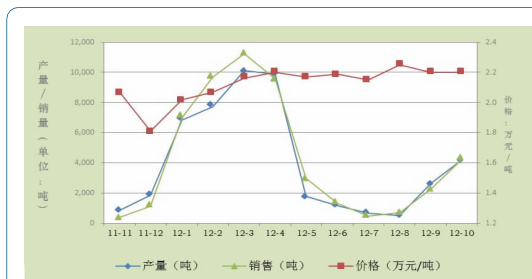


图4 乙草胺原药近一年产销量和价格走势

6月，上虞颖泰精细化工有限公司建成了2万吨甲叉法生产装置；杭州庆丰和中石药业也有部分装置采用甲叉法生产。

乙草胺属于常规除草剂品种，生产和使用还有一定的时间和空间，主要的剂型有乳油和可湿性粉剂，其中乳油污染相对严重；由于其产能过剩，竞争激烈，大打价格战，目前该产品几乎无利润。

元。2011年2,4-D全球销售额达到5.8亿美元，位列除草剂第三位，同比增长30.3%。根据中国农药工业协会统计，2012年1~10月份我国2,4-D累计产量达到26716.28吨（折百量），累计销售27732.28吨，产销平衡，价格上下波动不大。随着2012年4家新获得登记以及多家在产企业扩大产能，2,4-D市场竞争势必更加激烈。2,4-D原药近一年产销量和价格走势见图3。

2,4-D产品行情不断趋热，主要原因包括：①需求量较大，特别是小麦等大宗作物上用量增长；②随着抗2,4-D转基因作物的即将商品化，对2,4-D的需求将进一步增长③有些杂草已对草甘膦产生了抗药性，而2,4-D可以替代防除；④国外公司逐渐减少产量，到我国市场采购，从而引起国内2,4-D供应紧张。

2,4-D也面临环保、打假等诸多问题。2,4-D市场行情一路走高，但价格没有上涨，关键原因是2,4-D生产了将近70年来，地下非法工厂太多。虽然合法企业组织力量去打假，但效果不明显。而且一些地下工厂还通过出口公司，开具出口证明，将产品出口到国外，使得非法生产得以生存。2,4-D的废水、废气问题严重，如果操作不当，还会产生二噁英，企业环保投入很大。而非合法生产企业不进行“三废”处理，所以成本低，以非常有竞争力的价格销售，还保持有利利润空间，严重破坏了2,4-D行业秩序。

如何才能使2,4-D不重蹈草甘膦的覆辙？前中国化工集团农化总公司总经济师郑先海先生提出4点建议：第一，解决废水和气味问题；第二，坚持打假；第三，控制产能扩张；第四，通过控制出口来对非法生产进行威慑。

离心机 | 过滤机 | 萃取机

Centrifuge Filter Extractor

创新是企业的灵魂



新一代 翻袋式自动离心机
转鼓直径：300 ~ 1000 mm

无残余料层
物料不破损



国内创新 拉袋式下卸料自动离心机
三足式 / 无基础 / 人工 / 刮刀 / 吊袋 / 卸料离心机
转鼓直径：300 ~ 1800 mm



国内创新 旋转加压连续过滤机
筒体直径：500 ~ 2000 mm

连续加压过滤、洗涤
干燥、自动卸料，全
自动操作，密封防爆



国内创新 过滤洗涤干燥一体机
筒体直径：600 ~ 3500 mm

自动出料
机械密封 / 盘根密封
多种刮刀形式
组合式滤盘
高温加热
低温加热



实验室用小流量萃取机



国内创新 密闭加压叶滤机
过滤面积：1 ~ 100 m²



国内创新 高效离心萃取机 / 液液分离器
处理量：0.01 ~ 80 m³/h

其它产品：
DY 带式过滤机
BF 袋式过滤器
各类精密过滤器
(陶瓷、金属、高分子滤芯)



合肥天工科技开发有限公司

地址：合肥市高新区天湖路29号 邮编：230088
电话：0551-65310098 65311098 (传真)
手机：卓先生 13605517347 陈先生 13956053361
总经理：张德友 13605514407
E-mail: 13605514407@126.com 13956053361@126.com
www.tgtech.com.cn

“离心萃取机、
搅拌罐式过滤器”
行业标准制单位
2006年安徽省科技三等奖
多项国家专利

ZL 2009 1 0144736.5, ZL 2011 2 0033721.4

下游需求看好 推动 BDO 生产快速发展

□ 北京苏佳惠丰化工技术咨询有限公司 李峰

1,4-丁二醇 (BDO) 是附加值较高的精细化工产品及其合成革的主要原料, 主要用于生产聚对苯二甲酸丁二醇酯 (PBT)、 γ -丁内酯 (GBL)、聚氨酯 (PU)、四氢呋喃 (THF)、聚四氢呋喃 (PTMEG)、共聚多酯醚 (COPEs)、聚四甲撑乙二醇醚、N-甲基吡咯烷酮 (NMP)、聚乙烯吡咯烷酮等。此外, 还用于合成维生素 B6、农药、除草剂以及溶剂、增湿剂、增塑剂、固化剂、医药中间体、链增长剂和胶粘剂等。广泛应用于医药、涂料、塑料、制革、油墨及电镀等行业。

生产快速发展

2000 年以来, 我国 BDO 生产进入快速发展期, 2002 年 6 月山西三维集团股份有限公司引进美国 ISP 公司 (原 GAF 公司) 采用 GAF 改良低压淤浆床 Reppe 法技术的 2.5 万吨 BDO 装置正式投产。2005~2012 年, 我国 BDO 产业发展呈现新建项目集中、竞争力明显、规模效益明显等三个特征。2012 年, 我国 BDO 生产装置的总能力为 60.6 万吨, 2005~2012 年产能年均增长率为 25.44%。

表 1 2005~2012 年我国 BDO 产能、产量统计 万吨

年份	生产能力	产量	开工率/%
2005	12.4	5.5	44.35
2006	14.9	9.8	65.77
2008	20.9	14.4	68.90
2009	34.9	18.0	51.56
2010	44.6	26.0	58.30
2011	50.1	28.5	56.89
2012	60.6	-	-

表 2 2012 年我国主要 BDO 生产企业概况 万吨

企业名称	生产能力	生产方法	甲醛工艺	投产年份	上游产品	下游产品
山东东营中亚化工有限公司	1.3 扩建至 3.5	顺酐法	-	1999、2010	外购顺酐	THF、GBL
山西三维集团有限公司	7.5	炔醛法	铁钼法	2002	电石乙炔、甲醛和氢气	THF、PTMEG GBL
	7.5	顺酐法	-	2010	外购顺酐	
大连化工(江苏)有限公司	3.6	丙烯醇法	-	2005	自建丙烯醇装置外购电石乙炔、甲醛	THF、PTMEG
四川天华富邦化工有限公司	2.5	炔醛法	铁钼法	2006	电石乙炔、甲醇甲醛和氢气	在建 THF、GBL PTMEG
新疆美克化工有限公司	6.0	炔醛法	铁钼法	2008	天然气乙炔、甲醛和氢气	全部外销
南京蓝星化工	5.5	顺酐法	-	2009	外购顺酐	THF
新材料公司	5.5	(2套)	-	2011		在建 THF、GBL
云南云维乙炔化工有限公司	2.5	炔醛法	银法	2009	乙炔、甲醛和氢气	全部外销
涪洲湾氯碱工业有限公司	3.0	炔醛法	银法	2009	乙炔、甲醛和氢气	全部外销
陕西比亚迪化工有限公司	3.0	炔醛法	银法	2009	乙炔、甲醛和氢气	全部外销
河南鹤煤公司	5.0	炔醛法	银法	2012	乙炔、甲醛和氢气	全部外销
浙江华辰能源公司	5.5	顺酐法	-	2012	顺酐	全部外销

拉动我国 BDO 产业快速发展的主要因素: ①汽车工业和电子工业的快速发展, 有效地拉动了聚氨酯产业的发展; ②服装业率先走出金融危机影响的低谷, 进而带动对氨纶的需求; ③传统消费领域保持了较好的发展态势。2005~2012 年我国 BDO 产能、产量统计见表 1, 2012 年我国主要 BDO 生产企业概况见表 2。

技术日趋成熟

当前实现工业化生产的 BDO 工艺路线有 4 种: ①以甲醛和乙炔 (电石气) 为原料的 Reppe 法; ②以丁二烯和醋酸为原料的丁二烯乙酰氧基化法; ③以环氧丙烷/丙烯醇为原料的环氧丙烷法; ④以正丁烷/顺酐为原料的方法。

2000 年以来, 我国 BDO 产业进入快速发展与引进技术时期, 主要引进炔醛法、顺酐法和丙烯醇法等生产工艺。其中, 炔醛法 29.5 万吨, 占生产总能力 48.6%; 顺酐法 27.5 万吨, 占 45.38%; 丙烯醇法 3.6 万吨, 占 5.94%。我国 BDO 企业自备乙炔、甲醛和氢气原料, 引进炔醛法生产技术符合我国 BDO 企业的实际状况; 我国顺酐原料充足, 引进顺酐法生产技术符合我国生产企业的实际状况。

传统下游增长平稳

我国 BDO 主要用于生产 PBT、GBL、THF、聚 PU、PTMEG 等下游产品。2005~2011 年我国 BDO

表 3 2005~2011 年我国 BDO 生产、消费统计 万吨

年份	产量	净进口量	表观消费量	自给率/%
2005	5.5	8.6	14.1	39.00
2006	9.8	6.8	16.6	59.04
2008	14.4	10.8	25.2	57.14
2009	18.0	13.5	31.5	57.14
2010	26.0	8.5	34.5	75.36
2011	28.5	8.2	36.7	77.76

表 4 2015 年前我国计划建设 BDO 项目 万吨

企业名称	生产能力	工艺	甲醛工艺
山东东营中亚化工有限公司	5.5	顺酐法	-
四川天华富邦化工有限公司	6.0	炔醛法	铁钼法
国电英力特能源化工	10.0	炔醛法	银法
中石化仪征化纤股份有限公司	10.0	顺酐法	-
山东淄博嘉周化工	5.0	顺酐法	-
重庆建峰工业集团	6.0	炔醛法	银法
新疆美克化工有限公司	10.0	炔醛法	铁钼法
河南开祥化工	5.0	炔醛法	铁钼法
内蒙古东源科技	6.0	炔醛法	-
陕西德林化学	6.0	炔醛法	-
中石油大庆	6.0	炔醛法	银法

生产、消费统计见表 3。

从表 3 可以看出, 我国 BDO 的自给率逐年提高, 主要原因是: ①我国 BDO 生产中炔醛法生产技术占主导地位, 电石乙炔和甲醛来源供应充足, 生产成本相对受国际原油价格波动影响较小; ②我国顺酐原料充足; ③铁钼法甲醛技术得到充分消化和掌握。

据了解, 2015 年前我国计划建设的 BDO 项目新增生产总能力 75.5 万吨。其中, 炔醛法 55 万吨, 占 72.85%; 顺酐法 20.5 万吨, 占 27.15%。2015 年前我国计划建设 BDO 项目见表 4。

受纺织服装、汽车及电子行业的快速发展拉动, BDO 下游产品新建装置将陆续建成投产, 将拉动 BDO 需求较快增长。但同时应该看到, 作为 BDO 最主要的下游领域——氨纶行业已进入成熟期, PTMEG 的需求增长平稳, 对 THF 的需求增长也将趋缓。因此, THF 对 BDO 的需求将保持较为平稳的增长。

由于汽车和电子行业的复苏, 世界 PBT 市场需求开始增长, 我国需求增长更为显著, PBT 行业的快速发展将成为拉动 BDO 需求增长的主要动力。

此外, 聚丁二酸丁二醇酯 (PBS)、PTMEG、热塑性聚酯弹性体 (TPEE) 和 PU 等 BDO 下游的新型延伸产品已经成为行业发展的热点, 这些产品在国内的市场潜力巨大。

中石油柴油加氢精制催化剂项目验收

近日，由中石油石油化工研究院承担的 DBS-10 超低硫柴油加氢精制催化剂工业试验项目和 PHF-101 催化剂在乌鲁木齐石化 200 万吨柴油加氢装置的工业应用研究项目，通过验收。

DBS-10 工业试验项目 2010 年 10 月在大庆石化 120 万吨柴油加氢装置进行，一次开车成

功，并完成国四柴油生产方案标定，加工柴油达到国四柴油指标要求。目前装置已连续运行 22 个月。

PHF-101 催化剂 2011 年 11 月在乌鲁木齐石化 200 万吨柴油加氢装置开车成功，并完成国三、国四和国五柴油生产方案标定，所加工柴油达到

国四柴油指标要求。通过工艺条件优化，该装置生产的清洁柴油可满足国五柴油指标要求。目前装置已连续稳定运行 13 个月。

验收专家认为，与加氢裂化生产的柴油相比，加氢精制柴油在技术、质量和经济效益上具有明显的优势，可为企业提供更大的利润空间。（智）

茂名石化顺丁橡胶项目建成中交

2013 年 1 月 7 日，茂名石化新建 10 万吨顺丁橡胶装置建成中交，标志着顺丁装置正式进入开车阶段。装置投产后，茂名石化将具备每年 18 万吨的橡胶生产能力，成为华南地区最大的橡胶生产企业，将为华南地区特别是珠江三角洲地区下游企业提供充足的原材料，为该地区橡胶产业

发展注入新的动力。

茂名石化新建 10 万吨顺丁橡胶装置是化工板块产业结构调整的重要项目，装置于 2011 年 9 月 1 日破土动工，经过长达 15 个月的建设终于完成中交。该装置采用目前国内最先进的生产工艺和操作技术，关键设备实现了全国产化。（李）

镇海炼化硫磺回收装置获两项国家专利

近日，镇海炼化主要环保装置——硫磺回收装置，获得国家知识产权局颁发的发明专利和实用新型两项专利。

多年来，镇海炼化坚持“环保从心出发”的理念，努力推进节能减排工作。针对以往硫磺回收装置开停工过程中出现的二氧化硫超标排放问题，有关单位积极组织技术攻关，成功实施了

“提前预硫化”操作和“吹扫尾气直接进入尾气吸收单元”操作，使得硫磺回收装置的开停工装置实现了“绿色低碳”。

据统计，这两项新技术实施后，可以使硫磺回收装置开停工期间的二氧化硫减排量减少 30% 以上，并可回收 40 吨以上的优等品硫磺，取得经济效益和环保效益双丰收。（信）

云南磷化销售收入突破 50 亿元

云天化集团所属企业云南磷化集团有限公司，2012 年磷矿石销售再次突破 1000 万吨，销售收入首次突破 50 亿元。

2012 年，云南磷化在抢抓机遇，着力在转方式、调结构上下功夫，在中低品位磷矿石开发利用上实现了产业化，确保资源综合利用，清洁生产，满足国内重点磷复肥用户需求，2012 年圆满完成年度生产目标。全年累计生产磷矿石（含浮选用中低品位磷矿石）1395.3 万吨、销售产品矿

1161.08 万吨，实现销售收入 50.17 亿元，利税总额 8.68 亿元，销售收入、利税总额均创历史新高。

近几年来，作为磷矿石产量占全国市场份额近 18% 左右的云南磷化集团，着力打造低碳经济，创建绿色矿山，开展清洁生产、挖潜增效，在生产成本逐年上升的情况下，磷矿采选主要技术经济指标和企业综合绩效仍然保持在行业优秀水平。（智）

茂名石化乙烯产量突破 110 万吨

2012 年，茂名石化乙烯产量达到 110.13 万吨，同比提高 1.38%，这是自全国首个百万吨乙烯投产以来第一次突破 110 万吨大关，创历史新高。同时，可比综合商品率、乙烯收率、双烯收率均创历史最好水平。

茂名石化化工分部全面深化精细管理，分解

细化每一天的产量，从强化专业管理、提高巡检质量、加强工艺控制、保证运行稳定等方面着手，合理排产，降低损失。通过优化裂解原料、投用 APC 先进控制、优化裂解炉操作等措施，有效提高了乙烯产量。（李）

抚顺石化乙烯复合丝销售供不应求

2012 年，抚顺石化公司乙烯化工厂依靠特色产品，牢牢地站稳了市场，该厂生产聚乙烯复合丝专用料累计达 7 万吨，全部投放到国内最大的复合丝生产基地华东市场，产品供不应求。

复合丝用于生产医用卫生口罩和尿不湿等产品，这种高端复合丝的聚乙烯复合丝专用料，在国内绝大多数都是由抚顺石化乙烯化工厂生产

的。据中石油华东化工销售公司资料显示，除抚顺乙烯研发生产的复合丝纤维专用料 2911FS 外，国内市场上还没有其他同类产品出现。复合丝纤维专用料有其特殊的价格优势，每吨销售价格高于普通注塑料 500~800 元，成本则与普通注塑料相当。（信）

齐鲁石化合成橡胶产量连续三年国内第一

2012 年齐鲁石化橡胶厂通过技术改造、充分挖掘老装置生产潜能，开足马力高负荷生产，装置负荷达到设计值的 137%，全年生产合成橡胶 40.58 万吨，合成橡胶产量约占全国合成橡胶总产量的 17%，连续三年位居国内第一，获得了较好的经济效益。（信）

天泽集团合成氨年产量创新高

新年伊始，山西天泽煤化工集团股份有限公司发布公告称：2012 年，该公司合成氨产量突破 100 万吨，达到 100.1255 万吨，尿素产量达到 172.16 万吨，双双创建 35 年以来产量新高。

天泽集团是山西省最后一批建成的年产 3000 吨合成氨的小氮肥企业，现已拥有 3 套大型合成氨尿素生产装置，形成年产 100 万吨合成氨、170 万吨尿素的总产能。2012 年，天泽集团大力推进节能降耗，确保了各套化肥装置的长周期安全稳定高效低耗运行。（李）

亚洲最大锂电池隔膜项目一期竣工

2013 年 1 月 6 日，正在紧张建设的金龙集团年产 6 亿平方米锂离子电池隔膜项目一期工程正式完工，进入设备安装阶段，该项目建成后，将使新乡市成为亚洲最大的锂电池隔膜生产基地。

该项目位于新乡市平原新区，一期总投资 16 亿元，建设锂离子电池隔膜生产线 52 条，年产锂离子电池隔膜 3 亿平方米。项目全部建成投产后年产锂离子电池隔膜 6 亿平方米，年产值可达 25 亿元。

伊东东兴化工烧碱装置投产

元旦假期期间，内蒙古伊东集团东兴化工有限责任公司氯碱项目正式投产，其 32 万吨烧碱装置开工负荷达到 50%。目前企业已正式产出 32% 液碱，并配有盐酸、液氯。

该项目于 2011 年 4 月 11 日正式破土动工，60 万吨电石先期于 2012 年下半年投产。另外，企业计划近期进行乙炔、VCM 装置调试，以期尽快实现配套的 PVC 装置顺利投产。（礼）

燕山石化试产 UHMWPE

日前,燕山石化在原有低压装置上首次试产超高相对分子质量聚乙烯(UHMWPE)产品获得成功,实现工业化长周期批量稳定生产。燕山石化此次批量生产的是相对分子质量为150万~350万UHMWPE 9100CG、9200CG、9300CG系列产品。

该系列产品是目前唯一可在0℃下保持使用性能的工程塑料,且具有良好的耐磨性、抗冲击性、耐疲劳性和耐环境应力开裂性能,其化学稳定性、电绝缘性和自润滑性好。此外,还具有优良的抵抗快速开裂能力、电绝缘性、耐

疲劳性、耐高温蠕变性、耐 γ 射线性等性能,因此售价比普通聚乙烯要高出近三成。

基于UHMWPE系列产品优异的综合性能,可将其应用于工作环境更为恶劣、苛刻,长周期使用的工况领域,如矿山、化工、机械及其他领域,其主要制品有板材类、管材类、棒材类。

据燕山石化化工六厂技术人员介绍,经过检验,试产产品各项指标均达到质量要求,下游用户在试用后对产品性能和质量也较为满意,表示愿意建立长期合作关系。(信)

广东省成立稀土标准化技术委员会

2012年12月27日,广东省稀土标准化技术委员会在江门挂牌成立。经广东省质监局批准组建的广东省稀土标准化技术委员会,主要负责广东省稀土技术领域的标准化归口工作,将为全省稀土行业提供有力的技术支撑。

据估测,广东各类稀土资源储量超过900万吨,居全国前列,尤其是中重稀土在世界上占有举足轻重的地位,已成为全国离子型稀土矿产品的重要供应来源地。(智)

江西豪普 PU 合成革项目建成

由浙江豪普电子有限公司投资的江西豪普高科涂层织物有限公司聚氨酯(PU)合成革项目工程,日前在江西省南城县建成投产。

据悉,该项目总投资5亿元,其中固定资产投资3.2亿元。项目坐落在江西省南城县工

业园区,2011年9月动工建设,主要生产功能型PU合成革、超细纤维PU合成革等产品,企业正式生产后,可年产PU合成革1800万平方米、超细纤维合成革300万平方米,年产值10亿元。(信)

渤海石油装备建成国家级技术中心

国家发改委、科技部、财政部、海关总署、税务总局联合发布公告,渤海装备制造公司通过第十九批国家级企业技术中心认定,成为石油行业在钢材深加工等综合装备制造领域的首家国家级企业技术中心。至此,新区国家级企业技术中心已达到18家。

据悉,该中心的建成,是对滨海新区技术创新体系建设的提升与完善。通过技术中心建设,渤海石油装备制造有限公司已取得了一系列重大技术突破,包括成功研制并产业化了国内首根762型海底直缝焊管,成功研制并交付使用了中石油首艘CP-300钻井平台等。(信)

新疆最大风电装备产业基地在哈密建成

2012年新疆最大的风电装备产业基地在哈密建成,该地区获得核准风电项目规模总计330万千瓦,目前各大风电装备企业积极谋划2013年订单。

哈密作为国家七大风区之一,已先后吸引了华能、华电、中电投等国内有实力的30多家企业进行风电发展。2012年哈密地区巴里坤三塘湖、哈密市东南部、十三间房等风区先后获得核准风电项目,建设规模突破200万千瓦,为

风电装备业发展提供了条件。

目前,哈密地区已逐步形成风电装备制造产业集聚规模。2013年,8家风电装备制造企业可全部实现投产,风电主机、叶片、塔筒实现本地化生产,达产后年产风机将达到1730台套,预计产值超过100亿元。到2015年,哈密地区风电装机规模将达到600万千瓦,2020年达到1180万千瓦。(李)

化工行业拟/在建项目一览

设计单位: 四川新创信化工有限公司

项目内容: 四川新创信化工有限公司年产2万吨食品精细磷酸盐生产线项目。该项目位于四川省德阳什邡市禾丰镇龚林村,建设磷酸盐生产装置4套,项目总投资6000万元。

主要设备: 裂解炉,聚合釜,水处理设备,压滤机,干燥机,冷却器,自动化仪器仪表,裂解压缩机,挤压机

进展阶段: 编辑可研

设计单位: 广东房建设计院有限公司

项目内容: 清远慧谷新材料技术有限公司年产1.65万吨树脂、3万吨涂料、15750吨功能材料建设项目。该项目位于广东省清远市华侨工业园精细化工基地二期,由清远慧谷新材料技术有限公司投资建设,新建厂房包括生产车间、原料仓库、产品仓库、储罐区等,配套设施区域含有供电房及厂区道路等,办公区域含有综合办公楼,项目拟用地面积约380亩,预计2013年2月下旬开始施工图设计,项目总投资52000万元。

主要设备: 锅炉,风机,破碎机,除尘器,分散控制系统,负压加碱系统,电子配料设备,薄膜脱苯装置,自动罐装设备

进展阶段: 工程设计

设计单位: 安徽淮化股份有限公司

项目内容: 安徽淮化股份有限公司年产10万吨合成气制乙二醇示范项目。该项目位于安徽省淮南市田家庵区,工程设计包括(1)乙二醇装置区、中间罐区、PSA制氢及变电控制街区;(2)成品罐区及装卸栈台;(3)CO分离及压缩、热回收和净化改造街区;(4)铁路装卸区,项目总投资88000万元。

主要设备: 自动化控制系统,水处理设备,真空泵,合成塔,精馏塔,冷却塔,空气压缩机,贮槽,储槽

进展阶段: 正在环评

设计单位: 台湾安炬发展有限公司

项目内容: 白山市舜发硅藻土科技有限公司年产2万吨等离子法超纯球形二氧化硅微粉项目。该项目位于吉林省白山市长白朝鲜族自治县八道沟镇,总占地面积73031.33平方米,总建筑面积25220平方米。分两期建设,一期形成年产4000吨超纯球形二氧化硅微粉生产线,二期形成年产1万吨电子级二氧化硅微粉生产线,三期形成2万吨的电子级二氧化硅微粉生产线。三期结束后,供水年产超纯球形二氧化硅微粉2万吨,项目总投资59645万元。

主要设备: 雷蒙磨,反应釜,板式压滤机,空压机,粉碎机,煤气发生炉,研磨机,旋风机,多管分离器,粉尘处理设备

进展阶段: 开工在建

设计单位: 中国石油天然气集团公司

项目内容: 中国石油天然气股份有限公司锦州石化分公司年产10万吨丁烯氧化脱氢制丁二烯装置项目。该项目位于辽宁省锦州市古塔区,厂区总占地面积51010平方米,项目总投资82979.3万元。

主要设备: 筛分机,烘干机,回转窑,磨矿机

进展阶段: 正在环评

来到上海 服务亚洲



领先技术带来高品质、高纯度、安全的产品

来自德国的赢创工业集团将于2013年在上海新建有机特殊表面活性剂工厂。
凭借本地化的生产与研发,赢创将为亚太地区的个人护理品、家用护理品和工业特殊品领域客户提供度身定制的产品和服务。

如需了解更多详情,请联系我们
赢创德固赛(中国)投资有限公司 上海
电话 +86 21 6119-1133
www.evonik.com/personal-care
www.evonik.com/household-care
www.evonik.com/interface-performance

赢创. 创新原动力。



EVONIK
INDUSTRIES

碳素引领未来

——西格里集团媒体见面会在京举行

本刊讯 (记者 薛洁) 1月10日,全球领先的碳素石墨材料及相关产品制造商德国西格里集团(SGL Group)在北京举办了“碳素引领未来”的媒体见面会。

随着全球城市化进程的不断加快,更好的环境保护、更现代化的交通方案以及更高效的能源利用正变得日益重要。凭借高强度、灵活性和轻质性的完美融合,碳素材料正在各个领域发挥越来越重要的作用。秉承去年“碳素让城市生活更美好”的理念,此次西格里集团进一步展示了其碳素材料的广泛应用。

西格里集团与宝马集团建立合资企业——西格里汽车碳纤维有限责任公司是“交通与碳

素”领域的经典案例。该合资公司在美国和德国各有一个生产基地,为宝马即将上市的i系列车型独家供应所需的碳纤维和碳纤维织物。宝马i3将成为首个采用全碳纤维增强塑料来制造乘客舱的车型。

在“建筑与碳素”领域,西格里集团的ECOPHIT®是一种可应用于表面制热和制冷吊顶系统的创新材料,荣获了“德国——创意之乡”(Germany-Land of Ideas)活动授予的“2012年精选地标”(Selected Landmark 2012)的称号。2012年10月,西格里集团又与全球建筑领域的专家林德纳集团(Lindner Group)成立合资公司,致力于绿色建筑空调技术的应用推广。目

前,中国业内对于绿色建筑的兴趣以及建筑气候的高效解决方案的需求与日俱增,住房和城乡建设部也提出了“绿色建筑规模化发展”的设想,西格里与国内领先企业的合作已启动。未来,ECOPHIT®必将在中国城市建设中大展拳脚。

在“工艺技术与碳素”领域,西格里成功牵手盐湖集团、瓮福集团等多家国内大型制造企业,为其提供绿色环保的工艺流程解决方案,助力中国企业提高生产效益。

此外,西格里集团的各种碳素石墨相关产品还广泛应用于钢铁冶炼、新能源、运动器械等领域。

林博出任瓦克化学大中华区新总裁

自2013年1月1日起,曾任瓦克(Wacker)全资子公司世创电子材料股份有限公司的董事林博(Paul Lindblad)出任瓦克化学大中华区新总裁。前任总裁周博世(Peter von Zumbusch)将回德国总部担任瓦克有机硅业务部门技术工程副总裁一职。

自2008年10月起,周博世担任瓦克化学大中华区总裁。在过去的四年间,瓦克化学大中华区发展迅速,已成为集团最大的区域市场。在此期间,瓦克在张家港兴建了有机硅综合生产基地,在南京建立了世界级的聚合物生产基地。新近启用的位于漕河泾开发区的瓦克上海中心,更是凭借强大的研发和服务能力,为集团在本地地区的进一步发展奠定了坚实的基础。

1989年,林博加入瓦克世创电子材料公司;1996年,被任命为新加坡瓦克化学(南

亚)私人有限公司总经理;1999年,担任前瓦克陶瓷业务部门总裁;随后,再次加入世创电子材料,担任世创电子材料新加坡有限公司总裁一职;2004年,被任命为世创电子材料股份有限公司首席商务官兼董事一职。“大中华区已发展为瓦克集团最重要的市场。”林博表示,“未来几年,瓦克将在中国市场追加投资2亿欧元。目前,瓦克南京生产基地正在进行产能扩建,扩建后的乳液产能将翻番;同时,公司还在南京新建一座聚醋酸乙烯酯固体树脂工厂,以适应客户日益增长的需求。此外,张家港生产基地有机硅下游产品生产厂扩建项目也在规划之中。未来,凭借我们先进的上海技术与商务中心,以及900多名才能卓越的本地员工,瓦克将更好地服务本地客户,为中国的可持续发展做出贡献。” (晓琳)

三井化学携手台塑 在华新建电解质溶液 合资企业

近日,三井化学(Mitsui Chemicals)宣称公司已与台湾台塑集团(Formosa Plastics)签订了一项协议,拟于2013年3月在台塑位于宁波的生产基地内新建一家均股合资企业,生产、销售锂离子电池重要的组成部分之一——电解质溶液。该合资企业总投资额约2000万美元,预计于2014年5月开始商业化生产,第一阶段将年产5000吨电解质溶液。

目前,随着智能手机和平板设备的普及,加之混合动力汽车和电动汽车的推广,市场对于小体积大容量的锂离子电池的需求急剧增长,尤其是中国市场。三井化学表示,通过此次合作,双方将充分发挥各自的技术专长,构建完善的电解质溶液的生产、销售系统,以满足中国市场迅猛增长的需求。(宁宁)

派克汉尼汾无锡产业园区二期落成 暨仪器仪表工厂开业

1月9日,全球传动与控制领域的领导者派克汉尼汾公司(Parker)无锡锡山产业园区二期落成暨仪器仪表工厂开业。

近年来,仪器仪表日渐成为国民经济各个行业广泛应用的重要配套设备,是企业实现生产信息化、自动化的重要设备之一,市场需求日益增长。此次开业的仪器仪表工厂投资额为1000万美元,占地面积达1.5万平方米,拥有120名工程师,将主要为石油、化工、天然气行业提供一站式产品服务和系统解决方案,有助于提升派克汉尼汾仪器仪表集团的产能与在华销售额。据预计,到2016年,派克汉尼汾仪器仪表集团的产能将提升6倍。

派克汉尼汾全球副总裁兼仪器仪表集团总裁John Greco表示:“目前,中国仪器仪

表行业处于高速发展中,长三角是中国最具实力与竞争力的经济区域之一。自建厂以来,仪器仪表工厂业务一直持续增长,此次进驻锡山产业园标志着公司将进一步加强中国市场的开发,旨在把无锡锡山产业园打造成公司在华最全面的综合产业园区。未来,该厂将以更稳定的产能满足更多潜在的市场需求。”派克汉尼汾大中华区董事总经理王伟文还表示:“该仪器仪表工厂将成为公司仪器仪表的设计、采购、集成和测试中心,以长三角为中心辐射全国,以高质量的产品、有价值的服务以及最佳的系统解决方案助力石油、化工、天然气行业发展。此外,该厂还将与公司八大业务部门通力合作,推动长三角地区仪器仪表行业发展。” (铮琦)

短讯

江森自控(Johnson Controls)近日荣获中国冷链物流最高荣誉“金链奖”,约克冷冻RWKII系列双螺杆式制冷机组获得2011~2012年度中国冷链产业“金链奖”最佳应用产品奖,中国区约克冷冻总经理奚晔女士荣获2011~2012年度中国冷链产业“金链奖”杰出女性荣誉。RWKII系列双螺杆式制冷机组适用于冷链产业的各个环节,包括预冷、速冻、冷藏等,广泛应用于食品加工、制药、化肥工业、矿井隧道、人造冰雪等诸多领域,是为用户量身打造的节能高效的制冷系统。(蕴仪)

肯天化工(Chem Trend)日前在四川省江油市海金科德宝爱心小学,举办了“关爱江油,爱心手电筒制作赠送活动”,把260个写满祝福与寄语的肯天爱心手电筒作为2012年圣诞礼物发放给孩子们,以帮助他们面对清晨上学以及傍晚回家沿途照明不足的难题。(华禹)

北海油田：年近半百 活力依然

□ 宋玉春

北海油田泛指欧洲大陆西北部和大不列颠岛之间的海底油田，沿岸国中，英国拥有51%的面积。北海油田自20世纪70年代开始产油，80年代起大规模开采，使英国成为世界重要产油国之一，挪威其次，产量除满足两国需要外还大量出口。虽然北海油田大部分开发程度较高，但也不乏新油田被发现。英国油气行业协会公布的统计数据显示，预计未来30年，北海地区仍有140亿桶至240亿桶油当量的可采油气资源。这预示北海虽然年近半百，活力依然。同时在希望和失望之间，北海油田依然并购活跃。



部分新油田“呱呱坠地”

北海油田虽然逐渐步入“老年”，但在此期间，仍不乏新油田被陆续发现。2012年10月，瑞典伦丁石油公司旗下的挪威分公司伦丁挪威公司在斯德哥尔摩宣布，在北海挪威一侧海域发现了石油，但是，现在估算其潜力还为时尚早，只有对储油层的特性做进一步的地球物理和地质研究后才能得知。

2012年8月27日，挪威国家石油公司表示，该公司与合作伙伴Petoro、Det Norske Oljeselskap以及伦丁石油公司一起在北海Utsira High的Geitungen远景区有重大石油发现。挪威国家石油公司估计Geitungen远景区的可开采油气储量为1.4亿~2.7亿桶石油当量。上述四家公司将分别占有40%、30%、20%和10%的股份。

2012年10月，瑞典伦丁石油公司披露，该公司提交的旨在开发位于北海挪威一侧海域第340



部分老油田“寿终正寝”

作为开采了数十年的老油田，北海油田中部分油田已开始逐渐被关闭。2012年5月，英国位于北海的最大油田布扎德油田被关闭。布扎德油田位于阿伯丁东北100公里处，为优质油田。该油田由加拿大能源公司在2002年7月发现。布扎德油田生产的福蒂斯原油是英国用来为全球三分之一原油定价的四种原油中的一种。

2012年6月，由于压载油船发生泄漏，挪威国家石油公司关闭了Gulfaks油田。该油田的石油直接装入穿梭油轮，而天然气通过管道输送到

位于斯塔万格北部的Kaarstoe天然气处理厂，经过处理以后的天然气将输送到欧洲大陆。

2012年11月挪威国家石油公司宣布将关闭其位于北海的Glitne油田。挪威国油表示，在2012年所钻取的一口井显示Glitne油田不再具有商业开采价值，随即便作出了关闭这个油田的决定。Glitne油田在2001年投产，其预计开采寿命26个月。这个油田投产以来迄今已生产5500万桶石油，是最初估计数的一倍。

2012年10月，英国政府批准一个延长六个北海油田寿命以及新开启两个油田的项目。据英国能源和气候变化部的公告称，MonArb区域重新开发项目将由加拿大塔利斯曼能源公司投资16亿英镑。塔利斯曼表示，公司将即刻开始该项目的工作，预计2016年首次投产。

2012年6月，挪威国家石油公司在一份声明中表示，挪威国油计划投资45亿挪威克朗开发其位于北海的斯瓦林油田，斯瓦林油田估计拥有7500万桶的石油储量。挪威国油计划在2013年11月开始斯瓦林油田的石油生产。挪威国油、Petoro和美国埃克森美孚将分别拥有57%、30%和13%的股份。

2011年8月，挪威国家石油公司在北海发现名为Aldous Major South的巨大油田。据报道，这个油田和邻近的Avalldisne油田是相连的，估计两个油田合在一起可开采储量为5亿至12亿桶。也是挪威1980年以来发现的最大油田，并可成为挪威大陆架的十大油田之一。



交易“正值壮年”

新的油田被发现，老的油田在消亡，在希望与失望之间，有的石油公司乐观，积极进取；有的公司悲观，消极退出，这正催生了活跃的北海地区油气业务并购。

2012年5月，美国诺布尔能源公司，同意以1.27亿美元的价格，向丹麦著名油气作业公司马士基公司出售其在北海的两个油田Dumbarton油田和Lochranza油田的股份。同时，还在考虑出售其在北海的其他资产。根据协议，丹麦马士基公司将获得诺布尔能源公司在这两个油田30%的股份。这两个油田目前平均日产油气4400桶油当量，拥有560万桶油当量的净探明储量。

2012年6月，BP表示已经同意向日本的三井公司以2.8亿美元的价格出售其位于两座北海油田的小部分股权。三井公司还购买在Alba油田13.3%的股权以及Britannia油田8.97%的股权。据了解，交易采取全现金的方式。不仅如此，BP在今年年初出售了位于北海规模达4亿美元的气田。BP此举旨在出售较小规模的资产以更好的专注于在挪威和英国的六个主要项目上。

2012年5月，英国著名油气勘探公司EnQuest公司表示，科威特国家石油公司将斥资5亿美元购买EnQuest公司在英国北海拥有的两油田的股份。该公司将把Alma和Galia油田开发项目中的

35%股份出售给科威特国家石油公司麾下的科威特海外石油勘探公司。

2012年10月，法国道达尔宣布与美国埃克森美孚在几个油田以及即将被开发的挪威北海海域油田的资产上进行了交易。交易主要涉及Sygna、Statfjord øst、Snorre、Dagny和Oseberg等几大油田。据了解，Oseberg是挪威北海地区最大的油气田之一，目前邻近的几个油田也正处于开发之中。Dagny油田的储量估计为2.05亿桶油当量。通过与埃克森美孚公司交换资产之后，到2012年末，道达尔集团在Oseberg油田所拥有的股权将从原来的10%增至14.7%，其在Dagny油田拥有的股权也将从原先的6.54%增加到39.54%。

2011年12月，油气勘探公司Endeavour国际公司同意以3.3亿美元收购康菲石油在北海的三处油田的股权，其中包括9400万美元由Endeavour北海控股公司承担的税收。所收购资产目前的日产量约为1万桶油当量，据Endeavour估计，探明储量和可能储量超过3300万桶油当量。

2012年10月，荷兰皇家壳牌为了增加对北海Beryl地区油田的参与，与美国赫斯公司签署了一项协议，以5.25亿美元收购其在Beryl油田以及苏格兰地区天然气配送系统(SAGE)中的权益。公告显示，通过此次收购，壳牌在Beryl地区油田的产量将从每

日9000桶油当量提高到2.4万桶油当量。Beryl包括12个位于英国大陆架的12个油田。这些油田由阿帕奇运营，通过收购，壳牌在不同油田的权益将增加9%至65%不等，主要取决于具体油田的情况。

2012年7月，中国海洋石油有限公司宣布，将斥资151亿美元收购加拿大上市公司Nexen公司。Nexen公司是英国最大的石油生产企业。之后，塔利斯曼能源宣布，已同意作价15亿美元将其英国业49%的股份出售给中国石油化工股份有限公司。Nexen和塔利斯曼能源旗下英国油田的净油气产量产量分别为每日114000桶油当量和132000桶油当量，合计约占英国油气产量的11%。

2012年10月，住友商事宣布，已从英国政府处取得北海油田3个矿区的探勘权益。据悉，住友商事取得一个矿区的100%权益，以及两个矿区的部分权益。其取得100%权益的矿区周边有众多油田。

2012年5月，挪威国家石油公司将北海Vilje油田的作业权转交给马拉松石油公司。该协议并不涉及PL036D生产许可证股权的变化，但有待石油和能源部门的批准。2012年Vilje油田石油产量达到2.1万桶/天。PL036D许可证中，马拉松石油公司持有46.90%股权，挪威国家石油公司持有28.85%股权，道达尔勘探及开采挪威公司持有24.24%股权。

2012 国际化工：十大新闻一览

日前，美国《化学周刊》评选出 2012 国际化工行业十大新闻，包括交易金额在 50 亿美元左右的并购交易、美国新建乙烯裂解装置、陶氏化学 (Dow Chemical)、杜邦 (DuPont) 和巴斯夫 (BASF) 等为应对欧洲经济困境而采取的裁员等一系列举措、化工装置发生爆炸事故引发市场对于尼龙 12 和高吸水性聚合物的供应担忧等均榜上有名。

1. 杜邦 51.5 亿美元出售高性能涂料业务

私募股权投资公司凯雷集团 (The Carlyle Group) 以 49 亿美元现金收购杜邦高性能涂料业务。作为交易的一部分，凯雷还将承担 2.5 亿美元的杜邦养老金缺口负债。这是私募股权投资公司 2012 年大型的并购交易之一。通过此次交易，杜邦将进一步提升高利润、高增长的农业、先进材料和替代能源三大业务的竞争优势。

2. 伊士曼 47 亿美元收购首诺

2012 年 1 月初，伊士曼化工 (Eastman Chemical) 采用现金加股票的交易方式，以 47 亿美元的价格收购首诺 (Solutia) 是 2012 年国际化工行业大型的并购交易之一。通过此次交易，伊士曼进一步拓展了其在亚洲市场的业务，建立了领先的特种化学品生产商的地位，使公司的年收入增至约 100 亿美元。

3. 林德 46 亿美元收购美国 Lincare 公司

2012 年 7 月，德国林德公司 (Linde) 同意以约 46 亿美元的价格收购 Lincare 控股公司。Lincare 公司主要提供氧气、输液等相关服务，2011 年的销售额为 18.4 亿美元。受人口老龄化、医院运营商削减成本等驱动，家庭保健市场发展迅速，年增长率达到 6%~9%。通过此次交易，林德公司旨

在进军家庭保健市场，拓展业务。

4. PPG 剥离大宗化学品业务

PPG 工业公司 (PPG Industries) 同意剥离旗下大宗化学品业务，同时将该业务与美国乔治亚海湾公司 (Georgia Gulf Corporation) 合并。本次交易的总金额约为 21 亿美元，拟于 2012 年末或 2013 年初完成。交易完成后，新成立的合并公司将成为全球领先的化学品和建筑产品生产商，凭借强大的整合优势和规模效应，拥有丰富的产品线和下游产品，年营业收入预计可达 50 亿美元。

5. 埃克森美孚化工德克萨斯州乙烯项目获准

为了充分利用丰富的页岩气资源，美国埃克森美孚化工 (ExxonMobil Chemical) 计划在德克萨斯州 Baytown 化工产业园建设一套 150 万吨的乙烯生产装置，同时在临近的 Mont Belvieu 园区建设两套 65 万吨的聚乙烯生产装置，拟在 2013 年 3 月前开工建设，计划于 2016 年前建成投产。该计划现已获得美国环保署与德克萨斯州环境质量委员会的批准。

6. 美国西方化工携手墨西哥化工集团德克萨斯州合资建设乙烯项目

全球领先的乙烯基产品生产商墨西哥化工集团 (Mexichem) 与美国西方化工 (OxyChem) 签署谅解备忘录，对两家公司共同建造乙烷裂解装置进行可行性评估。两家公司计划组建一家合资企业，建设一个产能约 50 万吨的乙烷裂解装置。

7. 萨索尔推进路易斯安那州乙烯裂解项目和天然气制油项目

2012 年 10 月，萨索尔公司 (Sasol) 宣布继

续推进美国路易斯安那州查尔斯湖的乙烯裂解项目和天然气制油 (GTL) 项目的前端工程和设计。这两个项目的总投资额约 160 亿~210 亿美元。

8. 陶氏化学、杜邦大幅裁员

2012 年 10 月，陶氏化学和杜邦宣布进一步加快结构调整。陶氏化学计划裁员约 2400 名，占其全球员工总数的 5%。杜邦公司宣布未来 12~18 个月内在全球范围内裁员 1500 人，占其全球员工总数的 2%。此外，还有几家公司也宣布或准备进行结构调整，以应对 2012 年全球经济不景气，尤其是欧债危机持续发酵的不利影响。

9. 尼龙 12 供应短缺影响汽车生产

2012 年 3 月 31 日，赢创工业集团 (Evonik Industries) 位于德国马尔环十二碳三烯 (CDT) 生产厂发生爆炸，引发火灾，使本已供应紧张的尼龙-12 市况进一步恶化。尼龙-12 是汽车行业制动系统和燃料处理系统所需的一种重要的材料。

10. 日本触媒爆炸事故引发 SAP 短缺担忧

2012 年 9 月 29 日，日本触媒公司 (Nippon Shokubai) 位于大阪附近的姬路工厂发生一起重大事故，先是一个 60 立方米的丙烯酸储存罐爆炸，随后附近的丙烯酸储存罐和甲苯储存罐相继爆炸，引发火灾。作为全球大型的超高吸水性聚合物 (SAP) 生产厂，姬路工厂的丙烯酸和 SAP 年产能分别为 46 万吨和 32 万吨，占全球的 8.6% 和 20%，在国际丙烯酸市场占有重要的地位。此次爆炸事故一定程度上引发了市场对于 SAP 供应短缺的担忧。 (绍红)

三菱化学 6.5 亿美元收购胶囊生产商 Qualicaps

日前，三菱化学 (Mitsubishi Chemical) 和美国私募股权投资公司凯雷集团宣布，三菱化学将以 6.5 亿美元 (558 亿日元) 的价格从凯雷集团手中收购日本胶囊生产商 Qualicaps 公司。此项交易目前正有待于相关监管机构的批准，预计于 2013 年 3 月完成。

Qualicaps 公司成立于 1965 年，是全球第二大硬胶囊供应商，业务覆盖欧洲、日本和美国，主要进行医药胶囊和保健营养产品的研发、生产和销售，产品包括硬明胶胶囊、非明胶的羟丙甲纤维素胶囊以及制药加工设备。2011 年，Qualicaps 公司的销售额为 176 亿日元，其中海外市场的销售额占据了 64% 的份额。Qualicaps 公司首席执行官 Bernd Brust 表示：“自 2005 年加入凯雷集团旗下以来，通过研发非明胶的纤维素基胶囊，扩大产品组合和开拓新市场等一系列举措，公司的销售额和

息税折旧及摊销前利润 (Ebitda) 的增长率分别超过 50% 和 120%。通过此次收购交易，加入三菱化学公司，我们将能充分发挥公司自身与三菱化学健康保健业务间的可持续的协同作用，进一步扩大业务。”

目前，全球胶囊市场的规模约 1000 亿日元，近年来一直保持着稳定的一位数增长趋势。在医用胶囊市场领域，Qualicaps 公司占有 20% 多的市场份额。三菱化学称：“Qualicaps 公司的客户群与公司健康保健业务以及活性药物成分 (API) 业务现有的客户群高度互补。未来，依托公司的技术平台和专业技术，如化学材料研发技术、过程控制技术、树脂加工技术、纤维素基材料开发技术等，加之 Qualicaps 公司的胶囊生产技术，Qualicaps 公司有望给制药行业的客户提供更高附加值的胶囊产品。” (武宁)

短讯

巴斯夫 (BASF) 日前凭借卓越的涂料品质、可靠的交货、雄厚的技术实力和完善的产品组合荣获标致雪铁龙集团 (PSA Peugeot Citroën Group) “核心供应商”的称号。此外，巴斯夫在涂层和技术方面能够提供全面、深入的专业知识，有助于缩短工艺时间，满足标致雪铁龙的需求。 (丽君)

朗盛 (Lanxess) 近日与某国际银团签订了一项 12.5 亿欧元的银团贷款协议，偿还期为 5 年，有两次延期一年偿还的机会，所筹资金将用于偿还 2014 年 11 月到期的 14 亿欧元贷款。 (红阳)

道康宁 (Dow Corning) 大中华区总裁张康明 (Jeremy Burks) 日前被任命为国际化学品制造商协会 (Association of International Chemical Manufacturers, 简称 AICM) 主席，于 2013 年 1 月起生效。 (晓宇)

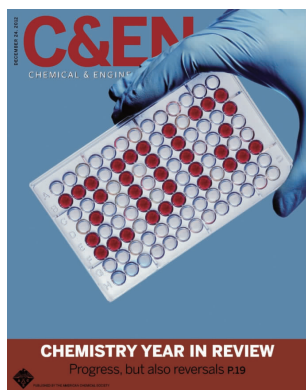
Kayan/Sadara/SAAC 沙特新建大型丁醇生产厂

沙特基础工业 (Sabic) 子公司 Kayan、Sadara 和沙特丙烯酸公司 (Saudi Acrylic Acid Co., 下文简称为“SAAC”) 近日签署了一项协议，拟在沙特朱拜勒新建沙特丁醇公司进行丁醇的生产，以满足沙特阿拉伯油漆和涂料行业对于丁醇日益增长的需求。这家丁醇生产厂总投资额约为 19.4 亿沙特里亚尔 (5.171 亿美元)，预计将于 2015 年第一季度投产，由 SAAC 母公司沙特国家工业公司 (Tasnee) 负责运营，计划年产 33 万吨

正丁醇和 1.1 万吨异丁醇。

沙特基础工业称，这家大型的生产厂将成为中东地区首家丁醇生产厂。沙特基础工业首席财务官兼 Kayan 公司董事长 Mutlaq Al Morished 表示：“此次新建的丁醇项目将进一步扩大沙特涂料价值链。依托该新建生产厂生产的丁醇及其衍生产品，潜在的投资者将能够引进一系列涂料产品，为客户创造更多新机遇。” (凝华)

环球化工要刊速览



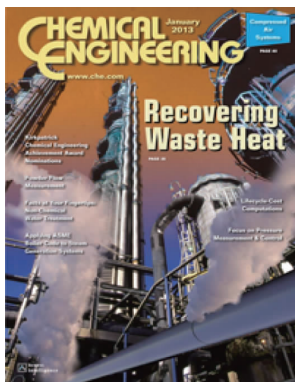
《化学与工程新闻》
2012.12.24

2012 年全球化工回顾

在过去的 2012 年中，全球化工市场表现不尽如人意。继 2007~2009 年的大衰退之后，2012 年全球经济再次陷入低迷状态，经济复苏一波三折。据欧洲化学工业理事会统计，受欧债危机持续发酵的影响，政府预算紧缩，欧洲化工行业 2012 年的总产出缩减 2%。帝斯曼、杜邦、陶氏等大型化工企业纷纷进行裁员，以削减开支，应对经济不景气。反观美国市场，依托相对强大的经济实力和丰富的页岩气资源，美国化工市场 2012 年仍吸引了高达 300 亿美元的投资。和化工市场不同的是，化工研究领域取得了长足的进步，特别是原子分辨率成像等领域进展明显。

纳米金催化剂前景可期

通常来说，以常态形式存在的金元素是惰性的，但当其呈纳米形态时就会表现出独特的催化活性。纳米金原子簇团负载在氧化物上所产生的新的多相催化行为，对于大气污染物的消除、燃料电池用氢气的生产和净化、精细化学品的生产以及有机物的液相氧化反应都将产生重大的影响；尤其是纳米金催化剂优异的低温活性，对于制备常温环境净化材料将会有突出的贡献。近期，一研究小组通过亚纳米级金催化剂的作用，提高了以水为原料通过光催化反应制备氢气的效率。



《化学工程》2013.01

生产动态

泰国因多拉玛公司 (Indorama Ventures): 计划在美国建设一座 54 万吨的聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) 生产装置，项目将在 2015 年第四季度投产。

日本可乐丽公司 (Kuraray): 拟提升位于日本 Kamisu 地区的液体橡胶 (liquid rubber) 生产装置的生产能力，增幅为 7000 吨，项目预计于 2014 年 7 月竣工。

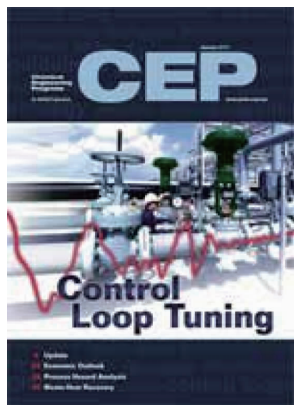
埃克森美孚化工 (ExxonMobil Chemical): 位于新加坡的乙烯裂解的一系列下游配套装置已于日前投产，总产能增加 260 万吨。

美国 Enterprise Products 公司: 位于美国的第一套丙烷脱氢 (PDH) 生产装置计划于 2015 年第三季度竣工投产，产能为 75 万吨。

德国拜耳材料科技 (Bayer MaterialScience): 将在德国多尔马根 (Dormagen) 地区建设一座 30 万吨的甲苯二异氰酸酯 (TDI) 的生产装置，项目有望在 2014 年中期全面竣工投产。

瑞士龙沙公司 (Lonza): 拟投资 1500 万美元，扩大其位于瑞士 Visp 生产基地的抗体-药物偶联物 (antibody drug conjugate, ADC) 的产能。

AIChE 增进国际交流合作



《化工工业进程》
2013.01

美国化学工程师学会年会 (AIChE Annual Meeting) 是世界化工领域规模最大、学术水平最高的会议之一，主要关注化学工程及其相关交叉领域的最新进展。近年来，AIChE 大力开展国际合作，与各国化工协会开展深入交流，力求通过直接、高效的讨论，推动全球化工的快速发展。在 2012 年会上，AIChE 分别与来自印度、韩国、英国的化工协会进行探讨，并签订相关合作协议。通过 AIChE 年会这一广阔的平台，各国可以充分交流，这将有助于提高各国的研发能力，让研究成果得以快速有效地推广。目前，AIChE 已与多个国家的化工行业协会建立起合作关系。

依托化学原理 加快银产品开发

大量实验证明，银离子对于细菌、真菌等具有良好的杀灭作用，因此它在洁净要求较高的医疗、生物等领域具有巨大的应用潜力。但是，银对于人体具有一定危害，银与其他物质协同杀菌作用不强，以及价格昂贵等因素限制了其在医疗、生物等行业的应用。日前，加拿大 Exciton Technologies 公司凭借银化学领域的专业知识和技术，成功开发出对伤口有优异杀菌功效的银系列产品。未来，合理、有效地应用银化学原理，将是开发医疗、生物等行业用相关银产品的重要途径。



《加拿大化工新闻》2013.01



四川亚联高科技股份有限公司
ALLY HI-TECH CO., LTD.
ISO9001: 2008 国际质量管理体系认证

亚联高科创建于 1996 年，前身为四川亚联生物化工研究所，是四川省科委下属的集体科研单位，以新能源解决方案和工业气体 (H₂、CO、CO₂、CH₄、N₂、O₂等) 的制备、分离、提纯的技术开发、工程设计、工程建设、工程服务为主导，以生产工业催化剂、阀门、污水处理技术等为辅业的专业气体工程技术公司。

16 年来公司奠定了中国制氢专家的专业地位。公司承接了多个国家大型项目，参与多项国家 863 项目、获得国家专利 20 多项 (ZL 2010 1 0191045.3; ZL 2010 2 0579436.8 等)，出口东南亚设备达 30 余套，是世界大型气体公司 (法液空) 的合格供应商。

● 制氢技术:

以甲醇、天然气、煤、液化石油气等原料制氢技术及成套装置

● 氢气回收技术:

焦炉煤气、脱碳气、变换气、水煤气、半水煤气、精炼气、甲醇尾气、合成氨尾气、催化裂化干气等富氢源回收氢气技术及成套装置

● 沼气净化、甲烷浓缩技术及成套装置

● PSA 制氮技术及成套装置

● VPSA 制氧技术及成套装置

● 各种工业气体净化和提纯技术及成套装置

● 双氧水生产技术及成套装置

● 甲醇生产技术及成套装置

● 催化剂技术

适用范围: 甲醇裂解、甲醇合成 (高、中、低压力、单醇工艺和联醇工艺)、天然气转化、低温变换 (天然气为气头)、甲烷化、橡胶防老剂

● 气体分离专用程控阀

适用范围: 各种气体净化及制备使用的专业的程序控制阀门 (气动和液动两种方式)。

新能源解决方案
工业气体技术
专业服务商

Tel: 028-85130068-8501(成都) 021-58204625 (上海)
Fax: 028-85130068-8501(成都) 021-58317594 (上海)
E-mail: Sales@allygas.com tech@allygas.com
公司网址: www.allygas.com
地址: 四川省成都市高新区高朋大道 5 号 B 座 403



乙二醇二甲醚的生产及应用

■ 江苏天音化工有限公司 梁乐楠 陈永福

乙二醇二甲醚 (DME) 是一种略带醚味的无色液体, 溶于水, 能与醇、醚、酮、酯、烃、氯代烃等多种有机溶剂混溶。它本身是一种优良的溶剂, 能与多种金属化合物形成配位化合物而溶解, 也能溶解 SO_2 、氯代甲烷、乙烯等气体, 它对各种纤维素有很好的溶解能力, 俗称二甲基溶剂。

一、生产工艺

DME 可由乙二醇单甲醚与金属钠、氯甲烷反应制得。在 60°C 、搅拌下将金属钠分次少量加入到乙二醇单甲醚中, 控制反应温度在 $78\sim 81^\circ\text{C}$ 。金属钠加完后, 降温至 45°C , 然后通入氯甲烷。反应结束后, 蒸馏, 收集 $84.5\sim 85.5^\circ\text{C}$ 馏分, 即得 DME。

二、DME 的精制

传统的 DME 精制方法是用无水氯化钙干燥数天, 过滤, 然后加金属钠蒸馏。其中无水氯化钙的用量约 10%, 能使 DME 中的水降至 1% 以下。由于无水氯化钙吸水的同时, 也吸附一定量的 DME 形成胶状物, 回收比较困难, 弃之则污染环境。另外, 也有工艺用分子筛吸附 DME 中的水分, 但这种方法只能吸微量水, 对于生成物含水量 $7\sim 10\%$ 的 DME 采用分子筛吸附时, 存在水分的穿透问题, 所以必须配套其他的化学法和精馏法。

江苏省天音化工有限公司研发了一种萃取精馏分离 DME 和水的方法。采用萃取精馏塔和脱水塔的双塔流程, 以 A 组分或 A 与 B 两种组分的混合物作为萃取剂。A 组分为乙二醇、丙二醇、丁二醇或其混合物; B 组分为醋酸钾、氯化钠、硫酸钠或其混合物。可得到含水量为 0.1% 以下的 DME 产品。工艺流程如图 1 所示。

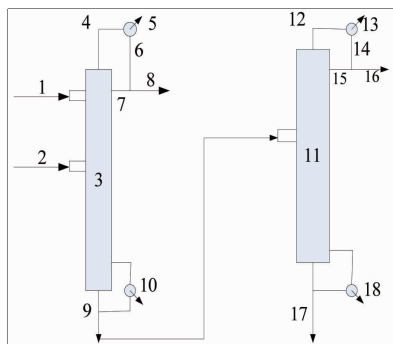


图1 DME萃取精馏双塔流程示意图

也可以用乙二醇单甲醚与氢氧化钠、氯甲烷反应制备 DME。江苏省化工研究所用乙二醇单甲醚、氢氧化钠和氯甲烷为原料, 采用聚乙二醇醚作催化剂, 可在温和的条件下反应, 通过分离和精制, 制得纯度较高的 DME。

萃取剂从萃取精馏塔 3 的管口 1 (第 4 块塔板处) 加入, DME 与水的混合物以泡点温度从口 2 (第 22 块塔板) 处加入。则第 5~22 块塔板之间为精馏段。该段内萃取剂的摩尔分数近似恒定, 从上往下, 气相中 DME 的摩尔分数逐渐降低, 液相中水的摩尔分数逐渐升高。从第 22 块塔板往下至塔釜为提馏段, 从液体中提取 DME。萃取精馏塔 3 的操作条件为常压, 萃取剂体积流量与原料液体流量之比为 $1.0\sim 3.0$, 塔釜温度控制在 $95\sim 140^\circ\text{C}$, 塔顶温度控制在 $83.5\sim 85.0^\circ\text{C}$, 在此条件下塔顶可得到水分含量为 0.1% 以下的 DME。塔顶馏出物经冷凝器 5 冷凝, 部分经管道 7 返回到萃取精馏塔 3, 回流比控制在 $1.0\sim 2.0$ 。DME 成品由管道 8 排放。含水的塔釜液由塔底管道 9 送入脱水塔 11 进行萃取剂脱水处理并循环使用。

脱水塔 11 的操作条件为常压或减压, 塔釜温度控制在 $100\sim 196^\circ\text{C}$, 塔顶温度控制在 $45\sim 100^\circ\text{C}$, 塔顶馏出物经冷凝, 回流比 $0.5\sim 5.0$, 由管道 16 放出的是水。脱水塔 11 塔底由管道 17 放出的是经过脱水处理的萃取剂, 可经由萃取精馏塔 3 的管口 1 返回循环使用。

该工艺已在德纳滨海化工有限公司建成 1 万吨规模的 DME 生产装置, 并已成功实施规模化生产, 产品纯度高、水分含量低, 受到用户广泛好评, 远销韩国、日本、印度和中国台湾等地。

三、市场应用

由于 DME 对水、有机化合物、金属化合物和气体等的良好溶解性能, 被广泛用作工业生产和实验室溶剂, 用于制备硼化物、金属有机化合物、高分子聚合反应、有机化合物及医药中间体的合成等领域。近期研究发现 DME 还可代替甲醇和乙醇作为柴油添加剂。

1. 制备硼化物

DME 作为溶剂, 可用于制备硼烷、硼氢化物、多硼氢化合物、多硼氢酸盐等多种硼衍生物。例如三烷基硼化物和氢化铝钠在 DME 中反应, 制得的硼氢化钠纯度高、颗粒大。

2. 制备金属有机化合物

DME 可用于制备锑、硒、锡、钛、镱、铁、钉、钼、镍等金属有机化合物。该类金属化合物可用作烯烃、炔烃、丙烯腈、丙烯酸酯等高分子材料的聚合反应催化剂, 也可用作络合反应催化剂和合成试剂。

3. 用于高分子材料的聚合反应

DME 可用于苯乙烯、氯乙烯、丁烯、丙烯酸酯、酰胺等聚合, 制得性能优良的功能或复合高分子材料。例如 1:1 的钠萘 DME 络合物可用作苯乙烯、甲基丙烯酸酯、丁二烯等聚合的催化剂。

DME 用于有机玻璃聚合, 在不损失透明性、耐热性和耐候性条件下, 有较好的抗静电性能; 用于丁烯聚合制得的硫化橡胶, 能改进其耐油、化学物质、溶剂和臭氧腐蚀的性能。

4. 有机化合物及医药中间体的合成

由于 DME 对碱金属及其氢化物、氢氧化物稳定, 而且可以与双齿配体反应成螯合物, 对多种金属化合物具有增溶作用, 广泛用于有机化合物和医药中间体的制备。例如可用于制备四溴二酚烯丙基醚、甲基羟乙基纤维素醚、乙基环状糊精醚、3, 5-二烷基-4-羟基苯甲酸、高级直链烃等。美国专利报道, 以氯铂酸为催化剂, DME 和水作促进剂, 烯烃、CO 和 MeOH 进行反应, 制得的十三酸甲酯转化率为 72%, 选择性达 98%。

5. 电化学

DME 跟高电容率的化学物质 (如碳酸丙烯酯) 混合可做为锂电池的低黏度电解质, 用于电化学设备、充电电池及有机化合物电解反应等。

例如, 苯、四丁基溴化铵、DME 的水溶液体系进行电解反应, 可制得纯度为 96% 的对苯二酚。

6. 用于药物有效成分提取剂

江西科技情报研究所研究发现, 将 DME 用在药物有效成分提取工艺中安全可靠, 性质稳定、无毒, 而且与水与乙醇两种溶剂组合, 能对药用植物的多种有效成分进行梯度提取, 流程简单, 克服了传统药用提取过程中工艺复杂且不能将有效成分恰当的组合在一起等缺点。

7. 用作粘接剂复配物

萘、联苯、三联苯、萘等芳香烃在 DME 中与钠生成络合物。钠-萘 DME 络合物在聚四氟乙烯等含氟树脂粘合剂用于表面处理, 处理后的表面易于用环氧树脂粘接。因此 DME 可用作陶瓷和半导体用聚酰亚胺粘剂复配物、聚乙烯缩醛粘剂剂和聚醋酸乙烯耐低温粘剂剂等。

8. 用作清洗剂复配物

DME 有很强的溶解性能, 可用于民用和工业清洗剂中。能配制通用液体洗涤剂、挡风玻璃除水清洗剂、金属清洗剂等。

9. 用作柴油添加剂

由于 DME 具有较高的辛烷值, 比甲醇、乙醇的都高, 而且与柴油互溶, 性能稳定, 发火性能好, 因此可以用于降低柴油机的烟度排放。

第二炮兵工程学院郑利等将 DME 和乙醇混合作为柴油添加剂, 研究了其对柴油机烟度等排放的影响, 结果发现, DME 与乙醇以辛烷值为 50 进行配比加入 20% 时, 柴油机的烟度排放大大降低, 在 2300r/m 中高负荷条件下, 烟度比柴油降低近 80%; 在 1800r/m 中高负荷条件下, 烟度降低 75%, 而且油耗均有一定程度的降低, 具有较好的经济性。但同时发现, 在 2300r/m 中高负荷条件下, NO_x 排放有所增加。

解放军汽车管理学院陆克久等使用工业用无水 DME (99.9%) 作为柴油添加剂, 同样也发现添加 DME 后, 不仅烟度降低, 而且具有较好的经济性, 然而他们并没有发现 NO_x 排放的增加, 相反, 他们发现在中高负荷条件下, NO_x 排放降低了 5%~8%, 他们认为这是 DME 较大的气化潜热使得燃烧温度降低造成的。由此可以看出, DME 作为柴油添加剂具有广阔的前景。

中国石化掌握二甲苯生产专有技术

近日，国内首套甲苯甲醇甲基化工业装置完成工业运行试验。该装置工业运行试验的成功，标志着中国石化成为全球首家拥有甲苯甲醇甲基化专有技术的公司，开辟了石油资源与煤炭资源结合并综合利用的新途径。

该装置由上海石油化工研究院提供工艺包和专有催化剂，洛阳工程公司承担工程设计，扬子石油化工公司负责装置建设、开车方案编制及投料试生产工作。业内人士认为，甲醇作为煤化工衍生产品，成本较为低廉，甲苯甲醇甲基化技术促成了煤化工与石油化工的结合，实现了化工产品的高附加值应用，是一条极具经济效益和社

会效益的二甲苯生产新路线。

甲苯甲醇甲基化工艺是以甲醇作为甲基化试剂，将甲苯高效转化为二甲苯。该装置是依托扬子石化原有 20 万吨/年甲苯择形歧化装置改造而成，以石油产品甲苯和煤化工产品甲醇为原料，以生产精对苯二甲酸 (PTA) 原料对二甲苯为目标产品。装置设计加工甲苯能力为 20 万吨/年，可产出 24 万吨/年优质混合芳烃，投运后将有望降低对二甲苯生产成本。

随着国内 PTA 装置的产能扩张，对二甲苯与 PTA 上下游不匹配的矛盾越加突出，下游 PTA 产能过剩、上游对二甲苯资源紧缺。

从上世纪 70 年代起，国内外多家公司开展甲苯甲醇甲基化研发，迄今没有商业化运行的报道。中国石化上海石油化工研究院于 2009 年立项开展甲苯甲基化技术的工业侧线试验研究。他们相继完成了工业侧线试验和 20 万吨/年工艺包的开发设计工作，成功开发出高性能的甲苯甲基化催化剂、多床层反应工艺、废水处理工艺、热联合及低温热利用工艺等，申请了涵盖催化材料、催化剂和工艺技术的国内外专利，具备了在国际上率先实现甲苯甲基化技术工业化的技术条件。

(李萌)

辽河石化 60 万吨规模连续重整装置投产

近日，随着高标号汽油源源不断地进入油品储运罐区，辽河石化公司 60 万吨/年连续重整装置正式投产。这是该公司坚持“高端化、特色化、差异化”发展战略，依靠科技创新吃“粗粮”产精品的成功举措。该装置投产后，除了实现产品质量升级的目标外，每年还可多产汽油 45 万吨，新增效益 2 亿元。

辽河石化 60 万吨/年连续重整装置引进美国环球油品公司先进的连续重整工艺技术。通过引进、消化、改进，循氢机、四合一炉和四合一反应器核心设备完全达到国际先进水平。环烷烃脱氢芳构化、直链烷烃的脱氢环化反应在四合一反应器里进行，有效提高了汽油的辛烷值。

近年来，我国在车用汽油开发技术上取得了重大进步，产品质量标准不断升级，国内成品油质量追赶欧洲先进水平的步伐正在加快，但易加工的高品质原油正在减少，炼厂要从更低品质的原油中提炼出高标准的汽柴油，炼油设施必须升级

换代。

辽河石化公司是我国最大的稠油炼制生产基地。从 2012 年上半年统计报表看，在中石油所属炼厂中，辽河石化公司沥青产量 94.74 万吨，位列第一。该企业随着稠油加工量的提高，二次加工装置配套不足的矛盾日益凸显，尤其是国三标准推广后，90 号汽油在 2011 年 6 月退出历史舞台，企业生产的汽油产品需调和至 93 号以上才能满足出厂要求。但由于催化裂化汽油降烯烃和提辛烷值的矛盾一直未能解决，调和成本高，难度大，辽河石化汽油产品辛烷值一直止步于 90 号以下。60 万吨/年连续重整装置投产后，不但能解决这些问题，还能脱去汽油中的硫、氮，大幅提高汽油辛烷值。

目前辽河石化 120 万吨/年柴油加氢改质装置建设即将完成。至此不仅可以实现公司汽柴油质量升级目标，还将为扩大稠油加工规模提供重要技术支撑，企业的抗风险能力和盈利能力也将进一步增强。

(陆军)

浙化院两创新团队通过验收

近日，浙江省化工研究院承担的省科技计划项目“浙江省化工新材料重点实验室创新团队”和“农药创制青年团队”建设分别通过了省科技厅组织的专家验收。

浙江省化工新材料重点实验室创新团队立足浙江精细化工领域的化工新材料新品研发，通过 3 年建设，开发了三氟丙酮等含氟精细化工中间体新品 28 项。形成微量杂质高效分离技术、催化加氢等 3 项专有化工新技术，年均新产品新增产值超亿元，其中三氟醋酸产业化和工业聚磷酸铵项目双双获得中国石油和化工协会科技进步三等奖，七氟碘丙烷获得中化集团科技进步三等奖。承担了国家“863”项目 2 项，省部级以上项目 7 项，建设了氟精细、有机硅等 4 个学科组，新申请国内外专利 32 项，授权 11 项。化工新材料重点实验室创新团队的建设，增强了浙江省化工新材料方面的科技储备和原始创新能力，提升了产业竞争力，并带动了精细化工产业集群的快速发展和提升。

农药创制青年团队以含氟新农药的创制和环境友好型新农药的开发为研究方向。经过两年建设，团队共开发、发现 9 个高杀虫活性化合物，其中 ZJ3757、ZJ4014 已进入农药创制第二阶段，ZJ4042 与已商品化的氟虫酰胺活性相当，并已获得农药登记，目前正进行田间试验，定位于防治稻纵卷叶螟棉铃虫。团队共承担了国家“十二五”科技支撑计划项目 9 项，省部级项目 5 项，申请专利 7 项，目前已形成了一支专业结构合理，专业种类覆盖面广，交流广泛的农药创制青年团队。

(胡琴)

吉林石化 MIBK 催化剂延寿服役

近日，吉林石化精细化学品厂甲基异丁基甲酮 (MIBK) 装置本批次使用的催化剂已连续运行 17 个月，累计生产 MIBK 产品 2.32 万吨，远远超过了厂家提供的使用寿命 9 个月、生产产品 1.5 万吨的设计期限。据装置负责人介绍，自 2012 年 4 月份以来，该装置进入催化剂使用无成本阶段，延寿服役 8 个月，仅此一项就节约资金 480 万元。

MIBK 装置所采用的是进口催化剂，价格非常昂贵，更换每批催化剂费用大约在 1000 万元左右。为降低生产成本，提高装置创效能力，该厂技术人员总结出一套成功的工艺操作方法。

技术人员根据催化剂的运行规律，结合装置

生产实际，对重要参数进行优化调整，使催化剂处于最优的使用条件。在日常监控与分析中，他们针对样品分析结果，对 MIBK 轻组分塔、净水塔的塔顶采出时间、采出温度进行了适当调整，提高了丙酮、MIBK 的收率，降低了原料消耗。

同时，技术人员还对 MIBK 装置设备设施进行了升级改造，安装了安全仪表系统，提高了设备运行水平和装置应急处置能力，防止非计划停车对催化剂造成伤害。此外，该厂还对原料加强监测，对新丙酮回收塔回收的丙酮、新进入反应器的氢气和循环氢纯度定时定点分析取样，避免因原料质量问题影响催化剂寿命。

(王雪)

铜官山化工将实现磷肥包装自动化

日前，安徽铜陵市铜官山化工公司投资近 30 万元，新建 3 套磷肥自动化包装秤系统。该系统投用后，将实现产品计量、包装全部自动化。

该公司磷肥装置原有 5 条产品包装线，设计产能为年产 45 万吨过磷酸钙，原先采用人工控制半自动化方式，员工劳动强度较大，工作效率不高。为适应市场需求，该公司在原有设

施基础上，积极组织科研人员进行技术改造，新增设 3 台自动化包装秤，新建 3 只带多分子聚乙烯塑料内衬的方锥形料包，装配相关的电器仪表与自动化包装秤配套使用。系统建成投用后，该公司将实现磷肥自行配置自动包装，计量、缝包、走包等以前人工完成的作业将全部自动完成。

(李伟)

扬子塑料技术中心建设启动

日前，南京扬子塑料技术中心基础设计获中石化总部批准，项目建设全面启动，预计 2013 年底建成启用。

该中心是中石化塑料技术中心的三个分部之一，将主要开展特种膜，如锂电池隔膜、水处理渗透膜等新型聚烯烃薄膜挤出加工的应用研究以及部分产品应用服务等，建设特种膜成型实验室、管材挤出成型实验室，对研究院塑料加工中心现有小试与分析测试设备进行整合，完善分析检测手段。

扬子塑料技术中心建成后，将和燕山树脂所、齐鲁研究院互为补充，各依所长，建立并完善突出产品类别、兼顾地域特点的技术开发服务体系，建成世界一流的塑料技术中心。

(任芳)



成都天立化工科技有限公司

CHENGDU TIANLI CHEMICAL ENGINEERING TECHNOLOGY CO.,LTD.

企业价值理念

责任 荣誉 和谐 创新

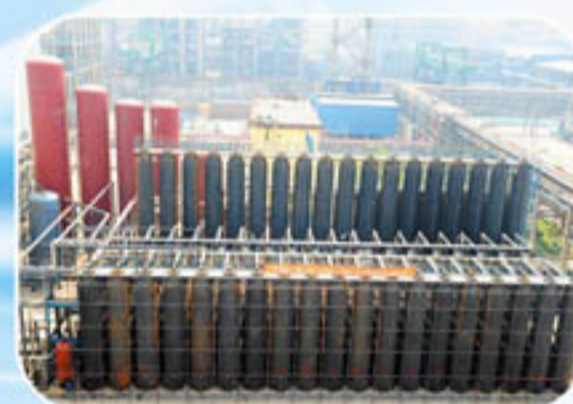
成都天立化工科技有限公司专门从事节能环保的变压吸附气体分离技术研究和开发，大幅度地提高了有效气体(如 H_2 、 CO 、 N_2 和 CH_4 等)回收率，大幅度地降低了公用工程消耗，甚至在脱碳领域取消了人们认为不可能取消的动力设备，开辟了多个应用领域，使变压吸附气体分离这一新兴技术不再只使用在废气回收等小型装置上，已经开始在大型工业装置上快速推广，给绿色环保的变压吸附气体分离技术带来了巨大的发展前景。

在变压吸附气体分离技术领域，公司已先后获得16项国际、国家发明专利，专利证书号为224176、ZL200410046598.4、ZL01108692.0、ZL01108691.2等，这些技术已经成功地应用于大型工业装置中，其中最大处理气量为 $150000m^3/h$ ，操作压力为3.0MPa。2008年获得了成都市专利技术金奖。

公司现有职工1000余人，资产26000万元。公司下属有成都天立液压特种设备有限公司，占地100余亩，工厂建筑面积 $38000m^2$ ，其中厂房面积 $28000m^2$ ，办公面积 $10000m^2$ ，主要从事变压吸附专用程控阀和变压吸附专用吸附剂等配套高新技术产品的开发与生产。变压吸附专用吸附剂年产45000t，其中变压吸附专用硅胶25000t、变压吸附专用分子筛10000t、变压吸附专用制氧锂吸附剂10000t；变压吸附专用程控阀年产10000台，程控阀直径为DN50~DN1200，压力等级为0.6~10.0MPa。



▲ 湖北宜化集团贵州兴义年产40万吨尿素变压吸附脱碳装置



▲ 山东兖矿集团鲁南化肥厂年产10万吨变压吸附提纯CO装置



▲ 江苏恒盛化工有限公司年产30万吨合成氨50万吨尿素变压吸附脱碳装置



▲ 晋煤集团山东明水化肥厂年产30万吨甲醇变压吸附脱碳装置

13000平方米的专用程控阀及液压系统生产厂房

持续研发变压吸附技术

降低能耗减少有害气体

天立

总经理：宋宇文
邮编：610100

地址：成都市龙泉驿区成都经济技术开发区北京路367号
电话：028-84879806

传真：028-84873506

网址：www.tianli-tech.com
E-mail：syw@tianli-tech.com

下期产品预告 苯酚 丙酮 硫磺 乙二醇 二乙二醇 PET PS PP
PE ABS 纯苯 甲苯 二甲苯 苯乙烯 乙醇 甲醇 醋酸 尿素 MDI 苯
胺 环氧丙烷 TDI 环己酮 己二酸 磷酸一铵 磷酸二铵 复合肥 钾肥

12月份 部分化工产品市场预测

本期涉及产品：黄磷 磷矿 磷酸 磷酸氢钙 苯酚 DOP 正丁醇 辛醇 丙烯腈 环己酮 丙烯酸酯 期货 (LLDPE/PTA)



无机

本期评论员 佚名

磷矿石

行情平稳

12月磷矿石市场整体在平静中度过，由于临近年底，多数矿山开采任务结束，价格保持稳定。12月云南地区矿山开采正常，28%品位磷矿石坑口价340~350元/吨，30%品位的磷矿石坑口价在430元/吨；贵州地区从12月中旬时价格有所下行，30%品位磷矿石车板价在500~550元/吨；四川地区磷矿石价格稳定，27%品位磷矿石坑口含税报价280元/吨，28%品位磷矿石坑口报价310~320元/吨；湖北地区目前主要以执行订单为主，由于临近年底，湖北地区多数矿企在完成一年的开采任务后也陆续停采。

12月上旬，由于磷肥冬储市场仍无明显起色，目前矿企的新接单不多。云南和贵州地区磷矿石整体正常开采，产量多以自用及老客户订单为主；贵州地区部分矿企开采量陆续减少，根据市场需求情况定；四川地区磷矿石价格基本稳定，矿山开采正常；湖北地区矿山开采量逐渐减少，目前主要以执行订单消化库存为主。12月中下旬，云南和贵州地区磷矿石整体正常开采；贵州地区目前矿石实际成交价格有小幅下行；四川地区磷矿石价格基本稳定，雷波地区矿石运输仍不顺畅；湖北地区矿山开采量逐渐减少。

后市分析

近期黄磷市场以稳为主，下游企业备货要至春节过后，黄磷价格波动较小。氢钙价格以稳为主，可能也有小幅震荡。一铵以稳定为主，局部地区有小幅上涨，二铵市场缓慢运行，场内观望气氛浓厚。目前下游市场对于磷矿石的采购积极性不高，预计要到春节过后采购才会陆续开始，因此矿石价格基本变化不大。

黄磷

以稳为主

12月黄磷价格先扬后稳，月初因云、贵、川地区已进入枯水期，成本上行，加之云南大面积停产，产量下降，促使黄磷价格上涨。月中黄磷价格虽仍出现小幅调整，但已有向稳趋势。月末价格相对持稳，低端价格有上行势头，年关将至，价格再出波动可能性较小。

12月上旬：云南地区黄磷价格向上调整，净磷出厂现汇价15700~15800元/吨，企业报价相对较高16000元/吨；贵州地区净磷承兑价格在16200~16400元/吨；四川地区净磷出厂现汇主流价格在16200~16400元/吨，价格向上调整了200元/吨，攀枝花到站报价17800~18000元/吨；湖北地区净磷主流市场价格在17200~17500元/吨。

12月中下旬：云南地区净磷出厂现汇价15800~16000元/吨，承兑价格在16500元/吨；贵州地区净磷承兑价格在16200~16500元/吨，市场成交情况持稳；四川地区净磷出厂现汇主流价格16200~16400元/吨，攀枝花到站报价17800~18200元/吨；湖北地区净磷主流市场价格在17300~17500元/吨。

后市分析

岁末年初节日集中，运输情况紧张，可能促使下游企业提前采购，部分企业也表示近期下游询单增多，但实际成交情况未提升，仍处于基本稳定状态。预计黄磷价格近期仍以稳定为主，部分企业预计春节过后黄磷采购回升，届时价格可能会有所上行，但今年下游市场的冷清局面一直得不到改善，购买力下滑，可能制约黄磷价格的上升。

磷酸

以稳为主

12月初面临原料上行压力，部分企业调整了磷酸的价格，但由于出货不畅，企业经营压力颇重。12月中下旬磷酸价格基本保持了稳定的状态。月底，圣诞、元旦交加，国外企业假期较长，外贸订单较少。

12月上旬：四川地区85%工业酸净水出厂价格4600~4800元/吨，85%食品酸净水出厂价格4800~4900元/吨；云南地区85%工业酸净水主流价在4600~4800元/吨，85%食品酸净水出厂价格4800~4900元/吨，食品级磷酸防城港FOB870~910美元/吨；湖北地区85%工业酸净水出厂价格在4700~5000元/吨，85%食品酸净水出厂价格5000~5300元/吨。

12月中下旬：云南地区85%工业酸净水出厂价在4700~4800元/吨，85%食品酸净水出厂价格4800~4900元/吨，食品级磷酸防城港FOB890~910美元/吨；四川地区85%工业酸净水出厂报价4700~4800元/吨，85%食品酸净水出厂价格4800~4900元/吨；湖北地区85%工业酸净水出厂价格在4800~5000元/吨，85%食品酸净水出厂价格5000~5300元/吨。

后市分析

磷酸市场整体成交情况一般，在节日较为集中的2012年12月至2013年2月，下游多会提前采购，以免受运输等方面限制。预计磷酸价格以稳为主，若元旦假期过后，外贸市场能有所好转，对磷酸市场将有所带动。

磷酸氢钙

涨幅不大

12月厂家较为忙碌，一方面要积极执行数量较大的低价订单，另一方面要寻找为氢钙打翻身仗的方法。云南地区大部分厂家在12月份停止报价，由于有订单支撑，四川地区率先试探性上调价格，由于购销清淡，并未引起其余片区的响应。到12月中旬，四川云南硫酸价格涨势明显，氢钙涨价才显得名正言顺。12月20日，云南地区积极加入涨价队伍，至月末，氢钙各片区价格基本稳定，各厂家实际还是以执行前期订单为主，氢钙市场基本是订单少价格稳。

饲料行情一般，价格相对稳定。18%颗粒饲料FOB价格420美元/吨，21%饲料级磷酸一二钙MDCP南方港口出口FOB价格500美元/吨，22%颗粒状饲料级磷酸一二钙MDCP出口FOB价格560美元/吨。部分工厂食品级三钙报价报至1040美元/吨，食品级二钙1050美元/吨，价格暂稳。

后市分析

12月，导致磷酸氢钙涨价的三大因素：①前期订单较多，支撑报价；②硫酸涨价幅度较大；③龙蟒即将停车，新龙也尚未开工。后期氢钙市场并不会迎来大批量采购的原因有：①下游前期低价抄底备货较足，暂无太大需求；②速成鸡事件对下游饲料影响较大，养殖户补栏较少，饲料库存充足以支撑市场。所以磷酸氢钙市场实际并未完全好转。到12月末，四川云南氢钙的出厂价几乎与其余片区的价格相近，加上运费，基本没有价格优势，而且下游需求清淡，饲料企业采购谨慎，势必不会有大批单产生，所以预计氢钙年前不会再有太大涨幅。



有机

本期评论员 徐学平 张宇

苯酐

稳中走高

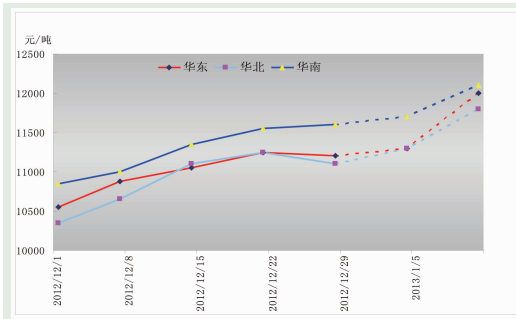
12月苯酐国内开工不足货源紧张，邻苯原料库存偏少上涨，此外外围气氛好转，苯酐市场气氛回暖，下游看涨提货成交量放大，国内各地累计上涨600~700元/吨，涨幅6%以上。月初华东地区苯酐开盘10500~10600元/吨，由于工厂成本压力大利润微薄，开工较低库存有限，工厂推涨意向浓厚，加上外围气氛好转，中间商入市采购浓厚，市场报盘不断走高。12月下旬华东地区达到11200元/吨高位，由于超出下游心理接受范围，市场成交量萎缩，元旦前备货也无动于衷。苯酐市场交投气氛显疲态，市场多弱势盘整为主。月底，华东地区收于11200~11300元/吨，华北地区收于11100~11200元/吨，华南地区收于11600~11700元/吨。元旦之后，市场气氛良好，商家报盘提至11300~11400元/吨，市场对后期看涨预期较高。

后市分析

原料分析：张家港邻苯现货市场货量有限，且集中在少数贸易商手中，持货商报盘仍维持在高位水平，由于资源紧张，国内工厂有进一步调涨计划。

供应分析：苯酐工厂开工多维持偏低负荷，库存偏低，近期市场贸易商手中货源亦不多。

需求分析：下游DOP市场对后市存看好预期，工厂大多惜售，封盘待涨，贸易商出货积极性也不高，多待节后销售。外围经济企稳回升，工厂和贸易商心态乐观，市场气氛略显积极。市场凸显炒涨气氛，部分中间商入市采购，苯酐供应量紧张延续，且短期原料补给不易，基本面有利支撑下，2013年1月市场以稳中走高为主。



2012年12月国内苯酐市场价格走势图

DOP

高位震荡

受内外气氛好转及苯酐原料上涨推动，12月DOP出现稳定上扬之势，市场供需基本面趋紧，中间商介入兴趣改善，市场普遍走高500~600元/吨。

12月华东地区开盘在12400~12500元/吨，月初市场气氛良好，整体货源水平不高，部分工厂发货紧张，贸易商心态持坚，报价坚守。中间商心态向好，部分少量补货。因下游需求处于淡季，DOP成交量改善不大上行之旅并不顺畅，12月中下旬整体市场询盘清淡。临近元旦，客户备货意向不强，但市场货源不多，市场气氛受到支撑。月底，华东地区收于12900~13000元/吨，华北地区收于12700~12800元/吨，华南地区收于13100~13200元/吨。元旦之后，华东市场报盘提高至13100~13300元/吨，市场气氛良好。

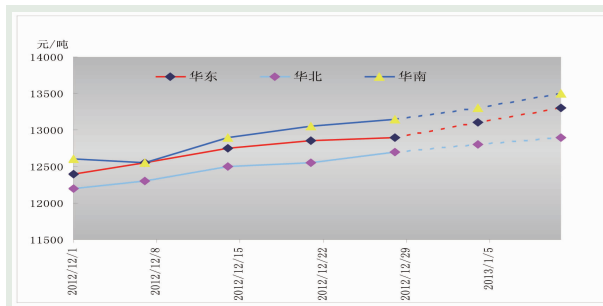
后市分析

供应分析：部分DOP工厂元旦期间停车，节后归来，市场整体供应货源偏少，对价格走势形成一定支撑。

需求分析：一方面市场行业淡季，整体消费水平不高，另一方面临近新年，下游存在一定备货预期，预计市场气氛略向好。在外围回暖鼓舞下，中间商看涨囤货预期提高。

原料分析：1月初邻苯有上调预期，加上苯酐工厂货源不多，后期苯酐仍有走高预期，辛醇方面，工厂供应压力不大，港口资源成本较高，商家报盘坚挺。

1月份DOP库存偏低与需求疲软基本持平，下游多按需采购，入市备货意向不高，但是原料邻苯及苯酐走势坚挺，辛醇仍有推涨意愿，DOP成本压力较大。此外国内经济企稳回升，预计后期市场高位震荡为主，春节前或有短暂炒作拉升行情。



2012年12月国内DOP市场价格走势图

正丁醇

震荡整理

12月初迎来扬巴装置为期一周的检修，但此时市场供应面表现尚可，同时下游终端采购力度较弱，整理业内人士对此反应平淡。后期随着到港量的减少，及亚洲地区外盘价格的走高，欧美市场对2013年1月上调预期渐浓，因而正丁醇市场气氛略显谨慎。但此时临近年末，多数企业资金流受限，且下游需求面未见明显利好支撑下，场内人士操作意向仍然较为平淡，多数以空低仓观望为主。行情月尾，随着醋丁行情的弱势向好及山东地区因天气影响，业内借套利机会，持货商捂盘拉涨，因而正丁醇市场行情得以迅速消耗。

12月正丁醇进口均价在1431.6美元/吨CFR中国主港基准，折合人民币进口完税价格在11009元/吨，较11月均价有所回落；至12月末收盘正丁醇CFR中国主港价格在1440美元/吨，折合人民币进口完税价格11073元/吨；而华东港口现货市场商谈拉涨至11300~11400元/吨，外盘利润空间仍有维持。同期齐鲁外发至华东港口成本在11000元/吨。

后市分析

利空因素：欧元区问题仍属未知，商品市场避险情绪不减，原油期货震荡不稳；丁酯低负开工，需求依旧低迷；台塑正丁醇装置月底重启。**利好因素：**港口库存量在1.5万吨，基本恢复正常；工厂库存量偏低，无销售压力；岁末年末，正丁醇市场行情得以窄幅收高，但市场依旧缺乏实质性利好支撑，因而炒作空间有限。同时下月随着农历春节即将来临，终端企业或将提前放假，因而需求面更显低迷，预计2013年1月正丁醇市场行波依旧位于区间震荡整理，成交量受限。



2011~2012年国内正丁醇市场价格走势图

辛醇

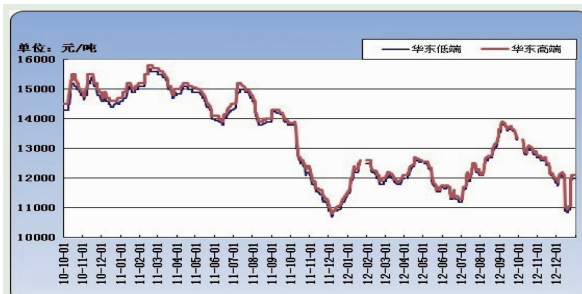
行情盘弱

进入12月份，市场人士看空情绪依旧浓厚，多数静待于消息面的指引。12月初，辛醇市场被诸多传闻笼罩，业内关于工厂下调传闻不断，因而空低仓者入市谨慎；同时下游终端需求面未见实质性好转，因而场内价格风险仍存，所以业者观望心态浓厚。后期虽然工厂挂牌价格下调，市场商谈重心继续回落，但此时辛醇市场供应面表现货紧，同时邻苯价格继续走高，下游DOP工厂成本压力不减，年末将至，多数企业资金流受限，因而对市场兴趣缺失，致使辛醇买盘低迷。

12月辛醇市场CFR中国主港均价在1570美元/吨，折合人民币进口完税价格在12073.3元/吨，较11月均价继续呈现现下滑；至月末收盘辛醇CFR中国主港价格在1585美元/吨，折合人民币进口完税价格在12188.65元/吨；月内华东地区辛醇收盘价格在12000~12100元/吨，外盘依旧形成窄幅倒挂，进口商惜售。同期齐鲁外发至华东港口成本在12000元/吨，现货成本难以保证。

后市分析

利空因素：欧元区问题仍属未知，商品市场避险情绪不减；DOP开工负荷不足，工厂成本成迫使原料市场下行压力增大；南亚辛醇货源于2013年1月进入市场。**利好因素：**港口库存量1.3~1.5万吨，中间商手中存货有限；进口量减少；蓝帆辛醇装置短期内重启无望；目前，业内实质性利好仍显缺失，且随着农历春节的来临，下游终端企业整体开工率表现低迷，场内对原料市场采买兴趣缺失，辛醇市场低供应面炒作空间有限，预计2013年1月行情依旧维持盘弱局面，价格波动平缓。



2011~2012年国内辛醇市场价格走势图



期货

本期评论员 刘艳艳

LLDPE

行情偏暖

12月以来,连塑料期货市场整体呈现放量增仓反弹走高之势,石化厂挺价意愿强烈,持货商家对后市表现积极,询盘气氛也有所升温,加之大部分地区库存量明显处于相对紧缺的状态,部分商家惜售出货心理居多,出货积极性也有所减弱,支撑连塑料受振反弹走高,截至12月31日,主力合约LL1305以10850元/吨报收,交易区间较11月明显上移。

影响连塑料期货市场走势的主要因素:

上游市场方面

原油市场情况:12月份国际油价仍延续固定区间震荡趋势,总的来看呈现先抑后扬走势。经济数据表现不佳、原油市场供需宽松致使月初油价陷入一波颓势;随后欧佩克减产、美联储宽松政策以及悬崖谈判利好传出,国际油价止跌回涨,不过随着两党谈判的搁浅,市场情绪波动无常,油价高位震荡。截至12月31日,纽约2月原油以91.82美元/桶报收,12月总计上涨2.91美元/桶,涨幅近3.3%。**亚洲乙烯市场方面:**12月亚洲乙烯价格较11月走高,目前CFR东北亚和东南亚分别收于1269.5~1271.5美元/吨和1294.5~1296.5美元/吨。东南亚地区部分装置降负停车,供应紧张,乙烯单体价格上旬、中旬价格持续走高;东北亚乙烯受下游聚乙烯行情带动,在中旬涨至高点,随后因市场买气不足,价格小幅回落。月底西方圣诞节假期,业者退市休假,交投气氛较为清淡,东北亚、东南亚乙烯价

格均维持平稳。

现货市场方面

12月国内PE市场走势稳中上行,其中高压涨势最猛,较11月份涨幅达500~600元/吨,线性涨幅次之,在300~400元/吨,低压拉丝料因货少涨幅较大,在200~300元/吨。月初国内石化控制放量,并连续上调出厂价格,在货少及石化高成本支撑下,商家惜售心态凸显,市场报价水涨船高。12月中旬,由于社会库存压力不大,且石化企业继续调涨高压出厂价格,给予市场上涨直接动力,商家在货少支撑下积极跟涨,报价不断走高。12月下旬市场持续高位运行,虽然部分石化价格仍有调涨,但因缺乏需求的有效配合,市场反应一般,月底国内LLDPE主流报价在11050~11300元/吨。

下游农膜生产情况

12月,农膜行业对原料需求整体呈现下滑趋势,原料价格的上涨更令下游经销商观望情绪走浓。棚膜生产逐步弱化,各厂开工差异逐步扩大。地膜价格较去年同期相比大幅走高,地膜储备工作遭遇空前的阻力。预计一月份棚膜生产或将进一步减弱。随着地膜销售季节的临近,地膜生产或将进一步好转,应密切关注春季地膜储

备情况。

PE功能膜:12月份PE功能膜厂家整体开工率在50%~60%,后续订单跟进情况不乐观,部分小厂转入低开机生产,开工率在30%,甚至部分企业出现间断开机的现象。

地膜:企业整体开工情况较11月相比略有好转,春季用膜储备订单稍有改善,但整体仍然偏淡。目前厂家整体开工率在30%~50%不等,各厂生产情况差异较大。

后市分析

目前美国财政悬崖的困扰依旧在持续打压市场人气,其解决前景是目前市场最为关注的话题。而国内方面,中央经济工作会议定调2013年经济工作基调是稳中求进,令市场政策预期呈现乐观情绪,大宗商品市场或借力启航,但实质利好尚需具体利好政策出台的配合。就连塑料自身供需来看,目前石化库存水平维持高位盘整,但冬季雨雪天气的到来也使得原料运输受到影响,将在一定程度上制约市场供应。2013新年即将开始,行情在原油、经济等利好的状态下预计偏暖。连塑料短期冲高行情仍可期,未来的关注点是订单跟进情况以及石化定价情况。

2012年12月连塑料主力合约交易情况(12.03-12.31)

单位:元/吨 每手为5吨

日期	合约	月开盘	最高价	最低价	月收盘	持仓(手)	增仓(手)	成交(手)	月结算价
2012年11月	1305	9760	10115	9695	10040	234604	59606	10729244	10005
2012年12月	1305	10130	10885	10100	10850	259596	24992	11332674	10815

PTA

进入12月以来,郑州PTA持续反弹收涨,一方面欧洲债务担忧缓解,市场多头信心提振,大宗商品市场整体向好,加之原料PX持续走高推动。主力合约TA1305在12月6日成功突破下半年5个月的箱体顶7900元/吨后,一路高歌猛进,2012年12月以10.71%的强劲涨幅收官。

主要影响因素

上游原料基本情况

国际原油市场先抑后扬PX上行或支撑:12月以来国际油价仍延续固定区间震荡趋势,总的来看是先跌后涨。经济数据表现不佳、原油市场供需宽松致使月初油价陷入一波颓势;随后欧佩克减产、美联储宽松政策以及悬崖谈判利好传出,国际油价止跌回涨,不过随着两党谈判的搁浅,市场情绪波动无常,油价高位震荡。截至12月31日,纽约2月原油以91.82美元/桶报收,12月总计上涨2.91美元/桶,涨幅近3.3%。**PX持续走高导致PTA成本支撑强劲:**12月以来,亚洲PX市场以CFR中国为例,相比11月31日的最后一个交易日上涨了近70美元/吨,涨幅接近4.3%。主要源于PTA新产能释放利好支撑对原料PX需求增长的预期,截至12月31日,CFR中国收1649~1650美元。原料PX高位运行令PTA成本支撑强劲,但随着PX高企,PTA生产亏损导致生产厂家的生产积极性大打折扣,生产负荷随之下滑,PX紧张局面或

因此而得到缓解,从而使得PTA的成本支撑逐渐弱化。**MEG大幅上涨利好下游聚酯市场人气:**PTA在用来生产下游产品聚酯时须与乙二醇聚合反应,这是使得乙二醇市场与聚酯需求密切相关,从而波及价格走势具有一定的相关性。进入2012年12月以来,尽管下游聚酯产销步入淡季,但原料PX市场高位坚挺,PTA生产商亏损程度加大,台湾及韩国部分生产商检修或限产依然较多,导致国内PTA进口货源数量减少,但聚酯工厂硬性需求犹存,产销水平较之前有较大的回暖,MEG追随走升,截至12月31日,张家港乙二醇成交不多,主流成交在9050~9080元/吨,有零星递盘;2013年1月船货成交1210美元/吨,报盘1220美元/吨。较11月30日张家港乙二醇主流报盘的7850~7900元/吨上涨1180~1200元/吨。

下游跟涨动力不足

当前,下游正处于传统淡季,江浙织机负荷维持在66%的偏低水平,聚酯负荷则由80%小幅上升至83%,但仍属偏低水平,聚酯库存有所降低,产销回升,价格跟随反弹。聚酯反弹的主要动力来自原料上涨,聚酯需求并没有

发生大的变化,终端需求低迷格局未改。目前聚酯行业并不具备从需求端推升PTA价格的能力。

现货收涨支撑郑州PTA反弹

12月华东PTA内贸市场价格上涨400元/吨,涨幅4.9%,月底收盘至8550元/吨。月初欧洲债务担忧缓解,市场多头信心提振,商品市场整体向好,华东PTA市场受到提振,价格稳中走高。之后受PTA生产商开工负荷较低影响,现货市场货源有限,下游聚酯产品库存压力缓解,硬性需求稳定,PTA现货市场持续震荡走高。临近月底,供需良好,市场价格表现依旧坚挺。

后市分析

美国经济数据有所好转,对大宗商品市场构成利好支撑,但市场依然期待美国财政悬崖结果,一方面,PX持续上涨PTA成本支撑强劲,另一方面高企的PX价格累及PTA生产积极性大打折扣,开工负荷明显下滑,春节节前备货行情来临,价格易涨难跌,但来自终端的低迷需求始终难以支撑持续的放量大涨。

2012年12月郑州PTA交易情况(12.1-12.31)

单位:元/吨 每手为5吨

合约	月开盘价	最高价	最低价	收盘价	成交(手)	持仓(手)	结算价
11月TA1305	7592	7758	7368	7724	12999174	488314	7718
12月TA1305	7752	8580	7752	8562	25199110	426860	8526



有机

本期评论员 李珊 贺薇 郎威

丙烯酸腈

行情支撑

港口市场: 12月初港口丙烯酸腈供应紧张,商家报盘试探走高,行情逐步走暖,之后国内厂家又数次上调丙烯酸腈现货报价,提振买盘信心,下游买家积极采购,国内丙烯酸腈价格不断上扬,直至月中,下游转嫁成本涨幅滞缓,产销日益承压,丙烯酸腈现货消耗转缓,同时考虑到12月中下旬进口船货到港集中,供应压力下丙烯酸腈有下跌可能,下游离场观望增加,行情平淡走稳。

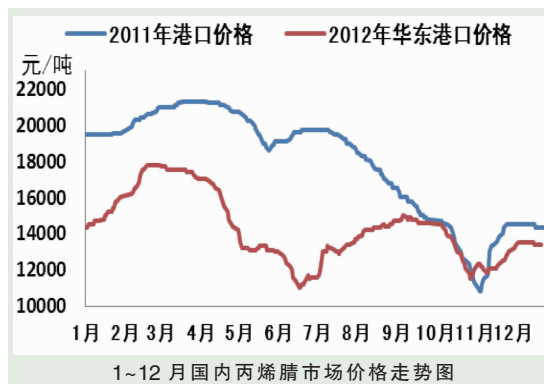
山东市场: 12月山东丙烯酸腈行情跟随港口市场先扬后稳。12月中上旬国内厂家掀起涨价风潮,数次上调丙烯酸腈现货价,推动山东行情不断走高,而下游酰胺市场在成本支撑下也迅速跟涨。但进入中下旬,下游市场跟涨动力不足,整体交投日益清淡,对原料丙烯酸腈消耗也随之减

少,在此期间,国内厂家丙烯酸腈产销尚好,但商家走货不畅,心态难免承压。

后市分析

虽然12月国内丙烯酸腈市场涨势可观,然在月底港口集中到货压力以及下游产销疲软拖累下,部分业者仍对2013年1月丙烯酸腈行情心存担忧。元旦过后,丙烯酸腈华东港口罐存压力较大,同时安庆石化年产13万吨新装置初步计划于1月10日投产,丙烯酸腈供应增加,亟待下游需求跟进,然纵观丙烯酸腈下游市场,整体产销平平,对原料丙烯酸腈消耗暂难增加,虽然个别厂家或有年前备货意向,但估计对于改善整体需求作用不大,供需矛盾下,2013年1月丙烯酸腈市场难免承压回

调。考虑到12月底商家到货成本居高,而且厂家新装置运行仍存不确定性,丙烯酸腈国内市场底部支撑较强,预计丙烯酸腈行情回调幅度有限。



环己酮

继续盘低

12月份环己酮市场延续震荡下滑态势,原料纯苯的再度推涨对环己酮支撑有限,多数工厂开工负荷维持低位,部分厂家出货压力较大,商家普遍接货谨慎,市场心态观望。截至月底收盘,华东地区收于12800~12900元/吨现款自提,较11月末收盘价走低300元/吨,跌幅2.3%。华南地区收于13100~13200元/吨,与11月末收盘持平。浙江巨化、山西丰喜阳煤出货压力增大,月末江苏海力出货,市场心态受挫,低价货源浮现。

国内市场影响因素分析:

纯苯市场价格走势: 12月国内纯苯整体行情表现淡稳,中石化华东、华南、华北分公司于本月21日再度上调纯苯挂牌价格100元/吨至10600元/吨。国内纯苯市场受到一定程度提振,市场商谈价格缓慢提升至10650元/吨。

己内酰胺市场走势: 12月是己内酰胺企稳回升的一个月,但上行空间相对较小。截至目前,国内人民币市场主流成交17300~17600元/吨,高品质己内酰胺成交多在高端。

己二酸市场走势: 12月份国内己二酸市场在厂家开工负荷降低、原料纯苯价格高企的双向带动下,上演牛市行情。华东市场月涨幅达7.18%,至12月末现货市场主流商谈在11500~11800元/吨;华南市场亦有走高,涨6.29%,至月末现货主流商谈在11500~12000元/吨;华北市场月涨幅5.27%,至月末,现货市场收于11500~11800元/吨。

后市分析

原料纯苯维持高位,环己酮工厂成本压力较大,亏损局面加剧。下游己二酸、己内酰胺依旧亏损严重,多维持低负荷运转,预计短期内环己酮外销量无明显缩减迹象。2013年1月环己酮市场仍有继续盘低的压力。



丙烯酸丁酯

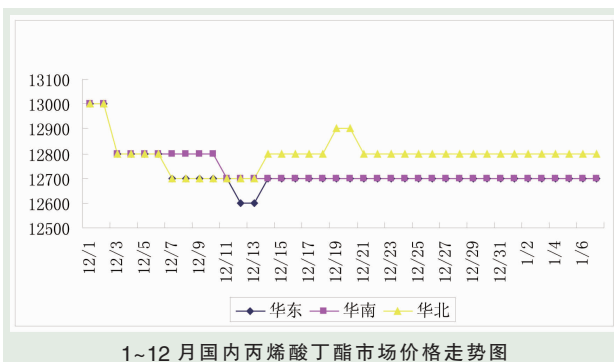
盘整向上

12月,丙烯酸丁酯市场继续呈现下滑局面,但整体比11月中跌势渐缓。月初市场延续11月末成交气氛,主流价格从13000元/吨逐步下行至12600元/吨。华南市场由于中海油惠州停车检修、出货仅直供下游工厂,市场流通量较少。而丙烯酸丁酯部分供应商由于担心后市,且面临库存压力,将丁酯大量供给华南市场,华南市场一直处于小幅下滑中。12月11日,部分装置停车检修、封盘停售。华东、华北丙烯酸丁酯市场开始小幅反弹。进入12月后半段,北方市场由于天气及运输原因,需求逐渐减弱。华东及华南市场需求也在下滑,丙烯酸丁酯再次逐步下行,成交重心降至12800元/吨。

丙烯酸丁酯月度价格如下:华东市场12月初市场价格为13000~13300元/吨,月末市场价格为12700~12900元/吨。12月最高市场价格为13300元/吨,最低市场价格为12700元/吨,跌幅300元/吨;华南市场:月初市场价格为13000~13400元/吨,月末市场价格12700~13000元/吨。12月最高市场价格为13400元/吨,最低市场价格为12700元/吨,跌幅300元/吨;华北市场月初市场价格为13000~13200元/吨,月末市场价格12800~12900元/吨。12月最高市场价格为13200元/吨,最低市场价格为12800元/吨,跌幅200元/吨。

后市分析

临近春节,预计2013年1月份丙烯酸丁酯市场继续呈现盘整向上局面,主要影响因素:①国际原油:预计2013年1月份国际原油总体呈现振荡走高局面,WTI整体围绕87~95美元/桶,布伦特围绕108~117美元/桶振荡;②原料丙烯、丁醇:预计2013年1月份丙烯呈现高位上涨局面,预计2013年1月丁醇有上涨空间,整体以稳为主;③国内丁酯装置开工情况:中海油惠州、山东正和装置正处于检修中,扬子巴斯夫1月份有停车检修计划,行业开工率仍不高;④下游需求方面:北方雨雪冰冻导致乳液涂料行业开工率降至冰点,胶带行业开工逐渐降低,预计随着春节临近,需求将逐步降温。



上海金锦乐实业有限公司

本公司的经营范围涉及精细化学品、医药中间体、化学溶剂、特种无机化学品、化工助剂等多个领域。在高纯化学品、医药合成原料化学品方面具有较高的开发市场潜力的能力。为方便我公司新老客户提货,我公司在上海、南京等地设有危险品仓库。

主营产品:

DMF 水合肼 异丙醇 γ-丁内酯 丙二醇 三乙胺 二乙胺 吗啉 邻二氯苯 1,4-丁二醇 环氧氯丙烷 间苯二酚 NMP THF 苄醇 丙三醇 碘 四甲基乙二胺 硼氢化钠 萘醌 硅油 苯乙腈 聚丙烯酰胺 1,4-二氧六环 EDTA系列 N-甲基吡咯烷酮 N-甲基哌嗪 苯乙酮 二甲基亚砜 水杨酸 原甲酸三乙酯 纯吡啶 邻乙氧基苯甲酰氯 异辛酸 三氯化硼乙醚 叔丁胺 壬基酚 己二酸 四氢呋喃 硝基甲烷 三甲基氯硅烷 六甲基二硅氮烷 丁二酸酐 丙烯酸胺 异辛醇 异丙醇 碳酸二甲酯 白炭黑 一乙醇胺 二乙醇胺 三乙醇胺 间对甲酚 邻苯二酚 正庚烷 正己烷 三氯乙烯 戊二醛 甘油 环己烷 无水哌嗪 邻苯二甲酸二辛酯 二甲基酮 二乙烯三胺 四乙烯五胺 己内酰胺 丙二酸二乙酯 乙二醇丁醚 丙烯酸 丙烯酸甲酯 丙烯酸丁酯 丙烯酸乙酯 丙烯酸异辛酯 丙烯酸羟乙酯 甲基丙烯酸甲酯 甲基丙烯酸 甲基丙烯酸丁酯 甲基异丁基甲酯 苯乙烯 偶氮二异丁腈

联系人:

- 黄小姐 电话: 021-52915085 52910829
- 方先生 电话: 021-52913001 52913935
- 张小姐 电话: 021-52916039 52917089
- 邵小姐 电话: 021-62147567 62140800
- 孙小姐 电话: 021-52916279 52911368
- 朱小姐 电话: 021-52917279 52910816
- 崔小姐 电话: 021-62110160 62110289

售后服务:

- 联系人: 周小姐
- 电话: 021-52062311 52389637
- 传真: 021-52917765
- 邮编: 200063 Email: jilchem@jilchem.com
- 地址: 上海市中山北路2052号13楼
- 网址: http://www.jilchem.com

全国化肥市场价格

1月11日 元/吨

Table with 4 columns: 地区, 品牌/产地/规格, 价格. Contains data for Urea, DAP, and Compound Fertilizers across various provinces like Jiangsu, Henan, and Shandong.

全国化肥出厂价格

1月11日 元/吨

Table with 4 columns: 企业名称, 品牌/规格, 价格. Contains data for Urea, Phosphate Rock, and Compound Fertilizers from various manufacturers.

资料提供: 中国资讯网 http://www.ccmb360.com 联系人: 李建 电话: 010-51263609

把握商机 加盟“成功”

本刊“价格”版诚征各地区、各行业价格信息合作伙伴

电话: 010-64444027 010-64444036-807 e-mail: liangyl@cheminfo.gov.cn

全国橡胶出厂/市场价格

1月11日 元/吨

产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	产品名称	规格型号	出厂/代理商价格	各地市场价格	
天然橡胶	全乳胶SCRWF云南	25200	山东地区25600-25700	杜邦4770		29000	华北地区29000-29500	
			华北地区25200-25400				华东地区32500-33000	
	全乳胶SCRWF海南	25200	华东地区25500-25600	荷兰4703				华北地区32500-33000
			山东地区25600-25700	华东地区32500-33000				
泰国烟胶片RSS3	25200	山东地区25200-25400	荷兰4551A				华东地区32500-33000	
		华东地区25400-25600	吉化2070	28300			华北地区32500-33000	
		华北地区25600-25800					华东地区32500-33000	
		华东地区25600-25800					华北地区29000-29200	
丁苯橡胶	吉化公司1500E	17500	山东地区17500-17600				天津地区29000-29200	
	吉化公司1502	17500	华北地区17500-17600				华东地区	
	齐鲁石化1502	17000	华东地区17400-17600	埃克森5601	29000		华北地区	
	兰化公司1500	17500	华南地区17700-17800	美国埃克森1066	39500		华东地区29000-29500	
	扬子金浦1500	17500		德国朗盛1240	38000		华东地区38500-40000	
	扬子金浦1502	17500					华东地区38000-38500	
	南通申华1500/1502	18000挂牌价		俄罗斯139			北京地区	
	齐鲁石化1712	15300	山东地区16000-16100				华北地区	
	南通申华1712	15300挂牌价	华北地区16200-16300				华东地区33000-33500	
	扬子金浦1712	16000	华东地区16300-16400				北京地区	
顺丁橡胶	燕山石化	17320		氯丁橡胶	山西230、320	35500	北京地区35000-35500	
	齐鲁石化	17400	山东地区17800-17900		山西240	34500	华北地区35000-35500	
	高桥石化	17500	华北地区17800-18000		长寿230、320	35500	北京地区34000-34500	
	岳阳石化	17500	华东地区18000-18200		长寿240	34500	华北地区35000-35500	
	独山子石化	17400	华南地区17900-18000				华东地区35300-35500	
	大庆石化	17400	东北地区17800-18000				天津地区35000-35500	
	锦州石化	17400					华北地区34500-35000	
							华东地区34500-35000	
丁腈橡胶	兰化N41	19500	华北地区19800-20000	丁基橡胶	进口268		华东地区	
	兰化3305	19700	华北地区20000-20200		进口301		华东地区	
	俄罗斯26A	19500	华北地区19500-19600		燕化1751	25800	华北地区27000-27500	
	俄罗斯33A	19700	华北地区19700-19800	SBS	燕化充油胶4452	16200	华北地区17000-17200	
	韩国LG6240	21500	华北地区21500-21800		燕化干胶4402	19000	华东地区16500-16700	
	韩国LG6250	21500	华北地区21500-21800		岳化充油胶YH815	18500	华东地区19500-19700	
					岳化干胶792	19000	华北地区19500-19700	
溴化丁基橡胶	俄罗斯BBK232		华东地区30500-31000		茂名充油胶F475B	16600	华南地区17300-17500	
	朗盛2030	39000	华东地区39000-39500		茂名充油胶F675	16400	华东地区17400-17600	
	埃克森BB2222	38500	华东地区38500-39000				华南地区17100-17300	
三元乙丙橡胶	吉化4045	31200	华北地区31800-32000				华东地区17400-17600	
	杜邦4640	29000	北京地区32000-32300 华北地区29000-29500					

全国橡胶助剂出厂/市场价格

1月11日 元/吨

产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格	产品型号	生产厂家	出厂价格	各地市场价格
促进剂M	濮阳蔚林化工股份有限公司	18000	华北地区16000-16300 东北地区16300-16500	促进剂NS	濮阳蔚林化工股份有限公司	27000	华北地区27000-27500 华东地区27000-27500
促进剂DM	河南开仑化工厂	15500	华南地区16600-16800	促进剂TETD	濮阳蔚林化工股份有限公司	17000	华东地区17000-18000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	20000	华北地区18300-18800 东北地区18600-18800	促进剂DPTT	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	华东地区30000-31000
促进剂TMTD	河南开仑化工厂	18000	华东地区18800-19000	促进剂BZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	21000	华东地区21000-22000
	濮阳蔚林化工股份有限公司	11900	华南地区11500-12000 华北地区11500-12000	促进剂PZ	濮阳蔚林化工股份有限公司	14000	华东地区14000-14500
促进剂CZ	河南开仑化工厂	11500	东北地区11500-12000	促进剂TMTM	濮阳蔚林化工股份有限公司	19000	华东地区19000-19500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	22000	东北地区22300-22500 华北地区22000-22300	硫化剂DTDM	濮阳蔚林化工股份有限公司	27500	华东地区27500-28000
促进剂NOBS	河南开仑化工厂	22000	华南地区22500-23000 华东地区22500-23000	防老剂A	河南开仑化工厂	27000	东北地区27300-27500 华北地区27200-27500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	30000	北京地区28500-28800 天津地区28300-28500		天津茂丰化工有限公司	27500	
促进剂D	河南开仑化工厂	28000	河北地区28300-28500 华南地区28500-29000	防老剂RD	南京化工厂	15000-15300	东北地区15500-15800 华北地区15600-15800
	濮阳蔚林化工股份有限公司	26000	华东地区26000-26500 华北地区25500-26000	防老剂D	天津茂丰化工有限公司	15500	
促进剂TBZTD	濮阳蔚林化工股份有限公司	45000	华南地区26500-27000 华东地区45000-46000	防老剂MB	河南开仑化工厂	22500	华北地区23000-23500 东北地区23000-23500
	濮阳蔚林化工股份有限公司	41000	华东地区41000-42000	防老剂4020	南京化工厂	22500	华东地区23000-23500
促进剂ZBEC	濮阳蔚林化工股份有限公司	40000	华东地区40000-41000	防老剂4010NA	常州五洲化工厂		华东地区
促进剂ZDC	濮阳蔚林化工股份有限公司	15000	华东地区15000-15500	防老剂4010NA	江苏东龙化工有限公司		华南地区
				氧化锌间接法	大连氧化锌厂	14800	华北地区23500-24000 天津地区23500-24000 华北地区15000-15200

相关企业：濮阳蔚林化工股份有限公司 河南开仑化工厂 天津茂丰化工有限公司 南京化工厂 常州五洲化工厂
江苏东龙化工有限公司 大连氧化锌厂



资料提供：本刊特约通讯员

咨询电话：010-64444027

http://www.chemnews.com.cn

华东地区(中国塑料城)塑料价格

1月11日 元/吨

Table with 5 columns: 品名, 产地, 价格, 品名, 产地, 价格. Lists various plastic products like LDPE, HDPE, PP, PE, etc. with their respective prices and origins.

资料来源:浙江中塑在线有限公司 http://www.21cp.net 电话:0574-62531234,62533333

国内部分医药原料及中间体价格

1月11日 元/吨

Table with 4 columns: 品名, 规格, 包装, 交易价. Lists various pharmaceutical raw materials and intermediates with their specifications and prices.

资料来源:江苏省化工信息中心 联系人:莫女士 mdd-j@163.com

103种重点化工产品出厂/市场价格

1月11日 元/吨

欢迎广大生产企业参与报价: 010-64444027
截止时间为每周五下午3时

Table 1: C5 products (扬子石化, 抚顺石化, 齐鲁石化, etc.)

Table 2: 辛醇 (北化四, 大庆石化, 吉林石化, etc.)

Table 3: 片碱 (安徽氯碱, 淄博环拓化工, etc.)

Table 4: 环氧丙烷 (工业一级) (山东滨化, 天津大沽, etc.)

该指数每周五下午更新,详情请见本刊网站(www.chemnews.com.cn)

55	LLDPE(膜级)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11350	11400	11300	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11350	11400	11350	
华东	华南	华北	
11250 - 11450	11200 - 11350	11200 - 11300	
56	PP(拉丝)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11000	11300	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
10850 - 11000	11000	11000 - 11050	
华东	华南	华北	
10900 - 11200	11200 - 11300	10650 - 10900	
57	PP(注塑)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11050	11400	10920	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
/	11250 - 11350	11000	
华东	华南	华北	
11100 - 11400	11300 - 11400	11050 - 11400	
58	PP(低溶共聚)		
中油华东	中油华南	中油华北	
11550	11950	11370	
中石化华东	中石化华南	中石化华北	
11550 - 11650	11950	11450 - 11600	
华东	华南	华北	
11450 - 11600	11850 - 12000	11150 - 11400	
59	PVC(电石法)		
内蒙亿利	天津化工	湖南株化	
6500	6550	6600	
华东	华南	华北	
6420 - 6450	6500 - 6520	6200 - 6250	
60	PVC(乙烯法)		
上海氯碱	天津大沽	LG大沽	
7000	6700 - 6800	6900	
华东	华南	华北	
6750 - 6850	6800 - 6900	6550 - 6600	
61	PS(GPPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
14200	14000 - 14200	14500	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14400		
华东	华南		
14450 - 14600	14500 - 14600		
62	PS(HIPS)		
广州石化	上海赛科	新中美	
14400	14500	14700	
扬子巴斯夫	镇江奇美		
无报价	14700		
华东	华南		
14500 - 14700	14500 - 14700		
63	ABS		
LG甬兴I21H	吉林石化0215A	台化宁波151A	
16300	15300	15700	
镇江奇美PA-757K	新湖石化AC800		
15900	15200		
华东	华南		
15400 - 15800	15400 - 16200		
64	EPS(阻燃料)		
江阴虎跑	中山合达	无锡兴达	
15000	15100	14900	
苏州常乐	江苏丽天	山东东海	
15000	15100	14900	
65	顺丁胶		
巴陵石化	高桥石化	独山子石化	
17500	17500	17400 - 17500	
锦州石化	齐鲁石化	燕山石化	
17400	17400	17320	
华东	华南	华北	
17400 - 17900	17300 - 17900	17600 - 17800	
66	丁苯胶		
高桥石化-非充油	吉林石化1502	兰州石化-1500	
无货	17000 - 17500	无货	
申华化学1500	齐鲁石化1502		
18000	17000		
华东(松香)	华南(松香)	华北(松香)	
17100 - 17600	17200 - 17700	17400 - 17700	

67	SBS		
巴陵石化(干胶)	燕山石化(干胶)		
18300 - 19000	18100		
华东	华南	华北	
19300 - 19700	19400 - 19800	19300 - 19700	
68	聚酯切片(半消光)		
三房巷	浙江联达	浙江荣盛	
11100	10500	11100	
仪征化纤	上海石化		
11000	11000		
华东	华南		
10950 - 11050	11000 - 11100		
69	聚酯切片(瓶级)		
辽化	海南盛之业	上海远纺	
检修	11600	11500	
厦门腾龙	仪征化纤	珠海裕华	
11600	11500	转产	
华东	华南		
11350 - 11400	11400 - 11550		
70	涤纶短纤		
仪征化纤	江苏三房巷	洛阳石化	
11700	11900	11700	
天津石化	江阴华宏		
11700	12000		
华东	华南	西南	
11800 - 11850	11800 - 11850	11850 - 11950	
71	聚酯软泡		
天津大沽	福建涓洲	上海高桥	
14000	13800	14000	
涤纶长丝	华东	华南	
72 POY 150D/48	11750 - 11800	11950 - 12000	
73 DTY 150D/48F	13100 - 13200	13200 - 13300	
74 FDY 50D/24F	13200 - 13300		
75 FDY 150D/96F	12300 - 12400	12400 - 12500	
76 FDY 75D/36F	12700 - 12900		
77 DTY 150D/144F	13600 - 13800		
78	沥青(10#)		
河间光大	东营京润	镇海炼化	
/	/	/	
华义工贸	东营龙源化工	玉门炼厂	
4750	5000	/	
河间市通达			
4550			
79	燃料油(180Cst)		
中燃舟山	华泰兴	佛山盛达	
5350	5300	/	
南方石化	中化石油广东		
/	8090		
80	重芳烃		
镇海炼化	中海惠州	天津石化	
/	8200	/	
茂名石化	辽阳石化	抚顺石化	
6800	/	/	
81	液化气		
广州华凯	东明武胜(玉皇化工)	燕山石化	
6730	6400	6690	
扬子石化	镇海炼化	华北石化	
6510	6940	6360	
武汉石化	茂名石化	福建炼厂	
6290	6600	6550	
82	溶剂油(200#)		
扬州石化	沧州炼厂	长岭炼化	
8600	/	8800	
83	石油焦(2#B)		
利津石化	武汉石化	沧州炼厂	
1280	1620	1700	
84	石蜡(56#半炼)		
上海高桥	茂名石化	南阳石蜡	
8500	8600	8350	
抚顺石化	玉门炼厂	燕山石化	
/	/	8280	
85	纯MDI		
烟台万华	华东		
19800	19700 - 19800		

86	基础油		
抚顺石化(400SN)	盘锦北方(减三线)	茂名石化(400sn)	
8350	8600	8370	
大连石化(400SN)	上海高桥(150N)	克拉玛依(150BS)	
8700	9670	11700	
87	电石		
福建三明	内蒙古乌海	湖南湘滩	
/	2850	/	
抚顺电石	陕西神木	内蒙古祥和	
/	2950	/	
华东	华南	华北	
3500	3500	3450	
88	原盐(工业一级)		
山东潍坊	南堡盐厂	湖南盐厂	
290	280	310	
大连金洲	青海盐厂		
360	190		
华东	华南	华北	
350	360	300	
89	纯碱重		
山东海化	广东南碱	天津碱厂	
1350	1400	1400	
河南安棚	大连化工	青海碱业	
1200	1500	1000	
自贡化工			
1350			
华东	华南	华北	
1400	1400	1400	
90	硫酸		
上海硫酸	广东韶关	太原化工	
/	370	350	
湖南株洲	锦西锌厂	江西铜业	
380	350	330	
华东	华南	华北	
350	350	350	
91	次氯酸钠		
上海江东	广州化工	天津化工	
450	450	450	
河南荥阳	沈阳化工	西安化工	
450	460	450	
华东	华南	华北	
450	450	450	
92	硫磺(工业一级)		
天津石化	海南炼化	武汉石化	
1350	1230	1320	
广州石化	上海金山	扬子石化	
1440	1270	1280	
大连西太平洋石化	青岛炼化	金陵石化	
1350	1370	1300	
齐鲁石化	福建炼化	燕山石化	
1370	1350	1380	
华北	华南	华东	
1400	1420	1420	
93	32%离子膜		
安徽氯碱	山东海化	内蒙古乌海君正	
850	800	600	
天津LG	株洲化工	湖北宜化	
840	800	820	
广西田东锦盛	锦西化工	齐齐哈尔氯碱	
850	900	800	
泸州鑫福	宁夏英力特	华北	
830	600	580 - 680	
华东	华中	华南	
680 - 830	760 - 820	810 - 850	
西南	西北	东北	
810 - 860	540 - 630	880 - 900	
94	盐酸(31%)		
安徽氯碱	杭州电化	内蒙古乌海君正	
400	400	150	
山西榆社	河南开封东大	株洲化工	
200	330	300	
锦西化工	齐齐哈尔氯碱	陕西北元化工	
500	350	300	
宁夏英力特	广西田东锦盛	华北	
100	350 - 400	200 - 350	
华东	华中	华南	
100 - 300	50 - 250	200 - 400	
西南	西北	东北	
50 - 200	50 - 200	350 - 500	

95	液氯(99.6%)		
安徽氯碱	山东海化	广西田东锦盛	
600	100 - 150	200 - 300	
广州昊天	内蒙古海王君正	唐山三友	
350 - 450	50	300	
株洲化工	湖北宜化	锦西化工	
350	400 - 500	700 - 900	
齐齐哈尔氯碱	四川金路	宁夏英力特	
400	500	150 - 200	
华东	华中	华南	
150 - 550	150 - 300	300 - 500	
华北	西南	西北	
200 - 400	100 - 300	50 - 200	
东北			
400 - 900			
96	尿素		
沧州大化	山西兰花	辽宁华锦	
/	2100	2200	
山东鲁西	中原大化	福建三明	
2150	/	2200	
四川美丰	广西柳化	海南富岛	
2200	2250	2250	
华北	华东	华南	
2100 - 2150	2100 - 2160	2200 - 2250	
97	磷酸二铵(64%)		
贵州开磷	云南红磷	云南云峰	
3150	3150	3150	
广西鹿寨	澄江东泰	贵州宏福	
3150	停止接单	3150	
华北	华东	华南	
3250	暂停报价	暂停报价	
98	磷酸一铵(55%,粉状)		
安徽六国	湖北宜化	贵州开磷	
停报	2300	2300	
广西鹿寨	重庆双赢	中化涪陵	
自用	2350	停止接单	
华北	华东	华南	
2400	2450	2450	
99	钾肥		
盐湖钾肥(氯化钾,60%粉)	新疆罗布泊(硫酸钾,51%粉)	青上集团(硫酸钾,50%粉)	
2820	3000	3000	
华北	华东	华南	
3200 - 3300	/	3600	
100	复合肥(45%,氨基)		
河南财鑫	施可丰	湖北新洋丰	
/	2460	/	
红日阿康	江苏中东	合肥四方	
2720	2450	2320	
华北	华东	中南	
2700 - 2780	2750 - 2800	2800 - 2950	
101	复合肥(45%,硫基)		
红日阿康	三方	湖北新洋丰	
2820	/	2620	
河北中阿	江苏龙腾	深圳芭田	
/	2780	3500	
华北	华东	中南	
2800	2800	2800	
102	磷矿石		
新磷矿化30%粉	堰坪矿化27%	兴发30%	
/	350	/	
鑫新集团30%	开磷32%	息烽磷矿30%	
580	自用	停采	
马边蜀南磷业28%	子众禾矿32%	磷化集团29%	
340 - 350	/	450	
矾			

整合传媒力量，
传播专业理想



中国化工信息

周刊

CCR
CHINA CHEMICAL REPORTER

英文
半月刊

www.chemnews.com.cn

www.ccr.com.cn



2013年《中国化工信息》大型系列报道专题及活动前瞻
焦点、热点、产业、纵深、透析、未来

2013年大型专题：“面向未来的化学工业”

- 1月 中国石油和化学工业2012大盘点：转型征途
- 3月 中国化工热点产业焦点透析：轻烃产业链、合成橡胶/特种橡胶、非常规油气化学品、新型煤化工技术.....
- 4月 化工分离技术及应用：新形势下的产业支撑
- 4月 印染行业：引领未来多彩生活
- 4月 责任关怀与公众认知——可持续发展的源动力
- 5月 面“橡”国际“塑”造未来
——2013雅氏橡塑展(CHINAPLAS 2013)专刊
- 5月 蓝天碧水：水处理化学品绘就未来
——2013年AQUATECH CHINA上海国际水展专刊

- 6月 化学缔造营养健康品质生活
——2013年CPhI展会专刊
- 7月 新能源新材料引领未来绿色变革
- 8月 先进化工构筑绿色建筑堡垒
- 9月 绿色交通背后的化工机遇
- 10月 低碳、能效——面向未来的发展机遇
- 11月 探索未来“涂化”
——2013中国国际涂料展(CHINACOAT 2013)专刊
- 12月 供应链：提升内在绩效的竞争力
- 12月 创新：引领未来的强大推手

2013年《中国化工信息》周刊全年活动火热启动

各会议进展详情请登录：www.chemevent.com.cn

活动名称	相关论坛	时间	地点
2013中国化工热点产业峰会	2013 轻烃产业综合利用大会 第六届特种橡胶与制品市场技术研讨会 首届非常规油气配套技术及化学品论坛 第二届煤制烯烃技术经济研讨会	2013年4月	北京
2013 国际化工分离技术交流大会	同期，2013阿赫玛亚洲展	2013年5月	北京
2013 国际生物炼制发展论坛	同期，2013中国化工学会年会	2013年9月	待定
2013 国际催化剂开发应用技术大会		2013年9月	北京
2013 国际化工新材料高峰论坛		2013年10月	待定
2013 国际绿色增塑剂发展论坛		2013年10月	待定

专题合作：宫艳玲 吴军 薛洁
会议合作：任云峰 胡琴
推广合作：李伟
会议报名：胡志宏

电话：010-64420350/64444035
电话：010-64443972/64440375
电话：010-64444033
电话：010-64420719/13683533385
传真：010-64437125

Email: ccn@cheminfo.gov.cn
Email: renyf@cheminfo.gov.cn
Email: liwe@cheminfo.gov.cn
Email: huzh@cheminfo.gov.cn



河北诚信有限责任公司

河北诚信有限责任公司是中国大型的氟化物及其衍生物的生产基地，产品覆盖了冶金、医药、农药、染料等行业。公司已通过ISO9001:2008质量体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和职业健康安全管理体系认证，并享有进出口经营自主权，产品远销世界各地。

公司产品:

- 液体氟化钠 固体氟化钠 羟基乙腈 羟基乙酸
- 黄血盐钠 黄血盐钾
- 苯乙腈 苯乙酸
- 丙二酸二甲酯 丙二酸二乙酯 丙二酸二异丙酯
- 氰乙酸甲酯 氰乙酸乙酯 氰乙酸
- 三聚氰氨
- EDTA EDTA-2Na EDTA-4Na EDTA-FeNa EDTA-ZnNa₂
- EDTA-MgNa₂ EDTA-CaNa₂ EDTA-CuNa₂ EDTA-MnNa₂
- 亚氨基二乙腈 苯氨基乙腈
- EDTA-4Na(40%) DTPA DTPA-5Na(40%,50%)
- EDDHA-FeNa
- 亚氨基二乙酸 4,6-二羟基嘧啶 巴比妥酸 硫氰酸钠
- 乙氧基亚甲基丙二酸二乙酯

求购产品:

- 液氨 液碱 轻油 异丙醇
- 焦粒 酒精 铁粉 氯乙酸
- 盐酸 硫酸 纯碱 氯化苳
- 氯气 甲醛 甲醇 氢氧化钾 包装桶

联系方式

地址: 河北省石家庄市元氏县元赵路南 邮编: 051130

联系人: 王辰友 手机: 18630108765

采购部电话: 0311-84637527

国内销售电话: 0311-84637692

外贸销售电话: 0311-84635784 传真: 0311-84636311

E-mail: chengxin@hebeichengxin.com http://www.hebeichengxin.com

FOREVER 四川久远化工技术有限公司

Sichuan forever chemical engineering technology co.,ltd



为你提供如下产品及技术服务

- 短程(分子)蒸馏器
- 精馏塔、三效蒸发器
- 废润滑油再生成套装置
- 难降解含毒废水高效蒸发浓缩
- 植物提取物低温浓缩
- 从DD油中提取天然维生素E
- 刮膜式薄膜蒸发器
- 常规或医药用非标设备
- 废弃动植物油制取生物柴油
- 粗甘油精制成套装置
- 鱼油乙酯精制
- 实验用成套装置

分离技术专家

工程方案的卓越提供者

Expert in separation technology,
Excellent provider of solution

电话: 0816-2533419 传真: 0816-2531620

地址: 四川省绵阳市经开区塘汛东路655号 邮编: 621000

网址: //www.forever-mem.com.cn 邮箱: scjyhg@163.com

技术进步

是增强企业竞争力的有效手段

我们致力于中国化工、医药行业的技术开发与推广，持之以恒推进国产化技术的发展，为生产企业的产品品质提高，能耗、物耗降低，污染物排放减少，竞争能力提升而不懈努力。

连续化生产的工程技术

产品的后处理技术

分步结晶技术(熔体结晶技术)

精密精馏技术

固液分离技术

单元全连续化合成技术

绝热硝化技术

加氢反应

连续氯化技术

气相、液相磺化技术

连续酯化技术

连续氧化技术

新一代烷基化技术

连续胺化(氨化)技术

天津河清化学工业有限公司

● 敬请登陆：www.heqingchem.com

● Tel:022-27259702 13902097523 ● Fax:27259712

● E-mail:guopingliu0909@yahoo.com.cn